GEDORE

DES OUTILS POUR LA VIE

ASSORTIMENT GÉNÉRAL

1617

QUALITY TOOLS
GEDORE
GERMAN ENGINEERING

Innovation constante.

Nous ne sommes pas satisfaits si nous ne nous efforçons pas de devenir toujours meilleurs.

Tenus par cette haute exigence, nous faisons une nouvelle entrée avec laquelle nous consolidons nos compétences : Les forces du groupe d'entreprises global se fondent en une force unique - GEDORE.

Le présent catalogue vous propose, en plus du portfolio ayant fait ses preuves, de nombreuses idées nouvelles de produits, qui montrent à nouveau, combien une association a du succès quand le potentiel d'innovation repose sur des bases solides et stables, dues à une longue expérience et à une excellente compétence de fabricants.

SDepuis presque un siècle, nos clients revendiquent les plus hautes exigences envers nos produits – quant au matériau, à la conception, au traitement, à la précision, à la résistance, à la durabilité et la sécurité de travail. Et comme toujours, ces exigences définissent et déterminent nos standards, quand il s'agit de réaliser notre vision : Des personnes travaillent dans le monde entier de manière plus sûre et plus productive – avec les outils GEDORE.

GEDORE représente, plus que toute autre marque, la haute qualité, la proximité avec le client, la compétence professionnelle et la fiabilité. Une bonne raison pour vous de continuer à nous faire confiance, car nous sommes le partenaire fiable à vos côtés – quand il s'agit de réaliser les travaux les plus exigeants avec excellence et avec les meilleurs outils.

Notre parole dans vos mains.
GEDORE – Des outils pour la vie.

CONTENU

LE RANGEMENT DANS L'ATELIER

Mobilier d'atelier 010
Rangement pour outils mobile 046
Compositions d'outils / Modules pour outils 064

OUTILS À MAIN GÉNÉRAUX

Clés 116
Outils d'actionnement 152
Outils dynamométriques 258
Multiplicateurs de couple 328
Tournevis 342
Pinces 364
Extracteurs 426
Martellerie / Outils de frappe 496
Besoins d'atelier 532

OUTILS PROFESSIONNELS SPÉCIFIQUES

Outils isolés 1000 V 568
Outils pour tuyaux 596
Cintreuses de tubes 612

TECHNIQUE ET SÉCURITÉ

Informations DAkkS 636
Consignes de securité 639
Tableaux informations technique 643

SERVICE

Index 655
Mentions légales 674
Contacts 675

› 205

1993 U-20
CLIQUET RÉVERSIBLE 1/2"

› 054

GEDORE SORTIMO®
MOBILITÉ EN PERFECTION

OUTILS DYNAMOMÉTRIQUES

UNE EXIGENCE SANS COMPROMIS

Un serrage contrôlé – fiable et sûr depuis plus de 50 ans

› 258

› 020

WSL-L
WORKSTER SMARTLINE

8133
PINCE À BECS DROITS MULTIPLE

› 378

7R
CLÉ MIXTE À CLIQUET

› 123

8573 BC - 8578 BCL
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER

› 273

Intelligence d'avant-garde.

L'innovation représente la notion de renouvellement. Mais les nouvelles idées et les nouveaux développements déploient seulement leur potentiel quand ils peuvent être appliqués de manière sensée et créent de la valeur ajoutée affective. C'est alors seulement que vous placez des standards pour le futur.

Avec des solutions intelligentes et des innovations de produits d'avant-garde, nous avons déjà fixé ces standards dans le passé. Nous travaillons en permanence au développement d'outils adaptés aux besoins, avec lesquels nos clients peuvent travailler – dans le monde entier – de manière encore plus sûre et productive.

C'est notre vision et la force motrice pour réaliser en permanence les meilleures prestations.

Nous avons été, et nous sommes régulièrement récompensés pour la force d'innovation et la qualité de nos produits, comme par exemple en 2015, avec le Red Dot Award et le Prix de la Compétence pour l'Innovation et la Qualité du Land Bade-Wurtemberg, ou encore avec l'Eisen Award en 2012 et 2014. Cela nous remplit autant de fierté que de la certitude que ces succès produisent une valeur ajoutée non seulement pour nous, mais surtout pour nos clients.

Et nous restons fidèles à nous-mêmes, car encore ce catalogue vous propose de nouveaux produits de haute qualité innovants, produits par la maison GEDORE : par exemple, le chariot d'atelier workster et le E-Torc Q, la clé dynamométrique numérique fabriquées par la maison GEDORE Torque Tech.

Nous avançons. Accompagnez-nous.

La proximité avec le client qui nous enthousiasme.

Le groupe GEDORE est présent dans plus de 70 pays avec environ 2700 employés dans le monde entier- En plus de nos sept centres de production, nous fabriquons en Autriche, en Grande-Bretagne, en Afrique du Sud et au Brésil. Nos outils sont distribués à travers un réseau commercial international. Nous garantissons ainsi à nos clients la plus grande présence possible et assurons, en plus du contact avec des interlocuteurs compétents, aussi de courts trajets et des livraisons rapides.

Mais la proximité avec le client veut dire beaucoup plus que cela. Car vos besoins individuels sont au centre de notre action. C'est pourquoi nous proposons un ensemble de prestations complet en ce qui concerne la garantie et la maintenance. Les outils dynamométriques peuvent par exemple être calibrés dans notre laboratoire certifié, afin de vous garantir une précision constante. L'approche de la durabilité déjà mentionnée de notre assortiment de produits permet une sécurité de planification – de même que nos services de gestion des données et notre offre de formation individuelle pour nos collaborateurs.

En plus, nous nous enthousiasmons pour le développement et la fabrication de solutions sur mesure et de construction spécifiques adaptés à des besoins particuliers. Vos souhaits – qu'ils soient très spéciaux - nous encouragent aussi dans ce domaine, à vous fournir un très haut standard de qualité et ainsi de sécurité du travail qui va avec.

Faites appel à nous.
N'importe où et n'importe comment.

Haute qualité sans compromis.

Nous sommes l'un des leaders mondiaux de qualité dans le domaine de l'outillage professionnel, des installations d'ateliers et des solutions spécifiques, notamment pour les secteurs de l'industrie, de l'artisanat automobile/NFZ et dans le domaine des énergies renouvelables. Le Groupe GEDORE fait ainsi sans aucun doute partie des fabricants leaders sur le marché européen.

La qualité oblige - nous le prenons au sérieux et agissons en conséquence. Cela commence déjà avec la sélection des matières premières de première qualité que nous utilisons pour les fabricants de nos produits. Grâce à la longue expérience de nos employés qualifiés et l'aide de procédés de production performants et modernes, des outils de la meilleure qualité sont fabriqués à partir des meilleurs matériaux, qui représente le nom GEDORE depuis presque un siècle.

Nous misons avant tout sur des compétences reconnues pour la fabrication de nos produits innovants. La majorité de nos produits sont forgés – généralement en matrice. Nous obtenons ainsi une qualité extrême en matière de robustesse, de résistance et de précision dimensionnelle. Il n'est donc pas étonnant que l'on exploite le plus important marteau-pilon hydraulique à double effet du monde – très apprécié d'autres fournisseurs dont nous fabriquons les pièces forgées.

En outre, nos produits se caractérisent par leur ergonomie, leur fonctionnalité et leur précision maximale. L'exemple typique de la combinaison rentable de ces caractéristiques est le DROMOMÈTRE ALU - qui reste le nec plus ultra dans le domaine de la technologie dynamométrique.

Le respect scrupuleux des standards de qualité est pour nous non seulement une obligation, mais aussi un bon aiguillon pour aller plus loin. Nos outils dépassent souvent les exigences DIN. Nos processus de fabrication sont soumis à des essais et à des audits réguliers. Nous bénéficions d'une certification DIN EN ISO 9001, mais aussi du certificat d'audit DAkkS pour nos laboratoires de calibrage.

En tant que fabricant, nous nous engageons pour une composition durable de l'assortiment et vous fournissons ainsi une grande sécurité d'investissement et de planification - une raison en plus de compter sur nous.

Nous faisons de notre mieux. Sans réserve.

600
800

GEDORE
GEDORE 1504 XL

MOBILIER D'ATELIER

SERVANTES D'ATELIER
› 016

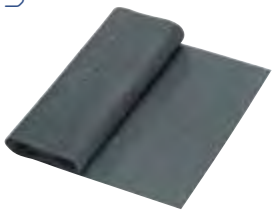
ACCESSOIRES POUR SERVANTES D'ATELIER
› 025

ETABLIS
› 026

ACCESSOIRES POUR ÉTABLIS
› 034

ETABLIS PLIANTS
› 034

DES ACCESSOIRES PRÉCIEUX POUR LES SERVANTES D'ATELIER/ LES ÉTABLIS
› 035



ARMOIRES MURALES
› 036

SUPPORTS / CROCHETS POUR OUTILS
› 037

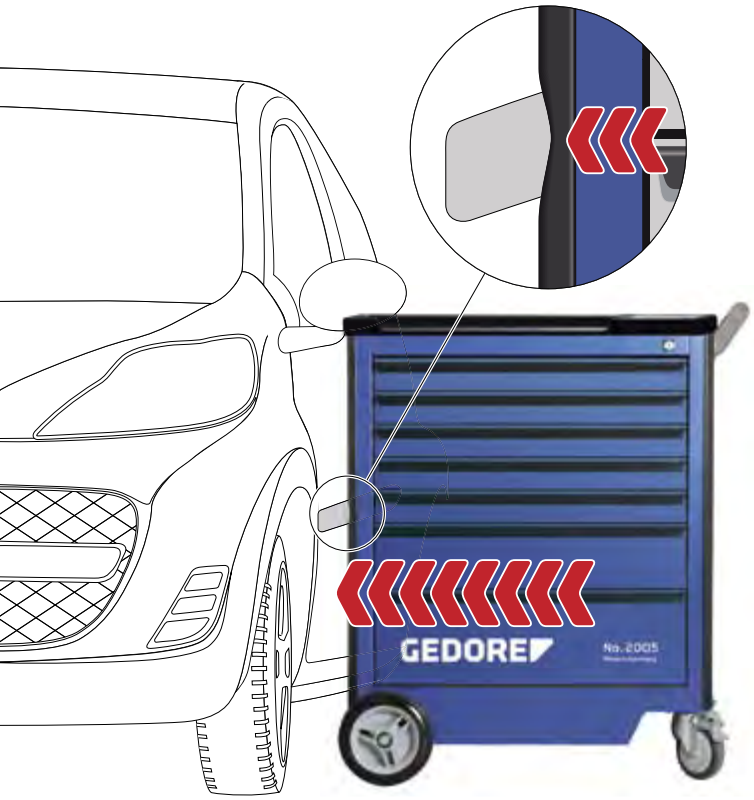
WORKMO
› 042

MEUBLES D'ATELIER
GEDORE

Une conception intelligente, garante d'une grande fiabilité en cas de sollicitations extrêmes

