EWM AG
WE ARE WELDING

Catalogue 2017/2018

Générateurs de soudage et accessoires

La nouvelle dimension du soudage

MULTIMATRIX®

/// La perfection par principe



WPQR
WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD
EN 1090

Pack PV-QMOS EN 1090
Désormais gratuit !

3 Years / 5 Years transformer and rectifier
ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days
*For details visit www.ewm-group.com

Valable à partir du 2017-07-01

/// simply more

La nouvelle dimension du soudage

MULTIMATRIX®

/// La perfection par principe



MULTIMATRIX® constitue la solution consacrée à vos tâches de soudage actuelles et futures.
ewm perfectionne en permanence les procédés de soudage, courbes caractéristiques des matériaux, caractéristiques des sources de courant, interconnexions et utilisation individuelle.
La technologie MULTIMATRIX® offre la possibilité d'une adaptation rapide à ces innovations ou tâches de soudage grâce à un échange de données simple par clé USB ou réseau local/Wi-Fi.



Tout simplement...

… mieux souder
propriétés de soudage en perfectionnement continu pour tous les procédés de soudage MIG/MAG

… plus de durabilité
consommation de courant réduite grâce à des modes opératoires de soudage à haute efficience et à la technologie d'onduleur avec fonction de veille

… plus de qualité
le logiciel ewm Xnet convient à l'enregistrement, à l'analyse et à l'optimisation de toutes les données de soudage, au choix avec une interface LAN ou Wi-Fi : des conditions préalables idéales pour l'industrie 4.0

… plus de clarté
utilisation confortable et intuitive - la commande Expert 2.0 avec affichage en texte clair sur un écran large

… plus de sécurité de processus
dévidage du fil précis grâce au dévidoir drive 4X

… plus de confort
soudage sans fatigue avec liberté de mouvement optimale - torche fonctionnelle MT avec technologie X – sans ligne pilote supplémentaire

… plus de sécurité d'investissement
évolution technologique permanente de la technologie MULTIMATRIX afin d'atteindre une efficience et une qualité maximales

EWM AG – Tout simplement plus !

EWM dispose d'un système parfaitement coordonné dans lequel chaque composant a pour vocation de produire une qualité de soudage durable et optimale tout en économisant les ressources et les frais engagés. Les avantages pour nos clients sont évidents : grâce à notre gamme de produits complète, vous n'avez qu'un seul interlocuteur. EWM est à votre disposition pour le conseil et le service. De plus, nous garantissons une disponibilité et une livraison rapide de tous nos produits. Nous assumons ainsi toute la responsabilité technologique pour l'ensemble du procédé de soudage.
Dans cette catalogue, vous trouverez l'ensemble de la gamme de produits relative aux postes de soudage EWM.

■ Conseil et S.A.V.

Cette catalogue ne répond pas à toutes vos questions ? Les succursales et partenaires de distribution d'EWM sont à votre disposition à tout moment dans le monde entier pour toute demande de conseil.
Pour trouver un partenaire dans votre région, consultez le site www.ewm-group.com. Vous pouvez également joindre l'équipe de l'usine EWM à tout moment en appelant le +49 2680 181-0 ou en envoyant un e-mail à l'adresse info@ewm-group.com.

■ Validité

Voir la couverture. Tous les catalogues avec une date antérieure perdent ainsi leur validité.

■ Financement

Vous n'avez besoin d'un poste que temporairement ou vous souhaitez le financer ? Nous vous proposons bien entendu des plans de crédit-bail ou de location attractifs. Il vous suffit de nous contacter ou de vous adresser au vendeur spécialisé de votre secteur.



■ Jusqu'à 5 ans de garantie

Chacun des composants haute technologie de nos postes de soudage allient technologie de pointe de conception avancée et niveau de qualité maximal. Nous le garantissons ! Chacun de nos produits est soumis à un contrôle rigoureux.
Nous sommes sûrs de la qualité de nos produits et vous offrons une garantie de 3 ans ou de 5 ans pour nos postes de soudage, conformément à nos dispositions de garantie en vigueur et ce, même en cas de fonctionnement en trois-huit !

■ Retours

Si vous deviez toutefois être amenés à renvoyer un produit à un moment donné, veuillez vous adresser à votre vendeur auparavant. Nous ne pouvons accepter les retours et les traiter à votre entière satisfaction dans les meilleurs délais qu'en cas de concertation préalable et à condition que le produit soit renvoyé dans son emballage d'origine, conformément à nos conditions de retour. Les fabrications spéciales ne sont ni reprises ni échangées.

■ CGV et caractéristiques techniques

Nos livraisons s'entendent exclusivement selon les conditions générales de vente du distributeur EWM respectif. Les indications figurant dans notre documentation sont fournies sans engagement de notre part. Sous réserve de modifications dues au progrès technique et d'erreurs.

Contacter EWM

■ Internet www.ewm-group.com

■ E-Mail info@ewm-group.com

Nous sommes à votre disposition du lundi au vendredi entre 07h30 et 17h00 par téléphone au: +49 2680-181-0

■ Service des ventes sales@ewm-group.com

■ Service service@ewm-group.com

■ Formation training@ewm-group.com

■ Produits et technique des procédés welding@ewm-group.com

■ Marketing marketing@ewm-group.com

■ Documentation technique documentation@ewm-group.com

■ Gestion de la qualité qm@ewm-group.com

■ Automatisation automatisierung@ewm-group.com

Sommaire

Vue d'ensemble des générateurs 8
allin - Vue d'ensemble des modes opératoires de soudage inclus dans le prix du générateur 16
Pack PV-QMOS EN 1090 17
Vue d'ensemble des générateurs de soudage à onduleur et modes opératoires de soudage 18
Description de la commande Expert 2.0 20
Description/Avantages du procédé de soudage forceArc puls 24
Description/Avantages du procédé de soudage forceArc 26
Description/Avantages du procédé de soudage coldArc 28
Description/Avantages du procédé de soudage rootArc 30
Description/Avantages de l'arc pulsé et de l'arc standard 32
Description/Avantages de pipeSolution/pipeTruck 34
Description/Avantages de superPuls 35
Description du dévidoir drive 4X 38
Recommandations pour l'emploi d'une pompe de réfrigérant renforcée 40
Possibilités d'application de la commande à distance R50 7POL 42
Explication des pictogrammes et abréviations 44

Xnet 55

Passerelle LAN externe ● Kit pour remplacement ■ Extern LAN 48
Passerelle Wi-Fi externe ● Kit pour remplacement ■ Extern WLAN 49
Passerelle LAN intégrée ● Option d'usine ■ Intern LAN 50
Passerelle Wi-Fi intégrée ● Option d'usine ■ Intern WLAN 51
Passerelle LAN ● Commande Expert 2.0 intégrée ● Option d'usine ■ Expert 2 LAN 52
Passerelle Wi-Fi ● Commande Expert 2.0 intégrée ● Option d'usine ■ Expert 2 WLAN 53
Logiciel ■ Xbutton 54

Démagnétisation 55

Degauss 600 58
RT DGS1 58
FIM1-4 Set 59

Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, Transportable 61

alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM 66
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM 68
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM FDW 70
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW 72
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW 74
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW 76
alpha Q 351 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW 78

Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, Portable 81

Picomig 180 puls TKG 83
Picomig 185 puls TKG 84
Picomig 355 puls TKM 85

Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, Portable 87

Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM 92
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM 94
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM 96
Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM 98
Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM 101
Phoenix 401 ● 501 Progress puls LP MM FKW 104
Phoenix 401 ● 501 Progress puls HP MM FKW 106
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW 108
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW 109

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW 112
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW 115
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW 118
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW 121

Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG standard, Portable 125

Picomig 180 Synergic TKG 127
Picomig 185 Synergic TKG 128
Picomig 355 Synergic TKM 129

Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG standard, Transportable 131

Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws 136
Taurus 400 Basic 138
Taurus 355 Basic TKM 139
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM 140
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM 141
Taurus 355 Basic TKW 142
Taurus 355 Synergic S LP MM TKW 143
Taurus 355 Synergic S HP MM TKW 144
Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G 146
Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDM G 148
Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW 150
Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDW 153
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging 156
Taurus 505 Basic pour le gougeage 157
Taurus 351 ● 401 Basic FKG 158
Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG 160
Taurus 351 ● 401 Synergic S HP MM FKG 162
Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW 164
Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW 166
Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW 168
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG 170
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDG 172
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW 175
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDW 177

Générateurs de soudage standard MIG/MAG à commutateur, Transportable 181

Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG 186
Mira 301 M2.20 ● M2.40 FKG 188
Saturn 301 ● 351 M1.02 FKG 189
Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG 190
Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG 192
Wega 401 M1.02 FKG 194
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKG 195
Wega 401 M1.02 FKW 196
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKW 197
Wega 401 M1.02 FDG 198
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FDG 199
Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW 200
Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW 202

Générateurs de soudage TIG DC 205

Picotig 200 ● 200 MV puls TG 212
Tetrix 200 Smart ● Comfort puls TG 214
Tetrix 230 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM 216
Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM 219

Tetrix 300 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM 221
Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW 224
Générateurs de soudage standard TIG AC/DC 227
Picotig 200 AC/DC puls TG 234
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM 236
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM 239
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW 241
Système dévidoir à fil froid TIG 243
Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW 244
tigSpeed continuous drive 45 coldwire 246
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire 247
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW 248
Système TIG à fil chaud 251
Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW 252
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW 255
tigSpeed continuous drive 45 hotwire 258
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire 259
Tetrix 270 Hotwire 260
Générateurs de soudage plasma DC, Portable 261
microplasma 20 ● 50 ● 120 262
Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma 264
Générateurs de soudage à l'électrode enrobée DC, Portable 267
Pico 160 268
Pico 160 cel puls 269
Pico 162 ● Pico 162 MV 270
Pico 180 puls 271
Pico 220 cel puls 272
Pico 300 cel ● Pico 300 cel pws 273
Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws 274
Pico 350 cel puls pws dgs 276
Taurus 405 ● 505 Basic TDM 277
Unités d'emballage 279
Picomig 280
Mira 281
Picotig/Tetrix DC 282
Picotig/Tetrix AC/DC 283
Pico 284
Refroidisseurs 285
Chariots de transport 285
Générateurs Multivolt 287
Mira 221 MV 291
Picotig 200 MV 5P TGD 292
Tetrix 200 MV Comfort puls TG 293
voltConverter 230/400 294
Accessoires 295
Ensembles dévidoir ■ Série drive 4X 296
Ensembles dévidoir ■ Série drive 4X IC 300
Ensembles dévidoir ■ Série drive 4L 303
Ensembles dévidoir ■ Série drive 41 305
Ensembles dévidoir ■ Pico drive 200C 306
Ensembles dévidoir ■ drive 4D 307

Ensembles dévidoir ■ Accessoires 308
Dévidoir relai ■ miniDrive 309
Galets ■ Galets moteurs eFeed 311
Galets ■ Galets moteur/galets de rechange 315
Galets ■ Kits de conversion 319
Galets ■ Vue d'ensemble tubes capillaires / tubes de guidage 322
Faisceaux de flexibles intermédiaires ■ refroidi air 324
Faisceaux de flexibles intermédiaires ■ refroidi à l'eau 328
Torches de soudage MIG/MAG ■ refroidi air 333
Torches de soudage MIG/MAG ■ refroidi à l'eau 343
Torches de soudage TIG ■ refroidi air 355
Torches de soudage TIG ■ refroidi à l'eau 356
Torches de soudage TIG ■ tigSpeed 358
Torches de soudage plasma ■ refroidi à l'eau 359
Bras de décharge pour le faisceau de la torche 360
Commandes à distance ■ MIG/MAG 361
Commandes à distance ■ TIG/Electrode enrobée 368
Commandes à distance ■ Plasma 374
Commandes à distance ■ Câble de raccordement 375
Refroidisseurs ■ Cool-Serie 376
Refroidisseurs ■ Unités réfrigérantes 380
Refroidisseurs ■ Liquide de refroidissement 381
Chariots de transport ■ Série Trolly 384
Gougeage ■ GT 600 SKK95 388
Accessoires de soudage ■ Câbles de masse 389
Accessoires de soudage ■ Pince porte-électrode 394
Accessoires de soudage ■ Débilitres 397
Accessoires de soudage ■ Débitlitres à colonne pour postes Tetrix Plasma sans régulation numérique du gaz 400
Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage 402
Option accessoires ■ Options pour coffrets de dévidoir 430
Option accessoires ■ Options pour chariots de transport 435
Accessoires généraux 437
Kit de pièces de rechange ■ Dotation initiale 444
Appareil de mesure pour contrôle en exploitation ■ A3-SH SET 445
Dispositif d'étalonnage ■ KLE 446
Simulation de soudage ■ Welding Trainer Soldamatic 448
Logiciel ■ Logiciels PC 449

Services 295

Informations générales 453
Configuration du poste propre au client 454
Mise en service 455
Instruction/Formation de base 456
Mises à jour des postes 457
Détection des paramètres/Courbes de caractéristiques/Optimisation des procédés 458
Etalonnage 460
Démonstrations/Formations 461
Service : maintenance et réparation (y compris tests de répétition) 462
Etudes métallurgiques 463
Essais de soudage/échantillons de soudage 464
Location/Crédit-bail/Financement 465
Conditions générales de montage et de service 466
Elimination des anciens postes 467

Sommaire

MULTIMATRIX (MM)

Générateurs de soudage multiprocédés* MIG/MAG pulsé

Impuls
Standard
forceArc®/forceArc puls
coldArc®/coldArc puls
rootArc®/rootArc puls
pipeSolution®

	alpha Q 330	alpha Q 351 puls	alpha Q 551 puls	alpha Q 551 puls D	alpha Q 551 puls 2DV
					
Page	69	71	71	75	77
FM	330 A / 40 %	–	–	–	–
	270 A / 60 %	–	550 A / 60 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
	210 A / 100 %	350 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
Commandes					
alpha Q Progress	G 8.328,80 W 9.937,20 €	W 10.930,80 €	W 12.325,80 €	W 16.751,80 €	W 17.395,80 €
alpha Q Expert 2.0		W 11.700,80 €	W 13.095,80 €		W 18.165,80 €

MULTIMATRIX (MM)

Générateurs de soudage multiprocédés* MIG/MAG pulsé

Impuls
Standard
forceArc®/forceArc puls
rootArc®/rootArc puls

	Phoenix 401 puls	Phoenix 501 puls	Phoenix 351 puls	Phoenix 401 puls	Phoenix 451 puls	Phoenix 551 puls
						
Page	106	107	110	110	111	111
FM	–	–	–	–	–	–
	–	500 A / 60 %	–	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %	350 A / 100 %	400 A / 100 %	**420 A / 100 %**	**420 A / 100 %**
Commandes						
Picomig puls	–	–	–	–	–	–
Phoenix Progress	W 8.051,80 €	W 8.550,80 €	W 8.740,80 €	W 9.000,80 €	W 9.380,80 €	W 10.210,80 €
Phoenix Expert 2.0	W 8.251,80 €	–	W 9.515,80 €	W 9.770,80 €	W 10.150,80 €	W 10.985,80 €

MULTIMATRIX (MM)

Générateurs de soudage multiprocédés* MIG/MAG standard

Standard
forceArc® **
rootArc® **

	Taurus 355	Taurus 355	Taurus 405	Taurus 505	Gougeage jusqu'à 1 000 A – Taurus	Gougeage Taurus 505 Basic
						
Page	139	146	277	277	156	277
FM	350 A / 40 %	–	–	–	–	–
	300 A / 60 %	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %	**1000 A / 60 %**	**500 A / 60 %**
	270 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %	**860 A / 100 %**	**430 A / 100 %**
Commandes						
Taurus Basic	G 3.191,80 € W 4.507,20 €	G 4.333,40 € W 5.625,80 €	G 4.632,40 € W 5.924,80 €	G 4.754,40 € W 6.077,80 €	G 7.407,00 €	G 3.544,40 €
Taurus Synergic S **	G 3.396,80 € W 4.635,20 €	G 5.373,40 € W 6.691,80 €	G 5.672,40 € W 6.990,80 €	G 5.826,40 € W 7.140,80 €	–	–

*** Multiprocédés = MIG/MAG, TIG, électrode enrobée et gougeage**

G Refroidi gaz
W Refroidi à l'eau

** Taurus Synergic S : Avec la technologie MULTIMATRIX, forceArc et rootArc

	Picomig 180 puls	Picomig 185 puls	Picomig 355 puls	Phoenix 355 puls	Phoenix 355 puls	Phoenix 405 puls	Phoenix 505 puls
Impuls							
Standard							
forceArc®/forceArc puls *							
rootArc®/rootArc puls *							
							
Page	**83**	**84**	**86**	**95**	**99**	**99**	**100**
FM	180 A / 25 %	180 A / 25 %	350 A / 40 %	350 A / 40 %	–	–	–
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	300 A / 60 %	300 A / 60 %	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	100 A / 100 %	100 A / 100 %	270 A / 100 %	270 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
Commandes							
Picomig	G 2.425,00 €	G 2.735,00 €	G 4.311,80 € W 5.941,20 €	–	–	–	–
Phoenix Progress	–	–	–	G 5.638,80 € W 7.097,20 €	W 9.004,80 €	W 9.364,80 €	W 9.634,80 €
Phoenix Expert 2.0	–	–	–	G 5.788,80 € W 7.247,20 €	W 9.774,80 €	W 10.139,80 €	W 10.409,80 €

	Phoenix 551 puls D	Phoenix 551 puls 2DV
		
	116	**119**
	–	–
	550 A / 60 %	550 A / 60 %
	420 A / 100 %	**420 A / 100 %**
	–	–
	W 14.394,80 €	W 15.280,80 €
	–	W 16.055,80 €

Générateurs de soudage multiprocédés* MIG/MAG standard

	Picomig 180 Synergic	Picomig 185 Synergic	Picomig 355 Synergic	Taurus 400 Basic
Standard				
forceArc® *				
rootArc® *				
				
	127	**128**	**130**	**138**
	180 A / 25 %	180 A / 25 %	350 A / 40 %	400 A / 30 %
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	300 A / 60 %	280 A / 60 %
	100 A / 100 %	100 A / 100 %	270 A / 100 %	230 A / 100 %
Commandes				
Picomig Synergic	G 1.995,00 €	G 2.305,00 €	G 3.311,80 € W 4.941,20 €	
Taurus Basic	–	–	–	G 3.533,40 €
	–	–	–	

* uniquement Picomig 355

	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 501	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 451	Taurus 551
							
	158	**159**	**165**	**170**	**171**	**171**	**171**
	–	–	–	–	–	–	–
	–	–	500 A / 60 %	–	–	450 A / 80 %	**550 A / 60 %**
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	**420 A / 100 %**
	G 4.240,40 € W 4.921,80 €	G 4.340,40 € W 5.021,80 €	W 5.165,80 €	G 5.056,40 € W 5.623,80 €	G 5.161,40 € W 5.723,80 €	G 5.261,40 € W 5.828,80 €	G 5.398,40 € W 5.996,80 €
	G 4.555,40 € W 5.231,80 €	G 4.655,40 € W 5.336,80 €	W 5.480,80 €	G 6.146,40 € W 6.739,80 €	G 6.251,40 € W 6.844,80 €	G 6.356,40 € W 6.944,80 €	G 6.520,40 € W 7.225,80 €

Sommaire

Générateurs de soudage MIG/MAG standard à réglage par commutateur

	Mira 151	Mira 221	Mira 251	Mira 301	Saturn 301	Saturn 351
Standard						
						
Page	186	186	186	187	189	189
FM	150 A / 15 %	220 A / 15 %	250 A / 20 %	300 A / 20 %	300 A / 40 %	350 A / 40 %
	–	–	–	–	190 A / 60 %	250 A / 60 %
	55 A / 100 %	85 A / 100 %	125 A / 100 %	150 A / 100 %	160 A / 100 %	220 A / 100 %
Commandes						
M 1.02	G 1.454,00 €	G 1.619,57 €	G 1.724,57 €	G 1.856,80 €	G 2.848,80 €	G 3.066,40 €
M 2.20	–	–	–	G 2.071,80 €	G 3.063,80 €	G 3.271,40 €
M 2.40	–	–	–	G 2.071,80 €	G 3.063,80 €	G 3.271,40 €

G Refroidi gaz W Refroidi à l'eau

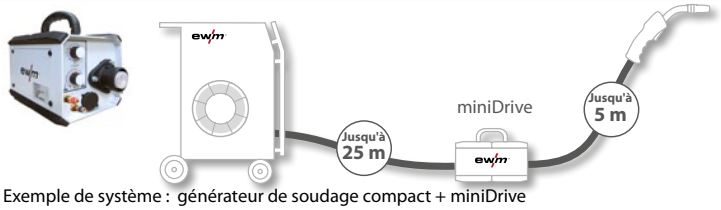
Accessoires

Dévidoirs	Faisceaux intermédiaires	Torches de soudage/torches fonctionnelles	Commande à distance	Refroidisseurs	Chariot de transport
		 			
Page 298	* 329 / 331 / 326 / 325	* 335 / 348 / 354 / 354	375	385	274

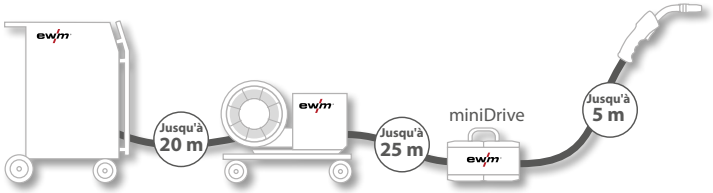
* De gauche à droite : alpha Q/Phoenix/Taurus/Mira, Saturn, Wega

Saturn 351	Wega 401	Wega 401	Wega 501	Wega 601
				
193	**194**	**199**	**203**	**203**
350 A / 40 %	–	–	–	600 A / 45 %
250 A / 60 %	400 A / 60 %	400 A / 60 %	500 A / 60 %	–
220 A / 100 %	300 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	450 A / 100 %
G 3.813,40 €	G 3.830,40 € W 4.184,80 €	G 4.505,40 € W 5.045,80 €	W 5.575,80 €	W 6.160,80 €
G 4.018,40 €	G 4.040,40 € W 4.394,80 €	G 4.710,40 € W 5.250,80 €	W 5.780,80 €	W 6.365,80 €
G 4.018,40 €	G 4.040,40 € W 4.394,80 €	G 4.710,40 € W 5.250,80 €	W 5.780,80 €	W 6.365,80 €

Dévidoir relai – miniDrive



Exemple de système : générateur de soudage compact + miniDrive



Exemple de système : générateur de soudage décompact + dévidoir + miniDrive

Le soudage d'aluminium permet seulement des longueurs de faisceau intermédiaire jusqu'à 15 m !

309

Pack PV-QMOS EN 1090 d'EWM



La certification selon EN 1090 en toute facilité

- **Descriptifs d'un mode opératoire de soudage d'EWM – extensible à souhait**
- **Peut également être employé pour les générateurs à onduleur des séries alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic et Picomig déjà acquis**
- **Métaux d'apport contrôlés et qualifiés**

17

Sommaire

Générateurs de soudage TIG DC

	Picotig 200	Picotig 200 MV	Tetrix 200 puls	Tetrix 200 MV	Tetrix 230 puls	Tetrix 300 puls	Tetrix 300 puls
TIG DC							
activArc®							
spotArc®							
Électrode enrobée							
							
Page	212	292	214	293	218	220	223
FM	200 A / 25 %	–	200 A / 25 %	–	230 A / 40 %	–	**300 A / 35 %**
	150 A / 60 %	120 A / 60 %	150 A / 60 %	120 A / 60 %	200 A / 60 %	300 A / 60 %	260 A / 60 %
	120 A / 100 %	100 A / 100 %	120 A / 100 %	100 A / 100 %	170 A / 100 %	250 A / 100 %	210 A / 100 %
Commandes							
Picotic	G 1.708,00 €	G 1.968,40 €	–	–	–	–	–
Smart 2.0	–	–	–	–	G 3.076,80 € W 4.691,20 €	–	G 3.619,80 € W 5.234,20 €
Smart	–	–	G 2.208,00 €	–	–	G 4.269,80 € W 5.939,20 €	–
Classic	–	–	–	–	–	G 4.269,80 € W 5.939,20 €	–
Comfort 2.0	–	–	–	–	G 3.276,80 € W 4.891,20 €	–	G 3.819,80 € W 5.434,20 €
Comfort	–	–	G 2.208,00 €	G 2.418,40 €	–	G 4.269,80 € W 5.939,20 €	–
Synergic	–	–	–	–	–	–	–
activArc/spotArc	– / –	– / –	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •

Générateurs de soudage TIG AC/DC

	Picotig 200 AC/DC	Tetrix 230 puls AC/DC	Tetrix 300 puls AC/DC
TIG DC/TIG AC			
activArc®			
spotArc®			
Électrode enrobée			
			
Page	235	238	240
FM	200 A / 35 %	230 A / 40 %	300 A / 35 %
	150 A / 60 %	200 A / 60 %	260 A / 60 %
	120 A / 100 %	170 A / 100 %	210 A / 100 %
Commandes			
Picotic AC	G 3.183,00 € W 4.745,40 €	–	–
Smart 2.0 AC	–	G 3.691,80 € W 5.306,20 €	W 6.609,20 €
Smart AC	–		–
Classic AC	–	–	–
Comfort 2.0 AC	–	G 3.891,80 € W 5.506,20 €	W 6.809,20 €
Comfort AC	–	–	-
Synergic AC	–	–	
activArc/spotArc	– / –	• / •	• / •

G Refroidi gaz W Refroidi à l'eau

Accessoires

	Source de courant pour fil chaud	Dévidoir pour fil supplémentaire	Commande à distance	Refroidisseurs	Chariot de transport
						
Page	260	303	375	274	385	

Tetrix 351	Tetrix 401	Tetrix 451	Tetrix 551	Tetrix 551 AW Fil froid/Fil chaud
				
225	**225**	**225**	**226**	**254** **254**
–	–	–	–	–
–	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
–	–	–	–	–
–	–	–	–	–
W 7.402,80 €	W 7.402,80 €	W 7.962,80 €	W 9.058,80 €	–
W 7.402,80 €	W 7.402,80 €	W 7.962,80 €	W 9.058,80 €	–
–	–	–	–	–
W 7.402,80 €	W 7.402,80 €	W 7.962,80 €	W 9.058,80 €	–
W 7.402,80 €	W 7.402,80 €	W 7.962,80 €	W 9.058,80 €	W 13.435,80 € [1] W 17.020,80 € [2]
• / •	• / •	• / •	• / •	• / •

[1] Fil froid/[2] Fil chaud

Tetrix 351 AC/DC	Tetrix 451 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC AW Fil froid/Fil chaud
			
242	**242**	**242**	**256** **256**
–	–	–	–
350 A / 60 %	450 A / 80 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
300 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
–	–	–	–
–	–	–	–
W 8.632,80 €	W 11.007,80 €	W 12.123,80 €	–
W 8.632,80 €	W 11.007,80 €	W 12.123,80 €	–
–	–	–	–
W 8.632,80 €	W 11.007,80 €	W 12.123,80 €	–
W 8.632,80 €	W 11.007,80 €	W 12.123,80 €	W 17.020,80 € [1] W 20.625,80 € [2]
• / •	• / •	• / •	• / •

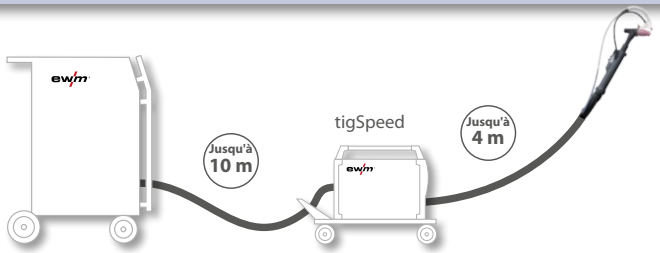
[1] Fil froid/[2] Fil chaud

tigSpeed



Dévidoir pour fil chaud/froid
Avec dévidage cadencé d fil

259



Exemple de système : générateur de soudage TIG + tigSpeed + torche de soudage

Sommaire

Générateurs de soudage plasma DC

microplasma 20 | microplasma 50 | microplasma 120 | Tetrix 150 Plasma

Plasma
TIG DC/TIG AC
activArc®
spotArc®
Électrode enrobée






Page	262	262	263	265
FM	–	–	120 A / 35 %	–
	–	–	–	–
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %	150 A / 100 %
Commandes				
microplasma	W 8.857,40 €	W 9.087,40 €	W 9.754,40 €	–
Classic DC	–	–	–	W 13.764,20 €
Comfort DC	–	–	–	W 13.764,20 €
Synergic DC	–	–	–	W 13.764,20 €
Synergic AC/DC	–	–	–	–
activArc/spotArc	– / –	– / –	– / –	• / •
TIG DC/TIG AC	– / –	– / –	– / –	• / –

Vous trouverez d'autres générateurs de soudage plasma à régulation de gaz dans notre liste de prix soudage mécanisé.

Générateurs de soudage à électrode enrobée DC

Pico 160 | Pico 160 cel puls | Pico 162 VRD | Pico 162 MV | Pico 180 | Pico 220 cel puls | Pico 300 cel

Électrode enrobée
TIG DC









Page	268	269	270	270	271	272	273
FM	150 A / 30 %	150 A / 30 %	150 A / 35 %	110 A / 35 %	180 A / 25 %	220 A / 30 %	300 A / 25 %
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	120 A / 60 %	90 A / 60 %	130 A / 60 %	160 A / 60 %	220 A / 60 %
	110 A / 100 %	110 A / 100 %	100 A / 100 %	80 A / 100 %	120 A / 100 %	140 A / 100 %	170 A / 100 %
Commandes							
Pico 160	G 654,00 €	G 719,00 €	–	–	–	–	–
Pico 162	–	–	G 795,50 €	G 860,50 €	–	–	–
Pico 180	–	–	–	–	G 1.116,40 €	–	–
Pico 220 cel puls	–	–	–	–	–	G 1.868,80 €	–
Pico 300 cel (pws)	–	–	–	–	–	–	G 2.400,80 €
Pico 350 cel (pws)	–	–	–	–	–	–	–
TIG/gougeage	• / –	• / –	• / –	• / –	• / –	• / –	• / –

G Refroidi gaz W Refroidi à l'eau

Accessoires généraux

Galets | Logiciel | Welding Trainer | Essai périodique | Kits de pièces de rechange | Banc d'étalonnage Dispositif de simulation de charge








Page	315	449	448	445	444	446

Accessoires pour générateurs de soudage plasma

Commande à distance	Refroidisseurs	Refroidisseurs	Chariot de transport	Débilitres à colonnes
				
374	379	380	387	401

Accessoires pour générateurs de soudage à l'électrode enrobée

Gougeage	Commande à distance	Chariot de transport	Porte-électrodes	Dévidoirs
				
388	368	384	394	303

Pico 300 cel pws	Pico 350 cel puls	Pico 350 cel puls pws	Pico 350 cel puls pws dgs	Pico 350 cel puls Pico 350 cel puls pws	+ Pico drive 4L
					
273	274	274	276	274	
300 A / 25 %	350 A / 35 %	350 A / 35 %	350 A / 35 %	350 A / 35 %	
220 A / 60 %	280 A / 60 %	280 A / 60 %	280 A / 60 %	280 A / 60 %	
170 A / 100 %	230 A / 100 %	230 A / 100 %	230 A / 100 %	230 A / 100 %	
–	–	–	–	–	
–	–	–	–	–	
–	–	–	–	–	
G 3.795,80 €	–	–	–	–	
–	G 3.013,40 €	G 3.913,40 €	G 4.602,40 €	G 4.491,40 €	
• / –	– / –	– / –	– / –	– / –	

Degauss 600	Prestations de service	Vue d'ensemble des généra-teurs Multivolt
		
58	454	294

all in

Tous les courbes de caractéristiques et modes opératoires de soudage sont inclus dans le prix du générateur

Les générateurs EWM sont toujours équipés de tous les modes opératoires de soudage spéciaux pour les applications acier, CrNi et aluminium – c'est cela, la philosophie « All-In » d'EWM.



- **forceArc puls**
  Soudage pulsé rapide, exempt de projections et économique pour toute la gamme de puissance
- **forceArc**
  Régime d'Arc optimisé pour les fortes pénétrations et haut taux de dépôt
- **coldArc/coldArc puls**
  Régime d'Arc froid, convient aux tôles fines, passe de racine en Tuyauterie, coldArc puls pour les épaisseurs supérieures
- **pipeSolution**
  Soudage sûr avec ou sans jour dans toutes les positions
- **rootArc/rootArc puls**
  Arc court-circuit pour un refermement de jour aisé, rootArc puls pour les épaisseurs supérieures
- **superPuls**
  Soudage simple et rapide de soudures montantes sans « technique du sapin »
- **MIG/MAG arc pulsé**
- **MIG/MAG arc standard**
- **TIG et à l'électrode enrobée, gougeage, brasage MIG, etc.**

Pack PV-QMOS EN 1090

Téléchargement gratuit au format PDF !

Économisez du temps et de l'argent lors de la qualification des modes opératoires de soudage :
Grâce au pack PV QMOS EN 1090 d'EWM, vous bénéficiez des certificats PV QMOS et des descriptifs de mode opératoire de soudage pour presque 90 % des positions de soudage et assemblages courants ; il est utilisable pour de nombreux générateurs de soudage EWM et aisément évolutif.

Avec des métaux d'apport homologués, ces mêmes certificats PV QMOS peuvent même être utilisés sur les générateus de soudage de n'importe quel fabricant avec le métal d'apport approprié.

Dès à présent, recevez pour l'achat d'un nouveau générateur de soudage issu de la série alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S ou Picomig gratuitement le pack PV QMOS EN 1090 en téléchargement au format PDF !



Comment procéder :

1. Faites l'acquisition d'un nouveau générateur de soudage EWM de la série alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S ou Picomig

2. Enregistrez-le en saisissant le numéro de série du générateur sur **www.ewm-group.com/fr/inscription**

   L'enregistrement vous permet de rester informé des mises à jour, des extensions et des modifications !

3. Une fois l'enregistrement terminé, vous pouvez télécharger aisément le pack PV QMOS EN 1090. Le lien de téléchargement vous est envoyé avec le certificat.

En alternative, vous pouvez également acheter le pack PV QMOS EN 1090 :

- **Dossier pack PV QMOS EN 1090**
  Un dossier en version papier à prix coûtant.
  Par ailleurs, le pack peut être téléchargé au format PDF.



Type	Désignation	Réf	GP	Prix
Dossier Pack PV-QMOS EN 1090	Pack PV-QMOS EN 1090 sous forme de dossier	090-008803-00000	D1	125,00 €*
Télécharger le pack EN 1090 WPQR	Pack PV-QMOS EN 1090 allemand en téléchargement	KOS-V00055-00000	N1	0,00 €*
Télécharger le pack EN 1090 WPQR	Pack PV-QMOS EN 1090 anglais en téléchargement	KOS-V00067-00000	N1	0,00 €*

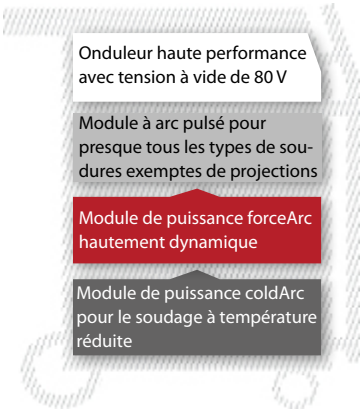
* Sans l'achat d'un nouveau générateur de soudage, le pack PV QMOS EN 1090 est disponible sous forme de dossier au prix de 295,00 € / en téléchargement au prix de 169,00 € ! Le téléchargement est gratuit à l'achat d'un nouveau générateur de soudage des séries alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S ou Picomig !

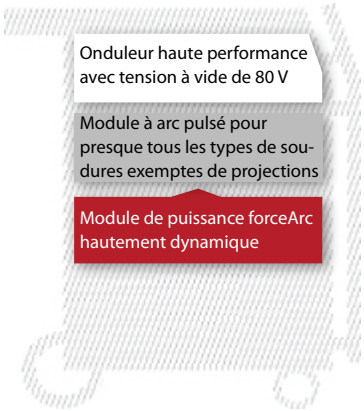
Vous souhaitez savoir ce que contient le pack ?
Alors demandez une version démo gratuite sur
www.ewm-en1090.com

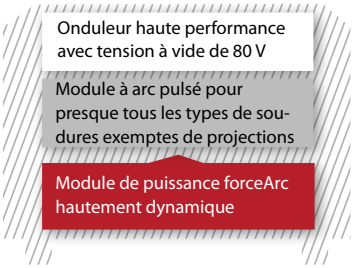
[1] Cette qualification peut également être employée avec effet rétroactif pour tous les générateurs à onduleur mentionnés ci-dessus (générateurs construits à partir de 2010) déjà acquis.

Générateurs de soudage à onduleur et procédés de soudage

Qu'ils soient compacts, légers ou équipés de la toute nouvelle technologie MULTIMATRIX®, les générateurs de soudage ewm sont parfaitement pensés. Pour une grande fiabilité en pratique et une grande simplicité d'utilisation.





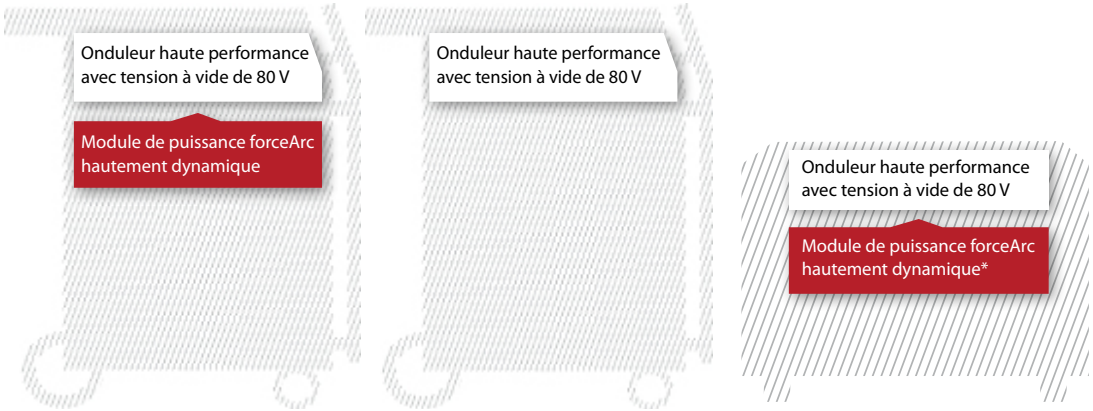


		alpha Q puls	Phoenix puls	Picomig puls
Multiprocédés	Technologie MULTIMATRIX	✓	✓	-
	MIG/MAG – forceArc / forceArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
	MIG/MAG – coldArc / coldArc puls	✓ / ✓	- / -	- / -
	MIG/MAG – rootArc / rootArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
	MIG/MAG – pipeSolution	✓	-	-
	MIG/MAG – superPuls	✓	✓	✓
	MIG/MAG – Arc pulsé	✓	✓	✓
	MIG/MAG – Arc court-circuit standard	✓	✓	✓
	MIG/MAG – Pulvérisation axiale standard	✓	✓	✓*
	Électrode enrobée	✓	✓	✓
	TIG (amorçage par contact)	✓	✓	✓
	Gougeage	✓	✓	-
	Compatible Xnet	✓	✓	-

* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic

Les avantages pour vous

- Technologie d'onduleur hautement dynamique et robuste
- Économie de courant grâce à un mode opératoire de soudage efficace, un rendement élevé et un mode veille automatique
- Tension à vide élevée pour d'excellentes propriétés d'amorçage
- Réserves de tension importantes pour des faisceaux jusqu'à 70 m
- Facteur de marche élevé
- Tolérances tension réseau étendues (-25 % à +20 %)
- Pour toutes les régions climatiques du désert à l'antarctique
- Composants électroniques solides protégés contre la poussière
- Certifié selon la norme EN 1090



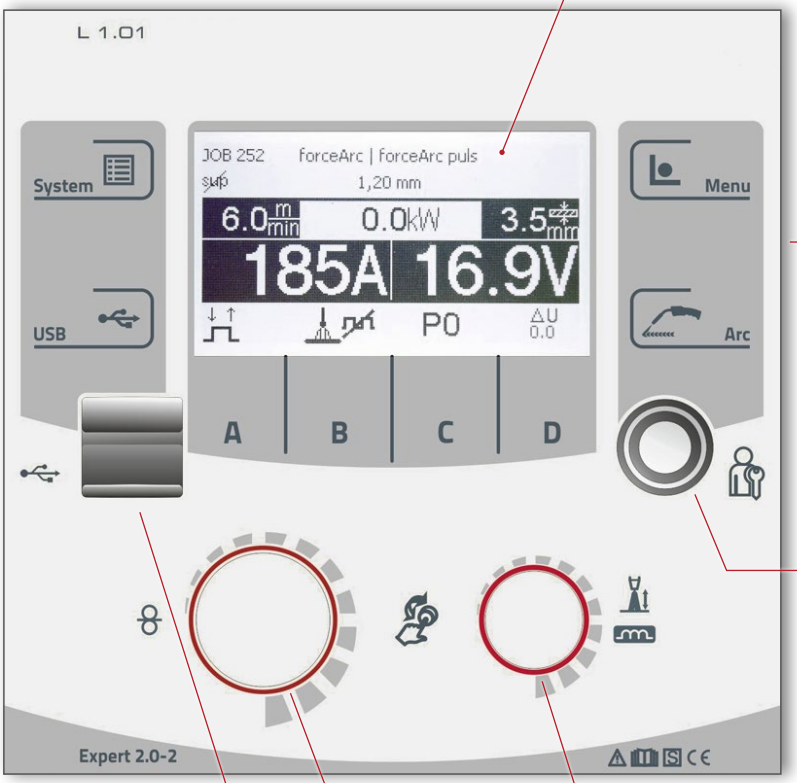
Taurus Synergic S	Taurus Basic	Picomig Synergic
✓	-	-
✓ / -	- / -	✓* / -
- / -	- / -	- / -
✓ / -	- / -	✓* / -
-	-	-
✓	-	-
-	-	-
✓	✓	✓
✓	✓	✓*
✓	✓	✓
✓	-	✓
✓	✓	-
✓	-	-

* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic



Aperçu des données de soudage
avec accès rapide

Un savoir d'expert en accès direct. De nombreuses tâches de soudage sont désormais encore plus faciles à configurer et à lire. Tous les affichages sont adaptables aux exigences de l'utilisateur et les erreurs d'utilisation sont fortement réduites. Grâce au nouveau menu en toutes lettres, vous conservez en outre une vue d'ensemble sur le procédé de soudage complet et sur tous les paramètres de soudage principaux.



Écran LCD clairement organisé

- Affichage en texte clair pour paramètres de soudage et fonctions
- Clarté absolue de tous les instants, lisible même à travers le masque de soudage
- Surface anti-reflets, bonne lisibilité même à contre-jour

Commande orientée vers la pratique

- Agencement clair et intuitif des touches et de l'écran à cristaux liquides
- Clavier pelliculé - résistant contre la poussière, les salissures et l'humidité.
- Panneau Multimatrix : utilisation intuitive et simplifiée

Xbutton

- Droits d'accès échelonnés
- Adaptation individuelle du menu

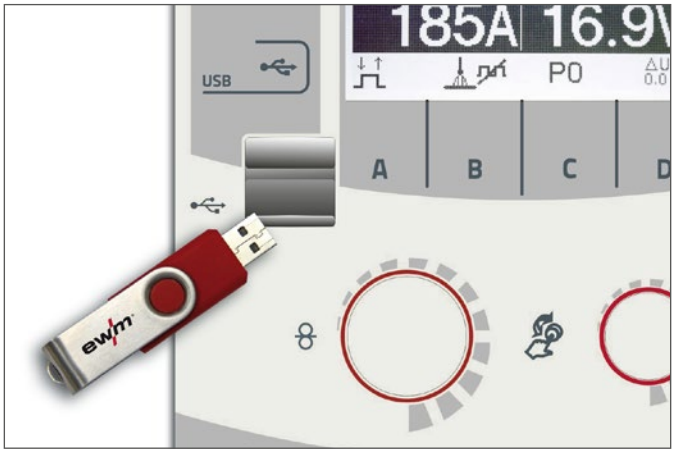
Molette cliquable

- Utilisation facile et intuitive

Branchement par USB

- Transfert de données hors-ligne

Échange de données aisé par clé USB



Autorisation d'accès via Xbutton



Interconnexion de sources de courant par réseau local/Wi-Fi



Les avantages pour vous

Investissez dans l'avenir !

- ewm perfectionne en permanence les procédés de soudage, courbes synergiques adaptées aux matériaux, caractéristiques des sources de courant, interconnexions et utilisation individuelle.
- La technologie MULTIMATRIX offre la possibilité d'une adaptation rapide à ces innovations ou tâches de soudage grâce à un échange de données simple par clé USB ou réseau local/Wi-Fi.

Droits d'utilisateur individuels

- Gestion des droits d'accès pour différents degrés d'utilisation de la commande
- Identification du soudeur
- Mise à disposition de paramètres de soudage individuels du soudeur en intervention
- Le logiciel de gestion de qualité d'ewm Xnet permet d'effectuer un calcul postérieur grâce à l'enregistrement individuel de données par poste et par application
- Particulièrement solide et nettement plus durable que par ex. les cartes à puce RFID
- Manipulation des plus aisées, même avec des gants
- Pratique - parce qu'il peut être portée par ex. sur le trousseau de clés

Interconnexion d'un nombre illimité de sources de courant de soudage

- Interconnexion réseau local/Wi-Fi grâce à la commande intégrée Expert 2.0 ou une à passerelle réseau local/Wi-Fi externe

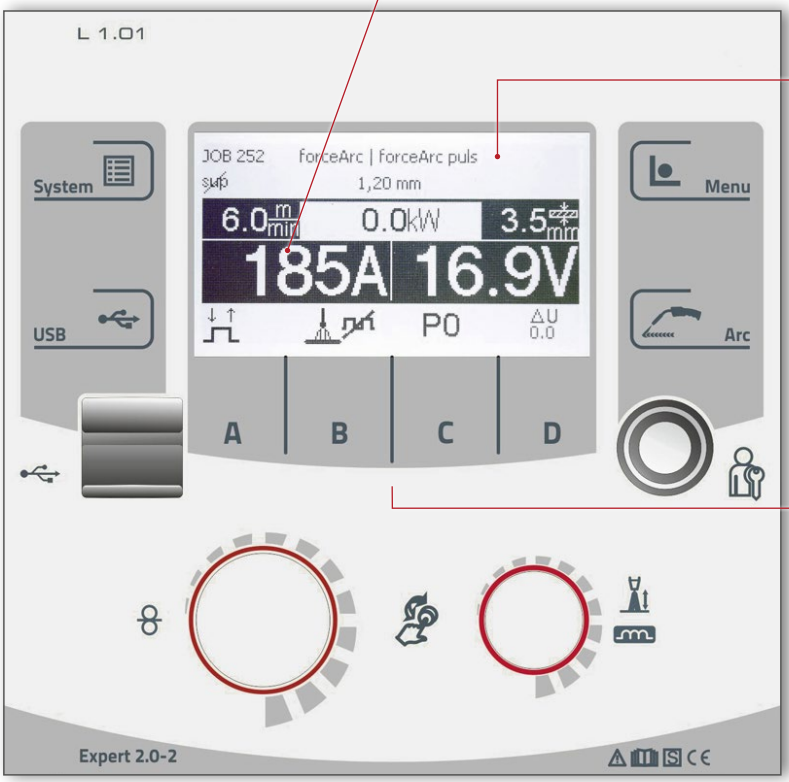
Vous trouverez des informations détaillées concernant l'interconnexion de postes de soudage ewm aux pages 46 et 53 ou dans la brochure « Logiciel de gestion de la qualité ewm »

Manipulation facilitée

Commande Expert 2.0 avec écran à cristaux liquides – Fonctions

Aperçu des données de soudage avec accès rapide

L'Expert 2.0 dispose de différents menus utilisateurs axés sur la pratique et permettant une manipulation sûre du poste de soudage



Affiche de l'énergie réelle de l'arc

/ Pour un calcul facilité de l'énergie de soudage

Affiche de l'énergie réelle de l'arc

/ Vitre de protection d'écran en verre acrylique avec revêtement dur résistant aux éraflures
/ Toujours bien lisible - aucune formation d'usure comme sur les écrans tactiles
/ La vitre de protection d'écran en verre acrylique 3 mm protège l'écran à cristaux liquides des endommagements

Sélection sûre des paramètres de soudage

/ La sélection s'effectue au moyen de touches physiques grande longévité
/ Aucune formation d'usure mécanique de l'écran à cristaux liquides comme sur les écrans tactiles grâce aux touches situées à la périphérie de la vitre

Commande à distance Expert 2.0

/ Chaque Taurus Synergic S, Phoenix et alpha Q peut être équipée de toutes les fonctions de la commande Expert 2.0.

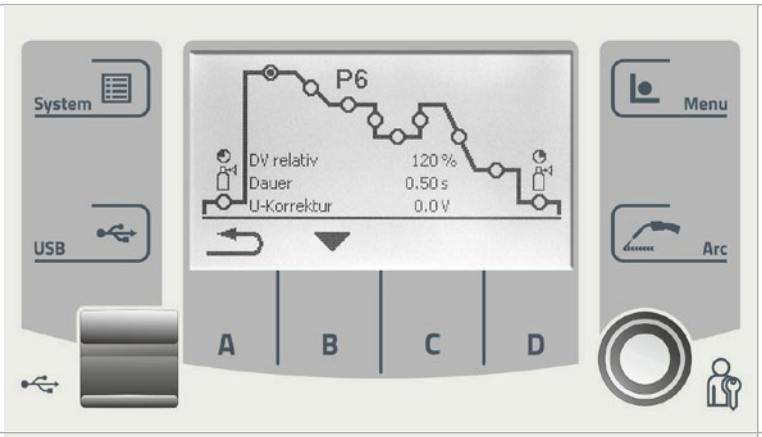






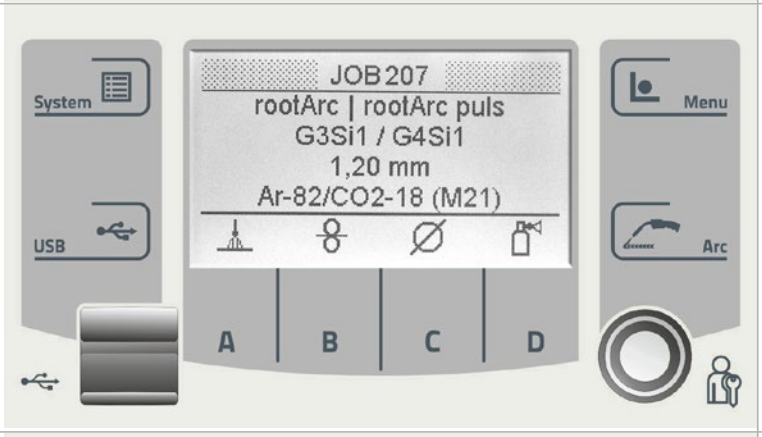


Les avantages pour vous



Représentation et modification de la synoptique de soudage

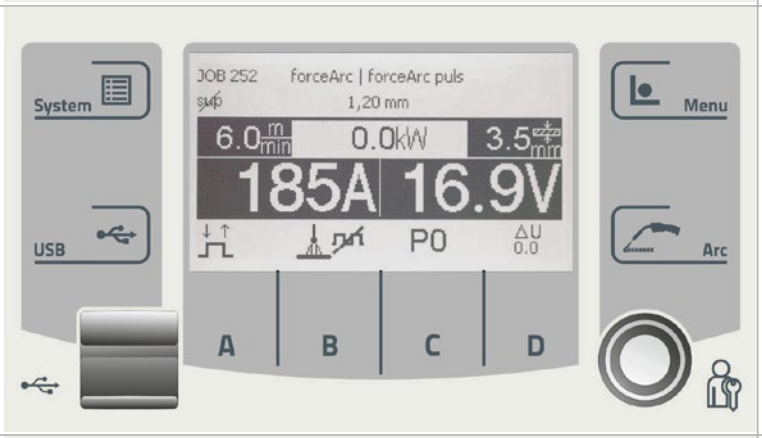
/ Tous les paramètres de la synoptique peuvent être configurés



Fenêtre de démarrage de la sélection de JOB (tâches de soudage)

/ Commande orientée vers la pratique

/ Sélection de JOB (tâches de soudage) aisée au moyen d'une molette cliquable
- procédé de soudage
- type de matériau
- type de gaz
- diamètre de fil



Écran avec paramètres de soudage

/ Affichage de la puissance d'arc réelle pour un calcul facilité de l'énergie de soudage

/ Valeurs de consigne, réelle et valeur Hold

/ Modes opératoires

/ Messages d'état



Menu de sélection de la langue

/ L'interface utilisateur est disponible en 13 langues


Phoenix puls


alpha Q puls

forceArc puls

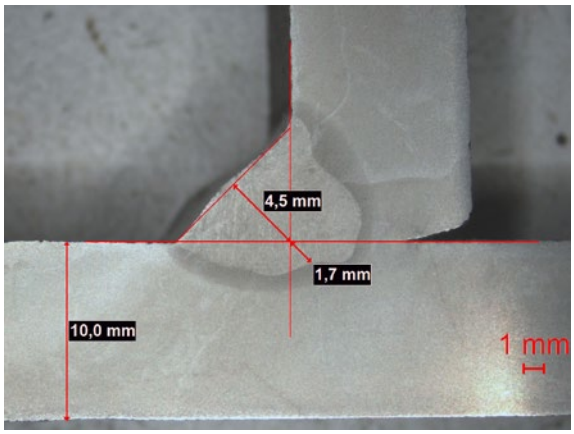
Soudage pulsé rapide, exempt de projections et économique

Arc pulsé à chaleur réduite, facile à utiliser pour l'ensemble de la gamme de puissance

Pour le soudage de matériaux non alliés, faiblement alliés et hautement alliés

- Utilisation facile à apprendre, pas de temps d'adaptation
- Possibilité de soudage perçant et traînant
- Refermement de jour exceptionnel
- Convient très bien au soudage par couches successives
- Convient aux soudages de racine sur support de bain de fusion avec un écartement des bords maximal de 4 mm
- Déformation moindre grâce à un arc à température réduite
- Très bon mouillage des flancs
- Soudage rapide sans caniveaux
- Soudage sûr de tôles écaillées ou fortement rouillées
- Arc silencieux, faibles contraintes pour le soudeur, émissions de fumée de soudage réduites
- Correction très rapide des modifications de stick-out
- Applications manuelles et automatisées

Utilisation aisée, facile à apprendre et sûr de forceArc puls



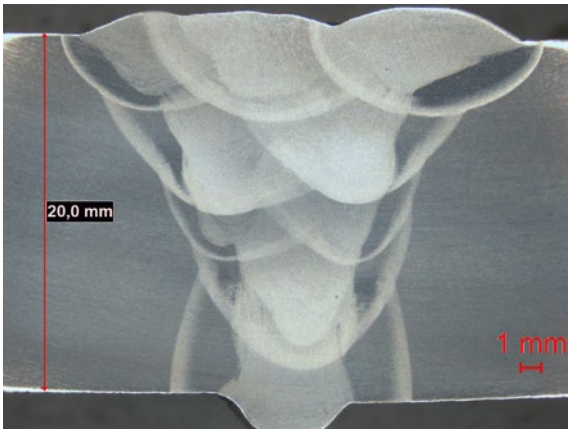


S355, t=10 mm, assemblage en T, soudure en angle sans préparation du cordon
Courant de soudage=316 A, tension de soudage=28,8 V, dévidage=10,5 m/min, avance=50 cm/min

- Soudage pulsé - utilisation aisée, facile à apprendre pour le soudage manuel
- Soudage rapide exempt de projections sans retouches
- Réalisation d'un cordon d'angle symétrique – possibilité d'obtenir une cote a maximale
- Soudage contrôlé en cas d'écartement des bords variable jusqu'à 4 mm
- Bon mouillage des flancs, pas de caniveaux
- Convient parfaitement aux tôles à la surface écaillée ou fortement rouillée
- Pour un guidage de la torche perçant et traînant

Le pack PV-QMOS EN 1090 d'EWM permet d'économiser du temps et de l'argent

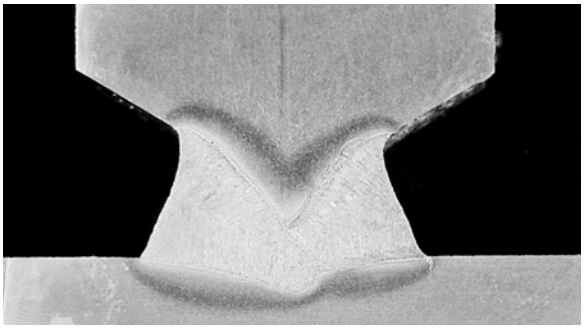
forceArc puls pour soudages par couches successives



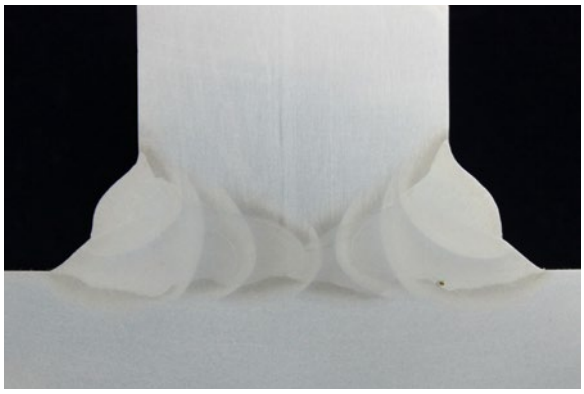
S355, t=20 mm, soudure bout à bout, soudure en V avec un angle d'ouverture de 30°, sur support de bain de fusion céramique

- Convient parfaitement au soudage par couches successives
- Réduction de chaleur par rapport au soudage pulsé standard
- Davantage de passes de soudure peuvent être réalisées avant que la température maximale des passes intermédiaires soit atteinte
- Déformation moindre de la pièce grâce à la réduction de chaleur

forceArc puls pour raccords complets



Acier doux martensitique hautement allié (1.4317), t=50 mm, soudure en demi U, soudage bilatéral sans écartement des bords, sans Arcair ni réalésage du dos de la racine



S355, t=30 mm, cordon DHV avec angle d'ouverture de 35°, soudage bilatéral sans écartement des bords, sans Arcair ni réalésage du dos de la racine

- Passes de racine avec support de bain de fusion, passes intermédiaires et passes de finition aux assemblages bout à bout
- Raccords complets soudés bilatéralement
- Sans réalésage ni Arcair du dos de la racine, avec et sans écartement des bords sur les assemblages bout à bout et en T

Les avantages pour vous

- Soudage pulsé rapide, exempt de projections, économique
- Utilisation facile à apprendre, pas de temps d'adaptation
- Arc silencieux, faibles contraintes pour le soudeur, émissions de fumée de soudage réduites
- Déformation moindre grâce à un arc à température réduite
- Très bon mouillage des flancs
- Possibilité de soudage perçant et traînant
- Convient aux soudages de racine sur support de bain de fusion avec un écartement des bords maximal de 4 mm
- Refermement de jour exceptionnel
- Convient très bien au soudage par couches successives

MULTIMATRIX®
/// La perfection par principe


Taurus
Synergic S


Phoenix puls


alpha Q puls

forceArc

Soudage rentable, économie de coûts

Arc puissant, à énergie optimisée, concentré et directionnel pour des pénétrations améliorées sur des tôles de fortes épaisseurs.

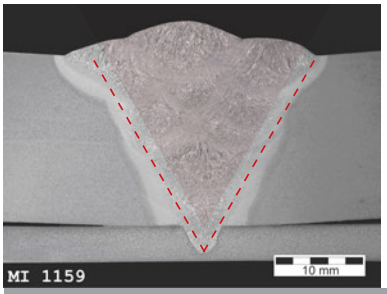
Aciers faiblement, hautement et non alliés ainsi qu'aciers à grain fin à haute résistance.

- Angle d'ouverture réduit grâce à une pénétration en profondeur et un arc directionnel
- Réduction du nombre de passes
- Déformation moindre grâce à un arc concentré à température réduite
- Capture de la racine et des flancs exceptionnelle
- Accepte des stick-out très longs
- Réduction des caniveaux
- Quasiment exempt de projections
- Particulièrement avantageux, par ex. pour les soudures en angle, les composants soumis à des charges dynamiques, par ex. pour les éléments porteurs de ponts, la construction de wagons et les constructions métalliques
- Aciers faiblement, hautement et non alliés ainsi qu'aciers à grain fin à haute résistance.
- Applications manuelles, mécanisées et robotiques

Comparaison des procédés forceArc/pulvérisation axiale standard par TWI

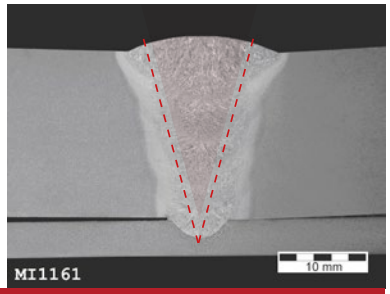
- Les soudures bout à bout réalisées avec le procédé forceArc et des angles d'ouverture réduits de 30° et 40° satisfont aux exigences de la norme EN ISO 15614-1:2004
- En raison de la géométrie moindre du cordon, les temps de soudage sont réduits de plus de 50 % à un angle d'ouverture de 60° en comparaison avec le procédé de pulvérisation axiale
- Les soudures en angle réalisées avec forceArc montrent un profil de pénétration bien défini sans caniveau, satisfaisant également aux exigences de la norme EN ISO 15614-1:2004
- Les soudures en angle réalisées avec forceArc affichent une profondeur plus importante de la pénétration

Pulvérisation axiale standard



11 passes

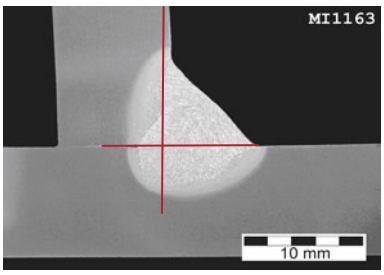
forceArc



5 passes

Réduction du temps de soudage de 50 %

Propriétés mécano-technologiques inchangées !



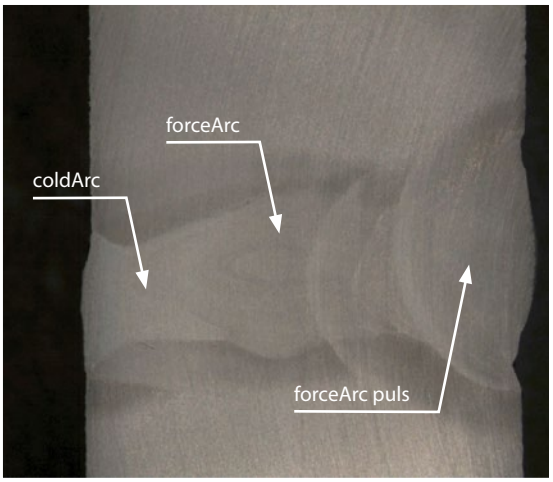
- Pénétration profonde permettant une réduction de la profondeur de gorge et/ou de la section de la soudure
- Régulation rapide des changements de longueur de stick-out
- Particulièrement avantageux, par ex. pour les joints très étroits et les soudures en angle



Le pack PV-QMOS EN 1090 d'EWM permet d'économiser du temps et de l'argent

forceArc forceArc puls

- forceArc puls, forceArc et coldArc combinés
- Passe de racine avec coldArc, passes intermédiaires avec forceArc passe de finition avec forceArc puls
- Moins de passes de soudage grâce à l'angle d'ouverture réduit
- Amorçage et remplissage du cratère parfaits avec forceArc puls, soudage avec forceArc
- Déformation moindre du matériau grâce à un apport d'énergie moins important
- Température des passes intermédiaires réduite et modification minimale de la structure du matériau
- Particulièrement avantageux par ex. pour le soudage d'aciers à grain fin
- Réduction d'angle minime lors des soudures en angle



Tôle : S 235 ; 20 mm
Gaz : M21-ArC-18
Fil : 1,2 mm G4Si1
Passes : 4
Position : PC
Angle d'ouverture : 10 °
Soudage unilatéral, sans support de bain de fusion

coldArc, forceArc et forcArc puls combinés

Soudage rentable, économie de coûts

- Réduction du coût global pouvant atteindre 60 %
- Préparation du cordon minime
- Nombre de passes réduit
- Consommation réduite de métaux d'apport et de gaz de protection
- Temps de soudage réduit
- Particulièrement avantageux, par ex. pour les composants soumis à des charges dynamiques



Tôle : S 355 ; 30 mm
Gaz : M21-ArC-18
Fil : 1,2 mm G4Si1
Passes : 11
Position : PB/PA
Angle d'ouverture : 25 °
Soudage unilatéral, sans support de bain de fusion avec forceArc

Les avantages pour vous

forceArc

/ Réduction du coût global pouvant atteindre 60 %
En comparant forceArc et la pulvérisation axiale standard.

/ Réduction des coûts d'électricité pouvant atteindre 35 % à vitesse de dépôt égale en comparaison avec la pulvérisation axiale classique

/ Réduction des émissions polluantes pouvant atteindre 50 % grâce à la fumée de soudage réduite

/ Économie de coûts grâce à la réduction du nombre de passes

/ Moins de retouches grâce aux projections réduites

/ Déformation moindre grâce à un arc concentré à température réduite

/ Arc stable à haute pression et profondeur de pénétration importante avec moins de caniveaux grâce à la régulation hautement dynamique du courant

MULTIMATRIX®
/// La perfection par principe



alpha Q puls

coldArc
coldArc puls

Un soudage et un brasage parfaits

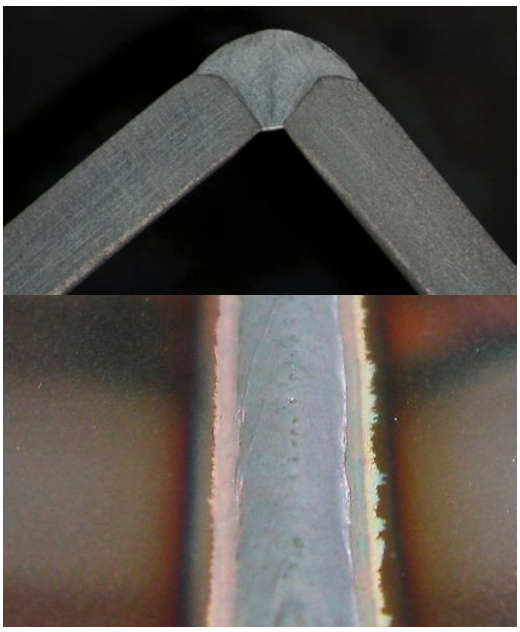
coldArc : arc court-circuit à température et projections réduites pour le soudage et le brasage à faible déformation ainsi que pour le soudage de racine avec un excellent refermement de jour.

coldArc puls : Le complément optimal pour les épaisseurs supérieures avec un apport de chaleur ciblé là où la chaleur est requise.

- Déformation et coloration thermique réduites grâce à un apport d'énergie minimisé
- Réduction significative des projections grâce à une transformation de matériau quasiment sans perte de puissance
- Stabilité du procédé convaincante même avec de longs faisceaux sans conduites de sonde supplémentaires
- Utilisation de torches standard car la transformation de matériau se fait sans usure et sans entraînement dans la torche
- Soudage simple de passes de racines pour toutes les épaisseurs de tôle et dans toutes les positions
- Refermement de jour parfait même en cas de largeurs de jour variables
- Excellent mouillage des surfaces lors du brasage de tôles minces
- Retouches minimales, également optimal pour les cordons apparents grâce à un procédé à projections réduites
- Aciers faiblement, hautement et non alliés ainsi qu'assemblages métalliques mixtes même pour les tôles les plus minces
- Brasage de tôles CrNi avec CuAl8/AlBz8
- Brasage et soudage de tôles enduites, par ex. avec CuSi, AlSi et Zn
- Soudages de racine sur les aciers faiblement, hautement et non alliés ainsi que sur les aciers à grain fin à haute résistance
- Cordons apparents CrNi dans le domaine des tôles minces

Apport d'énergie réduit : 99 % de projections en moins

- Idéal pour les soudures bout à bout, à recouvrement et d'angle
- Optimal pour les cordons apparents – aucune retouche nécessaire
- Convient parfaitement pour les aciers hautement alliés et les tôles enduites
- Colorations thermiques et écaillage réduits
- Zone affectée thermiquement minimisée
- Bonne maîtrise des positions difficiles



Soudure d'angle CrNi tôle de 1 mm, avec coldArc

Le pack PV-QMOS EN 1090 d'EWM permet d'économiser du temps et de l'argent

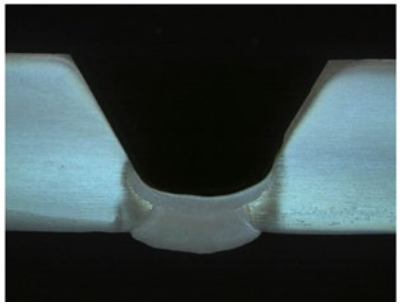
coldArc coldArc puls

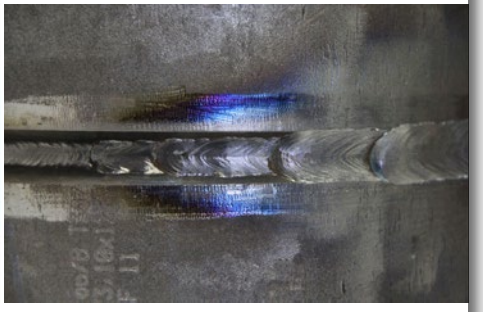
- Apport de chaleur là où elle est requise avec coldArc puls
- Soudage de racine avec coldArc : contrôle total du transfert des gouttes, réduction au minimum des défauts de fusion
- Structure de soudage et passes de finition avec coldArc puls
- Extension de puissance pour les tôles épaisses avec coldArc puls
- Soudage parfait dans la zone de transition avec coldArc puls
- Commutation entre coldArc et coldArc puls en appuyant brièvement sur la gâchette de torche pour le soudage de recouvrement sûr des soudures de pointage
- Modelage simple du bain de fusion avec le basculement automatique entre coldArc et coldArc puls en activant superPuls
- Excellent soudage simple en position montante avec le basculement automatique entre coldArc et coldArc puls en activant superPuls, sans « technique du sapin »



Excellent refermement de jour pour les passes de racine

- Refermement de jour parfait, même en cas de largeurs de jour variables avec coldArc
- Aucun effondrement du bain de fusion
- Saisie des flancs sûre même avec des défauts d'alignement
- Aucun passage du fil
- Passes de racines avec toutes les épaisseurs de tôle dans toutes les positions
- Structure de soudage et passe de finition avec coldArc puls





Les avantages pour vous

coldArc coldArc puls

/ Soudage de racine avec la qualité TIG à vitesse MAG, vitesse de soudage jusqu'à 400 % supérieure par rapport au soudage manuel TIG et à l'électrode enrobée

/ Soudage de tôles minces en acier et acier inoxydable avec nettement moins de déformation

/ Arc court-circuit à consommation réduite d'énergie avec refermement de jour exceptionnel

/ Transformation de matériau quasiment sans perte de puissance contrôlée numériquement

/ Parfait pour les tôles à partir de 0,5 mm

/ Jusqu'à 99 % de projections en moins

/ Excellent pour les soudures bout à bout, à recouvrement et d'angle

/ Idéal pour CO_2 et mélange gazeux

/ Brasage à température réduite avec un nouveau matériau à faible fusion à base de zinc

/ Jusqu'à 75 % d'émissions de fumée de soudage en moins
En comparant coldArc/coldArc puls et l'arc court-circuit standard

MULTIMATRIX®
/// La perfection par principe


Taurus
Synergic S


Phoenix puls


alpha Q puls

rootArc
rootArc puls

L'arc avec un contrôle optimal du bain de fusion

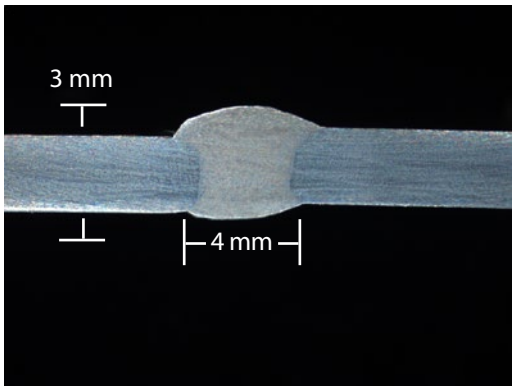
rootArc : Arc court-circuit parfaitement modelable pour un refermement de jour et un soudage sans effort dans les positions difficiles.

rootArc puls : Le complément parfait pour un apport de chaleur ciblé pour le niveau de puissance supérieur

- Réduction optimale des projections par rapport à l'arc court-circuit standard
- Parfait pour les tôles à partir de 1 mm
- Optimal pour les positions difficiles et le soudage en position plafond
- Arc court-circuit à consommation réduite d'énergie
- rootArc puls pour le soudage dans la zone de transition ainsi que pour la structure de soudage et les passes de finition
- Excellent soudage à température réduite en position montante (PF) avec rootArc-superPuls
- Très bonne formation de la racine et saisie des flancs sûre
- Soudures montantes sans balayage
- Aciers non alliés et faiblement alliés
- Applications manuelles et automatisées

Refermement de jour sans effort dans les soudures descendantes

- Soudure descendante stable et nette, sans avance du bain de fusion
- Très bon refermement de jour
- Arc à température et projections réduites
- Très bonne formation de la racine et saisie des flancs sûre



Tôle : 3 mm
Jour : 4 mm
Gaz : M21-ArC-18
Fil : 1,0 mm SG3


Face avant


Face arrière

Le pack PV-QMOS EN 1090 d'EWM permet d'économiser du temps et de l'argent

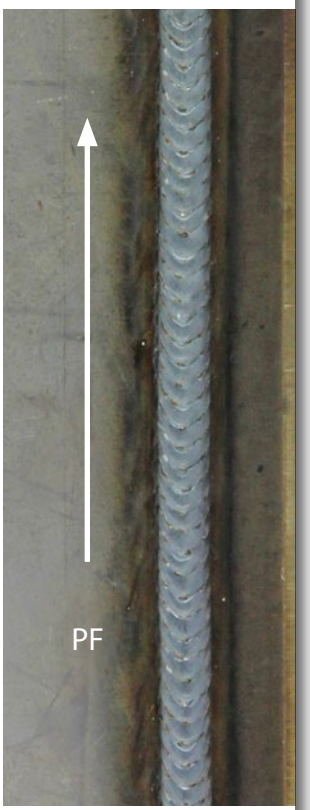
rootArc rootArc puls

- Apport de chaleur, si nécessaire, avec rootArc puls
- Soudage de racine avec rootArc : contrôle sans effort du bain de fusion
- Structure de soudage et passe de finition avec rootArc puls
- Extension de puissance pour les tôles épaisses avec rootArc puls
- Commutation entre rootArc et rootArc puls en appuyant brièvement sur la gâchette de torche pour le soudage de recouvrement sûr des soudures de pointage
- Maîtrise sans effort du bain de fusion avec le basculement automatique entre rootArc et rootArc puls en activant superPuls
- Soudage simple et rapide de soudures montantes avec le basculement automatique entre rootArc et rootArc puls en activant superPuls

Soudage de soudures montantes en position PF

- Excellent soudage dans les positions de soudure montante (PF) avec rootArc-superPuls
- Saisie sûre du point de racine
- Pas de balayage nécessaire
- Vagues de solidification régulières pour un cordon apparent réussi

La « technique du sapin », réservée aux utilisateurs les plus expérimentés, n'est plus nécessaire, ce qui présente des avantages pour le personnel moins qualifié.