La meilleure qualité possible pour des exigences maximales

- Mise en oeuvre de machines ultramodernes et procédés de production respectueux de l'environnement
- Le point de départ est une tôle d'acier contrôlée et sélectionnée
- Des spécialistes expérimentés et fiables garantissent une finition soignée
- Des contrôles de qualité stricts après chaque étape de production garantissent le maintien d'un niveau de qualité élevé
- La meilleure qualité industrielle au service des sollicitations continues les plus extrêmes
- SAV professionnel allant jusqu'au développement d'outils spéciaux personnalisés
- Les forces verticales et horizontales sont calculées avec précision
- Une utilisation harmonisée des matériaux permet d'optimiser le poids à vide
- Construction stable et robuste en tôle d'acier de 0,88 mm, éléments porteurs en tôle de 1,00 mm, châssis hautes performances en tôle de 2,00 mm
- Un soudage précis par points assure une fixation sûre et durable des composants
- Les servantes d'atelier séduisent par leurs châssis spéciaux GEDORE et leurs roues hautes performances GEDORE
- Longévité élevée, charge utile très élevée et stabilité maximale

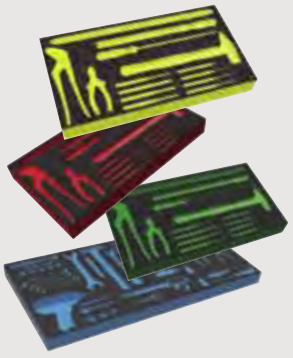


La perfection en terme de formes et de fonctionnalités

- Pour un usage mobile ou stationnaire : des accessoires indispensables pour les contraintes du travail quotidien à l'atelier
- Ultra-robustes, résistants aux rayures, aux chocs et à la corrosion, faciles d'entretien
- Longévité élevée, charge utile très élevée et stabilité maximale
- De nombreuses variantes pour répondre à toutes les applications et à tous les besoins
- Nombreux accessoires optionnels pour une extension flexible de tous les modèles de base
- Coloris spéciaux (RAL) et équipements spéciaux sur demande

GEDORE INDIVIDUAL
PRÉCIS – SUR MESURE

iRAL iMOD iCOAT



Réalisez facilement vos souhaits de Corporate Design et vos contraintes de processus pour un rangement parfait des outils - Contactez-nous!

Un rangement ordonné et clair, des outils toujours à portée de main

- Immédiatement prêt à l'emploi après la livraison : déballer et visser la poignée de transport - le tour est joué
- Avec ces gardiens de l'ordre - en usage mobile ou stationnaire : chaque outil trouve sa place
- Des systèmes de rangement modulaires facilitent en plus le travail quotidien (contrôle visuel des outils manquants)
- Des compostions d'outils compactes facilitent le choix
- Equipements spéciaux / compositions d'outils modulaires et /ou servantes/ateliers aux coloris ou au design de votre société

SERVANTE GEDORE

Charge admissible
- Les tiroirs supportent une charge de 40 kg
- Sur les modèles 2004*, 2005, 1502, 1504*, 1504 XL, 1506 XL, le tiroir du bas est conçu pour supporter des charges lourdes jusqu'à 60 kg
- * sauf 2004 1000, 1504 1000

Tiroirs montés sur glissières à billes
- Les rails de guidage avec glissières à billes garantissent la sécurité et la douceur de manoeuvre des tiroirs, même à la charge maximale

Déverrouillage individuel des tiroirs
- En plus du verrouillage centralisé, chaque tiroir est équipé d'un verrouillage individuel évitant tout risque d'ouverture involontaire en cours de déplacement
- Le déverrouillage s'effectue automatiquement par le biais d'une barre pivotante lors de l'ouverture du tiroir
- Le verrouillage individuel s'active automatiquement lors de la fermeture du tiroir
- Lorsque le suffixe « E » est présent, les tiroirs sont livrés avec un système de blocage de sortie individuel

Verrouillage centralisé
- Une serrure centralisée pour tous les tiroirs et toutes les portes
- Manipulation sûre et simple

Tiroirs montés sur glissières à billes
- Les parois latérales dotées de perforations carrées garantissent un accès rapide aux outils utilisés tous les jours
- Les supports et les bacs de rangement GEDORE s'accrochent simplement dans les perforations

Roue à roulement à billes
- Roulement à billes de précision

Finition époxydée
- Ce procédé de revêtement garantit à la fois une protection élevée contre la corrosion et une résistance extrême aux rayures
- Autres couleurs sur demande (nous consulter)

Protection des talons
- Une protection continue des talons grâce à des chants arrondis à la partie inférieure permet de tirer ou de pousser sans danger la servante ou l'établi mobile.

Roue hautes performances
- Haute performance
- Pneu en caoutchouc plein spécial
- Montées sur roulements
- Résistant à l'usure

Protection antichocs
- Le dispositif vertical de protection antichocs protège non seulement la servante d'atelier mobile contre les endommagements
- Mais aussi l'équipement de l'atelier ou les véhicules en cas de contact involontaire

Frein de blocage
- Evite tout déplacement et mouvement intempestif de la roue.
- Garantit une position de rangement sûre de la servante d'atelier mobile ou de l'établi mobile

Servantes d'atelier

2005
SERVANTE D'ATELIER

Corps :
- Dimensions : H 985 x L 775 x P 475 mm
- Tablette en ABS avec 3 compartiments pour petites pièces
- Maniable et facile à diriger grâce à la poignée de transport et de guidage
- Parois latérales avec perforation Euro de 10 x 38 mm pour la fixation de crochets et d'outils
- Sécurité des personnes et de l'environnement de travail grâce à la protection des talons et au bourrelet antichocs
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

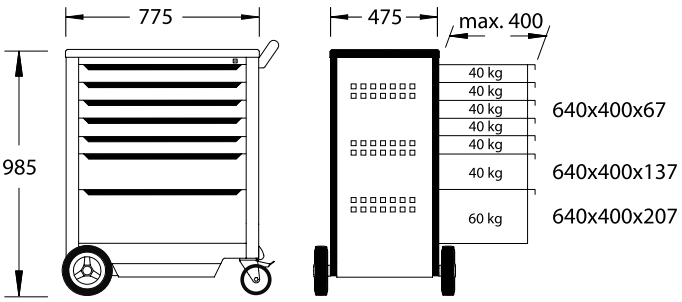
Tiroirs :
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe
- Tiroirs larges (larg. 640 x prof. 400 mm) avec ouverture à 100 %, extractibles
- Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- Rails de guidage montés sur billes. Un levier permet le déverrouillage de la glissière pour un démontage du tiroir sans outils.
- Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales (également disponibles à l'unité)
- Charge admissible par tiroir 40 kg, tiroir du bas 60 kg
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Châssis haute performances GEDORE :
- Capacité de charge totale 500 kg
- 2 roues à hautes performances GEDORE montées sur roulements (roues fixes Ø 200 mm)
- 2 roues à haute mobilité GEDORE montées sur roulements à billes (roues directrices Ø 125 mm), toutes deux avec frein de blocage
- Même à la charge maximale, la conception de l'axe GEDORE garantit les propriétés suivantes : douceur de fonctionnement, directivité et maniabilité

Accessoires :
- Subdivisions longitudinales (SL) et transversales (ST) en tôle d'acier galvanisée

Options :
- Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES/1500 CT ou 2005 CT)
- Possibilité d'extension à volonté grâce aux coffres à poser, aux panneaux arrières et aux porte-outils
- D'autres combinaisons de tiroirs sont disponibles sur demande
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires

2005 0511



2004 HP ›25

1500 ES / 1500 CT ›98/105

2005
VARIANTES

No.	2005 0511
▭	7 tiroirs : 5x type 1, H = 67 mm 1x type 2, H = 137 mm 1x type 3, H = 207 mm
haut.	985
larg.	775
prof.	475
SL	10x
ST	2x
kg	93,0
Code	1803018

2005 0511 E
7 tiroirs: 5x type 1, H = 67 mm 1x type 2, H = 137 mm 1x type 3, H = 207 mm
985
775
475
10x
2x
93,0
2827379

2005 0321
6 tiroirs : 3x type 1, H = 67 mm 2x type 2, H = 137 mm 1x type 3, H = 207 mm
985
775
475
6x
2x
89,0
2003546

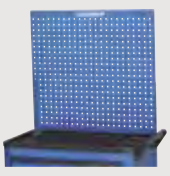
No.	2005 0701
▭	8 tiroirs : 7x type 1, H = 67 mm 1x type 3, H = 207 mm
haut.	985
larg.	775
prof.	475
SL	10x
ST	2x
kg	92,0
Code	2003554

2005 0810
9 tiroirs : 8x type 1, H = 67 mm 1x type 2, H = 137 mm
985
775
475
15x
3x
99,0
2003562

2430 ›24

R 2004 L ›25

RT 2004 L ›25



SL 2013 / SL 3014 / SL 1912 / SL 1916 ›175/191/218

2004
SERVANTE D'ATELIER

Corps :
- Dimensions : H 985 x L 775 x P 475 mm
- Tablette en ABS avec 3 compartiments pour petites pièces
- Compartiment de stockage avec habillage en tôle perforée (perforation Euro 10 x 38 mm), deux tiroirs extractibles pour petites pièces et porte du côté poignée
- Maniable et facile à diriger grâce à la poignée de transport et de guidage
- Face avant avec perforation Euro de 10 x 38 mm pour la fixation de crochets et d'outils
- Sécurité des personnes et de l'environnement de travail grâce à la protection des talons et au bourrelet antichocs
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

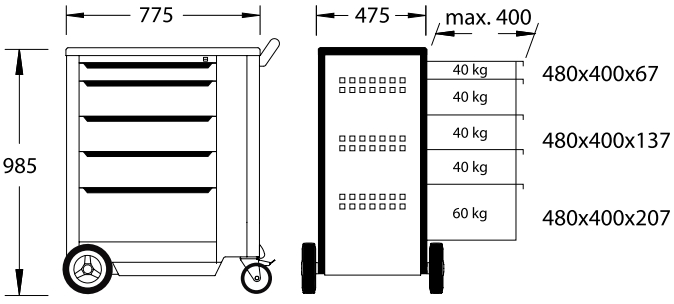
Tiroirs :
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe
- Tiroirs larges (larg. 480 x prof. 400 mm) avec ouverture à 100 %, extractibles
- Verrouillage de sécurité par tiroir et compartiment de stockage, commande à une seule main
- Rails de guidage montés sur billes. Un levier permet le déverrouillage de la glissière pour un démontage du tiroir sans outils.
- Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales (également disponibles à l'unité)
- Charge admissible par tiroir 40 kg, tiroir du bas 60 kg (sauf modèle 2004 1000)
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Châssis haute performances GEDORE :
- Capacité de charge totale 500 kg
- 2 roues à hautes performances GEDORE montées sur roulements (roues fixes Ø 200 mm)
- 2 roues à haute mobilité GEDORE montées sur roulements à billes (roues directrices Ø 125 mm), toutes deux avec frein de blocage
- Même à la charge maximale, la conception de l'axe GEDORE garantit les propriétés suivantes : douceur de fonctionnement, directivité et maniabilité

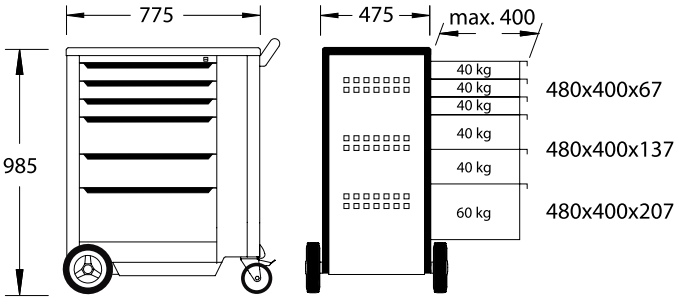
Accessoires :
- Subdivisions longitudinales (SL) et transversales (ST) en tôle d'acier galvanisée

Options :
- Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES/1500 CT)
- Possibilité d'extension à volonté grâce aux coffres à poser, aux panneaux arrières et aux porte-outils
- D'autres combinaisons de tiroirs sont disponibles sur demande
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires

2004 0131



2004 0321

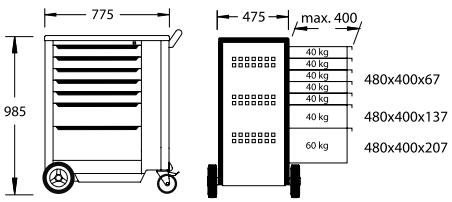


2004
VARIANTES

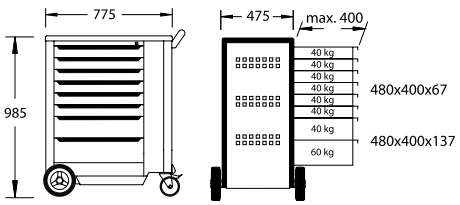
No.	2004 0131	2004 0321	2004 0511	2004 0511 E
▭	5 tiroirs : 1x type 1, H = 67 mm 3x type 2, H = 137 mm 1x type 3, H = 207 mm	6 tiroirs : 3x type 1, H = 67 mm 2x type 2, H = 137 mm 1x type 3, H = 207 mm	7 tiroirs : 5x type 1, H = 67 mm 1x type 2, H = 137 mm 1x type 3, H = 207 mm	7 tiroirs : 5x type 1, H = 67 mm 1x type 2, H = 137 mm 1x type 3, H = 207 mm
haut.	985	985	985	985
larg.	775	775	775	775
prof.	475	475	475	475
SL	3x	6x	10x	10x
ST	2x	2x	2x	2x
kg	75,0	82,0	84,0	84,0
Code	1640763	1640755	1640739	2827360

No.	2004 0701	2004 0620	2004 0810	2004 1000
▭	8 tiroirs : 7x type 1, H = 67 mm 1x type 3, H = 207 mm	8 tiroirs : 6x type 1, H = 67 mm 2x type 2, H = 137 mm	9 tiroirs : 8x type 1, H = 67 mm 1x type 2, H = 137 mm	10 tiroirs : 10x type 1, H = 67 mm
haut.	985	985	985	985
larg.	775	775	775	775
prof.	475	475	475	475
SL	10x	10x	15x	15x
ST	2x	2x	3x	3x
kg	86,0	88,0	91,0	94,0
Code	1640712	1640720	1640704	1640690

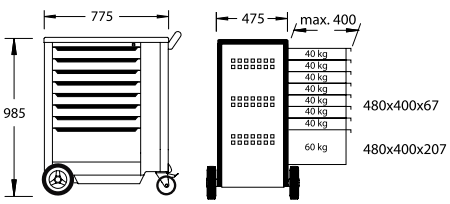
2004 0511



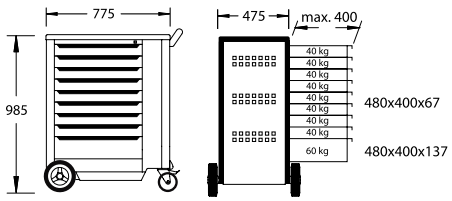
2004 0620



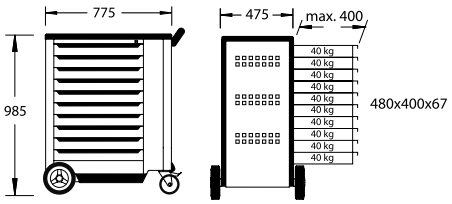
2004 0701



2004 0810



2004 1000



NEW

WSL-L7
SERVANTE D'ATELIER WORKSTER SMARTLINE
avec 7 tiroirs

Corps :
- Dimensions: H 1045 x L 785 x P 510 mm
- Plate-forme de travail avec couvercle en plastique PP avec méplat frontal et bord stable, ainsi que des petits compartiments de rangement supplémentaires.
- Maniable et facile à diriger grâce à la poignée de transport et de guidage
- Parois latérales avec perforation Euro de 10 x 38 mm pour la fixation de crochets et d'outils
- Arrondis latéraux – Minimisation des bords de jonction
- Corps soudé, autoportant et résistant à la torsion
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures

Tiroirs :
- **Déverrouillage individuel** , il n'est possible d'ouvrir qu'un s eul tiroir à la fois, commande à une seule main
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe
- 7 tiroirs larges (larg. 640 x prof. 400), ouverture à 100 %
- Rails de guidage montés sur billes
- Charge admissible par tiroir 20 kg
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures

Châssis GEDORE
- Capacité de charge totale 400 kg
- 4 roues à haute mobilité montées sur roulements à billes (roues directrices Ø 125 mm), dont une avec frein de blocage
- Même en cas de charge élevée : douceur de fonctionnement, directivité et maniabilité

Options :
- Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES, 1500 CT, 2005 CT, TS-147, TS-190, TS-308)
- Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires

	haut.	larg.	prof.	kg	Code	N°
7 tiroirs : **5x type 1, H = 80 mm** **2x type 2, H = 162,5 mm**	1045	785	510	81,0	2977311	WSL-L7

2525-520
SERVANTE D'ATELIER
avec 7 tiroirs

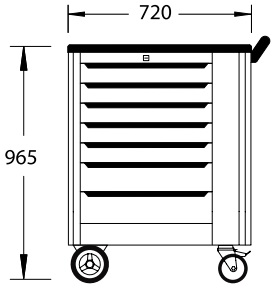
Corps :
- Dimensions : H 965 x L 720 x P 395 mm
- Tablette en ABS avec 3 compartiments pour petites pièces
- Compartiment de stockage avec habillage en tôle perforée (perforation Euro 10 x 38 mm), du côté poignée
- Maniable et facile à diriger grâce à la poignée de transport et de guidage
- 1 parois latérale avec perforation Euro de 10 x 38 mm pour la fixation de crochets et d'outils
- Sécurité des personnes et de l'environnement de travail grâce à la protection des talons et au bourrelet antichocs
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

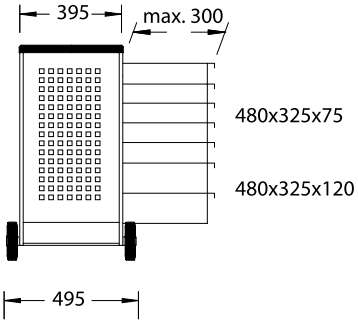
Tiroirs :
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe
- 5 tiroirs larges (larg. 480 x prof. 325 x H 75 mm), ouverture à 100 %
- 2 tiroirs de grande contenance (larg. 480 x prof. 325 x haut. 120 mm), ouverture à 100 %, pour pièces encombrantes
- Verrouillage de sécurité des tiroirs par barre d'ouverture pivotante intégrée - commande d'une seule main
- Rails de guidage montés sur billes
- Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales (également disponibles à l'unité, sauf pour tiroirs de grande contenance)
- Charge admissible par tiroir 40 kg
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Châssis haute performances GEDORE :
- Capacité de charge totale 330 kg
- 2 roues à hautes performances GEDORE montées sur roulements (roues fixes Ø 140 mm)
- 2 roues à haute mobilité GEDORE montées sur roulements à billes (roues directrices Ø 100 mm), dont une avec frein de blocage
- Le châssis trapézoïdale GEDORE conserve toutes ses caractéristiques même à la charge maximale : douceur de fonctionnement, directivité et maniabilité