Les avantages pour vous

rootArc rootArc puls

/ Soudage à l'arc court-circuit sûr dans toutes les positions

/ Convient parfaitement pour les soudures montantes (PF) sans « technique du sapin » coûteuse

/ Soudage de racine sûr et rapide avec la qualité TIG

/ Soudage sans effort des soudures descendantes et des soudures en position plafond

/ Convient parfaitement pour CO_2 et mélange gazeux

/ Arc court-circuit à consommation réduite d'énergie pour une maîtrise sans effort du jour

/ Transformation de matériau à projections réduites contrôlée numériquement

/ Parfait pour les tôles à partir de 1 mm

/ Très bien pour les soudures bout à bout et à recouvrement

MULTIMATRIX®
/// La perfection par principe


Taurus
Synergic S


Phoenix puls


alpha Q puls

Arc pulsé
Arc standard

L'arc avec un contrôle optimal du bain de fusion

Arc pulsé : Arc pulsé contrôlé et exempt de courts-circuits pour toutes les positions

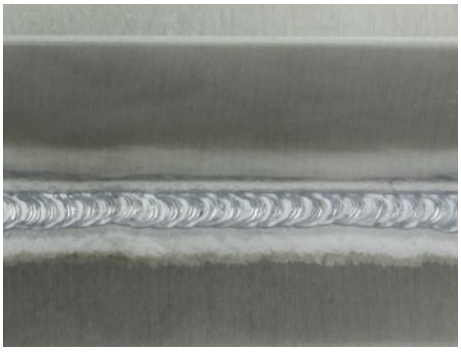
Arc standard : Arc court-circuit régulé entrant largement dans la zone de transition

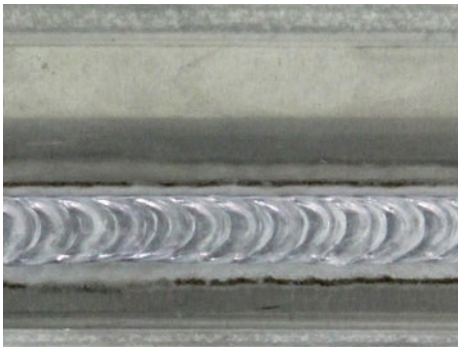
- Soudage d'aluminium et d'alliages d'aluminium
- Soudage d'aciers hautement alliés et d'alliages de nickel
- Transfert stable des gouttes même dans le cas de matériaux à haute teneur en nickel
- Arc stable dans la large zone de transition située entre l'arc court-circuit et la pulvérisation axiale
- Soudage de cuivre
- Soudage dans des positions difficiles
- Apport d'énergie contrôlé grâce au transfert à 1 goutte par impulsion
- Plage étendue de l'arc court-circuit standard entrant largement dans la zone de transition
- Transformation de matériau à fines gouttes dans la plage étendue de l'arc court-circuit lors du soudage d'aciers faiblement alliés



Soudage d'aluminium à l'arc pulsé

- Soudage à l'arc pulsé parfait d'aluminium et d'alliages d'aluminium à partir d'une épaisseur de tôle de 1 mm
- Arc stable dans toutes les positions, même avec les tôles d'aluminium les plus minces
- Soudage quasiment exempt de projections
- Amorçage exempt de projections grâce au dévidage réversible
- Modelage simple du bain de fusion avec superPuls


Soudure en angle, tôle de 1 mm, AlMg, argon
Fil à souder de 1,2 mm


Soudure en angle, tôle de 8 mm, AlMg, argon
Fil à souder de 1,2 mm
Vagues de solidification parfaites avec superPuls

Le pack PV-QMOS EN 1090 d'EWM permet d'économiser du temps et de l'argent

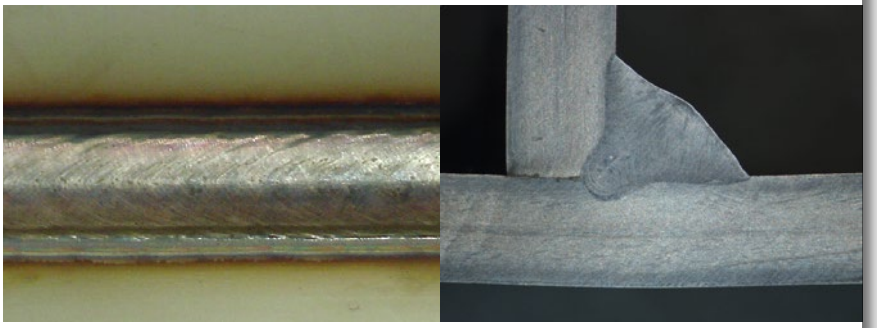
arc pulsé arc standard

- Plage étendue de l'arc court-circuit standard jusqu'à 11 m/min de vitesse du fil, avec un diamètre de fil de 1 mm G4Si1 avec mélange gazeux
- Projections réduites et meilleure stabilité de l'arc grâce à l'arc court-circuit régulé entrant largement dans la zone de transition
- Fréquence de court-circuit élevée, bain de fusion homogène, transformation de matériau à fines gouttes
- Vitesses de soudage plus élevées
- Modelage simple du bain de fusion avec le basculement automatique entre l'arc pulsé et l'arc standard en activant superPuls
- Excellent soudage en position montante avec le basculement automatique entre l'arc pulsé et l'arc standard en activant superPuls



Soudage de CrNi à l'arc pulsé

- Soudage à l'arc pulsé parfait d'aciers hautement alliés et d'alliages de nickel, également pour les tôles minces à partir de 1 mm
- Arc stable dans toutes les positions
- Procédé aux projections très réduites (moins de débuts de corrosion)
- Réduction de la porosité
- Cordons de soudure plats, lisses et exempts de caniveaux



Tôle :	3 mm
Matériau :	CrNi 1.4301
Gaz :	Ar 97,5 %/He 2,5 %
Fil :	1,2 mm 1.4316
Position :	PB

Les avantages pour vous

Arc pulsé Arc standard

/ Soudage parfait de l'aluminium et des alliages d'aluminium, d'aciers hautement alliés ainsi que des alliages de nickel à partir d'une épaisseur de tôle de 1 mm

/ Transfert stable des gouttes même dans le cas de matériaux à haute teneur en nickel

/ Soudage de cuivre

/ Arc pulsé à projections très réduites même dans les positions difficiles

/ Régulation rapide et sûre du stick-out

/ Amorçage exempt de projections grâce au dévidage réversible

/ Plage étendue de l'arc court-circuit standard entrant largement dans la zone de transition

/ Transformation de matériau à fines gouttes dans la plage étendue de l'arc court-circuit lors du soudage d'aciers faiblement alliés

MULTIMATRIX®
/// La perfection par principe

Les avantages pour vous

pipeSolution
pipeTruck - système orbital MAG

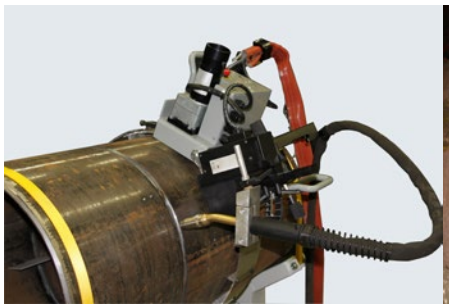
- pipeSolution/pipeTruck – vitesse jusqu'à 400 % supérieure par rapport au soudage manuel TIG et à l'électrode enrobée
- Fils pleins faiblement et hautement alliés (par ex. pour métal de base Alloy 625)
- Fils fourrés rutiles et basiques (par ex. pour métal de base acier P91 à grande résistance au fluage à chaud)
- Explosion des performances lors du soudage de racine : le procédé automatisé pipeSolution atteint 150 à 500 mm par minute
- Soudage MAG avec le procédé pipeSolution® sur des tubes à partir d'un diamètre nominal de 300 mm – épaisseurs de paroi jusqu'à 30 mm
- Résultat de soudage irréprochable – qualité élevée : certifié par le TÜV de Hesse par la qualification des modes opératoires de soudage selon le livre de normes AD 2000
- Soudage de racine en une seule opération : particulièrement efficace, sans passe sur l'envers, sans support de bain de fusion
- Le système orbital MAG pipeTruck complet depuis une source unique :

  tracteur avec commande
  source de courant alpha Q pulsé
  métaux d'apport
  torche de soudage
  pièces d'usure
  accessoires de soudage
  conseil et formation
  assistance à la production

pipeSolution
pipeTruck - système orbital MAG
Le soudage à vitesse MAG avec la sécurité TIG

Un arc puissant pour le soudage rapide et sûr
avec ou sans jour dans toutes les positions.

- Soudage de racine pour tôles et tubes dans toutes les positions
- Hotpass/passe intermédiaire avec arc pulsé
- Passe intermédiaire/passe de finition avec fil fourré
- Soudage au plafond sûr grâce à une viscosité optimale du bain de fusion
- Réduction/suppression des travaux de préparation, par ex. supports de bain de fusion
- Transformation de matériau quasiment sans perte de puissance
- Stabilité du procédé convaincante même avec de longs faisceaux sans conduites de sonde supplémentaires
- Aciers faiblement, hautement et non alliés ainsi qu'aciers à grain fin à haute résistance







pipeTruck système orbital MAG

- Réduction considérable des travaux de préparation – le tracteur léger de 19 kg se place sur la piste sans effort et permet ainsi un serrage rapide
- Précision maximale de la vitesse de rotation, du balayage linéaire à fréquence réglable et des temps d'arrêt
- Accès au cordon à tout moment grâce à la disposition de l'unité de soudage côté tracteur
- Soudages de tubes dans toutes les positions
- Diamètre du tube à partir de DN 300
- Les tubes peuvent être soudés automatiquement avec une qualité élevée pour toutes les épaisseurs de paroi

superPuls

La combinaison de procédés de soudage EWM superPuls offre une multitude de possibilités.

- Saisie sûre du point de racine
- Remplissage efficace avec impulsion
- Plus de balayage nécessaire
- Vagues de solidification régulières pour un cordon apparent réussi
- Apport d'énergie réduit et contrôlé
- Projections réduites
- Modelage simple du bain de fusion
- Soudage sûr et rapide de soudures montantes sans « technique du sapin »

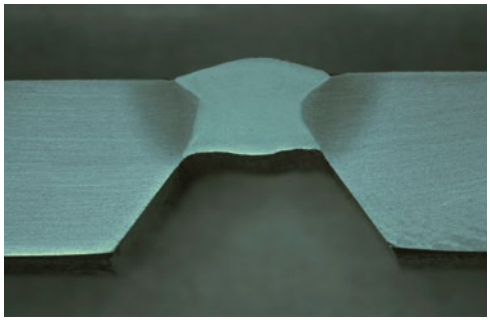
La « technique du sapin », réservée aux utilisateurs les plus expérimentés, n'est plus nécessaire, ce qui présente des avantages pour le personnel moins qualifié.



Aluminium superPuls
position PF



CrNi superPuls
Position PF





Acier superPuls
Position PF

Les avantages pour vous

superPuls

- Soudage simple et rapide de soudures montantes sans « technique du sapin »
- Maîtrise sans effort du bain de fusion
- Puissance augmentée en appuyant brièvement sur la gâchette de torche pour le soudage de recouvrement sûr des soudures de pointage
- Arc pulsé à projections très réduites même dans les positions difficiles

MULTIMATRIX®
/// La perfection par principe



forceArc
forceArc puls

Arc puissant à température réduite et direction stable avec pénétration en profondeur pour le niveau de puissance supérieur.

Aciers faiblement, hautement et non alliés ainsi qu'aciers à grain fin à haute résistance.



Arc pulsé
Arc standard

Arc pulsé : Arc pulsé contrôlé et exempt de courts-circuits pour toutes les positions

Arc standard : Arc court-circuit régulé entrant largement dans la zone de transition

	forceArc	forceArc puls	Arc standard	Arc pulsé
Économie de coûts grâce une géométrie du cordon réduite	★★★★★	★★★★	★★	★★★
Économie de coûts d'électricité	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Profondeur de la pénétration	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Apport de chaleur réduit	★★★★★	★★★★	★★	★★★
Force de l'arc	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Arc stable	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Projections réduites	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Réduction des caniveaux	★★★★★	★★★★	★★★	★★★★
Réglage du courant hautement dynamique	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Réduction des polluants/ moins de fumée de soudage	★★★★★	★★★★	★★	★★★★

Applications				
Aciers non alliés et faiblement alliés	oui	oui	oui	oui
Aciers fortement alliés	oui	oui	non	oui
Aciers à grain fin à haute résistance	oui	oui	non	oui
Aluminium	oui	oui	non	oui
Cuivre	non	oui	non	oui

★ bien → ★★★★★ excellent

coldArc
coldArc puls

coldArc : Arc court-circuit à température et projections réduites pour le soudage et le brasage à faible déformation ainsi que pour le soudage de racine avec un excellent refermement de jour.

coldArc puls : Le complément optimal pour le niveau de puissance supérieur avec un apport de chaleur ciblé là où la chaleur est requise.

rootArc
rootArc puls

rootArc : Arc court-circuit parfaitement modelable pour un refermement de jour et un soudage sans effort dans les positions difficiles.

rootArc puls : Le complément parfait pour un apport de chaleur ciblé pour le niveau de puissance supérieur

pipeSolution

Un arc puissant pour le soudage rapide et sûr avec ou sans jour dans toutes les positions.

	coldArc	coldArc puls	rootArc	rootArc puls	pipeSolution
Apport de chaleur réduit/ déformation moindre	★★★★★	★★★	★★★★	★★★	★★★
Économie de coûts d'électricité	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Projections/ retouches réduites	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★
Refermement de jour	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Réduction des émissions polluantes/ moins de fumée de soudage	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★
Force de l'arc	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Bonne formation de la racine	★★★★★	★★	★★★★★	★★	★★★★★
Soudage de racine dans toutes les positions	★★★★★	★	★★★★★	★	★★★★★
Soudage de tôles minces	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★

Applications

Aciers non alliés et faiblement alliés	oui	oui	oui	oui	oui
Aciers fortement alliés	oui	oui	oui	oui	oui
Aciers à grain fin à haute résistance	oui	oui	oui	oui	oui
Brasage (CuSi, CuAl)	oui	oui	non	oui	non
Brasage (fils de zinc ZnAl)	oui	non	non	non	non
Assemblage métallique mixte aluminium et tôle d'acier galvanisée (soudobrasage)	oui	oui	non	oui	non

★ bien → ★★★★★ excellent

Dévidoir drive 4X / drive 4

Que ce soit sur les chantiers ou dans les ateliers de production, dans des espaces confinés ou à distance, le drive 4 X convainc en toute situation par d'une mise en œuvre rapide et une utilisation simple. Grâce à ses axes d'entraînement à double roulement à billes et avec 4 galets moteur entrainés individuellement, le dévidoir est particulièrement précis, durable et robuste.

Les avantages pour vous

- / Transport aisé grâce à un faible poids, à des dimensions adaptées aux trous d'homme et à une poignée bien équilibrée
- / Harmonisation des galets moteurs, accessoires et options
- / Électronique robuste dans un espace exempt de poussière
- / Raccords disposés de manière protégée pour les faisceaux intermédiaires et les lignes pilotes
- / Éclairage intérieur



Dévidoir innovant eFeed d'EWM

- / Entraînement 4 galets (endentement quadruple)
- / Introduction entièrement automatique du fil jusqu'à ce le fil entre en contact avec la pièce
- / Fixation imperdable des galets
- / Changement de galets sans outil
- / Jeux d'axes d'entraînement à 4 galets chacun, avec repère de couleur pour les différents diamètres de fil et formes de rainures
- / Plus de kits de conversion nécessaires
- / Remplacement des galets en seulement 3 étapes – en un temps record, sans outil et avec des pièces imperdables
- / Force de pression réglable



Variantes au choix

Basic



pour Taurus Basic

LP



HP



Expert 2.0



pour alpha Q puls, Phoenix puls et Taurus Synergic S

Des possibilités d'extension nombreuses

Options

Support de torche

/ Plus de sécurité pendant le travail
/ Augmente la durée de vie de la torche de soudage
/ Met de l'ordre sur le lieu de travail



Voir page 430

Jeu de roues

/ Pour accroître la mobilité

Pieds en caoutchouc

/ En remplacement des glissières

Patin de glissement



Voir page 430

Réglage électronique du débit de gaz (DGC)

/ Pour le réglage des paramètres de soudage directement sur le poste de travail
/ Économie de gaz grâce à des valeurs optimales prédéfinies dans le JOB
/ Débit de gaz constant par réglage électronique
/ Affichage des valeurs de consigne et valeurs réelles du débit de gaz en l/mm



Voir page 431

Suspension grue

/ Pour un transport facile et sûr
/ Assure une mobilité maximale

Kit Heavy Duty (tôle de protection plus suspension grue)

/ Protection optimale dans des conditions d'exploitation difficiles
/ Pour le fonctionnement en position verticale, horizontale et suspendue
/ Tôle de protection pouvant être glissée, thermorésistante et résistante aux chocs



Voir page 431

Volet de protection en plastique transparent

/ Protection sûre pour l'ensemble de la commande

Capot de protection en verre acrylique

/ Capot solide vissé
/ Des découpes permettent de conserver une parfaite manipulation



Voir page 432

Raccord pour dévidage depuis le fût

/ Gain de temps grâce à la suppression du remplacement de la bobine de fil
/ Réduction des coûts de commande grâce à un prix au kilo bas



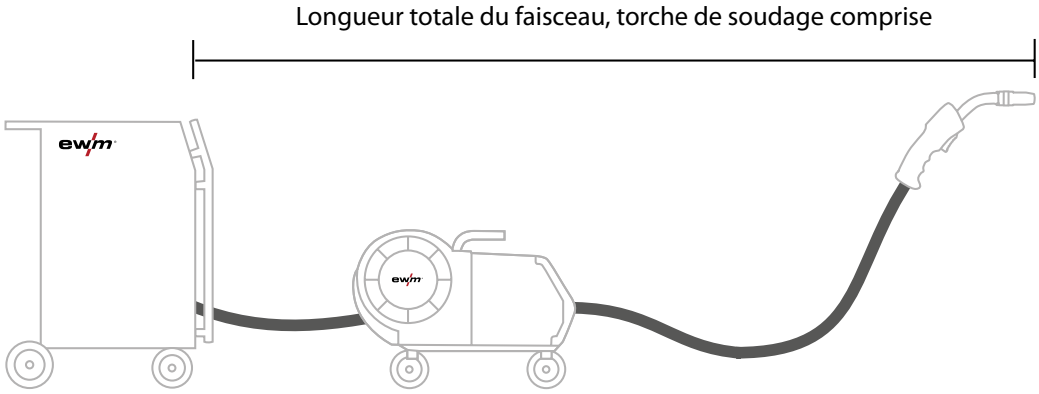
Voir page 433

Quart de tour en façade avant (option en usine)

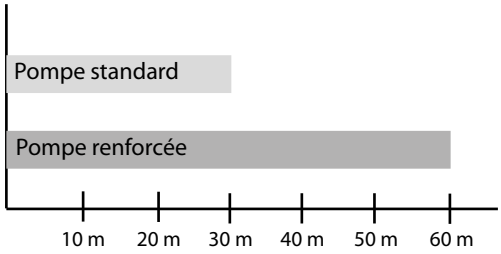
/ Possibilité de connexion d'une torche de gougeage ou d'un porte-électrodes
/ Encore plus de flexibilité pour l'utilisation



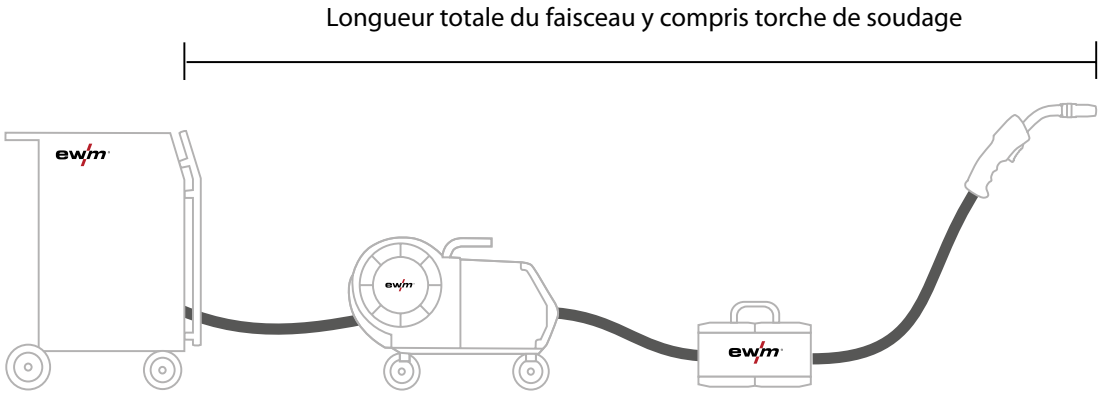
1) Générateurs de soudage à dévidoir séparé



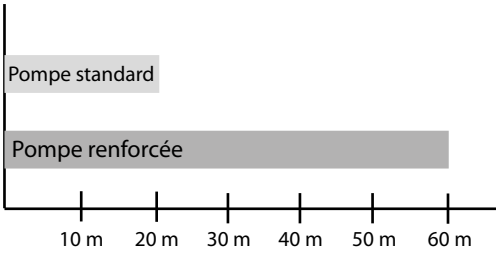
Pompe standard : jusqu'à 30 m de longueur totale du faisceau, torche de soudage comprise
Pompe renforcée : jusqu'à 60 m de longueur totale du faisceau, torche de soudage comprise



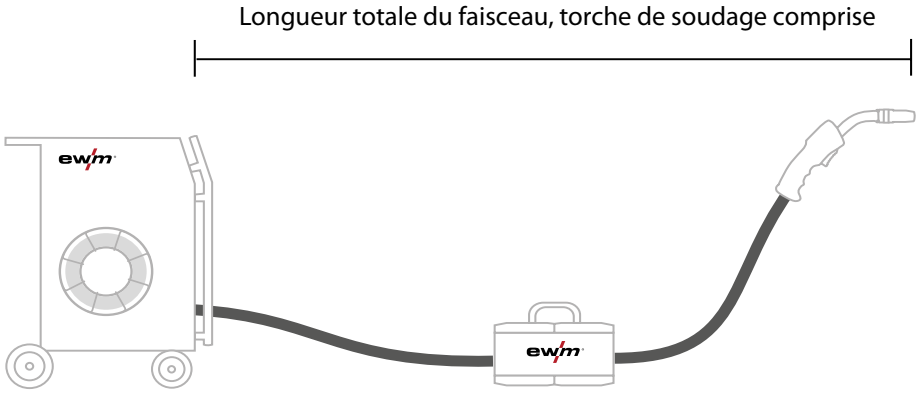
2) Générateurs de soudage à dévidoir séparé et miniDrive supplémentaire



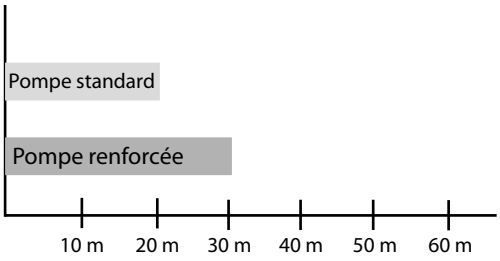
Pompe standard : jusqu'à 20 m de longueur totale du faisceau, torche de soudage comprise
Pompe renforcée : jusqu'à 60 m de longueur totale du faisceau, torche de soudage comprise



3) Générateurs de soudage compacts avec miniDrive supplémentaire

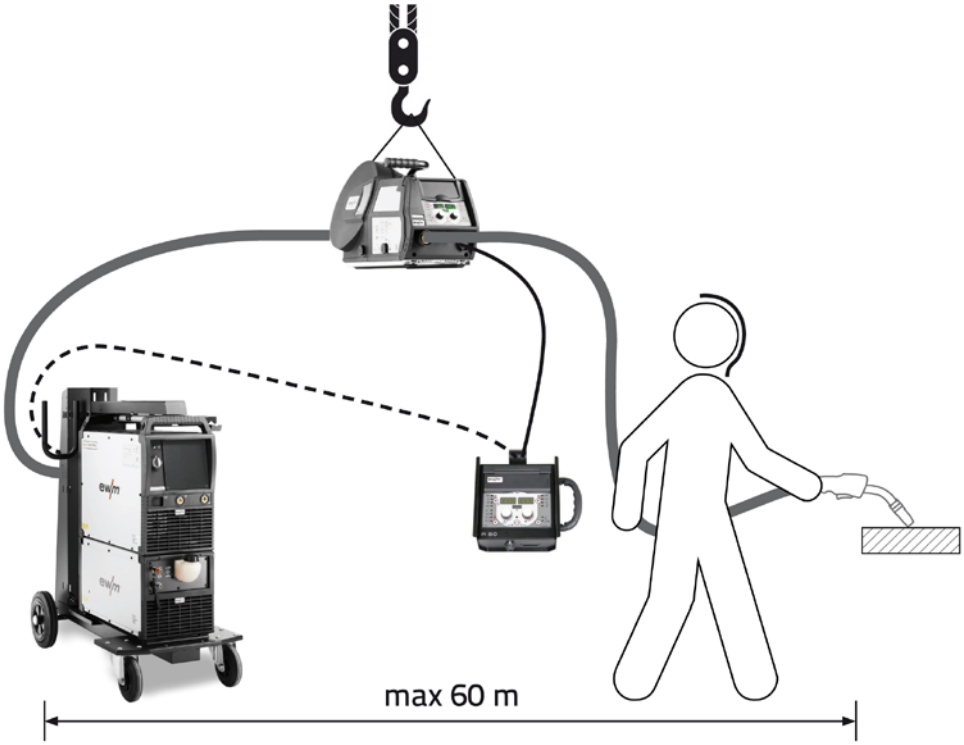


Pompe standard : jusqu'à 20 m de longueur totale du faisceau, torche de soudage comprise
Pompe renforcée : jusqu'à 30 m de longueur totale du faisceau, torche de soudage comprise



- Grâce à la commande à distance **R50 7POL**, chaque modèle Taurus Synergic S, Phoenix ou alpha Q peut être équipé d'un panneau de commande déporté.
- Toutes les fonctions et tous les paramètres disponibles sur le dévidoir sont réglables de manière mobile avec la commande **R50 7POL** jusqu'à une distance de **60 m**.
- La commande **R50 7POL** peut être raccordée à toute interface de bus système à 7 broches sur le générateur de soudage ou sur le dévidoir.
- Dans le cas des générateurs de soudage à dévidoir séparé (générateurs décompacts), la commande **R50 7POL** peut également être fixée sur la source de courant comme deuxième commande sans nécessiter l'utilisation d'outils.

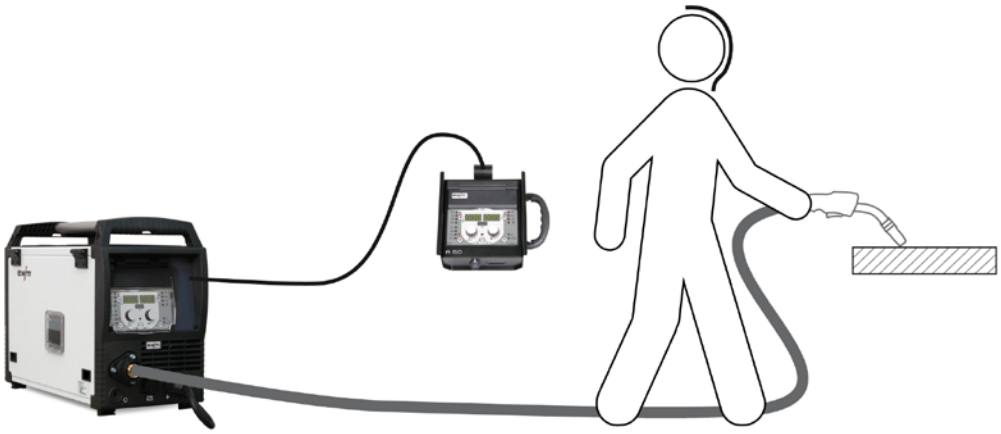




R50 7POL comme panneau de commande déporté directement sur le poste de travail



R50 7POL fixée sur la source de courant comme deuxième commande



R50 7POL comme panneau de commande déporté avec une source de courant compacte



R50 7POL comme panneau de commande déporté avec une source de courant compacte et miniDrive

Symboles



Raccordement monophasé



Raccordement biphasé



Raccordement triphasé



Raccordement triphasé - réseau TNS -



Raccordement de la torche de soudage à 5 broches



Raccordement de la commande à distance à 7 broches



Raccordement de la torche de soudage à 8 broches



Raccordement de la torche de soudage à 12 broches



Raccordement de la commande à distance à 14 broches



Raccordement de la torche de soudage à 19 broches

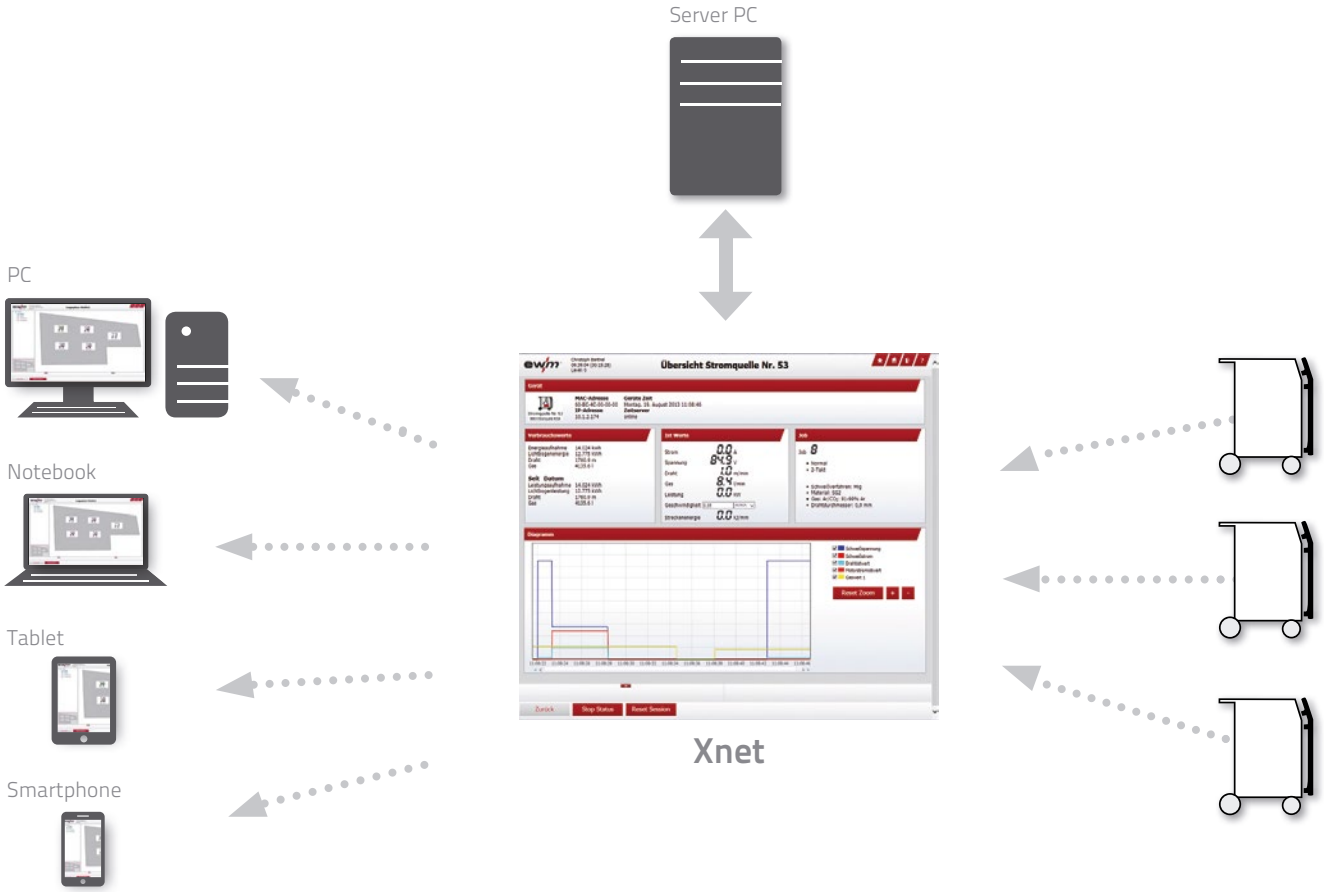


Raccordement à 28 broches

Abréviations

2DV	Deux dévidoirs
2T	Double bouton-poussoir
2U/D	2 x commande montée/descente
4R	4 galets
5P	Prise de raccordement à 5 broches
8P	Prise de raccordement à 8 broches
ADAP	Adaptateur
ASM	Possibilité de connexion
AW	Possibilité de connexion fil supplémentaire
cel	Électrodes cellulosiques
CW	Fil froid
D	Double dévidoir
D2	Bobine de fil D200
D3	Bobine de fil D300
DG	Décompact, refroidi gaz
DW	Décompact, refroidi à l'eau
EZA	Raccord Euro
FDW	Mobile, décompact, refroidi à l'eau
FWD	Mobile, refroidi à l'eau, non central
GD	Refroidi gaz, non central
GD UD	Refroidi gaz, non central, montée/descente
GDV	Soupape rotative à gaz
HFL	Faisceau ultra souple
HW	Fil chaud
KGE	Compact, refroidi gaz, raccord Euro
MM	Multimatrix
MV	Multivolt
PC1	Commande Powercontrol 1
PC2	Commande Powercontrol 2
pws	Inverseur de polarité
TDG	Portable, décompact, refroidi gaz
TGD	Portable, refroidi gaz, non central
TGE	Portable, refroidi gaz, raccord Euro
TKM	Portable, compact, modulaire
TMD	Portable, modulaire, non central
U/D	Commande montée/descente
WD	Refroidi à l'eau, non central
WD UD	Refroidi à l'eau, non central, montée/descente
WE	Refroidi à l'eau, raccord Euro

ewm Xnet



- Logiciel de QAO pour l'analyse de procédés de soudage
- Affichage, enregistrement et documentation de données de soudage
- Reconnaissance rapide d'éléments perturbateurs par surveillance en temps réel
- Convient aux applications manuelles, mécanisées et aux robots
- Réseau extensible à un nombre de générateurs de soudage et de PC illimité
- Gestion individuelle des utilisateurs et des générateurs
- Mise en réseau par ETHERNET, mais également par Wi-Fi

Vous trouverez de plus amples informations sur le logiciel Xnet sur notre site Internet à l'adresse suivante : www.ewm-group.com/xnet

Enregistrer, analyser, optimiser, profiter



Utilisable sur :

alpha Q puls

Phoenix puls

Taurus Synergic S

Tetrix

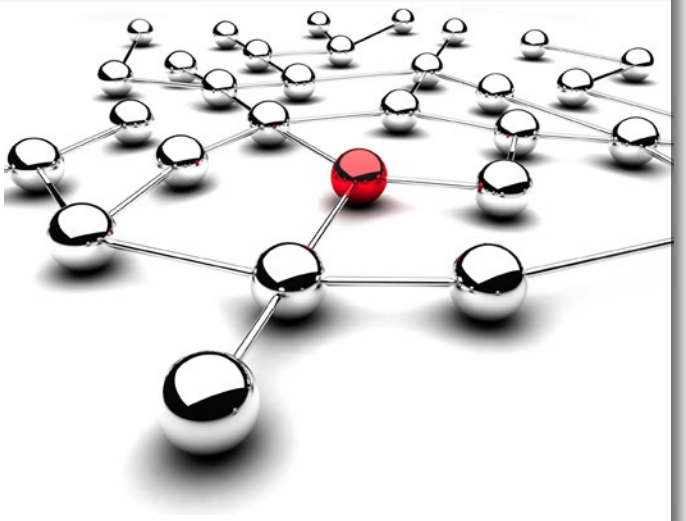
Documenter chaque cordon de soudure, déceler les potentiels d'économie et produire de façon rentable - voici trois exigences on ne peut plus divergentes. Grâce à sa conception modulaire, le logiciel de gestion de la qualité ewm Xnet aide à assurer de front ces trois tâches et démontre son utilité autant pour les petites entreprises de soudage spécialisées que pour les groupes industriels multinationaux.

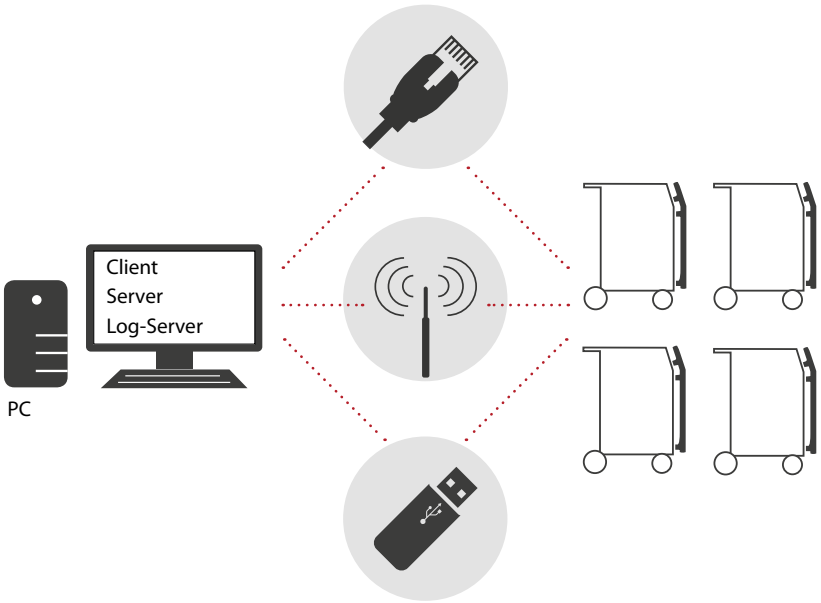


Interconnexion réseau local/Wi-Fi des sources de courant – alpha Q puls, Phoenix puls, Taurus Synergic S

1 Interconnexion réseau local/Wi-Fi via une commande Expert 2.0 intégrée
2 Interconnexion via une passerelle (Progress, Synergic S) réseau local/Wi-Fi intégrée en usine
3 Interconnexion via une passerelle (appareils compacts, Progress, Expert 2.0, sources de courant automatisées) réseau local/Wi-Fi externe

*N'est pas utilisable sur tous les appareils de la série Tetrix.





Solutions réseau

La solution compacte

- Enregistrement, visualisation et analyse occasionnels de données de soudage et aperçu des générateurs connectés au réseau
- L'ordinateur utilisé ne doit pas rester allumé en permanence
- Idéal pour les petites exploitations composées d'une équipe et pour les petites et moyennes entreprises comptant jusqu'à 15 générateurs connectés au réseau

La solution standard

- Enregistrement, visualisation et analyse permanents de données de soudage et aperçu des générateurs connectés au réseau
- L'ordinateur utilisé doit rester allumé en permanence pour réduire la charge du réseau
- Solution standard pour moyennes et grandes entreprises comptant jusqu'à 60 générateurs connectés au réseau

La solution haute performance

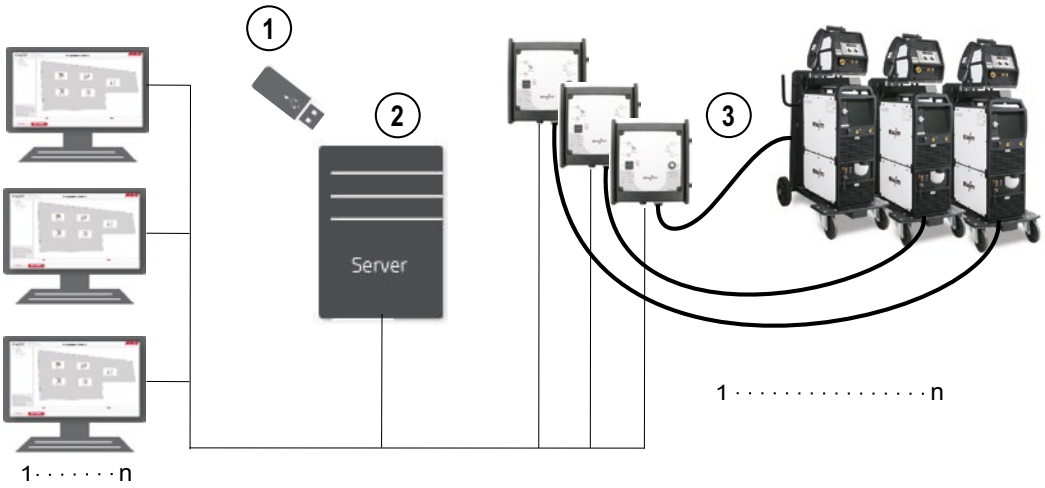
- Enregistrement, visualisation et analyse permanents de données de soudage d'un grand nombre de générateurs et aperçu des générateurs connectés au réseau
- Les PC-serveurs doivent rester allumés en permanence
- Une solution haute performance pour les grandes entreprises comptant plus de 60 générateurs connectés au réseau

Xnet Vos avantages :

- Enregistrement de données de soudage
- Enregistrement, visualisation et analyse centralisés
- Surveillance en ligne – Commande et surveillance du procédé de soudage d'un nombre illimité de générateurs de soudage d'un nombre illimité de postes de travail PC
- Gestion des JOB (tâches de soudage) – Édition, gestion et archivage de JOB de soudage – aussi bien en ligne que hors-ligne
- Possibilité de transfert sur tous les postes de soudage connectés en réseau
- Analyse, évaluation, reporting et documentation de paramètres de soudage enregistrés en ligne pour chaque générateur de soudage connecté au réseau au moyen de divers outils de documentation et d'évaluation
- Agencement graphique confortable et facile à éditer de tous les membres du réseau sur la base d'un plan d'atelier pouvant être agrandi par zoom, fenêtre de navigation, etc.

MULTIMATRIX®
/// La perfection par principe

Passerelle LAN externe ● Kit pour remplacement ■ Extern LAN



Interconnexion par passerelle LAN externe pour générateurs à interface numérique à 7 broches

- Ajout d'accessoires possible
- Réseau extensible à un nombre de générateurs de soudage et de PC illimité

Pos.	Type	Désignation	Référence
1	ewm Xnet Starter-Set	Kit : logiciel de QAO, 1 dongle (comprend les fichiers d'installation ainsi que la licence logicielle)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Kit : une licence de poste de travail, une passerelle LAN, un câble réseau (10 m), un câble de raccordement (5 m) à 7 broches	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Kit : trois licences de poste de travail, trois passerelles LAN, trois câbles réseau (10 m), trois câbles de raccordement (5 m) à 7 broches	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Kit : cinq licences de poste de travail, cinq passerelles LAN, cinq câbles réseau (10 m), cinq câbles de raccordement (5 m) à 7 broches	091-008789-00005

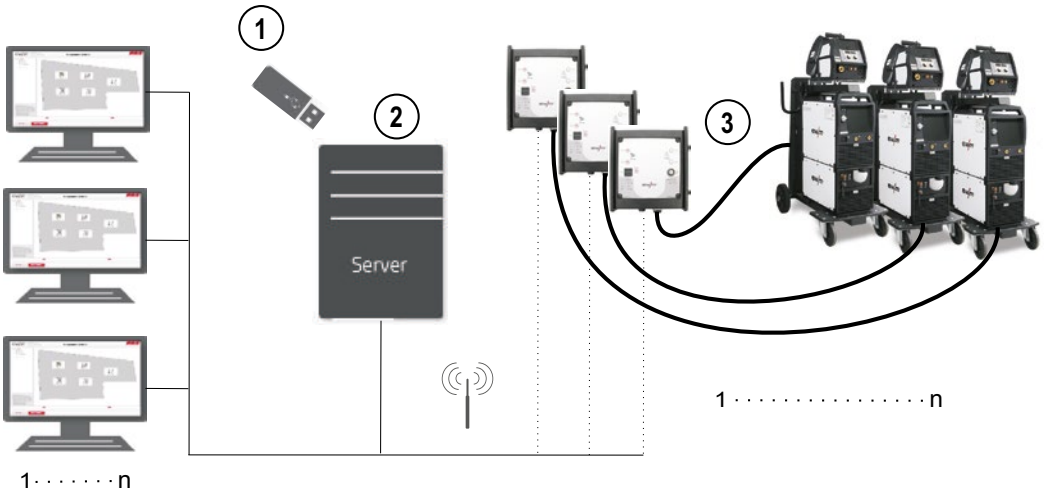
En option

Pos.	Type	Désignation	Référence
2	ewm Tower Server	Serveur tour avec logiciel de QAO Xnet et 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Kit : une licence de poste de travail, une passerelle LAN, un câble réseau (10 m), un câble de raccordement (5 m) à 7 broches	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Kit : trois licences de poste de travail, trois passerelles LAN, trois câbles réseau (10 m), trois câbles de raccordement (5 m) à 7 broches	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Kit : cinq licences de poste de travail, cinq passerelles LAN, cinq câbles réseau (10 m), cinq câbles de raccordement (5 m) à 7 broches	091-008789-00005

▶ Spécification sur demande

▶ Configuration du serveur client requise : PC compatible Pentium ou mieux (au moins DualCore) d'au moins 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, .Net Framework 4.0 installé (installation en même temps que le logiciel, le cas échéant), 2 Go RAM (4 Go recommandé), disque dur 1 To, LAN 100/1000, lecteur CD-ROM, port USB 1.1 ou supérieur, définition minimale 800 x 600, 256 couleurs

Passerelle Wi-Fi externe ● Kit pour remplacement ■ Extern WLAN



Interconnexion par passerelle Wi-Fi externe pour générateurs à interface numérique à 7 broches

- Ajout d'accessoires possible
- Réseau extensible à un nombre de générateurs de soudage et de PC illimité

Pos.	Type	Désignation	Référence
1	ewm Xnet Starter-Set	Kit : logiciel de QAO, 1 dongle (comprend les fichiers d'installation ainsi que la licence logicielle)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Kit : une licence de poste de travail, une passerelle Wi-Fi, un câble de raccordement (5 m) à 7 broches	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Kit : trois licences de poste de travail, trois passerelles Wi-Fi, trois câbles de raccordement (5 m) à 7 broches	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Kit : cinq licences de poste de travail, cinq passerelles Wi-Fi, cinq câbles de raccordement (5 m) à 7 broches	091-008790-00005

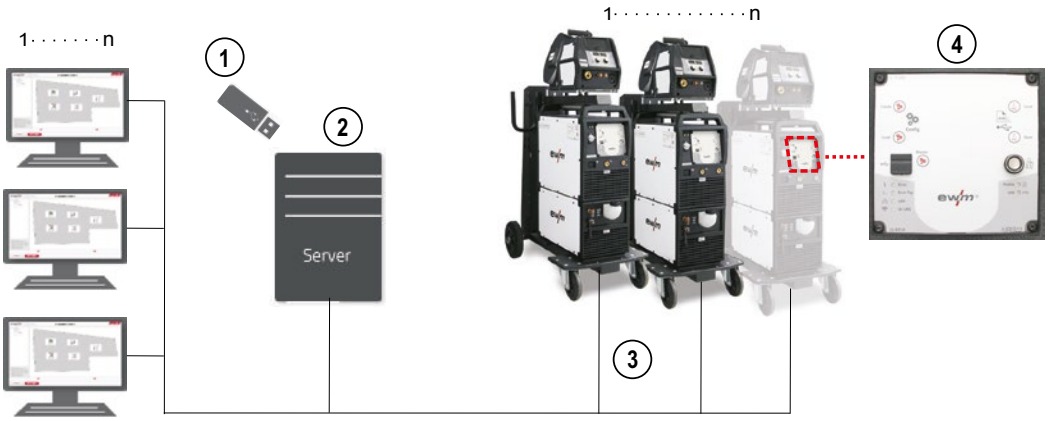
En option

Pos.	Type	Désignation	Référence
2	ewm Tower Server	Serveur tour avec logiciel de QAO Xnet et 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Kit : une licence de poste de travail, une passerelle Wi-Fi, un câble de raccordement (5 m) à 7 broches	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Kit : trois licences de poste de travail, trois passerelles Wi-Fi, trois câbles de raccordement (5 m) à 7 broches	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Kit : cinq licences de poste de travail, cinq passerelles Wi-Fi, cinq câbles de raccordement (5 m) à 7 broches	091-008790-00005

▶ Spécification sur demande

▶ Configuration du serveur client requise : PC compatible Pentium ou mieux (au moins DualCore) d'au moins 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, .Net Framework 4.0 installé (installation en même temps que le logiciel, le cas échéant), 2 Go RAM (4 Go recommandé), disque dur 1 To, LAN 100/1000, lecteur CD-ROM, port USB 1.1 ou supérieur, définition minimale 800 x 600, 256 couleurs

Passerelle LAN intégrée ● Option d'usine ■ Intern LAN



Interconnexion avec passerelle LAN ou Wi-Fi intégrée

- Pour les séries de générateurs alpha Q puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Option d'usine, aucun ajout d'accessoire possible ultérieurement
- Réseau extensible à un nombre de générateurs de soudage et de PC illimité

Pos.	Type	Désignation	Référence
1	ewm Xnet Starter-Set	Kit : logiciel de QAO, 1 dongle (comprend les fichiers d'installation ainsi que la licence logicielle)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Câble réseau	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	Passerelle LAN intégrée (option d'usine uniquement)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence pour poste de travail Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Chaque poste requiert une licence (5, sans illustration), une passerelle (4) et un câble approprié (3) !

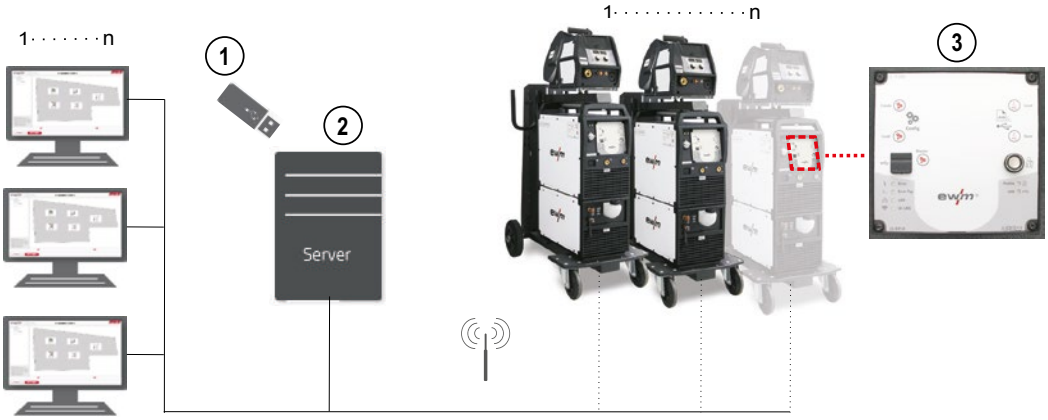
En option

Pos.	Type	Désignation	Référence
2	ewm Tower Server	Serveur tour avec logiciel de QAO Xnet et 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Câble réseau	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	Passerelle LAN intégrée (option d'usine uniquement)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence pour poste de travail Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Spécification sur demande

▶ Configuration du serveur client requise : PC compatible Pentium ou mieux (au moins DualCore) d'au moins 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, .Net Framework 4.0 installé (installation en même temps que le logiciel, le cas échéant), 2 Go RAM (4 Go recommandé), disque dur 1 To, LAN 100/1000, lecteur CD-ROM, port USB 1.1 ou supérieur, définition minimale 800 x 600, 256 couleurs

Passerelle Wi-Fi intégrée ● Option d'usine ■ Intern WLAN



Interconnexion par passerelle Wi-Fi intégrée

- Pour les séries de générateurs alpha Q puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Option d'usine, aucun ajout d'accessoire possible ultérieurement
- Réseau extensible à un nombre de générateurs de soudage et de PC illimité

Pos.	Type	Désignation	Référence
1	ewm Xnet Starter-Set	Kit : logiciel de QAO, 1 dongle (comprend les fichiers d'installation ainsi que la licence logicielle)	091-008788-00001
3	OW WLG 1.0	Passerelle Wi-Fi intégrée (Option d'usine uniquement)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence pour poste de travail Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Chaque générateur requiert une licence (5, sans illustration) et une passerelle (3) !

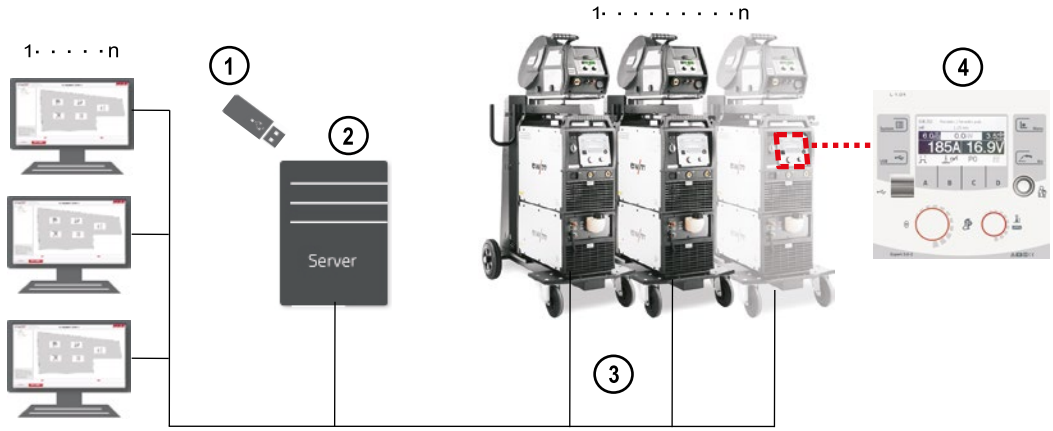
En option

Pos.	Type	Désignation	Référence
2	ewm Tower Server	Serveur tour avec logiciel de QAO Xnet et 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	OW WLG 1.0	Passerelle Wi-Fi intégrée (Option d'usine uniquement)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence pour poste de travail Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Spécification sur demande

▶ Configuration du serveur client requise : PC compatible Pentium ou mieux (au moins DualCore) d'au moins 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, .Net Framework 4.0 installé (installation en même temps que le logiciel, le cas échéant), 2 Go RAM (4 Go recommandé), disque dur 1 To, LAN 100/1000, lecteur CD-ROM, port USB 1.1 ou supérieur, définition minimale 800 x 600, 256 couleurs

Passerelle LAN ● Commande Expert 2.0 intégrée ● Option d'usine ■ Expert 2 LAN



Interconnexion par commande Expert 2.0 intégrée avec raccordement LAN

- Pour les séries de générateurs alpha Q puls MM et Phoenix Progress puls MM
- Option d'usine, aucun ajout d'accessoire possible ultérieurement
- Réseau extensible à un nombre de générateurs de soudage et de PC illimité

Pos.	Type	Désignation	Référence
1	ewm Xnet Starter-Set	Kit : logiciel de QAO, 1 dongle (comprend les fichiers d'installation ainsi que la licence logicielle)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Câble réseau	094-020672-00000
4	OW EXPERT 2.0 LG	Passerelle LAN Expert 2.0 (option d'usine uniquement)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence pour poste de travail Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Chaque poste requiert une licence (5, sans illustration), une passerelle (4) et un câble approprié (3) !

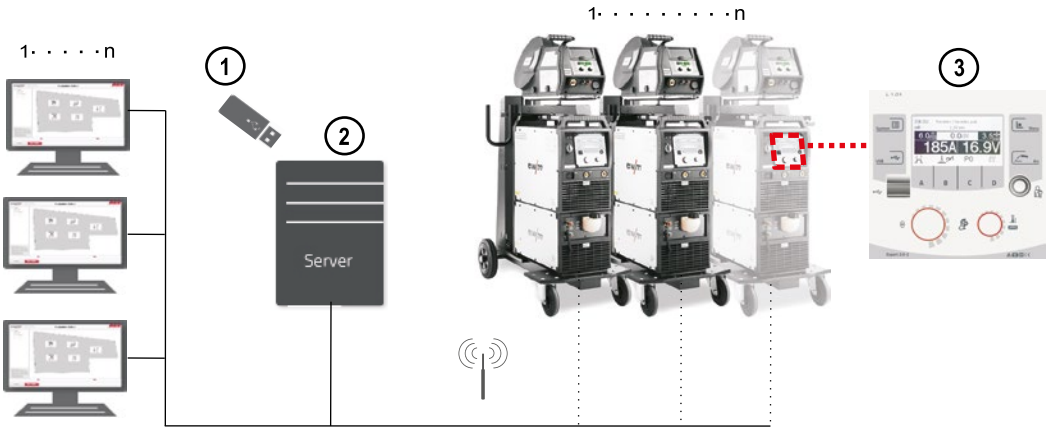
En option

Pos.	Type	Désignation	Référence
2	ewm Tower Server	Serveur tour avec logiciel de QAO Xnet et 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Câble réseau	094-020672-00000
4	OW EXPERT 2.0 LG	Passerelle LAN Expert 2.0 (option d'usine uniquement)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence pour poste de travail Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Spécification sur demande

▶ Configuration du serveur client requise : PC compatible Pentium ou mieux (au moins DualCore) d'au moins 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, .Net Framework 4.0 installé (installation en même temps que le logiciel, le cas échéant), 2 Go RAM (4 Go recommandé), disque dur 1 To, LAN 100/1000, lecteur CD-ROM, port USB 1.1 ou supérieur, définition minimale 800 x 600, 256 couleurs

Passerelle Wi-Fi ● Commande Expert 2.0 intégrée ● Option d'usine ■ Expert 2 WLAN



Interconnexion par commande Expert 2.0 intégrée avec raccordement Wi-Fi

- Pour les séries de générateurs alpha Q puls MM et Phoenix Progress puls MM
- Option d'usine, aucun ajout d'accessoire possible ultérieurement
- Réseau extensible à un nombre de générateurs de soudage et de PC illimité

Pos.	Type	Désignation	Référence
1	ewm Xnet Starter-Set	Kit : logiciel de QAO, 1 dongle (comprend les fichiers d'installation ainsi que la licence logicielle)	091-008788-00001
3	OW EXPERT 2.0 WLG	Passerelle Wi-Fi Expert 2.0 (option d'usine uniquement)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence pour poste de travail Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Chaque générateur requiert une licence (5, sans illustration) et une passerelle (3) !

En option

Pos.	Type	Désignation	Référence
2	ewm Tower Server	Serveur tour avec logiciel de QAO Xnet et 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	OW EXPERT 2.0 WLG	Passerelle Wi-Fi Expert 2.0 (option d'usine uniquement)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence pour poste de travail Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Spécification sur demande

▶ Configuration du serveur client requise : PC compatible Pentium ou mieux (au moins DualCore) d'au moins 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, .Net Framework 4.0 installé (installation en même temps que le logiciel, le cas échéant), 2 Go RAM (4 Go recommandé), disque dur 1 To, LAN 100/1000, lecteur CD-ROM, port USB 1.1 ou supérieur, définition minimale 800 x 600, 256 couleurs

Logiciel et accessoires

Type	Désignation	Référence
KOSV51	Formation d'une journée (avec certificat pour la vente de Xnet)	KOS-V00051-00000
KOSV52	Taux horaire pour informaticien spécialisé	KOS-V00052-00000
KOSV53	Contrat de maintenance logicielle, comprend : élimination d'erreurs, mises à jour (updates) et conseil au client pour toute question concernant l'utilisation du logiciel (coûts par mois)	KOS-V00053-00000
KOS28	Taux horaire pour l'installation du logiciel de QAO Xnet sur serveur client	KOS-V00028-00000

Logiciel ■ Xbutton

Xbutton



- Clé d'authentification
- Commande les accès aux générateurs de soudage grâce à la commande Expert 2.0
- Attribution de droits individuelle
- Programmation aisée des Xbuttons
- Listage de tous les utilisateurs ainsi que des Xbuttons activés/désactivés
- Affectation unique des Xbuttons
- Gestion d'un nombre illimité d'utilisateurs

Type	Désignation	UE	PE	Référence
		Pce		
Xbutton Starter-Set	Jeu d'authentification : boîtier de programmation avec câble, clé logicielle, dongle, 10 Xbuttons	1	par pce	092-002911-00000
1x Xbutton black	Clé d'authentification			092-002912-00000
5x Xbutton black	Clés d'authentification 5 + 1 (6 pour le prix de 5)	6	par UE	092-002912-00005
10x Xbutton black	Clés d'authentification 10+3 (13 pour le prix de 10)	13		092-002912-00010
1x Xbutton red	Clé d'authentification	1	par pce	092-002913-00000
5x Xbutton red	Clés d'authentification 5 + 1 (6 pour le prix de 5)	6	par UE	092-002913-00005
10x Xbutton red	Clés d'authentification 10+3 (13 pour le prix de 10)	13		092-002913-00010
1x Xbutton green	Clé d'authentification	1	par pce	092-002914-00000
5x Xbutton green	Clés d'authentification 5 + 1 (6 pour le prix de 5)	6	par UE	092-002914-00005
10x Xbutton green	Clés d'authentification 10+3 (13 pour le prix de 10)	13		092-002914-00010
1x Xbutton yellow	Clé d'authentification	1	par pce	092-002915-00000
5x Xbutton yellow	Clés d'authentification 5 + 1 (6 pour le prix de 5)	6	par UE	092-002915-00005
10x Xbutton yellow	Clés d'authentification 10+3 (13 pour le prix de 10)	13		092-002915-00010
1x Xbutton blue	Clé d'authentification	1	par pce	092-002916-00000
5x Xbutton blue	Clés d'authentification 5 + 1 (6 pour le prix de 5)	6	par UE	092-002916-00005
10x Xbutton blue	Clés d'authentification 10+3 (13 pour le prix de 10)	13		092-002916-00010

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113

Type	Référence	Page
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114

Degauss/RT/FIM1-4 - Aperçu

Démagnétisation

Courant de soudage maximum	Nom du produit	Page
A		
600	Degauss 600	58

Démagnétisation

Démagnétisation de tubes et de tôles avant le soudage



Degauss 600

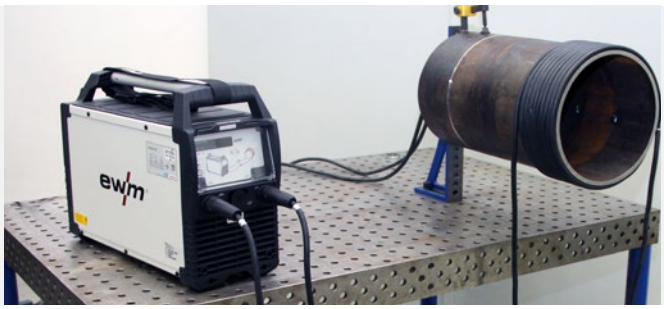
Le magnétisme est indésirable lors du soudage des aciers. Les conséquences d'un magnétisme résiduel indésirable dans les pièces en acier sont un arc instable et dévié. Cet effet peut être si important qu'un soudage devient impossible.

En utilisant le modèle Degauss 600, vous pouvez démagnétiser vos matériaux et composants. Après une installation simple des composants sur l'élément, le processus de démagnétisation continu se déroule de manière automatique en un temps record.
La démagnétisation se montre immédiatement lors du procédé de soudage consécutif.

Le résultat de soudage est remarquable : l'arc est stable et n'est plus dévié, plus de coups d'arc inutiles, une saisi nette des flancs du cordon sans défauts de fusion, des résultats parfaits sans rebuts ni retouches.

Les avantages pour vous

- Démagnétisation de composants magnétiques tels que les tubes et tôles
- Commande monobouton Déroulement automatique de la procédure de démagnétisation
- Procédé de soudage stable sans déviation magnétique – résultat de soudage parfait sans retouches

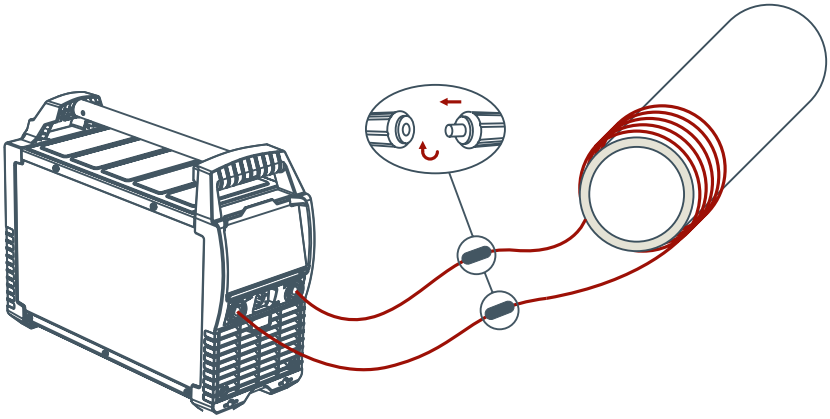






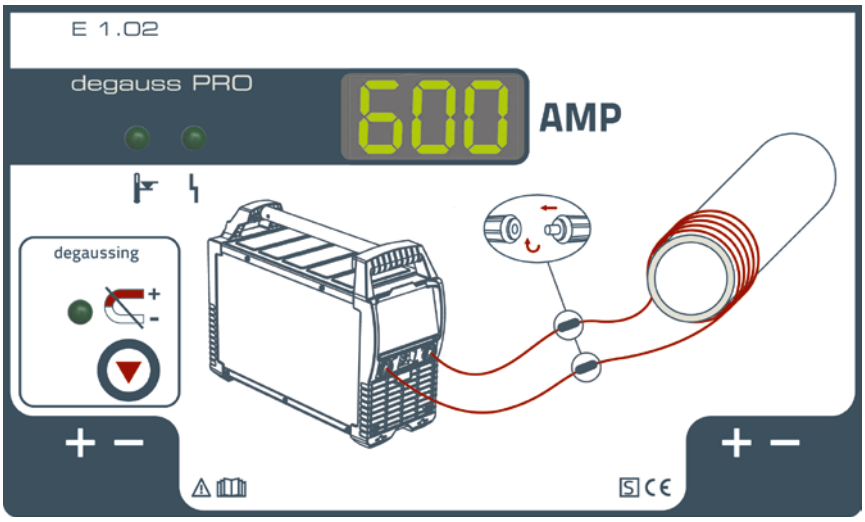
Avantages pour l'utilisateur

- Pas de déviation de l'arc par le magnétisme résiduel dans le composant
- Évitement des défauts de fusion dus à la saisie des flancs du cordon non satisfaisante
- Réduction des retouches
- Résultats rentables et de qualité élevée
- Démagnétisation de tubes et de tôles



Une manipulation des plus simples

- Tous les composants nécessaires pour la démagnétisation sont compris dans le kit
- Raccordement rapide sur le tube grâce à trois câbles de charge
- Commande monobouton
- Procédure automatique de démagnétisation
- Utilisation de -25 °C à +40 °C avec des tolérances tension réseau de +/- 20 %
- Portable et solide



Degauss 600

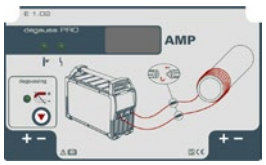
- Source de courant de démagnétisation compacte et adaptée aux chantiers
- Commande monobouton
- Procédure automatique de démagnétisation

Degauss 600



- Démagnétisation de tuyaux et de tôles
- Déroulement automatisé du processus de démagnétisation
- Démagnétisation sûre pour de meilleurs résultats de soudage grâce à un processus de soudage stable sans déviation magnétique, réduction des retouches
- Portable et solide
- Raccordement rapide sur le tube grâce à trois câbles de charge
- Utilisation de -25 °C à +40 °C
  - **Avantages de la démagnétisation :**
  - Pas de déviation de l'arc par le magnétisme résiduel dans le composant
  - Prévention de défauts de fusion dus à une saisie des flancs déficiente
  - Réduction des retouches
  - Résultats rentables et de qualité élevée

E1.02



Commande	**Page**	**183**
Option accessoires	**Page**	**295**

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A	
cos φ	0.99	
Rendement	90 %	
Dimensions extérieures, complètes	600 x 205 x 415	539 x 210 x 415
Poids	24.5 kg	

Type	Désignation	Référence
Set Degauss 600	Kit : Démagnétiseur Degauss 600, deux câbles de charge 35 mm² de 5 m chacun, un câble de charge 35 mm² de 20 m, commande à distance RT DGS1 et un câble de raccordement de 5 m	091-002065-00502

RT DGS1



- Commande à distance avec inverseur de polarité et fonction marche/arrêt pour le Degauss 600
- La commande à distance active une fonction supplémentaire – génération d'un champ magnétique opposé pendant le procédé de soudage
- Réglage continu de l'intensité du courant (0 à 100 %) pour générer le champ magnétique opposé nécessaire directement au poste de soudage.