Accessoires :
- Assortiment de 10 crochets
- 8 subdivisions longitudinales (SL) et 2 transversales (ST) en tôle galvanisée

Options :
- Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES/1500 CT)
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires





haut.	larg.	prof.	SL	ST	kg	Code	No.
965	720	395	8x	2x	67,0	1587102	2525-520

1580
SERVANTE D'ATELIER
avec 4 tiroirs

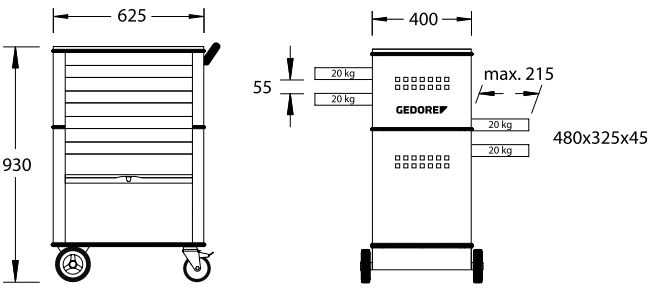
Corps :
- Dimensions : H 930 x L 625 x P 400 mm
- Fermeture par volet métallique des deux côtés
- Surface de travail avec tapis de protection en ABS
- Maniable et facile à diriger grâce à la poignée de transport et de guidage
- Parois latérales avec perforation Euro de 10 x 38 mm pour la fixation de crochets et d'outils
- Sécurité des personnes et de l'environnement de travail grâce à la protection des talons et au bourrelet antichocs
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Tiroirs :
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe
- 4 tiroirs larges (larg. 480 x prof. 325 x H 45 mm), extractibles des deux côtés
- 1 vaste espace de stockage au dos
- Rails de guidage montés sur billes, avec arrêt au milieu et en bout de course
- Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales (également disponibles à l'unité)
- Charge admissible par tiroir 20 kg
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Châssis GEDORE
- Capacité de charge totale 300 kg
- 2 roues à hautes performances GEDORE montées sur roulements (roues fixes Ø 140 mm)
- 2 roues à haute mobilité GEDORE montées sur roulements à billes (roues directrices Ø 100 mm), dont une avec frein de blocage
- Le châssis trapézoïdale GEDORE conserve toutes ses caractéristiques même à la charge maximale : douceur de fonctionnement, directivité et maniabilité

Accessoires :
- 8 subdivisions longitudinales (SL) et 2 transversales (ST) en tôle galvanisée

Options :
- Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES/1500 CT)
- Possibilité d'extension à volonté grâce aux coffres à poser 1430
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires



haut.	larg.	prof.	SL	ST	kg	Code	No.
930	625	400	8x	2x	40,0	6627550	1580

1578
SERVANTE D'ATELIER
avec 6 tiroirs

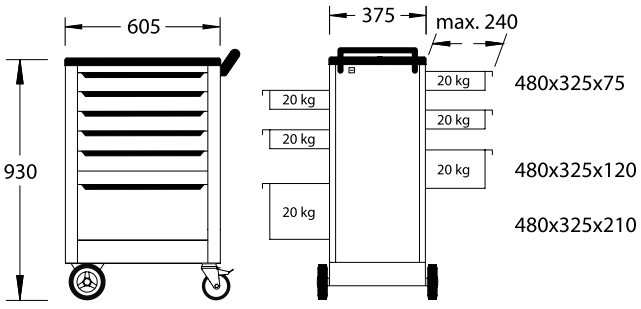
Corps :
- Dimensions : H 930 x L 605 x P 375 mm
- Tablette en ABS avec 3 compartiments pour petites pièces
- Maniable et facile à diriger grâce à la poignée de transport et de guidage
- Sécurité des personnes et de l'environnement de travail grâce à la protection des talons
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Tiroirs :
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe
- 4 tiroirs larges (larg. 480 x prof. 325 x H 75 mm)
- 1 tiroir large (larg. 480 x prof. 325 x haut. 120 mm)
- 1 tiroir large (larg. 480 x prof. 325 x haut. 210 mm)
- Tiroirs extractibles des deux côtés
- Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales (également disponibles à l'unité)
- Charge admissible par tiroir 20 kg
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Châssis GEDORE
- Capacité de charge totale 200 kg
- 2 roues à hautes performances GEDORE montées sur roulements (roues fixes Ø 140 mm)
- 2 roues à haute mobilité GEDORE montées sur roulements à billes (roues directrices Ø 100 mm), dont une avec frein de blocage
- Le châssis trapézoïdale GEDORE conserve toutes ses caractéristiques même à la charge maximale : douceur de fonctionnement, directivité et maniabilité

Accessoires :
- 6 subdivisions longitudinales (SL) et 2 transversales (ST) en tôle galvanisée

Options :
- Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES/1500 CT)
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires



haut.	larg.	prof.	SL	ST	kg	Code	No.
930	605	375	6x	2x	43,5	9018140	1578

Coffres à outils à poser

Convient pour toutes les servantes GEDORE avec une surface de 625 de large x 400 mm de profondeur
Tiroirs avec ouverture à 100 %
Livrés avec séparations longitudinales et transversales
Livrés sans outils

1430
COFFRE À OUTILS

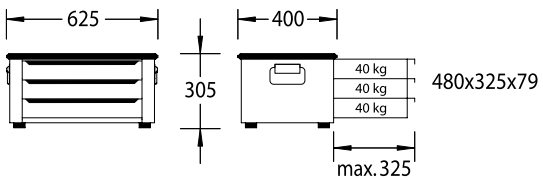
› Convient particulièrement comme pupitre sur servante d'atelier 1580

Corps :
› Dimensions: H 305 x L 625 x P 400 mm
› Tapis de protection en ABS
› Sécurité des personnes et de l'environnement de travail grâce à la protection des talons et au bourrelet antichocs
› Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Tiroirs :
› Verrouillage centralisé avec serrure à pompe
› 3 tiroirs larges (larg. 480 x prof. 325), ouverture à 100 %, extractibles
› Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
› Rails de guidage montés sur billes
› Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales (également disponibles à l'unité)
› Charge admissible par tiroir 40 kg
› Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Accessoires :
› 6 subdivisions longitudinales (SL) et 2 transversales (ST) en tôle galvanisée

Options :
› Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES/1500 CT)
› Couleurs et versions spéciales sur demande
› Livrée sans outils et accessoires



haut.	larg.	prof.	SL	ST	kg	Code	No.
305	625	400	6x	2x	26,0	6618130	1430

2430
COFFRE À OUTILS

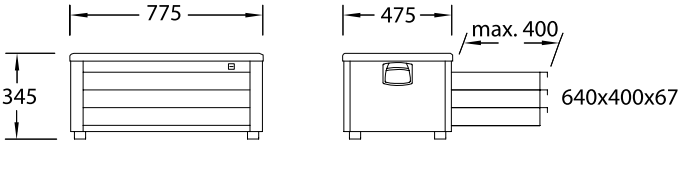
Corps :
› Dimensions: H 345 x L 775 x P 475 mm
› Tablette en ABS avec 3 compartiments pour petites pièces
› Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Tiroirs :
› Verrouillage centralisé avec serrure à pompe
› Tiroirs larges (larg. 640 x prof. 400 x haut. 67 mm) avec ouverture à 100 %, démontables
› Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
› Rails de guidage montés sur billes
› Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales (également disponibles à l'unité)
› Charge admissible par tiroir 40 kg
› Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Usage :
› Convient particulièrement comme pupitre sur les servantes 2004, 2005

Accessoires :
› 6 subdivisions longitudinales (SL) et 2 transversales (ST) en tôle galvanisée

Options :
› Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES/1500 CT)
› Blocage de sortie individuelle sur demande



haut.	larg.	prof.	SL	ST	kg	Code	No.
345	775	475	6x	2x	34,0	1888927	2430

Accessoires pour servantes d'atelier

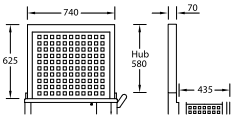
2004 HP
PLAQUE EN BOIS

- Pour mise en place dans le couvercle en plastique, épaisseur 30 mm, permettant d'obtenir une surface de travail plane supplémentaire
- En multicouche de hêtre
- Pour servantes 2004 et 2005 et coffre à outils 2430
- N° 2004 HP jusqu'à 03/2014 popur prof. 435 mm, n° 2004 HP-14 à partir de 04/2014, pour prof. 475 mm

larg.	prof.	mm	Version	kg	Code	No.
590	410	30	jusqu'à 03/2014	5,0	1446967	2004 HP
563	409	30	à partir de 04/2014	5,0	2879883	2004 HP-14

R 2004 L
PANNEAU ARRIÈRE

- Soulèvement automatiquement par 2 ressorts pneumatiques
- Assortiment d'outils visible en totalité sur le panneau en tôle perforée de 10 x 38 mm
- Le panneau avec son assortiment complet d'outils se rentre très facilement
- Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- A monter sur 2004, 2005
- Livré sans outils



haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
768	770	116	25,0	1446169	R 2004 L

RT 2004 L
TABLEAU ARRIÈRE

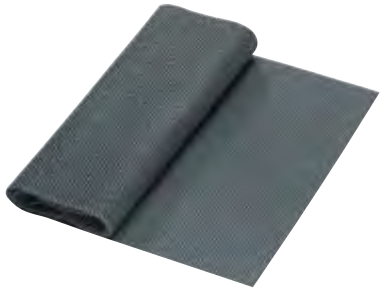
- Perforations rectangulaires 10 x 38 mm
- Possibilité de montage ultérieur sur les servantes 2004, 2005

haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
715	765	30	11,0	2663104	RT 2004 L

1500 H 13
TAPIS ANTIGLISSE

vendu au mètre

- Pour tous les tiroirs de servantes ou établis mobiles GEDORE
- Nombreux domaines d'application : atelier, maison, auto, loisirs, etc.
- Pouvoir antidérapant extrêmement élevé sur de nombreux types de supports
- Découpe aux dimensions voulues
- Résistant à la température de -30 °C à +100 °C
- Charge admissible env. +250 °C
- Difficilement inflammable
- Résistant aux produits chimiques
- Absorbe les chocs, réduit les bruits
- Dimensions : L 475 x P 2000 mm