Type	Désignation	Référence
RT DGS1	Commande à distance Degauss	090-008806-00000
RA5 19POL 5m	Câble de raccordement	092-001470-00005

FIM1-4 Set



- Mesureur d'intensité de champ pour la mesure de champs continus et alternatifs
- Trois plages de mesure possibles : 20 mT, 200 mT et 2 000 mT
- Appareil portatif pour fonctionnement sur secteur, à piles ou accumulateur
- Affichage numérique à cristaux liquides
- Précision de mesure : ± 2 % de la valeur mesurée ±1 digit au moyen de la tension de calibrage interne, de préférence ±1 % de la valeur mesurée ±1 digit au moyen d'un aimant de comparaison étalonné
- Résolution : 0,01 mT
- Sortie : Sortie analogique ± 199,9 mV soit 1 999 Digit, raccord pour affichage analogique, enregistreur XY et transformateur A/C
- Durée d'exploitation : env. 100 heures sur pile sèche, env.50 heures pour une recharge d'accumulateur (accumulateur non inclus à la livraison)

Dimensions extérieures, complètes	145 x 80 x 38
Poids	0.8 kg

Type	Désignation	Référence
FIM1-4 Set	Kit : mesureur d'intensité de champ avec sonde de Hall	092-002937-00000

alpha Q - Aperçu

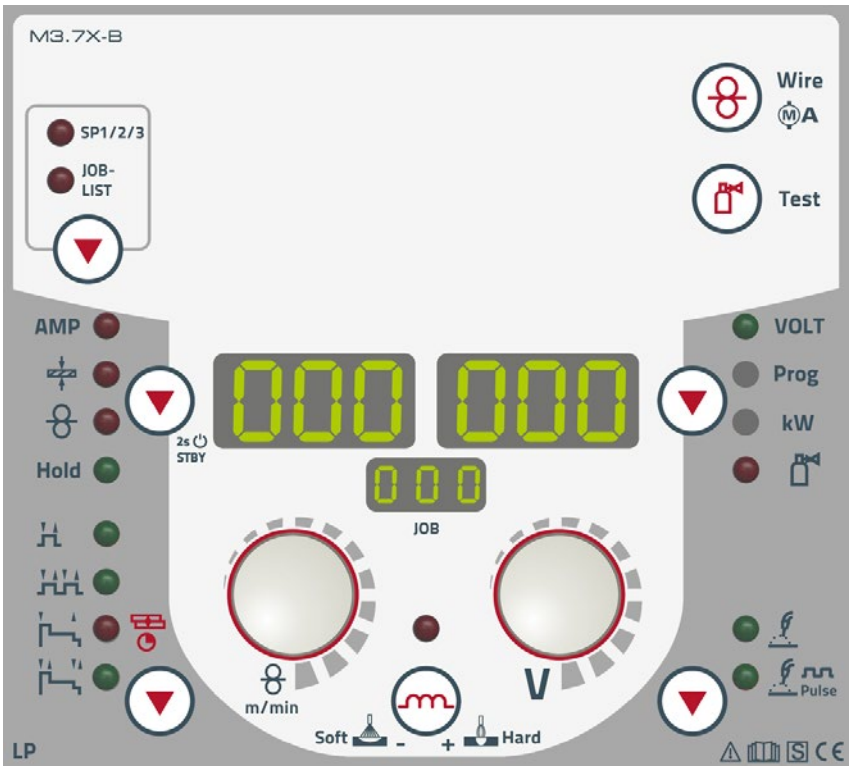
Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, Portable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement		Page
	A		Refroi-disseur en option	refroidi à l'eau	
Compact	330	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	•	•	66
		alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	•	•	68

Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, Transportable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement		Page
	A		Refroi-disseur en option	refroidi à l'eau	
Décompact	350 - 550	alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM FDW		•	70
		alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW		•	72
		alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW		•	74
		alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW		•	76
		alpha Q 351 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW		•	78

Commande LP



Commande monobouton Synergic :

/ Réglage du point de travail Synergic avec un seul bouton
/ Présélection des JOB (matériau, gaz, Ø de fil) simples
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc et rootArc puls
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
/ Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

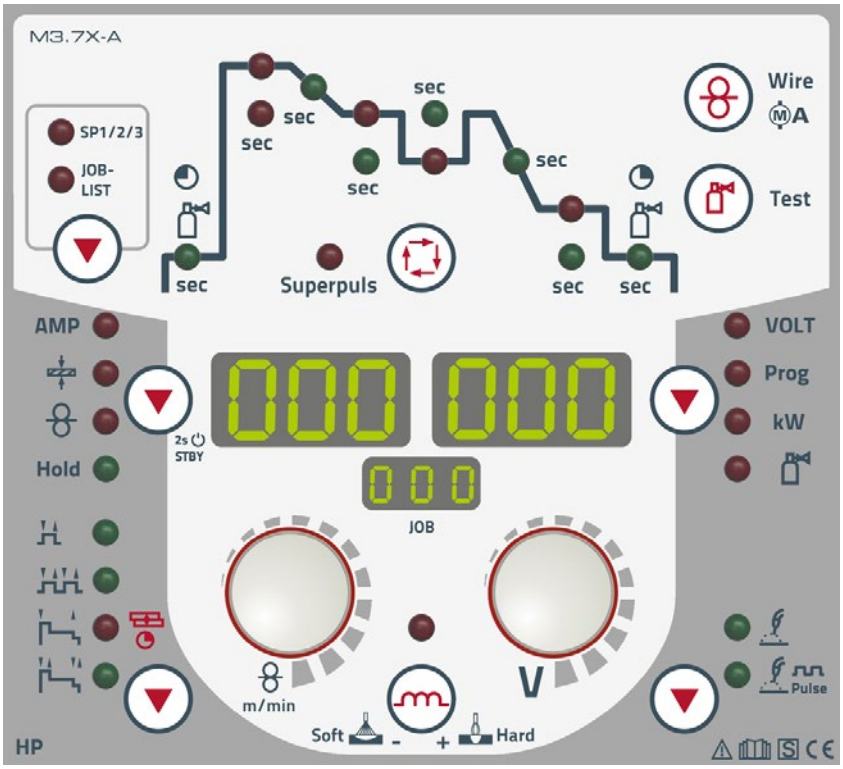
/ Commande des plus aisées, seuls les paramètres principaux sont accessibles directement
/ Vitesse de dévidage du fil entre 1 m/min et 24 m/min
/ Correction de la longueur de l'arc
/ Dynamique de l'arc (effet de self) de Soft à Hard
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps,
/ 2 temps spécial ainsi que 4 temps spécial avec programme de cratère de début ou de fin de cordon de soudure optimisé et préréglé (les réglages peuvent être effectués via la commande à distance R50 ou le logiciel PC 300)
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ 16 programmes de soudage par JOB
/ Fonction de veille (économie de courant en appuyant sur un bouton)
/ Réglage électronique du gaz avec régulation et surveillance du débit de gaz (option)

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ N° de JOB : la tâche de soudage actuelle est toujours bien en vue
/ Courant de soudage, tension de soudage
/ Affichage du courant moteur
/ Affichage en kilowatts pour le calcul de l'énergie de soudage
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Épaisseur de la tôle présélectionnée
/ Puissance d'arc réelle pour le calcul de l'énergie de soudage
/ Numéro de programme
/ Courant moteur (coffret dévidoir), indique des défauts de dévidage
/ Réglage électronique du débit de gaz

Courbes de caractéristiques de soudage Synergic certifiées selon EN 1090
Possibilité de mise en réseau avec LAN ou WiFi en option grâce à la technologie Multimatrix
La commande HP peut être remplacée contre la commande LP de façon très simple à tout moment

Commande HP



Commande monobouton Synergic :

/ Réglage du point de travail Synergic avec un seul bouton
/ Présélection des JOB (matériau, gaz, Ø de fil) simples
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
/ Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Vitesse de dévidage du fil entre 1 m/min et 24 m/min
/ Correction de la longueur de l'arc
/ Dynamique de l'arc (effet de self) de Soft à Hard
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps,
/ 2 temps spécial ainsi que 4 temps spécial avec programme de cratère de début ou de fin de cordon de soudure optimisé et préréglé (les réglages peuvent être effectués via la commande à distance R50 ou le logiciel PC 300)
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ 16 programmes de soudage par JOB
/ Fonction de veille (économie de courant en appuyant sur un bouton)
/ Réglage électronique du gaz avec régulation et surveillance du débit de gaz (option)

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

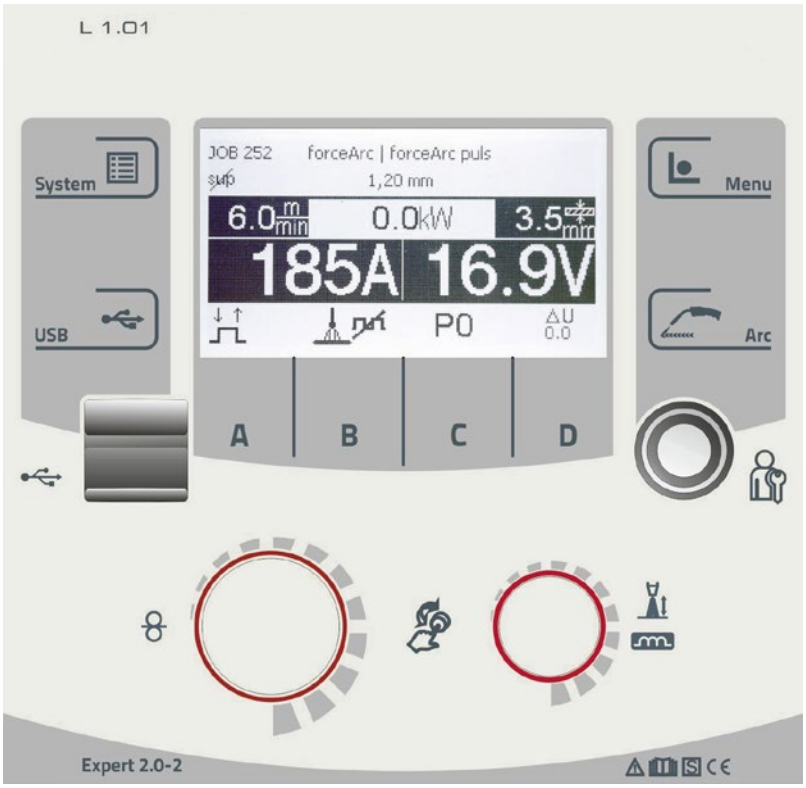
/ N° de JOB : la tâche de soudage actuelle est toujours bien en vue
/ Courant de soudage, tension de soudage
/ Affichage du courant moteur
/ Affichage en kilowatts pour le calcul de l'énergie de soudage
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Épaisseur de la tôle présélectionnée
/ Puissance d'arc réelle pour le calcul de l'énergie de soudage
/ Numéro de programme
/ Courant moteur (coffret dévidoir), indique des défauts de dévidage
/ Réglage électronique du débit de gaz

Réglage des paramètres de déroulement du soudage avec guidage de l'utilisateur par LED

/ Délai de pré et de post-écoulement de gaz
/ Programme de démarrage, programme de soudage (16 programmes par JOB), programme de soudage réduit, programme de cratère de fin de cordon de soudure avec délais de pente correspondants

Courbes de caractéristiques de soudage Synergic certifiées selon EN 1090
Possibilité de mise en réseau avec LAN ou WiFi en option grâce à la technologie Multimatrix
La commande HP peut être remplacée contre la commande LP de façon très simple à tout moment

Commande de générateur Expert 2.0 - Générateurs décompacts



Commande

/ Courant de soudage (AMP), correction de l'arc (Volt) et dynamique de l'arc (Soft/Hard) réglables directement au moyen de deux boutons tournants
/ Changement de mode opératoire de soudage aisé sur simple pression d'un bouton, par exemple passage de forceArc/forceArc puls à rootArc/rootArc puls ou coldArc/coldArc puls ou Standard/Impuls
/ Présélection des JOB (mode opératoire de soudage, matériau, gaz, Ø de fil) au moyen de la molette cliquable
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
/ Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Affichage en texte clair de tous les paramètres de soudage et fonctions
/ Gestion des droits d'accès pour différents niveaux d'utilisation de la commande via le Xbutton
/ Réglage de tous les paramètres dans la séquence de programme
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps,
/ 2 temps spécial ainsi que 4 temps spécial avec programme de cratère de début ou de fin de cordon de soudure
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ 16 programmes de soudage par JOB
/ Fonction de veille (économie de courant en appuyant sur un bouton)
/ Réglage électronique du gaz avec régulation et surveillance du débit de gaz (option)

Écran à cristaux liquides avec différents menus utilisateur

/ Représentation et modification du déroulement du programme de soudage
/ Informations relatives à la tâche de soudage sélectionnée telles que le numéro de JOB, le procédé, etc.
/ Courant de soudage, tension de soudage
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Épaisseur de la tôle présélectionnée
/ Puissance d'arc réelle pour le calcul de l'énergie de soudage
/ Valeurs de consigne, réelle et valeur Hold
/ Modes opératoires
/ Messages d'état
/ Numéro de programme
/ Courant moteur (coffret dévidoir), indique des défauts de dévidage
/ Réglage électronique du débit de gaz
/ Langues préinstallées pour le menu utilisateur : allemand, anglais, français, italien, néerlandais, polonais, danois, letton, russe, espagnol, tchèque, suédois, portugais brésilien, turc, hongrois, roumain

Courbes de caractéristiques de soudage Synergic certifiées selon EN 1090
Possibilité de mise en réseau avec LAN ou WiFi en option grâce à la technologie Multimatrix
Transfert de données hors-ligne aisé via port USB

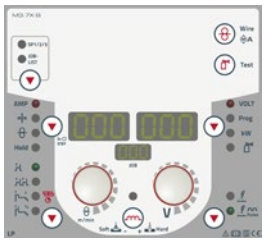
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Pulsé
/superPuls



LP



Commande	**Page**	**65**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur compact avec commande Synergic LP monobouton et dévidoir intégré
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool71 U43
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 7 litres (refroidisseur cool71 U43)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Chariot Trolly 75-2 et refroidisseur cool71 U43 disponibles
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 330 A
Facteur de marche 40 °C	330 A / 40 %
	270 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	685 x 335 x 750
Poids	64 kg
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	685 x 335 x 255
Poids du refroidisseur	34 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	980 x 505 x 990
Poids chariot de transport	34 kg

Type	Désignation	Référence
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, portable, modulaire	090-005501-00502
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, portable, modulaire	090-005501-00502
cool71 U43	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008220-00502
MT301W M7 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 75-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, démonté	090-008176-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

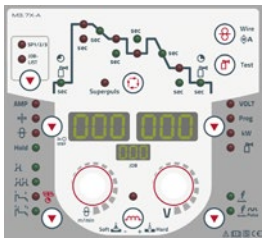
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Pulsé
/superPuls



HP



Commande	**Page**	**65**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonctionnelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur compact avec commande Synergic HP monobouton et dévidoir intégré
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool71 U43
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 7 litres (refroidisseur cool71 U43)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Chariot Trolly 75-2 et refroidisseur cool71 U43 disponibles
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 330 A
Facteur de marche 40 °C	330 A / 40 %
	270 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	685 x 335 x 750
Poids	64 kg
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	685 x 335 x 255
Poids du refroidisseur	34 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	980 x 505 x 990
Poids chariot de transport	34 kg

Type	Désignation	Référence
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, portable, modulaire	090-005402-00502
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, portable, modulaire	090-005402-00502
cool71 U43	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008220-00502
MT301W M7 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 75-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, démonté	090-008176-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

alpha Q 351 • 551 Progress puls MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Pulsé
/superPuls



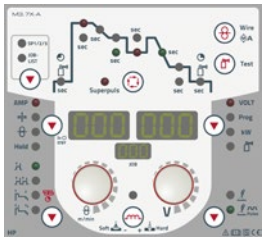
- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG refroidi à l'eau, pulsé, avec dévidoir séparé, au choix drive 4X EX, drive 4X HP ou drive 4X LP
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

alpha Q puls	351	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tension à vide	93 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
Rendement	88 %	
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000	
Poids	135 kg	138.5 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380	
Poids du dévidoir	13 kg	

drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Commande	Page	65
Galets	Page	311
Torches fonction-nelles	Page	333
Option accessoires	Page	295

Type	Désignation	Référence
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, mobile, refroidi à l'eau	090-005333-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, mobile, refroidi à l'eau	090-005334-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Pulsé
/superPuls



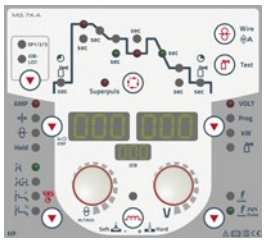
- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG refroidi à l'eau, pulsé, avec dévidoir séparé, au choix drive 4X EX, drive 4X HP ou drive 4X LP
- Commande Expert 2.0 avec guidage intuitif de l'utilisateur sur afficheur à cristaux liquides et affichage en texte clair de tous les paramètres de soudage et fonctions
- Langues du menu de commande préinstallées : allemand, anglais, français, italien, néerlandais, polonais, danois, letton, russe, espagnol, tchèque, suédois, portugais brésilien, turc, hongrois, roumain
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

alpha Q puls	351	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tension à vide	93 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
Rendement	88 %	
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000	
Poids	135 kg	138.5 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380	
Poids du dévidoir	13 kg	

Expert 2.0/drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Commande	Page	65
Galets	Page	311
Torches fonctionnelles	Page	333
Option accessoires	Page	295

Type	Désignation	Référence
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, mobile, refroidi à l'eau	090-005359-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, mobile, refroidi à l'eau	090-005360-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

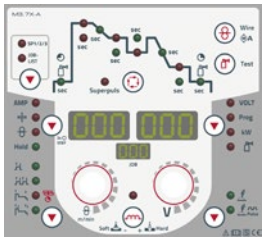
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Pulsé
/superPuls



HP



Commande	**Page**	**65**
Galets	**Page**	**315**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur refroidi à l'eau, pulsé, avec coffret double dévidoir et commande Synergic monobouton
- Deux tâches de soudage avec une seule source de courant pour le soudage alterné, par ex. des passes de racine et de finition, au fil plein et/ou fil fourré, le soudage de matériaux et d'épaisseurs de fil différents
- Aucun remplacement des bobines de fil, aucune conversion de la torche nécessaire, pas de temps morts improductifs
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

alpha Q puls	351	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tension à vide	93 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
Rendement	88 %	
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 680 x 1000	
Poids	149.5 kg	157 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	680 x 530 x 460	
Poids du dévidoir	48 kg	

Type	Désignation	Référence
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support drive 4D	090-005333-10502
drive 4X D HP	Double dévidoir	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support drive 4D	090-005334-10502
drive 4X D HP	Double dévidoir	090-005459-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

alpha Q 351 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Pulsé
/superPuls

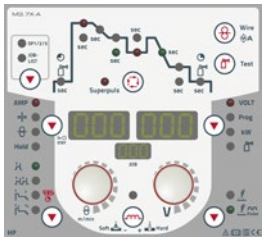


- Générateur de soudage à onduleur refroidi à l'eau, pulsé, avec deux coffrets de dévidoir individuels pour les grands rayons d'action
- Deux tâches de soudage avec une seule source de courant pour le soudage alterné, par ex. des passes de racine et de finition, au fil plein et/ou fil fourré, le soudage de matériaux et d'épaisseurs de fil différents
- Aucun remplacement des bobines de fil, aucune conversion de la torche nécessaire, pas de temps morts improductifs
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à un système de refroidissement à une pompe centrifuge renforcée et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Commande	Page	65
Galets	Page	311
Torches fonction-nelles	Page	333
Option accessoires	Page	295

alpha Q puls	351	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tension à vide	93 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
Rendement	88 %	
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 680 x 1000	
Poids	158 kg	
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380	
Poids du dévidoir	13 kg	

Type	Désignation	Référence
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support pour deux drive 4X	090-005333-54502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support pour deux drive 4X	090-005334-54502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

alpha Q 351 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Pulsé
/superPuls

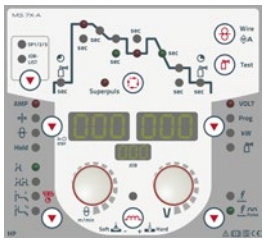


- Générateur de soudage à onduleur refroidi à l'eau, pulsé, avec deux coffrets de dévidoir individuels pour les grands rayons d'action
- Commande Expert 2.0 avec guidage intuitif de l'utilisateur sur afficheur à cristaux liquides et affichage en texte clair de tous les paramètres de soudage et fonctions
- Deux tâches de soudage avec une seule source de courant pour le soudage alterné, par ex. des passes de racine et de finition, au fil plein et/ou fil fourré, le soudage de matériaux et d'épaisseurs de fil différents
- Langues du menu de commande préinstallées : allemand, anglais, français, italien, néerlandais, polonais, danois, letton, russe, espagnol, tchèque, suédois, portugais brésilien, turc, hongrois, roumain
- Aucun remplacement des bobines de fil, aucune conversion de la torche nécessaire, pas de temps morts improductifs
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à un système de refroidissement à une pompe centrifuge renforcée et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

Expert 2.0/drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



alpha Q puls	351	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tension à vide	93 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
Rendement	88 %	
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 680 x 1000	
Poids	158 kg	
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380	
Poids du dévidoir	13 kg	

Commande	Page	65
Galets	Page	311
Torches fonction-nelles	Page	333
Option accessoires	Page	295

Type	Désignation	Référence
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support pour deux drive 4X	090-005359-54502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support pour deux drive 4X	090-005360-54502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

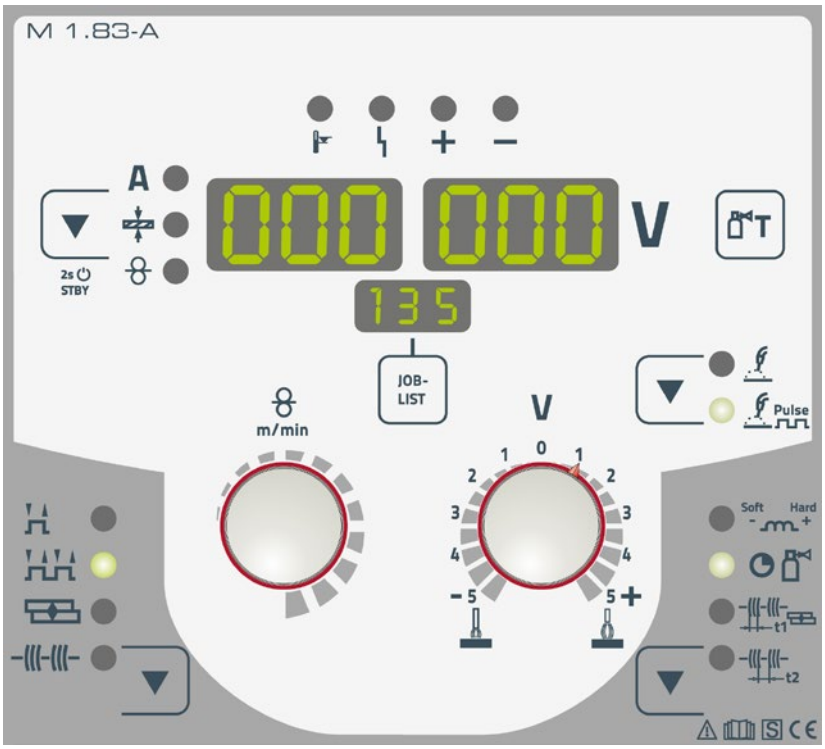
► * Alternative, non inclus dans le prix total

Picomig - Aperçu

Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, Portable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement	Page
	A		Refroidisseur en option	
Compact	180	Picomig 180 puls TKG		83
		Picomig 185 puls TKG		84
	350	Picomig 355 puls TKM	•	85

Commande M1.83-A (Picomig)



Commande monobouton Synergic :

/ Réglage du point de travail Synergic avec un seul bouton
/ Présélection simple des JOB (matériau, gaz, diamètre du fil)
/ EWM forceArc, forceArc puls, rootArc et rootArc puls (uniquement Picomig 355)
/ Courbes de caractéristiques Synergic pour acier / CrNi / aluminium
/ Soudage GMAW pulsé, soudage GMAW standard, soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Vitesse de dévidage du fil entre 1 m/min et 24 m/min
/ Correction de la longueur de l'arc
/ Dynamique de l'arc (effet de self) de Soft à Hard
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps, points, intervalle
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ Arcforce
/ Hotstart
/ Anti-collage
/ Fonction de veille (économie de courant en appuyant sur un bouton)

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

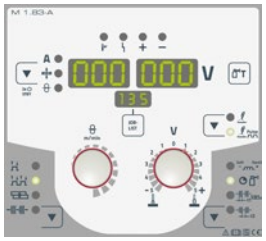
/ N° de JOB : la tâche de soudage actuelle est toujours bien en vue
/ Courant de soudage, tension de soudage
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Épaisseur de la tôle présélectionnée
/ Numéro de programme
/ Courant moteur (coffret dévidoir), indique les défauts de dévidage

Picomig 180 puls TKG

/Pulsé



M1.83-A



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**315**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur multiprocédés, pulsé, avec commande aisée à monobouton Synergic et coffret dévidoir intégré
- Soudage GMAW pulsé
- Soudage GMAW standard
- Synergic ou soudage manuel
- Courbes de caractéristiques Synergic pour acier, CrNi et aluminium
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Soudage à l'électrode enrobée
- Mode 2 temps/4 temps
- Soudage à intervalles
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- Économie de courant grâce à un rendement élevé
- Soudage TIG (Liftarc)
- Carter robuste adapté aux chantiers
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'0,8 mm + 1,0 mm
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 200 mm/D200
- Portable, compact
- Câble de réseau 3,5 m avec prise de sécurité 16 A
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Tolérances tension réseau élevées +15 %/- -40 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 180 A
Facteur de marche 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	86 %
Dimensions L x l x h en mm	685 x 280 x 360
Poids	15.5 kg
Diamètre de bobine	200 mm

Type	Désignation	Référence
Picomig 180 puls TKG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, compact, portable, raccord Euro	090-005545-00502
MT221G M7 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Picomig 180 puls TKG Set	Kit Picomig 180 puls (poste individuel) : torche MIG, câble de masse, tuyau flexible de gaz 3 m, fil fourré D200 0,9 mm (2 kg), fil d'acier D200 0,8 mm (2 kg), débilitre, buse de gaz à fil fourré	091-005545-00502
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

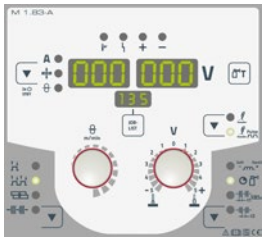
Unité d'emballage		
6x Picomig 180 puls	Unité d'emballage 6 pces Picomig 180 puls	092-015321-00502

Picomig 185 puls TKG

/Pulsé



M1.83-A



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**311**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur multiprocédés, pulsé, avec commande aisée à monobouton Synergic et coffret dévidoir intégré
- Soudage GMAW pulsé
- Soudage GMAW standard
- Synergic ou soudage manuel
- Courbes de caractéristiques Synergic pour acier, CrNi et aluminium
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Soudage à l'électrode enrobée
- Mode 2 temps/4 temps
- Soudage à intervalles
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- Économie de courant grâce à un rendement élevé
- Soudage TIG (Liftarc)
- Carter robuste adapté aux chantiers
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipée pour fil d'acier de 1,0 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Portable, compact
- Câble de réseau 3,5 m avec prise de sécurité 16 A
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Tolérances tension réseau élevées +15 %/- -40 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 180 A
Facteur de marche 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	86 %
Dimensions L x l x h en mm	636 x 298 x 482
Poids	23.3 kg
Diamètre de bobine	300 mm

Type	Désignation	Référence
Picomig 185 puls TKG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, compact, portable, raccord Euro	090-005547-00502
MT221G M7 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

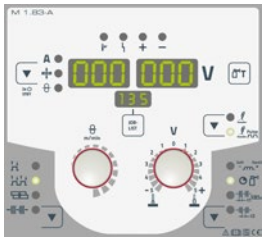
Unité d'emballage		
6x Picomig 185 puls	Unité d'emballage 6 pces Picomig 185 puls	092-015324-00502

Picomig 355 puls TKM

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/pulsé



M1.83-A



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonctionnelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur multiprocédés, pulsé, avec commande aisée à monobouton Synergic et coffret dévidoir intégré
- Soudage GMAW pulsé
- Soudage GMAW standard
- Synergic ou soudage manuel
- Soudage EWM forceArc
- Soudage pulsé EWM forceArc puls
- Soudage EWM rootArc
- Soudage pulsé EWM rootArc puls
- Courbes de caractéristiques Synergic pour acier, CrNi et aluminium
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Soudage à l'électrode enrobée
- Mode 2 temps/4 temps
- Soudage à intervalles
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- Économie de courant grâce à un rendement élevé
- Soudage TIG (Liftarc)
- Carter robuste adapté aux chantiers
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipée pour fil d'acier de 1,0 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool50
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion pour commande à distance, torche fonctionnelle et module de refroidissement
- Portable, compact
- Branchement sur secteur 3x400 V - 16 A
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	79 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	636 x 298 x 482
Poids	33.4 kg
Diamètre de bobine	300 mm
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	610 x 300 x 330
Poids du refroidisseur	16.5 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	600 x 580 x 1200
Poids chariot de transport	33 kg

Picomig 355 puls TKM

Type	Désignation	Référence
Picomig 355 puls TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, compact, portable, raccord Euro	090-005542-00502
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS27	Mise en service d’une heure	KOS-V00027-00000
Picomig 355 puls TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, compact, portable, raccord Euro	090-005542-00502
cool50 U40	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l’eau	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 35.2-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS27	Mise en service d’une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Unité d’emballage		
6x Picomig 355 puls TKM	Unité d’emballage 6 pces Picomig 355 puls	092-015327-00502

Phoenix - Aperçu

Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, Portable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement		Page
	A		refroidi à l'eau	Refroi-disseur en option	
Compact	350	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	•	•	92
		Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	•	•	94
		Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	•	•	96

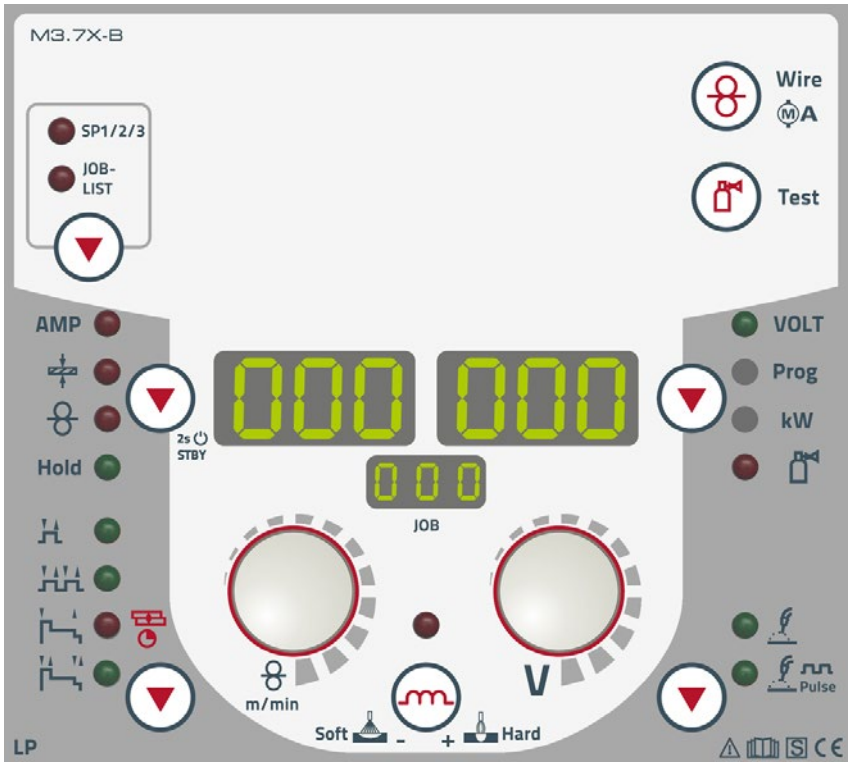
Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, Portable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement		Page
	A		refroidi à l'eau	Refroi-disseur en option	
Décompact	350 - 500	Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM	•	•	98
		Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM	•	•	101

Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé, Transportable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement		Page
	A		refroidi à l'eau	Refroi-disseur en option	
Décompact	350 - 550	Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW	•		109
		Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW	•		112
		Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW	•		115
		Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW	•		118
		Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	•		121
Compact	400	Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	•		108
	400 - 500	Phoenix 401 ● 501 Progress puls LP MM FKW	•		104
		Phoenix 401 ● 501 Progress puls HP MM FKW	•		106

Commande LP



Commande monobouton Synergic :

/ Réglage du point de travail Synergic avec un seul bouton
/ Présélection des JOB (matériau, gaz, Ø de fil) simples
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour EWM forceArc, forceArc puls, rootArc et rootArc puls
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
/ Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

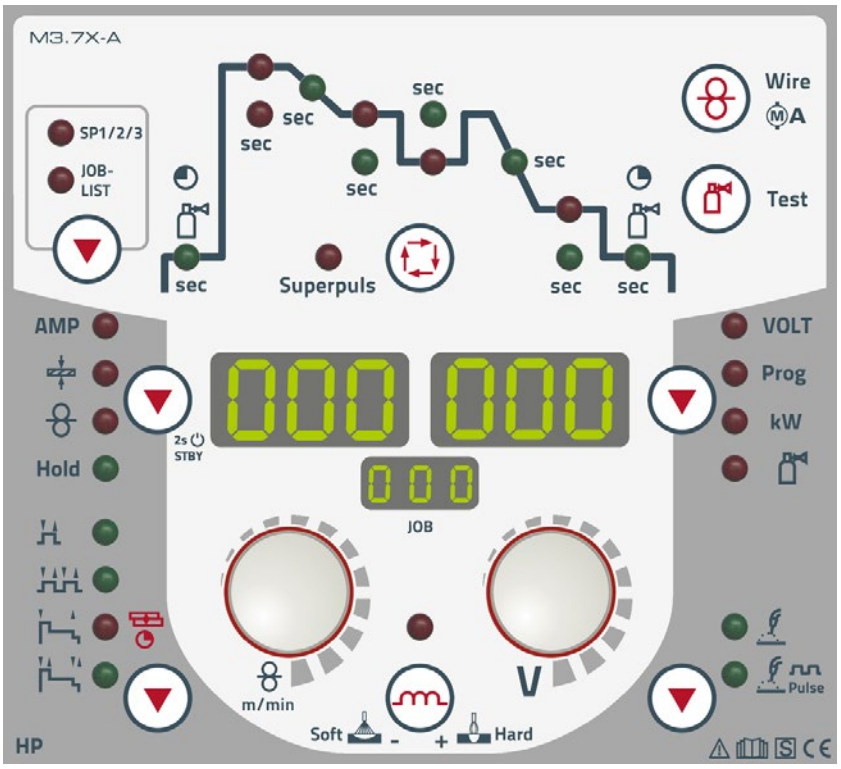
/ Commande des plus aisées, seuls les paramètres principaux sont accessibles directement
/ Vitesse de dévidage du fil entre 1 m/min et 24 m/min
/ Correction de la longueur de l'arc
/ Dynamique de l'arc (effet de self) de Soft à Hard
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps
/ 2 temps spécial ainsi que 4 temps spécial avec programme de cratère de début ou de fin de cordon de soudure optimisé et préréglé (les réglages peuvent être effectués via la commande à distance R50 ou le logiciel PC 300)
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ 16 programmes de soudage par JOB
/ Fonction de veille (économie de courant en appuyant sur un bouton) Réglage électronique du gaz avec régulation et surveillance du débit de gaz (option)

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ N° de JOB : la tâche de soudage actuelle est toujours bien en vue
/ Courant de soudage, tension de soudage
/ Affichage du courant moteur
/ Affichage en kilowatts pour le calcul de l'énergie de soudage
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Épaisseur de la tôle présélectionnée
/ Puissance d'arc réelle pour le calcul de l'énergie de soudage
/ Numéro de programme
/ Courant moteur (coffret dévidoir), indique des défauts de dévidage
/ Réglage électronique du débit de gaz

Courbes de caractéristiques de soudage Synergic certifiées selon EN 1090
Possibilité de mise en réseau avec LAN ou WiFi en option grâce à la technologie Multimatrix
La commande HP peut être remplacée contre la commande LP de façon très simple à tout moment

Commande HP



Commande monobouton Synergic :

/ Réglage du point de travail Synergic avec un seul bouton
/ Présélection des JOB (matériau, gaz, Ø de fil) simples
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
/ Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Vitesse de dévidage du fil entre 1 m/min et 24 m/min
/ Correction de la longueur de l'arc
/ Dynamique de l'arc (effet de self) de Soft à Hard
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps,
/ 2 temps spécial ainsi que 4 temps spécial avec programme de cratère de début ou de fin de cordon de soudure optimisé et préréglé (les réglages peuvent être effectués via la commande à distance R50 ou le logiciel PC 300)
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ 16 programmes de soudage par JOB
/ Fonction de veille (économie de courant en appuyant sur un bouton)
/ Réglage électronique du gaz avec régulation et surveillance du débit de gaz (option)

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

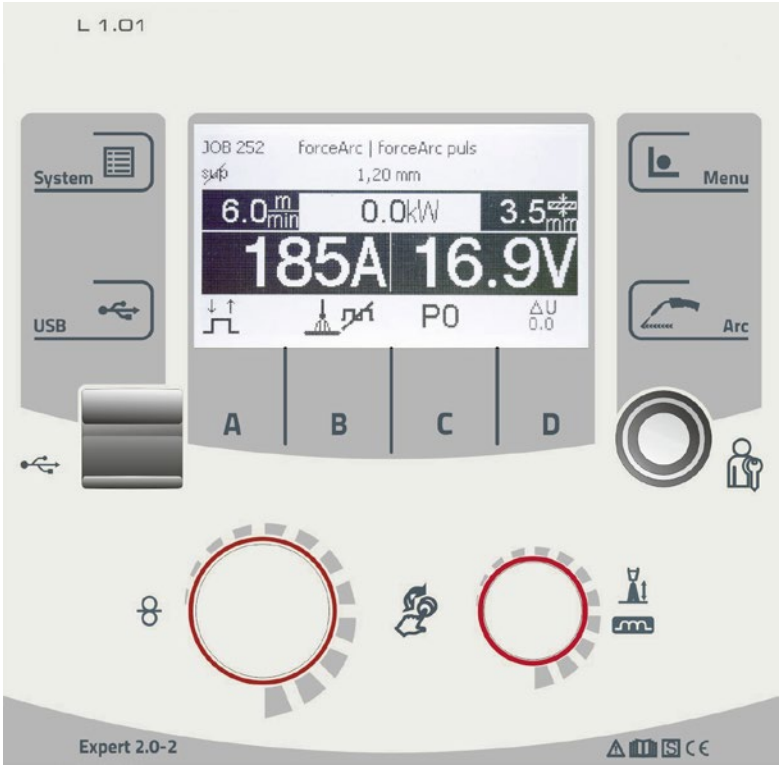
/ N° de JOB : la tâche de soudage actuelle est toujours bien en vue
/ Courant de soudage, tension de soudage
/ Affichage du courant moteur
/ Affichage en kilowatts pour le calcul de l'énergie de soudage
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Épaisseur de la tôle présélectionnée
/ Puissance d'arc réelle pour le calcul de l'énergie de soudage
/ Numéro de programme
/ Courant moteur (coffret dévidoir), indique des défauts de dévidage
/ Réglage électronique du débit de gaz

Réglage des paramètres de déroulement du soudage avec guidage de l'utilisateur par LED

/ Délai de pré et de post-écoulement de gaz
/ Programme de démarrage, programme de soudage (16 programmes par JOB), programme de soudage réduit, programme de cratère de fin de cordon de soudure avec délais de pente correspondants
/ superPuls apport d'énergie réduit contrôlé pour le soudage sûr et rapide de soudures montantes sans « technique du sapin »

Courbes de caractéristiques de soudage Synergic certifiées selon EN 1090
Possibilité de mise en réseau avec LAN ou WiFi en option grâce à la technologie Multimatrix
La commande HP peut être remplacée contre la commande LP de façon très simple à tout moment

Commande Expert 2.0



Commande

/ Courant de soudage (AMP), correction de l'arc (Volt) et dynamique de l'arc (Soft/Hard) réglables directement au moyen de deux boutons tournants
/ Changement de mode opératoire de soudage aisé sur simple pression d'un bouton, par exemple passage de forceArc/forceArc puls à rootArc/rootArc puls ou coldArc/coldArc puls ou Standard/Impuls
/ Présélection des JOB (mode opératoire de soudage, matériau, gaz, Ø de fil) au moyen de la molette cliquable
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
/ Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Affichage en texte clair de tous les paramètres de soudage et fonctions
/ Gestion des droits d'accès pour différents niveaux d'utilisation de la commande via le Xbutton
/ Réglage de tous les paramètres dans la séquence de programme
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps,
/ 2 temps spécial ainsi que 4 temps spécial avec programme de cratère de début ou de fin de cordon de soudure
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ 16 programmes de soudage par JOB
/ Fonction de veille (économie de courant en appuyant sur un bouton)
/ Réglage électronique du gaz avec régulation et surveillance du débit de gaz (option)

Écran à cristaux liquides avec différents menus utilisateur

/ Représentation et modification du déroulement du programme de soudage
/ Informations relatives à la tâche de soudage sélectionnée telles que le numéro de JOB, le procédé, etc.
/ Courant de soudage, tension de soudage
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Épaisseur de la tôle présélectionnée
/ Puissance d'arc réelle pour le calcul de l'énergie de soudage
/ Valeurs de consigne, réelle et valeur Hold
/ Modes opératoires
/ Messages d'état
/ Numéro de programme
/ Courant moteur (coffret dévidoir), indique des défauts de dévidage
/ Réglage électronique du débit de gaz
/ Langues préinstallées pour le menu utilisateur : allemand, anglais, français, italien, néerlandais, polonais, danois, letton, russe, espagnol, tchèque, suédois, portugais brésilien, turc, hongrois, roumain

Courbes de caractéristiques de soudage Synergic certifiées selon EN 1090
Possibilité de mise en réseau avec LAN ou WiFi en option grâce à la technologie Multimatrix
Transfert de données hors-ligne aisé via port USB

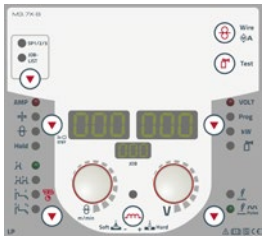
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Pulsé
/superPuls



LP



Commande	**Page**	**86**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur compact avec commande Synergic LP monobouton et dévidoir intégré
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool50
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroi-disseur cool50)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- Chariot Trolly 55-5 et refroidisseur cool50 disponibles

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 480
Poids	33 kg
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	610 x 300 x 330
Poids du refroidisseur	16.5 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	1015 x 505 x 1105
Poids chariot de transport	35 kg

Type	Désignation	Référence
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, compact, portable, modulaire, raccord Euro	090-005502-00502
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, compact, portable, modulaire, raccord Euro	090-005502-00502
cool50 U40	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

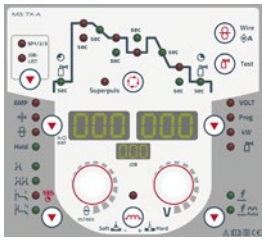
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Pulsé
/superPuls



HP



Commande	**Page**	**86**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur compact avec commande Synergic HP monobouton et dévidoir intégré
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool50
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroi-disseur cool50)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- Chariot Trolly 55-5 et refroidisseur cool50 disponibles

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 480
Poids	33 kg
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	610 x 300 x 330
Poids du refroidisseur	16.5 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	1015 x 505 x 1105
Poids chariot de transport	35 kg

Type	Désignation	Référence
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, compact, portable, modulaire, raccord Euro	090-005403-00502
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, compact, portable, modulaire, raccord Euro	090-005403-00502
cool50 U40	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Pulsé
/superPuls



Expert 2.0



Commande	**Page**	**86**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonctionnelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur compact avec compact intégré
- Commande Expert 2.0 avec guidage intuitif de l'utilisateur sur afficheur à cristaux liquides et affichage en texte clair de tous les paramètres de soudage et fonctions
- Langues du menu de commande préinstallées : allemand, anglais, français, italien, néerlandais, polonais, danois, letton, russe, espagnol, tchèque, suédois, portugais brésilien, turc, hongrois, roumain
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Modulaire (refroidi gaz ou à l'eau)
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroidisseur cool50)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Chariot Trolly 55-5 et refroidisseur cool50 disponibles

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 480
Poids	33 kg
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	610 x 300 x 330
Poids du refroidisseur	16.5 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	1015 x 505 x 1105
Poids chariot de transport	35 kg

Type	Désignation	Référence
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, compact, portable, modulaire, raccord Euro	090-005445-00502
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, compact, portable, modulaire, raccord Euro	090-005445-00502
cool50 U40	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM

MULTIMATRIX

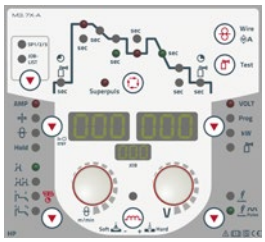
/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Pulsé
/superPuls



drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG modulaire, pulsé, avec dévidoir séparé, au choix drive 4X EX, drive 4X HP ou drive 4X LP
- Commande monobouton Synergic
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroidisseur cool50)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- Chariot Trolly 55-5 et refroidisseur cool50 disponibles
- Surveillance du conducteur de protection (PE)

Phoenix puls	355	405	505
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	80 V		
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Rendement	90 %		
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 535		
Poids	41 kg		45 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380		
Poids du dévidoir	13 kg		
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	610 x 300 x 330		
Poids du refroidisseur	16.5 kg		
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	1015 x 505 x 1105		
Poids chariot de transport	35 kg		

Commande	Page	86
Galets	Page	311
Torches fonction-nelles	Page	333
Option accessoires	Page	295

Type	Désignation	Référence
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, portable, modulaire	090-005320-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverse et support pour dévidoir	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, portable, modulaire	090-005321-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverse et support pour dévidoir	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM

Phoenix 505 Progress puls MM TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, portable, modulaire	090-005322-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
cool50-2 U40	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008603-00502
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverse et support pour dévidoir	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Pulsé
/superPuls



Expert 2.0/drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Commande	**Page**	**86**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonctionnelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG modulaire, pulsé, avec dévidoir séparé, au choix drive 4X EX, drive 4X HP ou drive 4X LP
- Commande Expert 2.0 avec guidage intuitif de l'utilisateur sur afficheur à cristaux liquides et affichage en texte clair de tous les paramètres de soudage et fonctions
- Langues du menu de commande préinstallées : allemand, anglais, français, italien, néerlandais, polonais, danois, letton, russe, espagnol, tchèque, suédois, portugais brésilien, turc, hongrois, roumain
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroidisseur cool50)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- Chariot Trolly 55-5 et refroidisseur cool50 disponibles

Phoenix puls	355	405	505
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	80 V		
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Rendement	90 %		
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 535		
Poids	41 kg		45 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380		
Poids du dévidoir	13 kg		
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	610 x 300 x 330		
Poids du refroidisseur	16.5 kg		
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	1015 x 505 x 1105		
Poids chariot de transport	35 kg		

Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM

Type	Désignation	Référence
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, portable, modulaire	090-005352-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverse et support pour dévidoir	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, portable, modulaire	090-005353-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverse et support pour dévidoir	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, portable, modulaire	090-005354-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
cool50-2 U40	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008603-00502
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverse et support pour dévidoir	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

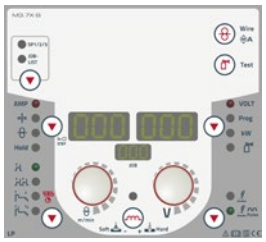
Phoenix 401 • 501 Progress puls LP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Pulsé
/superPuls



LP



Commande	**Page**	**86**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage multiprocédés compact refroidi à l'eau, avec commande Synergic LP monobouton et coffret dévidoir intégré
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

Phoenix puls	401	501
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 32 A	
Tension à vide	80 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Facteur de marche 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99	
Rendement	90 %	
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000	
Poids	119.5 kg	

Type	Désignation	Référence
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, compact, mobile, refroidi à l'eau	090-005503-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, compact, mobile, refroidi à l'eau	090-005504-00502
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

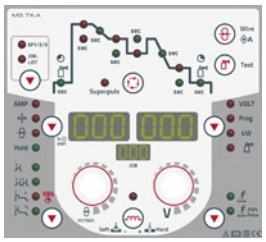
Phoenix 401 • 501 Progress puls HP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Pulsé
/superPuls



HP



Commande	**Page**	**86**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage multiprocédés compact refroidi à l'eau, avec commande Synergic HP monobouton et dévidoir intégré
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

Phoenix puls	401	501
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 32 A	
Tension à vide	80 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Facteur de marche 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99	
Rendement	90 %	
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000	
Poids	119.5 kg	

Type	Désignation	Référence
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, compact, mobile, refroidi à l'eau	090-005404-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, compact, mobile, refroidi à l'eau	090-005405-00502
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Pulsé
/superPuls



Expert 2.0



Commande	**Page**	**86**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur compact avec compact intégré
- Commande Expert 2.0 avec guidage intuitif de l'utilisateur sur afficheur à cristaux liquides et affichage en texte clair de tous les paramètres de soudage et fonctions
- Langues du menu de commande préinstallées : allemand, anglais, français, italien, néerlandais, polonais, danois, letton, russe, espagnol, tchèque, suédois, portugais brésilien, turc, hongrois, roumain
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 32 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 400 A
Facteur de marche 40 °C	400 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	90 %
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000
Poids	119.5 kg

Type	Désignation	Référence
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, compact, mobile, refroidi à l'eau	090-005549-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ Phoenix 501 Expert 2.0 puls MM FKW (500 A) disponible sur demande
▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Pulsé
/superPuls

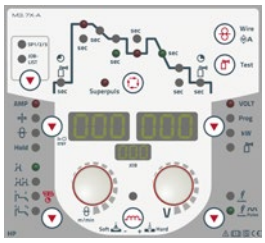


- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG refroidi à l'eau, pulsé, avec dévidoir séparé, au choix drive 4X EX, drive 4X HP ou drive 4X LP
- Commande monobouton Synergic
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Commande	**Page**	**86**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

Phoenix puls	351	401	451	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tension à vide	80 V			
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Rendement	90 %			
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000			
Poids	117 kg	118 kg	128 kg	
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380			
Poids du dévidoir	13 kg			

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW

Type	Désignation	Référence
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005325-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005326-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Progress puls MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005327-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Progress puls MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005328-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Pulsé
/superPuls



- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG refroidi à l'eau, pulsé, avec dévidoir séparé, au choix drive 4X EX, drive 4X HP ou drive 4X LP
- Commande Expert 2.0 avec guidage intuitif de l'utilisateur sur afficheur à cristaux liquides et affichage en texte clair de tous les paramètres de soudage et fonctions
- Langues du menu de commande préinstallées : allemand, anglais, français, italien, néerlandais, polonais, danois, letton, russe, espagnol, tchèque, suédois, portugais brésilien, turc, hongrois, roumain
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

Expert 2.0/drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Commande	Page	86
Galets	Page	311
Torches fonctionnelles	Page	333
Option accessoires	Page	295

Phoenix puls	351	401	451	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tension à vide	80 V			
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Rendement	90 %			
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000			
Poids	117 kg	118 kg	128 kg	
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380			
Poids du dévidoir	13 kg			

Type	Désignation	Référence
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005329-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005330-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW

Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005331-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005332-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

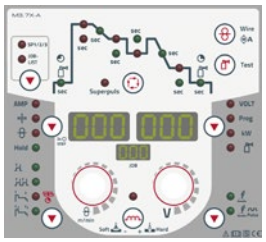
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Pulsé
/superPuls



HP



Commande	**Page**	**86**
Galets	**Page**	**315**
Torches fonctionnelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur refroidi à l'eau, pulsé, avec coffret double dévidoir et commande Synergic monobouton
- Deux tâches de soudage avec une seule source de courant pour le soudage alterné, par ex. des passes de racine et de finition, au fil plein et/ou fil fourré, le soudage de matériaux et d'épaisseurs de fil différents
- Aucun remplacement des bobines de fil, aucune conversion de la torche nécessaire, pas de temps morts improductifs
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tension à vide	80 V			
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Rendement	90 %			
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 680 x 1000			
Poids	147 kg		158 kg	
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	680 x 530 x 460			
Poids du dévidoir	48 kg			

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW

Type	Désignation	Référence
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support drive 4D	090-005325-10502
drive 4X D HP	Double dévidoir	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support drive 4D	090-005326-10502
drive 4X D HP	Double dévidoir	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support drive 4D	090-005327-10502
drive 4X D HP	Double dévidoir	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support drive 4D	090-005328-10502
drive 4X D HP	Double dévidoir	090-005459-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ Générateurs Taurus disponibles sur demande
▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Pulsé
/superPuls

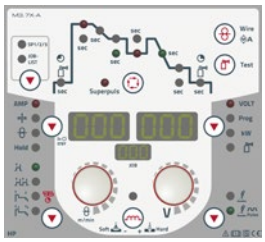


- Générateur de soudage à onduleur refroidi à l'eau, pulsé, avec deux coffrets de dévidoir individuels pour les grands rayons d'action
- Deux tâches de soudage avec une seule source de courant pour le soudage alterné, par ex. des passes de racine et de finition, au fil plein et/ou fil fourré, le soudage de matériaux et d'épaisseurs de fil différents
- Aucun remplacement des bobines de fil, aucune conversion de la torche nécessaire, pas de temps morts improductifs
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à un système de refroidissement à une pompe centrifuge renforcée et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Commande	Page	86
Galets	Page	311
Torches fonction-nelles	Page	333
Option accessoires	Page	295

Phoenix puls	351	401	451	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tension à vide	80 V			
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Rendement	90 %			
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 680 x 1000			
Poids	147 kg		158 kg	
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380			
Poids du dévidoir	13 kg			

Type	Désignation	Référence
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support pour deux drive 4X	090-005325-54502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support pour deux drive 4X	090-005326-54502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW

Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support pour deux drive 4X	090-005327-54502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support pour deux drive 4X	090-005328-54502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ Générateurs Taurus disponibles sur demande
▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Pulsé
/superPuls



Expert 2.0/drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Commande	**Page**	**86**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur refroidi à l'eau, pulsé, avec deux coffrets de dévidoir individuels pour les grands rayons d'action
- Commande Expert 2.0 avec guidage intuitif de l'utilisateur sur afficheur à cristaux liquides et affichage en texte clair de tous les paramètres de soudage et fonctions
- Deux tâches de soudage avec une seule source de courant pour le soudage alterné, par ex. des passes de racine et de finition, au fil plein et/ou fil fourré, le soudage de matériaux et d'épaisseurs de fil différents
- Langues du menu de commande préinstallées : allemand, anglais, français, italien, néerlandais, polonais, danois, letton, russe, espagnol, tchèque, suédois, portugais brésilien, turc, hongrois, roumain
- Aucun remplacement des bobines de fil, aucune conversion de la torche nécessaire, pas de temps morts improductifs
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à un système de refroidissement à une pompe centrifuge renforcée et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tension à vide	80 V			
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Rendement	90 %			
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 680 x 1000			
Poids	147 kg		158 kg	
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380			
Poids du dévidoir	13 kg			

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

Type	Désignation	Référence
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support pour deux drive 4X	090-005329-54502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support pour deux drive 4X	090-005330-54502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support pour deux drive 4X	090-005331-54502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé avec la technologie MULTIMATRIX, pompe renforcée, élargissement de piste, plaque de support pour deux drive 4X	090-005332-54502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

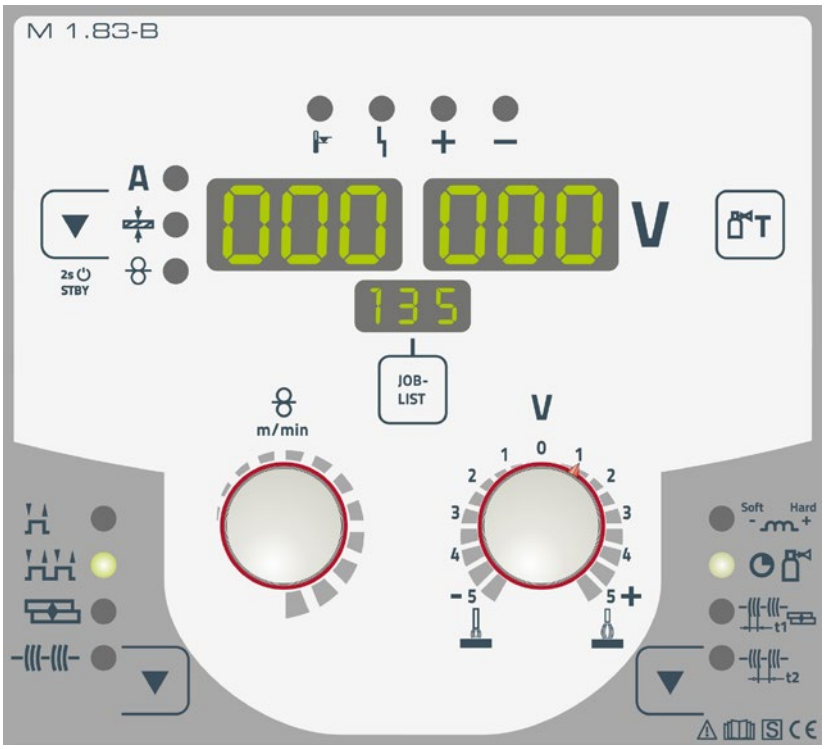
▶ Générateurs Taurus disponibles sur demande
▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Picomig - Aperçu

Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG standard, Portable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement	Page
	A		Refroidisseur en option	
Compact	180	Picomig 180 Synergic TKG		127
		Picomig 185 Synergic TKG		128
	350	Picomig 355 Synergic TKM	•	129

Commande M1.83-B (Picomig)



Commande monobouton Synergic :

/ Réglage du point de travail Synergic avec un seul bouton
/ Présélection simple des JOB (matériau, gaz, diamètre du fil)
/ EWM forceArc et rootArc (uniquement Picomig 355)
/ Courbes de caractéristiques Synergic pour acier / CrNi / aluminium
/ Soudage GMAW standard, soudage à l'électrode enrobée et soudage TIG

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Vitesse de dévidage du fil entre 1 m/min et 24 m/min
/ Correction de la longueur de l'arc
/ Dynamique de l'arc (effet de self) de Soft à Hard
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps, points, intervalle
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ Arcforce
/ Hotstart
/ Anti-collage
/ Fonction de veille (économie de courant en appuyant sur un bouton)

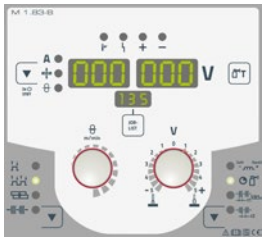
Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ N° de JOB : la tâche de soudage actuelle est toujours bien en vue
/ Courant de soudage, tension de soudage
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Épaisseur de la tôle présélectionnée
/ Numéro de programme
/ Courant moteur (coffret dévidoir), indique des défauts de dévidage

Picomig 180 Synergic TKG



M1.83-B



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**315**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur multiprocédés, avec commande aisée à monobouton Synergic et coffret dévidoir intégré
- Soudage GMAW standard
- Courbes de caractéristiques Synergic pour acier, CrNi et aluminium
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Soudage à l'électrode enrobée
- Mode 2 temps/4 temps
- Soudage à intervalles
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- Économie de courant grâce à un rendement élevé
- Soudage TIG (Liftarc)
- Carter robuste adapté aux chantiers
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'0,8 mm + 1,0 mm
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 200 mm/D200
- Portable, compact
- Câble de réseau 3,5 m avec prise de sécurité 16 A
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Tolérances tension réseau élevées +15 %/- -40 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 180 A
Facteur de marche 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	86 %
Dimensions L x l x h en mm	685 x 280 x 360
Poids	15.5 kg
Diamètre de bobine	200 mm

Type	Désignation	Référence
Picomig 180 Synergic TKG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, portable, raccord Euro	090-005546-00502
MT221G M7 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Picomig 180 Synergic Set	Kit Picomig 180 Synergic (générateur individuel) : torche MIG, câble de masse, tuyau flexible de gaz 3 m, fil fourré D200 0,9 mm (2 kg), fil d'acier D200 0,8 mm (2 kg), détendeur, buse de gaz à fil fourré	091-005546-00502
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

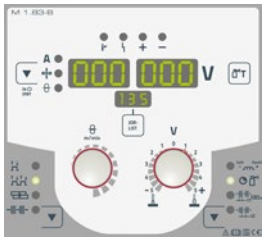
Unité d'emballage		
6x Picomig 180 Synergic	Unité d'emballage 6 pces Picomig 180 Synergic	092-015323-00502

Picomig 185 Synergic TKG



- Générateur de soudage à onduleur multiprocédés, avec commande aisée à monobouton Synergic et coffret dévidoir intégré
- Soudage GMAW standard
- Courbes de caractéristiques Synergic pour acier, CrNi et aluminium
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Soudage à l'électrode enrobée
- Mode 2 temps/4 temps
- Soudage à intervalles
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- Économie de courant grâce à un rendement élevé
- Soudage TIG (Liftarc)
- Carter robuste adapté aux chantiers
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipée pour fil d'acier de 1,0 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Portable, compact
- Câble de réseau 3,5 m avec prise de sécurité 16 A
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Tolérances tension réseau élevées +15 %/- -40 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction

M1.83-B



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**311**
Option accessoires	**Page**	**295**

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 180 A
Facteur de marche 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	86 %
Dimensions L x l x h en mm	636 x 298 x 482
Poids	23.3 kg
Diamètre de bobine	300 mm

Type	Désignation	Référence
Picomig 185 Synergic TKG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, portable, raccord Euro	090-005548-00502
MT221G M7 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

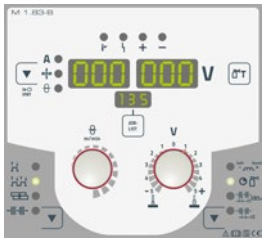
Unité d'emballage		
6x Picomig 185 Synergic	Unité d'emballage 6 pces Picomig 185 Synergic	092-015325-00502

Picomig 355 Synergic TKM

/forceArc®
/rootArc®



M1.83-B



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur multiprocédés, avec commande aisée à monobouton Synergic et coffret dévidoir intégré
- Soudage GMAW standard
- Soudage EWM forceArc
- Soudage EWM rootArc
- Courbes de caractéristiques Synergic pour acier, CrNi et aluminium
- Optimal pour le soudage de fils fourrés à autoprotection
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Soudage à l'électrode enrobée
- Mode 2 temps/4 temps
- Soudage à intervalles
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- Économie de courant grâce à un rendement élevé
- Soudage TIG (Liftarc)
- Carter robuste adapté aux chantiers
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipée pour fil d'acier de 1,0 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool50
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion pour commande à distance, torche fonctionnelle et module de refroidissement
- Portable, compact
- Branchement sur secteur 3x400 V - 16 A
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	79 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	636 x 298 x 482
Poids	33.4 kg
Diamètre de bobine	300 mm
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	610 x 300 x 330
Poids du refroidisseur	16.5 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	600 x 580 x 1200
Poids chariot de transport	33 kg

Type	Désignation	Référence
Picomig 355 Synergic TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, portable, raccord Euro	090-005512-00502
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Picomig 355 Synergic TKM

Picomig 355 Synergic TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, portable, raccord Euro	090-005512-00502
cool50 U40	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 35.2-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Unité d'emballage		
6x Picomig 355 Synergic TKM	Unité d'emballage 6 pces Picomig 355 Synergic	092-015326-00502

Pico/Taurus/Set/Taurus 505 - Aperçu

Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG standard, Portable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement		Page
	A		Refroi-disseur en option	refroidi à l'eau	
Décompact	350	Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws			136
Décompact	400	Taurus 400 Basic			138

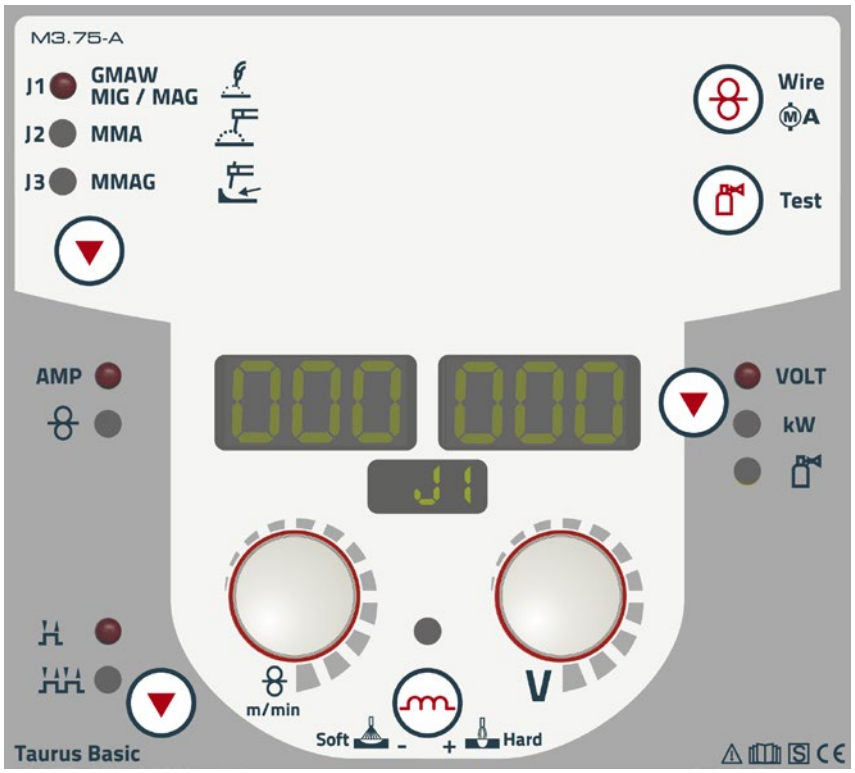
Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG standard, Portable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement		Page
	A		Refroi-disseur en option	refroidi à l'eau	
Décompact	1000	Set Taurus 505 Basic Duo Gouging			156
Compact	350	Taurus 355 Basic TKM	•		139
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	•		140
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	•		141
		Taurus 355 Basic TKW		•	142
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKW		•	143
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKW		•	144
Décompact	350 - 500	Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G	•	•	146
		Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDM G	•	•	148
		Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW		•	150
		Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDW		•	153
	500	Taurus 505 Basic pour le gougeage	•		157

Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG standard, Transportable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement		Page
	A		Refroi-disseur en option	refroidi à l'eau	
Compact	350 - 400	Taurus 351 ● 401 Basic FKG			158
		Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG			160
		Taurus 351 ● 401 Synergic S HP MM FKG			162
	350 - 500	Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW		•	164
		Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW		•	166
		Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW		•	168
Décompact	350 - 550	Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG			170
		Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDG			172
		Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW		•	175
		Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDW		•	177

Commande Basic



Commande à deux boutons :

/ Réglage du point de travail via la vitesse de dévidage du fil et la tension de soudage
/ Convient sans supplément pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
/ Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée et le gougeage

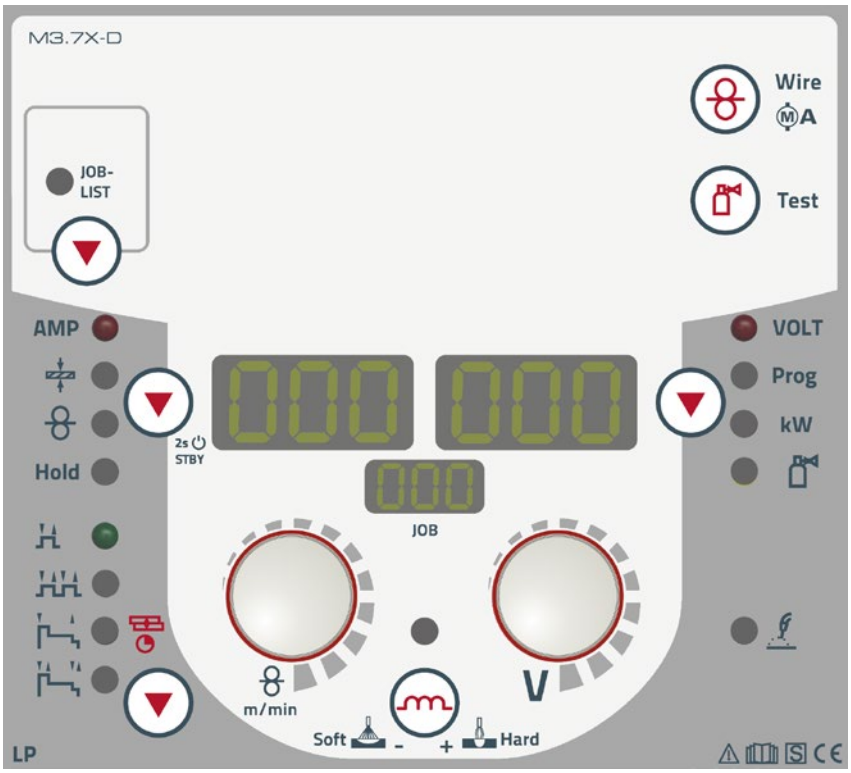
Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Vitesse de dévidage du fil entre 1 m/min et 24 m/min
/ Tension de soudage
/ Dynamique de l'arc ajustable (effet de self) de Soft à Hard
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ Courant de soudage
/ Tension de soudage
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Puissance d'arc réelle pour le calcul de l'énergie de soudage
/ Courant moteur (coffret dévidoir), indique des défauts de dévidage

Commande Synergic S LP



Commande monobouton Synergic

/ Réglage du point de travail Synergic avec un seul bouton
/ Présélection des JOB (matériau, gaz, Ø de fil) et soudage simples
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour EWM forceArc et rootArc
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
/ Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Vitesse de dévidage du fil entre 1 m/min et 24 m/min
/ Correction de la longueur de l'arc
/ Dynamique de l'arc (effet de self) de Soft à Hard
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps,
/ 2 temps spécial ainsi que 4 temps spécial avec programme de cratère de début ou de fin de cordon de soudure optimisé et préréglé (les réglages peuvent être effectués via la commande à distance R50 ou le logiciel PC 300)
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ 16 programmes de soudage par JOB
/ Fonction de veille (économie de courant en appuyant sur un bouton)
/ Réglage électronique du gaz avec régulation et surveillance du débit de gaz (option)

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

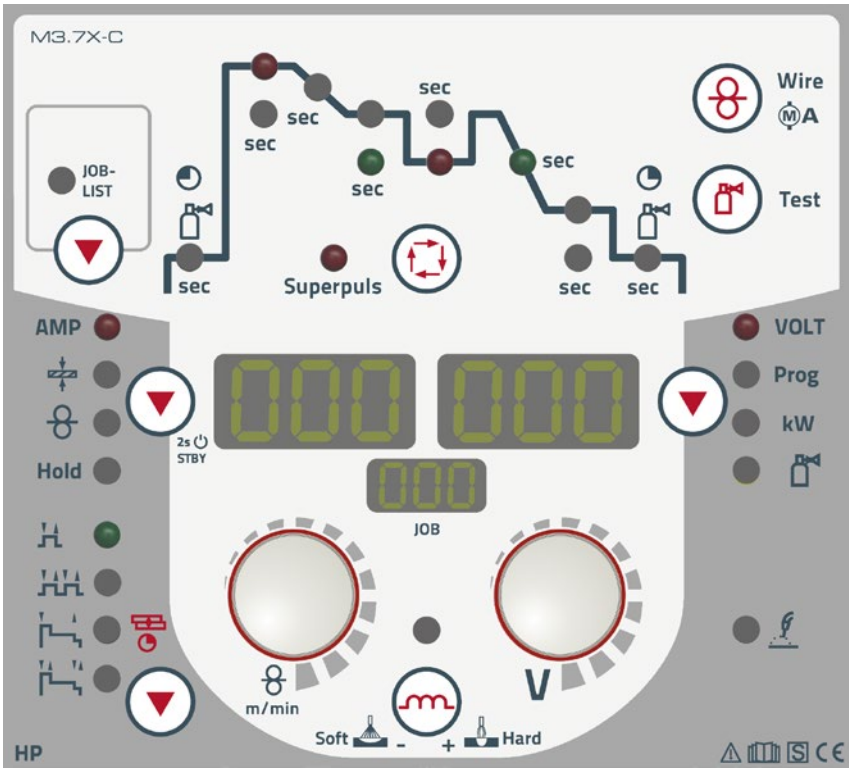
/ N° de JOB : la tâche de soudage actuelle est toujours bien en vue
/ Courant de soudage, tension de soudage
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Épaisseur de la tôle présélectionnée
/ Puissance d'arc réelle pour le calcul de l'énergie de soudage
/ Numéro de programme
/ Courant moteur (coffret dévidoir), indique des défauts de dévidage
/ Réglage électronique du débit de gaz

Courbes de caractéristiques de soudage Synergic certifiées selon EN 1090

Possibilité de mise en réseau avec LAN ou WiFi en option grâce à la technologie Multimatrix

La commande HP peut être remplacée contre la commande LP de façon très simple à tout moment

Commande Synergic S HP



Commande monobouton Synergic

/ Réglage du point de travail Synergic avec un seul bouton
/ Présélection des JOB (matériau, gaz, Ø de fil) et soudage simples
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour EWM forceArc, rootArc et superPuls
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic certifiées selon EN 1090 pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
/ Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Vitesse de dévidage du fil entre 1 m/min et 24 m/min
/ Correction de la longueur de l'arc
/ Dynamique de l'arc (effet de self) de Soft à Hard
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps,
/ 2 temps spécial ainsi que 4 temps spécial avec programme de cratère de début ou de fin de cordon de soudure
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ 16 programmes de soudage par JOB
/ Fonction de veille (économie de courant en appuyant sur un bouton)
/ Réglage électronique du gaz avec régulation et surveillance du débit de gaz (option)

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ N° de JOB : la tâche de soudage actuelle est toujours bien en vue
/ Courant de soudage, tension de soudage
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Épaisseur de la tôle présélectionnée
/ Puissance d'arc réelle pour le calcul de l'énergie de soudage
/ Numéro de programme
/ Courant moteur (coffret dévidoir), indique des défauts de dévidage
/ Réglage électronique du débit de gaz

Réglage des paramètres de déroulement du soudage avec guidage de l'utilisateur par LED

/ Délai de pré et de post-écoulement de gaz
/ Programme de démarrage, programme de soudage (16 programmes par JOB), programme de soudage réduit, programme de cratère de fin de cordon de soudure avec temps de pente correspondants
/ superPuls apport d'énergie réduit contrôlé pour le soudage sûr et rapide de soudures montantes sans « technique du sapin »

Courbes de caractéristiques de soudage Synergic certifiées selon EN 1090

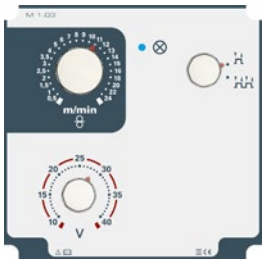
Possibilité de mise en réseau avec LAN ou WiFi en option grâce à la technologie Multimatrix

La commande HP peut être remplacée contre la commande LP de façon très simple à tout moment

Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws



M1.03



E1.00



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**315**
Torches fonctionnelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à dévidoir séparé
- Soudage GMAW avec dévidoir Pico drive 4L ou Pico drive 200C
- Convient au soudage au fil fourré
- Courbe de caractéristiques CC/CV
- Baguette d'électrode/enrobage pour tous les types d'électrodes
- Baguette d'électrode/électrodes enrobées cellulosiques : Soudure descendante sûre à 100 %
- Soudage à l'électrode enrobée/pulsé à l'électrode enrobée :
  - convient particulièrement pour le soudage de racine
  - convient parfaitement pour les électrodes difficiles
  - excellent refermement de jour sans effondrement du côté racine
  - déformation moindre grâce à un apport d'énergie réduit
  - moins de retouches grâce aux projections réduites
  - soudure à surface lisse d'aspect TIG pour les passes de finition
- Polarité de soudage commutable par pression sur un bouton (inverseur de polarité)
- Soudage parfait de soudures montantes grâce à la fonction PF Pulse
- Portable par bandoulière
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Soudage TIG (Liftarc)
- Structure robuste adaptée aux chantiers
- Boîtier antichocs
- Protection contre les projections d'eau certifiée (IP 34s)
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Également disponible avec réduction de la tension à vide (dispositif d'abaissement de la tension) en série (selon AS 1674.2-2003 ; CEI/DIN EN 60974-1 et ГОСТ 12.2 007.8)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Branchement sur secteur 3x400 V - 16 A
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm

Pico puls	350 cel	350 cel puls pws
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A	
Tension à vide	95 V	
Plage de réglage du courant de soudage	10 A - 350 A	
Facteur de marche 40 °C	350 A / 35 %	
	280 A / 60 %	
	230 A / 100 %	
cos φ	0.99	
Rendement	88 %	
Dimensions L x l x h en mm	600 x 205 x 415	
Poids	23 kg	24.5 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410	
Poids du dévidoir	13 kg	

Type	Désignation	Référence
Pico 350 cel puls	Générateur de soudage à onduleur à l'électrode enrobée	090-002060-00502
Pico drive 4L	Dévidoir	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000004-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000

Pico 350 cel puls pws	Générateur de soudage à onduleur à l'électrode enrobée, inverseur de polarité	090-002061-00502
Pico drive 4L	Dévidoir	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000004-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000

Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Générateur de soudage à onduleur et électrode enrobée avec réduction de la tension à vide conforme AS 1674.2-2003	090-002060-28503
Pico 350 cel puls vrd (RU)	Générateur de soudage à onduleur et électrode enrobée avec réduction de la tension à vide conforme CEI/DIN EN 60974-1 et ГОСТ 12.2	090-002060-28504
Pico drive 4L	Dévidoir	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005

Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Générateur de soudage à onduleur et électrode enrobée avec inversion des polarités et réduction de la tension à vide conforme à AS 1674.2-2003	090-002061-28503
Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Générateur de soudage à onduleur avec inversion des polarités et réduction de la tension à vide selon CEI/DIN EN	090-002061-28504
Pico drive 4L	Dévidoir	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005

► * Alternative, non inclus dans le prix total

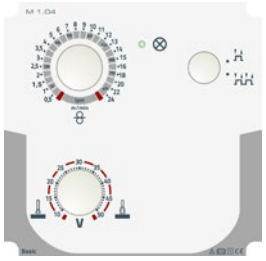
Taurus 400 Basic



E1.07



M1.04



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage MIG/MAG avec dévidoir séparé Taurus drive 4L Basic
- Utilisation très simple et sélection facile des tâches de soudage CV (MAG) / CC (MMA)
- Soudage avec fil plein et fil fourré
- Paramètres adaptés au soudage avec mélange gazeux ou avec 100 % de CO2 sur simple pression d'un bouton
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée et le gougeage
- Diamètre des baguettes d'électrode jusqu'à 6 mm
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Hotstart et Arcforce réglables
- Structure robuste adaptée aux chantiers
- Boîtier antichocs
- Protection contre les projections d'eau certifiée (IP 34s)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Branchement sur secteur 3x400 V - 16 A

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	10 A - 400 A
Facteur de marche 40 °C	400 A / 30 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	600 x 205 x 415
Poids	23.5 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410
Poids du dévidoir	13 kg

Type	Désignation	Référence
Taurus 400 Basic TDG	Générateur de soudage MIG/MAG à onduleur, portable	090-005446-00502
Taurus drive 4L Basic	Dévidoir	090-005447-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 355 Basic TKM



Basic



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur compact avec commande Basic et dévidoir intégré
- Fonctionnement manuel à deux boutons (tension de soudage et vitesse de dévidage du fil)
- Convient sans supplément pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool50
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroi-disseur cool50)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Chariot Trolly 55-5 et refroidisseur cool50 disponibles

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 480
Poids	33 kg

Type	Désignation	Référence
Taurus 355 Basic TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact avec dévidoir eFeed, portable, raccord Euro	090-005406-00502
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 355 Synergic S LP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



LP



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques EWM Synergic pour forceArc et rootArc
- Générateur de soudage à onduleur compact avec commande Synergic LP monobouton et dévidoir intégré
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool50
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroidisseur cool50)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- La commande LP peut être remplacée contre la commande HP de façon très simple à tout moment
- Chariot Trolly 55-5 et refroidisseur cool50 disponibles

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 480
Poids	33 kg

Type	Désignation	Référence
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec technologie MULTIMATRIX, compact avec dévidoir eFeed, portable, raccord Euro	090-005421-00502
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 355 Synergic S HP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



HP



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonctionnelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur compact avec commande Synergic HP monobouton et dévidoir intégré
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques EWM Synergic pour forceArc, rootArc et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool50
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroidisseur cool50)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- La commande HP peut être remplacée contre la commande LP de façon très simple à tout moment
- Chariot Trolly 55-5 et refroidisseur cool50 disponibles

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 480
Poids	33 kg

Type	Désignation	Référence
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, portable, raccord Euro	090-005407-00502
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 355 Basic TKW



- Générateur de soudage MIG/MAG compact refroidi à l'eau, avec commande Basic et dévidoir intégré
- Fonctionnement manuel à deux boutons (tension de soudage et vitesse de dévidage du fil)
- Convient sans supplément pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 6 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Chariot Trolly 55-5 disponible en option

Basic



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 810
Poids	49 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	1015 x 505 x 1105
Poids chariot de transport	35 kg

Type	Désignation	Référence
Taurus 355 Basic TKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact avec dévidoir eFeed, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005442-00502
MT301W M7 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 355 Synergic S LP MM TKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques EWM Synergic pour forceArc et rootArc
- Générateur de soudage MIG/MAG compact refroidi à l'eau, avec commande Synergic LP monobouton et dévidoir intégré
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 6 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- La commande LP peut être remplacée contre la commande HP de façon très simple à tout moment
- Chariot Trolly 55-5 disponible en option

LP



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonctionnelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 810
Poids	49 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	1015 x 505 x 1105
Poids chariot de transport	35 kg

Type	Désignation	Référence
Taurus 355 Synergic S LP MM TKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec technologie MULTIMATRIX, compact avec dévidoir eFeed, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005443-00502
MT301W M7 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 355 Synergic S HP MM TKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



HP



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage MIG/MAG compact refroidi à l'eau, avec commande Synergic HP monobouton et dévidoir intégré
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques EWM Synergic pour forceArc, rootArc et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 6 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- La commande HP peut être remplacée contre la commande LP de façon très simple à tout moment
- Chariot Trolly 55-5 disponible en option

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 810
Poids	49 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	1015 x 505 x 1105
Poids chariot de transport	35 kg