L m	larg.	kg	Code	No.
2	475	0,540	5790250	1500 H 13

Etablis

1505
ETABLI MOBILE

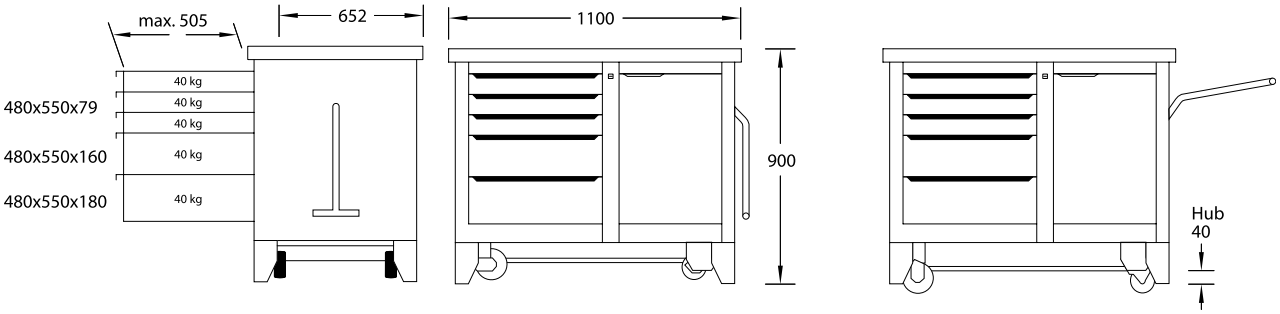
Corps :
- Dimensions : H 900 x L 1100 x P 652 mm
- Plateau multicouche en hêtre de 40 mm d'épaisseur, protection supplémentaire de la surface par un vernis à base d'huile de lin
- Vaste espace de stockage avec tablette et porte
- Facile à manoeuvrer avec poignée de traction
- Sécurité des personnes et de l'environnement de travail grâce à la protection des talons
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Tiroirs :
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe
- 5 tiroirs larges (larg. 480 x prof. 550 mm), ouverture jusqu'à 505 mm, extractibles
- Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- Rails de guidage montés sur billes
- Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales (également disponibles à l'unité)
- Charge admissible par tiroir 40 kg
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Châssis GEDORE Jumbo pour charges lourdes :
- Charge statique admissible : 2000 kg, charge en usage mobile : 500 kg
- 4 roues GEDORE montées sur roulements à billes, à suspension indépendante
- Stabilité parfaite
- Déclenchement par levage ou abaissement de la poignée de traction
- Garde au sol importante

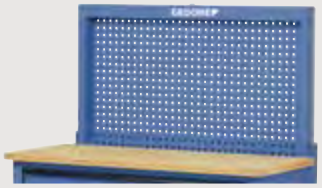
Accessoires :
- 9 subdivisions longitudinales (SL) et 9 transversales (ST) en tôle galvanisée

Options :
- Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES/1500 CT)
- Possibilité d'extension à volonté grâce au panneau arrière R 1504 L
- Livrée sans outils et accessoires
- Couleurs et versions spéciales sur demande



Désignation	haut.	larg.	prof.	mm	SL	ST	kg	Code	No.
Etabli mobile	900	1100	652	40	9x	9x	138,0	6621780	1505
Etabli mobile avec étau	900	1100	652	40	9x	9x	156,5	6621860	1505 S

R 1504 XL-L ›34



411 ›554

1506 XL
ETABLI MOBILE EXTRA-LARGE

Corps :
- Dimensions : H 985 x L 1250 x P 550 mm
- Plateau multicouche en hêtre de 30 mm d'épaisseur, protection supplémentaire de la surface par un vernis à base d'huile de lin
- Avec deux blocs tiroirs identiques
- Sécurité des personnes et de l'environnement de travail grâce à la protection des talons
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Tiroirs :
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe, chaque bloc peut être verrouillé individuellement
- Tiroirs larges (larg. 480 x prof. 400 mm), ouverture à 100 %, extractibles
- Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- Rails de guidage montés sur billes
- Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales (également disponibles à l'unité)
- Charge admissible par tiroir 40 kg, tiroirs du bas 60 kg
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Châssis haute performances GEDORE :
- Charge statique admissible : 700 kg, charge en usage mobile : 500 kg
- 2 roues à hautes performances GEDORE montées sur roulements (roues fixes Ø 200 mm)
- 2 roues à haute mobilité GEDORE montées sur roulements à billes (roues directrices Ø 125 mm), toutes deux avec frein de blocage
- Le châssis trapézoïdale GEDORE conserve toutes ses caractéristiques même à la charge maximale : douceur de fonctionnement, directivité et maniabilité

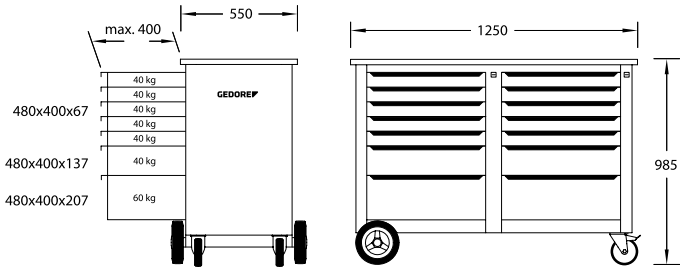
Accessoires :
- 4 boîtes entretoises n° 1500 ED-70 K
- Subdivisions longitudinales (LT) et transversales (QT) en tôle d'acier galvanisée

Options :
- Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES/1500 CT)
- Possibilité d'extension à volonté grâce au panneau arrière R 1504 XL-L
- D'autres combinaisons de tiroirs sont disponibles sur demande
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires

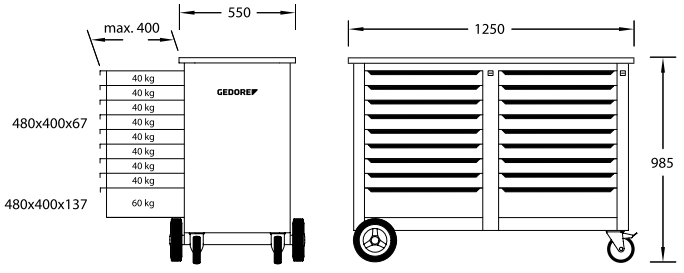
1506 XL
VARIANTES

No.	1506 XL 2511	1506 XL 2810
▭	14 tiroirs : 10x type 1, H = 67 mm 2x type 2, H = 137 mm 2x type 3, H = 207 mm	18 tiroirs : 16x type 1, H = 67 mm 2x type 2, H = 137 mm
haut.	985	985
larg.	1250	1250
prof.	550	550
mm	30	30
SL	15x	15x
ST	3x	3x
kg	140,0	150,0
Code	2528088	2528096

1506 XL 2511



1506 XL 2810



1504
ETABLI MOBILE

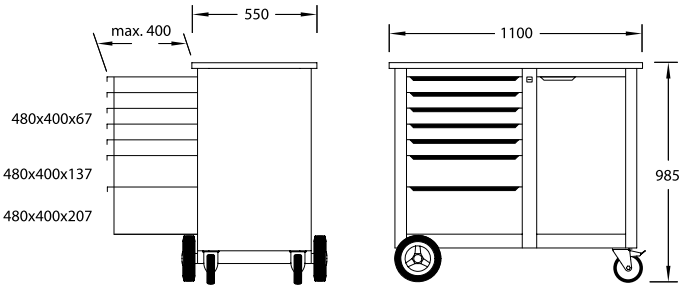
Corps :
- Dimensions : H 985 x L 1100 x P 550 mm
- Plateau multicouche en hêtre de 30 mm d'épaisseur, protection supplémentaire de la surface par un vernis à base d'huile de lin
- Vaste espace de stockage avec tablette et porte
- Sécurité des personnes et de l'environnement de travail grâce à la protection des talons
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Tiroirs :
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe
- Tiroirs larges (larg. 480 x prof. 400), ouverture à 100 %, extractibles
- Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- Rails de guidage montés sur billes
- Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales (également disponibles à l'unité)
- Charge admissible par tiroir 40 kg, tiroir du bas 60 kg (sauf modèle 1504 1000)
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Châssis haute performances GEDORE :
- Charge statique admissible : 700 kg, charge en usage mobile : 500 kg
- 2 roues à hautes performances GEDORE montées sur roulements (roues fixes Ø 200 mm)
- 2 roues à haute mobilité GEDORE montées sur roulements à billes (roues directrices Ø 125 mm), toutes deux avec frein de blocage
- Le châssis trapézoïdale GEDORE conserve toutes ses caractéristiques même à la charge maximale : douceur de fonctionnement, directivité et maniabilité

Accessoires :
- 4 boîtes entretoises n° 1500 ED-70 K
- Subdivisions longitudinales (LT) et transversales (QT) en tôle d'acier galvanisée

Options :
- Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES/1500 CT)
- Possibilité d'extension à volonté grâce aux panneaux arrière n° R 1504 L ou RT 1504 L
- Autres variantes de tiroirs sur demande
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires

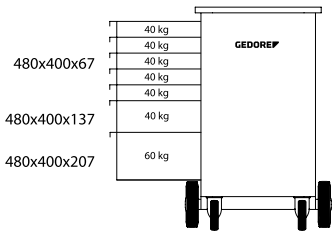


1504
VARIANTES

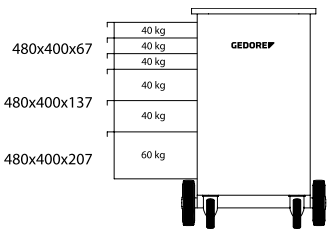
Code	6622830	6623050	1814958
▭	7 tiroirs : 5x type 1, H = 67 mm 1x type 2, H = 137 mm 1x type 3, H = 207 mm	7 tiroirs : 5x type 1, H = 67 mm 1x type 2, H = 137 mm 1x type 3, H = 207 mm	6 tiroirs : 3x type 1, H = 67 mm 2x type 2, H = 137 mm 1x type 3, H = 207 mm
Désignation	Etabli mobile avec 7 tiroirs	Etabli mobile avec 7 tiroirs et étau	Etabli mobile avec 6 tiroirs
haut.	985	985	985
larg.	1100	1100	1100
prof.	550	550	550
SL	10x	10x	6x
ST	2x	2x	2x
kg	103,0	112,5	96,0
No.	1504 0511	1504 0511 S	1504 0321

Code	1814931	1814923	1814915
▭	8 tiroirs : 7x type 1, H = 67 mm 1x type 3, H = 207 mm	9 tiroirs : 8x type 1, H = 67 mm 1x type 2, H = 137 mm	10 tiroirs : 10x type 1, H = 67 mm
Désignation	Etabli mobile avec 8 tiroirs	Etabli mobile avec 9 tiroirs	Etabli mobile avec 10 tiroirs
haut.	985	985	985
larg.	1100	1100	1100
prof.	550	550	550
SL	10x	15x	15x
ST	2x	3x	3x
kg	99,0	106,0	110,0
No.	1504 0701	1504 0810	1504 1000

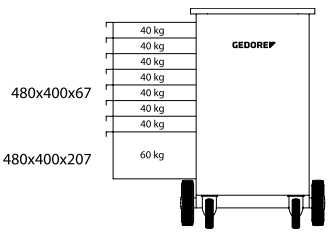
1504 0511 + 1504 0511 S



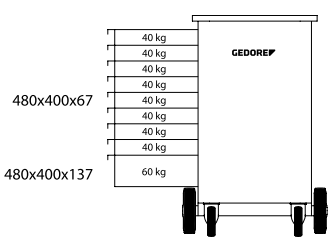
1504 0321



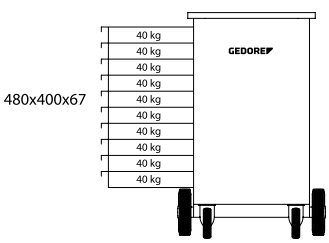
1504 0701



1504 0810



1504 1000



1504 XL
ETABLI MOBILE EXTRA-LARGE

Corps :
- Dimensions : H 985 x L 1250 x P 550 mm
- Plateau multicouche en hêtre de 30 mm d'épaisseur, protection supplémentaire de la surface par un vernis à base d'huile de lin
- Vaste espace de stockage avec tablette et porte
- Sécurité des personnes et de l'environnement de travail grâce à la protection des talons
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

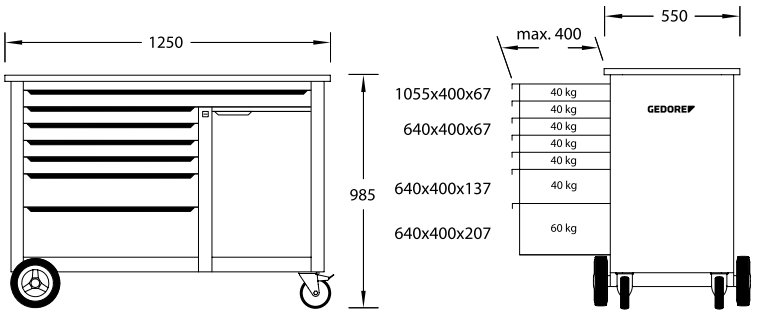
Tiroirs :
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe
- 1 tiroir XL (larg. 1055 x prof. 400 mm), 6 tiroirs larges (larg. 640 x prof. 400 mm), ouverture à 100 %, extractibles
- Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- Rails de guidage montés sur billes
- Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales (également disponibles à l'unité)
- Charge admissible par tiroir 40 kg, tiroir du bas 60 kg
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Châssis haute performances GEDORE :
- Charge statique admissible : 700 kg, charge en usage mobile : 500 kg
- 2 roues à hautes performances GEDORE montées sur roulements (roues fixes Ø 200 mm)
- 2 roues à haute mobilité GEDORE montées sur roulements à billes (roues directrices Ø 125 mm), toutes deux avec frein de blocage
- Le châssis trapézoïdale GEDORE conserve toutes ses caractéristiques même à la charge maximale : douceur de fonctionnement, directivité et maniabilité

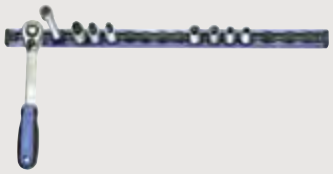
Accessoires :
- 10 subdivisions longitudinales (SL) et 2 transversales (ST) en tôle galvanisée

Options :
- Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES/1500 CT ou 2005 CT)
- Possibilité d'extension à volonté grâce au panneau arrière R 1504 XL-L
- D'autres combinaisons de tiroirs sont disponibles sur demande
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires

haut.	larg.	prof.	mm	kg	Code	No.
985	1250	550	30	120,0	1988468	1504 XL



SL 2013 / SL 3014 / SL 1912 / SL 1916 ›175/191/218



BR 1504
ETABLI MOBILE

à panneau arrière

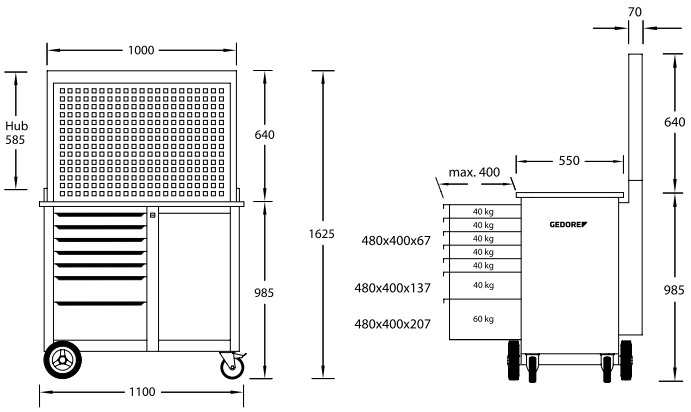
Corps :
- Dimensions : H 985 x L 1100 x P 550 mm
- Plateau multicouche en hêtre de 30 mm d'épaisseur, protection supplémentaire de la surface par un vernis à base d'huile de lin
- Vaste espace de stockage avec tablette et porte
- Avec panneau arrière, perforation Euro de 10 x 38 mm pour la fixation de crochets et d'outils, escamotable, soulèvement automatique avec 2 vérins pneumatiques
- Sécurité des personnes et de l'environnement de travail grâce à la protection des talons
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Tiroirs :
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe
- Tiroirs larges (larg. 480 x prof. 400), ouverture à 100 %, extractibles
- Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- Rails de guidage montés sur billes
- Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales (également disponibles à l'unité)
- Charge admissible par tiroir 40 kg, tiroir du bas 60 kg
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Châssis haute performances GEDORE :
- Charge statique admissible : 700 kg, charge en usage mobile : 500 kg
- 2 roues à hautes performances GEDORE montées sur roulements (roues fixes Ø 200 mm)
- 2 roues à haute mobilité GEDORE montées sur roulements à billes (roues directrices Ø 125 mm), toutes deux avec frein de blocage
- Le châssis trapézoïdale GEDORE conserve toutes ses caractéristiques même à la charge maximale : douceur de fonctionnement, directivité et maniabilité

Accessoires :
- 2 boîtes entretoises n° 1500 ED-70 K
- 10 subdivisions longitudinales (SL) et 2 transversales (ST) en tôle galvanisée

Options :
- Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES/1500 CT)
- D'autres combinaisons de tiroirs sont disponibles sur demande
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires



Désignation	haut.	larg.	prof.	mm	SL	ST	kg	Code	No.
Etabli mobile à panneau arrière	985	1100	550	30	10x	2x	128,0	6624450	BR 1504 0511 L
Etabli mobile à panneau arrière et assortiment de crochets	985	1100	550	30	10x	2x	130,0	6623990	BR 1504 0511 LH
Etabli mobile à panneau arrière et étau	985	1100	550	30	10x	2x	142,5	6624370	BR 1504 0511 S

411 ›554

1500 ES / 1500 CT ›98/105

BR 1500 LH
ENSEMBLE COMPLET ÉTABLI-ARMOIRE

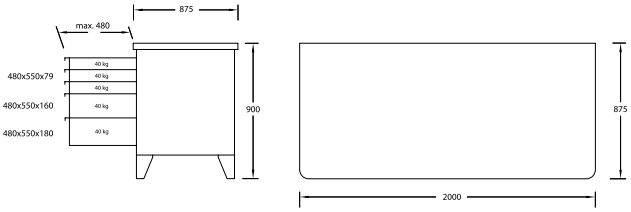
Corps établi:
- Dimensions : H 900 x L 2000 x P 875 mm
- Plateau multicouche en hêtre de 40 mm d'épaisseur, protection supplémentaire de la surface par un vernis à base d'huile de lin
- Vaste espace de stockage avec volet
- Sécurité des personnes et de l'environnement de travail grâce à la protection des talons
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

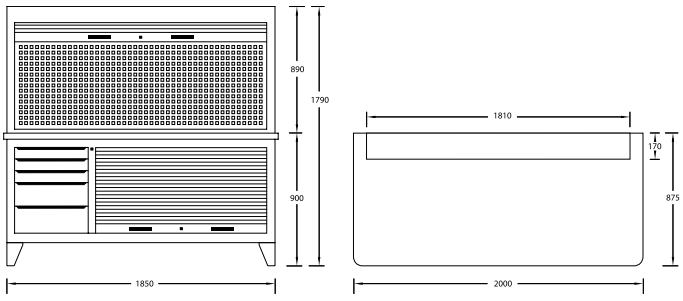
Corps armoire :
- Dimensions : H 890 x L 1810 x P 170 mm
- Volet avec serrure à pompe
- Panneau arrière avec perforation Euro de 10 x 38 mm pour accrocher les outils
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- Volet en tôle d'acierà revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Tiroirs établi :
- Verrouillage séparé des tiroirs et du volet par serrures à pompe
- 5 tiroirs larges (larg. 480 x prof. 550 mm), ouverture jusqu'à 505 mm, extractibles
- Rails de guidage montés sur billes
- Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales (également disponibles à l'unité)
- Charge admissible par tiroir 40 kg
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- Capacité de charge totale 2000 kg (établi)