Type	Désignation	Référence
Taurus 355 Synergic S HP MM TKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact avec dévidoir eFeed, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005444-00502
MT301W M7 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

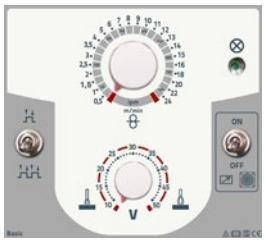
Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G



Basic



drive Basic



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonctionnelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage refroidi au gaz avec coffret de dévidoir drive 4 Basic et commande Basic
- Fonctionnement manuel à deux boutons (tension de soudage et vitesse de dévidage du fil)
- Convient sans supplément pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool50
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroidisseur cool50)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Chariot Trolly 55-5 et refroidisseur cool50 disponibles

Taurus	355	405	505
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	80 V		
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Rendement	90 %		
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 535		
Poids	41 kg		45 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380		
Poids du dévidoir	14 kg		

Type	Désignation	Référence
Taurus 355 Basic TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, portable, modulaire	090-005286-00502
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 405 Basic TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, portable, modulaire	090-005241-00502
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Basic TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, portable, modulaire	090-005221-00502
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDM G

MULTIMATRIX

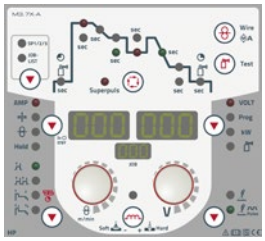
/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage MIG/MAG refroidi gaz, avec dévidoir séparé, au choix drive 4X EX, drive 4X HP ou drive 4X LP
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques EWM Synergic pour forceArc, rootArc et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool50
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroidisseur cool50)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- Chariot Trolly 55-5 et refroidisseur cool50 disponibles

Taurus	355	405	505
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	80 V		
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Rendement	90 %		
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 535		
Poids	41 kg		45 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380		
Poids du dévidoir	13 kg		

Type	Désignation	Référence
Taurus 355 Synergic S MM TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, portable, modulaire	090-005336-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi gaz, 7 poles	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Synergic S MM TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, portable, modulaire	090-005337-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi gaz, 7 poles	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Taurus 505 Synergic S MM TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, portable, modulaire	090-005338-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi gaz, 7 poles	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW

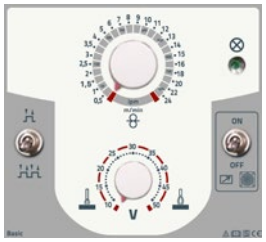


- Générateur de soudage refroidi à l'eau avec coffret de dévidoir drive 4 Basic et commande Basic
- Fonctionnement manuel à deux boutons (tension de soudage et vitesse de dévidage du fil)
- Convient sans supplément pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 6 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Chariot Trolly 55-5 disponible en option

Basic



drive Basic



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

Taurus	355	405	505
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	80 V		
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Rendement	90 %		
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 865		
Poids	57 kg		61 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380		
Poids du dévidoir	12 kg		
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	1015 x 505 x 1105		
Poids chariot de transport	35 kg		

Type	Désignation	Référence
Taurus 355 Basic TDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, refroidi à l'eau	090-005436-00502
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 19 broches	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverse et support pour dévidoir	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Basic TDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, refroidi à l'eau	090-005438-00502
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 19 broches	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverse et support pour dévidoir	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW

Taurus 505 Basic TDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, refroidi à l'eau	090-005440-00502
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 19 broches	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverse et support pour dévidoir	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

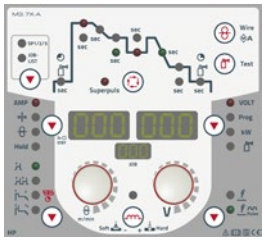


- Générateur de soudage MIG/MAG refroidi à l'eau, avec dévidoir séparé, au choix drive 4X EX, drive 4X HP ou drive 4X LP
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques EWM Synergic pour forceArc, rootArc et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 6 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Chariot Trolly 55-5 disponible en option

drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Taurus	355	405	505
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	80 V		
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Rendement	90 %		
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 865		
Poids	57 kg		61 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380		
Poids du dévidoir	13 kg		
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	1015 x 505 x 1105		
Poids chariot de transport	35 kg		

Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDW

Type	Désignation	Référence
Taurus 355 Synergic S MM TDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, refroidi à l'eau	090-005437-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverse et support pour dévidoir	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 405 Synergic S MM TDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, refroidi à l'eau	090-005439-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverse et support pour dévidoir	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Synergic S MM TDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, refroidi à l'eau	090-005441-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverse et support pour dévidoir	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Set Taurus 505 Basic Duo Gouging



- Kit spécial de gougeage, comprend deux Taurus 505 Basic
- Gougeage avec un diamètre d'électrode au charbon pouvant aller jusqu'à 13 mm (1 000 A)
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée
- Convient sans supplément pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Soudage GMAW avec coffret de dévidoir drive 4 Basic et commande Basic
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Chariot Trolly 39-1 disponible
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 32 A	3 x 32 A
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 1000 A	
Facteur de marche 40 °C	1000 A / 60 %	
	860 A / 100 %	
cos φ	0.99	
Rendement	90 %	
Dimensions L x l x h en mm	624 x 300 x 1536	
Poids	ca.126 kg	

Basic



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

Type	Désignation	Référence
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	Kit complet composé de 2 Taurus 505 Basic, commande à distance, torche de gougeage, câble pince de masse, chariot de transport	092-008313-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 505 Basic pour le gougeage



- Poste de soudage à onduleur, DC
- Gougeage avec un diamètre d'électrode au charbon pouvant aller jusqu'à 8 mm
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée
- Convient sans supplément pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Soudage GMAW avec coffret de dévidoir drive 4 Basic et commande Basic
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Chariots Trolly 39-1 et Trolly 55-5 disponibles
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle

Basic



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 32 A
Tension à vide	80 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 500 A
Facteur de marche 40 °C	500 A / 60 % 430 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	90 %
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 535
Poids	45 kg

Type	Désignation	Référence
Taurus 505 Basic TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, portable, modulaire	090-005221-00502
GT 600 SKK95	Torche de gougeage	094-016099-00000
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
EH 95qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000010-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 351 • 401 Basic FKG



- Générateur de soudage compact refroidi au gaz avec dévidoir intégré et commande Basic
- Fonctionnement manuel à deux boutons (tension de soudage et vitesse de dévidage du fil)
- Convient sans supplément pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle

Taurus	351	401
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tension à vide	80 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0.99	
Rendement	90 %	
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000	
Poids	107 kg	

Basic



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

Type	Désignation	Référence
Taurus 351 Basic FKG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, mobile, refroidi gaz	090-005425-00502
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Basic FKG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, mobile, refroidi gaz	090-005426-00502
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d’une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques EWM Synergic pour forceArc et rootArc
- Générateur de soudage compact refroidi au gaz avec commande Synergic LP monobouton et dévidoir intégré
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- La commande LP peut être remplacée contre la commande HP de façon très simple à tout moment

LP



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonctionnelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

Taurus	351	401
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tension à vide	80 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0.99	
Rendement	90 %	
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000	
Poids	107 kg	

Type	Désignation	Référence
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec technologie MULTIMATRIX, compact avec dévidoir eFeed, mobile, refroidi au gaz	090-005428-00502
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec technologie MULTIMATRIX, compact avec dévidoir eFeed, mobile, refroidi au gaz	090-005429-00502
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d’une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 351 • 401 Synergic S HP MM FKG

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



HP



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage compact refroidi au gaz avec commande Synergic HP monobouton et dévidoir intégré
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques EWM Synergic pour forceArc, rootArc et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- La commande HP peut être remplacée contre la commande LP de façon très simple à tout moment

Taurus	351	401
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tension à vide	80 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0.99	
Rendement	90 %	
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000	
Poids	107 kg	

Type	Désignation	Référence
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec technologie MULTIMATRIX, compact avec dévidoir eFeed, mobile, refroidi au gaz	090-005431-00502
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec technologie MULTIMATRIX, compact avec dévidoir eFeed, mobile, refroidi au gaz	090-005432-00502
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d’une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW



- Générateur de soudage MIG/MAG compact refroidi à l'eau, avec commande Basic et dévidoir intégré
- Fonctionnement manuel à deux boutons (tension de soudage et vitesse de dévidage du fil)
- Convient sans supplément pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle

Basic



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

Taurus	351	401	501
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	80 V		
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Facteur de marche 40 °C	–		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Rendement	90 %		
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000		
Poids	107 kg	118 kg	

Type	Désignation	Référence
Taurus 351 Basic FKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, mobile, refroidi à l'eau	090-005419-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Basic FKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, mobile, refroidi à l'eau	090-005408-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 501 Basic FKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, compact, mobile, refroidi à l'eau	090-005410-00502
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



LP



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques EWM Synergic pour forceArc et rootArc
- Générateur de soudage MIG/MAG compact refroidi à l'eau, avec commande Synergic LP monobouton et dévidoir intégré
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- La commande LP peut être remplacée contre la commande HP de façon très simple à tout moment

Taurus	351	401	501
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	80 V		
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Facteur de marche 40 °C	–		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Rendement	90 %		
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000		
Poids	107 kg	118 kg	

Type	Désignation	Référence
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, compact avec dévidoir eFeed, mobile, refroidi à l'eau	090-005422-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, compact avec dévidoir eFeed, mobile, refroidi à l'eau	090-005423-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, compact avec dévidoir eFeed, mobile, refroidi à l'eau	090-005424-00502
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



HP



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonction-nelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage MIG/MAG compact refroidi à l'eau, avec commande Synergic HP monobouton et dévidoir intégré
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques EWM Synergic pour forceArc, rootArc et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet
- La commande HP peut être remplacée contre la commande LP de façon très simple à tout moment

Taurus	351	401	501
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	80 V		
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Facteur de marche 40 °C	–		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Rendement	90 %		
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000		
Poids	107 kg	118 kg	

Type	Désignation	Référence
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, compact avec dévidoir eFeed, mobile, refroidi à l'eau	090-005420-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, compact avec dévidoir eFeed, mobile, refroidi à l'eau	090-005409-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, compact avec dévidoir eFeed, mobile, refroidi à l'eau	090-005411-00502
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG



Basic



drive Basic



- Générateur de soudage refroidi au gaz avec coffret de dévidoir drive 4 Basic et commande Basic
- Fonctionnement manuel à deux boutons (tension de soudage et vitesse de dévidage du fil)
- Convient sans supplément pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle

Taurus	351	401	451	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tension à vide	80 V			
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Rendement	90 %			
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000			
Poids	107 kg		118 kg	
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380			
Poids du dévidoir	12 kg			

Commande	Page	130
Galets	Page	311
Torches fonctionnelles	Page	333
Option accessoires	Page	295

Type	Désignation	Référence
Taurus 351 Basic FDG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, mobile, refroidi gaz	090-005389-00502
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Basic FDG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, mobile, refroidi gaz	090-005249-00502
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 451 Basic FDG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, mobile, refroidi gaz	090-005176-00502
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Basic FDG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, mobile, refroidi gaz	090-005178-00502
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDG

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

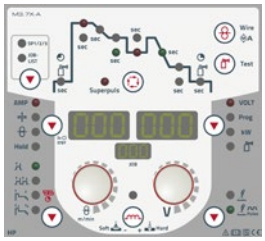


- Générateur de soudage MIG/MAG refroidi gaz, avec dévidoir séparé, au choix drive 4X EX, drive 4X HP ou drive 4X LP
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques EWM Synergic pour forceArc, rootArc et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Taurus	351	401	451	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tension à vide	80 V			
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Rendement	90 %			
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000			
Poids	107 kg		118 kg	
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380			
Poids du dévidoir	13 kg			

Commande	Page	130
Galets	Page	311
Torches fonctionnelles	Page	333
Option accessoires	Page	295

Type	Désignation	Référence
Taurus 351 Synergic S MM FDG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi gaz	090-005341-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi gaz, 7 poles	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S MM FDG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi gaz	090-005342-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi gaz, 7 poles	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Taurus 451 Synergic S MM FDG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi gaz	090-005343-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi gaz, 7 poles	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDG

Taurus 551 Synergic S MM FDG	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi gaz	090-005344-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi gaz, 7 poles	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW



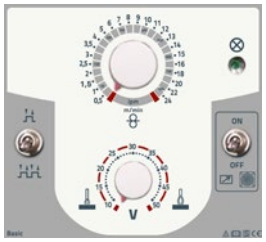
- Générateur de soudage refroidi à l'eau avec coffret de dévidoir drive 4 Basic et commande Basic
- Fonctionnement manuel à deux boutons (tension de soudage et vitesse de dévidage du fil)
- Convient sans supplément pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle

Taurus	351	401	451	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tension à vide	80 V			
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Rendement	90 %			
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000			
Poids	118 kg		129 kg	
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380			
Poids du dévidoir	12 kg			

Basic



drive Basic



Commande	**Page**	**130**
Galets	**Page**	**311**
Torches fonctionnelles	**Page**	**333**
Option accessoires	**Page**	**295**

Type	Désignation	Référence
Taurus 351 Basic FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005390-00502
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 19 broches	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW

Taurus 401 Basic FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005250-00502
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 19 broches	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 451 Basic FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005150-00502
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 19 broches	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Basic FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005151-00502
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 19 broches	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

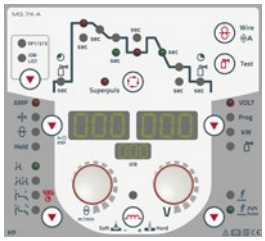


- Générateur de soudage MIG/MAG refroidi à l'eau, avec dévidoir séparé, au choix drive 4X EX, drive 4X HP ou drive 4X LP
- Excellentes propriétés de soudage Multimatrix
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Mode Programme avec 16 programmes par JOB
- Synergic ou soudage manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques EWM Synergic pour forceArc, rootArc et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Convient parfaitement pour l'utilisation avec des faisceaux longs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Possibilité de mise en réseau avec LAN ou Wi-Fi en option grâce à la technologie Multimatrix, compatible Xnet

drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Taurus	351	401	451	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tension à vide	80 V			
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Rendement	90 %			
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000			
Poids	118 kg		129 kg	
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380			
Poids du dévidoir	13 kg			

Commande	Page	130
Galets	Page	311
Torches fonctionnelles	Page	333
Option accessoires	Page	295

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDW

Type	Désignation	Référence
Taurus 351 Synergic S MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005345-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005346-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Taurus 451 Synergic S MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005347-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Synergic S MM FDW	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG avec la technologie MULTIMATRIX, décompact, mobile, refroidi à l'eau	090-005348-00502
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Mira/Saturn/Wega - Aperçu

Générateurs de soudage standard MIG/MAG à commutateur, Transportable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement	Page
	A		refroidi à l'eau	
Compact	150 - 300	Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG		186
	300	Mira 301 M2.20 ● M2.40 FKG		188
	300 - 350	Saturn 301 ● 351 M1.02 FKG		189
		Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG		190
	400	Wega 401 M1.02 FKG		194
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKG		195
		Wega 401 M1.02 FKW	•	196
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKW	•	197

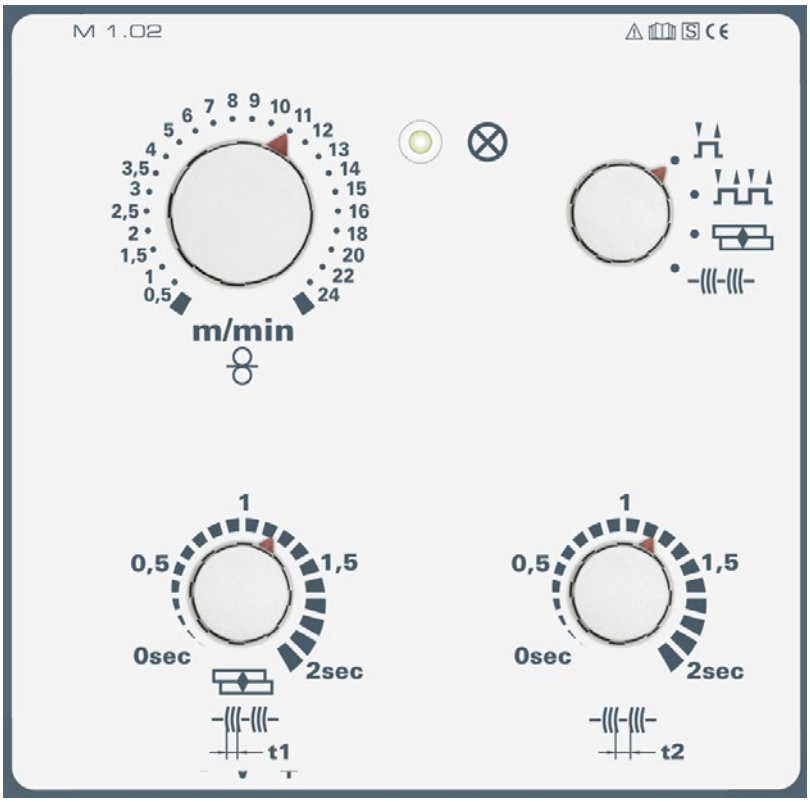
Générateurs de soudage standard MIG/MAG à commutateur, Transportable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement	Page
	A		refroidi à l'eau	
Décompact	350	Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG		192

Générateurs de soudage standard MIG/MAG à commutateur, Transportable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement	Page
	A		refroidi à l'eau	
Décompact	400	Wega 401 M1.02 FDG		198
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FDG		199
	400 - 600	Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW	•	200
		Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW	•	202

M 1.02



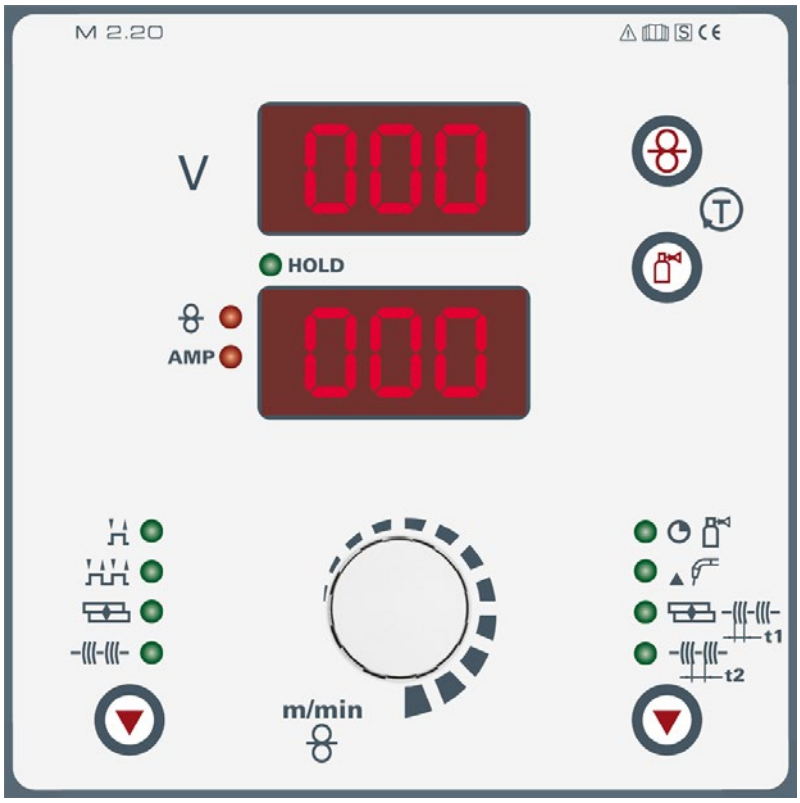
Commande à deux boutons

/ Tous les paramètres de soudage en accès direct
/ Réglage du point de travail via la vitesse de dévidage du fil et la tension de soudage
/ Soudage MIG/MAG avec fil plein et fil fourré

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps, points, intervalle
/ Introduction du fil sans courant
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Temps de point, d'intervalle et de pause réglables

M 2.20



Commande à deux boutons

/ Tous les paramètres de soudage en accès direct
/ Réglage du point de travail via la vitesse de dévidage du fil et la tension de soudage
/ Soudage MIG/MAG avec fil plein et fil fourré

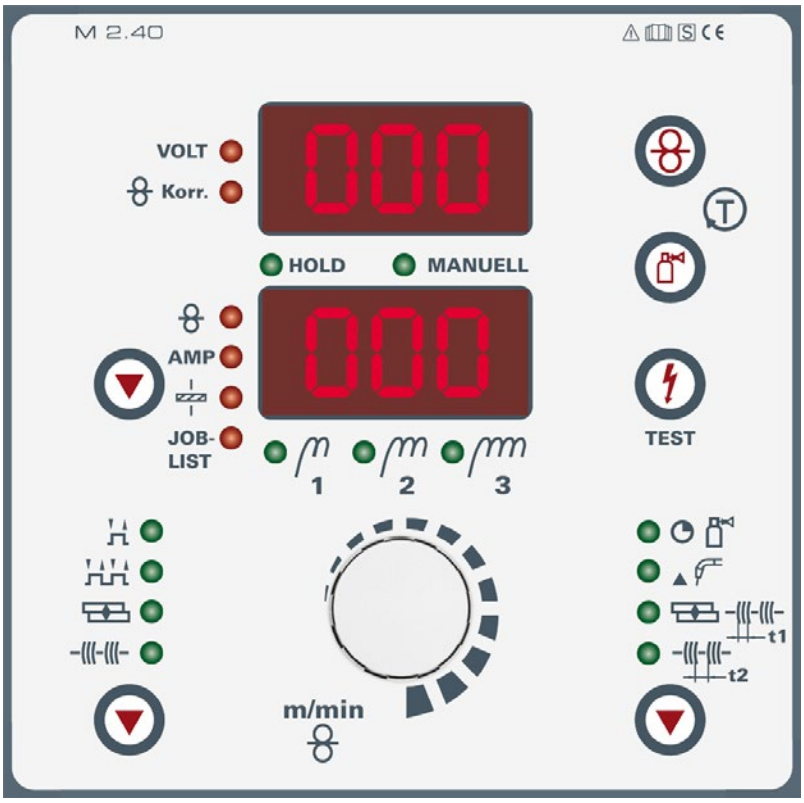
Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps, points, intervalle
/ Test de gaz sans courant, rinçage du faisceau
/ Introduction du fil
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Temps de point, d'intervalle, de pause, de post-écoulement et de postfusion réglables

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ Du courant de soudage
/ De la tension de soudage
/ Vitesse de dévidage du fil

M 2.40



Commande monobouton Synergic

/ Réglage du point de travail Synergic avec un seul bouton
/ Présélection des JOB (matériau, gaz, Ø de fil) simples
/ Sélection de la tâche de soudage via la liste des JOB
/ Soudage MIG/MAG avec fil plein et fil fourré

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps, intervalle, points
/ Test de gaz sans courant, rinçage du faisceau
/ Introduction du fil
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Correction de la vitesse de dévidage du fil
/ Temps de point, d'intervalle, de pause, de post-écoulement et de postfusion réglables
/ Sélection des points de travail parfaits, bouton de test

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ Du courant de soudage
/ De la tension de soudage
/ Vitesse de dévidage du fil
/ Épaisseur de la tôle

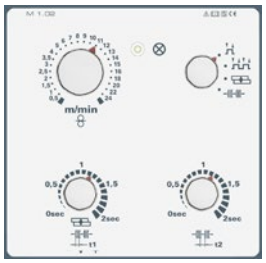
Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG



- Générateur de soudage standard MIG/MAG, à réglage par commutateur, refroidi gaz
- Mira 151/Mira 221 MV : dévidoir à 2 galets. équipé pour fils d'acier de 0,8 mm + 1,0 mm
- Mira 251/Mira 301 : entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'0,8 mm + 1,0 mm
- Mira 221 MV : Multivolt - commutation entre 230 V et 400 V
- Mobile, compact, construction robuste avec dimensions de carter réduites
- M1.02 : commande à deux boutons – réglage de la tension de soudage et de la vitesse de fil
- Câble réseau de 5m avec fiche 16 A
- Mira 151 : conduite d'amenée de secteur de 3,5 m avec connecteur de sécurité 16 A

Mira	151	221 MV	251	301
Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-15 % - +15 %)	2 x 400 V (-15 % - +15 %)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A	2 x 16 A	3 x 16 A	
Tension à vide	35 V	40 V	35 V	40 V
Plage de réglage du courant de soudage	30 A - 150 A	30 A - 220 A	30 A - 250 A	30 A - 300 A
Facteur de marche 25 °C (40 °C)	150 A / 25 % (150 A / 15 %)	220 A / 25 % (220 A / 15 %)	250 A / 35 % (250 A / 20 %)	300 A / 35 % (300 A / 20 %)
	70 A / 100 % (55 A / 100 %)	105 A / 100 % (85 A / 100 %)	150 A / 100 % (125 A / 100 %)	170 A / 100 % (150 A / 100 %)
Paliers de commutation	6		8	12
cos φ	0.98		0.97	
Dimensions L x l x h en mm	880 x 385 x 610			
Poids	47 kg	56 kg	60 kg	72 kg
Vitesse du fil	1.5 m/min - 15 m/min	1.5 m/min - 20 m/min		

M1.02



Commande	Page	183
Galets	Page	315
Option accessoires	Page	295

Type	Désignation	Référence
Mira 151 FKG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 2 galets	-
MIG 15G 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-001175-00000
MIG 15G 4m		094-001175-00004
MIG 15G 5m		094-001175-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Mira 221 MV FKG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 2 galets	-
MIG 25G 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-001102-00000
MIG 25G 4m		094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
Mira 251 FKG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 4 galets	-
MIG 25G 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-001102-00000
MIG 25G 4m		094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030

Mira 301 M1.02 FKG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 4 galets	-
MIG 36G 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-013388-00000
MIG 36G 4m		094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

▶ Disponible uniquement comme unité d'emballage à 2 pces!

Unités d'emballage Mira		
2x Mira 151 FKG	Unité d'emballage 2 pces Mira 151 FKG	092-015238-00502

Unités d'emballage Mira		
2x Mira 221 MV FKG	Unité d'emballage 2 pces Mira 221 MV FKG	092-015239-00502

Unités d'emballage Mira		
2x Mira 251 FKG	Unité d'emballage 2 pces Mira 251 FKG	092-015240-00502

Unités d'emballage Mira		
2x Mira 301 M1.02 FKG	Unité d'emballage 2 pces Mira 301 M1.02 FKG	092-015236-00502

Mira 301 M2.20 • M2.40 FKG



- Générateur de soudage standard MIG/MAG, à réglage par commutateur, refroidi gaz
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'0,8 mm + 1,0 mm
- Mobile, compact, construction robuste avec dimensions de carter réduites
- M2.20 : commande à deux boutons - réglage de la tension de soudage et de la vitesse du fil, affichage des paramètres de soudage
- M2.40 : commande monobouton Synergic - réglage confortable du point de travail avec des JOBs (travaux de soudage) préprogrammés, affichage des paramètres de soudage
- Câble réseau de 5m avec fiche 16 A

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	40 V
Plage de réglage du courant de soudage	30 A - 300 A
Facteur de marche 25 °C (40 °C)	300 A / 35 % (300 A / 20 %) 170 A / 100 % (150 A / 100 %)
Paliers de commutation	12
cos φ	0.97
Dimensions L x l x h en mm	880 x 385 x 610
Poids	72 kg
Vitesse du fil	1.5 m/min - 20 m/min

M2.40



M2.20



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**315**
Option accessoires	**Page**	**295**

Type	Désignation	Référence
Mira 301 M2.20 FKG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 4 galets	-
Mira 301 M2.40 FKG		-
MIG 36G 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-013388-00000
MIG 36G 4m		094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total
▶ Disponible uniquement comme unité d'emballage à 2 pces!

Unités d'emballage Mira		
2x Mira 301 M2.20 FKG	Unité d'emballage 2 pces Mira 301 M2.20 FKG	092-015263-00502

Unités d'emballage Mira		
2x Mira 301 M2.40 FKG	Unité d'emballage 2 pces Mira 301 M2.40 FKG	092-015237-00502

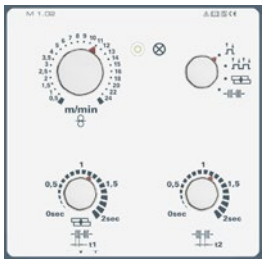
Saturn 301 • 351 M1.02 FKG



- Générateur de soudage standard MIG/MAG, à réglage par commutateur, refroidi gaz
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'0,8 mm + 1,0 mm
- Compact, mobile, transportable par grue ou chariot élévateur
- M1.02 : commande à deux boutons – réglage de la tension de soudage et de la vitesse de fil
- Surveillance du conducteur de protection (PE)
- Propriétés exceptionnelles de soudage et d'amorçage grâce à un self de soudage optimisé équipé de 2 prises
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Saturn	301	351
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A	3 x 25 A
Tension à vide	38.2 V	41 V
Plage de réglage du courant de soudage	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Facteur de marche 25 °C (40 °C)	300 A / 45 % (300 A / 40 %)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	250 A / 60 % (190 A / 60 %)	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	190 A / 100 % (160 A / 100 %)	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Paliers de commutation	12	16
cos φ	0.97	
Dimensions L x l x h en mm	930 x 460 x 730	
Poids	100 kg	112 kg
Vitesse du fil	0.5 m/min - 25 m/min	

M1.02



Commande	Page	183
Galets	Page	315
Option accessoires	Page	295

Type	Désignation	Référence
Saturn 301 M1.02 FKG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 4 galets	090-004977-00502
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Saturn 351 M1.02 FKG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 4 galets	090-004983-00502
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG



- Générateur de soudage standard MIG/MAG, à réglage par commutateur, refroidi gaz
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'0,8 mm + 1,0 mm
- Compact, mobile, transportable par grue ou chariot élévateur
- M2.20 : commande à deux boutons - réglage de la tension de soudage et de la vitesse du fil, affichage des paramètres de soudage
- M2.40 : commande monobouton Synergic - réglage confortable du point de travail avec des JOBs (travaux de soudage) préprogrammés, affichage des paramètres de soudage
- Surveillance du conducteur de protection (PE)
- Propriétés exceptionnelles de soudage et d'amorçage grâce à un self de soudage optimisé équipé de 2 prises
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Saturn	301	351
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A	3 x 25 A
Tension à vide	38.2 V	41 V
Plage de réglage du courant de soudage	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Facteur de marche 25 °C (40 °C)	300 A / 45 % (300 A / 40 %)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	250 A / 60 % (190 A / 60 %)	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	190 A / 100 % (160 A / 100 %)	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Paliers de commutation	12	16
cos φ	0.97	
Dimensions L x l x h en mm	930 x 460 x 730	
Poids	100 kg	112 kg
Vitesse du fil	0.5 m/min - 25 m/min	

M2.20



M2.40



Commande	Page	183
Galets	Page	315
Option accessoires	Page	295

Type	Désignation	Référence
Saturn 301 M2.20 FKG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 4 galets	090-004978-00502
Saturn 301 M2.40 FKG		090-004979-00502
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Saturn 351 M2.20 FKG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 4 galets	090-004984-00502
Saturn 351 M2.40 FKG		090-004985-00502
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d’une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG



- Générateur de soudage standard MIG/MAG, à réglage par commutateur, refroidi gaz
- Décompact, mobile, transportable par grue ou chariot élévateur
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'0,8 mm + 1,0 mm
- M1.02 : commande à deux boutons – réglage de la tension de soudage et de la vitesse de fil
- M2.20 : commande à deux boutons - réglage de la tension de soudage et de la vitesse du fil, affichage des paramètres de soudage
- M2.40 : commande monobouton Synergic - réglage confortable du point de travail avec des JOBs (travaux de soudage) préprogrammés, affichage des paramètres de soudage
- Propriétés exceptionnelles de soudage et d'amorçage grâce à un self de soudage optimisé équipé de 2 prises
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A
Tension à vide	40 V
Plage de réglage du courant de soudage	30 A - 350 A
Facteur de marche 25 °C (40 °C)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Paliers de commutation	16
cos φ	0.97
Dimensions L x l x h en mm	930 x 460 x 730
Poids	100 kg
Vitesse du fil	Vitesse du fil m/min , 0.5 m/min - 25 m/min
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410
Poids du dévidoir	15.5 kg

M1.02



M2.20



M2.40



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**315**
Option accessoires	**Page**	**295**

Type	Désignation	Référence
Saturn 351 FDG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, décompact, refroidi gaz	090-004991-00502
Saturn M1.02 drive 41L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-004995-00502
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi gaz, 7 poles	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m		094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Saturn 351 FDG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, décompact, refroidi gaz	090-004991-00502
Saturn M2.20 drive 41L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L		090-004997-00502
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi gaz, 7 poles	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m		094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

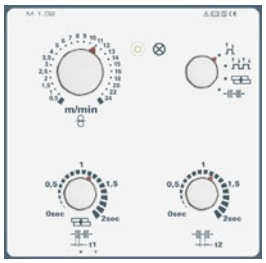
Wega 401 M1.02 FKG



- Générateur de soudage standard MIG/MAG, à réglage par commutateur, refroidi gaz
- Compact, mobile, transportable par grue ou chariot élévateur
- M1.02 : commande à deux boutons – réglage de la tension de soudage et de la vitesse de fil
- Surveillance du conducteur de protection (PE)
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Propriétés exceptionnelles de soudage et d'amorçage grâce à un self de soudage optimisé équipé de 3 prises
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A
Tension à vide	45 V
Plage de réglage du courant de soudage	30 A - 400 A
Facteur de marche 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Paliers de commutation	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 550 x 1000
Poids	145 kg

M1.02



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**315**
Option accessoires	**Page**	**295**

Type	Désignation	Référence
Wega 401 M1.02 FKG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 4 galets	090-005224-00502
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Wega 401 M2.20 • M2.40 FKG



- Générateur de soudage standard MIG/MAG, à réglage par commutateur, refroidi gaz
- Compact, mobile, transportable par grue ou chariot élévateur
- M2.20 : commande à deux boutons - réglage de la tension de soudage et de la vitesse du fil, affichage des paramètres de soudage
- M2.40 : commande monobouton Synergic - réglage confortable du point de travail avec des JOBs (travaux de soudage) préprogrammés, affichage des paramètres de soudage
- Surveillance du conducteur de protection (PE)
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Propriétés exceptionnelles de soudage et d'amorçage grâce à un self de soudage optimisé équipé de 3 prises
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A
Tension à vide	45 V
Plage de réglage du courant de soudage	30 A - 400 A
Facteur de marche 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Paliers de commutation	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 550 x 1000
Poids	145 kg

M2.20



M2.40



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**315**
Option accessoires	**Page**	**295**

Type	Désignation	Référence
Wega 401 M2.20 FKG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 4 galets	090-005225-00502
Wega 401 M2.40 FKG		090-005226-00502
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

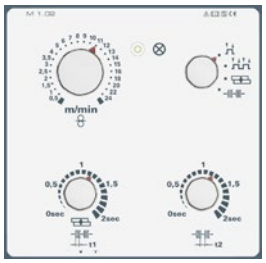
Wega 401 M1.02 FKW



- Poste de soudage MIG/MAG standard, à réglage par commutateur, refroidi eau
- Compact, mobile, transportable par grue ou chariot élévateur
- M1.02 : commande à deux boutons – réglage de la tension de soudage et de la vitesse de fil
- Surveillance du conducteur de protection (PE)
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Propriétés exceptionnelles de soudage et d'amorçage grâce à un self de soudage optimisé équipé de 3 prises
- Système de refroidissement performant avec pompe centrifuge et réservoir de 7 l. Pompe et ventilateur commandés par thermostat
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A
Tension à vide	45 V
Plage de réglage du courant de soudage	30 A - 400 A
Facteur de marche 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Paliers de commutation	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 550 x 1000
Poids	165 kg

M1.02



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**315**
Option accessoires	**Page**	**295**

Type	Désignation	Référence
Wega 401 M1.02 FKW	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, compact, refroidi à l'eau, raccord Euro, entraînement 4 galets	090-005227-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Wega 401 M2.20 • M2.40 FKW



- Poste de soudage MIG/MAG standard, à réglage par commutateur, refroidi eau
- Compact, mobile, transportable par grue ou chariot élévateur
- M2.20 : commande à deux boutons - réglage de la tension de soudage et de la vitesse du fil, affichage des paramètres de soudage
- M2.40 : commande monobouton Synergic - réglage confortable du point de travail avec des JOBs (travaux de soudage) préprogrammés, affichage des paramètres de soudage
- Surveillance du conducteur de protection (PE)
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Propriétés exceptionnelles de soudage et d'amorçage grâce à un self de soudage optimisé équipé de 3 prises
- Système de refroidissement performant avec pompe centrifuge et réservoir de 7 l. Pompe et ventilateur commandés par thermostat
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A
Tension à vide	45 V
Plage de réglage du courant de soudage	30 A - 400 A
Facteur de marche 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Paliers de commutation	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 550 x 1000
Poids	165 kg

M2.20



M2.40



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**315**
Option accessoires	**Page**	**295**

Type	Désignation	Référence
Wega 401 M2.20 FKW	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, compact, refroidi à l'eau, raccord Euro, entraînement 4 galets	090-005228-00502
Wega 401 M2.40 FKW		090-005229-00502
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Wega 401 M1.02 FDG



- Générateur de soudage standard MIG/MAG, à réglage par commutateur, refroidi gaz
- Décompact, mobile, transportable par grue ou chariot élévateur
- M1.02 : commande à deux boutons – réglage de la tension de soudage et de la vitesse de fil
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Propriétés exceptionnelles de soudage et d'amorçage grâce à un self de soudage optimisé équipé de 3 prises
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A
Tension à vide	45 V
Plage de réglage du courant de soudage	30 A - 400 A
Facteur de marche 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Paliers de commutation	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 560 x 1000
Poids	159 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410
Poids du dévidoir	18.2 kg

M1.02



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**315**
Option accessoires	**Page**	**295**

Type	Désignation	Référence
Wega 401 FDG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, décompact, refroidi gaz	090-004948-00502
Wega M1.02 drive 41L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-004965-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi gaz, 7 poles	094-000580-00000
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Wega 401 M2.20 • M2.40 FDG



- Générateur de soudage standard MIG/MAG, à réglage par commutateur, refroidi gaz
- Décompact, mobile, transportable par grue ou chariot élévateur
- M2.20 : commande à deux boutons – réglage de la tension de soudage et de la vitesse de fil, avec affichage des paramètres de soudage
- M2.40 : commande monobouton Synergic – réglage confortable du point de travail avec JOBs (tâches de soudage) préprogrammés, affichage des paramètres de soudage
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Propriétés exceptionnelles de soudage et d'amorçage grâce à un self de soudage optimisé équipé de 3 prises
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A
Tension à vide	45 V
Plage de réglage du courant de soudage	30 A - 400 A
Facteur de marche 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Paliers de commutation	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 560 x 1000
Poids	159 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410
Poids du dévidoir	18.2 kg

M2.20



M2.40



Commande	**Page**	**183**
Galets	**Page**	**315**
Option accessoires	**Page**	**295**

Type	Désignation	Référence
Wega 401 FDG	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, décompact, refroidi gaz	090-004948-00502
Wega M2.20 drive 41L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi gaz, 7 poles	094-000580-00000
MT401G M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	094-500057-00000
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW



- Poste de soudage MIG/MAG standard, à réglage par commutateur, refroidi eau
- M1.02 : commande à deux boutons – réglage de la tension de soudage et de la vitesse de fil
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Propriétés exceptionnelles de soudage et d'amorçage grâce à un self de soudage optimisé équipé de 3 prises
- Système de refroidissement performant avec pompe centrifuge et réservoir de 7 l. Pompe et ventilateur commandés par thermostat
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Wega	401	501	601
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	45 V	50 V	60 V
Plage de réglage du courant de soudage	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Facteur de marche 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)	500 A / 70 % (500 A / 60 %)	600 A / 60 % (600 A / 45 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)	400 A / 100 % (400 A / 100 %)	450 A / 100 % (450 A / 100 %)
Paliers de commutation	24 (2 x 12)	36 (3 x 12)	
cos φ	0.97		
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Poids	185 kg	200 kg	228 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410		
Poids du dévidoir	18.2 kg		

M1.02



M2.40



Commande	Page	183
Galets	Page	315
Option accessoires	Page	295

Type	Désignation	Référence
Wega 401 FDW	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, décompact, refroidi à l'eau	090-004949-00502
Wega M1.02 drive 41L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001

Wega 501 FDW	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, décompact, refroidi à l'eau	090-005088-00502
Wega M1.02 drive 41L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001

Wega 601 FDW	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, décompact, refroidi à l'eau	090-005089-00502
Wega M1.02 drive 41L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW



- Poste de soudage MIG/MAG standard, à réglage par commutateur, refroidi eau
- Décompact, mobile, transportable par grue ou chariot élévateur
- M2.20 : commande à deux boutons - réglage de la tension de soudage et de la vitesse du fil, affichage des paramètres de soudage
- M2.40 : commande monobouton Synergic - réglage confortable du point de travail avec des JOBs (travaux de soudage) préprogrammés, affichage des paramètres de soudage
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Propriétés exceptionnelles de soudage et d'amorçage grâce à un self de soudage optimisé équipé de 3 prises
- Système de refroidissement performant avec pompe centrifuge et réservoir de 7 l. Pompe et ventilateur commandés par thermostat
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

M2.20



M2.40



Commande	Page	183
Galets	Page	315
Option accessoires	Page	295

Wega	401	501	601
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	45 V	50 V	60 V
Plage de réglage du courant de soudage	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Facteur de marche 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)	500 A / 70 % (500 A / 60 %)	600 A / 60 % (600 A / 45 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)	400 A / 100 % (400 A / 100 %)	450 A / 100 % (450 A / 100 %)
Paliers de commutation	24 (2 x 12)	36 (3 x 12)	
cos φ	0.97		
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Poids	185 kg	200 kg	228 kg
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410		
Poids du dévidoir	18.2 kg		

Type	Désignation	Référence
Wega 401 FDW	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, décompact, refroidi à l'eau	090-004949-00502
Wega M2.20 drive 41L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001

Wega 501 FDW	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, décompact, refroidi à l'eau	090-005088-00502
Wega M2.20 drive 41L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001

Wega 601 FDW	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, décompact, refroidi à l'eau	090-005089-00502
Wega M2.20 drive 41L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total
▶ Ensemble dévidoir disponible au choix avec la commande M2.20 ou M2.40

Picotig/Tetrix - Aperçu

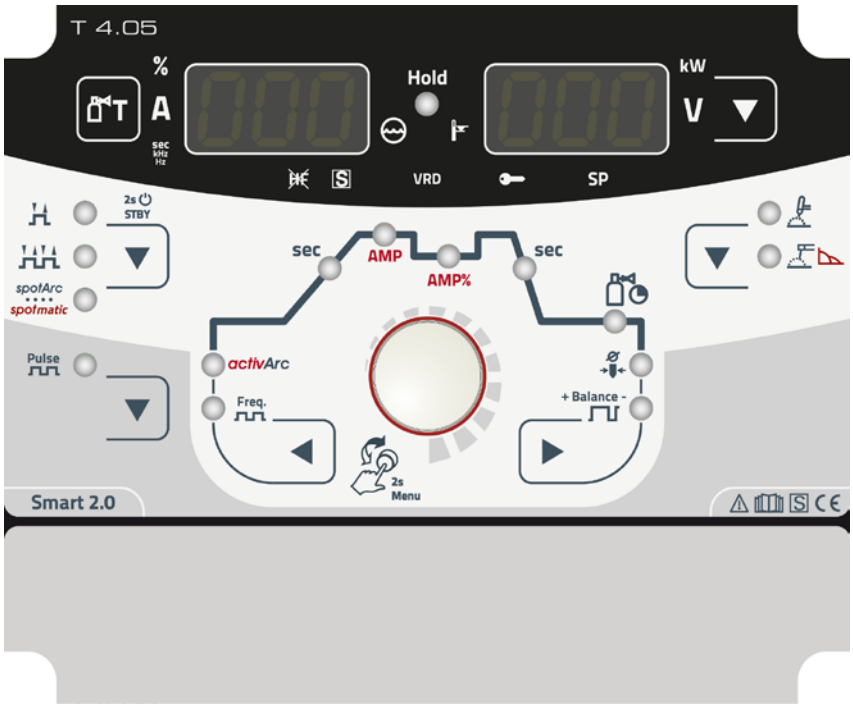
Générateurs de soudage TIG DC, Portable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement		Page
	A		refroidi à l'eau	Refroi-disseur en option	
Modulaire	200	Picotig 200 ● 200 MV puls TG			212
		Tetrix 200 Smart ● Comfort puls TG			214
	230	Tetrix 230 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	•	•	216
	300	Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM		•	219
		Tetrix 300 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	•	•	221

Générateurs de soudage TIG DC, Transportable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement		Page
	A		refroidi à l'eau	Refroi-disseur en option	
Non modulaire	350 - 550	Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW	•		224

Smart 2.0 DC



Commande monobouton

/ Sélection du déroulement du soudage et réglage des paramètres par molette cliquable, ou commande classique par touches de défilement (suivant/précédent)
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et spotArc
/ Menu expert pour les réglages avancés des paramètres de soudage
/ Soudage TIG, pulsations TIG, soudage par points TIG, soudage TIG au toucher, amorçage H.F., soudage à l'électrode enrobée, impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée

Paramètres de soudage et fonctions réglables

Soudage TIG

/ Impulsions à valeur moyenne TIG, le courant de soudage défini est toujours respecté, le procédé est donc particulièrement adapté au soudage selon le descriptif d'un mode opératoire de soudage
/ Fréquence et balance d'impulsion réglables
/ Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps
/ Fonction soudage par points/pointage (spotArc/ Spotmatic)
/ Spotmatic et spotArc en accès direct
/ Rampe de montée / Pente d'évanouissement
/ Test gaz, rinçage

Soudage à l'électrode enrobée

/ Impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée
/ Soudage pulsé par fréquence
/ Fonction anti-collage
/ Courant Hotstart et temps Hotstart
/ Arcforce réglable (sauf Tetrix 230)
/ 8 JOB programmés (tâches de soudage)

Réglage des paramètres de déroulement du soudage avec guidage de l'utilisateur par LED

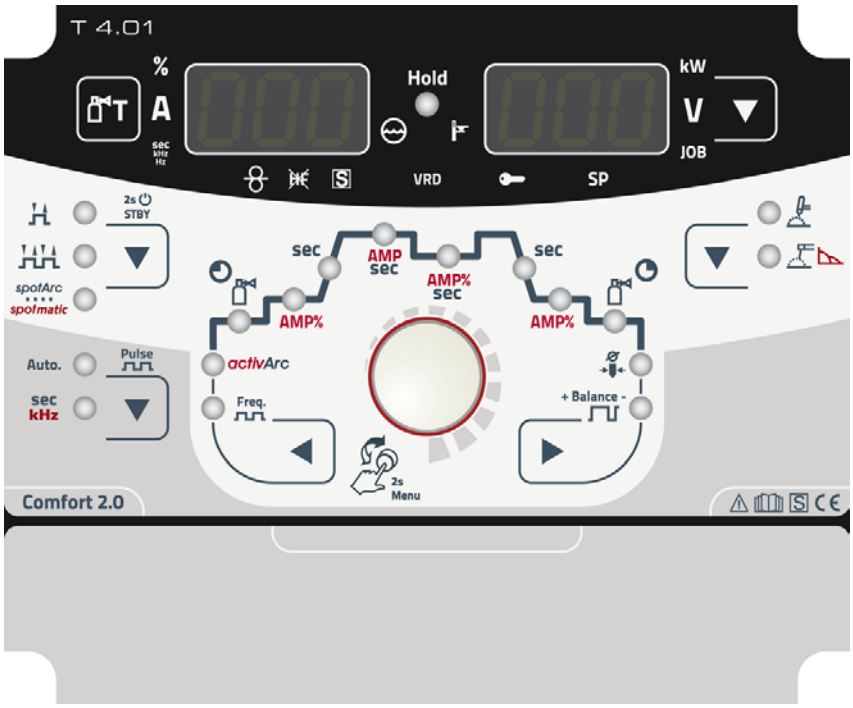
/ Courant initial, de soudage, d'évanouissement et de coupure
/ Durée de l'impulsion et temps de pause du pulsé avec durées d'évanouissement correspondantes
/ Temps de rampe de montée / pente d'évanouissement
/ Délai de pré et de post-écoulement de gaz
/ Diamètre de l'électrode

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ Courant de soudage
/ Tension de soudage
/ Paramètres de soudage
/ Puissance de soudage

Mise en réseau en option par LAN ou WiFi et le logiciel EWM Xnet (sauf Tetrix 230)

Comfort 2.0



Commande monobouton

/ Sélection du déroulement du soudage et réglage des paramètres par molette cliquable, ou commande classique par touches de défilement (suivant/précédent)
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et spotArc
/ Menu expert pour les réglages avancés des paramètres de soudage
/ Soudage TIG, pulsations TIG, soudage par points TIG, soudage TIG au toucher, amorçage H.F., soudage à l'électrode enrobée, impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée

Paramètres de soudage et fonctions réglables

Soudage TIG

/ Pulsations TIG dans la gamme des Hz et kHz jusqu'à 15 kHz
/ Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
/ Impulsions à valeur moyenne TIG, le courant de soudage défini est toujours respecté, le procédé est donc particulièrement adapté au soudage selon le descriptif d'un mode opératoire de soudage
/ Fréquence et balance d'impulsion réglables
/ Fréquence d'impulsion
/ 8 JOB programmés (tâches de soudage)
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps
/ Fonction soudage par points/pointage (spotArc/ Spotmatic)
/ Spotmatic et spotArc en accès direct
/ Rampe de montée / Pente d'évanouissement
/ Test gaz, rinçage

Soudage à l'électrode enrobée

/ Impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée
/ Soudage pulsé par fréquence
/ Fonction anti-collage
/ Courant Hotstart et temps Hotstart
/ Arcforce réglable (sauf Tetrix 230)
/ 8 JOB programmés (tâches de soudage)

Réglage des paramètres de déroulement du soudage avec guidage de l'utilisateur par LED

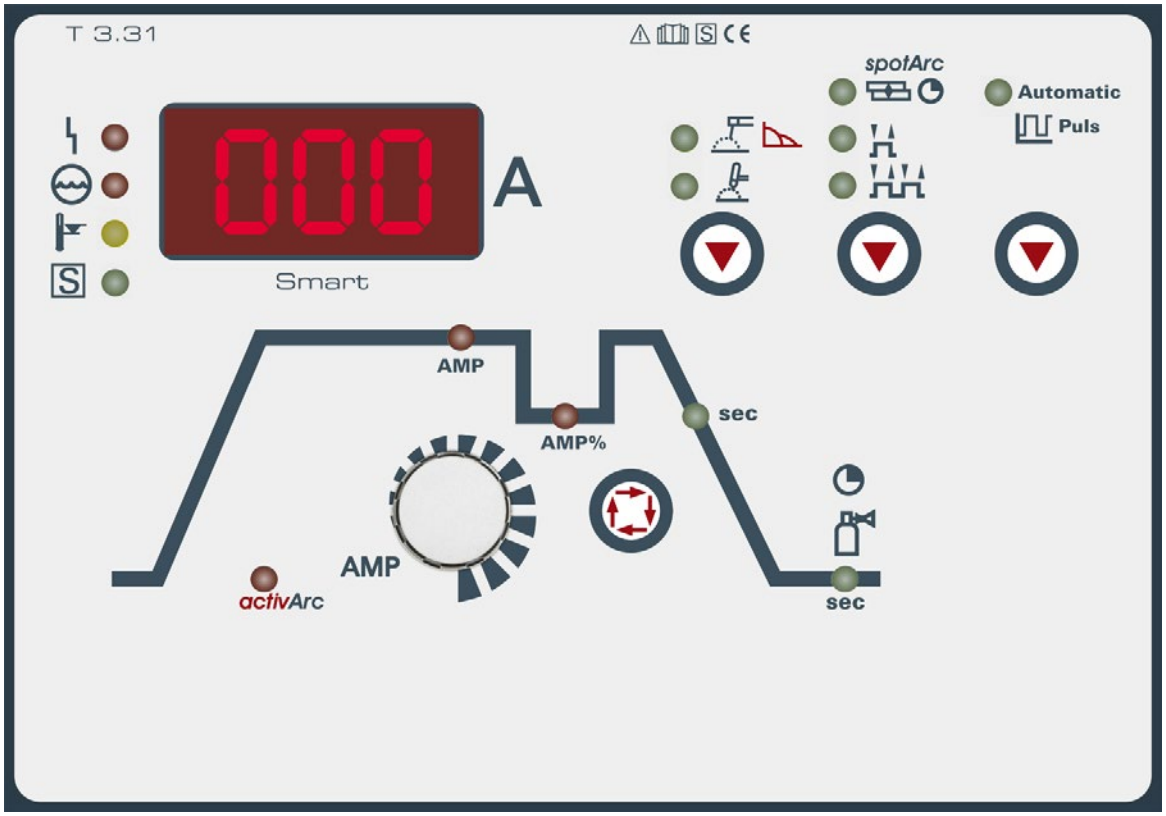
/ Courant initial, de soudage, d'évanouissement et de coupure
/ Durée de l'impulsion et temps de pause du pulsé avec durées d'évanouissement correspondantes
/ Temps de rampe de montée / pente d'évanouissement
/ Pulsé kHz : Balance, fréquence
/ Délai de pré et de post-écoulement de gaz
/ Diamètre de l'électrode

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ Courant de soudage
/ Tension de soudage
/ Paramètres de soudage
/ Puissance de soudage
/ Numéro de JOB

Mise en réseau en option par LAN ou WiFi et le logiciel EWM Xnet (sauf Tetrix 230)

Smart



Commande monobouton

/ Réglage du courant de soudage avec un seul bouton
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et spotArc
/ Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
/ Soudage TIG, soudage TIG à amorçage par contact, amorçage H.F., soudage à l'électrode enrobée, soudage de racine et gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ Spotmatic - 50% de temps de pointage en moins
/ Rampe de montée/évanouissement

Soudage à l'électrode enrobée

/ Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/de gougeage
/ Fonction anti-collage
/ Courant Hotstart et temps Hotstart
/ Arcforce réglable (sauf Tetrix 230)

Réglage des paramètres de déroulement du soudage avec guidage de l'utilisateur par LED

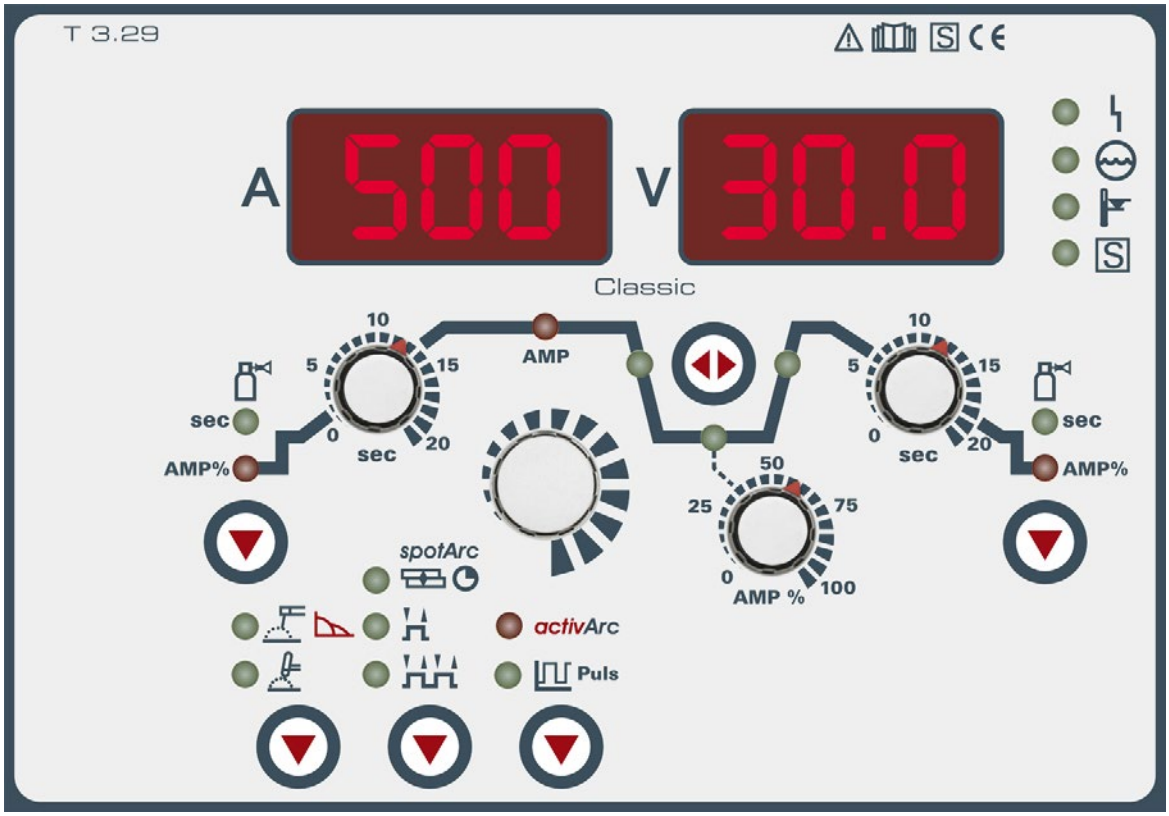
/ Courant principal
/ Courant d'évanouissement
/ Temps d'évanouissement
/ Temps de post-écoulement du gaz

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ du courant de soudage
/ des paramètres de soudage

Mise en réseau en option par LAN ou WiFi et le logiciel EWM Xnet (sauf Tetrix 230)

Classic



Commande classique

/ Fonctions principales réglables de façon classique par encodeur
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et spotArc
/ Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
/ Soudage TIG, soudage TIG à amorçage par contact, amorçage H.F., soudage à l'électrode enrobée, soudage de racine et gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Fonction pulsé TIG
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
/ Rampe de montée/évanouissement

Soudage à l'électrode enrobée

/ Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/de gougeage
/ Fonction anti-collage
/ Courant Hotstart et temps Hotstart
/ Arcforce réglable (sauf Tetrix 230)

Réglage des paramètres de déroulement du soudage avec guidage de l'utilisateur par LED

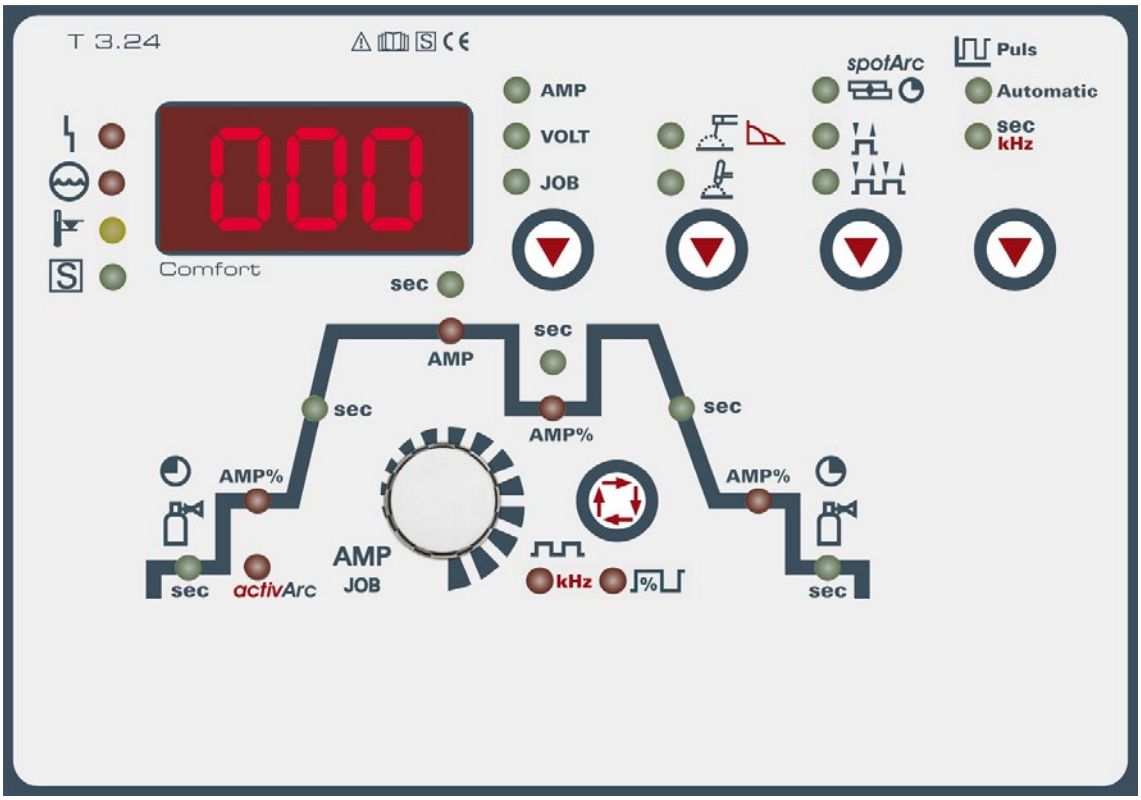
/ Courant initial, de soudage, d'évanouissement et de coupure
/ Courant d'impulsion et de pause
/ Temps de rampe de montée/d'évanouissement
/ Délai de pré et de post-écoulement de gaz

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ du courant de soudage
/ des paramètres de soudage
/ de la tension de soudage

Mise en réseau en option par LAN ou WiFi et le logiciel EWM Xnet

Comfort



Commande monobouton

/ Réglage du courant de soudage avec un seul bouton
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et spotArc
/ Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
/ Soudage TIG, soudage TIG à amorçage par contact, amorçage H.F., soudage à l'électrode enrobée, soudage de racine et gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Pulsations TIG dans la gamme des Hz et kHz jusque 15 kHz
/ Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
/ 8 JOB programmés (tâches de soudage)
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
/ Rampe de montée/évanouissement

Soudage à l'électrode enrobée

/ Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/de gougeage
/ Fonction anti-collage
/ Courant Hotstart et temps Hotstart
/ Arcforce réglable (sauf Tetrix 230)

Réglage des paramètres de déroulement du soudage avec guidage de l'utilisateur par LED

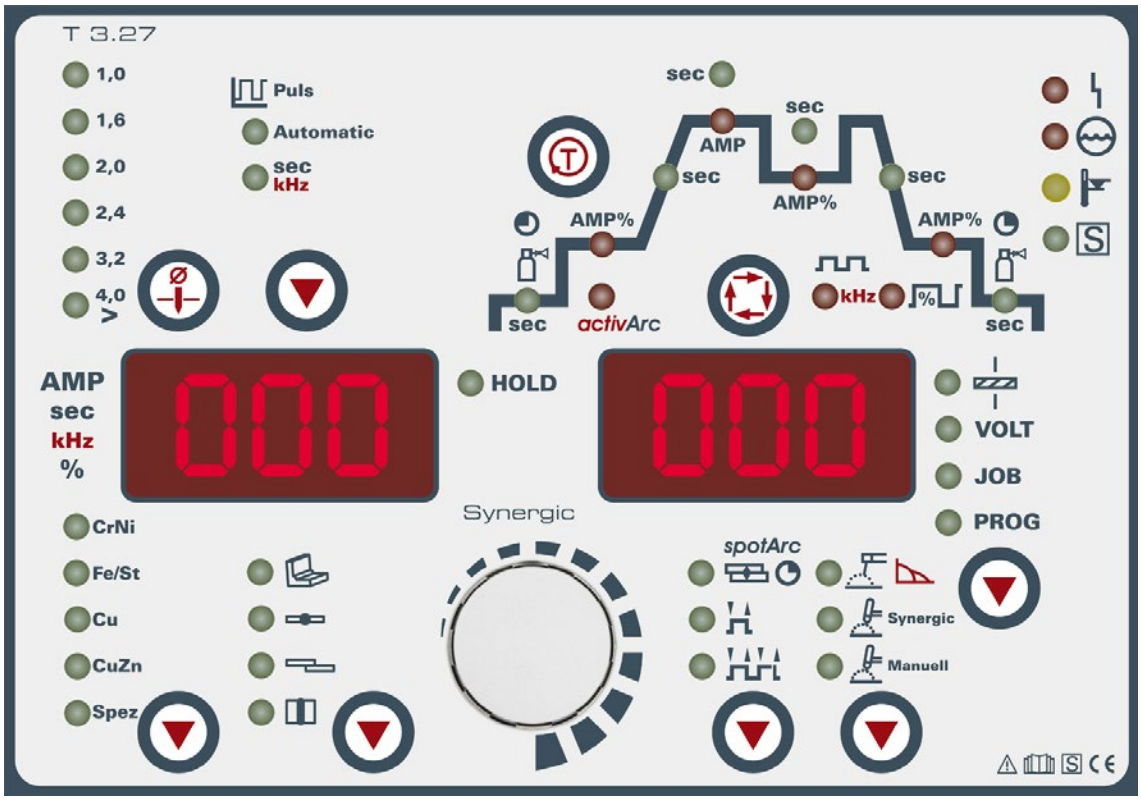
/ Courant initial, de soudage, d'évanouissement et de coupure
/ Durée de l'impulsion et temps de pause du pulsé avec délais de pente correspondants (délais de pente non disponibles sur Tetrix 230)
/ Temps de rampe de montée/d'évanouissement
/ Pulsé kHz : Balance, fréquence
/ Délai de pré et de post-écoulement de gaz

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ du courant de soudage
/ de la tension de soudage
/ des paramètres de soudage
/ du numéro de JOB

Mise en réseau en option par LAN ou WiFi et le logiciel EWM Xnet (sauf Tetrix 230)

Synergic



Commande monobouton Synergic

/ Réglage du courant de soudage avec un seul bouton
/ Équipé sans supplément avec une base de données utilisateur pour mode opératoire Synergic
/ Sélection simple guidée par le menu des tâches de soudage dans la base de données utilisateur
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et spotArc
/ Soudage TIG, soudage TIG à amorçage par contact, amorçage H.F., soudage à l'électrode enrobée, soudage de racine et gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Pulsations TIG dans la gamme des Hz et kHz jusque 15 kHz
/ Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
/ 256 JOB/courbes de caractéristiques préprogrammés dans la base de données utilisateur
/ Mode opératoire manuelle ou Synergic possible
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
/ Rampe de montée/évanouissement
/ Test de gaz sans courant, rinçage du faisceau

Soudage à l'électrode enrobée

/ Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/de gougeage
/ Fonction anti-collage
/ Courant Hotstart et temps Hotstart
/ Arcforce réglable (sauf Tetrix 230)

Réglage des paramètres de déroulement du soudage avec guidage de l'utilisateur par LED

/ Courant initial, de soudage, d'évanouissement et de coupure
/ Durée de l'impulsion et temps de pause du pulsé avec délais de pente correspondants
/ Temps de rampe de montée/d'évanouissement
/ Pulsé kHz : Balance, fréquence
/ Délai de pré et de post-écoulement de gaz

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

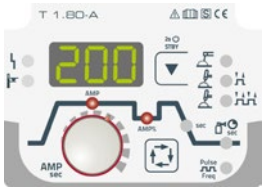
/ du courant de soudage
/ de la tension de soudage
/ des paramètres de soudage
/ du numéro de JOB
/ de l'épaisseur de la tôle
/ du numéro de programme

Mise en réseau en option par LAN ou WiFi et le logiciel EWM Xnet

Picotig 200 ● 200 MV puls TG



T1.80



Option accessoires **Page** **295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG DC refroidi au gaz
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Pulsations à l'électrode enrobée, pulsations TIG jusqu'à 2 kHz
- Mode 2 temps/4 temps
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- **Soudage à l'électrode enrobée**
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Portable, avec bandoulière
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Tolérances tension réseau élevées +15 %/- -40 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A	1 x 25 A
Tension à vide	90 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Facteur de marche 40 °C	200 A / 25 %	–
	–	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
cos φ	0.99	
Rendement	86 %	
Dimensions L x l x h en mm	428 x 181 x 294	
Poids	9.8 kg	

Type	Désignation	Référence
Set Picotig 200 puls 5P D	Kit : torche TIG, câble pince de masse, flexible de gaz de 2 m, détendeur dans une mallette	091-002058-00502
Set Picotig 200 puls 5P RU	Kit : torche TIG, câble pince de masse, flexible de gaz de 2 m, détendeur dans une mallette	091-002058-00508
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	Kit : torche TIG, câble pince de masse, flexible de gaz de 2 m, détendeur dans une mallette	091-002058-00540
Set Picotig 200 puls 5P GB	Kit : torche TIG, câble pince de masse, flexible de gaz de 2 m, détendeur dans une mallette	091-002058-00537
Set Picotig 200 puls 5P	Kit : torche TIG, câble pince de masse, flexible de gaz de 2 m dans une mallette	091-002058-00539
Picotig 200 puls TG	Générateur de soudage DC TIG, portable, refroidi gaz, non central	090-002058-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie air	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
CBP Picotig	Caisse de transport, vide	094-012322-00500
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Picotig 200 MV puls TG	Générateur de soudage Multivolt TIG à onduleur	090-002059-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie air	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Unité d'emballage		
8x Picotig 200 puls 5P	Unité d'emballage 8 pces Picotig 200 D3 puls sans accessoires	092-015276-00502
Unité d'emballage kit avec débilitre W 21,80 x 1/14“ + G 1/4“ et tuyau de gaz G 1/4“ + G 1/4“		
6x Picotig 200 puls Set D	Unité d'emballage kit : 6 pces Picotig 200 puls, torche de soudage TIG, câble pince de masse, flexible de gaz de 2 m, détendeur	092-015277-00502
Unité d'emballage kit avec débilitre W 24,32 x 14/1“ tuyau flexible de gaz G 3/8“ + G 1/4“		
6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE	Unité d'emballage kit : 6 pces Picotig 200 puls, torche de soudage TIG, câble pince de masse, flexible de gaz de 2 m, détendeur	092-015277-00540
Unité d'emballage kit avec débilitre G 3/4“ + G 3/8“ et tuyau flexible de gaz G 3/8“ + G 1/4“		
6x Picotig 200 puls Set RU	Unité d'emballage kit : 6 pces Picotig 200 puls, torche de soudage TIG, câble pince de masse, flexible de gaz de 2 m, détendeur	092-015277-00508
Unité d'emballage kit avec débilitre G 5/8“ + G 3/8“ et tuyau flexible de gaz G 3/8“ + G 1/4“		
6x Picotig 200 puls Set GB	Unité d'emballage kit : 6 pces Picotig 200 puls, torche de soudage TIG, câble pince de masse, flexible de gaz de 2 m, détendeur	092-015277-00537
Unité d'emballage kit sans détendeur		
6x Picotig 200 puls Set	Unité d'emballage kit : 6 pces Picotig 200 puls, torche de soudage TIG, câble pince de masse, flexible de gaz de 2 m	092-015277-00539

Tetrix 200 Smart ● Comfort puls TG

/activArc®



Smart



Comfort



Commande	**Page**	**206**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG DC refroidi au gaz
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Mode 2 temps/4 temps
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- **Soudage à l'électrode enrobée**
- Impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée
- Idéal pour le soudage de racine
- Soudage sûr de soudure descendantes et montantes
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Portable, avec bandoulière
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Tolérances tension réseau élevées +15 %/- -40 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

Tension réseau (tolérances)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 25 A	1 x 16 A
Tension à vide	90 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 150 A	5 A - 200 A
Facteur de marche 40 °C	–	200 A / 25 %
	150 A / 35 %	–
	120 A / 60 %	150 A / 60 %
	100 A / 100 %	140 A / 100 %
cos φ	0.99	
Rendement	86 %	
Dimensions L x l x h en mm	475 x 180 x 295	
Poids	11.5 kg	

Type	Désignation	Référence
Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Générateur de soudage DC TIG, portable, refroidi gaz, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000227-00502
Tetrix 200 Comfort puls 5P TG		090-000228-00502
Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Générateur de soudage DC TIG, portable, refroidi gaz, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000227-00504
Tetrix 200 Comfort puls 8P TG		090-000228-00504
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie air	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG	Générateur de soudage Multivolt TIG à onduleur	090-000229-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie air	394-512291-00600
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d’une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Unité d’emballage		
8x Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Unité d’emballage 8 pces Tetrix 200 Smart puls, prise de raccordement à 5 broches	092-015302-00502

Unité d’emballage		
8x Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Unité d’emballage 8 pces Tetrix 200 Smart puls, prise de raccordement à 8 broches	092-015302-00504

Unité d’emballage		
8x Tetrix 200 Comfort puls 5P TG	Unité d’emballage 8 pces Tetrix 200 Comfort puls, prise de raccordement à 5 broches	092-015303-00502

Unité d’emballage		
8x Tetrix 200 Comfort puls 8P TG	Unité d’emballage 8 pces Tetrix 200 Comfort puls, prise de raccordement à 8 broches	092-015303-00504

Tetrix 230 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



Smart 2.0



Comfort 2.0



Commande	**Page**	**206**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG DC modulaire, refroidi au gaz ou à l'eau
- **Soudage TIG**
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Impulsions à valeur moyenne TIG, le courant de soudage défini est toujours respecté, le procédé est donc particulièrement adapté au soudage selon le descriptif d'un mode opératoire de soudage
- Fréquence et balance d'impulsions réglables
- Mode 2 temps/4 temps
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- spotmatic et spotArc en accès direct
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- **Soudage à l'électrode enrobée**
- Impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée
- Idéal pour le soudage de racine
- Soudage sûr de soudures montantes avec impulsions à l'électrode enrobée
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Fonction anti-collage
- **Points forts**
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool40 U31
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 4 litres (refroidisseur cool40 U31)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Chariot Trolly 35.2-2 disponible
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Tolérances tension réseau élevées +15 %/- -40 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A
Tension à vide	90 V
Plage de réglage du courant de soudage	3 A - 230 A
Facteur de marche 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
Rendement	86 %
Dimensions L x l x h en mm	539 x 210 x 415
Poids	16.5 kg
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	600 x 210 x 340
Poids du refroidisseur	14 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	600 x 580 x 1200
Poids chariot de transport	33 kg

Type	Désignation	Référence
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000242-00502
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000242-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie air	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d’une heure	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000242-00502
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000242-00504
cool40 U31	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l’eau	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d’une heure	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000240-00502
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000240-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie air	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d’une heure	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM

Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000240-00502
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000240-00504
cool40 U31	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total
▶ Postes de soudage disponibles au choix avec différentes commandes

Unité d'emballage		
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, prise de raccordement à 5 broches	092-015328-00502
Unité d'emballage		
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches	092-015328-00504
Unité d'emballage		
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 5 broches	092-015317-00502
Unité d'emballage		
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches	092-015317-00504

Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM

/activArc®



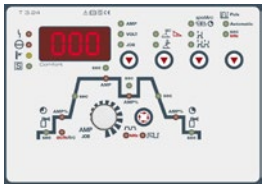
Smart



Classic



Comfort



Commande	**Page**	**206**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG DC modulaire, refroidi au gaz ou à l'eau
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Mode 2 temps/4 temps
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- **Soudage à l'électrode enrobée**
- Impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée
- Idéal pour le soudage de racine
- Soudage sûr de soudure descendantes et montantes
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool35 U31
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 4,5 litres (refroidisseur cool35 U31)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Chariot Trolly 35.2-2 disponible
- Branchement sur secteur 3x400 V - 16 A
- **Vous trouverez d'autres fonctions pour chaque commande sur notre vue d'ensemble des commandes**

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	98 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 300 A
Facteur de marche 40 °C	300 A / 60 %
	250 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	590 x 230 x 380
Poids	29 kg
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	650 x 270 x 225
Poids du refroidisseur	15 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	600 x 580 x 1200
Poids chariot de transport	34 kg

Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM

Type	Désignation	Référence
Tetrix 300 Smart TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central	090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM		090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM		090-000099-00502
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie air	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 Smart TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central	090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM		090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM		090-000099-00502
cool35 U31	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008235-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Tetrix 300 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



Smart 2.0



Comfort 2.0



Commande	**Page**	**206**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG DC modulaire, refroidi au gaz ou à l'eau
- **Soudage TIG**
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Impulsions à valeur moyenne TIG, le courant de soudage défini est toujours respecté, le procédé est donc particulièrement adapté au soudage selon le descriptif d'un mode opératoire de soudage
- Fréquence et balance d'impulsions réglables
- Mode 2 temps/4 temps
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- spotmatic et spotArc en accès direct
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- **Soudage à l'électrode enrobée**
- Impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée
- Idéal pour le soudage de racine
- Soudage sûr de soudures montantes avec impulsions à l'électrode enrobée
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- **Points forts**
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool40 U31
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 4 litres (refroidisseur cool41 U31)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Chariot Trolly 35.2-2 disponible
- Mise en réseau en option avec LAN ou WiFi, compatible Xnet
- Interface PC pour logiciel PC300.Net

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	63 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 300 A
Facteur de marche 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	539 x 210 x 415
Poids	20 kg
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	600 x 210 x 340
Poids du refroidisseur	18.4 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	600 x 580 x 1200
Poids chariot de transport	33 kg

Tetrix 300 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM

Type	Désignation	Référence
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000244-00502
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000244-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie air	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d’une heure	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000244-00502
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000244-00504
cool41 U31	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l’eau	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d’une heure	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000238-00502
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000238-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie air	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d’une heure	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000238-00502
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Générateur de soudage DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000238-00504
cool41 U31	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Unité d'emballage		
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, prise de raccordement à 5 broches	092-015329-00502
Unité d'emballage		
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches	092-015329-00504
Unité d'emballage		
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 5 broches	092-015315-00502
Unité d'emballage		
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches	092-015315-00504

Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW

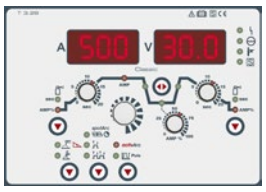


- Générateur de soudage à onduleur TIG DC refroidi à l'eau
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Mode 2 temps/4 temps
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- **Électrode enrobée-Soudage/gougeage**
- Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/gougeage avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Idéal pour le soudage de racine
- Soudage sûr de soudure descendantes et montantes
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Branchement sur secteur 3x400 V, autres tensions de secteur et Multivolt en option
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Boîtier levable
- Mise en réseau en option par LAN ou Wi-Fi et le logiciel EWM Xnet
- **Vous trouverez d'autres fonctions pour chaque commande sur notre vue d'ensemble des commandes**

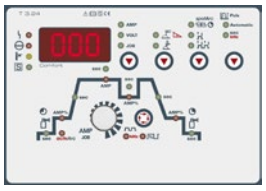
Smart



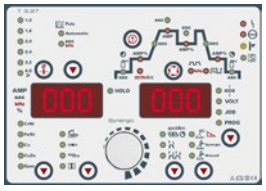
Classic



Comfort



Synergic



Tetrix	351	401	451	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tension à vide	80 V			
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Rendement	88 %	90 %		
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000			
Poids	126 kg	131 kg		

Commande Page 206
Option accessoires Page 295

Type	Désignation	Référence
Tetrix 351 Smart FW	Générateur de soudage DC TIG, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000129-00502
Tetrix 351 Classic FW		090-000116-00502
Tetrix 351 Comfort FW		090-000117-00502
Tetrix 351 Synergic FW		090-000118-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Tetrix 401 Smart FW	Générateur de soudage DC TIG, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000176-00502
Tetrix 401 Classic FW		090-000177-00502
Tetrix 401 Comfort FW		090-000178-00502
Tetrix 401 Synergic FW		090-000179-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 Smart FW	Générateur de soudage DC TIG, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000130-00502
Tetrix 451 Classic FW		090-000101-00502
Tetrix 451 Comfort FW		090-000102-00502
Tetrix 451 Synergic FW		090-000103-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 Smart FW	Générateur de soudage DC TIG, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000131-00502
Tetrix 551 Classic FW		090-000091-00502
Tetrix 551 Comfort FW		090-000092-00502
Tetrix 551 Synergic FW		090-000093-00502
TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Picotig/Tetrix - Aperçu

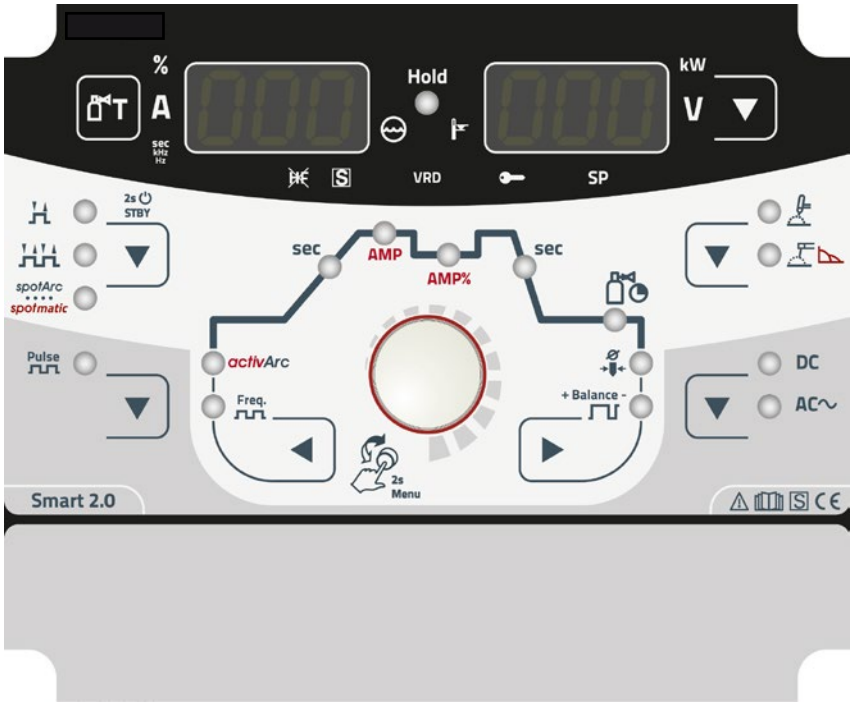
Générateurs de soudage standard TIG AC/DC, Portable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement		Page
	A		Refroi-disseur en option	refroidi à l'eau	
Modulaire	200	Picotig 200 AC/DC puls TG			234
	230	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	•	•	236
	300	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	•		239

Générateurs de soudage standard TIG AC/DC, Transportable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement		Page
	A		Refroi-disseur en option	refroidi à l'eau	
Non modulaire	350 - 550	Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW		•	241

Smart 2.0 AC/DC



Commande monobouton

/ Sélection du déroulement du soudage et réglage des paramètres par molette cliquable, ou commande classique par touches de défilement (suivant/précédent)
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et spotArc
/ Menu expert pour les réglages avancés des paramètres de soudage
/ Soudage TIG DC et AC/DC, pulsations TIG, soudage par points TIG, soudage TIG au toucher, amorçage H.F., soudage à l'électrode enrobée DC et AC/DC (sauf Tetrix 230), impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée

Paramètres de soudage et fonctions réglables

Soudage TIG

/ Formes de courant AC : courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
/ Fréquence AC : 30 Hz à 300 Hz (Tetrix 300)
50 Hz à 200 Hz (Tetrix 230)
/ Balance AC
/ Impulsions à valeur moyenne TIG, le courant de soudage défini est toujours respecté, le procédé est donc particulièrement adapté au soudage selon le descriptif d'un mode opératoire de soudage
/ Fréquence et balance d'impulsion réglables
/ Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps
/ Fonction soudage par points/pointage (spotArc/ Spotmatic)
/ Spotmatic et spotArc en accès direct
/ Rampe de montée / Pente d'évanouissement
/ Test gaz, rinçage

Soudage à l'électrode enrobée

/ Impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée
/ Soudage à l'électrode AC (sauf Tetrix 230)
/ Soudage pulsé par fréquence
/ Fonction anti-collage
/ Courant Hotstart et temps Hotstart
/ Arcforce réglable (Tetrix 230 non réglable)

Réglage des paramètres de déroulement du soudage

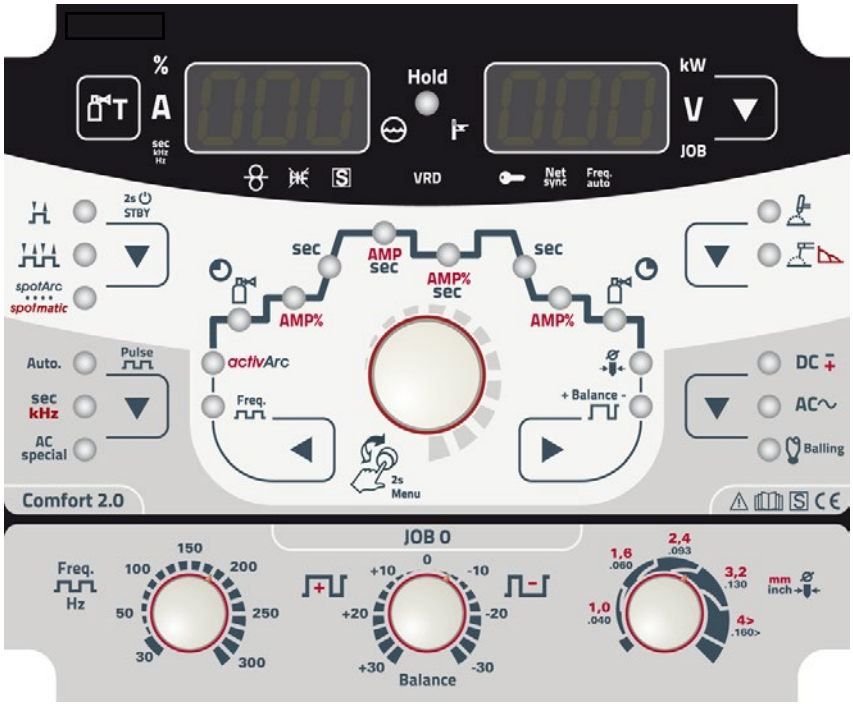
/ Courant initial, de soudage, d'évanouissement et de coupure
/ Temps de rampe de montée / pente d'évanouissement
/ Délai de pré et de post-écoulement de gaz
/ Diamètre de l'électrode

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ Courant de soudage
/ Tension de soudage
/ Paramètres de soudage
/ Puissance de soudage

Mise en réseau en option par LAN ou WiFi et le logiciel EWM Xnet (sauf Tetrix 230)

Comfort 2.0



Commande monobouton

/ Sélection du déroulement du soudage et réglage des paramètres par molette cliquable, ou commande classique par touches de défilement (suivant/précédent)
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et spotArc
/ Menu expert pour les réglages avancés des paramètres de soudage
/ Soudage TIG DC et AC/DC, pulsations TIG, soudage par points TIG, soudage TIG au toucher, amorçage H.F., soudage à l'électrode enrobée DC et AC/DC (sauf Tetrix 230), impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée

Paramètres de soudage et fonctions réglables

Soudage TIG

/ Mode opératoire de soudage spécial AC pour un raccordement aisé de tôles d'aluminium d'épaisseurs très différentes, par ex. pour souder une tôle de 1 mm sur une tôle de 10 mm
/ Formation de la calotte AC pour chaque diamètre
/ Formes de courant AC : courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
/ Fréquence AC : 30 Hz à 300 Hz (Tetrix 300)
50 Hz à 200 Hz (Tetrix 230)
/ Balance AC
/ Réglage automatique de la fréquence AC
/ Pulsations TIG dans la gamme des Hz et kHz jusqu'à 15 kHz
/ Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
/ Impulsions à valeur moyenne TIG, le courant de soudage défini est toujours respecté, le procédé est donc particulièrement adapté au soudage selon le descriptif d'un mode opératoire de soudage
/ Fréquence et balance d'impulsion réglables
/ 8 JOB programmés (tâches de soudage)
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps
/ Fonction soudage par points/pointage (spotArc/ Spotmatic)
/ Spotmatic et spotArc en accès direct
/ Rampe de montée / Pente d'évanouissement
/ Test gaz, rinçage

Soudage à l'électrode enrobée

/ Impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée
/ Soudage à l'électrode AC (sauf Tetrix 230)
/ Soudage pulsé par fréquence
/ Fonction anti-collage
/ Courant Hotstart et temps Hotstart
/ Arcforce réglable (sauf Tetrix 230)
/ Inversion de polarité de soudage
/ 8 JOB programmés (tâches de soudage)

Réglage des paramètres de déroulement du soudage avec guidage de l'utilisateur par LED

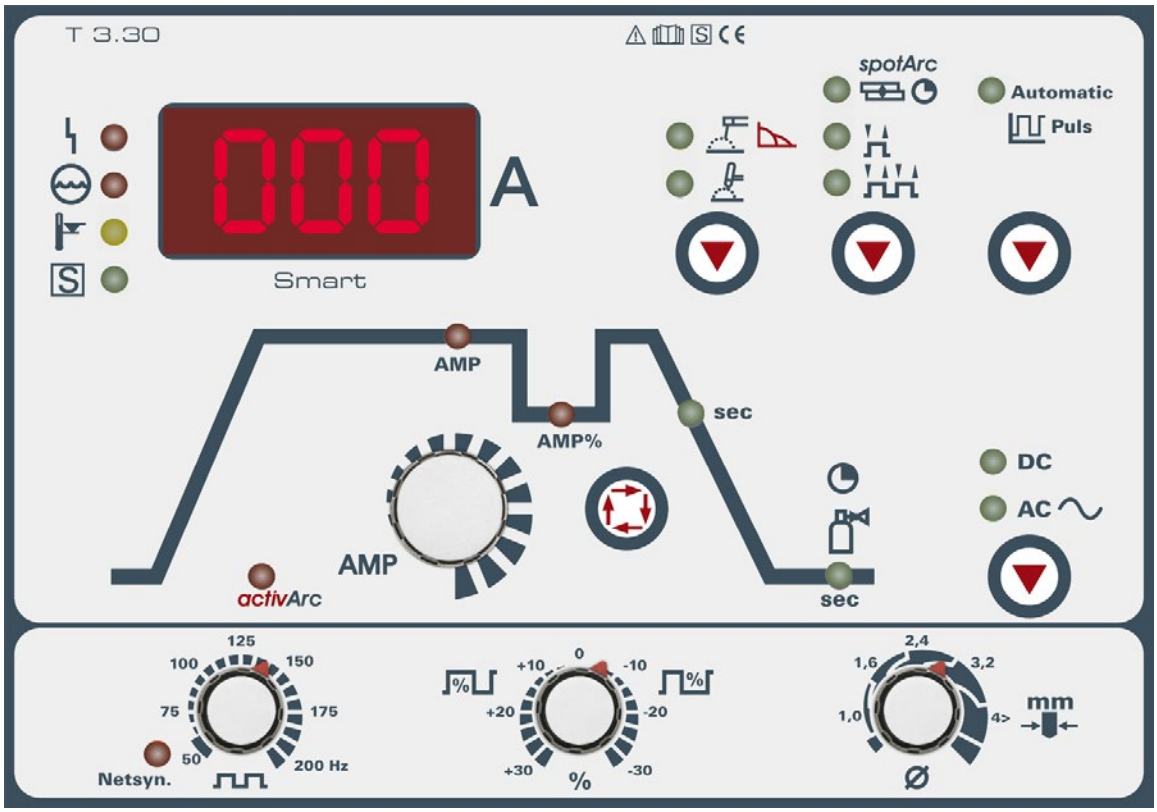
/ Courant initial, de soudage, d'évanouissement et de coupure
/ Durée de l'impulsion et temps de pause du pulsé avec durées d'évanouissement correspondantes
/ Temps de rampe de montée / pente d'évanouissement
/ Pulsé kHz : Balance, fréquence
/ Délai de pré et de post-écoulement de gaz
/ Diamètre de l'électrode

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ Courant de soudage
/ Tension de soudage
/ Paramètres de soudage
/ Puissance de soudage
/ Numéro de JOB

Mise en réseau en option par LAN ou WiFi et le logiciel EWM Xnet (sauf Tetrix 230)

Smart



Commande monobouton

/ Réglage du courant de soudage avec un seul bouton
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et spotArc
/ Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
/ Soudage TIG, soudage TIG à amorçage par contact, amorçage H.F., soudage à l'électrode enrobée, soudage de racine et gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Forme du courant CA, courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
/ Fréquence du CA 50 Hz à 200 Hz
/ Balance CA
/ Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
/ Rampe de montée/évanouissement

Soudage à l'électrode enrobée

/ Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/de gougeage
/ Fonction anti-collage
/ Courant Hotstart et temps Hotstart
/ Arcforce réglable (sauf Tetrix 230)

Réglage des paramètres de déroulement du soudage avec guidage de l'utilisateur par LED

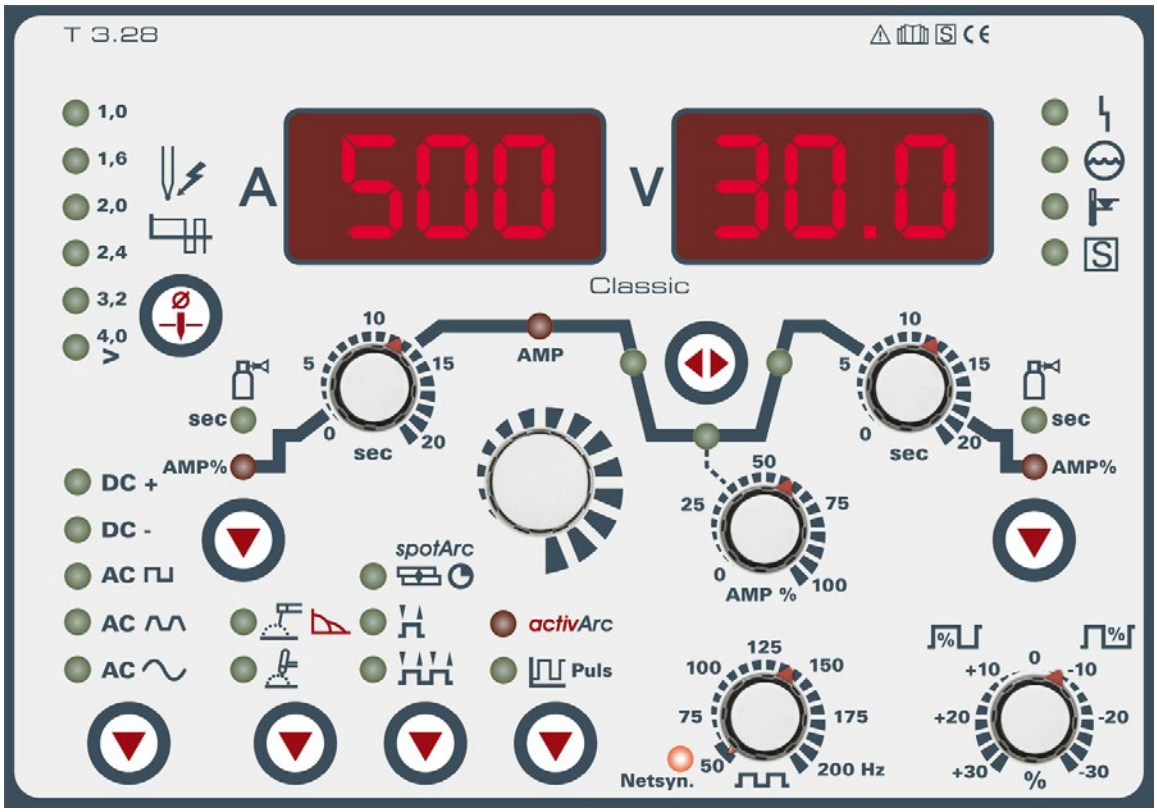
/ Courant principal
/ Courant d'évanouissement
/ Temps d'évanouissement
/ Temps de post-écoulement du gaz

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ du courant de soudage
/ des paramètres de soudage

Mise en réseau en option par LAN ou WiFi et le logiciel EWM Xnet (sauf Tetrix 230)

Classic



Commande classique

/ Fonctions principales réglables de façon classique par encodeur
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et spotArc
/ Soudage TIG, soudage TIG à amorçage par contact, amorçage H.F., soudage à l'électrode enrobée, soudage de racine et gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Mode opératoire de soudage spécial CA pour un raccordement aisé de tôles d'aluminium d'épaisseurs très différentes, par ex. pour souder un tôle de 1 mm sur une tôle de 10 mm
/ Forme du courant CA, courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
/ Fréquence du CA 50 Hz à 200 Hz
/ Balance CA
/ Fonction pulsé TIG
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
/ Rampe de montée/évanouissement

Soudage à l'électrode enrobée

/ Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/de gougeage
/ Fonction anti-collage
/ Courant Hotstart et temps Hotstart
/ Arcforce réglable (sauf Tetrix 230)

Réglage des paramètres de déroulement du soudage avec guidage de l'utilisateur par LED

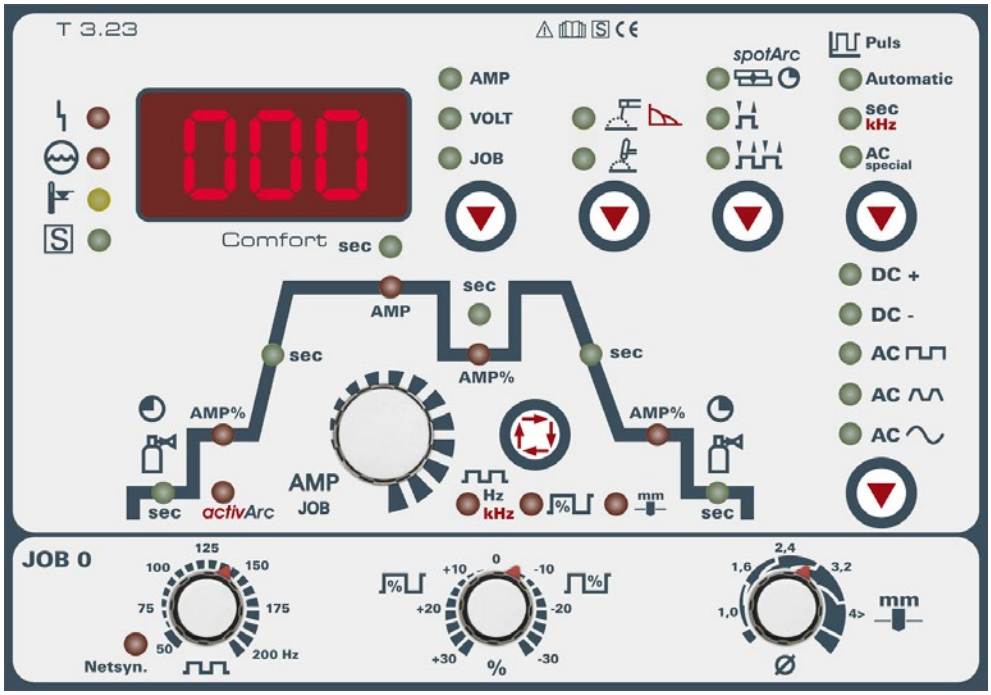
/ Courant initial, de soudage, d'évanouissement et de coupure
/ Courant d'impulsion et de pause
/ Temps de rampe de montée/d'évanouissement
/ Délai de pré et de post-écoulement de gaz

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ du courant de soudage
/ de la tension de soudage
/ des paramètres de soudage

Mise en réseau en option par LAN ou WiFi et le logiciel EWM Xnet

Comfort



Commande monobouton

- Réglage du courant de soudage avec un seul bouton
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et spotArc
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Soudage TIG, soudage TIG à amorçage par contact, amorçage H.F., soudage à l'électrode enrobée, soudage de racine et gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

- Mode opératoire de soudage spécial CA pour un raccordement aisé de tôles d'aluminium d'épaisseurs très différentes, par ex. pour souder un tôle de 1 mm sur une tôle de 10 mm
- Forme du courant CA, courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
- Fréquence du CA 50 Hz à 200 Hz
- Balance CA
- Pulsations TIG dans la gamme des Hz et kHz jusque 15 kHz
- Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- 8 JOB programmés (tâches de soudage)
- Modes opératoires : 2 temps, 4 temps
- Fonction de soudage par points/pointage
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Rampe de montée/évanouissement

Soudage à l'électrode enrobée

- Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/de gougeage
- Fonction anti-collage
- Courant Hotstart et temps Hotstart
- Arcforce réglable (sauf Tetrix 230)

Réglage des paramètres de déroulement du soudage avec guidage de l'utilisateur par LED

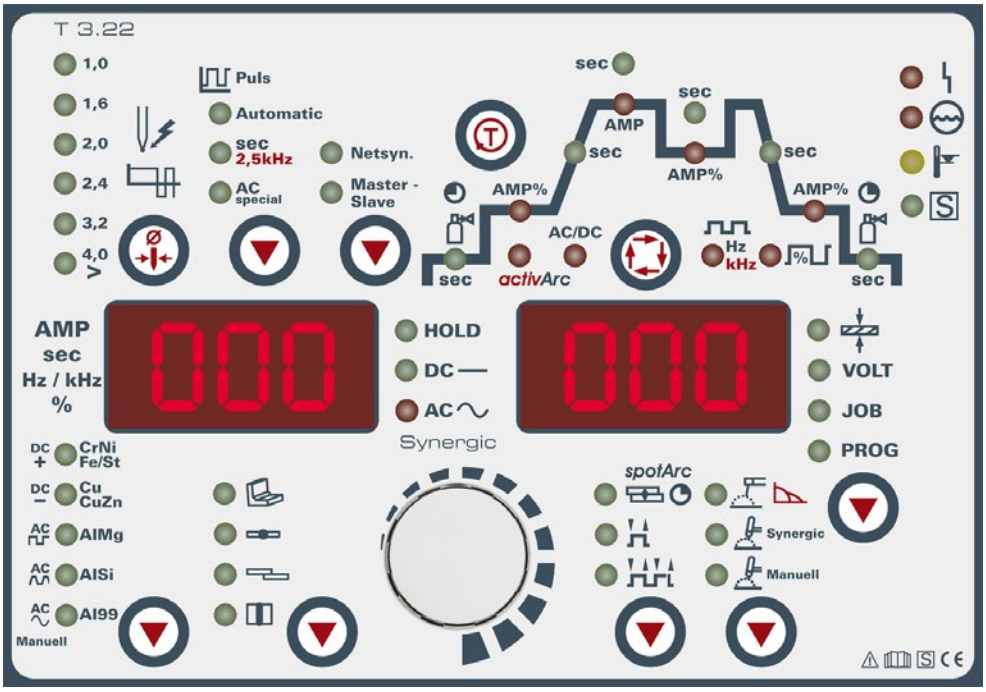
- Courant initial, de soudage, d'évanouissement et de coupure
- Durée de l'impulsion et temps de pause du pulsé avec délais de pente correspondants (temps de pente non disponibles sur Tetrix 230)
- Temps de rampe de montée/d'évanouissement
- Pulsé kHz : Balance, fréquence
- Délai de pré et de post-écoulement de gaz

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

- du courant de soudage
- de la tension de soudage
- des paramètres de soudage
- du numéro de JOB

Mise en réseau en option par LAN ou WiFi et le logiciel EWM Xnet (sauf Tetrix 230)

Synergic



Commande monobouton Synergic

/ Réglage du courant de soudage avec un seul bouton
/ Équipé sans supplément avec une base de données utilisateur pour mode opératoire Synergic
/ Sélection simple guidée par le menu des tâches de soudage dans la base de données utilisateur
/ Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et spotArc
/ Soudage TIG, soudage TIG à amorçage par contact, amorçage H.F., soudage à l'électrode enrobée, soudage de racine et gougeage

Paramètres de soudage et fonctions réglables

/ Mode opératoire de soudage spécial CA pour un raccordement aisé de tôles d'aluminium d'épaisseurs très différentes, par ex. pour souder un tôle de 1 mm sur une tôle de 10 mm
/ Forme du courant CA, courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
/ Fréquence du CA 50 Hz à 200 Hz
/ Balance CA
/ Pulsations TIG dans la gamme des Hz et kHz jusque 15 kHz
/ Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
/ 256 JOB/courbes de caractéristiques préprogrammés dans la base de données utilisateur
/ Mode opératoire manuelle ou Synergic possible
/ Modes opératoires : 2 temps, 4 temps
/ Fonction de soudage par points/pointage
/ Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
/ Rampe de montée/évanouissement
/ Test de gaz sans courant, rinçage du faisceau

Soudage à l'électrode enrobée

/ Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/de gougeage
/ Fonction anti-collage
/ Courant Hotstart et temps Hotstart
/ Arcforce réglable (sauf Tetrix 230)

Réglage des paramètres de déroulement du soudage avec guidage de l'utilisateur par LED

/ Courant initial, de soudage, d'évanouissement et de coupure
/ Durée de l'impulsion et temps de pause du pulsé avec délais de pente correspondants
/ Temps de rampe de montée/d'évanouissement
/ Pulsé kHz : Balance, fréquence
/ Délai de pré et de post-écoulement de gaz

Affichage numérique des données de soudage avec fonction Hold

/ du courant de soudage
/ de la tension de soudage
/ des paramètres de soudage
/ du numéro de JOB
/ de l'épaisseur de la tôle
/ du numéro de programme

Mise en réseau en option par LAN ou WiFi et le logiciel EWM Xnet

Picotig 200 AC/DC puls TG





Option accessoires **Page** **295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG AC/DC modulaire, refroidi au gaz ou à l'eau
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Forme réglable du courant CA, courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
- Fréquence du CA réglable de 50 Hz à 200 Hz
- Balance du CA réglable
- Soudage pulsé TIG et à l'électrode enrobée
- Mode 2 temps/4 temps
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- **Soudage à l'électrode enrobée**
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool40 U31
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Portable, avec bandoulière
- Chariot Trolly 35.2-2 disponible
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Tolérances tension réseau élevées +15 %/- -40 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A
Tension à vide	43 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 200 A
Facteur de marche 40 °C	200 A / 35 %
	150 A / 60 %
	140 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	85 %
Dimensions L x l x h en mm	600 x 205 x 415
Poids	16 kg
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	600 x 210 x 340
Poids du refroidisseur	14 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	600 x 580 x 1200
Poids chariot de transport	33 kg

Type	Désignation	Référence
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, refroidi gaz, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000188-00502
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, refroidi gaz, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000188-00504
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie air	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, refroidi gaz, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000188-00502
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, refroidi gaz, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000188-00504
cool40 U31	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
Trolly 35.2-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Unité d'emballage		
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Unité d'emballage 6 pces Picotig 200 AC/DC puls, prise de raccordement à 5 broches	092-002719-00502

Unité d'emballage		
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Unité d'emballage 6 pces Picotig 200 AC/DC puls, prise de raccordement à 8 broches	092-002719-00504

Unité d'emballage		
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Unité d'emballage 6 pces Picotig 200 AC/DC puls, prise de raccordement à 5 broches	092-002719-00502

Unité d'emballage		
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Unité d'emballage 6 pces Picotig 200 AC/DC puls, prise de raccordement à 8 broches	092-002719-00504

Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM

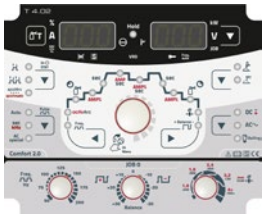
/activArc®



Smart 2.0



Comfort 2.0



Commande	**Page**	**228**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG AC/DC modulaire, refroidi au gaz ou à l'eau
- **Soudage TIG**
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Forme réglable du courant CA, courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
- Fréquence du CA réglable de 50 Hz à 200 Hz
- Balance du CA réglable
- Powersinus : courant de soudage extrêmement élevé - 230 A issu de la prise monophasée
- Impulsions à valeur moyenne TIG, le courant de soudage défini est toujours respecté, le procédé est donc particulièrement adapté au soudage selon le descriptif d'un mode opératoire de soudage
- Fréquence et balance d'impulsions réglables
- Mode 2 temps/4 temps
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- **Soudage à l'électrode enrobée**
- Impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée
- Idéal pour le soudage de racine
- Soudage sûr de soudures montantes avec impulsions à l'électrode enrobée
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- **Points forts**
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool40 U31
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 4 litres (refroidisseur cool41 U31)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Chariot Trolly 35.2-2 disponible
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Tolérances tension réseau élevées +15 %/- -40 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A
Tension à vide	45 V
Plage de réglage du courant de soudage	3 A - 230 A
Facteur de marche 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
Rendement	85 %
Dimensions L x l x h en mm	539 x 210 x 415
Poids	18.3 kg
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	600 x 210 x 340
Poids du refroidisseur	14 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	600 x 580 x 1200
Poids chariot de transport	33 kg

Type	Désignation	Référence
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000241-00502
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000241-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie air	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000241-00502
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000241-00504
cool40 U31	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000239-00502
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000239-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie air	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM

Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000239-00502
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000239-00504
cool40 U31	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total
▶ Postes de soudage disponibles au choix avec différentes commandes

Unité d'emballage		
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, prise de raccordement à 5 broches	092-015330-00502
Unité d'emballage		
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches	092-015330-00504
Unité d'emballage		
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 5 broches	092-015318-00502
Unité d'emballage		
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches	092-015318-00504

Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM

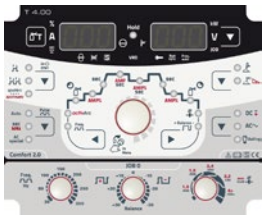
/activArc®



Smart 2.0



Comfort 2.0



Commande	**Page**	**228**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG AC/DC modulaire, refroidi au gaz ou à l'eau
- **Soudage TIG**
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Forme réglable du courant CA, courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
- Fréquence CA réglable de 30 Hz à 300 Hz
- Balance du CA réglable
- Impulsions à valeur moyenne TIG, le courant de soudage défini est toujours respecté, le procédé est donc particulièrement adapté au soudage selon le descriptif d'un mode opératoire de soudage
- Fréquence et balance d'impulsions réglables
- Mode 2 temps/4 temps
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- spotmatic et spotArc en accès direct
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- **Soudage à l'électrode enrobée**
- Soudage à l'électrode CA
- Impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée
- Idéal pour le soudage de racine
- Soudage sûr de soudures montantes avec impulsions à l'électrode enrobée
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- **Points forts**
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Refroidi au gaz ou refroidi à l'eau en option avec refroidisseur cool41 U31
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 4 litres (refroidisseur cool41 U31)
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Chariot Trolly 35.2-2 disponible
- Mise en réseau en option avec LAN ou WiFi, compatible Xnet
- Interface PC pour logiciel PC300.Net

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	63 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 300 A
Facteur de marche 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	84 %
Dimensions L x l x h en mm	539 x 210 x 415
Poids	20 kg
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	600 x 210 x 340
Poids du refroidisseur	18.4 kg
Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	600 x 580 x 1200
Poids chariot de transport	33 kg

Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM

Type	Désignation	Référence
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000243-00502
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000243-00504
cool41 U31	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 5 broches	090-000235-00502
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Générateur de soudage AC/DC TIG, portable, modulaire, non central, prise de raccordement 8 broches	090-000235-00504
cool41 U31	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Unité d'emballage		
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 5 broches	092-015316-00502
Unité d'emballage		
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches	092-015316-00504
Unité d'emballage		
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-poligeAnschlussbuchse	092-015331-00502
Unité d'emballage		
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches	092-015331-00504

Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW

/activArc®



Smart



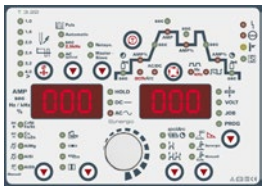
Classic



Comfort



Synergic



Commande	**Page**	**228**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG AC/DC refroidi à l'eau
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Forme réglable du courant CA, courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
- Fréquence du CA réglable de 50 Hz à 200 Hz
- Balance du CA réglable
- Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Mode 2 temps/4 temps
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- **Électrode enrobée-Soudage/gougeage**
- Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/gougeage avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Idéal pour le soudage de racine
- Soudage sûr de soudure descendantes et montantes
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Branchement sur secteur 3x400 V, autres tensions de secteur et Multivolt en option
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Boîtier levable
- Mise en réseau en option par LAN ou Wi-Fi et le logiciel EWM Xnet
- **Vous trouverez d'autres fonctions pour chaque commande sur notre vue d'ensemble des commandes**

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	100 V	80 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
Rendement	85 %		
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Poids	132 kg	181.5 kg	

Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW

Type	Désignation	Référence
Tetrix 351 AC/DC Smart FW	Générateur de soudage AC/DC TIG, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000135-00502
Tetrix 351 AC/DC Classic FW		090-000107-00502
Tetrix 351 AC/DC Comfort FW		090-000108-00502
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW		090-000109-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AC/DC Smart FW	Générateur de soudage AC/DC TIG, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000136-00502
Tetrix 451 AC/DC Classic FW		090-000110-00502
Tetrix 451 AC/DC Comfort FW		090-000111-00502
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW		090-000112-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 AC/DC Smart FW	Générateur de soudage AC/DC TIG, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000137-00502
Tetrix 551 AC/DC Classic FW		090-000113-00502
Tetrix 551 AC/DC Comfort FW		090-000114-00502
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW		090-000115-00502
TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m	Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total
▶ Postes de soudage disponibles au choix avec différentes commandes

Tetrix/tigSpeed - Aperçu

Système dévidoir à fil froid TIG, Transportable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement refroidi à l'eau	Page
	A			
Non modulaire	350 - 550	Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW	•	244
		Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW	•	248

Système dévidoir à fil froid TIG

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement refroidi à l'eau	Page
Non modulaire		tigSpeed continuous drive 45 coldwire		246
		tigSpeed oscillation drive 45 coldwire		247

Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW

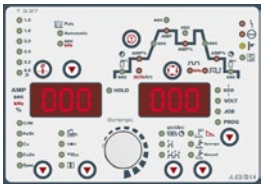
/activArc®



Tetrix drive



Synergic



Commande **Page** **206**
Option accessoires **Page** **295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG DC à fil froid refroidi à l'eau
- Équipé sans supplément avec une base de données utilisateur pour mode opératoire Synergic
- Sélection simple guidée par le menu des tâches de soudage dans la base de données utilisateur
- 256 JOB/courbes de caractéristiques préprogrammés dans la base de données utilisateur
- Vitesse de soudage jusqu'à 100 % supérieure par rapport au soudage TIG manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Pulsations TIG dans la gamme des Hz et kHz jusque 15 kHz
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Mode 2 temps/4 temps
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- **Électrode enrobée-Soudage/gougeage**
- Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/gougeage avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Idéal pour le soudage de racine
- Soudage sûr de soudure descendantes et montantes
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Branchement sur secteur 3x400 V, autres tensions de secteur et Multivolt en option
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Boîtier levable
- Mise en réseau en option par LAN ou Wi-Fi et le logiciel EWM Xnet

Tetrix	351	451	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	80 V		
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
Rendement	88 %	90 %	
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 680 x 1000		
Poids	134 kg		
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410		
Poids du dévidoir	13.7 kg		

Type	Désignation	Référence
Tetrix 351 AW FW	Générateur de soudage DC TIG, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000118-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Torche de soudage TIG, fil froid, montée/descente	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil froid	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AW FW	Générateur de soudage DC TIG, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000103-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Torche de soudage TIG, fil froid, montée/descente	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil froid	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 AW FW	Générateur de soudage DC TIG avec possibilité de connexion fil supplémentaire, mobile, élargissement de piste, refroidi à l'eau, non central	090-000093-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Torche de soudage TIG, fil froid, montée/descente	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil froid	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

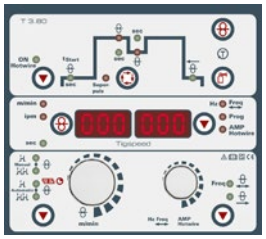
tigSpeed continuous drive 45 coldwire



- Soudage TIG à fil froid
- Grande sécurité de procédé et résultats de soudage reproductibles
- Vitesse de soudage accrue et manipulation simple
- Aspect parfait du cordon de soudure, pas de projections
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Utilisable sur tous les générateurs de soudage TIG

Vitesse du fil m/min	0.3 m/min - 15 m/min	
Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A	
Vitesse du fil étapes	0.1 m/min	
Diamètre de galet	37 mm	
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	624 x 342 x 480	636 x 324 x 480
Poids du dévidoir	24.5 kg	

T3.80



Option accessoires **Page** 295

Type	Désignation	Référence
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	Dévidoir TIG	090-000237-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil supplémentaire, avec soulagement de tension	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

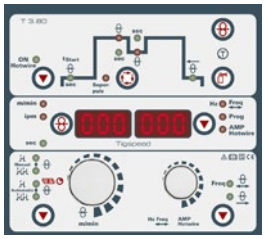
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire



- Soudage TIG à fil froid avec un système de dévidage dynamique
- Entrée dynamique du fil pour un bain de fusion maîtrisé même dans les positions difficiles : un mouvement de cadencement du fil se superpose parallèlement au dévidage
- Grande sécurité de procédé et résultats de soudage reproductibles
- Vitesse de soudage accrue et manipulation simple
- Aspect parfait du cordon de soudure, pas de projections
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Utilisable sur tous les générateurs de soudage TIG

Vitesse du fil m/min	0.3 m/min - 15 m/min
Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A
Vitesse du fil étapes	0.1 m/min
Fréquence de balayage	1 Hz - 16 Hz
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	624 x 342 x 480
Poids du dévidoir	28 kg

T3.80



Option accessoires **Page** 295

Type	Désignation	Référence
tigSpeed oscillation drive 45 cold-wire	Dévidoir TIG à fréquence d'impulsions réglable	090-000181-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil supplémentaire, avec soulagement de tension	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW

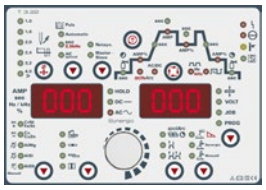
/activArc®



Tetrix drive



Synergic



Commande	**Page**	**228**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG AC/DC à fil froid refroidi à l'eau
- Équipé sans supplément avec une base de données utilisateur pour mode opératoire Synergic
- Sélection simple guidée par le menu des tâches de soudage dans la base de données utilisateur
- 256 JOB/courbes de caractéristiques préprogrammés dans la base de données utilisateur
- Vitesse de soudage jusqu'à 100 % supérieure par rapport au soudage TIG manuel
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Mode opératoire de soudage spécial CA pour un raccordement aisé de tôles d'aluminium d'épaisseurs très différentes, par ex. pour souder un tôle de 1 mm sur une tôle de 10 mm
- Forme réglable du courant CA, courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
- Fréquence du CA réglable de 50 Hz à 200 Hz
- Balance du CA réglable
- Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Pulsations TIG dans la gamme des Hz et kHz jusque 15 kHz
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Mode 2 temps/4 temps
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/gougeage avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Soudage sûr de soudure descendantes et montantes
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Boîtier levable
- Mise en réseau en option par LAN ou Wi-Fi et le logiciel EWM Xnet

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	100 V	80 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
Rendement	85 %		
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Poids	135 kg	184.5 kg	
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410		
Poids du dévidoir	13.7 kg		

Type	Désignation	Référence
Tetrix 351 AC/DC AW FW	Générateur de soudage AC/DC TIG avec possibilité de connexion fil supplémentaire, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000109-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Torche de soudage TIG, fil froid, montée/descente	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil froid	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AC/DC AW FW	Générateur de soudage AC/DC TIG avec possibilité de connexion fil supplémentaire, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000112-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Torche de soudage TIG, fil froid, montée/descente	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil froid	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 AC/DC AW FW	Générateur de soudage AC/DC TIG avec possibilité de connexion fil supplémentaire, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000115-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Torche de soudage TIG, fil froid, montée/descente	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil froid	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Tetrix/tigSpeed - Aperçu

Système TIG à fil chaud, Transportable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement refroidi à l'eau	Page
	A			
Non modulaire	350 - 550	Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW	•	252
		Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW	•	255

Système TIG à fil chaud

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement refroidi à l'eau	Page
Non modulaire		tigSpeed continuous drive 45 hotwire		258
		tigSpeed oscillation drive 45 hotwire		259
		Tetrix 270 Hotwire		260

Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW

/activArc®



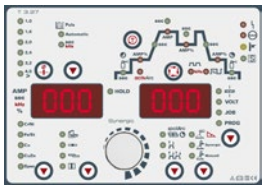
T3.31



Tetrix drive



Synergic



Commande	**Page**	**206**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG DC à fil chaud refroidi à l'eau
- Équipé sans supplément avec une base de données utilisateur pour mode opératoire Synergic
- Sélection simple guidée par le menu des tâches de soudage dans la base de données utilisateur
- 256 JOB/courbes de caractéristiques préprogrammés dans la base de données utilisateur
- Vitesse de soudage jusqu'à 100 % supérieure par rapport au soudage TIG manuel
- Taux de dépôt jusqu'à 60 % supérieure
- Réduction de la dilution jusqu'à 60 %
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Pulsations TIG dans la gamme des Hz et kHz jusque 15 kHz
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Mode 2 temps/4 temps
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- **Électrode enrobée-Soudage/gougeage**
- Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/gougeage avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Idéal pour le soudage de racine
- Soudage sûr de soudure descendantes et montantes
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Boîtier levable
- Mise en réseau en option par LAN ou Wi-Fi et le logiciel EWM Xnet

Tetrix	351	451	551
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	80 V		
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
Rendement	88 %	90 %	
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 680 x 1000		
Poids	134 kg		

Type	Désignation	Référence
Tetrix 351 AW FW	Générateur de soudage DC TIG avec possibilité de connexion fil supplémentaire, mobile, élargissement de piste, refroidi à l'eau, non central	090-000118-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Torche de soudage TIG, fil chaud, montée/descente	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Source de courant constant TIG pour le préchauffage du fil, 5-270 A, portable, avec câble de raccordement	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Support de transport pour Tetrix drive 4L et Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil chaud	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AW FW	Générateur de soudage DC TIG avec possibilité de connexion fil supplémentaire, mobile, élargissement de piste, refroidi à l'eau, non central	090-000103-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Torche de soudage TIG, fil chaud, montée/descente	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Source de courant constant TIG pour le préchauffage du fil, 5-270 A, portable, avec câble de raccordement	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Support de transport pour Tetrix drive 4L et Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil chaud	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW

Tetrix 551 AW FW	Générateur de soudage DC TIG avec possibilité de connexion fil supplémentaire, mobile, élargissement de piste, refroidi à l'eau, non central	090-000093-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Torche de soudage TIG, fil chaud, montée/descente	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Source de courant constant TIG pour le préchauffage du fil, 5-270 A, portable, avec câble de raccordement	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Support de transport pour Tetrix drive 4L et Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil chaud	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW

/activArc®



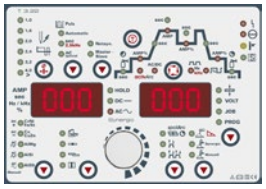
T3.31



Tetrix drive



Synergic



Commande	**Page**	**228**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG AC/DC à fil chaud refroidi à l'eau
- Équipé sans supplément avec une base de données utilisateur pour mode opératoire Synergic
- Sélection simple guidée par le menu des tâches de soudage dans la base de données utilisateur
- 256 JOB/courbes de caractéristiques préprogrammés dans la base de données utilisateur
- Vitesse de soudage jusqu'à 100 % supérieure par rapport au soudage TIG manuel
- Taux de dépôt jusqu'à 60 % supérieure
- Réduction de la dilution jusqu'à 60 %
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Mode opératoire de soudage spécial CA pour un raccordement aisé de tôles d'aluminium d'épaisseurs très différentes, par ex. pour souder un tôle de 1 mm sur une tôle de 10 mm
- Forme réglable du courant CA, courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
- Fréquence du CA réglable de 50 Hz à 200 Hz
- Balance du CA réglable
- Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Pulsations TIG dans la gamme des Hz et kHz jusque 15 kHz
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Mode 2 temps/4 temps
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/gougeage avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Soudage sûr de soudure descendantes et montantes
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Boîtier levable
- Mise en réseau en option par LAN ou Wi-Fi et le logiciel EWM Xnet
- Soudage simplifié dans les positions difficiles

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusible réseau (retardé)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tension à vide	100 V	80 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
Rendement	85 %		
Dimensions L x l x h en mm	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Poids	135 kg	184.5 kg	

Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW

Type	Désignation	Référence
Tetrix 351 AC/DC AW FW	Générateur de soudage AC/DC TIG avec possibilité de connexion fil supplémentaire, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000109-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Torche de soudage TIG, fil chaud, montée/descente	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Source de courant constant TIG pour le préchauffage du fil, 5-270 A, portable, avec câble de raccordement	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Support de transport pour Tetrix drive 4L et Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil chaud	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AC/DC AW FW	Générateur de soudage AC/DC TIG avec possibilité de connexion fil supplémentaire, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000112-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Torche de soudage TIG, fil chaud, montée/descente	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Source de courant constant TIG pour le préchauffage du fil, 5-270 A, portable, avec câble de raccordement	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Support de transport pour Tetrix drive 4L et Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil chaud	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

Tetrix 551 AC/DC AW FW	Générateur de soudage AC/DC TIG avec possibilité de connexion fil supplémentaire, mobile, refroidi à l'eau, non central	090-000115-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Torche de soudage TIG, fil chaud, montée/descente	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Source de courant constant TIG pour le préchauffage du fil, 5-270 A, portable, avec câble de raccordement	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Support de transport pour Tetrix drive 4L et Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil chaud	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

► * Alternative, non inclus dans le prix total

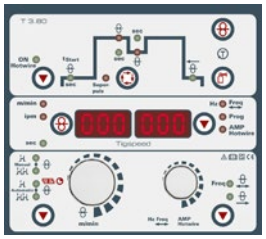
tigSpeed continuous drive 45 hotwire



- TIG fil froid et soudage au fil chaud
- Vitesse de soudage jusqu'à 100 % supérieure par rapport au soudage TIG manuel
- Taux de dépôt jusqu'à 60 % supérieure
- Réduction de la dilution jusqu'à 60 %
- Grande sécurité de procédé et résultats de soudage reproductibles
- Vitesse de soudage accrue et manipulation simple
- Apport d'énergie réglable dans le fil pour une vitesse de dépôt accrue et un risque de défaut encore plus faible au niveau du cordon
- Soudage simplifié dans les positions difficiles
- Aspect parfait du cordon de soudure, pas de projections
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Utilisable sur tous les générateurs de soudage TIG

Vitesse du fil m/min	0.3 m/min - 15 m/min	
Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A	
Vitesse du fil étapes	0.1 m/min	
Courant de fil chaud	40 A - 180 A	
Diamètre de galet	37 mm	
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	624 x 342 x 480	636 x 324 x 480
Poids du dévidoir	30.5 kg	

T3.80



Option accessoires **Page** 295

Type	Désignation	Référence
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	Dévidoir TIG avec préchauffage du fil	090-000236-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil supplémentaire, avec soulagement de tension	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

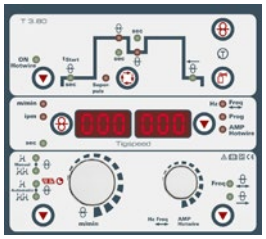
▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

tigSpeed oscillation drive 45 hotwire



- Soudage TIG à fil froid et à fil chaud avec un système de dévidage dynamique
- Entrée dynamique du fil pour un bain de fusion maîtrisé même dans les positions difficiles : un mouvement de cadencement du fil se superpose parallèlement au dévidage
- Vitesse de soudage jusqu'à 100 % supérieure par rapport au soudage TIG manuel
- Taux de dépôt jusqu'à 60 % supérieure
- Réduction de la dilution jusqu'à 60 %
- Grande sécurité de procédé et résultats de soudage reproductibles
- Vitesse de soudage accrue et manipulation simple
- Apport d'énergie réglable dans le fil pour une vitesse de dépôt accrue et un risque de défaut encore plus faible au niveau du cordon
- Soudage simplifié dans les positions difficiles
- Aspect parfait du cordon de soudure, pas de projections
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Utilisable sur tous les générateurs de soudage TIG

T3.80



Option accessoires **Page** 295

Vitesse du fil m/min	0.3 m/min - 15 m/min
Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A
Vitesse du fil étapes	0.1 m/min
Courant de fil chaud	40 A - 180 A
Facteur de marche 40 °C	180 A / 35 % 150 A / 60 % 130 A / 100 %
Fréquence de balayage	1 Hz - 16 Hz
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	624 x 342 x 480
Poids du dévidoir	34 kg

Type	Désignation	Référence
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	Dévidoir TIG à fréquence d'impulsions réglable et préchauffage du fil	090-000180-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil supplémentaire, avec soulagement de tension	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

► * Alternative, non inclus dans le prix total

Tetrix 270 Hotwire



- Source de courant constant TIG pour le préchauffage du fil

Courant de fil chaud	5 A - 270 A	5 A - 270 A
Dimensions	550 x 205 x 415	
Poids	20 kg	20 kg

T3.31



Option accessoires **Page** **295**

Type	Désignation	Référence
Tetrix 270 Hotwire	Source de courant constant TIG pour le préchauffage du fil, 5-270 A, portable, avec câble de raccordement	090-000164-00502

▶ Convient uniquement pour l'utilisation sur la série de poste Tetrix AW !

microplasma/Tetrix - Aperçu

Générateurs de soudage plasma DC, Portable

Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement Refroidisseur en option		Page
A		refroidi à l'eau	Refroi-disseur en option	
20 - 120	microplasma 20 ● 50 ● 120	•	•	262
150	Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma	•	•	264

microplasma 20 ● 50 ● 120



Option accessoires Page 295

- Poste de soudage à onduleur, CC, refroidi à l'eau
- Soudage Microplasma
- Portable, refroidissement externe à l'eau (refroidisseur requis !)
- Débitmètre
- Courant arc pilote
- Câble de réseau 5 m avec prise de sécurité 16 A

microplasma	20	50	120
Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A		
Tension à vide	95 V		
Plage de réglage du courant de soudage	0.1 A - 20 A	0.1 A - 50 A	0.5 A - 120 A
Facteur de marche 40 °C	–		120 A / 35 %
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %
cos φ	0.99		
Rendement	86 %		
Dimensions L x l x h en mm	520 x 550 x 480		
Poids	50 kg		

Type	Désignation	Référence
microplasma 20	Générateur de soudage Microplasma	090-007010-00501
FR21 14POL 5 M	Commande à distance à pédale, courant	094-000051-00000
ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE	Gabarit de réglage pour électrode	094-008262-00000
UK 500	Refroidisseur	090-008026-00504
PWH 100 3 M	Torche plasma manuelle sans gabarit de réglage	094-008232-00000
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4"	Détendeur pour bouteille	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8"L		096-000001-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
UKV4SET 4M	Kit raccord de flexible pour le raccordement d'un refroidisseur	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Adaptateur fileté	094-001652-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
microplasma 50	Générateur de soudage Microplasma	090-007012-00501
FR21 14POL 5 M	Commande à distance à pédale, courant	094-000051-00000
ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE	Gabarit de réglage pour électrode	094-008262-00000
UK 500	Refroidisseur	090-008026-00504
PWH 100 3 M	Torche plasma manuelle sans gabarit de réglage	094-008232-00000
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4"	Détendeur pour bouteille	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8"L		096-000001-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
UKV4SET 4M	Kit raccord de flexible pour le raccordement d'un refroidisseur	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Adaptateur fileté	094-001652-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

microplasma 120	Générateur de soudage Microplasma	090-007015-00502
FR21 14POL 5 M	Commande à distance à pédale, courant	094-000051-00000
ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE	Gabarit de réglage pour électrode	094-008262-00000
UK 500	Refroidisseur	090-008026-00504
PWH 150 4 M	Torches de soudage manuelle plasma	094-008783-00000
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000016-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
2M-G1/4“+G3/8“/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Détendeur pour bouteille	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L		096-000001-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
UKV4SET 4M	Kit raccord de flexible pour le raccordement d‘un refroidisseur	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Adaptateur fileté	094-001652-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d‘une heure	KOS-V00027-00000

▶Vous trouverez d'autres générateurs de soudage plasma à régulation de gaz dans notre liste de prix soudage mécanisé !

Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma



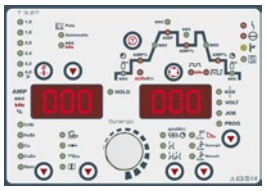
Classic



Comfort



Synergic



Commande	**Page**	**206**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage plasma TIG DC modulaire
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Mode 2 temps/4 temps
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- Soudage à l'électrode enrobée
- Impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée
- Idéal pour le soudage de racine
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 7 litres (refroidisseur cool71 U43)
- Un débilitre à colonnes GDE2, GDE2.1 ou GDE3 est requis pour le fonctionnement
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance
- Chariot Trolly 70-3 DF et refroidisseur cool71 U43 disponibles
- Branchement sur secteur 3x400 V - 16 A
- **Vous trouverez d'autres fonctions pour chaque commande sur notre vue d'ensemble des commandes**

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	98 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 150 A
Facteur de marche 40 °C	150 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	1050 x 500 x 1325
Poids	158 kg

Type	Désignation	Référence
Tetrix 150 Classic Plasma	Générateur de soudage Plasma DC	090-008720-00502
Tetrix 150 Comfort Plasma		090-008721-00502
Tetrix 150 Synergic Plasma		090-007024-00502
ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE	Gabarit de réglage pour électrode	094-008262-00000
cool71 U43	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008220-00502
PWH 150 4 M	Torches de soudage manuelle plasma	094-008783-00000
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	094-000010-00001
2M-G1/4“+G3/8“/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Détendeur pour bouteille	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L		096-000001-00000
Trolly 70-3 DF	Chariot de transport pour source de courant, 2 modules, 2 bouteilles de gaz de protection 20 l - 50 l	090-008159-00000
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Adaptateur fileté	094-001652-00000
GDE2	Double débilitre à colonne pour 2 gaz	090-008077-00000
GDE2.1		090-S08077-01033
GDE3	Double débilitre à colonne pour 3 gaz	090-008081-00000
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001
KOS27	Mise en service d’une heure	KOS-V00027-00000

▶Vous trouverez d'autres générateurs de soudage plasma à régulation de gaz dans notre liste de prix soudage mécanisé !

▶ Tenir compte de la check-list plasma EWM ! Cette dernière est disponible sur le site Internet www.ewm-group.com/checklisten

Ces systèmes de poste plasma conviennent uniquement aux applications plasma manuelles jusqu’à 150 A !

Vous trouverez les postes et les accessoires d’automatisation dans notre liste de prix d’automatisation.

Pour les torches différentes, d’autres refroidisseurs et des raccords de filetage supplémentaires peuvent être nécessaires !

Pico - Aperçu

Générateurs de soudage à l'électrode enrobée DC, Portable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Refroidissement	Page
	A		Refroidisseur en option	
	160	Pico 162 ● Pico 162 MV		270
		Pico 160		268
		Pico 160 cel puls		269
	180	Pico 180 puls		271
	220	Pico 220 cel puls		272
	300	Pico 300 cel ● Pico 300 cel pws		273
Décompact	350	Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws		274
		Pico 350 cel puls pws dgs		276
	400 - 500	Taurus 405 ● 505 Basic TDM	•	277

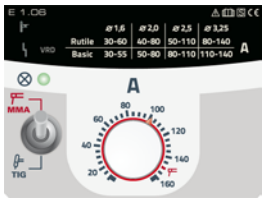
Pico 160



- Poste de soudage à onduleur, DC
- Très léger, seulement 4,7 kg - Boîtier en aluminium et plastique résistant aux chocs
- Portable par bandoulière
- Soudage à l'électrode enrobée et TIG
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Arcforce, Hotstart, anti-collage
- Conduite d'amenée de secteur de 3,5 m avec connecteur de sécurité 16 A
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A
Tension à vide	105 V
Plage de réglage du courant de soudage	10 A - 150 A 10 A - 160 A (TIG)
Facteur de marche 40 °C	150 A / 35 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	83 %
Dimensions L x l x h en mm	370 x 129 x 236
Poids	4.7 kg

E1.06



Option accessoires **Page** **295**

Type	Désignation	Référence
Pico 160	Générateur de soudage à onduleur à l'électrode enrobée	090-002128-00502
EH 16qmm 4m	Pince porte-électrode	094-005800-00000
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Câble pince de masse	094-005801-00000
Unité d'emballage		
12x Pico 160	Unité d'emballage 12 pces Pico 160	092-015319-00502

Pico 160 cel puls



E1.05



Option accessoires **Page** 295

- Poste de soudage à onduleur, DC
- Très léger, seulement 4,7 kg - Boîtier en aluminium et plastique résistant aux chocs
- Portable par bandoulière
- Soudage à l'électrode enrobée et TIG
- Electrodes cellulosiques : Soudure descendante sûre à 100 %
- Soudage de baguettes d'électrodes jusqu'à 4 mm
  - **Soudage pulsé à l'électrode enrobée** :
  - convient particulièrement pour le soudage de racine
  - excellent refermement de jour sans effondrement du côté racine
  - soudure à surface lisse d'aspect TIG pour les passes de finition
  - moins de retouches grâce aux projections réduites
  - convient parfaitement pour les électrodes difficiles
  - déformation moindre grâce à un apport d'énergie réduit
- Pulsations TIG avec jusqu'à 2 kHz
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion d'une commande à distance
- Arcforce, Hotstart, anti-collage
- À économie d'énergie grâce au mode veille
- Conduite d'amenée de secteur de 3,5 m avec connecteur de sécurité 16 A
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A
Tension à vide	94 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 150 A 5 A - 160 A (TIG)
Facteur de marche 40 °C	150 A / 30 % 120 A / 60 % 110 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	83 %
Dimensions L x l x h en mm	370 x 129 x 236
Poids	4.7 kg

Type	Désignation	Référence
Pico 160 cel puls	Générateur de soudage à onduleur à l'électrode enrobée	090-002129-00502
EH 16qmm 4m	Pince porte-électrode	094-005800-00000
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Câble pince de masse	094-005801-00000
RG13 RS-453	Commande à distance, courant	090-008113-00000
Unité d'emballage		
12x Pico 160 cel puls	Unité d'emballage 12 pces Pico 160 cel puls	092-015320-00502

Pico 162 ● Pico 162 MV





Option accessoires **Page** **295**

- Poste de soudage à onduleur, DC
- Portable par bandoulière
- Soudage à l'électrode enrobée et TIG
- Multivolt (MV) : adaptation automatique à la tension réseau (115 V/230 V)
- Arcforce, Hotstart, anti-collage
- Conduite d'amenée de secteur de 3 m avec connecteur de sécurité 16 A (sauf poste MV)
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**
- Contenu du kit : source de courant de soudage, mallette rigide avec cadre d'aluminium, porte-électrodes, câble pince de masse, protection de soudage, marteau à piquer, brosse métallique

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A	1 x 25 A
Tension à vide	105 V	
Plage de réglage du courant de soudage	10 A - 150 A 10 A - 160 A (TIG)	10 A - 110 A 10 A - 120 A (TIG)
Facteur de marche 40 °C	150 A / 35 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	110 A / 35 % 90 A / 60 % 80 A / 100 %
cos φ	0.99	
Rendement	86 %	
Dimensions L x l x h en mm	430 x 115 x 225	
Poids	5.1 kg	

Type	Désignation	Référence
Pico 162 VRD	Générateur de soudage à onduleur et électrode enrobée avec réduction de la tension à vide conforme AS 1674.2-2003	090-002050-00502
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	094-005313-00000
Pico 162 MV	Générateur de soudage à onduleur Multivolt à électrode enrobée	090-002042-00502
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	094-005313-00000
CBP Pico 162	Caisse de transport, vide	094-010324-00500
SET Pico 162 MV	Package électrode enrobée : Pico 162 MV et accessoires dans une valise	091-002042-00502

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

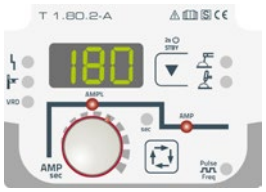
Unité d'emballage		
12x Pico 162 VRD	Unité d'emballage 12 pièces Pico 162 VRD	092-015247-00502
Unité d'emballage		
12x Pico162 MV	Unité d'emballage 12 pces Pico 162 MV	092-002058-00502
Unité d'emballage		
12x Pico162 MV Set	Unité d'emballage 12 pces Pico 162 SET MV	092-002059-00502

Pico 180 puls



- Poste de soudage à onduleur, DC
- Portable par bandoulière
- Soudage à l'électrode enrobée et TIG
  - **Soudage pulsé à l'électrode enrobée :**
  - convient particulièrement pour le soudage de racine
  - excellent refermement de jour sans effondrement du côté racine
  - soudure à surface lisse d'aspect TIG pour les passes de finition
  - moins de retouches grâce aux projections réduites
  - convient parfaitement pour les électrodes difficiles
  - déformation moindre grâce à un apport d'énergie réduit
- Possibilité de connexion d'une commande à distance
- Arcforce et Hotstart réglables
- Conduite d'amenée de secteur de 3,5 m
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

T1.80.2-A



Option accessoires **Page** **295**

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 20 A
Tension à vide	98 V
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 180 A
Facteur de marche 40 °C	180 A / 25 % 130 A / 60 % 120 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	86 %
Dimensions L x l x h en mm	470 x 135 x 250
Poids	7.8 kg

Type	Désignation	Référence
Pico 180 puls	Générateur de soudage à onduleur à l'électrode enrobée	090-002003-00502
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000052-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
Pico 180 puls VRD	Générateur de soudage à onduleur et électrode enrobée avec réduction de la tension à vide conforme AS 1674.2-2003	090-002051-00502
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000052-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
Unité d'emballage		
8x Pico180	Unité d'emballage 8 pces Pico 180 puls	092-015235-00502
Unité d'emballage		
8x Pico 180 puls VRD	Unité d'emballage 8 pces Pico 180 puls VRD	092-015248-00502

Pico 220 cel puls



- Poste de soudage à onduleur, DC
- Portable par bandoulière
- Soudage à l'électrode enrobée et TIG
- Electrodes cellulosiques : Soudure descendante sûre à 100 %
  - **Soudage pulsé à l'électrode enrobée** :
  - convient particulièrement pour le soudage de racine
  - excellent refermement de jour sans effondrement du côté racine
  - soudure à surface lisse d'aspect TIG pour les passes de finition
  - moins de retouches grâce aux projections réduites
  - convient parfaitement pour les électrodes difficiles
  - déformation moindre grâce à un apport d'énergie réduit
- Possibilité de connexion d'une commande à distance
- Arcforce et Hotstart réglables
- Antistick
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

T1.80.3-A



Option accessoires **Page** **295**

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	97 V
Plage de réglage du courant de soudage	10 A - 220 A
Facteur de marche 40 °C	220 A / 30 %
	160 A / 60 %
	140 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	470 x 135 x 250
Poids	8.9 kg

Type	Désignation	Référence
Pico 220 cel puls	Générateur de soudage à onduleur à l'électrode enrobée	090-002057-00502
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000052-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000

Unité d'emballage		
8x Pico 220 cel puls	Unité d'emballage 8 pces Pico 220 cel puls	092-015280-00502

Pico 300 cel • Pico 300 cel pws



T1.22



Option accessoires **Page** **295**

- Poste de soudage à onduleur, DC
- Portable par bandoulière
- Soudage à l'électrode enrobée et TIG
- Electrodes cellulosiques : Soudure descendante sûre à 100 %
- Arcforce et Hotstart réglables
- Arcforce, Hotstart, anti-collage
- Antistick
- Inversion de la polarité sur l'appareil ou via la commande à distance
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Pico	300 cel	300 cel pws
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A	
Tension à vide	107 V	
Plage de réglage du courant de soudage	10 A - 300 A	
Facteur de marche 40 °C	300 A / 25 %	
	220 A / 60 %	
	170 A / 100 %	
cos φ	0.99	
Rendement	88 %	
Dimensions L x l x h en mm	515 x 185 x 350	515 x 185 x 445
Poids	16.5 kg	23.5 kg

Type	Désignation	Référence
Pico 300 cel	Générateur de soudage à onduleur à l'électrode enrobée	090-002043-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
Pico 300 cel vrd 12V	Générateur de soudage à onduleur et électrode enrobée avec réduction de la tension à vide conforme AS 1674.2-2003	090-002043-00503
Pico 300 cel svrd 12V	Générateur de soudage à onduleur et électrode enrobée avec réduction de la tension à vide conforme CEI/DIN EN 60974-1 et ГОСТ 12.2 007.8	090-002043-00504
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
Pico 300 cel pws	Générateur de soudage à onduleur à l'électrode enrobée, inverseur de polarité	090-002044-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000
Pico 300 cel pws vrd 12V	Générateur de soudage à onduleur et électrode enrobée avec réduction de la tension à vide conforme AS 1674.2-2003	090-002044-00503
Pico 300 cel pws svrd 12V	Générateur de soudage à onduleur et électrode enrobée avec réduction de la tension à vide conforme CEI/DIN EN 60974-1 et ГОСТ 12.2 007.8	090-002044-00504
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000

Unité d'emballage		
6x Pico 300 CEL	Unité d'emballage 6 pièces Pico 300 cel	092-002298-00502
Unité d'emballage		
6x Pico 300 cel svrd 12V	Unité d'emballage 6 pièces Pico 300 cel SVRD	092-002298-00504
Unité d'emballage		
6x Pico 300 cel vrd 12V	Unité d'emballage 6 pièces Pico 300 cel VRD	092-002298-00503

Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws



E1.00



Option accessoires **Page** **295**

- Poste de soudage à onduleur, DC
- Portable par bandoulière
- Protection contre les projections d'eau certifiée (IP 34s)
- Également disponible avec réduction de la tension à vide (dispositif d'abaissement de la tension) en série (selon AS 1674.2-2003 ; CEI/DIN EN 60974-1 et ГОСТ 12.2 007.8)
- Soudage à l'électrode enrobée et TIG
- Soudage MIG/MAG CC/CV avec Pico drive 4L et Pico drive 200C
- Electrodes cellulosiques : Soudure descendante sûre à 100 %
  - **Soudage pulsé à l'électrode enrobée** :
  - convient particulièrement pour le soudage de racine
  - excellent refermement de jour sans effondrement du côté racine
  - soudure à surface lisse d'aspect TIG pour les passes de finition
  - moins de retouches grâce aux projections réduites
  - convient parfaitement pour les électrodes difficiles
  - déformation moindre grâce à un apport d'énergie réduit
- Soudage parfait de soudures montantes grâce à la fonction PF Pulse
- Polarité commutable par pression sur un bouton (inverseur de polarité)
- Arcforce, durée et courant Hotstart réglables
- Antistick
- À économie d'énergie grâce au mode veille
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Pico puls	350 cel puls	350 cel puls pws
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A	
Tension à vide	95 V	
Plage de réglage du courant de soudage	10 A - 350 A	
Facteur de marche 40 °C	350 A / 35 %	
	280 A / 60 %	
	230 A / 100 %	
cos φ	0.99	
Rendement	88 %	
Dimensions L x l x h en mm	600 x 205 x 415	
Poids	23 kg	24.5 kg

Type	Désignation	Référence
Pico 350 cel puls	Générateur de soudage à onduleur à l'électrode enrobée	090-002060-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000004-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Générateur de soudage à onduleur et électrode enrobée avec réduction de la tension à vide conforme AS 1674.2-2003	090-002060-28503
Pico 350 cel puls vrd (RU)	Générateur de soudage à onduleur et électrode enrobée avec réduction de la tension à vide conforme CEI/DIN EN 60974-1 et ГОСТ 12.2	090-002060-28504
Pico 350 cel puls pws	Générateur de soudage à onduleur à l'électrode enrobée, inverseur de polarité	090-002061-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000004-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Générateur de soudage à onduleur et électrode enrobée avec inversion des polarités et réduction de la tension à vide conforme à AS 1674.2-2003	090-002061-28503
Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Générateur de soudage à onduleur avec inversion des polarités et réduction de la tension à vide selon CEI/DIN EN	090-002061-28504

Unité d'emballage		
6x Pico 350 cel puls	Unité d'emballage 6 pces Pico 350 cel puls	092-015284-00502
Unité d'emballage		
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Unité d'emballage 6 pces Pico 350 cel puls vrd (RU)	092-015284-28504

Unité d'emballage		
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Unité d'emballage 6 pces Pico 350 cel puls vrd (AUS)	092-015284-28503
Unité d'emballage		
6x Pico 350 cel puls pws	Unité d'emballage 6 pces Pico 350 cel puls pws	092-015285-00502
Unité d'emballage		
6x Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Unité d'emballage 6 pces Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	092-015285-28504
Unité d'emballage		
6x Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Unité d'emballage 6 pces Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	092-015285-28503

Pico 350 cel puls pws dgs



E1.03

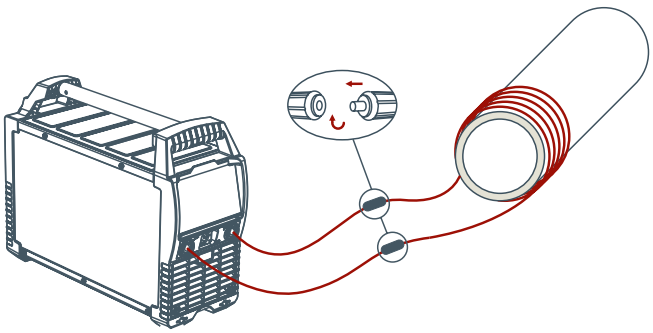


Option accessoires **Page** **295**

- Générateur de soudage à onduleur à l'électrode enrobée, inverseur de polarité, démagnétisation
- Soudage GMAW avec dévidoir Pico drive 4L ou Pico drive 200C
- Convient au soudage au fil fourré
- Courbe de caractéristiques CC/CV
- Fonction de démagnétisation : procédure automatique de démagnétisation de tubes et de tôles
- Baguette d'électrode/enrobage pour tous les types d'électrodes
- Baguette d'électrode/électrodes enrobées cellulosiques : Soudure descendante sûre à 100 %
- Soudage à l'électrode enrobée/pulsé à l'électrode enrobée :
  - convient particulièrement pour le soudage de racine
  - convient parfaitement pour les électrodes difficiles
  - excellent refermement de jour sans effondrement du côté racine
  - déformation moindre grâce à un apport d'énergie réduit
  - moins de retouches grâce aux projections réduites
  - soudure à surface lisse d'aspect TIG pour les passes de finition
- Polarité de soudage commutable par pression sur un bouton (inverseur de polarité)
- Soudage parfait de soudures montantes grâce à la fonction PF Pulse
- Portable par bandoulière
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Soudage TIG (Liftarc)
- Structure robuste adaptée aux chantiers
- Boîtier antichocs
- Protection contre les projections d'eau certifiée (IP 34s)
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Branchement sur secteur 3x400 V - 16 A
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A
Tension à vide	95 V
Plage de réglage du courant de soudage	10 A - 350 A
Facteur de marche 40 °C	350 A / 35 %
	280 A / 60 %
	230 A / 100 %
cos φ	0.99
Rendement	88 %
Dimensions L x l x h en mm	600 x 205 x 415
Poids	24.5 kg

Type	Désignation	Référence
Pico 350 cel puls pws dgs	Générateur de soudage à onduleur à l'électrode enrobée, inverseur de polarité, démagnétisation	090-002127-00502
Set LC 35 mm²	Kit : Deux câbles de charge de 5 m de 35 mm² et un câble de charge de 20 m de 35 mm² pour la démagnétisation	092-002921-00000
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000004-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000



Taurus 405 • 505 Basic TDM



Basic



Option accessoires **Page** **295**

- Poste de soudage à onduleur, DC
- Gougeage avec un diamètre d'électrode au charbon pouvant aller jusqu'à 8 mm
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée
- Convient sans supplément pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Possibilité de soudage à l'électrode enrobée et gougeage sans ensemble dévidoir ou commande à distance
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Chariots Trolly 39-1 et Trolly 55-5 disponibles
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Tolérances tension réseau élevées et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection contre les projections d'eau IP23
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle

Taurus	405	505
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusible réseau (retardé)	3 x 32 A	
Tension à vide	80 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Facteur de marche 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99	
Rendement	90 %	
Dimensions L x l x h en mm	625 x 300 x 535	
Poids	41 kg	45 kg

Type	Désignation	Référence
Taurus 405 Basic TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, portable, modulaire	090-005241-00502
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000
EH 70qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000011-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
Taurus 505 Basic TDM	Générateur de soudage multiprocédés MIG/MAG, décompact, portable, modulaire	090-005221-00502
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000
EH 95qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000010-00000
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000

▶ * Alternative, non inclus dans le prix total

Unités d'emballage

		Page
Unités d'emballage	Picomig	280
	Mira	281
	Picotig/Tetrix DC	282
	Picotig/Tetrix AC/DC	283
	Pico	284
	Refroidisseurs	285
	Chariots de transport	285

Picomig

Type	Désignation	UE Pce	Référence
6x Picomig 180 puls	Unité d'emballage 6 pces Picomig 180 puls	6	092-015321-00502
6x Picomig 180 Synergic	Unité d'emballage 6 pces Picomig 180 Synergic		092-015323-00502
Type	**Désignation**	**UE Pce**	**Référence**
6x Picomig 185 puls	Unité d'emballage 6 pces Picomig 185 puls	6	092-015324-00502
6x Picomig 185 Synergic	Unité d'emballage 6 pces Picomig 185 Synergic		092-015325-00502
Type	**Désignation**	**UE Pce**	**Référence**
6x Picomig 355 puls TKM	Unité d'emballage 6 pces Picomig 355 puls	6	092-015327-00502
6x Picomig 355 Synergic TKM	Unité d'emballage 6 pces Picomig 355 Synergic		092-015326-00502

Mira

Type	Désignation	UE Pce	Référence
2x Mira 151 FKG	Unité d'emballage 2 pces Mira 151 FKG	2	092-015238-00502
2x Mira 221 MV FKG	Unité d'emballage 2 pces Mira 221 MV FKG		092-015239-00502
2x Mira 251 FKG	Unité d'emballage 2 pces Mira 251 FKG		092-015240-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG	Unité d'emballage 2 pces Mira 301 M1.02 FKG		092-015236-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG	Unité d'emballage 2 pces Mira 301 M2.20 FKG		092-015263-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG	Unité d'emballage 2 pces Mira 301 M2.40 FKG		092-015237-00502

Type	Désignation	UE Pce	Référence
2x Mira 151 FKG Set D	Générateur de soudage MIG/MAG à commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 2 galets, prêt à procéder au soudage avec torche de soudage MIG, câble de masse, débilitre, tuyau de gaz, adaptateur pour bobine	2	092-015242-00502
2x Mira 151 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015242-00540
2x Mira 151 FKG Set GB			092-015242-00537
2x Mira 151 FKG Set RU			092-015242-00508

Type	Désignation	UE Pce	Référence
2x Mira 221 MV FKG Set D	Générateur de soudage MIG/MAG à réglage par commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 2 galets, prêt au soudage avec torche de soudage MIG, câble de masse, détendeur, tuyau de gaz, adaptateur pour bobine, adaptateur CEE sur connecteur de sécurité	2	092-015243-00502
2x Mira 221 MV FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015243-00540
2x Mira 221 MV FKG Set GB			092-015243-00537
2x Mira 221 MV FKG Set RU			092-015243-00508

Type	Désignation	UE Pce	Référence
2x Mira 251 FKG Set D	Générateur de soudage MIG/MAG à commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 4 galets, prêt à procéder au soudage avec torche de soudage MIG, câble de masse, débilitre, tuyau de gaz, adaptateur pour bobine	2	092-015244-00502
2x Mira 251 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015244-00540
2x Mira 251 FKG Set GB			092-015244-00537
2x Mira 251 FKG Set RU			092-015244-00508

Type	Désignation	UE Pce	Référence
2x Mira 301 M1.02 FKG Set D	Générateur de soudage MIG/MAG à commutateur, compact, refroidi gaz, raccord Euro, entraînement 4 galets, prêt à procéder au soudage avec torche de soudage MIG, câble de masse, débilitre, tuyau de gaz, adaptateur pour bobine	2	092-015245-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015245-00540
2x Mira 301 M1.02 FKG Set GB			092-015245-00537
2x Mira 301 M1.02 FKG Set RU			092-015245-00508
2x Mira 301 M2.20 FKG Set D			092-015269-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015269-00540
2x Mira 301 M2.20 FKG Set GB			092-015269-00537
2x Mira 301 M2.20 FKG Set RU			092-015269-00508
2x Mira 301 M2.40 FKG Set D			092-015246-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015246-00540
2x Mira 301 M2.40 FKG Set GB			092-015246-00537
2x Mira 301 M2.40 FKG Set RU			092-015246-00508

Picotig/Tetrix DC

Type	Désignation	UE Pce	Référence
8x Picotig 200 puls 5P	Unité d'emballage 8 pces Picotig 200 D3 puls sans accessoires	8	092-015276-00502

Type	Désignation	UE Pce	Référence
6x Picotig 200 puls Set D	Unité d'emballage kit : 6 pces Picotig 200 puls, torche de soudage TIG, câble pince de masse, flexible de gaz de 2 m, détendeur	6	092-015277-00502
6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015277-00540
6x Picotig 200 puls Set RU			092-015277-00508
6x Picotig 200 puls Set GB			092-015277-00537
6x Picotig 200 puls Set	Unité d'emballage kit : 6 pces Picotig 200 puls, torche de soudage TIG, câble pince de masse, flexible de gaz de 2 m		092-015277-00539

Type	Désignation	UE UE	Référence
8x Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Unité d'emballage 8 pces Tetrix 200 Smart puls, prise de raccordement à 5 broches	8	092-015302-00502
8x Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Unité d'emballage 8 pces Tetrix 200 Smart puls, prise de raccordement à 8 broches		092-015302-00504

Type	Désignation	UE UE	Référence
8x Tetrix 200 Comfort puls 5P TG	Unité d'emballage 8 pces Tetrix 200 Comfort puls, prise de raccordement à 5 broches	8	092-015303-00502
8x Tetrix 200 Comfort puls 8P TG	Unité d'emballage 8 pces Tetrix 200 Comfort puls, prise de raccordement à 8 broches		092-015303-00504

Type	Désignation	UE Pce	Référence
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, prise de raccordement à 5 broches	6	092-015328-00502
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches		092-015328-00504

Type	Désignation	UE Pce	Référence
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 5 broches	6	092-015317-00502
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches		092-015317-00504

Type	Désignation	UE Pce	Référence
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, prise de raccordement à 5 broches	6	092-015329-00502
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches		092-015329-00504

Type	Désignation	UE Pce	Référence
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 5 broches	6	092-015315-00502
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches		092-015315-00504

Picotig/Tetrix AC/DC

Type	Désignation	UE Pce	Référence
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Unité d'emballage 6 pces Picotig 200 AC/DC puls, prise de raccordement à 5 broches	6	092-002719-00502
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Unité d'emballage 6 pces Picotig 200 AC/DC puls, prise de raccordement à 8 broches		092-002719-00504

Type	Désignation	UE Pce	Référence
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, prise de raccordement à 5 broches	6	092-015330-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches		092-015330-00504

Type	Désignation	UE Pce	Référence
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 5 broches	6	092-015318-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches		092-015318-00504

Type	Désignation	UE Pce	Référence
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-poligeAnschlussbuchse	6	092-015331-00502
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches		092-015331-00504

Type	Désignation	UE Pce	Référence
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 5 broches	6	092-015316-00502
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Unité d'emballage 6 pces Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, prise de raccordement à 8 broches		092-015316-00504

Pico

Type	Désignation	UE Pce	Référence
12x Pico 160	Unité d'emballage 12 pces Pico 160	12	092-015319-00502
12x Pico 160 cel puls	Unité d'emballage 12 pces Pico 160 cel puls	12	092-015320-00502
12x Pico162 MV	Unité d'emballage 12 pces Pico 162 MV	12	092-002058-00502
12x Pico162 MV Set	Unité d'emballage 12 pces Pico 162 SET MV	12	092-002059-00502
12x Pico 162 VRD	Unité d'emballage 12 pièces Pico 162 VRD	12	092-015247-00502
8x Pico180	Unité d'emballage 8 pces Pico 180 puls	8	092-015235-00502
8x Pico 180 puls VRD	Unité d'emballage 8 pces Pico 180 puls VRD	8	092-015248-00502
8x Pico 220 cel puls	Unité d'emballage 8 pces Pico 220 cel puls	8	092-015280-00502
6x Pico 300 CEL	Unité d'emballage 6 pièces Pico 300 cel	6	092-002298-00502
6x Pico 300 cel svrd 12V	Unité d'emballage 6 pièces Pico 300 cel SVRD		092-002298-00504
6x Pico 300 cel vrd 12V	Unité d'emballage 6 pièces Pico 300 cel VRD		092-002298-00503
6x Pico 350 cel puls	Unité d'emballage 6 pces Pico 350 cel puls	6	092-015284-00502
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Unité d'emballage 6 pces Pico 350 cel puls vrd (RU)		092-015284-28504
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Unité d'emballage 6 pces Pico 350 cel puls vrd (AUS)		092-015284-28503
6x Pico 350 cel puls pws	Unité d'emballage 6 pces Pico 350 cel puls pws	6	092-015285-00502
6x Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Unité d'emballage 6 pces Pico 350 cel puls pws vrd (RU)		092-015285-28504
6x Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Unité d'emballage 6 pces Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)		092-015285-28503

Refroidisseurs

Type	Désignation	UE Pce	Référence
6x cool35 U31	Unité d'emballage 6 pces cool35 U31	6	092-015295-00502
Type	**Désignation**	**UE Pce**	**Référence**
6x cool40 U31	Unité d'emballage 6 pces cool40 U31	6	092-015283-00502
Type	**Désignation**	**UE Pce**	**Référence**
6x cool41 U31	Unité d'emballage 6 pces cool41 U31	6	092-015291-00502
Type	**Désignation**	**UE Pce**	**Référence**
6x cool50 U40	Verpackungseinheit 6 Stk. cool50 U40	6	092-015332-00502

Chariots de transport

Type	Désignation	UE UE	Référence
6x Trolly 35.2-2	Unité d'emballage 6 pces Trolly 35.2-2	6	092-015282-00000

Aperçu

Générateurs Multivolt, Transportable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Page
	A		
Compact	220	Mira 221 MV	291

Générateurs Multivolt, Portable

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Page
	A		
	150 - 200	Picotig 200 MV 5P TGD	292
		Tetrix 200 MV Comfort puls TG	293

Générateurs Multivolt

Design	Courant de soudage maximum	Nom du produit	Page
		voltConverter 230/400	294

Multivolt - Options départ usine

De nombreux générateurs de soudage EWM peuvent être adaptés pour le fonctionnement sur différentes tensions réseau à l'aide des options suivantes.