Accessoires :
- Avec assortiment de crochets n° 1500 HS 23, 85 pièces
- 9 subdivisions longitudinales (SL) et 9 transversales (ST) en tôle galvanisée

Options :
- Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES/1500 CT)
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires





BR 1500
VARIANTES

No.	BR 1500 LH	B 1500 L	R 1500 L
Désignation	Ensemble complet établi-armoire	Etabli avec rideau métallique	Armoire murale, vide
haut.	1790	900	890
larg.	2000	2000	1810
prof.	875	875	170
mm	40	40	
SL	9x	9x	
ST	9x	9x	
kg	203,7	166,0	78,0
Code	6618210	6618050	6617910

1502
ETABLI MOBILE

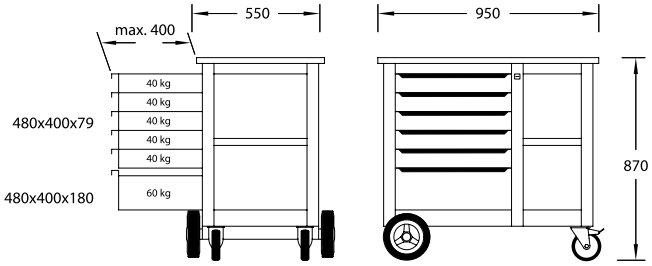
Corps :
- Dimensions : H 875 x L 950 x P 550 mm
- Plateau multicouche en hêtre de 25 mm d'épaisseur, protection supplémentaire de la surface par un vernis à base d'huile de lin
- Grandes tablettes accessibles pour pièces encombrantes
- Sécurité des personnes et de l'environnement de travail grâce à la protection des talons
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Tiroirs :
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe
- 6 tiroirs larges (larg. 480 x prof. 400), ouverture à 100 %, extractibles
- Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- Rails de guidage montés sur billes
- Equipement personnalisable grâce à des séparations longitudinales et transversales (également disponibles à l'unité)
- Charge admissible par tiroir 40 kg, tiroir du bas 60 kg
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Châssis haute performances GEDORE :
- Charge statique admissible : 700 kg, charge en usage mobile : 500 kg
- 2 roues à hautes performances GEDORE montées sur roulements (roues fixes Ø 200 mm)
- 2 roues à haute mobilité GEDORE montées sur roulements à billes (roues directrices Ø 125 mm), toutes deux avec frein de blocage
- Le châssis trapézoïdale GEDORE conserve toutes ses caractéristiques même à la charge maximale : douceur de fonctionnement, directivité et maniabilité

Accessoires :
- 2 boîtes entretoises n° 1500 ED-70 K
- 10 subdivisions longitudinales (SL) et 2 transversales (ST) en tôle galvanisée

Options :
- Equipement optimal grâce aux modules pour outils GEDORE (1500 ES/1500 CT)
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires



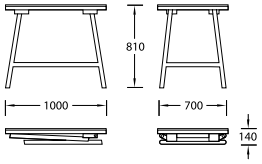
Désignation	haut.	larg.	prof.	mm	SL	ST	kg	Code	No.
Etabli mobile	870	950	550	25	10x	2x	78,0	6620540	1502
Etabli mobile avec étau	870	950	550	25	10x	2x	85,0	6620620	1502 S

Etablis pliants

B 1525
ETABLI PLIANT

Corps :
- Dimensions : H 810/140 x L 1000 x P 700 mm
- Plaque multicouche en hêtre avec encadrement par des équerres en acier galvanisé, résistant à la corrosion
- Etabli repliable, stable, peu encombrant et mobile

Châssis GEDORE :
- Capacité de charge totale 500 kg
- Tube d'acier, à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- Livrée sans outils et accessoires

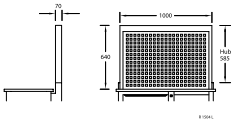


haut.	larg.	prof.	mm	kg	Code	No.
810	1000	700	30	32,0	6622910	B 1525

Accessoires pour établis

R 1504 L
PANNEAU ARRIÈRE

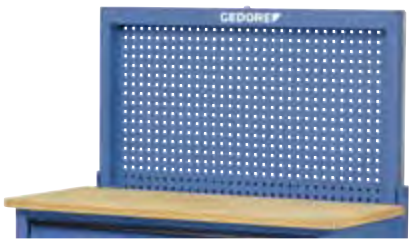
- Possibilité de montage p. ex. sur les établis 1504 et 1505
- Soulèvement automatique avec deux vérins pneumatiques, avec serrure à pompe
- Positionnement ordonné des outils
- Perforations rectangulaires 10 x 38 mm
- Dimensions : H 640 x L 1000 x P 70 mm
- Corps bleu GEDORE
- Version LH avec assortiment de crochets n° 1504 HS



Désignation	haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
Panneau arrière	640	1000	70	28,0	6623800	R 1504 L
Panneau arrière avec assortiment de crochets	640	1000	70	30,0	6624020	R 1504 LH

R 1504 XL-L
PANNEAU ARRIÈRE

- Peut-être fixé à l'établi 1504 XL, 1506 XL
- Soulèvement automatique avec deux vérins pneumatiques, avec serrure à pompe
- Positionnement ordonné des outils
- Perforations rectangulaires 10 x 38 mm
- Dimensions : H 640 x L 1190 x P 70 mm
- Corps bleu GEDORE
- Version LH avec assortiment de crochets n° 1504 HS



Désignation	haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
Panneau arrière	640	1190	70	29,0	2251787	R 1504 XL-L
Panneau arrière avec assortiment de crochets	640	1190	70	31,0	2251795	R 1504 XL-LH

RT 1504 L
TABLEAU ARRIÈRE

- Possibilité de montage ultérieur sur les établis 1504 et 1505
- Perforations rectangulaires 10 x 38 mm
- Corps bleu GEDORE
- Fourni avec le matériel de fixation

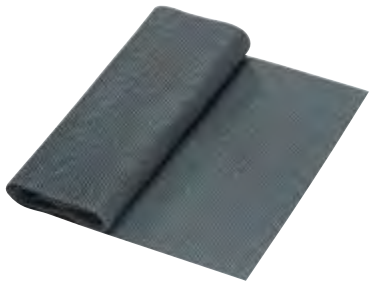
haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
715	1025	30	5,0	2477025	RT 1504 L

Des accessoires précieux pour les servantes d'atelier / les établis

1500 H 13
TAPIS ANTIGLISSE

vendu au mètre

- Pour tous les tiroirs de servantes ou établis mobiles GEDORE
- Nombreux domaines d'application : atelier, maison, auto, loisirs, etc.
- Pouvoir antidérapant extrêmement élevé sur de nombreux types de supports
- Découpe aux dimensions voulues
- Résistant à la température de -30 °C à +100 °C
- Charge admissible env. +250 °C
- Difficilement inflammable
- Résistant aux produits chimiques
- Absorbe les chocs, réduit les bruits
- Dimensions : L 475 x P 2000 mm



L m	larg.	kg	Code	No.
2	475	0,540	5790250	1500 H 13

Séparations

E-1500 - E-2500
SÉPARATIONS LONGITUDINALES

à fentes

- Disponibles en deux hauteurs : Les indications entre parenthèses se rapportent aux tiroirs avec possibilité de subdivision
- En cinq longueurs pour différentes profondeurs de tiroirs
- Tôle d'acier galvanisée

haut.	L	Utilisation	kg	Code	No.
42	317	1580	0,136	5325840	E-1580/14
60	320	1430	0,190	5326570	E-2500/62
60	395	2005, 1504 XL (type 1), 1506 XL (type 1), 2430	0,235	1886932	E-2005 KL/42
60	397	1502 (1-5), 1504 (1-6), 2004 (type 1)	0,208	5326490	E-1504 KL/57
60	548	B 1500 (1-3), 1505 (1-3)	0,312	5315880	E-B 1500/38

E-2005 CT
SÉPARATION LONGITUDINALE

sans fentes

- Pour la separation/fixation des modules 2005 CT2

haut.	kg	Code	No.
40	0,248	2104601	E-2005 CT H-40

E-1580
SÉPARATIONS TRANSVERSALES

- Utilisation: 1580
- 3 longueurs différentes, s'adaptant aux séparations longitudinales
- Tôle d'acier zinguée

E-1580/11-40

L	haut.	kg	Code	No.
40	40	0,012	1394878	E-1580/11-40
80	40	0,024	5325760	E-1580/11-80
120	40	0,036	5326140	E-1580/11-120

E-3000
SÉPARATIONS TRANSVERSALES

- Utilisation : 1430, B 1500 (1-3), 1502 (1-5), 1504 (1-6), 1504 XL, 1505 (1-3), 1506 XL (type 1), 2004 (type 1), 2005 (type 1), 2430
- Tôle d'acier zinguée

L	haut.	kg	Code	No.
80	55	0,035	5326060	E-3000/37-80
120	55	0,050	5326220	E-3000/37-120

Armoires murales

1400 L
ARMOIRE MURALE

Corps :
- Dimensions : H 970 x L 650 x P 250 mm
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- Avec tablette, 3 tiroirs et des crochets pour assortiment d'outils, p. ex. S 1400
- Avec modules d'outils pour douilles, cliquets, rallonges, etc.

Portes :
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe

Tiroirs :
- 2 tiroirs (larg. 478 x prof. 210 x haut. 46 mm)
- 1 tiroir (larg. 478 x prof. 210 x haut. 72 mm)
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Options :
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires

haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
970	650	250	33,0	6612600	1400 L

1401 L
ARMOIRE MURALE

Corps :
- Dimensions : H 970 x L 650 x P 250 mm
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- Portes et corps avec perforation Euro de 10 x 38 mm pour la fixation de crochets
- Avec 3 tiroirs
- Avec modules d'outils pour douilles, cliquets, rallonges, etc.