Générateurs	Réf.	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 Volt
Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé			
		230 V 400 V 480 V	440 V 460 V 480 V
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	•	•
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	•	•
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	•	•
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	•	•
			
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005323-00502	•	•
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005324-00502	•	•
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	•	•
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	•	•
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	•	•
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	•	•
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	•	•
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	•	•
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	•	•
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	•	•
Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG standard			
			
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	•	
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	•	
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	•	
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	•	
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	•	
Taurus 401 Synergic S MM FKW	090-005339-00502	•	•
Taurus 501 Synergic S MM FKW	090-005340-00502	•	•
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	•	
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	•	
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	•	
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	•	
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	•	•
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	•	
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	•	
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	•	
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	•	
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	•	•
Générateurs de soudage TIG CC			
			
Tetrix 351 Smart FW	090-000129-00502	•	•
Tetrix 351 Classic FW	090-000116-00502	•	•
Tetrix 351 Comfort FW	090-000117-00502	•	•

Multivolt - Options départ usine

Générateurs	Réf.	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 Volt
		230 V 400 V 480 V	440 V 460 V 480 V
Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	•	•
Tetrix 401 Smart FW	090-000176-00502	•	•
Tetrix 401 Classic FW	090-000177-00502	•	•
Tetrix 401 Comfort FW	090-000178-00502	•	•
Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	•	•
Tetrix 451 Smart FW	090-000130-00502	•	•
Tetrix 451 Classic FW	090-000101-00502	•	•
Tetrix 451 Comfort FW	090-000102-00502	•	•
Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	•	•
Tetrix 551 Smart FW	090-000131-00502	•	•
Tetrix 551 Classic FW	090-000091-00502	•	•
Tetrix 551 Comfort FW	090-000092-00502	•	•
Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	•	•
Générateurs de soudage TIG AC/DC			
			
Tetrix 351 AC/DC Smart FW	090-000135-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Classic FW	090-000107-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Comfort FW	090-000108-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	•	
Tetrix 451 AC/DC Smart FW	090-000136-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Classic FW	090-000110-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Comfort FW	090-000111-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Smart FW	090-000137-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Classic FW	090-000113-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Comfort FW	090-000114-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	•	•

Désignation		Réf.
OW Multivolt 351/401/451/551 Option multitension (230 V/400 V/480 V) - Intégration en usine (pas de montage ultérieur)	230 V 400 V 480 V	092-002542-00001
OW 440/460/480 Volt Équipement des générateurs 355/405/505 ainsi que 351/401/451/501/551 pour branchement sur secteur 3 x 440/460/480 V (équipement d'usine uniquement)	440 V 460 V 480 V	092-002647-00001

Multivolt - Options départ usine

De nombreux générateurs de soudage EWM peuvent être adaptés pour le fonctionnement sur différentes tensions réseau à l'aide des options suivantes.

Générateurs	Réf.	voltConverter 230/400	OW 440/460/480 Volt
Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG pulsé modulaires			
			
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	•	•
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	•	•
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	•	•
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	•	•
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	•	•
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	•	•
Générateurs de soudage multiprocédés MIG/MAG standard modulaires			
			
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	•	•
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	•	•
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	•	•
Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	•	•
Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	•	•
Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	•	•
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502		•
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502		•
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502		•
Taurus 355 Synergic S MM TDW	090-005437-00502		•
Taurus 405 Synergic S MM TDW	090-005439-00502		•
Taurus 505 Synergic S MM TDW	090-005441-00502		•

Désignation		Réf.
voltConverter 230/400 Transformateur de tension ▶ Utilisation possible uniquement avec des générateurs refroidis au gaz !		090-008800-00502
OW 440/460/480 Volt Équipement des générateurs 355/405/505 ainsi que 351/401/451/501/551 pour branchement sur secteur 3 x 440/460/480 V (équipement d'usine uniquement)		092-002647-00001

Mira 221 MV



Commande	**Page**	**183**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage standard MIG/MAG, à réglage par commutateur, refroidi gaz
- Mobile, compact, construction robuste avec dimensions de carter réduites
- Multivolt - commutation entre 230 V et 400 V
- M1.02 : commande à deux boutons – réglage de la tension de soudage et de la vitesse de fil
- Entraînement 2 galets, équipé pour fils d'acier 0,8 mm + 1,0 mm
- Câble de réseau de 5 m, avec prise de sécurité CEE 16 A et adaptateur pour prise de sécurité 16 A

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V	2 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A	2 x 16 A
Tension à vide	40 V	40 V
Plage de réglage du courant de soudage	30 A - 220 A	
Facteur de marche 40 °C	220 A / 15 %	
	85 A / 100 %	
Paliers de commutation	6	
Dimensions L x l x h en mm	880 x 385 x 610	
Poids	56 kg	

Type	Désignation	UE	Référence
2x Mira 221 MV FKG	Unité d'emballage 2 pces Mira 221 MV FKG	2	092-015239-00502

▶ Vous trouverez les accessoires adaptés au chapitre Générateurs de soudage MIG/MAG standard, à réglage par commutateur dans la liste de prix

Picotig 200 MV 5P TGD



Commande	**Page**	**183**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG DC refroidi au gaz
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Pulsations à l'électrode enrobée, pulsations TIG jusqu'à 2 kHz
- Mode 2 temps/4 temps
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- **Soudage à l'électrode enrobée**
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Portable, avec bandoulière
- Réduction pratique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Multivolt (MV) : adaptation automatique à la tension réseau (115 V/230 V)
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A	1 x 25 A
Tension à vide	90 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Facteur de marche 40 °C	200 A / 25 %	–
	–	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
Dimensions L x l x h en mm	428 x 181 x 294	
Poids	9.8 kg	

Type	Désignation	Référence
Picotig 200 MV puls TG	Générateur de soudage Multivolt TIG à onduleur	090-002059-00502

▶ Vous trouverez les accessoires adaptés au chapitre Générateurs de soudage TIG DC dans la liste de prix

Tetrix 200 MV Comfort puls TG



Commande	**Page**	**206**
Option accessoires	**Page**	**295**

- Générateur de soudage à onduleur TIG DC refroidi au gaz
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Pulsations TIG dans la gamme des Hz et kHz jusque 15 kHz
- 8 JOB programmés (tâches de soudage)
- Mode 2 temps/4 temps
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Fonction soudage par points / pointage (spotArc / spotmatic)
- Rampe de montée/d'évanouissement réglable
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- **Soudage à l'électrode enrobée**
- Impulsions à valeur moyenne à l'électrode enrobée
- Idéal pour le soudage de racine
- Soudage sûr de soudure descendantes et montantes
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Portable, avec bandoulière
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Multivolt (MV) : adaptation automatique à la tension réseau (115 V/230 V)
- **Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V**

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A	1 x 25 A
Tension à vide	90 V	
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Facteur de marche 40 °C	200 A / 25 %	–
	–	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
Dimensions L x l x h en mm	475 x 180 x 295	
Poids	11.5 kg	

Type	Désignation	Référence
Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG	Générateur de soudage Multivolt TIG à onduleur	090-000229-00502

▶ Vous trouverez les accessoires adaptés au chapitre Générateurs de soudage TIG DC dans la liste de prix

voltConverter 230/400



- Transformateur de tension pour générateurs modulaires
- Permet l'exploitation sur des tensions de secteur de 230 V et 400 V
- Flexibilité élevée grâce à la commutation interne sur la tension de secteur souhaitée

Tension réseau (tolérances)	3 x 230 V (-25 % - +20 %)
Tension secondaire	400 V
Dimensions L x l x h en mm	610 x 300 x 330

Type	Désignation	Référence
voltConverter 230/400	Transformateur de tension	090-008800-00502

▶ Utilisation possible uniquement avec des générateurs refroidis au gaz !

Aperçu

Accessoires				Page
Accessoires	Accessoires du poste	Ensembles dévidoir	Série drive 4X	296
			Série drive 4X IC	300
			Série drive 4L	303
			Série drive 41L	304
			Série drive 41	305
			Pico drive 200C	306
			drive 4D	307
			Accessoires	308
		Dévidoir relai	miniDrive	309
		Galets	Galets moteurs eFeed	311
			Galets moteur/galets de rechange	315
			Kits de conversion	319
			Vue d'ensemble tubes capillaires/ tubes de guidage	
		Faisceaux de flexibles intermédiaires	refroidi air	324
			refroidi à l'eau	328
		Torches de soudage MIG/MAG	refroidi air	333
		Torches de soudage TIG	refroidi air	355
			tigSpeed	358
		Torches de soudage plasma	refroidi à l'eau	359
		Bras de décharge pour le faisceau de la torche	Bras de décharge pour le faisceau de la torche	360
		Commandes à distance	MIG/MAG	361
			TIG/Electrode enrobée	368
			Plasma	374
			Câble de raccordement	375
		Refroidisseurs	Cool-Serie	376
			Unités réfrigérantes	380
			Liquide de refroidissement	381
		Chariots de transport	Série Trolly	384
		Gougeage	GT 600 SKK95	388
		Accessoires de soudage	Câbles de masse	389
			Pince porte-électrode	394
			Débilitres	397
			Débitlitres à colonne pour postes Tetrix Plasma sans régulation numérique du gaz	400
		Option accessoires	Options pour générateurs de soudage	402
			Options pour coffrets de dévidoir	430
			Options pour chariots de transport	435
		Accessoires généraux	Accessoires généraux	438
	Accessoires d'entretien	Kit de pièces de rechange	Dotation initiale	444
		Appareil de mesure pour contrôle en exploitation	A3-SH SET	445
		Dispositif d'étalonnage	KLE	446
	Formation et apprentissage	Simulation de soudage	Welding Trainer Soldamatic	448
	Logiciel et accessoires	Logiciel	Logiciels PC	449

Ensembles dévidoir ■ Série drive 4X

drive 4 Basic





- Dévidoir MIG/MAG, adapté à Taurus Basic
- Portable, transportable par grue en option, refroidi à l'eau, raccord Euro
- Convient pour bobines de fil de 200 mm ou 300 mm
- Transport facile grâce au poids réduit et à la conception compacte
- Accessoires, options et pièces d'usure uniques
- Éclairage intérieur
- Structure robuste du bâti en aluminium coulé sous pression
- Glissières en série
- Raccords disposés de manière protégée pour les faisceaux intermédiaires et les lignes pilotes
- Remplacement du faisceau sans personnel spécialisé ni outils
- eFeed: Entraînement 4 galets innovant (endentement quadruple)
  - Roulement à billes double par axe
  - Introduction entièrement automatique du fil jusqu'à ce le fil entre en contact avec la pièce
  - Remplacement des galets sans outils, fixation imperdable des galets
  - Force de pression réglable par paire de galets
  - Galets avec repère en couleur pour le diamètre de fil et le matériau
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm

Vitesse du fil m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Vitesse du fil ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380
Poids du dévidoir	12 kg

Type	Désignation	Référence
drive 4 Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005401-00502
drive 4 Basic MMA	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro, avec raccord pour porte-électrodes ou torche de gougeage	090-005401-51502

Convient à :

Type	Référence	Page
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277

Type	Référence	Page
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	152
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176

drive 4X LP



- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques EWM Synergic pour forceArc et rootArc
- Dévidoir MIG/MAG, convient aux séries alpha Q puls, Phoenix puls et Taurus Synergic S avec technologie Multimatrix
- Commande des plus aisées, seuls les paramètres principaux sont accessibles directement
- Portable, transportable par grue en option, refroidi à l'eau, raccord Euro
- Convient pour bobines de fil de 200 mm ou 300 mm
- Transport facile grâce au poids réduit et à la conception compacte
- Accessoires, options et pièces d'usure uniques
- Éclairage intérieur
- Structure robuste du bâti en aluminium coulé sous pression
- Glissières de série et couvercle transparent de protection de la commande
- Électronique robuste dans un espace exempt de poussière
- Raccords disposés de manière protégée pour les faisceaux intermédiaires et les lignes pilotes
- Remplacement du faisceau sans personnel spécialisé ni outils
- eFeed: Entraînement 4 galets innovant (endentement quadruple)
  - Roulement à billes double par axe
  - Introduction entièrement automatique du fil jusqu'à ce le fil entre en contact avec la pièce
  - Remplacement des galets sans outils, fixation imperdable des galets
  - Force de pression réglable par paire de galets
  - Galets avec repère en couleur pour le diamètre de fil et le matériau
- Commande des plus aisées pour tous les alpha Q puls, Phoenix puls etTaurus Synergic S
  - Affichage des JOBs : la tâche de soudage actuelle (numéro de JOB) est toujours bien en vue
  - Affichage en kilowatts pour le calcul de l'énergie de soudage
  - Fonction de veille
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm

Vitesse du fil m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Vitesse du fil ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380

Type	Désignation	Poids du dévidoir kg	Référence
drive 4X LP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	13	090-005412-00502
drive 4X LP MMA	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro, avec raccord pour porte-électrodes ou torche de gougeage		090-005412-51502

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110

Type	Référence	Page
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

Ensembles dévidoir ■ Série drive 4X

drive 4X HP



HP



- Dévidoir MIG/MAG, convient aux séries alpha Q puls, Phoenix puls et Taurus Synergic S avec technologie Multimatrix
- Tous les paramètres de soudage sont réglables directement au niveau du dévidoir
- Portable, transportable par grue en option, refroidi à l'eau, raccord Euro
- Convient pour bobines de fil de 200 mm ou 300 mm
- Transport facile grâce au poids réduit et à la conception compacte
- Accessoires, options et pièces d'usure uniques
- Éclairage intérieur
- Structure robuste du bâti en aluminium coulé sous pression
- En série avec interrupteur à clé pour le blocage de la commande
- Glissières en série
- Électronique robuste dans un espace exempt de poussière
- Raccords disposés de manière protégée pour les faisceaux intermédiaires et les lignes pilotes
- Remplacement du faisceau sans personnel spécialisé ni outils
- eFeed: Entraînement 4 galets innovant (endentement quadruple)
  - Roulement à billes double par axe
  - Introduction entièrement automatique du fil jusqu'à ce le fil entre en contact avec la pièce
  - Remplacement des galets sans outils, fixation imperdable des galets
  - Force de pression réglable par paire de galets
  - Galets avec repère en couleur pour le diamètre de fil et le matériau
  - Affichage des JOBs : la tâche de soudage actuelle (numéro de JOB) est toujours bien en vue
  - Affichage en kilowatts pour le calcul de l'énergie de soudage
  - Fonction de veille
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Commande universelle pour tous les alpha Q puls, Phoenix puls etTaurus Synergic S

Vitesse du fil m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Vitesse du fil ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380
Poids du dévidoir	13 kg

Type	Désignation	Référence
drive 4X HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005392-00502
drive 4X HP MMA	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro, avec raccord pour porte-électrodes ou torche de gougeage	090-005392-51502

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114

Type	Référence	Page
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

drive 4X EX





- Dévidoir MIG/MAG, convient aux séries alpha Q puls, Phoenix puls et Taurus Synergic S avec technologie Multimatrix
- Commande Expert 2.0 avec guidage intuitif de l'utilisateur sur afficheur à cristaux liquides et affichage en texte clair de tous les paramètres de soudage et fonctions
- Langues du menu de commande préinstallées : allemand, anglais, français, italien, néerlandais, polonais, danois, letton, russe, espagnol, tchèque, suédois, portugais brésilien, turc, hongrois, roumain
- Connexion USB et autorisation d'accès via Xbutton
- Tous les paramètres de soudage sont réglables directement au niveau du dévidoir
- Portable, transportable par grue en option, refroidi à l'eau, raccord Euro
- Convient pour bobines de fil de 200 mm ou 300 mm
- Transport facile grâce au poids réduit et à la conception compacte
- Accessoires, options et pièces d'usure uniques
- Éclairage intérieur
- Structure robuste du bâti en aluminium coulé sous pression
- En série avec interrupteur à clé pour le blocage de la commande
- Glissières en série
- Électronique robuste dans un espace exempt de poussière
- Raccords disposés de manière protégée pour les faisceaux intermédiaires et les lignes pilotes
- Remplacement du faisceau sans personnel spécialisé ni outils
- eFeed: Entraînement 4 galets innovant (endentement quadruple)
  - Roulement à billes double par axe
  - Introduction entièrement automatique du fil jusqu'à ce le fil entre en contact avec la pièce
  - Remplacement des galets sans outils, fixation imperdable des galets
  - Force de pression réglable par paire de galets
  - Galets avec repère en couleur pour le diamètre de fil et le matériau
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm

Vitesse du fil m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Vitesse du fil ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	660 x 280 x 380
Poids du dévidoir	13,5 kg

Type	Désignation	Référence
drive 4X EX	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005511-00502
drive 4X EX MMA	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro, avec raccord pour porte-électrodes ou torche de gougeage	090-005511-51502
drive 4X EX GFE	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro, régulation électronique du débit de gaz	090-005511-55502
drive 4X EX MMA GFE	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro, raccord pour porte-électrodes ou torche de gougeage, régulation électronique du débit de gaz	090-005511-60502

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114

Type	Référence	Page
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

Ensembles dévidoir ■ Série drive 4X IC

drive 4 Basic





- Dévidoir MIG/MAG, adapté à Taurus Basic
- Modèle de carter en acier, fermé
- Robuste, pour une utilisation dans des conditions industrielles difficiles
- Équipé pour les fils d'acier, fils d'acier inoxydable, fils fourrés et fils de brasage d'1,2 mm
- eFeed: Entraînement 4 galets innovant (endentement quadruple)
  - Roulement à billes double par axe
  - Introduction entièrement automatique du fil jusqu'à ce le fil entre en contact avec la pièce
  - Remplacement des galets sans outils, fixation imperdable des galets
  - Force de pression réglable par paire de galets
  - Galets avec repère en couleur pour le diamètre de fil et le matériau
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur

Vitesse du fil m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Vitesse du fil ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	633 x 496 x 262
Poids du dévidoir	21.3 kg

Type	Désignation	Référence
drive 4 IC Basic	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005416-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277

Type	Référence	Page
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	152
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176

drive 4X IC LP



LP



- Dévidoir MIG/MAG, convient aux séries alpha Q puls, Phoenix puls et Taurus Synergic S avec technologie Multimatrix
- Modèle de carter en acier, fermé
- Robuste, pour une utilisation dans des conditions industrielles difficiles
- Commande des plus aisées, seuls les paramètres principaux sont accessibles directement
- eFeed: Entraînement 4 galets innovant (endentement quadruple)
  - Roulement à billes double par axe
  - Introduction entièrement automatique du fil jusqu'à ce le fil entre en contact avec la pièce
  - Remplacement des galets sans outils, fixation imperdable des galets
  - Force de pression réglable par paire de galets
  - Galets avec repère en couleur pour le diamètre de fil et le matériau
- Commande des plus aisées pour tous les alpha Q puls, Phoenix puls etTaurus Synergic S
  - Affichage des JOBs : la tâche de soudage actuelle (numéro de JOB) est toujours bien en vue
  - Affichage en kilowatts pour le calcul de l'énergie de soudage
  - Fonction de veille
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur

Vitesse du fil m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Vitesse du fil ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	633 x 496 x 262
Poids du dévidoir	22 kg

Type	Désignation	Référence
drive 4X IC LP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005415-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102

Type	Référence	Page
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

Ensembles dévidoir ■ Série drive 4X IC

drive 4X IC HP



HP



- Dévidoir MIG/MAG, convient aux séries alpha Q puls, Phoenix puls et Taurus Synergic S avec technologie Multimatrix
- Modèle de carter en acier, fermé
- Robuste, pour une utilisation dans des conditions industrielles difficiles
- Tous les paramètres de soudage sont réglables directement au niveau du dévidoir
- eFeed: Entraînement 4 galets innovant (endentement quadruple)
  - Roulement à billes double par axe
  - Introduction entièrement automatique du fil jusqu'à ce le fil entre en contact avec la pièce
  - Remplacement des galets sans outils, fixation imperdable des galets
  - Force de pression réglable par paire de galets
  - Galets avec repère en couleur pour le diamètre de fil et le matériau
  - Affichage des JOBs : la tâche de soudage actuelle (numéro de JOB) est toujours bien en vue
  - Affichage en kilowatts pour le calcul de l'énergie de soudage
  - Fonction de veille
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Commande universelle pour tous les alpha Q puls, Phoenix puls etTaurus Synergic S
- Diamètre de la bobine de fil jusqu'à 300 mm/D300, 200 mm/D200 possible avec adaptateur

Vitesse du fil m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Vitesse du fil ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	633 x 496 x 262
Poids du dévidoir	22 kg

Type	Désignation	Référence
drive 4X IC HP	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-005414-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111

Type	Référence	Page
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

Ensembles dévidoir ■ Série drive 4L

Taurus drive 4L Basic



- Modèle de carter en aluminium
- Convient pour bobines de fil de 200 mm ou 300 mm
- Transport facile grâce au poids réduit et à la conception compacte
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Support Bobine type D300

Vitesse du fil m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Vitesse du fil ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410
Poids du dévidoir	13 kg

Type	Désignation	Référence
Taurus drive 4L Basic	Dévidoir	090-005447-00502

Tetrix drive 4L



- Modèle de carter en aluminium
- Transport facile grâce au poids réduit et à la conception compacte
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Support Bobine type D300

Vitesse du fil m/min	0.2 m/min - 10 m/min
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410
Poids du dévidoir	13.7 kg

Type	Désignation	Référence
Tetrix drive 4L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-000094-00502

Pico drive 4L



- Modèle de carter en aluminium
- Convient pour bobines de fil de 200 mm ou 300 mm
- Transport facile grâce au poids réduit et à la conception compacte
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm

Vitesse du fil m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Vitesse du fil ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410
Poids du dévidoir	13 kg

Type	Désignation	Référence
Pico drive 4L	Dévidoir	090-002121-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274

Type	Référence	Page
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	274
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	274

Ensembles dévidoir ■ Série drive 41L

Saturn drive 41L



- Modèle de carter en aluminium
- Transport facile grâce au poids réduit et à la conception compacte
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Support Bobine type D300

Vitesse du fil m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Vitesse du fil ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410

Type	Désignation	Poids du dévidoir kg	Référence
Saturn M1.02 drive 41L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	13,0	090-004995-00502
Saturn M2.20 drive 41L		15,5	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L			090-004997-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	193

Wega drive 41L



- Modèle de carter en aluminium
- Transport facile grâce au poids réduit et à la conception compacte
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Support Bobine type D300

Vitesse du fil m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Vitesse du fil ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410

Type	Désignation	Poids du dévidoir kg	Référence
Wega M1.02 drive 41L	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	15,6	090-004965-00502
Wega M2.20 drive 41L		18,2	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L			090-004967-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202

Type	Référence	Page
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

Ensembles dévidoir ■ Série drive 41

Saturn drive 41



- Modèle de carter en acier, fermé
- Robuste, pour une utilisation dans des conditions industrielles difficiles
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Support Bobine type D300

Vitesse du fil m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Vitesse du fil ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	680 x 460 x 265
Poids du dévidoir	24 kg

Type	Désignation	Référence
Saturn M1.02 drive 41		090-004992-00502
Saturn M2.20 drive 41	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-004993-00502
Saturn M2.40 drive 41		090-004994-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	193

Wega drive 41



- Modèle de carter en acier, fermé
- Robuste, pour une utilisation dans des conditions industrielles difficiles
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Support Bobine type D300

Vitesse du fil m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Vitesse du fil ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	680 x 460 x 265
Poids du dévidoir	24 kg

Type	Désignation	Référence
Wega M1.02 drive 41		090-004962-00502
Wega M2.20 drive 41	Dévidoir, refroidi à l'eau, raccord Euro	090-004963-00502
Wega M2.40 drive 41		090-004964-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202

Type	Référence	Page
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

Ensembles dévidoir ■ Pico drive 200C

Pico drive 200C



- Modèle de carter du dévidoir : plastique
- Léger et robuste
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Support bobine de type D200

Vitesse du fil m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Vitesse du fil ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	690 x 300 x 410
Poids du dévidoir	18 kg

Type	Désignation	Référence
Pico drive 200C	Dévidoir	090-002124-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274

Type	Référence	Page
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	274
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	274

Ensembles dévidoir ■ drive 4D

drive 4X D HP



- Deux tâches de soudage avec une seule source de courant pour le soudage alterné, par ex. des passes de racine et de finition, au fil plein et/ou fil fourré, le soudage de matériaux et d'épaisseurs de fil différents
- La commutation entre les dévidoirs s'effectue via la gâchette de torche, sans torche spéciale ni commutation sur le poste !
- eFeed: Entraînement 4 galets innovant (endentement quadruple)
- Équipé pour fil d'acier 1,0 mm + 1,2 mm
- Support Bobine type D300
- Sans changer les galets, ni modifier la torche, le temps d'adaptation est fortement réduit

Dimensions dévidoir L x l x h en mm	680 x 530 x 460
Poids du dévidoir	48 kg

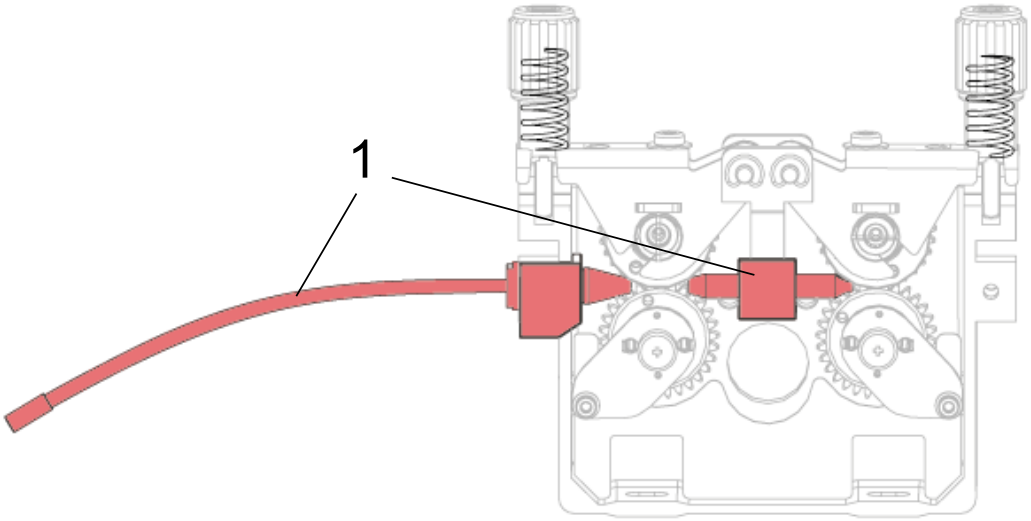
Type	Désignation	Référence
drive 4X D HP	Double dévidoir	090-005459-00502

Convient à :

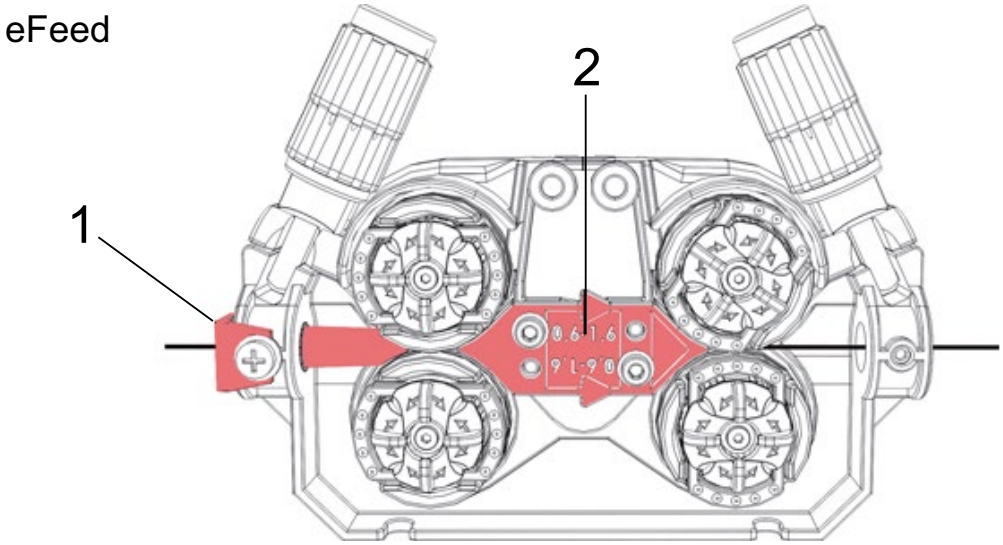
Type	Référence	Page
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116

Type	Référence	Page
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117

Ensembles dévidoir ■ Accessoires



Pos.	Type	Désignation	Référence
1	ON VWN	Kit de remplacement : Guidage d'entrée, guidage central pour fil d'aluminium	092-002625-00000



Pos.	Type	Désignation	Référence
1	SET IG 4x4 1.6mm BL	Buses d'entrée de fil, jeu	092-002780-00000
2	SET WF 1,6mm eFeed	Jeu de gaines, pour galets jusqu'à un diamètre de 1,6 mm	092-002774-00000
2	SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Jeu de gaines pour galets d'un diamètre supérieur à 1,6 mm	092-019404-00000

Dévidoir relai ■ miniDrive

miniDrive



- L'utilisation du miniDrive est impossible avec les générateurs Phoenix 355 TKM, Taurus 355 TKM/ TKW et Picomig 305 en réglage d'usine. Nous serons heureux de vous proposer une solution spéciale. Si vous êtes intéressé, contactez nos services.
- miniDrive avec faisceau de conduites souples
- Pour l'utilisation avec des faisceaux à partir d'une longueur totale de 20 m, une pompe de réfrigérant renforcée est nécessaire !
- Entraînement 2 galets avec galets moteur de 37 mm. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Longueurs de faisceau jusqu'à 25 m possibles
- Grand rayon d'action pour le soudage dans les endroits difficiles d'accès
- Carter robuste aux dimensions réduites et à faible poids
- Correction des réglages et introduction du fil réglable directement sur le poste
- Le soudage d'aluminium permet seulement des longueurs de faisceau intermédiaire jusqu'à 15 m !

Vitesse du fil m/min	1 m/min - 20 m/min
Courant de soudage	400 A
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	302 x 176 x 196
Section	70 mm^2
Poids sans accessoires	7.5 kg

Type	Désignation	Longueur	Référence
		m	
miniDrive GS 10m 70qmm	miniDrive avec faisceau pour torche de soudage refroidie gaz	10,0	090-005262-00110
miniDrive GS 15m 70qmm		15,0	090-005262-00115
miniDrive GS 20m 70qmm		20,0	090-005262-00120
miniDrive GS 25m 70qmm		25	090-005262-00125
miniDrive WS 10m 70qmm	miniDrive avec faisceau pour torche de soudage refroidie à l'eau	10,0	090-005262-01110
miniDrive WS 15m 70qmm		15,0	090-005262-01115
miniDrive WS 20m 70qmm		20,0	090-005262-01120
miniDrive WS 25m 70qmm		25	090-005262-01125

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Type	Référence	Page
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

Dévidoir relai ■ miniDrive

miniDrive V+A



- miniDrive avec faisceau pour torches de soudage refroidies à l'eau avec voltmètre et ampèremètre
- Pour l'utilisation avec des faisceaux à partir d'une longueur totale de 20 m, une pompe de réfrigérant renforcée est nécessaire !
- Entraînement 2 galets avec galets moteur de 37 mm. Équipé pour fils d'acier d'1,0 mm + 1,2 mm
- Longueurs de faisceau jusqu'à 25 m possibles
- Grand rayon d'action pour le soudage dans les endroits difficiles d'accès
- Carter robuste aux dimensions réduites et à faible poids
- Correction des réglages et introduction du fil réglable directement sur le poste
- Le soudage d'aluminium permet seulement des longueurs de faisceau intermédiaire jusqu'à 15 m !
- Utilisation de torche fonctionnelle avec technologie X impossible

Vitesse du fil m/min	1 m/min - 20 m/min
Courant de soudage	400 A
Diamètre de galet	37 mm
Dimensions dévidoir L x l x h en mm	300 x 180 x 200
Poids sans accessoires	7.5 kg

Type	Désignation	Longueur	Référence
		m	
miniDrive WS 10m 70qmm V+A	miniDrive avec faisceau pour torches de soudage refroidies à l'eau avec voltmètre et ampèremètre	10,0	090-005396-01110
miniDrive WS 15m 70qmm V+A		15,0	090-005396-01115
miniDrive WS 20m 70qmm V+A		20,0	090-005396-01120
miniDrive WS 25m 70qmm V+A		25	090-005396-01125

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123

Type	Référence	Page
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

URUE AL 2R miniDrive

- Kit de conversion de l'acier à l'aluminium

Ø fil	1.2 mm

Type	Désignation	Référence
URUE AL 2R 10m miniDrive	Kit de conversion pour aluminium composé de deux galetsde 37 mm, d'une gaine téflon carbone et du matériel de fixation	092-007906-00010
URUE AL 2R 15m miniDrive	Kit de conversion 37 mm, entraînement 2 galets	092-007906-00015

Type	Désignation	Référence
RDS 2,8x6,3 10m	Spirale fil rond CrNi	092-002872-00010
RDS 2,8x6,3 15m		092-002872-00015
RDS 2,8x6,3 20m		092-002872-00020
RDS 2,8x6,3 25m		092-002872-00025

0.8 mm



- Kit 4 galets

Ø fil	0.8 mm
Code couleur	blanc

Type	Désignation	Code couleur	UE Pce	Forme de rainure	Référence
FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V pour acier, acier inoxydable et brasage	blanc	4	Rainure en V	092-002770-00008
AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/YELLOW	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en U pour aluminium	Blanc/jaune		Rainure en U	092-002771-00008
FUEL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ORANGE	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V/moletage pour fil fourré	Blanc/orange		Rainure en V, moletage	092-002848-00008

1.0 mm



- Kit 4 galets

Ø fil	0.9 mm - 1 mm
Code couleur	Bleu

Type	Désignation	Code couleur	UE Pce	Forme de rainure	Référence
FE 4R 1,0 MM/0.04 INCH BLUE	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V pour acier, acier inoxydable et brasage	Bleu	4	Rainure en V	092-002770-00010
AL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/YELLOW	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en U pour aluminium	Bleu/jaune		Rainure en U	092-002771-00010
FUEL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/ORANGE	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V/moletage pour fil fourré	Bleu/orange		Rainure en V, moletage	092-002848-00010

FE 4R 0.8-1.0MM UNI



- Galets universels pour diamètre de fil 0,8 mm - 1 mm
- Kit 4 galets

Ø fil	0.8 mm - 1 mm

Type	Désignation	UE Pce	Référence
FE 4R 0.8-1.0MM	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V pour acier, acier inoxydable et brasage	4	092-002770-00009

FE 4R 1.0-1.2MM UNI



- Galets universels pour diamètre de fil 1 mm - 1,2 mm
- Kit 4 galets

Ø fil	1 mm - 1.2 mm

Type	Désignation	UE Pce	Référence
FE 4R 1.0-1.2MM	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V pour acier, acier inoxydable et brasage	4	092-002770-00011

Galets ■ Galets moteurs eFeed

1.2 mm



- Kit 4 galets

Ø fil	1.2 mm
Code couleur	Rouge

Type	Désignation	Code couleur	UE Pce	Forme de rainure	Référence
FE 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V pour acier, acier inoxydable et brasage	Rouge	4	Rainure en V	092-002770-00012
AL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/YELLOW	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en U pour aluminium	Rouge/jaune		Rainure en U	092-002771-00012
FUEL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/ORANGE	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V/moletage pour fil fourré	Rouge/orange		Rainure en V, moletage	092-002848-00012

1.4 mm



- Kit 4 galets

Ø fil	1.4 mm
Code couleur	Vert

Type	Désignation	Code couleur	UE Pce	Forme de rainure	Référence
FE 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V pour acier, acier inoxydable et brasage	Vert	4	Rainure en V	092-002770-00014
FUEL 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN/ORANGE	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V/moletage pour fil fourré	Vert/orange		Rainure en V, moletage	092-002848-00014

1.6 mm



- Kit 4 galets

Ø fil	1.6 mm
Code couleur	Noir

Type	Désignation	Code couleur	UE Pce	Forme de rainure	Référence
FE 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V pour acier, acier inoxydable et brasage	Noir	4	Rainure en V	092-002770-00016
AL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/YELLOW	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en U pour aluminium	Noir/jaune		Rainure en U	092-002771-00016
FUEL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/ORANGE	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V/moletage pour fil fourré	Noir/orange		Rainure en V, moletage	092-002848-00016

2.0 mm



- Kit 4 galets
- L'option SET WF 2,0-3,2 mm eFeed est requise pour l'utilisation de ces galets !

Code couleur	Gris

Type	Désignation	Code couleur	Ø fil	UE	Forme de rainure	PE	Référence
			mm	Pce			
FE 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V pour acier, acier inoxydable et brasage	Gris	0,8	4	Rainure en V	par UE	092-002770-00020
FUEL 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY/ORANGE	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V/moletage pour fil fourré	Gris/orange	2,0		Rainure en V, moletage		092-002848-00020
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Jeu de gaines pour galets d'un diamètre supérieur à 1,6 mm	–	–	1	–	par pce	092-019404-00000

2.4 mm



- Kit 4 galets
- L'option SET WF 2,0-3,2 mm eFeed est requise pour l'utilisation de ces galets !

Code couleur	Marron

Type	Désignation	Code couleur	Ø fil	UE	Forme de rainure	PE	Référence
			mm	Pce			
FE 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V pour acier, acier inoxydable et brasage	Marron	2,4	4	Rainure en V	par UE	092-002770-00024
FUEL 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN/ORANGE	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V/moletage pour fil fourré	Marron/orange			Rainure en V, moletage		092-002848-00024
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Jeu de gaines pour galets d'un diamètre supérieur à 1,6 mm	–	–	1	–	par pce	092-019404-00000

2.8 mm



- Kit 4 galets
- L'option SET WF 2,0-3,2 mm eFeed est requise pour l'utilisation de ces galets !

Code couleur	Vert clair

Type	Désignation	Code couleur	Ø fil	UE	Forme de rainure	PE	Référence
			mm	Pce			
FE 4R 2.8 MM/0.11 INCH LIGHT GREEN	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V pour acier, acier inoxydable et brasage	Vert clair	2,8	4	Rainure en V	par UE	092-002770-00028
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Jeu de gaines pour galets d'un diamètre supérieur à 1,6 mm	–	–	1	–	par pce	092-019404-00000

Galets ■ Galets moteurs eFeed

3.2 mm



- Kit 4 galets
- L'option SET WF 2,0-3,2 mm eFeed est requise pour l'utilisation de ces galets !

Code couleur	Violet

Type	Désignation	Code couleur	Ø fil	UE	Forme de rainure	PE	Référence
			mm	Pce			
FE 4R 3.2 MM/0.12 INCH VIOLET	Jeu de galets moteur, 37 mm, 4 galets, rainure en V pour acier, acier inoxydable et brasage	Violet	3,2	4	Rainure en V	par UE	092-002770-00032
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Jeu de gaines pour galets d'un diamètre supérieur à 1,6 mm	–	–	1	–	par pce	092-019404-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
drive 4 Basic	090-005401-00502	296
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	296
drive 4X EX	090-005511-00502	299
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	299
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	299
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	299
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Type	Référence	Page
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167

FE 2DR4R



- Galets de rechange pour fil d'acier (modèle acier standard)
- Comprend deux galets moteur

Type	Désignation	Ø fil	Diamètre de galet	UE	Référence
		mm	mm	Pce	
FE 2DR4R 0.6+0.8	Kit de galets moteur pour acier	0.6 - 0.8	37	2	092-000839-00000
FE 2DR4R 0.8+1.0		0.8 - 1			092-000840-00000
FE 2DR4R 0.9+1.2		0.9 - 1.2			092-000841-00000
FE 2DR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000842-00000
FE 2DR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6			092-000843-00000
FE 2DR4R 0,9+0,9	Galet de rechange pour fil d'acier	0,9			092-001107-00000
FE 2DR4R 1,0+1,0		1,0			092-001109-00000
FE 2DR4R 1.2+1.2		1,2			092-001111-00000
FE 2DR4R 1,4+1,4		1,4			094-015328-00000
FE 2DR4R 1,6+1,6		1,6			092-001113-00000

▶ Galets de dévidoir pour Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Convient à :

Type	Référence	Page
Mira 151 FKG	090-005084-00502	186
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	186
Mira 251 FKG	090-005086-00502	186
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	187
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	188
Pico drive 200C	090-002124-00502	306
Pico drive 4L	090-002121-00502	303
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304

Type	Référence	Page
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	303
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	246
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	258
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	247
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	259
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

FE 1DR2R



- Galets de rechange pour fil d'acier (modèle acier standard)
- Comprend un galet moteur

Type	Désignation	Ø fil	Diamètre de galet	Référence
		mm	mm	
FE 1DR2R 0.6+0.8	Galet de rechange pour fil d'acier	0.6 - 0.8	37	094-003217-00000
FE 1DR2R 0.8+1.0		0.8 - 1		094-003218-00000
FE 1DR2R 1.0+1.2		1 - 1.2		094-003219-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Mira 151 FKG	090-005084-00502	186
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	186

Type	Référence	Page
Mira 251 FKG	090-005086-00502	186
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	187
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	188

Galets ■ Galets moteur/galets de rechange

FE/AL 2GR4R



- Galet de contre-pression de remplacement, acier standard

Diamètre de galet	37 mm

Type	Désignation	UE	Référence
		Pce	
FE/AL 2GR4R	Galets de contre-pression, lisses, 37 mm	2	092-000844-00000

▶ Galets de dévidoir pour Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico drive 200C	090-002124-00502	306
Pico drive 4L	090-002121-00502	303
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305

Type	Référence	Page
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	303
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

AL 2ZR4R



- Galets de rechange pour fil aluminium
- Comprend deux galets moteur

Type	Désignation	Ø fil	Diamètre de galet	UE	Référence
		mm	mm	Pce	
AL 2ZR4R 0.8+1.0	Kit de galets moteur pour aluminium	0.8 - 1	37	2	092-000873-00000
AL 2ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000828-00000

▶ Galets de dévidoir pour Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico drive 200C	090-002124-00502	306
Pico drive 4L	090-002121-00502	303
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305

Type	Référence	Page
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	303
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

AL 4ZR4R



- Galets de rechange pour fil aluminium
- Comprend quatre galets moteur

Type	Désignation	Ø fil	Diamètre de galet	UE	Référence
		mm	mm	Pce	
AL 4ZR4R 0.8+1.0	Kit de galets moteur pour aluminium	0.8 - 1	37	4	092-000869-00000
AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000848-00000
AL 4ZR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6			092-000849-00000
AL 4ZR4R 2.4+3.2		2.4 - 3.2			092-000870-00000
AL-Z-RO 1,0+1,0	Bobines jumelées, 37 mm, pour aluminium	1,0			092-001114-00000
AL-Z-RO 1,2+1,2		1,2			092-001116-00000
AL-Z-RO 1,6+1,6		1,6			092-001118-00000

▶ Galets de dévidoir pour Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico drive 200C	090-002124-00502	306
Pico drive 4L	090-002121-00502	303
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305

Type	Référence	Page
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	303
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

AL-Z-RO



- Galets de rechange pour fil aluminium

Ø fil	0.8 mm - 1 mm
Diamètre de galet	37 mm

Type	Désignation	Référence
0.8+1.0/U/AL-Z-RO/37mm	Galet moteur, 37 mm, pour aluminium	094-005428-00000

▶ Galets de dévidoir pour Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Galets ■ Galets moteur/galets de rechange

ROE 2DR4R



- Galets de rechange fil fourré
- Comprend deux galets moteur

Type	Désignation	Ø fil mm	Diamètre de galet mm	UE Pce	Référence
ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Kit de galets moteur pour fil fourré	0.8 - 0.9	37	2	092-000834-00000
ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1.2			092-000835-00000
ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1.4 - 1.6			092-000836-00000
ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8			092-000837-00000

▶ Galets de dévidoir pour Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico drive 200C	090-002124-00502	306
Pico drive 4L	090-002121-00502	303
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305

Type	Référence	Page
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	303
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

ROE 2GR4R



- Remplacement des galets de contre-pression fil fourré

Diamètre de galet	37 mm

Type	Désignation	Référence
ROE 2GR4R	Galets de contre-pression pour fil fourré	092-000838-00000

▶ Galets de dévidoir pour Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico drive 200C	090-002124-00502	306
Pico drive 4L	090-002121-00502	303
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305

Type	Référence	Page
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	303
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

URUE FE/AL 4R



- Conversion vers acier standard depuis l'option alu ou fil fourré, sans galets d'entraînement
- Contient 2 galets de contre-pression et 2 rondelles d'épaisseur

Diamètre de galet	37 mm

Type	Désignation	Référence
URUE VERZ>UNVERZ FE/AL 4R	Kit de conversion, 37 mm, acier/alu	092-000845-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico drive 4L	090-002121-00502	303
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304

Type	Référence	Page
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

URUE AL 4ZR4R



- Kits pour la conversion d'acier standard vers option alu
- Contient 4 galets d'entraînement et 2 roues dentées

Type	Désignation	Ø fil mm	Diamètre de galet mm	Référence
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0	Kit de conversion pour aluminium	0.8 - 1	37	092-000867-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2		092-000846-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6		092-000847-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4+3.2		2.4 - 3.2		092-000868-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.0		1,0		092-001115-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.2		1,2		092-001117-00000
URUE AL 4ZR4R 1.6+1.6		1,6		092-001119-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304

Type	Référence	Page
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

Galets ■ Kits de conversion

URUE ROE 2DR4R



- Kits pour la conversion d'acier standard vers option fil fourré
- Comprend 2 galets moteurs, 2 galets de contre-pression et 2 couronnes dentées

Type	Désignation	Ø fil mm	Diamètre de galet mm	Référence
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Kit de conversion pour fil fourré	0.8 - 0.9	37	092-000830-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1.2		092-000831-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1.4 - 1.6		092-000832-00000
URUE ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8		092-000833-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico drive 4L	090-002121-00502	303
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305

Type	Référence	Page
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

URUE AL 4ZR4R SF



- Kits pour la conversion d'acier standard vers option alu
- Contient 4 galets jumelés, 2 roues dentées et 2 rondelles d'épaisseur

Type	Désignation	Ø fil mm	Diamètre de galet mm	Référence
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF	Kit de conversion pour aluminium	0,8	37	092-002268-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF		1,0		092-002266-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF		1,2		092-002269-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF		2,4		092-002270-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico drive 200C	090-002124-00502	306
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	303

Type	Référence	Page
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	246
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	258
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	247
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	259

URUE ROE 2DR4R SF



- Kits pour la conversion d'acier standard vers option fil fourré
- Contient 2 galets jumelés, 2 roues dentées, 2 galets de contre-pression et 2 rondelles d'épaisseur

Type	Désignation	Ø fil mm	Diamètre de galet mm	Référence
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9 SF	Kit de conversion pour fil fourré	0.8 - 0.9	37	092-000410-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6 SF		1 - 1.2		092-000411-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4 SF		1.4 - 1.6		092-000412-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico drive 200C	090-002124-00502	306
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	303

Type	Référence	Page
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	246
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	258
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	247
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	259

Vue d'ensemble tubes capillaires/tubes de guidage

Utilisation et correspondance des différents tubes capillaires et tubes de guidage

En usine, les raccords Euro de nos postes sont dotés d'un tube capillaire pour les torches de soudage avec spirale de guidage. Si une torche de soudage à gaine fil en plastique est utilisée, vous devez remplacer le raccord Euro en conséquence !
Utiliser les torches de soudage à gaine fil en plastique avec un tube de guidage dans le raccord Euro !
Utiliser les torches de soudage à spirale de guidage avec un tube capillaire dans le raccord Euro !

	Tubes capillaires	Tubes de guidage
Postes compacts (postes avec dévidoir intégré)	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
Phoenix / Taurus xx5	●	094-020064-00000
Phoenix / Taurus xx1	●	094-020064-00000
Mira	094-014186-00000 (< 1,6 mm Ø)	094-019350-00000
Saturn	●	094-006051-00000
Wega	●	094-006051-00000
Picomig 180	094-014667-00000 (< 2,0 mm Ø)	094-018316-00000
Picomig 185/305	●	094-020064-00000

	Tubes capillaires	Tubes de guidage
Dévidoirs	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
drive 4X	●	094-020064-00000
drive 4L / 41L	094-002559-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-007515-00000 (> 1,6 mm Ø)	094-001064-00000
drive 4	●	094-020064-00000
drive 41	●	094-006051-00000

Tube capillaire

Type	Désignation	UE Pce	Modèle	Référence
CAPTUB L=107 mm; Ø ≤ 1,6 mm	Tube capillaire	5	Ø de fil ≤ 1,6 mm	094-006634-00000
CAPTUB L=105 mm; Ø ≤ 2,4 mm			Ø de fil ≤ 2,4 mm	094-021470-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 1,6 mm			Ø de fil ≤ 1,6 mm	094-002559-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 2,0 mm			Ø de fil ≤ 2,0 mm	094-007515-00000
CAPTUB L=48 mm Ø ≤ 1,6 mm			Ø de fil ≤ 1,6 mm	094-014186-00000
CAPTUB L=69 mm; Ø ≤ 2,0 mm			Ø de fil ≤ 2,0 mm	094-014667-00000

Tube de guidage

Type	Désignation	Référence
GuideTube L=45 mm, Ø 4,4 x 5 mm	Tube de guidage	094-019350-00000
GuideTube L=66 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-018316-00000
GuidTub L=105 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-006051-00000
GuidTub L=115 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-001064-00000

Conception des câbles de soudage pour les générateurs EWM

Section des câbles	Mesure du courant avec 100 % FM selon EN 60974-9	Mesure du courant avec 60 % FM
mm²	I/A	I/A
10	100	120
16	135	170
25	180	230
35	225	290
50	285	350
70	355	450
95	430	550
120	500	640
150	580	750
185	665	850

- Grâce à leurs réserves de tension importantes, les générateurs EWM n'ont pas de problème avec les grandes longueurs de câble. Aucune adaptation de la section des câbles ne doit donc être effectuée avec les faisceaux de flexibles courants.
- La conception thermique s'effectue selon EN 60974-9 et se base sur les informations pour un courant de soudage de 100 %. Les intensités de courant pour d'autres facteurs de marche sont calculées sur la base des valeurs pour 100 %, avec une valeur réelle du courant constante.
- Les faisceaux de flexibles recommandés dans notre documentation se basent sur une longue expérience d'utilisation de nos générateurs et constituent des solutions optimisées en termes de poids et de coût.
  Sur demande de nos clients, il est également possible d'utiliser sur les générateurs des faisceaux de flexibles et des câbles de masse de section supérieure.

Faisceaux de flexibles intermédiaires ■ refroidi air

MIG G 7POL 50qmm



- Faisceau intermédiaire refroidi au gaz
- Lignes pilotes pour contraintes mécaniques élevées
- Gaine tissée, flexibles de gaz de protection sans diffusion
- Fiche de la ligne pilote avec protection contre les inversions
- Lignes pilotes antitorsion et antirotation
- Fermetures rapides, montage sans outils
- Flexibles tissés et en plastique en version robuste
- Connecteurs de qualité industrielle
- Grandes sections pour prévenir la chute de tension

Section	50 mm²
Courant de soudage maximum	350 A

Type	Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi gaz, 7 poles	1,0	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-000579-00002

Convient à :

Type	Référence	Page
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	193

MIG G 19POL 50qmm



- Faisceau intermédiaire refroidi au gaz
- Lignes pilotes pour contraintes mécaniques élevées
- Gaine tissée, flexibles de gaz de protection sans diffusion
- Fiche de la ligne pilote avec protection contre les inversions
- Lignes pilotes antitorsion et antirotation
- Fermetures rapides, montage sans outils
- Flexibles tissés et en plastique en version robuste
- Connecteurs de qualité industrielle
- Grandes sections pour prévenir la chute de tension

Section	50 mm²
Courant de soudage maximum	350 A

Type	Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	1,0	094-011451-00000
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-011451-00001
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-011451-00002

MIG G 7POL 70qmm



- Faisceau intermédiaire refroidi au gaz
- Lignes pilotes pour contraintes mécaniques élevées
- Gaine tissée, flexibles de gaz de protection sans diffusion
- Fiche de la ligne pilote avec protection contre les inversions
- Lignes pilotes antitorsion et antirotation
- Fermetures rapides, montage sans outils
- Flexibles tissés et en plastique en version robuste
- Connecteurs de qualité industrielle
- Grandes sections pour prévenir la chute de tension

Section	70 mm²
Courant de soudage maximum	450 A

Type	Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi gaz, 7 poles	1,0	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-000580-00005
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-000580-00003
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-000580-00006

Convient à :

Type	Référence	Page
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173

Type	Référence	Page
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199

Faisceaux de flexibles intermédiaires refroidi air

MIG G 19POL 70qmm



- Faisceau intermédiaire refroidi au gaz
- Lignes pilotes pour contraintes mécaniques élevées
- Gaine tissée, flexibles de gaz de protection sans diffusion
- Fiche de la ligne pilote avec protection contre les inversions
- Lignes pilotes antitorsion et antirotation
- Fermetures rapides, montage sans outils
- Flexibles tissés et en plastique en version robuste
- Connecteurs de qualité industrielle
- Grandes sections pour prévenir la chute de tension

Section	70 mm²
Courant de soudage maximum	450 A

Type	Désignation	Longueur du faisceau	Référence
		m	
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	1,0	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-011063-00004
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-011063-00003
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-011063-00006

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	274
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	274

Type	Référence	Page
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171

MIG G 7POL 95qmm



- Faisceau intermédiaire refroidi au gaz
- Lignes pilotes pour contraintes mécaniques élevées
- Gaine tissée, flexibles de gaz de protection sans diffusion
- Fiche de la ligne pilote avec protection contre les inversions
- Lignes pilotes antitorsion et antirotation
- Fermetures rapides, montage sans outils
- Flexibles tissés et en plastique en version robuste
- Connecteurs de qualité industrielle
- Grandes sections pour prévenir la chute de tension

Section	95 mm²
Courant de soudage maximum	550 A

Type	Désignation	Longueur du faisceau	Référence
		m	
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi gaz, 7 poles	1,0	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-007726-00003
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-007726-00004
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-007726-00005
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-007726-00007

Convient à :

Type	Référence	Page
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149

Type	Référence	Page
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174

MIG G 19POL 95qmm



- Faisceau intermédiaire refroidi au gaz
- Lignes pilotes pour contraintes mécaniques élevées
- Gaine tissée, flexibles de gaz de protection sans diffusion
- Fiche de la ligne pilote avec protection contre les inversions
- Lignes pilotes antitorsion et antirotation
- Fermetures rapides, montage sans outils
- Flexibles tissés et en plastique en version robuste
- Connecteurs de qualité industrielle
- Grandes sections pour prévenir la chute de tension

Section	95 mm²
Courant de soudage maximum	550 A

Type	Désignation	Longueur du faisceau	Référence
		m	
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau de liaison, refroidi eau, 19 broches	1,0	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-011091-00005
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-011091-00003
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-011091-00004
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-011091-00006

Convient à :

Type	Référence	Page
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277

Type	Référence	Page
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171

Faisceaux de flexibles intermédiaires refroidi à l'eau

MIG W 7POL 50qmm



- Faisceau intermédiaire refroidi à l'eau
- Lignes pilotes pour contraintes mécaniques élevées
- Gaine tissée, flexibles de gaz de protection sans diffusion
- Conduites de réfrigérant avec marquage de couleur
- Fiche de la ligne pilote avec protection contre les inversions
- Lignes pilotes antitorsion et antirotation
- Fermetures rapides, montage sans outils
- Flexibles tissés et en plastique en version robuste
- Connecteurs de qualité industrielle
- Grandes sections pour prévenir la chute de tension

Section	50 mm²
Courant de soudage maximum	350 A

Type	Désignation	Longueur du faisceau	Référence
		m	
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	1,0	094-000405-00000
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-000405-00001
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-000405-00002
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 15m		15,0	094-000405-00003

MIG W 19POL 50qmm



- Faisceau intermédiaire refroidi à l'eau
- Lignes pilotes pour contraintes mécaniques élevées
- Gaine tissée, flexibles de gaz de protection sans diffusion
- Conduites de réfrigérant avec marquage de couleur
- Fiche de la ligne pilote avec protection contre les inversions
- Lignes pilotes antitorsion et antirotation
- Fermetures rapides, montage sans outils
- Flexibles tissés et en plastique en version robuste
- Connecteurs de qualité industrielle
- Grandes sections pour prévenir la chute de tension

Section	50 mm²
Courant de soudage maximum	350 A

Type	Désignation	Longueur du faisceau	Référence
		m	
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 19 broches	1,0	094-011450-00000
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-011450-00001
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-011450-00002

MIG W 7POL 70qmm



- Faisceau intermédiaire refroidi à l'eau
- Lignes pilotes pour contraintes mécaniques élevées
- Gaine tissée, flexibles de gaz de protection sans diffusion
- Conduites de réfrigérant avec marquage de couleur
- Fiche de la ligne pilote avec protection contre les inversions
- Lignes pilotes antitorsion et antirotation
- Fermetures rapides, montage sans outils
- Flexibles tissés et en plastique en version robuste
- Connecteurs de qualité industrielle
- Grandes sections pour prévenir la chute de tension

Section	70 mm^2
Courant de soudage maximum	450 A

Type	Désignation	Longueur du faisceau	Référence
		m	
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	1,0	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-000406-00004
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-000406-00005
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-000406-00006

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119

Type	Référence	Page
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202

Faisceaux de flexibles intermédiaires refroidi à l'eau

MIG W 19POL 70qmm



- Faisceau intermédiaire refroidi à l'eau
- Lignes pilotes pour contraintes mécaniques élevées
- Gaine tissée, flexibles de gaz de protection sans diffusion
- Conduites de réfrigérant avec marquage de couleur
- Fiche de la ligne pilote avec protection contre les inversions
- Lignes pilotes antitorsion et antirotation
- Fermetures rapides, montage sans outils
- Flexibles tissés et en plastique en version robuste
- Connecteurs de qualité industrielle
- Grandes sections pour prévenir la chute de tension

Section	70 mm²
Courant de soudage maximum	450 A

Type	Désignation	Longueur du faisceau	Référence
		m	
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 19 broches	1,0	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-009082-00004
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-009082-00005
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-009082-00006

Convient à :

Type	Référence	Page
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151

Type	Référence	Page
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176

TIG W 70qmm KD 28POL



- Faisceau intermédiaire, fil froid

Section	70 mm²
Courant de soudage maximum	450 A

Type	Désignation	Longueur du faisceau	Référence
		m	
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil froid	2,0	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		5,0	094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		10,0	094-010898-R0003

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256

Type	Référence	Page
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254

TIG W 70qmm HW 28POL



- Faisceau intermédiaire, fil chaud

Section	70 mm²
Courant de soudage maximum	450 A

Type	Désignation	Longueur du faisceau	Référence
		m	
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil chaud	2,0	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		5,0	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		10,0	094-015223-00003

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256

Type	Référence	Page
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254

MIG W 7POL 95qmm



- Faisceau intermédiaire refroidi à l'eau
- Lignes pilotes pour contraintes mécaniques élevées
- Gaine tissée, flexibles de gaz de protection sans diffusion
- Conduites de réfrigérant avec marquage de couleur
- Fiche de la ligne pilote avec protection contre les inversions
- Lignes pilotes antitorsion et antirotation
- Fermetures rapides, montage sans outils
- Flexibles tissés et en plastique en version robuste
- Connecteurs de qualité industrielle
- Grandes sections pour prévenir la chute de tension

Section	95 mm²
Courant de soudage maximum	550 A

Type	Désignation	Longueur du faisceau	Référence
		m	
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 7 broches	1,0	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-000407-00006
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-000407-00007
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-000407-00003
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-000407-00008

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123

Type	Référence	Page
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

Faisceaux de flexibles intermédiaires refroidi à l'eau

MIG W 19POL 95qmm



- Faisceau intermédiaire refroidi à l'eau
- Lignes pilotes pour contraintes mécaniques élevées
- Gaine tissée, flexibles de gaz de protection sans diffusion
- Conduites de réfrigérant avec marquage de couleur
- Fiche de la ligne pilote avec protection contre les inversions
- Lignes pilotes antitorsion et antirotation
- Fermetures rapides, montage sans outils
- Flexibles tissés et en plastique en version robuste
- Connecteurs de qualité industrielle
- Grandes sections pour prévenir la chute de tension

Section	95 mm²
Courant de soudage maximum	550 A

Type	Désignation	Longueur du faisceau	Référence
		m	
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, 19 broches	1,0	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-009083-00005
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-009083-00003
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-009083-00004
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-009083-00006

Convient à :

Type	Référence	Page
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	152

Type	Référence	Page
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176

tigSpeed W AW 5POL 95qmm



- Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil supplémentaire, avec soulagement de tension

Section	95 mm²

Type	Désignation	Longueur du faisceau	Référence
		m	
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Faisceau intermédiaire, refroidi à l'eau, fil supplémentaire, avec soulagement de tension	2,0	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		5,0	094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		10,0	094-019139-00010

Convient à :

Type	Référence	Page
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	246
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	258

Type	Référence	Page
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	247
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	259

Torches de soudage MIG/MAG ■ refroidi air

MT220G EZA



- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant

Facteur de marche CO2	250 A / 60 %
Facteur de marche M21	220 A / 60 %
Facteur de marche M21 pulsé	150 A / 60 %
Ø fil	0.8 mm - 1.2 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M7
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	3,0	094-500050-00000
	4,0	094-500050-00004
	5,0	094-500050-00005

Convient à :

Type	Référence	Page
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127

Type	Référence	Page
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128

MT221G U/D-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de fil
- Sélection de programmes également possible
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	250 A / 60 %
Facteur de marche M21	220 A / 60 %
Facteur de marche M21 pulsé	150 A / 60 %
Ø fil	0.8 mm - 1.2 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M7
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, montée/descente, refroidie gaz, avec technologie X	3,0	094-500116-00200
	4,0	094-500116-00204
	5,0	094-500116-00205

Torches de soudage MIG/MAG ■ refroidi air

MT221G 2 U/D-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de dévidage du fil et/ou correction de la tension
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	250 A / 60 %
Facteur de marche M21	220 A / 60 %
Facteur de marche M21 pulsé	150 A / 60 %
Ø fil	0.8 mm - 1.2 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M7
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
Torche de soudage MIG/MAG, 2 montée/descente, refroidie gaz, avec technologie X	3,0	094-500116-00300
	4,0	094-500116-00304
	5,0	094-500116-00305

MT221G PC1-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Affichage et réglage du courant de soudage et de la vitesse du fil
- Au choix, sélection de programmes possible
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	250 A / 60 %
Facteur de marche M21	220 A / 60 %
Facteur de marche M21 pulsé	150 A / 60 %
Ø fil	0.8 mm - 1.2 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M7
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
Torche de soudage MIG/MAG, Powercontrol 1, refroidie gaz, avec technologie X	3,0	094-500116-00400
	4,0	094-500116-00404
	5,0	094-500116-00405

MT221G PC2-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Affichage et réglage du courant de soudage et de la vitesse du fil et/ou correction de la tension
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	250 A / 60 %
Facteur de marche M21	220 A / 60 %
Facteur de marche M21 pulsé	150 A / 60 %
Ø fil	0.8 mm - 1.2 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M7
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
Torche de soudage MIG/MAG, Powercontrol 2, refroidie gaz, avec technologie X	3,0	094-500116-00700
	4,0	094-500116-00704
	5,0	094-500116-00705

MT301G EZA



- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant

Facteur de marche CO2	330 A / 60 %
Facteur de marche M21	300 A / 60 %
Facteur de marche M21 pulsé	210 A / 60 %
Ø fil	0.8 mm - 1.6 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M9
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
Torche de soudage MIG/MAG, refroidissement au gaz	3,0	094-500055-00000
	4,0	094-500055-00004
	5,0	094-500055-00005

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	188
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	274
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	274
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Type	Référence	Page
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	193
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138

Torches de soudage MIG/MAG ■ refroidi air

MT301G U/D



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de fil
- Sélection de programmes également possible
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Torche de soudage sans technologie X adaptée au modèle Picomig 305

Facteur de marche CO2	330 A / 60 %
Facteur de marche M21	300 A / 60 %
Facteur de marche M21 pulsé	210 A / 60 %
Ø fil	0.8 mm - 1.6 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M9
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, montée/descente, refroidie gaz	3,0	094-500055-00200
	4,0	094-500055-00204
	5,0	094-500055-00205

MT301G 2U/D



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de dévidage du fil et/ou correction de la tension
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus

Facteur de marche CO2	330 A / 60 %
Facteur de marche M21	300 A / 60 %
Facteur de marche M21 pulsé	210 A / 60 %
Ø fil	0.8 mm - 1.6 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M9
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, 2 montée/descente, refroidie gaz	3,0	094-500055-00300
	4,0	094-500055-00304
	5,0	094-500055-00305

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93

Type	Référence	Page
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140

MT301G U/D-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de fil
- Sélection de programmes également possible
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	330 A / 60 %
Facteur de marche M21	300 A / 60 %
Facteur de marche M21 pulsé	210 A / 60 %
Ø fil	0.8 mm - 1.6 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M9
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
Torche de soudage MIG/ MAG, montée/descente, refroidie gaz, avec techno-logie X	3,0	094-500117-00200
	4,0	094-500117-00204
	5,0	094-500117-00205

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140

MT301G 2U/D-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de dévidage du fil et/ou correction de la tension
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	330 A / 60 %
Facteur de marche M21	300 A / 60 %
Facteur de marche M21 pulsé	210 A / 60 %
Ø fil	0.8 mm - 1.6 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M9
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
Torche de soudage MIG/ MAG, 2 montée/descente, refroidie gaz, avec techno-logie X	3,0	094-500117-00300
	4,0	094-500117-00304
	5,0	094-500117-00305

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140

Torches de soudage MIG/MAG ■ refroidi air

MT301G PC1-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Affichage et réglage du courant de soudage et de la vitesse du fil
- Au choix, sélection de programmes possible
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	330 A / 60 %
Facteur de marche M21	300 A / 60 %
Facteur de marche M21 pulsé	210 A / 60 %
Ø fil	0.8 mm - 1.6 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M9
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, Powercontrol 1, refroidie gaz, avec technologie X	3,0	094-500117-00400
	4,0	094-500117-00404
	5,0	094-500117-00405

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140

MT301G PC2-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Affichage et réglage du courant de soudage et de la vitesse du fil et/ou correction de la tension
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	330 A / 60 %
Facteur de marche M21	300 A / 60 %
Facteur de marche M21 pulsé	210 A / 60 %
Ø fil	0.8 mm - 1.6 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M9
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, Powercontrol 2, refroidie gaz, avec technologie X	3,0	094-500117-00700
	4,0	094-500117-00704
	5,0	094-500117-00705

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140

MT401G EZA



- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant

Facteur de marche CO2	450 A / 35 %
Facteur de marche M21	400 A / 35 %
Facteur de marche M21 pulsé	260 A / 35 %
Ø fil	0.8 mm - 2 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M9
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/ MAG, refroidissement au gaz	3,0	094-500057-00000
	4,0	094-500057-00004
	5,0	094-500057-00005

Convient à :

Type	Référence	Page
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	193
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161

Type	Référence	Page
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195

MT401G 2U/D



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de dévidage du fil et/ou correction de la tension
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus

Facteur de marche CO2	450 A / 35 %
Facteur de marche M21	400 A / 35 %
Facteur de marche M21 pulsé	260 A / 35 %
Ø fil	0.8 mm - 2 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M9
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/ MAG, 2 montée/descente, refroidie gaz	3,0	094-500057-00300
	4,0	094-500057-00304
	5,0	094-500057-00305

Convient à :

Type	Référence	Page
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277

Type	Référence	Page
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174

Torches de soudage MIG/MAG ■ refroidi air

MT401G U/D-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de fil
- Sélection de programmes également possible
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	450 A / 35 %
Facteur de marche M21	400 A / 35 %
Facteur de marche M21 pulsé	260 A / 35 %
Ø fil	0.8 mm - 2 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M9
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
Torche de soudage MIG/MAG, montée/descente, refroidie gaz, avec technologie X	3,0	094-500118-00200
	4,0	094-500118-00204
	5,0	094-500118-00205

Convient à :

Type	Référence	Page
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174

MT401G 2U/D-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de dévidage du fil et/ou correction de la tension
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	450 A / 35 %
Facteur de marche M21	400 A / 35 %
Facteur de marche M21 pulsé	260 A / 35 %
Ø fil	0.8 mm - 2 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M9
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
Torche de soudage MIG/MAG, 2 montée/descente, refroidie gaz, avec technologie X	3,0	094-500118-00300
	4,0	094-500118-00304
	5,0	094-500118-00305

Convient à :

Type	Référence	Page
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174

MT401G PC1-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S

Facteur de marche CO2	450 A / 35 %
Facteur de marche M21	400 A / 35 %
Facteur de marche M21 pulsé	260 A / 35 %
Ø fil	0.8 mm - 2 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M9
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, Powercontrol 1, refroidie gaz, avec technologie X	3,0	094-500118-00400
	4,0	094-500118-00404
	5,0	094-500118-00405

Convient à :

Type	Référence	Page
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149

Type	Référence	Page
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149

MT401G PC1-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie gaz
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S

Facteur de marche CO2	450 A / 35 %
Facteur de marche M21	400 A / 35 %
Facteur de marche M21 pulsé	260 A / 35 %
Ø fil	0.8 mm - 2 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min
Filetage tube contact	M9
Angle de cintrage de col de cygne	45 °

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, Powercontrol 2, refroidie gaz, avec technologie X	3,0	094-500118-00700
	4,0	094-500118-00704
	5,0	094-500118-00705

Convient à :

Type	Référence	Page
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149

Type	Référence	Page
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149

Torches de soudage MIG/MAG ■ refroidi air

MIG15



- Torche de soudage standard, 180 A/60 %

Facteur de marche CO2	180 A / 60 %
Facteur de marche M21	150 A / 60 %
Ø fil	0.6 mm - 1 mm
Normes	EN 60 974-7
Angle de cintrage de col de cygne	50 °

Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
Torche de soudage MIG/ MAG, refroidissement au gaz	3,0	094-001175-00000
	4,0	094-001175-00004
	5,0	094-001175-00005

Convient à :

Type	Référence	Page
Mira 151 FKG	090-005084-00502	186

MIG25



- Torche de soudage standard, 230 A/60 %

Facteur de marche CO2	230 A / 60 %
Facteur de marche M21	200 A / 60 %
Ø fil	0.8 mm - 1.2 mm
Normes	EN 60 974-7
Angle de cintrage de col de cygne	50 °

Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
Torche de soudage MIG/ MAG, refroidissement au gaz	3,0	094-001102-00000
	4,0	094-001102-00004
	5,0	094-001102-00005

Convient à :

Type	Référence	Page
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	186

Type	Référence	Page
Mira 251 FKG	090-005086-00502	186

MIG36



- Torche de soudage standard, 320 A/60 %

Facteur de marche CO2	320 A / 60 %
Facteur de marche M21	290 A / 60 %
Normes	EN 60 974-7
Angle de cintrage de col de cygne	50 °

Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
Torche de soudage MIG/ MAG, refroidissement au gaz	3,0	094-013388-00000
	4,0	094-000536-00004
	5,0	094-000536-00005

Convient à :

Type	Référence	Page
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	187

Type	Référence	Page
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	188

Torches de soudage MIG/MAG ■ refroidi à l'eau

MT301W EZA



- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant

Facteur de marche CO2	330 A / 100 %
Facteur de marche M21	290 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	250 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 1.2 mm
Filetage tube contact	M7

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	3,0	094-500058-00000
	4,0	094-500058-00004
	5,0	094-500058-00005

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Type	Référence	Page
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

MT301W 2U/D



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de dévidage du fil et/ou correction de la tension
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus

Facteur de marche CO2	330 A / 100 %
Facteur de marche M21	290 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	250 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 1.2 mm
Filetage tube contact	M7

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, 2 montée/descente, refroidie à l'eau	3,0	094-500058-00300
	4,0	094-500058-00304
	5,0	094-500058-00305

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175

Type	Référence	Page
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

Torches de soudage MIG/MAG ■ refroidi à l'eau

MT301W U/D-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de fil
- Sélection de programmes également possible
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	330 A / 100 %
Facteur de marche M21	290 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	250 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 1.2 mm
Filetage tube contact	M7

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, montée/descente, refroidie à l'eau, avec technologie X	3,0	094-500119-00200
	4,0	094-500119-00204
	5,0	094-500119-00205

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

MT301W 2U/D-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de dévidage du fil et/ou correction de la tension
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	330 A / 100 %
Facteur de marche M21	290 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	250 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 1.2 mm
Filetage tube contact	M7

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, 2 montée/descente, refroidie à l'eau, avec technologie X	3,0	094-500119-00300
	4,0	094-500119-00304
	5,0	094-500119-00305

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

MT301W PC1-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Affichage et réglage du courant de soudage et de la vitesse du fil
- Au choix, sélection de programmes possible
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	330 A / 100 %
Facteur de marche M21	290 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	250 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 1.2 mm
Filetage tube contact	M7

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, Powercontrol 1, refroidie à l'eau, avec technologie X	3,0	094-500119-00400
	4,0	094-500119-00404
	5,0	094-500119-00405

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93

Type	Référence	Page
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

MT301W PC2-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Affichage et réglage du courant de soudage et de la vitesse du fil et/ou correction de la tension
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	330 A / 100 %
Facteur de marche M21	290 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	250 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 1.2 mm
Filetage tube contact	M7

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, Powercontrol 2, refroidie à l'eau, avec technologie X	3,0	094-500119-00700
	4,0	094-500119-00704
	5,0	094-500119-00705

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93

Type	Référence	Page
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

Torches de soudage MIG/MAG ■ refroidi à l'eau

MT451W EZA



- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Excellentes propriétés de soudage et refroidissement optimal via un double circuit de refroidissement en parallèle

Facteur de marche CO2	500 A / 100 %
Facteur de marche M21	450 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	350 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 1.6 mm
Filetage tube contact	M9

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	3,0	094-500059-00000
	4,0	094-500059-00004
	5,0	094-500059-00005

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99

Type	Référence	Page
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197

MT451W 2U/D



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de dévidage du fil et/ou correction de la tension
- Excellentes propriétés de soudage et refroidissement optimal via un double circuit de refroidissement en parallèle
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus

Facteur de marche CO2	500 A / 100 %
Facteur de marche M21	450 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	350 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 1.6 mm
Filetage tube contact	M9

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, 2 montée/descente, refroidie à l'eau	3,0	094-500059-00300
	4,0	094-500059-00304
	5,0	094-500059-00305

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119

Type	Référence	Page
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178

Torches de soudage MIG/MAG refroidi à l'eau

MT451W U/D-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de fil
- Excellentes propriétés de soudage et refroidissement optimal via un double circuit de refroidissement en parallèle
- Sélection de programmes également possible
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	500 A / 100 %
Facteur de marche M21	450 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	350 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 1.6 mm
Filetage tube contact	M9

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, montée/descente, refroidie à l'eau, avec technologie X	3,0	094-500120-00200
	4,0	094-500120-00204
	5,0	094-500120-00205

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104

Type	Référence	Page
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178

MT451W 2U/D-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de dévidage du fil et/ou correction de la tension
- Excellentes propriétés de soudage et refroidissement optimal via un double circuit de refroidissement en parallèle
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	500 A / 100 %
Facteur de marche M21	450 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	350 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 1.6 mm
Filetage tube contact	M9

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, 2 montée/descente, refroidie à l'eau, avec technologie X	3,0	094-500120-00300
	4,0	094-500120-00304
	5,0	094-500120-00305

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104

Type	Référence	Page
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178

Torches de soudage MIG/MAG ■ refroidi à l'eau

MT451W PC1



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Affichage et réglage du courant de soudage et de la vitesse du fil
- Au choix, sélection de programmes possible
- Excellentes propriétés de soudage et refroidissement optimal via un double circuit de refroidissement en parallèle
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	500 A / 100 %
Facteur de marche M21	450 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	350 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 1.6 mm
Filetage tube contact	M9

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, Powercontrol 1, refroidie à l'eau, avec technologie X	3,0	094-500120-00400
	4,0	094-500120-00404
	5,0	094-500120-00405

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104

Type	Référence	Page
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178

MT451W PC2-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Affichage et réglage du courant de soudage et de la vitesse du fil et/ou correction de la tension
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Excellentes propriétés de soudage et refroidissement optimal via un double circuit de refroidissement en parallèle
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	500 A / 100 %
Facteur de marche M21	450 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	350 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 1.6 mm
Filetage tube contact	M9

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, Powercontrol 2, refroidie à l'eau, avec technologie X	3,0	094-500120-00700
	4,0	094-500120-00704
	5,0	094-500120-00705

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104

Type	Référence	Page
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178

Torches de soudage MIG/MAG ■ refroidi à l'eau

MT551W EZA



- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant

Facteur de marche CO2	650 A / 100 %
Facteur de marche M21	550 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	500 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 2 mm
Filetage tube contact	M9

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, refroidie à l'eau	3,0	094-500060-00000
	4,0	094-500060-00004
	5,0	094-500060-00005

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120

Type	Référence	Page
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

MT551W 2U/D



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de dévidage du fil et/ou correction de la tension
- Excellentes propriétés de soudage et refroidissement optimal via un double circuit de refroidissement en parallèle
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus

Facteur de marche CO2	650 A / 100 %
Facteur de marche M21	550 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	500 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 2 mm
Filetage tube contact	M9

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, 2 montée/descente, refroidie à l'eau	3,0	094-500060-00300
	4,0	094-500060-00304
	5,0	094-500060-00305

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123

Type	Référence	Page
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

MT551W U/D-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de fil
- Excellentes propriétés de soudage et refroidissement optimal via un double circuit de refroidissement en parallèle
- Sélection de programmes également possible
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	650 A / 100 %
Facteur de marche M21	550 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	500 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 2 mm
Filetage tube contact	M9

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, montée/descente, refroidie à l'eau, avec technologie X	3,0	094-500121-00200
	4,0	094-500121-00204
	5,0	094-500121-00205

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

MT551W 2U/D-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Réglage du courant de soudage et de la vitesse de dévidage du fil et/ou correction de la tension
- Excellentes propriétés de soudage et refroidissement optimal via un double circuit de refroidissement en parallèle
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	650 A / 100 %
Facteur de marche M21	550 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	500 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 2 mm
Filetage tube contact	M9

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, 2 montée/descente, refroidie à l'eau, avec technologie X	3,0	094-500121-00300
	4,0	094-500121-00304
	5,0	094-500121-00305

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

Torches de soudage MIG/MAG ■ refroidi à l'eau

MT551W PC1-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Affichage et réglage du courant de soudage et de la vitesse du fil
- Au choix, sélection de programmes possible
- Excellentes propriétés de soudage et refroidissement optimal via un double circuit de refroidissement en parallèle
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	650 A / 100 %
Facteur de marche M21	550 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	500 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 2 mm
Filetage tube contact	M9

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, Powercontrol 1, refroidie à l'eau, avec technologie X	3,0	094-500121-00400
	4,0	094-500121-00404
	5,0	094-500121-00405

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103

Type	Référence	Page
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

MT551W PC2-X



- Torche fonctionnelle MIG/MAG refroidie eau
- Meilleures propriétés d'amorçage, même en cas de fils fins
- Forme de poignée ergonomique pour un travail moins fatigant
- Affichage et réglage du courant de soudage et de la vitesse du fil et/ou correction de la tension
- Au choix également sélection de programme et de JOB
- Excellentes propriétés de soudage et refroidissement optimal via un double circuit de refroidissement en parallèle
- Pour alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S
- Sûre et robuste, sans ligne pilote ni prise de raccordement supplémentaire

Facteur de marche CO2	650 A / 100 %
Facteur de marche M21	550 A / 100 %
Facteur de marche M21 pulsé	500 A / 100 %
Ø fil	0.8 mm - 2 mm
Filetage tube contact	M9

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage MIG/MAG, Powercontrol 2, refroidie à l'eau, avec technologie X	3,0	094-500121-00700
	4,0	094-500121-00704
	5,0	094-500121-00705

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103

Type	Référence	Page
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

Torches de soudage TIG ■ refroidi air

TIG 150 GD



- Torche de soudage TIG refroidie gaz
- Double bouton-poussoir
- Manette GRIP ergonomique permettant une excellente prise en main

Facteur de marche DC-	150 A / 35 %
Facteur de marche AC	105 A / 35 %
Ø de l'électrode	1 mm - 2.4 mm

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage TIG, refroidie air	4,0	394-512291-00600
	8,0	394-512291-00608

Convient à :

Type	Référence	Page
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	292

Type	Référence	Page
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214

TIG 200 GD



- Torche de soudage TIG refroidie gaz
- Double bouton-poussoir
- Manette GRIP ergonomique permettant une excellente prise en main

Facteur de marche DC-	200 A / 35 %
Facteur de marche AC	140 A / 35 %
Ø de l'électrode	1.6 mm - 3.2 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min

Désignation	Longueur du faisceau	Référence
	m	
Torche de soudage TIG, refroidie air	4,0	394-510981-00600
	8,0	394-510981-00608

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217

Type	Référence	Page
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

Torches de soudage TIG refroidi à l'eau

TIG 260 WD



- Torche de soudage TIG refroidie eau
- Double bouton-poussoir
- Manette GRIP ergonomique permettant une excellente prise en main

Facteur de marche DC-	260 A / 100 %
Facteur de marche AC	185 A / 100 %
Ø de l'électrode	1 mm - 3.2 mm
Débit de gaz	10 l/min - 20 l/min

Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	4,0	394-510990-00600
	8,0	394-510990-00608

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217

Type	Référence	Page
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

TIG 450 WD



- Torche de soudage TIG refroidie eau
- Double bouton-poussoir
- Manette GRIP ergonomique permettant une excellente prise en main

Facteur de marche DC-	400 A / 100 %
Facteur de marche AC	280 A / 100 %
Ø de l'électrode	1.6 mm - 4.8 mm

Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	4,0	394-510993-00600
	8,0	394-510993-00608

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225

Type	Référence	Page
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242

TIG 450SC WD HFL



- Torche de soudage TIG refroidie à l'eau avec faisceau ultra-flexible
- Supercool / Variante de torche à rendement supérieur
- Double bouton-poussoir
- Manette GRIP ergonomique permettant une excellente prise en main

Facteur de marche DC-	450 A / 100 %
Facteur de marche AC	320 A / 100 %
Ø de l'électrode	1.6 mm - 4.8 mm

Désignation	Longueur du faisceau m	Référence
Torche de soudage TIG, refroidie à l'eau	4,0	394-511016-10600
	8,0	394-511016-10608

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242

Type	Référence	Page
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

TIG 450 WD CW 12P 2T UD



- Torche de soudage refroidie à l'eau avec alimentation en fil froid séparée
- Réglage du courant de soudage et des programmes
- Manette GRIP ergonomique permettant une excellente prise en main
- Gaine spiralée / gaine téflon carbone échangeables
- Alimentation en fil tournante sur 270° et échangeable
- Trois angles fixes d'alimentation du fil : 30°, 39° et 42°
- Angle d'alimentation du fil réglable de 15° à 42°
- Support de fil à revêtement céramique (sauf support flexible)
- Alimentation en fil intégrée dans la manette
- L'angle d'alimentation du fil dépend de l'application en question !

Facteur de marche DC-	400 A / 100 %
Facteur de marche AC	280 A / 100 %

Désignation	Angle de cintrage de col de cygne	Longueur du faisceau	Référence
		m	
Torche de soudage TIG, fil froid, montée/descente	30 °	3,0	094-500091-10203
		4,0	094-500091-10200
	39 °	3,0	094-500092-10203
		4,0	094-500092-10200
	42 °	3,0	094-500093-10203
		4,0	094-500093-10200
	flex.	3,0	094-500094-10203
		4,0	094-500094-10200

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253

Type	Référence	Page
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	246
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	247

TIG 450 WD HW 12P 2T UD



- Torche de soudage TIG refroidie à l'eau avec alimentation en fil froid et chaud séparée
- Réglage du courant de soudage et des programmes
- Gaine spiralée / gaine téflon carbone échangeables
- Alimentation en fil tournante sur 270° et échangeable
- Trois angles fixes d'alimentation du fil : 30°, 39° et 42°
- Angle d'alimentation du fil réglable de 15° à 42°
- Support de fil à revêtement céramique (sauf support flexible)
- Alimentation en fil et câble de courant pour fil chaud intégrés dans la manette
- L'angle d'alimentation du fil dépend de l'application en question !

Facteur de marche DC-	400 A / 100 %
Facteur de marche AC	280 A / 100 %

Désignation	Angle de cintrage de col de cygne	Longueur du faisceau	Référence
		m	
Torche de soudage TIG, fil chaud, montée/descente	30 °	3,0	094-500095-10203
		4,0	094-500095-10200
	39 °	3,0	094-500096-10203
		4,0	094-500096-10200
	42 °	3,0	094-500097-10203
		4,0	094-500097-10200
	flex.	3,0	094-500098-10203
		4,0	094-500098-10200

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253

Type	Référence	Page
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	258
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	259

Torches de soudage TIG ■ tigSpeed

comfyTig 18-1 CW



- Torche de soudage refroidie à l'eau avec alimentation en fil froid séparée
- Maniement amélioré grâce à la poignée ergonomique de la torche MIG/MAG
- Période d'adaptation minimale en cas de passage du soudage MIG/MAG au soudage à fil froid ou à fil chaud
- Pièce d'usure SR compatible
- Double bouton-poussoir
- Gaine spiralée / gaine téflon carbone échangeables
- Alimentation en fil tournante sur 270° et échangeable
- Trois angles fixes d'alimentation du fil : 30°, 39° et 42°
- Angle d'alimentation du fil réglable de 15° à 42°
- Support de fil à revêtement céramique (sauf support flexible)
- Alimentation en fil intégrée dans la manette
- Uniquement en combinaison avec tigSpeed d'ewm !

Désignation	Angle de cintrage de col de cygne	Longueur du faisceau	Référence
		m	
Torche de soudage TIG, fil froid, montée/descente	30 °	3,0	094-500142-00603
		4,0	094-500142-00600
	39 °	3,0	094-500143-00603
		4,0	094-500143-00600
	42 °	3,0	094-500144-00603
		4,0	094-500144-00600
	flex.	3,0	094-500145-00603
		4,0	094-500145-00600

Convient à :

Type	Référence	Page
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	246

Type	Référence	Page
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	247

comfyTig 18-1 HW



- Torche de soudage TIG refroidie à l'eau avec alimentation en fil froid et chaud séparée
- Maniement amélioré grâce à la poignée ergonomique de la torche MIG/MAG
- Période d'adaptation minimale en cas de passage du soudage MIG/MAG au soudage à fil froid ou à fil chaud
- Pièce d'usure SR compatible
- Double bouton-poussoir
- Gaine spiralée / gaine téflon carbone échangeables
- Alimentation en fil tournante sur 270° et échangeable
- Trois angles fixes d'alimentation du fil : 30°, 39° et 42°
- Angle d'alimentation du fil réglable de 15° à 42°
- Support de fil à revêtement céramique (sauf support flexible)
- Alimentation en fil et câble de courant pour fil chaud intégrés dans la manette
- Uniquement en combinaison avec tigSpeed d'ewm !

Désignation	Angle de cintrage de col de cygne	Longueur du faisceau	Référence
		m	
Torche de soudage TIG, fil chaud, montée/descente	30 °	3,0	094-500146-00603
		4,0	094-500146-00600
	39 °	3,0	094-500147-00603
		4,0	094-500147-00600
	42 °	3,0	094-500148-00603
		4,0	094-500148-00600
	flex.	3,0	094-500149-00603
		4,0	094-500149-00600

Convient à :

Type	Référence	Page
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	258

Type	Référence	Page
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	259

Torches de soudage plasma refroidi à l'eau

PWH 100



- Torche plasma refroidie eau
- Grande capacité de résistance des buses de plasma grâce à un système de refroidissement optimisé
- Coûts d'exploitation réduits, longue durée de vie des buses de plasma grâce à au cône d'insertion sans filetage dans le corps de la torche et dispersion thermique supplémentaire sur le diffuseur de gaz monté sur la buse de plasma
- Forme de torche compacte et diamètre réduit de la tête de la torche pour une manipulation optimale avec une puissance maximale

Facteur de marche DC-	100 A / 100 %
Facteur de marche AC	80 A / 100 %
Facteur de marche DC+	35 A / 100 %
Longueur du faisceau	3 m

Désignation	Référence
Torche plasma manuelle sans gabarit de réglage	094-008232-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
microplasma 20	090-007010-00501	262

Type	Référence	Page
microplasma 50	090-007012-00501	262
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265

PWH 150



- Torche plasma refroidie eau
- Grande capacité de résistance des buses de plasma grâce à un système de refroidissement optimisé
- Coûts d'exploitation réduits, longue durée de vie des buses de plasma grâce à au cône d'insertion sans filetage dans le corps de la torche et dispersion thermique supplémentaire sur le diffuseur de gaz monté sur la buse de plasma
- Forme de torche compacte et diamètre réduit de la tête de la torche pour une manipulation optimale avec une puissance maximale

Facteur de marche DC-	150 A / 60 %
Facteur de marche AC	120 A / 60 %
Facteur de marche DC+	50 A / 60 %
Longueur du faisceau	4 m

Désignation	Référence
Torches de soudage manuelle plasma	094-008783-00000

Bras de décharge pour le faisceau de la torche

HASE XX1



- Longueur du bras de décharge réglable
- Rayon d'action modifiable grâce à l'angle d'inclinaison réglable
- Support de torche intégré
- Disponible pour tous les postes décompacts non modulaires avec les dévidoirs drive 4/drive 41 et drive 4X / drive 4L/drive 41L

Type	Désignation	Modèle	Référence
OW HASE DV4L/DVX/DV4 XX1	Kit : Bras de décharge pour faisceau de torche (option d'usine uniquement)	Pour alpha Q, Phoenix, Taurus avec drive 4X, drive 4L et drive 4	092-007921-00001
ON HASE DV4L XX1 WEGA 401		Pour Wega 401 avec drive 41L	092-007922-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 401		Pour Wega 401 avec drive 41	092-007925-00000
ON HASE DV4L XX1 WEGA 501/601		Pour Wega 501, Wega 601 avec drive 41L	092-007923-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 501/601		Pour Wega 501, Wega 601 avec drive 41	092-007926-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173

Type	Référence	Page
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

RG10



- Commande à distance pour alpha Q, Phoenix, Picomig 355 et Taurus, réglage de la vitesse de fil et de la tension de soudage
- Commande à distance, réglage de la vitesse du fil, tension de soudage
- Carter en plastique avec étrier de fixation, prise de raccordement 19 broches
- Léger, robuste et pratique
- Correction de la tension de -10 V à +10 V
- Réglage en continu de la vitesse d'avance du fil (0,5-24 m/min)
- Avec câble de raccordement de 5 m préassemblé
- Pour les séries de générateurs alpha Q, Phoenix et Taurus Synergic S

Dimensions en mm	260 x 147 x 75
Longueur de câble	5

Type	Désignation	Référence
RG10 19POL	Commande à distance, réglage de la vitesse du fil, tension de soudage	090-008108-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	75
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123

Type	Référence	Page
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

Commandes à distance ■ MIG/MAG

R10



- Pour alpha Q, Phoenix, Picomig 355 et Taurus Synergic S
- Carter métallique robuste avec pieds de caoutchouc, étrier de fixation et électro-aimant de fixation, embase de raccordement 19 poles

Dimensions en mm	180 x 100 x 70

Type	Désignation	Référence
R10 19POL	Commande à distance, réglage de la vitesse du fil, correction de la tension de soudage	090-008087-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	85
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	129
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117

Type	Référence	Page
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

RG11



- Commande à distance, réglage de la vitesse du fil, tension de soudage
- Carter en plastique avec étrier de fixation, prise de raccordement 19 broches
- Léger, robuste et pratique
- Réglage en continu de la tension de soudage (10-50 V)
- Réglage en continu de la vitesse d'avance du fil (0,5-24 m/min)
- Avec câble de raccordement de 5 m préassemblé
- Pour Taurus Basic

Dimensions en mm	260 x 147 x 75
Longueur de câble	5

Type	Désignation	Référence
RG11 19POL 5M	Commande à distance, réglage de la vitesse du fil, tension de soudage	090-008107-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176

Type	Référence	Page
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	152
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176

R11



- Commande à distance, réglage de la vitesse du fil, tension de soudage
- Carter métallique robuste avec pieds de caoutchouc, étrier de fixation et électro-aimant de fixation, embase de raccordement 19 poles
- Pour Taurus Basic

Dimensions en mm	180 x 100 x 70

Type	Désignation	Référence
R11 19POL	Commande à distance, réglage de la vitesse du fil, tension de soudage	090-008601-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176

Type	Référence	Page
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	152
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176

Commandes à distance ■ MIG/MAG

R20



- Commande à distance, commutation des programmes
- Carter métallique robuste avec pieds de caoutchouc, étrier de fixation et électro-aimant de fixation, embase de raccordement 19 poles
- Commutation et affichage de 10 programmes de soudage maximum
- Pour alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert et Taurus Synergic S

Dimensions en mm	260 x 147 x 75

Type	Désignation	Référence
R20 19POL	Commande à distance, commutation de programme	090-008263-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Type	Référence	Page
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

R40



- Commutation entre le soudage standard MIG et le soudage à l'arc pulsé MIG
- Activation et désactivation de la fonction Superpuls
- Impossible en combinaison avec un double ensemble dévidoir ou deux ensembles dévidoirs individuels !
- Carter métallique robuste avec pieds de caoutchouc, étrier de fixation et électro-aimant de fixation, embase de raccordement 7 poles
- Pour alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert et Taurus Synergic S

Dimensions en mm	260 x 147 x 75

Type	Désignation	Référence
R40 7POL	Commande à distance, 16 programmes	090-008088-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

Commandes à distance ■ MIG/MAG

R50



- Grâce à la commande à distance R50 7POL, chaque modèle Taurus Synergic S, Phoenix et alpha Q peut être équipé d'une deuxième commande mobile
- Toutes les fonctions et tous les paramètres disponibles sur le dévidoir sont réglables de manière mobile directement sur le poste de travail avec la commande R50 7POL jusqu'à une distance de 60 m
- Carter métallique robuste avec pieds de caoutchouc, étrier de fixation et électro-aimant de fixation, embase de raccordement 7 poles

Type	Désignation	Référence
R50 7POL	Commande à distance, fonctions complètes	090-008776-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162

Type	Référence	Page
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

RCX Expert 2.0



- Commande à distance Expert 2.0
- Avec câble de raccordement de préassemblé

Dimensions en mm	310 x 230 x 110

Type	Désignation	Dimensions en mm	Longueur de câble	Référence
		mm	m	
RCX Expert 2.0 2M	Commande à distance Expert 2.0	310 x 230 x 110	2,0	090-008808-00002
RCX Expert 2.0 5M			5,0	090-008808-00005
RCX Expert 2.0 10M			10,0	090-008808-00010
RCX Expert 2.0 15M			15,0	090-008808-00015

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Type	Référence	Page
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

Commandes à distance ■ TIG/Electrode enrobée

RT1



- Courant de soudage réglable en continu (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le poste de soudage.
- Réglage du point de travail directement sur le poste de soudage
- Carter métallique robuste avec pieds de caoutchouc, étrier de fixation et électro-aimant de fixation

Dimensions en mm	180 x 100 x 70
Poids	1.2 kg

Type	Désignation	Référence
RT1 19POL	Commande à distance, courant	090-008097-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 180 puls	090-002003-00502	271
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Pico 300 cel	090-002043-00502	273
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	273
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	273
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	273
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	274
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	274
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	292
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238

Type	Référence	Page
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

RTG1



- Courant de soudage réglable en continu (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le poste de soudage.
- Avec câble de raccordement de 5 m ou de 10 m préassemblé
- Réglage du point de travail directement sur le poste de soudage
- Pour les séries de poste Tetrix, Picotig 200 AC/DC et Stick

Dimensions en mm	180 x 100 x 70

Type	Désignation	Longueur de câble	Référence
		m	
RTG1 19POL 5m	Commande à distance, courant	5,0	090-008106-00000
RTG1 19POL 10m		10,0	090-008106-00010

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213
Set Picotig 200 puls 5P	091-002058-00539	212
Set Picotig 200 puls 5P D	091-002058-00502	212
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	212
Set Picotig 200 puls 5P GB	091-002058-00537	212
Set Picotig 200 puls 5P RU	091-002058-00508	212
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240

Type	Référence	Page
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

RTP1



- Commande à distance, durée d'impulsion, temps de point et de pause ajustables à l'infini
- Courant de soudage réglable en continu (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le poste de soudage.
- Impulsions/Points/Normal
- Réglage du point de travail directement sur le poste de soudage
- Carter métallique robuste avec pieds de caoutchouc, étrier de fixation et électro-aimant de fixation
- Pour les séries de poste Tetrix et Picotig 200 AC/DC

Dimensions en mm	260 x 147 x 75

Type	Désignation	Référence
RTP1 19POL	Commande à distance, pointage/pulsé	090-008098-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

RTP2



- Courant de soudage réglable en continu (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le poste de soudage.
- Impulsions/Points/Normal
- Fréquence et délai des points réglables en continu.
- Réglage approximatif de la fréquence de cycle.
- Rapport impulsion/pause (balance) réglable de 10 % à 90 %.
- Réglage du point de travail directement sur le poste de soudage
- Carter métallique robuste avec pieds de caoutchouc, étrier de fixation et électro-aimant de fixation
- Pour les séries de poste Tetrix et Picotig 200 AC/DC

Dimensions en mm	260 x 147 x 75

Type	Désignation	Référence
RTP2 19POL	Commande à distance, pointage/pulsé	090-008099-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

Commandes à distance ■ TIG/Electrode enrobée

RTP3



- Courant de soudage réglable en continu (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le poste de soudage.
- Commande à distance, soudage pulsé/soudage par points SpotArc/soudage normal
- Fréquence et délai des points réglables en continu.
- Réglage approximatif de la fréquence de cycle.
- Rapport impulsion/pause (balance) réglable de 10 % à 90 %.
- Réglage du point de travail directement sur le poste de soudage
- Carter métallique robuste avec pieds de caoutchouc, étrier de fixation et électro-aimant de fixation
- Pour les séries de poste Tetrix et Picotig 200 AC/DC

Dimensions en mm	260 x 147 x 75

Type	Désignation	Référence
RTP3 spotArc 19POL	Commande à distance, spotArc, pointage/pulsé	090-008211-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

RTAC1



- Balance AC (rapport demi-onde positif/négatif) réglable de +15 % à -15 %.
- Fréquence AC du courant de soudage réglable de façon continue.
- Courant de soudage réglable en continu (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le poste de soudage.
- Réglage du point de travail directement sur le poste de soudage
- Carter métallique robuste avec pieds de caoutchouc, étrier de fixation et électro-aimant de fixation
- Pour tous les postes Tetrix AC/DC (sauf Tetrix 230 AC/DC)

Dimensions en mm	260 x 147 x 75

Type	Désignation	Dimensions en mm	Référence
		mm	
RTAC1 19POL	Commande à distance, courant/ balance/fréquence	260 x 147 x 75	090-008197-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242

Type	Référence	Page
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242

RT PWS 1



- Courant de soudage réglable en continu (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le poste de soudage.
- Commutateur d'inversion de polarité, adapté aux appareils PWS (équipés de la fonction de commutation).
- Réglage du point de travail directement sur le poste de soudage
- Pour tous les générateurs Tetrix AC/DC (sauf Tetrix 230 AC/DC) ainsi que Pico 300 cel PWS et Pico 350 cel puls PWS

Dimensions en mm	180 x 100 x 70

Type	Désignation	Référence
RT PWS1 19POL	Commande à distance, soudure verticale descendante, courant, inversion des polarités	090-008199-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 300 cel	090-002043-00502	273
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	273
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	273
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	273
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276

Type	Référence	Page
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	274
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	274
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242

FR AW1



- Commande à distance pour systèmes TIG à fil froid et fil chaud (Tetrix AW)
- Option ASM FR AW1 requise !
- Réglage du point de travail directement sur le poste de soudage
- Carter métallique robuste avec pieds de caoutchouc, étrier de fixation et électro-aimant de fixation

Type	Désignation	Référence
FR AW1	Commandes à distance	090-008765-00000
ON ASM FR AW1	Possibilité de connexion de commande à distance pour Tetrix drive 4L	092-008765-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
FR AW1	090-008765-00000	371
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253

Type	Référence	Page
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254

Commandes à distance ■ TIG/Electrode enrobée

RTG U/D 12POL 5m



- Commande à distance pour système tigSpeed
- Tous les paramètres sont réglables directement au niveau du poste de travail
- Carter en plastique avec étrier de fixation, prise de raccordement à 12 broches
- Avec câble de raccordement de 5 m préassemblé

Type	Désignation	Référence
RTG U/D 12POL 5m	Commandes à distance	094-019921-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	246
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	258
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	247
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	259

RTF1



- Courant de soudage réglable en continu (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le poste de soudage.
- Procédé de soudage Marche/arrêt
- Réglage du point de travail directement sur le poste de soudage

Longueur de câble	5

Type	Désignation	Référence
RTF1 19POL 5 M	Commande à distance; courant, avec câble de raccordement	094-006680-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 180 puls	090-002003-00502	271
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Pico 300 cel	090-002043-00502	273
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	273
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	273
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	273
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	274
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	274
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	292
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

FR21



- Courant de soudage réglable en continu (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le poste de soudage.
- Réglage du point de travail directement sur le poste de soudage
- Pour la série de poste Microplasma

Longueur de câble	5

Type	Désignation	Référence
FR21 14POL 5 M	Commande à distance à pédale, courant	094-000051-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
microplasma 120	090-007015-00502	263
microplasma 20	090-007010-00501	262
microplasma 50	090-007012-00501	262

RT50



- La commande à distance RT50 7POL permet d'équiper les générateurs dotés d'une prise de raccordement à 7 broches d'une deuxième commande mobile
- Carter métallique robuste avec pieds de caoutchouc, étrier de fixation et électro-aimant de fixation, embase de raccordement 7 poles

Dimensions en mm	115 x 235 x 300

Type	Désignation	Référence
RT50 7POL	Commande à distance, fonctions complètes	090-008793-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225

Type	Référence	Page
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

RG13



- Courant de soudage réglable en continu (entre 0 % et 100 %) en fonction du courant principal présélectionné sur le poste de soudage.
- Réglage du point de travail directement sur le poste de soudage

Longueur de câble	5

Type	Désignation	Référence
RG13 RS-453	Commande à distance, courant	090-008113-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	269

Commandes à distance ■ Plasma

FRP10



- Carter métallique robuste avec pieds de caoutchouc, étrier de fixation et électro-aimant de fixation
- Pour la série de poste Microplasma

Type	Désignation	Longueur de câble	Référence
		m	
FRP10 14POL 5m	Commande à distance, pulsé/ pointage	5,0	090-008002-00000
FRP10 14POL 10m		10,0	090-008002-00010

Convient à :

Type	Référence	Page
microplasma 120	090-007015-00502	263

Type	Référence	Page
microplasma 20	090-007010-00501	262
microplasma 50	090-007012-00501	262

FRP15



- Carter métallique robuste avec pieds de caoutchouc, étrier de fixation et électro-aimant de fixation
- Pour la série de poste Microplasma

Type	Désignation	Longueur de câble	Référence
		m	
FRP15 14POL 5m	Commande à distance, pulsé	5,0	090-008045-00000
FRP15 14POL 10m		10,0	090-008045-00010

Convient à :

Type	Référence	Page
microplasma 120	090-007015-00502	263

Type	Référence	Page
microplasma 20	090-007010-00501	262
microplasma 50	090-007012-00501	262

RA5 19POL



Type	Désignation	Référence
RA5 19POL 5m	Câble de raccordement	092-001470-00005
RA5 19POL 10m		092-001470-00010
RA5 19POL 20m		092-001470-00020

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
R10 19POL	090-008087-00502	362
R11 19POL	090-008601-00502	363
R20 19POL	090-008263-00000	364
RT1 19POL	090-008097-00000	368
RTAC1 19POL	090-008197-00000	370
RTP1 19POL	090-008098-00000	369

Type	Référence	Page
RTP2 19POL	090-008099-00000	369
RTP3 spotArc 19POL	090-008211-00000	370
RT PWS1 19POL	090-008199-00000	371
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

RV 19POL



Type	Désignation	Référence
RV 19POL 5m	Rallonge	092-000857-00000
RV 19POL 10m		092-000857-00010
RV 19POL 15m		092-000857-00015
RV 19POL 20m		092-000857-00020

Convient à :

Type	Référence	Page
RG10 19POL	090-008108-00000	361
RG11 19POL 5M	090-008107-00000	363
RTF1 19POL 5 M	094-006680-00000	372

Type	Référence	Page
RTG1 19POL 10m	090-008106-00010	368
RTG1 19POL 5m	090-008106-00000	368
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

FRV 7POL



Type	Désignation	Référence
FRV 7POL 0.5m	Rallonge de câble de raccordement	092-000201-00004
FRV 7POL 1m		092-000201-00002
FRV 7POL 5m		092-000201-00003
FRV 7POL 10m		092-000201-00000
FRV 7POL 15m		092-000201-00005
FRV 7POL 20m		092-000201-00001
FRV 7POL 25m		092-000201-00007

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
R40 7POL	090-008088-00000	365
R50 7POL	090-008776-00000	366

Type	Référence	Page
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222

Refroidisseurs ■ Cool-Serie

cool35 U31



- Refroidisseur pour torches de soudage refroidies à l'eau
- Conception modulaire, montage sans outil

Puissance de refroidissement	800 W (1l/min)
Débit	5 l/min
Contenance du réservoir	4.5 l
Pression de sortie du réfrigérant	3.5 bar
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	650 x 270 x 225
Poids du refroidisseur	15 kg

Type	Désignation	UE	PE	Référence
		Pce		
cool35 U31	Refroidisseur à pompe centrifuge	1	par pce	090-008235-00502
6x cool35 U31	Unité d'emballage 6 pces cool35 U31	6	par UE	092-015295-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

cool40 U31



- Refroidisseur pour torches de soudage refroidies à l'eau
- Conception modulaire, montage sans outil

Puissance de refroidissement	800 W (1l/min)
Débit	5 l/min
Contenance du réservoir	4 l
Pression de sortie du réfrigérant	3.5 bar
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	600 x 210 x 340
Poids du refroidisseur	14 kg

Type	Désignation	UE	PE	Référence
		Pce		
cool40 U31	Refroidisseur à pompe centrifuge	1	par pce	090-008593-00502
6x cool40 U31	Unité d'emballage 6 pces cool40 U31	6	par UE	092-015283-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238

Type	Référence	Page
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217

cool41 U31



- Refroidisseur pour torches de soudage refroidies à l'eau
- Conception modulaire, montage sans outil

Puissance de refroidissement	800 W (1l/min)
Débit	5 l/min
Contenance du réservoir	4 l
Pression de sortie du réfrigérant	3.5 bar
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	600 x 210 x 340
Poids du refroidisseur	18.4 kg

Type	Désignation	UE	PE	Référence
		Pce		
cool41 U31	Refroidisseur à pompe centrifuge	1	par pce	090-008600-00502
6x cool41 U31	Unité d'emballage 6 pces cool41 U31	6	par UE	092-015291-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240

Type	Référence	Page
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222

cool50 U40



- Refroidisseur pour torches de soudage refroidies à l'eau
- Pour postes compacts (TKM).
- À partir d'une longueur totale du faisceau de 30 m ou, pour les générateurs à miniDrive supplémentaire, à partir de 20 m, nous recommandons l'emploi d'un refroidisseur avec pompe renforcée
- Conception modulaire, montage sans outil

Puissance de refroidissement	1000 W (1l/min)
Débit	5 l/min
Contenance du réservoir	5 l
Pression de sortie du réfrigérant	3.5 bar
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	610 x 300 x 330

Type	Désignation	UE	PE	Référence
		Pce		
cool50 U40	Refroidisseur à pompe centrifuge	1	par pce	090-008598-00502
6x cool50 U40	Verpackungseinheit 6 Stk. cool50 U40	6	par UE	092-015332-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Type	Référence	Page
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140

cool50-2 U40



- Refroidisseur pour torches de soudage refroidies à l'eau
- Pour postes décompacts (TDM).
- À partir d'une longueur totale du faisceau de 30 m ou, pour les générateurs à miniDrive supplémentaire, à partir de 20 m, nous recommandons l'emploi d'un refroidisseur avec pompe renforcée
- Conception modulaire, montage sans outil

Puissance de refroidissement	1000 W (1l/min)
Débit	5 l/min
Contenance du réservoir	5 l
Pression de sortie du réfrigérant	3.5 bar
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	610 x 300 x 330
Poids du refroidisseur	16.5 kg

Type	Désignation	Référence
cool50-2 U40	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008603-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Type	Référence	Page
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149

Refroidisseurs ■ Cool-Serie

cool50 U42



- Module de refroidissement avec pompe renforcée pour torches de soudage refroidies à l'eau à partir d'une longueur de faisceau de 20 m
- Refroidisseur pour torches de soudage refroidies à l'eau
- Pour postes compacts (TKM).
- Utilisation jusqu'à une longueur de faisceau de 60 m pour générateurs à dévidoir séparé avec/sans miniDrive supplémentaire ; jusqu'à une longueur de faisceau de 30 m pour les générateurs compacts avec miniDrive supplémentaire
- Conception modulaire, montage sans outil

Puissance de refroidissement	1000 W
Débit	20 l/min
Contenance du réservoir	5 l
Pression de sortie du réfrigérant	4.5 bar
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	610 x 300 x 330
Poids du refroidisseur	17 kg

Type	Désignation	Référence
cool50 U42	Refroidisseur avec pompe renforcée	090-008797-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93

Type	Référence	Page
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140

cool50-2 U42



- Module de refroidissement avec pompe renforcée pour torches de soudage refroidies à l'eau à partir d'une longueur de faisceau de 20 m
- Refroidisseur pour torches de soudage refroidies à l'eau
- Pour postes décompacts (TDM).
- Utilisation jusqu'à une longueur de faisceau de 60 m pour générateurs à dévidoir séparé avec/sans miniDrive supplémentaire ; jusqu'à une longueur de faisceau de 30 m pour les générateurs compacts avec miniDrive supplémentaire
- Conception modulaire, montage sans outil

Puissance de refroidissement	1000 W
Débit	20 l/min
Contenance du réservoir	5 l
Pression de sortie du réfrigérant	4.5 bar
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	610 x 300 x 330
Poids du refroidisseur	17 kg

Type	Désignation	Référence
cool50-2 U42	Refroidisseur avec pompe renforcée	090-008796-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Type	Référence	Page
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149

cool71 U42



- Refroidisseur pour torches de soudage refroidies à l'eau
- Pour alpha Q 330 et Tetrix 150 Plasma
- Conception modulaire, montage sans outil

Puissance de refroidissement	1500 W (2l/min)
Débit	20 l/min
Contenance du réservoir	7 l
Pression de sortie du réfrigérant	4.5 bar
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	685 x 335 x 255
Poids du refroidisseur	34 kg

Type	Désignation	Référence
cool71 U42	Refroidisseur à pompe centrifuge et refroidissement renforcé	090-008201-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

cool71 U43



- Refroidisseur pour torches de soudage refroidies à l'eau
- Pour alpha Q 330 et Tetrix 150 Plasma
- Conception modulaire, montage sans outil

Puissance de refroidissement	1200 W (1l/min)
Débit	5 l/min
Contenance du réservoir	7 l
Pression de sortie du réfrigérant	3.5 bar
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	685 x 335 x 255
Poids du refroidisseur	34 kg

Type	Désignation	Référence
cool71 U43	Refroidisseur à pompe centrifuge	090-008220-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265

UK 500



- Refroidisseur pour torches de soudage refroidies à l'eau

Puissance de refroidissement	1200 W
Contenance du réservoir	7 l
Pression de sortie du réfrigérant	3.5 bar
Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	485 x 390 x 385
Tension réseau	1 x 230 V (-40 % - +15 %)

Type	Désignation	Poids du refroidisseur	Dimensions refroidisseur L x l x h en mm	Tension réseau	Référence
		kg	mm		
UK 500	Refroidisseur	21	485 x 390 x 385	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	090-008026-00504
UK 500 S		24	535 x 390 x 385	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	090-008026-00506

Convient à :

Type	Référence	Page
microplasma 120	090-007015-00502	263

Type	Référence	Page
microplasma 20	090-007010-00501	262
microplasma 50	090-007012-00501	262

Refroidisseurs ■ Unités réfrigérantes

RK



- En cas d'utilisation de torches de soudage supérieures à 150 A, une unité réfrigérante à pompe renforcée est requise !
- Unité réfrigérante performante avec motocompresseur entièrement thermique
- Régulation de la température et voyant LED
- Raccords sur la face arrière
- Pompe performante, contrôleur de pression, pompe et ventilateur commandés par thermostat
- Soupape de décharge du réfrigérant et indicateur de niveau de réfrigérant

Type	Désignation	Poids du refroidisseur kg	Dimensions refroidisseur L x l x h en mm mm	Contenance du réservoir l	Puissance de refroidissement W	Tension réseau V	Référence
RK 1	Unité réfrigérante	42	565 x 440 x 345	6,0	900	1 x 230	094-002283-00000
RK 2					2000		094-002284-00000
RK 3					2700	3 x 400	094-002285-00000
RK 2.1	Unité réfrigérante avec pompe renforcée 8 bar	85	750 x 450 x 500	15,0	2000	1 x 230	094-002284-02000
RK 3.1					2700	3 x 400	094-002285-02000

Convient à :

Type	Référence	Page
microplasma 120	090-007015-00502	263
microplasma 20	090-007010-00501	262
microplasma 50	090-007012-00501	262
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265

Type	Désignation	Référence
TYP1	Contrôleur d'antigel	094-014499-00000

KF 9,3 l



Contenu	9.3 l

Type	Désignation	Point de congélation °C	Référence
KF 23E-10, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 9,3 l	-10,0	094-000530-00000
KF 37E-10, -20	Liquide de refroidissement (-20 °C), 9,3 l	-20,0	094-006256-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
6x cool35 U31	092-015295-00502	376
6x cool40 U31	092-015283-00502	376
6x cool41 U31	092-015291-00502	376
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
cool35 U31	090-008235-00502	376
cool40 U31	090-008593-00502	376
cool41 U31	090-008600-00502	376
cool50-2 U40	090-008603-00502	377
cool50-2 U42	090-008796-00502	378
cool50 U40	090-008598-00502	377
cool50 U42	090-008797-00502	378
cool71 U42	090-008201-00502	379
cool71 U43	090-008220-00502	379
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119

Type	Référence	Page
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

DFK10



Type	Désignation	Référence
DKF 23E-10	Réfrigérant désionisé, 10 l, sans antigel, pour unités réfrigérantes	094-001504-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
RK 1	094-002283-00000	380
RK 2	094-002284-00000	380

Type	Référence	Page
RK 2.1	094-002284-02000	380
RK 3	094-002285-00000	380
RK 3.1	094-002285-02000	380

Refroidisseurs ■ Liquide de refroidissement

KF 200 l



Contenu	200 l

Type	Désignation	Point de congélation °C	Référence
KF 23E-200, -10	Liquide de refroidissement (-10 °C), 200 l	-10,0	094-000530-00001
KF 37E-200, -20	Liquide de refroidissement (-20 °C), 200 l	-20,0	094-006256-00001

Convient à :

Type	Référence	Page
6x cool35 U31	092-015295-00502	376
6x cool40 U31	092-015283-00502	376
6x cool41 U31	092-015291-00502	376
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
cool35 U31	090-008235-00502	376
cool40 U31	090-008593-00502	376
cool41 U31	090-008600-00502	376
cool50-2 U40	090-008603-00502	377
cool50-2 U42	090-008796-00502	378
cool50 U40	090-008598-00502	377
cool50 U42	090-008797-00502	378
cool71 U42	090-008201-00502	379
cool71 U43	090-008220-00502	379
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110

Type	Référence	Page
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

Transport sur le chariot de transport

Ci-après, vous trouverez des vues d'ensemble des bouteilles de gaz de protection que vous pouvez transporter sur nos chariots de transport ou générateurs de soudage respectifs :

Trolly 35-1 Trolly 35.2-2 Trolly 38-2 E Trolly 55-5 Trolly 75-2 Trolly 70-3 Trolly 70-3 DF



Identification

Chariot de transport	Trolly 35-1	Trolly 35.2-2	Trolly 38-2 E	Trolly 55-5	Trolly 75-2	Trolly 70-3	Trolly 70-3 DF
Bouteilles de gaz de protection jusqu'à 200 bar							
10 L	●	●	●	●	●	●	-
20 L	●	●	●	●	●	●	●
50 L	-	●	●	●	●	●	● (2x)
Hauteur max. de la bouteille de gaz de protection en mm	970 (+/-20)				1 640 (+/-20)		
Diamètre max. en mm	204 (+/-1 %)				229 (+/-1 %)		
Bouteilles de gaz de protection jusqu'à 300 bar							
10 L	●	●	●	●	●	●	-
20 L	●	●	●	●	●	●	●
33 L	●	●	●	●	●	●	● (2x)
50 L	-	●	●	●	●	●	● (2x)
Hauteur max. de la bouteille de gaz de protection en mm	970 (+/-20)				1 640 (+/-20)		
Diamètre max. en mm	204 (+/-1 %)				229 (+/-1 %)		

La règle générale suivante s'applique : lors du transport, les règles de sécurité correspondantes doivent être respectées ! Vous trouverez des consignes de sécurité détaillées dans les notices d'utilisation respectives des générateurs de soudage et des chariots de transport.

Le levage et l'exploitation en position suspendue ne sont pas autorisés avec les bouteilles de gaz de protection.

Chariots de transport ■ Série Trolly

Trolly 35-1



- Chariots de transport
- Conception stable et solide
- Pour Picomig 180, Picotig 200/200 MV, Tetrix 200, Pico 180 et Pico 220
- Pour le transport d'une source de courant et d'une bouteille de gaz

Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	515 x 585 x 1160
Poids chariot de transport	20 kg

Type	Désignation	Référence
Trolly 35-1	Chariot de transport pour source de courant, bouteille de gaz de protection de 10 l - 33 l	090-008629-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 180 puls	090-002003-00502	271
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83

Type	Référence	Page
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	83
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214

Trolly 35.2-2



- Chariots de transport
- Conception stable et solide
- Pour le transport d'une source de courant, d'un refroidisseur et d'une bouteille de gaz
- Levable (option ON CS Trolly 35.2-2 requise)

Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	600 x 580 x 1200
Poids chariot de transport	33 kg

Type	Désignation	UE	PE	Référence
Trolly 35.2-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 l - 50 l	1 Pce	par pce	090-008296-00000
6x Trolly 35.2-2	Unité d'emballage 6 pces Trolly 35.2-2	6 UE	par UE	092-015282-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139

Type	Référence	Page
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

Trolly 38-2 E



- Chariots de transport
- Pour Tetrix 230, 270, 300, 300-2, 400-2 DC ainsi que Tetrix 230, 300 AC/DC
- Conception stable et solide
- Pour le transport d'une source de courant, d'un refroidisseur et d'une bouteille de gaz

Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	818 x 533 x 1233
Poids chariot de transport	35 kg

Type	Désignation	Référence
Trolly 38-2 E	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 l - 50 l	090-008270-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217

Type	Référence	Page
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

Trolly 55-5



- Chariots de transport
- Conception stable et solide
- Pour le transport d'une source de courant, d'un refroidisseur et d'une bouteille de gaz

Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	1015 x 505 x 1105
Poids chariot de transport	35 kg

Type	Désignation	Modèle	Référence
Trolly 55-5	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	monté	090-008632-00000
Trolly 55-5 DM	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, démonté	démonté	090-008632-00001

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	156
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141

Type	Référence	Page
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	152
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223

Chariots de transport ■ Série Trolly

ON TR Trolly 55-5



Type	Désignation	Référence
ON TR Trolly 55-5	Traverse et support pour dévidoir	092-002700-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Trolly 55-5	090-008632-00000	385

Type	Référence	Page
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	385

ON PS Trolly 55-5 drive 4/4L



- Ensemble dévidoir pouvant être pivoté à 360° sur le générateur de soudage
- Pour drive 4L/drive 4X / drive 4 Basic sur Trolly 55-5

Type	Désignation	Référence
ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X	Support pivotant	092-002712-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Trolly 55-5	090-008632-00000	385

Type	Référence	Page
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	385

Trolly 75-2



- Chariots de transport
- Pour alpha Q 330
- Conception stable et solide
- Pour le transport d'une source de courant, d'un refroidisseur et d'une bouteille de gaz

Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	980 x 505 x 990
Poids chariot de transport	34 kg

Type	Désignation	Référence
Trolly 75-2	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, monté	090-008176-00001
	Chariot de transport pour source de courant, 1 module, bouteille de gaz de protection de 10 - 50 l, démonté	090-008176-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

TROLLY 70-3 DF



- Chariots de transport
- Pour la série de postes Tetrix Plasma
- Conception stable et solide
- Pour le transport d'une source de courant, de deux modules et de deux bouteilles de gaz

Dimensions chariot de transport L x l x h en mm	1050 x 500 x 1325
Poids chariot de transport	50 kg

Type	Désignation	Référence
Trolly 70-3 DF	Chariot de transport pour source de courant, 2 modules, 2 bouteilles de gaz de protection 20 l - 50 l	090-008159-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265

ON Trolly Picomig



Type	Désignation	Référence
ON Trolly Picomig	Chariot Picomig 180 avec support pour bobine de fil 300 mm	092-000312-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83

Type	Référence	Page
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127

Gougeage ■ GT 600 SKK95

GT 600 SKK95



- Torche de gougeage à air comprimé pour la séparation de métaux
- Adapté aux électrodes rondes Ø 3-10 mm, électrodes plates (largeur 10/16 mm ; épaisseur 5 mm)
- Poignée à haute résistance avec isolation thermique
- Buse tournante
- Vous trouverez des électrodes au charbon adaptées au chapitre Accessoires de la liste de prix !

Courant de soudage maximum	600 A
Longueur du faisceau	3 m

Type	Désignation	Ø de l'électrode	Longueur du faisceau	UE	Courant de soudage maximum	Courant de soudage maximum	Référence
		mm	m	Pce	A	A	
GT 600 SKK95	Torche de gougeage	3 - 10	3,0	1	600	–	094-016099-00000
ABIARC Ø 4 mm, 250 A	Electrodes au charbon	4,0	–	50	250	250	097-003239-00000
ABIARC Ø 5 mm, 300 A		5,0			300	300	097-003240-00000
ABIARC Ø 6,5 mm, 400 A		6,5			400	400	097-003241-00000
ABIARC Ø 8 mm, 500 A		8,0			500	500	097-003242-00000
ABIARC Ø 9,5 mm, 600 A		9,5			600	600	097-003243-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
GT 600 SKK95	094-016099-00000	388
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117

Type	Référence	Page
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

WK25mm² 230A/60% 4m/K



Courant de soudage maximum	160 A
Section	25 mm²
Ø fiche	9 mm
Couleur distinctive	Pince de masse FIX® originale

Type	Désignation	Référence
WK25mm² 230A/60% 4m FIX	Câble pince de masse entièrement monté avec pince Fix originale	398-000593-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
microplasma 120	090-007015-00502	263
microplasma 20	090-007010-00501	262

Type	Référence	Page
microplasma 50	090-007012-00501	262
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127

WK35mm² 290A/60% 4m/K



Courant de soudage maximum	200 A
Section	35 mm²
Ø fiche	13 mm
Couleur distinctive	Pince de masse FIX® originale

Type	Désignation	Référence
WK35mm² 290A/60% 4m FIX	Câble pince de masse entièrement monté avec pince Fix originale	398-000594-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Mira 151 FKG	090-005084-00502	186
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	186
Mira 251 FKG	090-005086-00502	186
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	187
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	188
Pico 180 puls	090-002003-00502	271
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272

Type	Référence	Page
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	292
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217

WK50mm² 350A/60% 4m/K



Courant de soudage maximum	400 A
Section	50 mm²
Ø fiche	13 mm
Couleur distinctive	Pince de masse FIX® originale

Type	Désignation	Référence
WK50mm² 350A/60% 4m FIX	Câble pince de masse entièrement monté avec pince Fix originale	398-000597-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146

Type	Référence	Page
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

Accessoires de soudage ■ Câbles de masse

WK70mm² 450A/60% 4m/K



Courant de soudage maximum	400 A
Section	70 mm²
Ø fiche	13 mm
Couleur distinctive	Pince de masse FIX® originale

Type	Désignation	Référence
WK70mm² 450A/60% 4m FIX	Câble pince de masse entièrement monté avec pince Fix originale	398-000596-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168

Type	Référence	Page
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197

WK95mm² 550A/60% 4m/K



Courant de soudage maximum	600 A
Section	95 mm²
Ø fiche	13 mm
Couleur distinctive	Pince de masse FIX® originale

Type	Désignation	Référence
WK95mm² 550A/60% 4m FIX	Câble pince de masse entièrement monté avec pince Fix originale	398-000595-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	156
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165

Type	Référence	Page
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	152
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

WK16mm² 170A/60% 4m/K



Courant de soudage maximum	150 A
Section	16 mm²
Ø fiche	9 mm
Couleur distinctive	Pince

Type	Désignation	Référence
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	094-005314-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 162 MV	090-002042-00502	270

Type	Référence	Page
Pico 162 VRD	090-002050-00502	270

WK16mm² 170A/60% 4m/K



Courant de soudage maximum	170 A
Section	16 mm²
Ø fiche	13 mm

Type	Désignation	Référence
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Câble pince de masse	094-005801-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 160	090-002128-00502	268

Type	Référence	Page
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	269

Accessoires de soudage ■ Câbles de masse

WK25mm² 230A/60% 4m/K



Courant de soudage maximum	200 A
Section	25 mm²
Ø fiche	9 mm
Couleur distinctive	Pince

Type	Désignation	Référence
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000016-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
microplasma 120	090-007015-00502	263
microplasma 20	090-007010-00501	262

Type	Référence	Page
microplasma 50	090-007012-00501	262
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127

WK35mm² 290A/60% 4m/K



Courant de soudage maximum	250 A
Section	35 mm²
Ø fiche	13 mm
Couleur distinctive	Pince

Type	Désignation	Référence
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000008-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Mira 151 FKG	090-005084-00502	186
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	186
Mira 251 FKG	090-005086-00502	186
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	187
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	188
Pico 180 puls	090-002003-00502	271

Type	Référence	Page
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217

WK50mm² 350A/60% 4m/K



Courant de soudage maximum	300 A
Section	50 mm²
Ø fiche	13 mm
Couleur distinctive	Pince

Type	Désignation	Référence
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Câble pince de masse entièrement monté avec pince	092-000003-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Type	Référence	Page
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

WK70mm² 450A/60% 4m/Z



Courant de soudage maximum	400 A
Section	70 mm²
Ø fiche	13 mm
Couleur distinctive	Serre-joints avec écrou à ailettes

Type	Désignation	Référence
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Câble pince de masse avec serre-joints	092-000013-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111

Type	Référence	Page
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225

WK95mm² 550A/60% 4m/Z



Courant de soudage maximum	500 A
Section	95 mm²
Ø fiche	13 mm
Couleur distinctive	Serre-joints avec écrou à ailettes

Type	Désignation	Référence
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Câble pince de masse entièrement monté avec serre-joints	092-000171-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169

Type	Référence	Page
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	152
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

Accessoires de soudage ■ Pince porte-électrode

EH 16qmm 4m



- Porte-électrodes entièrement monté avec câble

Courant de soudage maximum	150 A
Section	16 mm²
Ø fiche	9 mm

Type	Désignation	Référence
EH 16qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	094-005313-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 162 MV	090-002042-00502	270

Type	Référence	Page
Pico 162 VRD	090-002050-00502	270

EH 16qmm 4m



- Porte-électrodes entièrement monté avec câble

Section	16 mm²
Ø fiche	13 mm

Type	Désignation	Référence
EH 16qmm 4m	Pince porte-électrode	094-005800-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 160	090-002128-00502	268

Type	Référence	Page
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	269

EH 25qmm 4m



- Porte-électrodes entièrement monté avec câble

Courant de soudage maximum	200 A
Section	25 mm²
Ø fiche	9 mm

Type	Désignation	Référence
EH 25qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000017-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83

Type	Référence	Page
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127

EH 35qmm 4m



- Porte-électrodes entièrement monté avec câble

Courant de soudage maximum	250 A
Section	35 mm²
Ø fiche	13 mm

Type	Désignation	Référence
EH 35qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000052-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 180 puls	090-002003-00502	271
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	292
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214

Type	Référence	Page
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222

EH 50qmm 4m



- Porte-électrodes entièrement monté avec câble

Courant de soudage maximum	300 A
Section	50 mm²
Ø fiche	13 mm

Type	Désignation	Référence
EH 50qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000004-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139

Type	Référence	Page
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

Accessoires de soudage ■ Pince porte-électrode

EH 70qmm 4m



- Porte-électrodes entièrement monté avec câble

Courant de soudage maximum	400 A
Section	70 mm²
Ø fiche	13 mm

Type	Désignation	Référence
EH 70qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000011-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178

Type	Référence	Page
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242

EH 95qmm 4m



- Porte-électrodes entièrement monté avec câble

Courant de soudage maximum	500 A
Section	95 mm²
Ø fiche	13 mm

Type	Désignation	Référence
EH 95qmm 4m	Porte-électrodes avec câble	092-000010-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138

Type	Référence	Page
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

Accessoires de soudage ■ Débilitres

DM 842 Ar/CO2 230bar



- Détendeur pour bouteille avec manomètre
- Fabriqué selon ISO 2503
- Pression initiale max. de 230 bar
- Un seul étage
- Réglage en continu avec précision élevée
- Débitmètre avec affichage de la pression ou du débit (bar/psi ou litres par minute)
- Avec vanne d'arrêt

Pression de sortie du réfrigérant	230 bar
Type de gaz	jusqu'à 20 unités = 16 euros/unitéà partir de 20 unités = 10 euros/unité

Type	Désignation	Référence
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Détendeur pour bouteille avec manomètre	394-002910-00015
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D		394-002910-00030
DM 801 Ar/CO2 230bar 15l UK		394-002911-00015
DM 801 Ar/CO2 230bar 30l UK		394-002911-00030

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Pico 160	090-002128-00502	268
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	269
Pico 162 MV	090-002042-00502	270
Pico 162 VRD	090-002050-00502	270
Pico 180 puls	090-002003-00502	271
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Pico 300 cel	090-002043-00502	273
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	273
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	273
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	273
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274

Type	Référence	Page
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	274
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	274
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
RG13 RS-453	090-008113-00000	373
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	270
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

DM 200 D F1



- Détendeur à un seul étage avec affichage du débit pour la mesure du débit

Pression de sortie du réfrigérant	200 bar

Type	Désignation	Type de gaz	Référence
Tigex Ar/Mix 200 bar 5l/min	Détendeur pour bouteille avec débitmètre	Argon / Mix	094-001812-00001
Tigex N/H2 T 200bar 20l G3/8“L		Argon / H2 (gaz envers)	094-001813-00001
Tigex AR/MIX 200bar 20l G1/4“		Argon / Mix	094-001980-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253

Type	Référence	Page
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254

DMHD AR



- Détendeur mono-étagé pour la mesure de la pression
- Régulateur, par ex. avant les unités de dosage de gaz

Pression de sortie du réfrigérant	10 bar 200 bar
Type de gaz	Argon / Mix

Type	Désignation	Référence
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Détendeur pour bouteille	096-000000-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
microplasma 120	090-007015-00502	263

Type	Référence	Page
microplasma 20	090-007010-00501	262
microplasma 50	090-007012-00501	262

DMHD H2



- Détendeur mono-étagé pour la mesure de la pression
- Régulateur, par ex. avant les unités de dosage de gaz

Pression de sortie du réfrigérant	10 bar 200 bar
Type de gaz	H2

Type	Désignation	Référence
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L	Détendeur pour bouteille	096-000001-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
microplasma 120	090-007015-00502	263

Type	Référence	Page
microplasma 20	090-007010-00501	262
microplasma 50	090-007012-00501	262

Accessoires de soudage ■ Débitlitres à colonne pour postes Tetrix Plasma sans régulation numérique du gaz

GDE2



- Double débilitre à colonne pour 2 gaz
- Gaz de protection : 1 - 16,5 l/min
- Gaz d'arc pilote : 0,4 - 5,2 l/min

Type	Désignation	Référence
GDE2	Double débilitre à colonne pour 2 gaz	090-008077-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265

GDE2.1



- Double débilitre à colonne pour 2 gaz
- Gaz de protection : 1-16,5 l/min
- Gaz d'arc pilote : 0,08-1,08 l/min

Type	Désignation	Référence
GDE2.1	Double débilitre à colonne pour 2 gaz	090-S08077-01033

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265

GDE3



- Double débilitre à colonne pour 3 gaz
- Gaz de protection : 1-16,5 l/min
- Gaz d'arc pilote : 0,4-5,2 l/min et 0,08-1,08 l/min

Type	Désignation	Référence
GDE3	Double débilitre à colonne pour 3 gaz	090-008081-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265

Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage

LIZENZ



- Licence pour poste de travail Xnet

Type	Désignation	Référence
ewm Xnet LC1	Licence pour poste de travail Xnet	090-008787-LIZ01
ewm Xnet LC5+1	Licence Xnet 5+1 (6 licences pour le prix de 5)	090-008787-LIZ05
ewm Xnet LC10+3	Licence Xnet 10+3 (13 licences pour le prix de 10)	090-008787-LIZ10

Convient à :

Type	Référence	Page
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53

Type	Référence	Page
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	449

EXPERT 2.0 LG



- Interconnexion avec commande intégrée Expert 2.0 pour les séries de générateurs alpha Q, Expert 2.0 puls MM et Phoenix Expert 2.0 puls MM

Type	Désignation	Référence
OW EXPERT 2.0 LG	Passerelle LAN Expert 2.0 (option d'usine uniquement)	092-003648-00001

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	449
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114

EXPERT 2.0 WLG



- Passerelle Wi-Fi Expert 2.0 (option d'usine uniquement)
- Interconnexion avec commande intégrée Expert 2.0 pour les séries de générateurs alpha Q, Expert 2.0 puls MM et Phoenix Expert 2.0 puls MM

Type	Désignation	Référence
OW EXPERT 2.0 WLG	Passerelle Wi-Fi Expert 2.0 (option d'usine uniquement)	092-003649-00001

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	449
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114

OW LG 1.0



- Interconnexion avec passerelle LAN intégrée pour les séries de générateurs alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Type	Désignation	Référence
OW LG 1.0	Passerelle LAN intégrée (option d'usine uniquement)	092-003645-00001

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	449
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168

Type	Référence	Page
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage

OW WLG 1.0



- Interconnexion avec passerelle LAN/Wi-Fi intégrée pour les séries de générateurs alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Type	Désignation	Référence
OW WLG 1.0	Passerelle Wi-Fi intégrée (Option d'usine uniquement)	092-003646-00001

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	449
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168

Type	Référence	Page
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

ON LG-EX



- Interconnexion par passerelle LAN externe pour générateurs à interface numérique à 7 broches

Type	Désignation	Référence
ON LG-EX	Passerelle réseau local dans un boîtier externe	090-008789-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111

Type	Référence	Page
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage

ON WLG-EX



- Interconnexion par passerelle Wi-Fi externe pour générateurs à interface numérique à 7 broches

Type	Désignation	Référence
ON WLG-EX	Passerelle Wi-Fi en boîtier externe	090-008790-00502

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111

Type	Référence	Page
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

ON Filter Pico 160



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON Filter Pico 160	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-003206-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 160	090-002128-00502	268

Type	Référence	Page
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	269

ON FILTER Pico 162



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON Filter Pico 162	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-002072-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 162 MV	090-002042-00502	270

Type	Référence	Page
Pico 162 VRD	090-002050-00502	270
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	270

ON FILTER Pico 300



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON Filter Pico 300	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-001856-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 300 cel	090-002043-00502	273
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	273

Type	Référence	Page
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	273
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	273

ON Filter Pico/Picotig 180/200



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON Filter Pico/Picotig 180/200	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-002546-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 180 puls	090-002003-00502	271
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	292

Type	Référence	Page
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213
Set Picotig 200 puls 5P	091-002058-00539	212
Set Picotig 200 puls 5P D	091-002058-00502	212
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	212
Set Picotig 200 puls 5P GB	091-002058-00537	212
Set Picotig 200 puls 5P RU	091-002058-00508	212

Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage

ON Filter MV/Tetrix 200



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON Filter MV/Tetrix 200	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-002547-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293

Type	Référence	Page
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214

ON Filter TIG 200/300-2



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON Filter TIG 200/300-2	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-002551-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217

Type	Référence	Page
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222

ON Filter 2756



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON Filter 2756	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-002756-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274

Type	Référence	Page
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Set Degauss 600	091-002065-00502	58

ON FILTER PICOMIG



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON Filter Picomig 180	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-002553-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83

Type	Référence	Page
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127

ON Filter 355/405/505/50



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement le poste contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.
- Convient pour les modèles Phoenix xx5 et Taurus xx5 ainsi que cool50 U40 et cool50-2 U40 décompacts

Type	Désignation	Référence
ON Filter 355/405/505/50	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-002698-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	156
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141

Type	Référence	Page
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	152
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155

ON Filter xx5



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Composé de deux unités de filtrage
- Pour Picomig 185 / 355 et Phoenix/Taurus 355 compact

Type	Désignation	Référence
ON Filter xx5	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-002662-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Type	Référence	Page
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

ON Filter Tetrix 300



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON Filter Tetrix 300 cel / 300 AC/DC	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-007901-00000

ON Filter alpha Q 330



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON Filter alpha Q 330	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-003340-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage

ON Filter T/P



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.
- Pour tous les modèles alpha Q/Phoenix/Taurus/Tetrix 351/401/451/551

Type	Désignation	Référence
ON Filter T/P	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-002092-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168

Type	Référence	Page
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

ON FILTER Tetrix XL



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON Filter Tetrix XL	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-004999-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242

Type	Référence	Page
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242

ON FILTER S



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON Filter S	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-002090-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190

Type	Référence	Page
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	193
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191

ON FILTER W



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON Filter W	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-002091-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202

Type	Référence	Page
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195

ON FILTER WEGA 501/601



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON FILTER WEGA 501/601	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-002730-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202

Type	Référence	Page
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

ON FILTER COOL 40/41



- Filtre à impuretés pour entrée d'air
- Protège efficacement l'appareil contre les impuretés dans des conditions de travail difficiles.

Type	Désignation	Référence
ON Filter K.0001	Filtre à impuretés pour entrée d'air	092-008772-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
6x cool40 U31	092-015283-00502	376
6x cool41 U31	092-015291-00502	376

Type	Référence	Page
cool40 U31	090-008593-00502	376
cool41 U31	090-008600-00502	376

Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage

OW Reinforced Pump T/P



- Pompe de réfrigérant renforcée
- Recommandé en cas de longs faisceaux. Permet d'augmenter le débit jusqu'à 20 l/min et la pression à max. 4,5 bar

Type	Désignation	Référence
OW Reinforced Pump T/P	Pompe renforcée à réfrigérant (départ usine seulement)	092-002118-00001

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168

Type	Référence	Page
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

OW REINFORCED PUMP Wega



- Pompe de réfrigérant renforcée

Type	Désignation	Référence
OW Reinforced Pump Wega	Pompe renforcée à réfrigérant (départ usine seulement)	092-002119-00001

Convient à :

Type	Référence	Page
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202

OW Key Switch XX5



- Interrupteur à clé pour le verrouillage de la commande du générateur de soudage (option d'usine uniquement)
- Pour les générateurs compacts modulaires

Type	Désignation	Référence
OW Key Switch XX5	Interrupteur à clé pour le verrouillage de la commande du générateur de soudage (option d'usine uniquement)	092-002666-00001

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

ON Key Switch Tetrix

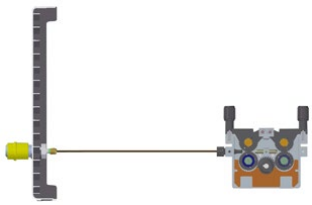


Type	Désignation	Référence
ON Key Switch Tetrix	Interrupteur à clé	092-001828-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

ON D XX5 BARREL



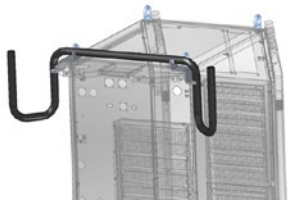
Type	Désignation	Référence
ON D XX5 BARREL	Gaine Rolliner pour dévidage depuis le fût	092-007929-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage

ON HS XX1



- Support pour jeux de flexibles et commandes à distance
- L'appareil reste bien rangé : les flexibles et les câbles, des torches de soudage ou des commandes à distance par exemple, peuvent s'enrouler de manière bien ordonnée sur l'appareil. Permet également de fixer des commandes à distance
- Pour tous les modèles alpha Q/Phoenix/Taurus/Tetrix 351/401/451/551

Type	Désignation	Référence
ON HS XX1	Support pour jeux de flexibles et commandes à distance	092-002910-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176

Type	Référence	Page
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195

ON CS K



- Pour les sources de courant compactes, par exemple Picomig 355 TKG et Phoenix 355 puls MM TKM, l'option supplémentaire ON FIX CS K est requise pour la fixation.

Type	Désignation	Référence
ON CS K	Suspension grue pour Picomig 180/185 D3/305 D3; Phoenix et Taurus 355 compact ; drive 4	092-002549-00000
ON FIX CS K	Fixation	092-002741-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
drive 4X IC HP	090-005414-00502	302
drive 4X IC LP	090-005415-00502	301
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128

Type	Référence	Page
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

ON CS D



Type	Désignation	Référence
ON CS D	Support de grue, protection de transport/pare-buffles Phoenix/Taurus 355/405/505	092-007895-00032

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146

Type	Référence	Page
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149

ON SET KRAN HOR



- Traverse de suspension horizontale du poste
- Pour fixer le poste de soudage, par exemple directement au-dessus du poste de travail

Type	Désignation	Référence
ON Set CS HOR 330	Traverse de suspension horizontale du poste	092-001832-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

ON SET KRAN HOR/VER alpha Q 330



- Traverse de suspension horizontale du poste
- Pour fixer le poste de soudage, par exemple directement au-dessus du poste de travail

Type	Désignation	Référence
ON Set CS HOR/VER 330 alpha Q	Traverse de suspension horizontale ou verticale du poste. Avec protection anti-choc	092-002393-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage

ON PS drive 4L/4X T/P



- Support pivotant pour coffrets de dévidoir
- Ensemble dévidoir pouvant être pivoté à 360° sur le générateur de soudage

Type	Désignation	Référence
ON PS drive 4L/4X T/P	Support pivotant	092-002112-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176

Type	Référence	Page
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

ON DK drive 41L Wega



- Support pivotant pour coffrets de dévidoir
- Ensemble dévidoir pouvant être pivoté à 360° sur le générateur de soudage
- Uniquement pour Wega 401

Type	Désignation	Référence
ON DK drive 41L Wega	Support pivotant, horizontal pour drive 41L	092-002113-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199

Type	Référence	Page
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202

ON DK drive 41L Wega 501/601



- Support pivotant pour coffrets de dévidoir
- Ensemble dévidoir pouvant être pivoté à 360° sur le générateur de soudage
- Pour Wega 501/601

Type	Désignation	Référence
ON DK drive 41L Wega 501/601	Support pivotant, horizontal pour drive 41L	092-002635-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203

Type	Référence	Page
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

ON PS Phoenix drive 4



- Support pivotant pour coffrets de dévidoir
- Ensemble dévidoir pouvant être pivoté à 360° sur le générateur de soudage

Type	Désignation	Référence
ON PS Phoenix drive 4	Support pivotant pour drive 4	092-002280-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176

Type	Référence	Page
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

ON DK DRIVE41 WEGA 401



- Support pivotant pour coffrets de dévidoir
- Uniquement pour Wega 401
- Impossible en combinaison avec le jeu de montage de roues 090-008035-00000 !

Type	Désignation	Référence
ON DK drive 41 Wega 401	Support pivotant, horizontal pour drive 41	092-002522-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199

Type	Référence	Page
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202

ON DKWW-600



- Support pivotant pour coffrets de dévidoir
- Impossible en combinaison avec le jeu de montage de roues 090-008035-00000 !

Type	Désignation	Référence
ON DK drive 41 Wega 501/601	Support pivotant, horizontal pour drive 41	092-000680-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203

Type	Référence	Page
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage

ON PS drive 4 Wheels T/P



- Support pivotant pour coffrets de dévidoir
- Ensemble dévidoir pouvant être pivoté à 360° sur le générateur de soudage

Type	Désignation	Référence
ON PS drive 4 Wheels T/P	Kit constitué d'un support pivotant et d'un jeu de roues pour dévidoirs de type drive 4	092-002284-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178

Type	Référence	Page
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

TS drive 4L / HW



- Uniquement pour sources de courant de fil chaud Tetrix !

Type	Désignation	Référence
TS drive 4L / HW	Support de transport pour Tetrix drive 4L et Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256

Type	Référence	Page
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254

ON Holder Gas Bottle <50L



- Plaque de support pour bouteilles de gaz inférieures à 50 L
- Pour transporter même les bouteilles de gaz de petite taille en toute sécurité sur l'appareil
- Ne convient pas pour le montage sur un chariot à deux bouteilles !

Type	Désignation	Référence
ON Holder Gas Bottle <50L	Plaque de support pour bouteilles de gaz inférieures à 50 L	092-002151-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176

Type	Référence	Page
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202

ON HOLDER GAS BOTTLE <50L Tetrix XL



- Plaque de support pour bouteilles de gaz inférieures à 50 L
- Pour transporter même les bouteilles de gaz de petite taille en toute sécurité sur l'appareil
- Ne convient pas pour le montage sur un chariot à deux bouteilles !

Type	Désignation	Référence
ON Holder Gas Bottle <50L TETRIX XL	Plaque de support pour bouteilles de gaz inférieures à 50 L	092-002345-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242

Type	Référence	Page
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242

Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage

ON Shock Protect



- Glissière de protection, protège l'appareil des bosses et des éraflures. Recommandé surtout en cas de transport fréquent
- Impossible en combinaison avec le frein d'arrêt ou le chariot à deux bouteilles !

Type	Désignation	Référence
ON Shock Protect	Pare-buffle	092-002154-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176

Type	Référence	Page
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

ON PC PLUG



- Volet de protection pour prise
- Protège des forces exercées par la gauche, la droite ou le haut

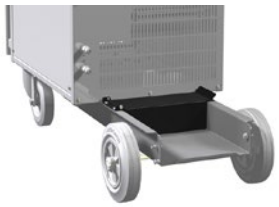
Type	Désignation	Référence
ON PC PLUG	Volet de protection pour prise	092-003074-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217

Type	Référence	Page
Tetrix 270 Hotwire	090-000164-00502	260
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	240
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222

ON TOOL BOX



- Boîte à outils entre la bouteille de gaz et la paroi arrière du carter
- Outils et consommables de la torche toujours à portée de main.
- Dimensions en mm : 240 x 100 x 80 (L x l x H)

Type	Désignation	Référence
ON Tool Box	Boîte à outils entre la bouteille de gaz et la paroi arrière du carter	092-002138-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173

Type	Référence	Page
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195

Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage

ON CASE 55



- Boîte à outils pour le montage sur chariot Trolly 55-5
- Tous les outils et toutes les pièces d'usure sont à portée de main
- Convient uniquement aux générateurs refroidis gaz de la série de générateurs XX5 en combinaison avec Trolly 55,5 !

Type	Désignation	Référence
ON TC 55	Boîte à outils pour le montage sur chariot Trolly 55-5	092-002899-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130

Type	Référence	Page
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149

ON WHEELS 330



- Jeu de galets facilitant le travail en cas de changement fréquent des postes de soudage

Type	Désignation	Référence
ON WHEELS 330	Jeu de montage de galets pour séries de postes 330	092-002387-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

ON WAK xx5



- Jeu de galets facilitant le travail en cas de changement fréquent des postes de soudage
- Pour Picomig 185 / 355 Phoenix / Taurus 355 TKM und Phoenix / Taurus 355, 405, 505 TDM

Type	Désignation	Référence
ON WAK xx5	Jeu de roues	092-001356-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151

Type	Référence	Page
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	152
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155

ON WAK tigSpeed



Type	Désignation	Référence
ON WAK tigSpeed	Jeu de montage de roues avec soulagement de tension	092-007927-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	246
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	258

Type	Référence	Page
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	247
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	259

ON FSB WHEELS S



- Les roues avant dotées d'un frein de blocage permettent un rangement sûr de l'appareil, même sur les sols inégaux.

Type	Désignation	Référence
ON LB Wheels 125x38MM	Frein de blocage pour roues de l'appareil	092-002109-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190

Type	Référence	Page
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	193
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191

Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage

ON FSB WHEELS W/T/P



- Les roues avant dotées d'un frein de blocage permettent un rangement sûr de l'appareil, même sur les sols inégaux.
- Impossible de combiner frein d'arrêt et pare-buffles !

Type	Désignation	Référence
ON LB Wheels 160x40MM	Frein de blocage pour roues de l'appareil	092-002110-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171

Type	Référence	Page
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226
Trolly 55-5	090-008632-00000	385
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	385
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

ON Safeguard S



- Protection supplémentaire optimale grâce à une enveloppe résistante aux chocs et isolante pour l'utilisation dans les environnements difficiles
- Ajout d'accessoires possible en quelques manipulations
- Léger et robuste
- Lavable

Type	Désignation	Référence
ON Safeguard S	Enveloppe protectrice isolante pour Pico 162/Pico 162 MV	092-007879-00000
12x ON Safeguard S	Unité d'emballage 12 pièces ON Safeguard S	092-015273-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 162 MV	090-002042-00502	270

Type	Référence	Page
Pico 162 VRD	090-002050-00502	270

ON Safeguard M



- Protection supplémentaire optimale grâce à une enveloppe résistante aux chocs pour l'utilisation dans les environnements difficiles
- Ajout d'accessoires possible en quelques manipulations
- Léger et robuste
- Lavable

Type	Désignation	Référence
ON Safeguard M	Enveloppe protectrice pour Pico 180/Pico 220 cel puls/ Picotig 200	092-008767-00000
8x ON Safeguard M	Unité d'emballage 8 pces ON Safeguard M	092-002806-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 180 puls	090-002003-00502	271
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271

Type	Référence	Page
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213

ON Handle Pico 160



Type	Désignation	Référence
ON Handle Pico 160	Poignée	092-003205-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 160	090-002128-00502	268

Type	Référence	Page
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	269

ON DRAHTEINSCHLEICH POTI M1.02



Type	Désignation	Référence
ON Drahteinschleich Poti M1.02	Bouton tournant de réglage de la vitesse d'avance du fil	092-001102-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	193
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191

Type	Référence	Page
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage

Veraltet ON AIF 335



Type	Désignation	Référence
ON AIF K XX5	Interface soudage mécanisé	092-001237-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99

ON A INTERFACE



Type	Désignation	Référence
ON AIF D xx5	Interface soudage automatisé analogique pour Phoenix Progress modulaires	092-007891-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

ON A INTERFACE



Type	Désignation	Référence
ON A INTERFACE	Interface soudage mécanisé analogique pour Phoenix Progress	092-001779-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111

ON 7POL



Type	Désignation	Référence
ON 7pol	Embase de raccordement	092-001826-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

ON 8pol Tetrix 200



Type	Désignation	Référence
ON 8pol Tetrix 200	Prise de raccordement 8 broches torche de soudage pour Tetrix 180 (à partir du n° de série 196718) et Tetrix 200	092-002465-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293

Type	Référence	Page
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214

ON 12pol Retox Tetrix 200/300-2



Type	Désignation	Référence
ON 12pol Retox Tetrix 200/300-2	Prise de raccordement 12 broches torche de soudage, pour le raccordement à Tetrix 200/300-2	092-002466-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293

Type	Référence	Page
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223

ON 12 POL TIG Tetrix 230



Type	Désignation	Référence
ON 12pol Retox TIG 190/230	Embase de raccordement 12 broches pour torche	092-002519-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235

ON 12pol Retox Tetrix 300/400/401/351/451/551



Type	Désignation	Référence
ON 12pol Retox Tetrix 300/400/401/ 351/4	Embase de raccordement	092-001807-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225

Type	Référence	Page
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

ON 19pol Tetrix



Type	Désignation	Référence
ON 19pol Tetrix	Embase de raccordement	092-001827-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242

ON 19POL 351/451/551



Type	Désignation	Référence
ON 19pol 351/451/551	Prise de raccordement à 19 broches pour composants accessoires ou comme interface soudage mécanisé analogique	092-001951-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256

Type	Référence	Page
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

ON NETSYNCHRON 351



Type	Désignation	Référence
ON Netsynchron 351/451/551	Kit commutation ordre des phases pour soudage synchronisé	090-008212-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256

Type	Référence	Page
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242

OW CEE16A



- Intégration en usine uniquement (sans possibilité de remplacement)

Courant de soudage maximum	16 A

Type	Désignation	Référence
OW CEE 16A/400V	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008214-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Pico 300 cel	090-002043-00502	273
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	273
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	273
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	273
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	83

Type	Référence	Page
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

OW CEE32A



- Intégration en usine uniquement (sans possibilité de remplacement)
- Convient à tous les générateurs à partir d'un courant de soudage de 350 A

Courant de soudage maximum	32 A

Type	Désignation	Référence
OW CEE 32A	Option en usine connecteur réseau, montage compris	092-008215-00000

Option accessoires ■ Options pour coffrets de dévidoir

ON TS drive 4X



- Support de torche
- Plus de sécurité pendant le travail
- Augmente la durée de vie de la torche de soudage
- Met de l'ordre sur le lieu de travail

Type	Désignation	Référence
ON TS drive 4X	Support de torche de soudage pour drive 4X, drive 4 Basic et drive 4X IC	092-002836-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
drive 4 Basic	090-005401-00502	296
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	296
drive 4X EX	090-005511-00502	299
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	299
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	299
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	299

Type	Référence	Page
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X IC HP	090-005414-00502	302
drive 4X IC LP	090-005415-00502	301
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297

ON WAK drive 4X



- Jeu de roues
- Rend le drive 4X encore plus flexible
- Garantit une mobilité sans limites
- Grands galets (125 mm Ø) pour une liberté de manœuvre optimale

Type	Désignation	Référence
ON WAK drive 4X	Jeu de montage de roues pour drive 4X et drive 4 Basic	092-002844-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
drive 4 Basic	090-005401-00502	296
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	296
drive 4X EX	090-005511-00502	299
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	299
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	299

Type	Référence	Page
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	299
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297

ON RFAK drive 4X



- Pieds en caoutchouc en remplacement des glissières

Type	Désignation	Référence
ON RFAK drive 4X	Pieds en caoutchouc pour drive 4X et drive 4 Basic	092-002845-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
drive 4 Basic	090-005401-00502	296
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	296
drive 4X EX	090-005511-00502	299
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	299
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	299

Type	Référence	Page
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	299
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297

ON GK drive 4X



- Patin de glissement en métal pour drive 4X et drive 4 Basic

Type	Désignation	Référence
ON GK drive 4X	Patin de glissement en métal pour drive 4X et drive 4 Basic	092-003030-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
drive 4 Basic	090-005401-00502	296
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	296
drive 4X EX	090-005511-00502	299
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	299
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	299

Type	Référence	Page
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	299
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297

OW DGC



- Réglage électronique du débit de gaz
- Reproductible à 100 % par réglage numérique et enregistrement dans le JOB correspondant (tâche de soudage)
- Débit de gaz constant par réglage électronique
- Affichage des valeurs de consigne et valeurs réelles du débit de gaz en l/mm

Type	Désignation	Référence
OW DGC	Réglage électronique du débit de gaz pour drive 4X (option d'usine)	092-002812-00001

Convient à :

Type	Référence	Page
drive 4X EX	090-005511-00502	299
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	299
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	299
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	299

Type	Référence	Page
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297

ON CMF drive 4X



- Suspension grue pour un transport facile et sûr
- Mobilité maximale, même en cas de fonctionnement en position suspendue

Type	Désignation	Référence
ON CMF drive 4X	Suspension grue pour drive 4X et drive 4 Basic	092-002833-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
drive 4 Basic	090-005401-00502	296
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	296
drive 4X EX	090-005511-00502	299
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	299
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	299

Type	Référence	Page
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	299
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297

ON TCC drive 4X



- Kit Heavy Duty : tôle de protection plus suspension grue
- Protection optimale dans des conditions d'exploitation difficiles
- Pour le fonctionnement en position verticale, horizontale et suspendue
- Tôle de protection pouvant être glissée, thermorésistante et résistante aux chocs
- Suspension grue pour une mobilité maximale et un transport facile et sûr

Type	Désignation	Référence
ON TCC drive 4X	Kit composé d'une suspension grue et d'une tôle de protection, pour une utilisation du drive 4X et du drive 4 Basic en position latérale	092-002835-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
drive 4 Basic	090-005401-00502	296
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	296
drive 4X EX	090-005511-00502	299
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	299
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	299
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	299
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297

ON CC drive 4X



- Volet de protection en plastique transparent
- Protection sûre pour l'ensemble de la commande
- Bonne visibilité sur l'écran protégé

Type	Désignation	Référence
ON CC drive 4X	Volet de protection transparent pour la protection de l'ensemble de la commande du générateur pour drive 4X et drive 4 Basic	092-002834-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
drive 4 Basic	090-005401-00502	296
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	296
drive 4X EX	090-005511-00502	299
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	299
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	299
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	299
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297

ON PDM drive 4X



- Vitre de protection en plastique transparent
- Protège la commande des impuretés et de la détérioration
- Des découpes pour les boutons tournants permettent de poursuivre l'utilisation du matériel

Type	Désignation	Référence
ON PDM drive 4X	Vitre de protection transparente pour la commande du générateur	092-002987-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297

ON CONNECTOR drive 4X



- Raccord pour dévidage depuis un fût
- Meilleure efficacité grâce au dévidage depuis le fût
- Gain de temps grâce à la suppression du remplacement de la bobine de fil

Type	Désignation	Référence
ON CONNECTOR drive 4X	Raccord pour dévidage de fil depuis un fût pour drive 4X, drive 4 Basic et drive 4X IC	092-002842-00000
CONNECTOR BARREL	Raccord de grande bobine / fût	094-011517-00000
WIRE CONDUIT 1,8M	Guidage du fil	094-011515-00004
WIRE CONDUIT 3M		094-011515-00000
WIRE CONDUIT 4,5M		094-011515-00001
WIRE CONDUIT 8M		094-011515-00002
WIRE CONDUIT 12M		094-011515-00003

Convient à :

Type	Référence	Page
drive 4 Basic	090-005401-00502	296
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	296
drive 4X EX	090-005511-00502	299
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	299
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	299
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	299
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297

ON DREHDORN VERLAENGERUNG



- Kit de remplacement : rallonge broche rotative, pour le logement du drive 4X/drive 4 Basic avec jeu de roues ON WAK drive 4X
- Pour l'utilisation, le support pivotant 092-002112-00000 est impérativement requis ! Impossible avec les générateurs non modulaires refroidis gaz et le Trolly 55-5 !

Type	Désignation	Référence
ON PS EXT drive 4X	Kit de remplacement : rallonge broche rotative, pour le logement du drive 4X/drive 4 Basic avec jeu de roues ON WAK drive 4X	092-002871-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
drive 4 Basic	090-005401-00502	296
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	296
drive 4X EX	090-005511-00502	299
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	299
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	299
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	299
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297

ON WAKD 4L/41L



- Jeu de galets facilitant le travail en cas de changement fréquent des postes de soudage
- Roues extra-grandes pour un déplacement plus facile même sur les sols accidentés
- Impossible en combinaison avec le support pivotant 092-002112-00000, 092-002113-00000 ou 092-002635-00000.

Type	Désignation	Référence
ON WAKD 4L/41L	Jeu de roues pour dévidoir drive 4L/41L	090-008169-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico drive 4L	090-002121-00502	303
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	303
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

Option accessoires ■ Options pour générateurs de soudage

ON RMSDDV1



- Jeu de galets facilitant le travail en cas de changement fréquent des postes de soudage
- Impossible en combinaison avec les supports pivotants pour Wega (092-002522-00000 et 092-000680-00000) !

Type	Désignation	Référence
ON WAKD 4/41	Jeu de roues pour drive 4/41	090-008035-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	300
drive 4X IC HP	090-005414-00502	302
drive 4X IC LP	090-005415-00502	301
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	305

Type	Référence	Page
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	305
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	305
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	305
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	305
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	305

ON RMSDV2



- Jeu de galets facilitant le travail en cas de changement fréquent des postes de soudage

Type	Désignation	Référence
ON WAKD2 4L/41L	Jeu de roues pour dévidoir drive 4L/41L	090-008151-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico drive 4L	090-002121-00502	303
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	304
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	304
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	304

Type	Référence	Page
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	303
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	303
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	304
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	304
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	304

ON RADMONTAGESATZ DOPPELKOFFER



- Jeu de galets facilitant le travail en cas de changement fréquent des postes de soudage

Type	Désignation	Référence
ON WAK drive 4D	Jeu de montage de roues pour double dévidoir drive 4D	090-008810-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
drive 4X D HP	090-005459-00502	307

ON CS Trolly 35.2-2



- Suspension pour transport par grue simple et rapide de générateur de soudage et Trolly

Type	Désignation	Référence
ON CS Trolly 35.2-2	Suspension grue pour Trolly 35.2-2	092-002931-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
6x Trolly 35.2-2	092-015282-00000	285

Type	Référence	Page
Trolly 35.2-2	090-008296-00000	384

ON TC 55



- Boîte à outils pour le montage sur chariot Trolly 55-5
- Tous les outils et toutes les pièces d'usure sont à portée de main
- Convient uniquement aux générateurs refroidis gaz de la série de générateurs XX5 en combinaison avec Trolly 55,5 !

Type	Désignation	Référence
ON TC 55	Boîte à outils pour le montage sur chariot Trolly 55-5	092-002899-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130

Type	Référence	Page
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149

Option accessoires ■ Options pour chariots de transport

ON TR Trolly 55-5



Type	Désignation	Référence
ON TR Trolly 55-5	Traverse et support pour dévidoir	092-002700-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Trolly 55-5	090-008632-00000	385

Type	Référence	Page
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	385

ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X



- Ensemble dévidoir pouvant être pivoté à 360° sur le générateur de soudage
- Pour drive 4L/drive 4X / drive 4 Basic sur Trolly 55-5

Type	Désignation	Référence
ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X	Support pivotant	092-002712-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Trolly 55-5	090-008632-00000	385

Type	Référence	Page
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	385

Accessoires généraux

CBP Pico 162



- Caisse de transport pour générateur de soudage et accessoires

Type	Désignation	Référence
CBP Pico 162	Caisse de transport, vide	094-010324-00500

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 162 MV	090-002042-00502	270

Type	Référence	Page
Pico 162 VRD	090-002050-00502	270

CBP Picotig 200



- Caisse de transport pour générateur de soudage et accessoires

Type	Désignation	Référence
CBP Picotig	Caisse de transport, vide	094-012322-00500

Convient à :

Type	Référence	Page
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213

Set LC 35qmm



Type	Désignation	Référence
Set LC 35 mm^2	Kit : Deux câbles de charge de 5 m de 35 mm^2 et un câble de charge de 20 m de 35 mm^2 pour la démagnétisation	092-002921-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276

Type	Référence	Page
Set Degauss 600	091-002065-00502	58

Accessoires généraux

16A 5POLE/CEE



Type	Désignation	Référence
16A 5POLE/CEE	Fiche réseau	094-000712-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Pico 300 cel	090-002043-00502	273
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	273
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	273
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	273
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	83

Type	Référence	Page
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220

32A 5POLE/CEE



Type	Désignation	Référence
32A 5POLE/CEE	Fiche réseau	094-000207-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	193
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Set Degauss 600	091-002065-00502	58
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	146
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	151
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154

Type	Référence	Page
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	277
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	152
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

Accessoires généraux

SCHUKO/16A



Type	Désignation	Référence
SKGS 16A 250V CEE7/7, DIN 49440/441	Fiche de sécurité, caoutchouc plein	094-001756-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213

Type	Référence	Page
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214

ADAP CEE16/SCHUKO



Type	Désignation	Référence
ADAP CEE16/SCHUKO	Raccord de sécurité / prise CEE16A	092-000812-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 162 MV	090-002042-00502	270
Pico 162 VRD	090-002050-00502	270
Pico 180 puls	090-002003-00502	271
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	292

Type	Référence	Page
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	213
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	270
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	238
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	218
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217

ADAP 8-5 POL



Type	Désignation	Référence
ADAP 8-5 POL	Adaptateur de câble 8 à 5 broches	092-000940-00000

ADAP 16/25-35 QMM



Type	Désignation	Référence
ADAP 16/25-35 QMM	Adaptateur prise courant de soudage 9/13 mm (16 mm^2/35 mm^2)	094-001780-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
Pico 162 MV	090-002042-00502	270

Type	Référence	Page
Pico 162 VRD	090-002050-00502	270

ADAP ZSP 5POLIG/500MM



Type	Désignation	Référence
ADAP ZSP 5POLIG/500MM	Adaptateur pour faisceau intermédiaire tigSpeed pour le raccordement à un poste externe	094-019463-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	246
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	258

Type	Référence	Page
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	247
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	259

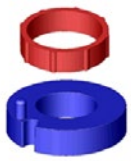
AK300



- Adaptateur pour bobines pour l'installation d'une bobine en panier à moyeu (B 300)

Type	Désignation	Référence
AK300	Adaptateur pour bobines B300	094-001803-00001

CA D200



- Adaptateur de centrage pour bobine de 5 kg (D200) sur mandrin pour bobine de 15 kg (D300)

Type	Désignation	Référence
CA D200	Adaptateur de centrage pour bobine de 5 kg	094-011803-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
drive 4 Basic	090-005401-00502	296
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	296
drive 4X EX	090-005511-00502	299
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	299
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	299
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	299
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X IC HP	090-005414-00502	302
drive 4X IC LP	090-005415-00502	301
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107

Type	Référence	Page
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167

Accessoires généraux

GH 2X1/4“



- Tuyau flexible de gaz protecteur
- Equipé d'écrous en plastique des deux côtés pour un montage sans outils

Type	Désignation	Longueur m	Référence
GH 2x1/4“ 2m	Tuyau de gaz	2,0	094-000010-00001
GH 2x1/4“ 3m		3,0	094-000010-00003
GH 2X1/4“ 5m		5,0	094-000010-00005

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	394-002910-00015	398
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	394-002910-00030	398
microplasma 120	090-007015-00502	263
microplasma 20	090-007010-00501	262
microplasma 50	090-007012-00501	262
Mira 151 FKG	090-005084-00502	186
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	186
Mira 251 FKG	090-005086-00502	186
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	187
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	188
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	193
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

ADAP3 G1/4-G1/4 LKS



Type	Désignation	Référence
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Adaptateur fileté	094-001652-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
microplasma 120	090-007015-00502	263
microplasma 20	090-007010-00501	262
microplasma 50	090-007012-00501	262

HOSE BRIDGE UNIVERSAL



- Pont flexible
- Pour l'utilisation de torches refroidies gaz sur des postes de soudage refroidis eau

Type	Désignation	Référence
HOSE BRIDGE UNI	Pont flexible	092-007843-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120

Type	Référence	Page
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	223
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

UKV4SET 4M



Type	Désignation	Référence
UKV4SET 4M	Kit raccord de flexible pour le raccordement d'un refroidisseur	092-000587-00000

Convient à :

Type	Référence	Page
microplasma 120	090-007015-00502	263

Type	Référence	Page
microplasma 20	090-007010-00501	262
microplasma 50	090-007012-00501	262

ON AL D13/27



Type	Désignation	Référence
ON AL D13/27	Couvercle de protection pour douilles de charge	092-003282-00000

Kit de pièces de rechange ■ Dotation initiale

SERVICE SYSTEM SS02



- Kit de dotation initiale de pièces de rechange pour techniciens de service pour la maintenance et la réparation des postes EWM et torches de soudage EWM
- Comprend les domaines postes, torches de soudage et automatisation
- **Pièces de rechange pour les postes :** vis de carter, cales, vannes de gaz, anneaux de levage, boutons tournants, couvercles de réservoir, filtres, manchons, accouplements, fusibles, boutons-poussoirs, interrupteurs, prises de raccordement, broches de contact, couvercles de protection contre la poussière, bouchons pour les ouvertures du carter, ponts enfichables, connecteurs, couvercles de protection, soulagements de tension
- **Pièces de rechange pour les torches :** microrupteurs, ressorts de bouton-poussoir, cosses, colliers à oreille, fiches et contacts de ligne pilote, raccords, vis, goupilles cylindriques
- Au total env. 2 000 pièces
- Les caisses d'ensemble peuvent également être commandées séparément, les contenus peuvent être commandés sous forme d'unités d'emballage (voir Catalogue d'équipements des pièces de rechange)

Type	Désignation	Référence
SERVICE SYSTEM SS02	Set de dotation initiale/pièces détachées, deux boîtes	092-002469-00001

BOX 1-2



- Boîtes individuelles du kit de dotation initiale de pièces de rechange
- La boîte 1 contient les caisses d'ensemble 1-4
- La boîte 2 contient les caisses d'ensemble 5-8

Type	Désignation	Référence
BOX 1	Kit de dotation initiale de pièces de rechange, boîte 1	092-007781-00001
SBOX 2	Kit de dotation initiale de pièces de rechange, boîte 2	092-007786-00001

Service Case



- Caisses d'ensemble individuelles
- Les contenus peuvent également être commandés séparément ou sous forme d'unités d'emballage (voir Catalogue d'équipements des pièces de rechange)

Type	Désignation	Référence
SBOX	Boîte d'ensemble sans tiroirs	094-014770-00000
SERVICE CASE SC01	Caisse d'ensemble 1 : vis, entretoises hexagonales	092-007782-00001
SERVICE CASE SC02	Caisse d'ensemble 2 : boutons tournants et couvercles, vannes de gaz, entretoises, anneaux de manutention	092-007783-00001
SERVICE CASE SC03	Caisse d'ensemble 3 : colliers de serrage, accouplements, filtres, contrôleurs de pression, raccord rapide, couvercles de réservoir	092-007784-00001
SERVICE CASE SC04	Caisse d'ensemble 4 : fusibles	092-007785-00001
SERVICE CASE SC05	Caisse d'ensemble 5 : broche/prise femelle fiche Burndy, prises de raccordement	092-007787-00001
SERVICE CASE SC06	Caisse d'ensemble 6 : broche/prises femelle Minifit/ancienne fiche Burndy	092-007788-00001
SERVICE CASE SC07	Caisse d'ensemble 7 : obturateurs/couvercles	092-007789-00001
SERVICE CASE SC08	Caisse d'ensemble 8 : interrupteurs, touches, pontages de court-circuit, pignons d'entraînement, décharge de traction, fusibles à percuteur	092-007790-00001

Appareil de mesure pour contrôle en exploitation ■ A3-SH SET

A3-SH SET



- Appareil de contrôle avec marquage CE pour le contrôle de rappel selon IEC/DIN EN 60974-4 pour les postes de soudage à arc comme suit : postes monophasés avec tension de raccordement 230 V, postes triphasés de 230 V à 500 V
- Exécution de toutes les mesures selon IEC/DIN EN 60974-4
- Routines de contrôle spéciales pour les postes EWM
- Routines de contrôle universelles, également pour le contrôle des produits de fabricants tiers
- Fonctions de base de données étendues
- Impression de protocoles de contrôle avec votre logo
- **Contenu de la livraison :**
- Appareil de mesure A3-SH
- Câbles de mesure
- Câble de raccordement 230 V / courant triphasé
- Logiciel de commande / contrôle / documentation
- Protocole de contrôle selon IEC/DIN EN 60974-4, VDE 0701-0702
- Mises à niveau gratuites du logiciel en cas de modifications des procédures de contrôle
- Logiciels spécifiques EWM avec programmes de contrôle (postes EWM et produits de fabricants tiers)

Type	Désignation	Référence
A3-SH SET	Appareil de mesure pour contrôle en exploitation	090-008210-00000

Dispositif d'étalonnage ■ KLE

KLE



- Dispositif d'étalonnage, portable
- Sauvegarde des valeurs mesurées pour le courant d'entrée du réseau et la tension d'entrée du réseau.
- Affichage des valeurs mesurées : resp. un ampèremètre pour les courants réseau, un voltmètre à commutateur pour les tensions réseau
- Mesure des valeur réelles pour le courant de soudage et la tension de soudage
- Affichage numérique des valeurs mesurées pour le courant de soudage et la tension de soudage
- Instrument numérique pour la température ambiante
- Équipement de mesure pour la prise de mesure de la tension à vide selon DIN EN 60974
- Matériels fournis : 2 câbles de mesure pour prise de mesure externe de la tension (2 m), 4 câbles de raccordement étalonnage (4 m/95 mm²)
- EWM recommande vivement la participation à une formation EWM relative à l'étalonnage !

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V
Fusible réseau (retardé)	3 x 32 A
Dimensions en mm	625 x 300 x 535
Poids	25 kg

Type	Désignation	Référence	
KLE 2	Dispositif d'étalonnage	090-008297-00502	MIG/MAG

KOS60

Type	Désignation	Référence
KOS60	Coûts d'étalonnage par générateur de soudage	KOS-S00018-00000
–	Certificat d'étalonnage	KOS-V00038-00000

Loyer KLE

- EWM recommande vivement la participation à une formation EWM relative à l'étalonnage !

Type	Désignation	Référence
KLE+LS600A WEEKLY RENTAL	Loyer hebdomadaire LS600A, avec unité d'étalonnage et TESTO 470	KOS-S00019-00000
KLE+LS600A MONTHLY RENTAL	Loyer mensuel LS600A, avec unité d'étalonnage et TESTO 470	KOS-S00020-00000

LS 600A



- EWM recommande vivement la participation à une formation EWM relative à l'étalonnage !
- Banc de simulation de charge jusqu'à 600 A, mobile
- La tension de charge peut être adaptée pour MIG/MAG, TIG et électrode enrobée

Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V
Fusible réseau (retardé)	3 x 32 A
Dimensions en mm	1110 x 550 x 890
Poids	139.5 kg

Type	Désignation	Référence
LS 600A	Banc de simulation de charge	090-008059-00101

TESTO 470



- Prise de mesure pour vitesses de rotation, vitesses et longueurs
- Enregistrement des valeurs moyennes, maxi. et mini. ainsi que de la dernière valeur mesurée
- Distance de mesure jusqu'à 600 mm (mesure optique)
- Utilisation simple à une main

Type	Désignation	Référence
TESTO 470	Appareil de mesure pour vitesses de rotation, vitesses et longueurs	098-005120-00000

A/V EN1090



- Unité d'affichage externe pour le courant de soudage (A) et la tension de soudage (V)
- Pour le remplacement sur tous les générateurs de soudage sans commande numérique
- Fixation via crochets sur les anneaux de manutention du générateur de soudage ou via aimants

Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-25 % - +20 %)
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A
Dimensions en mm	390 x 270 x 110
Poids	5 kg

Type	Désignation	Référence
A/V EN1090	Unité d'affichage pour générateurs de soudage non numériques dans le domaine d'application de la norme EN 1090	090-008788-00000

Simulation de soudage ■ Welding Trainer Soldamatic

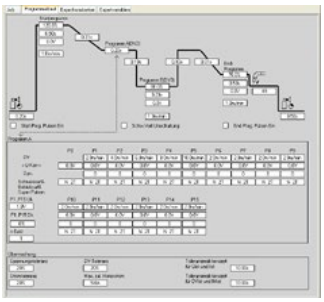
Welding Trainer Soldamatic



- Système de formation en réalité augmentée pour la formation aux techniques de soudage
- Simulateur en réalité augmentée avec des composants et applications réels
- Formation au soudage universelle et pratique
- MIG/MAG, TIG et électrode enrobée
- Apprentissage efficace dans un environnement de travail virtuel
- Le module d'analyse fournit un aperçu de la progression de l'apprentissage
- Représentation réaliste de pièces et cordons de soudure
- Écologique et ménageant les ressources
- Matériel fourni : source de courant de soudage, plate-forme e-Soldamatic, logiciel d'enseignement, routeur Wi-Fi, casque de réalité augmentée (RA), torche de soudage, électrode RA (électrode enrobée), métal d'apport RA (TIG), gants de soudeur, pupitre de travail, mallette de transport

Type	Désignation	Référence
Welding Trainer Soldamatic Set	Système de formation au soudage, version autonome avec pupitre de travail et mallette de transport	094-022842-00000
	Système de formation au soudage, version réseau avec pupitre de travail et mallette de transport	094-022843-00000
Welding Trainer Soldamatic	Système de formation au soudage, version autonome	094-022850-00000
	Système de formation au soudage, version réseau	094-022853-00000
AL Soldamatic	Licence logiciel supplémentaire	094-022844-00000
CrNi Soldamatic		094-022845-00000
–	Cours de soudage MIG/MAG, allemand	094-022846-00000
	Cours de soudage MIG/MAG, anglais	094-022846-00001
	Cours de soudage TIG, allemand	094-022847-00000
	Cours de soudage TIG, anglais	094-022847-00001
	Cours de soudage électrode enrobée, allemand	094-022848-00000
	Cours de soudage électrode enrobée, anglais	094-022848-00001
	Pupitre de travail, support pour les pièces	094-022852-00000
	Caisse de transport	094-022851-00000
	Serveur Soldamatic	094-022849-00000

PC300 SET



- Logiciel de paramètres de soudage
- Utilisation simple par l'interface Windows
- Des niveaux et des menus de commande structurés permettant la modification, la définition ainsi que la programmation de tous les paramètres de soudage
- Gestion d'un maximum de 510 JOB dans une base de données dotée de fonctions de recherche conviviales
- Échange de JOB depuis et vers le générateur de soudage
- Échange de données en ligne : les données sont visualisées dans PC300 et directement reproduites dans le procédé de soudage (idéal pour la formation et les tests de soudage)
- Protection par mot de passe intégrée pour empêcher toute modification non autorisée
- Affichage des valeurs réelles de tension et de courant de soudage, de la vitesse de dévidage du fil, du courant moteur du dévidoir et de l'énergie de soudage grâce à un affichage numérique à l'écran avec bargraphe et fonction Hold
- Raccordement à une interface série COM en série sur le générateur de soudage
- Indications pour la surveillance des données de soudage
- Actualité permanente grâce à la fonction de mise à jour en série pour les nouveaux paramètres de soudage
- Parfait pour la sauvegarde des données grâce à un échange simple entre la source de courant et le PC
- EWM Backup Tool – Fonction de sauvegarde simple des paramètres de JOB et système.
- EWM PC300 Light Version – Utilisation simple, réduit aux fonctions essentielles.
- EWM Config Tool – Configuration des composants du système.
- Configuration requise : Windows 7 (32/64 bits), Windows Vista, Windows XP SP3, .Net-Framework 2.0 installé (ou à installer en même temps, le cas échéant) ; UC Intel Pentium (ou comparable) avec au moins 1,7 GHz ; au moins 512 Mo de RAM ; 300 Mo d'espace disponible sur le disque dur ; USB 1.1 ou USB 2.0 pour l'installation du logiciel ; port USB1.1 ou USB2.0 pour la connexion au poste de soudage

Type	Désignation	Référence
PC300.Net Set	Ensemble logiciel de paramètres de soudage PC300.Net avec CMSTICK, câble et interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

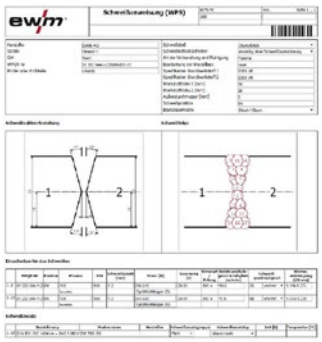
xNet 1.0



- Enregistrement, visualisation et analyse des données de soudage
- Détection rapide des facteurs perturbateurs grâce à la surveillance en temps réel
- Convient pour les applications manuelles, automatisées et robotisées
- Réseau extensible avec autant de générateurs de soudage et de PC que nécessaire
- Gestion individuelle des utilisateurs et des générateurs
- Mise en réseau via ETHERNET ou WiFi (réseau local sans fil)

Type	Désignation	Référence
ewm Xnet Starter-Set	Kit : logiciel de QAO, 1 dongle (comprend les fichiers d'installation ainsi que la licence logicielle)	091-008788-00001

WPQ Manager



- Création et administration très simples et efficaces des descriptifs de modes opératoires de soudage
- Définition graphique des cordons (passes/couches)
- Éditeur graphique pour la préparation du cordon
- Le logiciel est disponible sous forme de module pour ewm Xnet (WPQ-X Manager) ou sous forme de pack autonome (WPQ-Manager)
- Avantages de l'intégration dans Xnet : affectation cordon/descriptif d'un mode opératoire de soudage, commande automatique des procédés par instructions WPS

Type	Désignation	Référence
WPQ-Manager	Logiciel de création et d'administration des descriptifs de modes opératoires de soudage	090-008813-00000
WPQ-X-Manager	Module logiciel Xnet pour la création et l'administration des descriptifs de modes opératoires de soudage	090-008814-00000

Circuits imprimés de rechange pour postes de soudage EWM monophasés jusqu'à 230 A

Postes de soudage MIG/MAG

Poste de soudage		Circuit imprimé de rechange		
	Réf.	Désignation	Réf.	
Picomig 180 puls	090-005135-00502	DC183M	040-000803-E0001	
Picomig 180 Basic *	090-005216-00502			

Postes de soudage TIG DC

Poste de soudage		Circuit imprimé de rechange		
	Réf.	Désignation	Réf.	
Picotig 180 TGD*	090-002046-00502	DC183T	040-000803-E0002	
Picotig 200 TGD	090-002058-00502			
Picotig 180 TGD MV*	090-002047-00502	DC182A MV	040-000758-E0001	
Picotig 200 TG MV	090-002059-00502			
Tetrix 180 Comfort 5P TGD*	090-000097-00502	DC183T	040-000803-E0002	
Tetrix 180 Comfort 8P TGD*	090-000097-00504			
Tetrix 180 Smart 5P TGD*	090-000124-00502			
Tetrix 180 Smart 8P TGD*	090-000124-00504			
Tetrix 180 Hotwire*	090-000163-00502			
Tetrix 200 Comfort 5P TM	090-000183-00502	DC183T	040-000803-E0002	
Tetrix 200 Comfort 8P TM	090-000183-00504			
Tetrix 200 Smart 5P TM	090-000182-00502			
Tetrix 200 Smart 8P TM	090-000182-00504			
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00502	DC210	040-000587-00001	
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00504			
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00502			
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00504			

Postes de soudage TIG AC/DC

Poste de soudage		Circuit imprimé de rechange		
	Réf.	Désignation	Réf.	
Picotig 190 AC/DC 5P TG	090-000151-00502	DC180	040-000630-00001	
Picotig 190 AC/DC 8P TG	090-000151-00504			
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	DC180	040-000630-00001	
Picotig 200 AC/DC 8P TG	090-000188-00504			
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00502	DC210	040-000587-00001	
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00504			
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00502			
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00504			

Postes de soudage à électrode enrobée

Poste de soudage		Circuit imprimé de rechange		
	Réf.	Désignation	Réf.	
Pico 162	090-002040-00502	DC162	040-000675-E0000	
Pico 162 MV	090-002042-00502	DC162MV	040-000692-E0001	
Pico 162 VRD	090-002050-00502	DC162 VRD2	040-000891-E0000	
Pico 180	090-002003-00502	DC183T	040-000803-E0002	
Pico 180 MV	090-002051-00502			

***Remarque : les postes marqués ne font pas partie de la gamme de produits actuelle, mais peuvent être équipés des nouveaux circuits imprimés de rechange.**

Informations générales

L'économie mondiale connaît une évolution permanente. Les marchés évoluent, les exigences changent, les opportunités se présentent et passent. Celui qui souhaite réellement soutenir ses clients dans un contexte pareil doit surtout posséder la qualité suivante : la flexibilité.

C'est dans cette perspective que le groupe EWM accroît en permanence sa présence mondiale. Nos sites de production, de service et de formation dans les principales régions d'industrie et de croissance attestent d'ores et déjà de notre objectif : la proximité absolue avec nos clients. Nous assurons la disponibilité mondiale et le suivi de service optimal de nos clients et de nos produits en agrandissant constamment notre réseau de sites de distribution, de partenaires de distribution et de services engagés.

Nous optimisons constamment notre offre de produits et de services car le suivi au plus près du client implique également le fait de nous approprier vos exigences comme si elles étaient les nôtres. Des systèmes électroniques innovants, les dernières technologies de l'information et un savoir-faire étendu dans le domaine des applications - nous apportons tout cela dans nos quatre domaines d'activité, et ces éléments sont combinés pour créer des solutions complètes de soudage à l'arc apportant une véritable valeur ajoutée.

Cette liste de prix vous fournit un aperçu de la vaste gamme de prestations d'EWM afin de vous permettre une utilisation optimale de nos produits.

Conditions

- Sous réserve de modifications techniques.
- Nos livraisons sont effectuées sur la base de nos « Conditions générales de vente et de livraison » que vous trouverez sur le site Internet www.ewm-group.com.

Partenaires de distribution et de service

Vous trouverez le partenaire de distribution et de service le plus proche sur le site Internet www.ewm-group.com.

Configuration du poste propre au client

Volume des prestations

Commandez une ou plusieurs installations prêtes à souder et configurez-les selon vos besoins à l'aide de composants accessoires et d'options adaptés. Nous vous conseillerons bien entendu au préalable en ce qui concerne la configuration optimale pour votre tâche de soudage. Nous assemblons l'installation prête à souder dans nos locaux selon vos spécifications et effectuons le premier soudage. La configuration comprend, en fonction du type de poste et de la composition, les prestations suivantes :

- Montage et installation du chariot, du refroidisseur, du module multitension, du support pivotant et d'autres accessoires.
- Raccordement du faisceau intermédiaire à la source de courant et au dévidoir.
- Changement des galets et ajustage optimal du système de dévidoir au fil que vous soudez.
- Équipement de la torche de soudage : buse de gaz et tube contact ainsi que gaine fil dans le cas des torches de soudage MIG/MAG ; électrode de tungstène, buse de gaz et carter de porte-électrodes dans le cas des torches de soudage TIG
- Remplissage du réservoir de réfrigérant, raccordement du connecteur réseau (Euronorm), de l'alimentation en gaz, du câble pince de masse, etc.
- La combinaison fil-gaz que vous avez indiquée fera l'objet d'un essai de soudage par un employé formé à l'aide d'un JOB (tâche de soudage) préprogrammé correspondant.

Coûts

Type	Désignation	Référence
KOS25	Configuration propre au client avec montage pour les installations portables et compactes	092-002686-00001
KOS26	Configuration propre au client avec montage pour les installations décompactes	092-002685-00001

Mise en service

Volume des prestations

- Assemblage des composants individuels sur place
- Raccordement des faisceaux et des câbles de soudage
- Raccordement des conduites d'alimentation (par ex. raccordements pour gaz, réseau, air comprimé, etc.)
- Insertion et introduction du matériau d'apport (MIG/MAG)
- Réglage du système d'ensemble dévidoir et de la quantité de gaz
- Explication des fonctions de base et essais de soudage
- Consignes de maintenance et d'entretien du poste
- Sur demande et après accord téléphonique ou écrit, nous nous ferons un plaisir de vous proposer des formations avancées à la suite de la mise en service (voir chapitre « Instruction/Formation de base »).

Coûts

▶Le taux horaire s'entend respectivement hors frais de déplacement, d'hébergement et défraiements!

Type	Désignation	Référence
KOS3	Soudage manuel : taux horaire des spécialistes du soudage et électriciens qualifiés	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Soudage automatisé : taux horaire pour spécialistes du soudage, électriciens qualifiés, essais de soudage	KOS-A00000-I0003
KOS49-01	Soudage automatisé : taux horaire pour spécialistes du soudage, électriciens qualifiés, accompagnement de processus	KOS-V00013-00001
KOS24	Forfait kilométrique	KOS-S00010-00000
KOS57	Taux horaire des frais de déplacement pour les techniciens et ingénieurs	KOS-V00057-00000

Instruction/Formation de base

Durée : 1 heure

Volume des prestations

En combinaison avec la « Configuration de poste propre au client », nous vous proposons une mise en service sur place. Sur rendez-vous, nous effectuons la mise en service de votre installation sur place, ajustons les paramètres à votre application actuelle et vous expliquons les fonctions de l'installation.

Coûts

▶Le taux horaire s'entend respectivement hors frais de déplacement, d'hébergement et défraiements!

Type	Désignation	Référence
KOS27	Mise en service d'une heure	KOS-V00027-00000
KOS24	Forfait kilométrique	KOS-S00010-00000
KOS57	Taux horaire des frais de déplacement pour les techniciens et ingénieurs	KOS-V00057-00000

Durée : 2 heures

Volume des prestations

Afin de vous donner un meilleur aperçu des fonctionnalités et des performances de nos postes, nous vous proposons cette instruction/formation de base détaillée de deux heures. Sur la base de la formation d'une heure, toutes les fonctions du générateur de soudage sont expliquées en détail et nous nous intéressons à votre configuration et vos applications de manière intensive afin d'optimiser le procédé de soudage en collaboration avec vous.

Coûts

▶Le taux horaire s'entend respectivement hors frais de déplacement, d'hébergement et défraiements!

Type	Désignation	Référence
KOS29	Instruction / formation de base de 2 heures	KOS-V00029-00000
KOS24	Forfait kilométrique	KOS-S00010-00000
KOS57	Taux horaire des frais de déplacement pour les techniciens et ingénieurs	KOS-V00057-00000

Mises à jour des postes

Volume des prestations

- Livraison du poste au S.A.V. d'EWM à Mündersbach ou mise à jour sur place
- Vérification de la version du logiciel/poste existant
- Mise à jour du poste avec la dernière version logicielle

Coûts

Les platines de rechange et le temps investi sont facturés. Les frais de transport aller-retour de la livraison sont facturés en fonction du volume des marchandises à expédier.

►Le taux horaire s'entend respectivement hors frais de déplacement, d'hébergement et défraiements!

Remarques

Les platines de rechange et les pièces et logiciels supplémentaires éventuellement requis sont facturés sur la base de la liste de prix respective en vigueur ou conformément à l'offre, le cas échéant.

Type	Désignation	Référence
KOS29	Taux horaire de mise à jour des postes pour les spécialistes du soudage et électriciens qualifiés	KOS-S00015-00000
KOS29-I	Taux horaire de mise à jour des postes pour le personnel de développement, techniciens/ingénieurs	KOS-S00015-I0000
KOS24	Forfait kilométrique	KOS-S00010-00000
KOS57	Taux horaire des frais de déplacement pour les techniciens et ingénieurs	KOS-V00057-00000

Détection des paramètres/Courbes de caractéristiques/Optimisation des procédés

Détection des paramètres

Remarques générales

- Le poste de soudage requis pour les prestations de service suivantes ainsi que les gaz et métaux d'apport habituels sont mis à disposition par EWM.
- Si la détection des paramètres/création des courbes de caractéristiques nécessite des gaz, des métaux de base ou d'apport spécifiques, ils doivent être mis à disposition en quantité suffisante.
- Les échantillons ainsi que les gaz, métaux de base ou d'apport que vous mettez à disposition doivent être livrés franco par vos soins. Les frais de transport liés au retour de la livraison sont facturés en fonction du volume de la marchandise à expédier.
- Les pièces et logiciels supplémentaires éventuellement requis sont facturés conformément à l'offre ou la liste de prix respective en vigueur.

Volume des prestations

- Des paramètres adaptés à vos besoins

Coûts

Type	Désignation	Référence
KOS3	Soudage manuel : taux horaire des spécialistes du soudage et électriciens qualifiés	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Soudage automatisé : taux horaire pour spécialistes du soudage, électriciens qualifiés, essais de soudage	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Taux horaire du personnel de développement, techniciens/ingénieurs	KOS-A00000-I0002

Mise à disposition d'une courbe de caractéristique

Coûts

Type	Désignation	Référence
KOS51	Prix forfaitaire par courbe de caractéristique	KOS-A00007-00001

Création d'une nouvelle courbe de caractéristique dans nos locaux

Volume des prestations

- Nous vous créons une courbe de caractéristique spécifique en fonction de vos exigences (tâche de soudage, métal de base, métal d'apport, gaz, etc.)

Coûts

Type	Désignation	Référence
KOS3	Soudage manuel : taux horaire des spécialistes du soudage et électriciens qualifiés	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Soudage automatisé : taux horaire pour spécialistes du soudage, électriciens qualifiés, essais de soudage	KOS-A00000-I0003

Optimisation des procédés

Volume des prestations

- Optimisation des procédés ou création de nouveaux procédés en fonction de vos exigences.
- Chaque optimisation des procédés requérant une solution spécifique, cette prestation de service peut être personnalisée à tel point qu'il nous est impossible de donner une description précise ici.

Coûts

▶Le taux horaire s'entend respectivement hors frais de déplacement, d'hébergement et défraiements!

Type	Désignation	Référence
KOS49	Soudage manuel : taux horaire des spécialistes du soudage et électriciens qualifiés	KOS-V00013-00000
KOS49-01	Soudage automatisé : taux horaire pour spécialistes du soudage, électriciens qualifiés, accompagnement de processus	KOS-V00013-00001
KOS4-I	Soudage automatisé : taux horaire pour spécialistes du soudage, électriciens qualifiés, essais de soudage	KOS-A00000-I0003
KOS49-I	Taux horaire du personnel de développement, techniciens/ingénieurs	KOS-V00013-I0000
KOS24	Forfait kilométrique	KOS-S00010-00000
KOS57	Taux horaire des frais de déplacement pour les techniciens et ingénieurs	KOS-V00057-00000

Etalonnage

Afin de satisfaire aux exigences de qualité les plus élevées, nous proposons notre service d'étalonnage.

Au moyen d'un dispositif d'étalonnage, votre poste de soudage est ajusté par un technicien de service. Bien entendu, ce service est également proposé sur place.

Volume des prestations

- Détermination des paramètres de soudage sous charge
- Correction en cas d'écart
- Archivage des valeurs mesurées
- Assurance qualité et, par conséquent, des résultats de soudage reproductibles

Coûts

Les frais de transport aller-retour de la livraison sont facturés en fonction du volume de la marchandise à expédier.

►Le taux horaire s'entend respectivement hors frais de déplacement, d'hébergement et défraiements!

Type	Désignation	Référence
KOS60	Coûts d'étalonnage par générateur de soudage	KOS-S00018-00000
KOS24	Forfait kilométrique	KOS-S00010-00000
KOS57	Taux horaire des frais de déplacement pour les techniciens et ingénieurs	KOS-V00057-00000

Démonstrations/Formations

Démonstrations/Postes de démonstration

Volume des prestations

- Nous vous démontrons les caractéristiques et fonctions essentielles ainsi que la performance des postes.
- Le soudage sur des échantillons de tôle pour la démonstration des différentes fonctions en fait partie. Nous faisons ainsi ressortir les avantages pour l'utilisateur.
- Veuillez noter qu'une démonstration n'équivaut pas à une formation ni ne la remplace.
- Nous pouvons mettre à votre disposition un poste pour un essai à long terme. A cet effet, nous conclurons avec vous un contrat d'utilisation payante à durée déterminée.

Coûts

▶Le taux horaire s'entend respectivement hors frais de déplacement, d'hébergement et défraiements!

Type	Désignation	Référence
KOS3	Soudage manuel : taux horaire des spécialistes du soudage et électriciens qualifiés	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Soudage automatisé : taux horaire pour spécialistes du soudage, électriciens qualifiés, essais de soudage	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Taux horaire du personnel de développement, techniciens/ingénieurs	KOS-A00000-I0002
KOS24	Forfait kilométrique	KOS-S00010-00000
KOS57	Taux horaire des frais de déplacement pour les techniciens et ingénieurs	KOS-V00057-00000

Formations/Cours pour experts/Conférences

Volume des prestations

Nous proposons à nos clients et partenaires de distribution des formations concernant nos produits, présentons toutes les nouveautés au cours de nos formations News, enseignons le soudage avec différents matériaux et faisons de vous des experts en matière de services.

Vous trouverez notre calendrier actuel des formations comprenant des informations détaillées sur les différentes formations sur le site Internet www.ewm-group.com dans la zone de téléchargement de la rubrique « Service ».

Coûts

À Mündersbach gratuit pour les partenaires de distribution

Sur place : gratuit pour les partenaires de distribution, cependant hors frais de déplacement et d'hébergement ainsi que défraiements, approvisionnement en pièces, métaux d'apport, gaz, etc.

Sur place : hors frais de déplacement et d'hébergement ainsi que défraiements, approvisionnement en pièces, métaux d'apport, gaz, etc.

▶Veuillez noter que nous facturerons l'intégralité des frais de formation en cas d'annulation moins de 7 jours avant le début de la formation et 50 € par participant dans le cas de formations gratuites.

Type	Désignation	Référence
TRAINING 1	Formations standard (selon le planning des formations)	KOS-V00017-00000
TRAINING 2	Formations spéciales (sujets selon les souhaits du client, divergents du calendrier des formations)	KOS-V00017-00001
TRAINING 3	Formations pour experts (très spécifiques, effectuées par le personnel de développement)	KOS-V00017-00002
KOS24	Forfait kilométrique	KOS-S00010-00000
KOS57	Taux horaire des frais de déplacement pour les techniciens et ingénieurs	KOS-V00057-00000

Service : maintenance et réparation (y compris tests de répétition)

Volume des prestations

- Réparation ou maintenance, y compris test de répétition sur place ou dans les locaux d'EWM.

Coûts

Les frais de transport aller-retour de la livraison sont facturés en fonction du volume de la marchandise à expédier.

Les coûts pour ces prestations de service résultent des frais engagés ainsi que des coûts de matériaux éventuellement encourus. Les pièces de rechange nécessaires à la réparation seront facturées sur la base de la liste de prix respective en vigueur ou conformément à l'offre si elles ne sont pas couvertes pas nos dispositions de garantie (voir chapitre « Déclaration de garantie »).

▶Le taux horaire s'entend respectivement hors frais de déplacement, d'hébergement et défraiements!

Remarques

- Su demande, nous élaborerons pour vous une offre budgétaire pour cette prestation de service. Les frais d'élaboration seront facturés de manière forfaitaire à hauteur de 50,00 € (KOS-S00011-00000).
- Ces frais ne seront pas facturés si la réparation est réalisée.

Type	Désignation	Référence
KOS15	Taux horaire des électriciens qualifiés	KOS-S00001-00000
KOS2	Taux horaire pour contrôle	KOS-S00002-00000
KOS24	Forfait kilométrique	KOS-S00010-00000
KOS57	Taux horaire des frais de déplacement pour les techniciens et ingénieurs	KOS-V00057-00000

Etudes métallurgiques

Chez EWM

Volume des prestations

- Test non-destructif (ZFP) et test destructif (ZP) de vos échantillons de soudage
- Etude métallurgique de votre échantillon soudé
- Rapport détaillé avec les résultats de l'étude

Coûts

Les frais de transport aller-retour de la livraison sont facturés en fonction du volume de la marchandise à expédier.

▶Le taux horaire s'entend respectivement hors frais de déplacement, d'hébergement et défraiements!

Type	Désignation	Référence
KOS54	Taux horaire de l'étude métallurgique	KOS-A00009-00000
KOS3	Soudage manuel : taux horaire des spécialistes du soudage et électriciens qualifiés	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Soudage automatisé : taux horaire pour spécialistes du soudage, électriciens qualifiés, essais de soudage	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Taux horaire du personnel de développement, techniciens/ ingénieurs	KOS-A00000-I0002

Essais de soudage/échantillons de soudage

Dans les locaux d'EWM

Volume des prestations

- Soudage des échantillons avec nos postes
- Rapport de soudage avec les résultats
- Le poste de soudage requis ainsi que les gaz et métaux d'apport habituels sont mis à disposition par EWM.
- Si le soudage de votre échantillon nécessite des gaz, des métaux de base ou d'apport spécifiques, ils doivent être mis à disposition en quantité suffisante.

Coûts

Les frais de transport aller-retour de la livraison sont facturés en fonction du volume de la marchandise à expédier.

Type	Désignation	Référence
KOS3	Soudage manuel : taux horaire des spécialistes du soudage et électriciens qualifiés	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Soudage automatisé : taux horaire pour spécialistes du soudage, électriciens qualifiés, essais de soudage	KOS-A00000-I0003

Sur place

Volume des prestations

- Soudage des échantillons avec nos postes
- Rapport de soudage avec les résultats

Coûts

Les frais de transport aller-retour de la livraison sont facturés en fonction du volume de la marchandise à expédier.

▶Le taux horaire s'entend respectivement hors frais de déplacement, d'hébergement et défraiements!

Type	Désignation	Référence
KOS3	Soudage manuel : taux horaire des spécialistes du soudage et électriciens qualifiés	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Soudage automatisé : taux horaire pour spécialistes du soudage, électriciens qualifiés, essais de soudage	KOS-A00000-I0003
KOS24	Forfait kilométrique	KOS-S00010-00000
KOS57	Taux horaire des frais de déplacement pour les techniciens et ingénieurs	KOS-V00057-00000

Location/Crédit-bail/Financement

Les postes de soudage sont des biens d'investissement. La décision d'acquérir un tel bien d'investissement n'est par conséquent pas uniquement dirigée par de bonnes propriétés de soudage mais dépendent aussi fortement du bon rapport entre les coûts d'acquisition et la rentabilité. A première vue, ce n'est cependant pas toujours le cas.

Ainsi, les pics de travail saisonniers à court terme, les commandes ou occasions spéciales (formations, examen de soudeur, etc.) peuvent par exemple créer des goulots d'étranglement au niveau des capacités de production mais ne pas permettre un amortissement des coûts d'acquisition en raison de leur limitation prévisible dans le temps et ainsi révéler le fait qu'un investissement ne serait pas rentable.

Dans d'autres cas, un tel investissement devient en revanche urgent en raison d'un besoin de capacités présent à long terme mais n'est pas réalisable en une fois sur le plan financier au moment présent. Il se pourrait également que vous souhaitiez vous rendre compte au préalable de la qualité de nos postes sur une période prolongée.

Afin de pouvoir réagir à tous ces scénarios de manière flexible, nous vous offrons, en plus de l'acquisition directe d'un poste de soudage, la possibilité de louer un plusieurs postes de soudage ou de souscrire un crédit-bail.

- **Location des postes de soudage EWM**
- Compensation à court terme des goulots d'étrangement au niveau de la production avec la technologie EWM à la pointe de la modernité
- Fixation individuelle des durées de validité et des loyers
- Restitution du poste au terme de la durée du contrat sans suppléments ou option d'achat avec prise en compte de l'intégralité des loyers versés
- Avantages fiscaux : les loyers versés sont déductibles en tant que charges d'exploitation.
- **Crédit-bail pour les postes de soudage EWM**
- Des redevances gérables et invariables assurent une solide base de planification
- Fixation individuelle des redevances de crédit-bail, des durées de validité et de la redevance finale
- Pay as you earn : les redevances sont payables parallèlement à l'utilisation du poste et peuvent ainsi être financées avec les bénéfices
- Permet des investissements importants à faible immobilisation de capital
- Avantages fiscaux : les redevances du crédit-bail sont également déductibles en tant que charges d'exploitation.

Vous êtes déjà intéressé par un poste de soudage et souhaitez obtenir une offre ? Nosu sommes à votre disposition à tout moment afin d'élaborer ensemble un contrat de location ou de crédit-bail individuel adapté à vos besoins.

Conditions générales de montage et de service

Nous assurons l'installation, la mise en service ou la réparation des installations livrées ainsi que l'instruction du personnel opérateur sur ces dernières aux conditions stipulées ci-après. Les conditions de montage et de service sont basées sur nos conditions générales de livraison et de ventes (CGV). Elles complètent ou spécifient ces dernières pour le domaine du montage et du service.

1. Le client doit s'assurer que toutes les préparations nécessaires à la réalisation des travaux de montage sur place sont mises en œuvre afin de permettre un début immédiat des travaux après l'arrivée sur place. La présence des raccordements d'alimentation et d'eau jusqu'au point d'utilisation est, entre autres, impérative. Si l'installation, la mise en service des installations est retardée ou empêchée par des circonstances qui ne nous sont pas imputables, le client doit prendre en charge les frais occasionnés par la délégation (frais de déplacement, taux horaires, indemnités journalières etc.). Nos prestations ne comprennent pas le câblage électrique côté client de l'armoire électrique vers les différents récepteurs de courant, y compris le matériel d'installation, les travaux de mortaisage, de maçonnerie, de crépissage et de peinture, les installations pneumatiques et d'eau, les travaux de couvreur et autres travaux de construction ou annexes. La mise à disposition éventuellement requise d'une grue ou d'un échafaudage est à la charge du client.
2. Les taux de montage et de service sont, sauf accord contraire, facturés en fonction du temps investi (y compris temps de déplacement et d'attente) et de l'ampleur des travaux. Sont facturés en sus : les indemnisations, l'hébergement, les frais de transport et frais pour la préparation nécessaire au montage. Dans le cas de montages à l'étranger, les frais supplémentaires occasionnés, par ex. pour la procuration d'un visa, les frais d'examens médicaux et de vaccins nécessaires sont facturés en fonction des dépenses. Si des contrôles de sécurité supplémentaires, par ex. relevé de radioactivité, sont nécessaires pour les travaux, les formalités doivent être effectuées par le client au préalable. Le matériau utilisé est facturé en fonction des dépenses selon les tarifs respectifs en vigueur et s'entendent hors TVA. Cette facturation s'effectue à partir des justificatifs de travail de nos techniciens. Ces derniers sont tenus de présenter leurs justificatifs de travail à nos clients pour signature après la fin des travaux et une fois par semaine en cas d'interventions prolongées. Cela s'applique également aux montages forfaitaires. En cas de montages de longue durée, une facture partielle est émise chaque mois. Le temps de montage ou de service et les dépenses en matériau sont reconnus par la signature et sont ainsi fermes pour les deux partis. Si le client refuse de signer, il doit immédiatement faire une déclaration écrite à ce sujet. Si d'autres raisons empêchent notre personnel d'obtenir la signature, les indications faites dans le décompte du S.A.V. sont considérées comme reconnues. Nos techniciens ne sont pas habilités à faire en notre nom des déclarations ayant force obligatoire. Tous les accords qui ne sont couverts par les conditions de montage et de service nécessitent une confirmation écrite.
3. Les offres budgétaires sont élaborées au mieux de nos connaissances mais restent sans engagement. Si le prix énoncé au préalable devait augmenter significativement pendant la remise en état, une concertation s'impose. L'élaboration d'une offre budgétaire est par principe payante (50,00 € par offre budgétaire) mais sera remboursée en cas de commande. Les tarifs indiqués dans les offres budgétaires ont une validité d'un mois. La réalisation de commandes de remise en état à faible valeur ne nécessite pas d'offre budgétaire préalable.
4. Frais de main d'œuvre : par heure de travail (temps de travail, d'attente, de déplacement et de préparation en service extérieur et intérieur), sur une base de 40 heures et cinq jours ouvrables par semaine. EWM ne facture pas d'heures supplémentaires ni de suppléments !
5. La facturation des défraiements s'effectue conformément à la directive locale sur les frais de déplacement.
6. Frais de déplacement ou de transport : nous facturons les dépenses réelles occasionnées pour le transport du personnel, de ses outils et de ses bagages dans la mesure où elles sont occasionnées par les transports publics. En cas d'utilisation de véhicules automobiles (voiture particulière et voiture de fonction du S.A.V.), nous facturons 0,60 €/km. En cas d'utilisation du train, nous facturons un billet aller-retour en 2ème classe. Les frais de vol sont facturés en classe affaires. Les frais de transport aller et retour pour les postes expédiés pour remise en état sont à la charge du client.
7. L'hébergement est facturé selon les dépenses. Les indemnités journalières et l'hébergement sont également facturés pour les dimanches et jours fériés non ouvrables pour le technicien et pendant lesquels le retour n'est pas effectué pour de raisons financières.
8. Les conditions de paiement de nos conditions générales de livraison et de ventes s'appliquent, le cas échéant, en dépit d'autres accords. En l'absence d'une procuration expresse écrite, nos techniciens ne sont pas habilités à recouvrer des paiements pour notre compte. L'échéance de paiement pour toutes les prestations de service est de 14 jours nets.
9. Nos prestations de service se font en langue allemande ou anglaise. Si d'autres langues sont nécessaires, le client doit se charger de mettre à disposition un interprète !
10. Les présentes conditions générales de montage et de service prennent effet à compter du 01/01/2012. Toutes les conditions de montage et de service antérieures deviennent de ce fait caduques.

Elimination des anciens postes

Conformément à la législation sur les appareils électriques usagés, cet appareil ne doit pas être éliminé avec les ordures ménagères.

Le générateur contient des matières premières précieuses qui doivent être recyclées, ainsi que des composants électroniques qui doivent être éliminés. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères ! Se conformer aux prescriptions légales en matière d'élimination des déchets !



EWM participe à un système d'élimination et de recyclage autorisé et est inscrit au registre des appareils électriques usagés (Elektroaltgeräteregister, EAR) sous le numéro WEEE DE 57686922.

Pour connaître les possibilités de restitution de vos appareils électriques usagés, veuillez contacter EWM à l'adresse : info@ewm-group.com

En outre, la restitution est également possible à l'échelle européenne auprès des partenaires commerciaux d'EWM.

Reprise des emballages

- Conformément au décret sur les emballages, EWM est dans l'obligation de reprendre les emballages des produits et d'assurer leur recyclage ou leur élimination. À cette fin, nous collaborons avec un système d'élimination reconnu.
- La restitution des emballages peut avoir lieu au moment de l'achat chez tous les partenaires EWM. Pour les appareils achetés en ligne, veuillez contacter EWM directement.
- Conformément au décret sur les emballages, EWM est dans l'obligation de reprendre les emballages des produits et d'assurer leur recyclage ou leur élimination. À cette fin, nous collaborons avec un système d'élimination reconnu.

Respect des exigences RoHS

- Conformément au décret sur les emballages, EWM est dans l'obligation de reprendre les emballages des produits et d'assurer leur recyclage ou leur élimination. À cette fin, nous collaborons avec un système d'élimination reconnu.
- La restitution des emballages peut avoir lieu au moment de l'achat chez tous les partenaires EWM. Pour les appareils achetés en ligne, veuillez contacter EWM directement.
- Conformément au décret sur les emballages, EWM est dans l'obligation de reprendre les emballages des produits et d'assurer leur recyclage ou leur élimination. À cette fin, nous collaborons avec un système d'élimination reconnu.

Déclaration du fabricant à l'attention de l'utilisateur final

- Les appareils électriques et électroniques usagés ne doivent plus être jetés avec les ordures ménagères sans tri conformément aux dispositions européennes (directive 2012/19/UE du Parlement européen et du Conseil du 13/08/2012). Ils doivent être traités à part. Le symbole de la poubelle sur roulettes indique la nécessité d'une collecte avec tri. Contribuez vous aussi à la protection de l'environnement et assurez-vous, lorsque vous ne souhaiterez plus utiliser cet appareil, de le confier aux systèmes de collecte avec tri prévus à cet effet.
- Conformément à la loi en vigueur en Allemagne (loi sur la réorganisation du droit relatif à la mise sur le marché, la reprise et la mise au rebut écologique des appareils électriques et électroniques (ElektroG) du 20/10/2015), vous êtes dans l'obligation de diriger un appareil usagé vers un système de tri séparé des ordures ménagères non triées. Les responsables légaux de l'élimination peuvent éventuellement collecter les appareils usagés auprès des particuliers.
- Informez-vous via votre calendrier local des services de ramassage des déchets ou de votre administration communale sur les possibilités de restitution ou de collecte des appareils usagés dans votre région.

Notes

Notes

Notes

Notes

Notes

Notes

Notes

Siège social

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Allemagne
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Centre technologique

EWM AG
Forststraße 7-13
56271 Mündersbach · Allemagne
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

WE ARE WELDING

⚙ ⌂ Production, ventes et S.A.V.

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Allemagne
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · République populaire de Chine
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
9. května 718 / 31
407 53 Jiříkov · République tchèque
Tel: +420 412 358-551 · Fax: -504
www.ewm-jirikov.cz · info@ewm-jirikov.cz

⌂ Ventes et S.A.V. Allemagne

EWM AG - Rathenow branch
Sales and Technology Centre
Grünauer Fenn 4
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Fax: -20
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

EWM AG - Göttingen branch
Rudolf-Winkel-Straße 7-9
37079 Göttingen · Tel: +49 551-3070713-0 · Fax: -20
www.ewm-goettingen.de · info@ewm-goettingen.de

EWM AG - Pulheim branch
Dieselstraße 9b
50259 Pulheim · Tel: +49 2238-46466-0 · Fax: -14
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

EWM AG - Koblenz branch
August-Horch-Straße 13a
56070 Koblenz · Tel: +49 261 963754-0 · Fax: -10
www.ewm-koblenz.de · info@ewm-koblenz.de

EWM AG - Siegen branch
Eiserfelder Straße 300
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

EWM AG - München Region branch
Gadastraße 18a
85232 Bergkirchen · Tel: +49 8142 284584-0 · Fax: -9
www.ewm-muenchen.de · info@ewm-muenchen.de

EWM AG - Tettnang branch
Karlsdorfer Straße 43
88069 Tettnang · Tel: +49 7542 97998-0 · Fax: -29
www.ewm-tettnang.de · info@ewm-tettnang.de

EWM AG - Neu-Ulm branch
Heinkelstraße 8
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

EWM Schweißfachhandels GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8 · 56271 Mündersbach
St. Augustin branch
Am Apfelbäumchen 6-8
53757 St. Augustin · Tel: +49 2241 1491-530 · Fax: -549
www.ewm-sankt-augustin.de · info@ewm-sankt-augustin.de

⌂ Ventes et S.A.V. International

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · République populaire de Chine
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Wiesenstraße 27b
4812 Pinsdorf · Autriche · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20
www.ewm-austria.at · info@ewm-austria.at

EWM KAYNAK SİSTEMLERİ TİC. LTD. ŞTİ.
Orhangazi Mah. Mimsan San. Sit. 1714. Sok. 22/B blok No:12-14
34538 Esenyurt · İstanbul · Turkey
Tel: +90 212 494 32 19
www.ewm.com.tr · turkey@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Royaume-Uni
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o.
Benešov branch
Prodejní a poradenské centrum Tyršova 2106
256 01 Benešov u Prahy · République tchèque
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

⚙ Usines ⌂ Succursales ● Plus de 400 distributeurs EWM dans le monde

Fordern Sie jetzt Informationsmaterial an oder setzen Sie sich mit uns in Verbindung, wir beraten Sie gerne!

Download PDF-Datei
www.ewm-group.com/sl/prospekte

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/kontakt



Broschüre
maXsolution – Innovations- und Technologieberatung



Broschüre
Produktprogramm, Dienstleistungen



Katalog
Schweißgeräte und Zubehör



Katalog
Schweißbrenner und Zubehör



Katalog
Schweißtechnisches Zubehör



Handbuch
Schweißzusatzwerkstoffe



Handbuch
ewm-Schweißlexikon

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
D–56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

Verkauf / Beratung / Service

Besuchen Sie uns!

Der Inhalt dieses Dokumentes wurde sorgfältig recherchiert, überprüft und bearbeitet, dennoch bleiben Änderungen, Schreibfehler und Irrtümer vorbehalten.