Portes :
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe

Tiroirs :
- 2 tiroirs (larg. 478 x prof. 210 x haut. 46 mm)
- 1 tiroir (larg. 478 x prof. 210 x haut. 72 mm)
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Options :
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires

Composition	haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
Armoire, vide	970	650	250	39,0	5610610	1401 L
Armoire 1401 L + assortiment de crochets 1500 HS 11	970	650	250	34,0	6611550	1401 LH

Panneaux présentoirs

R 1500 L
ARMOIRE MURALE

- Peut se poser sur un établi

Corps :
- Dimensions : H 890 x L 1810 x P 170 mm
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- Panneau arrière avec perforations carrées 10 x 38 mm pour un accrochage d'outils au choix

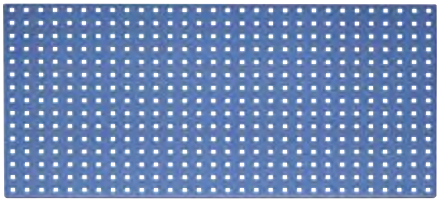
Volet :
- Verrouillage centralisé avec serrure à pompe
- Tôle d'acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE

Options :
- Couleurs et versions spéciales sur demande
- Livrée sans outils et accessoires

Composition	haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
Armoire, vide	890	1810	170	78,0	6617910	R 1500 L
Armoire R 1500 L + assortiment de crochets 1500 HS 23	890	1810	170	81,2	6619100	R 1500 LH

1450 L
PANNEAU PRÉSENTOIR

- Equipement de base pour l'atelier, le garage et le bricolage
- Se monte dans toutes les orientations, avec des entretoises pour accrochage au mur
- Tôle d'acier de 1,5 mm, rabattue sur les 4 côtés
- Perforations rectangulaires 10 x 38 mm
- Dimensions: L 987 x H 493 mm
- Bleu GEDORE
- Livraison sans outils



long.	haut.	kg	Code	No.
987	493	5,5	5617110	1450 L

Supports / crochets pour outils

Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm

1500 H 4
SUPPORT DE BASE

- Avec filetage M6 pour une fixation universelle
- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Zingué

kg	Code	No.
0,026	1446185	1500 H 4

1500 H 2 - 1500 H 3
BARRETTE SPÉCIALE

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Zinguée

1500 H 2-16

mm	Ø	kg	Code	No.
31	10-12	0,025	2008351	1500 H 2-10
31	12-16	0,026	5803760	1500 H 2-13
31	16-18	0,027	2008378	1500 H 2-16
44	23-29	0,028	5803840	1500 H 3

1500 H 0
CROCHET
à tige droite

- Ø 4 mm parfaitement adapté pour les tournevis GEDORE avec trou d'accrochage
- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Zingué

mm	Ø	kg	Code	No.
50	4	0,028	5803410	1500 H 0-50

1500 H 18
CROCHET
à tige droite

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Zingué
- Livraison sans outils

1500 H 18-50

mm	Ø	kg	Code	No.
50	6	0,034	2008386	1500 H 18-50
100	6	0,046	2008394	1500 H 18-100
150	6	0,056	2008408	1500 H 18-150

1500 H 5
SUPPORT-DÉVIDOIR POUR ROULEAU DE PAPIER

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm

mm	Ø	kg	Code	No.
250	6	0,094	5798660	1500 H 5

1500 H 1
CROCHET ÉTROIT
incliné

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Zingué

mm	Ø	kg	Code	No.
50	4	0,028	5803680	1500 H 1-50

1500 H 29
CROCHET
incliné

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Zingué
- Livraison sans outils

1500 H 29-50

mm	Ø	kg	Code	No.
50	6	0,034	2008572	1500 H 29-50
100	6	0,046	2008580	1500 H 29-100

1500 H 30
CROCHET INCLINÉ
pour douilles

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Zingué

L_1	L_2	Ø	kg	Code	No.
15	40	6	0,034	2008599	1500 H 30

1500 H 20
CROCHET ÉTROIT
coudé à angle droit

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Zingué
- Livraison sans outils

1500 H 20-35

mm	Ø	kg	Code	No.
35	6	0,034	1879162	1500 H 20-35
75	6	0,046	2008440	1500 H 20-75
135	6	0,056	2008459	1500 H 20-135

1500 H 39
SUPPORT FERMÉ LARGE
pour pinces

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Zingué
- Livraison sans outils

kg	Code	No.
0,065	2656582	1500 H 39

1500 H 19
CROCHET
double à tiges droites

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Zingué
- Livraison sans outils

1500 H 19-50

mm	Ø	kg	Code	No.
50	6	0,074	2008416	1500 H 19-50
100	6	0,098	2008424	1500 H 19-100
150	6	0,118	2008432	1500 H 19-150

1500 H 21
CROCHET
double, coudé à angle droit

- Pour marteaux et cliquets
- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Zingué
- Livraison sans outils

1500 H 21-50

mm	Ø	kg	Code	No.
35	6	0,076	2008475	1500 H 21-35
50	6	0,080	1879170	1500 H 21-50
75	6	0,090	2008483	1500 H 21-75

1500 H 22
SUPPORT FERMÉ LARGE
pour pinces

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Zingué
- Livraison sans outils

1500 H 22-55

larg.	prof.	kg	Code	No.
35	20	0,062	2008491	1500 H 22-35
55	20	0,066	1879189	1500 H 22-55

1500 H 31
SUPPORT ROND

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Zingué
- Livraison sans outils

larg.	long.	kg	Code	No.
27	65	0,068	2008602	1500 H 31

1500 H 23
SUPPORT CIRCULAIRE POUR VISSEUSES

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Zingué
- Livraison sans outils

1500 H 23-40

Ø	kg	Code	No.
40	0,068	2008513	1500 H 23-40
60	0,060	1879197	1500 H 23-60

1500 H 33
SUPPORT POUR TUBES

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Largeur de crochet 35 mm
- Revêtement époxydé
- Livraison sans outils

1500 H 33-60

larg.	haut.	prof.	Ø	kg	Code	No.
58	67	74	60	0,114	2008629	1500 H 33-60
58	96	114	100	0,156	2008637	1500 H 33-100

1500 H 24
PORTE-OUTILS
pour tournevis

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Revêtement époxydé
- Livraison sans outils

1500 H 24-6

Version	kg	Code	No.
pour 6 outils	0,100	1879200	1500 H 24-6
pour 12 outils	0,400	2008548	1500 H 24-12

1500 H 34-14
SUPPORT POUR FORETS
pour 14 forets

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Avec 14 trous, diam.: 2 de chaque: 3,0 4,2 6,5 7,5 8,5 16,5 mm, 1 de chaque: 10,5 12,5 mm
- Revêtement époxydé
- Livraison sans outils

larg.	haut.	prof.	kg	Code	No.
200	60	37	0,200	2008645	1500 H 34-14

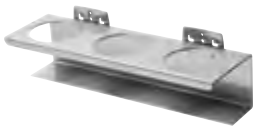
1500 H 27
SUPPORT POUR DOUILLES

- Pour 11 pièces
- Diamètre de perforations 10x 25 mm et 1x 27,5 mm
- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Revêtement époxydé
- Livraison sans outils

larg.	haut.	prof.	kg	Code	No.
352	60	54	0,500	1920634	1500 H 27

1500 H 25-3
SUPPORT POUR OUTIL
avec 3 compartiments circulaires

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Revêtement époxydé
- Livraison sans accessoires



larg.	Ø	kg	Code	No.
300	70	0,600	1879219	1500 H 25-3

1500 H 37
SUPPORT POUR CLÉS PLATES

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Pour 8 clés N° 1 B, 2, 4, 6, 7, 7 R, 7 UR
- Revêtement époxydé
- Livraison sans outils

larg.	haut.	prof.	kg	Code	No.
124	66	145	0,220	2008696	1500 H 37

1500 H 38
SUPPORT POUR CLÉS PLATES

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Pour 10 clés N° 2, 6
- Revêtement époxydé
- Livraison sans outils

1500 H 38

larg.	haut.	prof.	kg	Code	No.
75-147	227	60	0,400	1920626	1500 H 38

1500 H 28
TABLETTE

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Revêtement époxydé

larg.	haut.	prof.	kg	Code	No.
496	168	303	3,000	1933191	1500 H 28

1500 H 9
BAC DE RANGEMENT

- Conserve les outils toujours à portée de main
- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm

1500 H 9-75

larg.	haut.	prof.	kg	Code	No.
456	50	75	0,854	1446924	1500 H 9-75
456	50	100	0,854	5792540	1500 H 9-100

1500 H 10
BAC DE RANGEMENT

- Séparable en quatre parties, pour les petits objets d'usage quotidien
- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm

larg.	haut.	prof.	kg	Code	No.
456	50	100	0,840	5792620	1500 H 10-100

VS 19 H
COMPARTIMENT

- Pour douilles
- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Dimensions : L 570 x P 25-45 mm
- Version en tôle d'acier, bleu GEDORE

larg.	prof.	kg	Code	No.
570	25-45	0,550	5152640	VS 19 H

VS 245 H
SUPPORT POUR BURIN, VIDE

- Pour 6 burins
- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm
- Dimensions : L 195 x H 95 x P 22 mm
- Version en tôle d'acier, bleu GEDORE

larg.	haut.	prof.	kg	Code	No.
195	95	22	0,300	5456270	VS 245 H

VS 1582
BOÎTE DE RANGEMENT

- Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm

larg.	haut.	prof.	kg	Code	No.
320	100	90	1,118	5150270	VS 1582-3

VUE D'ENSEMBLE - TABLE DES MATIÈRES DES ASSORTIMENTS

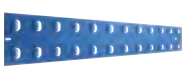
No.	Code		No.	1500 HS 11	1500 HS 14	1500 HS 17	1500 HS 23	1500 HS 28	1504 HS	1585 HS	1500 HS-1150	1500 HS-1006	1500 HS-1023	1500 HS-1090
			Code	**5799980**	**5802010**	**5804060**	**5804220**	**2008742**	**5802440**	**5801550**	**2656892**	**2656884**	**2656906**	**2656914**
			kg	2,680	2,388	3,514	4,958	1,768	1,958	0,654	3,056	19,516	3,269	8,284
1500 H 0-50	**5803410**			14	6	15	17		13		3	5	5	11
1500 H 1-50	**5803680**			23	20	32	43		13	10	12	39	35	15
1500 H 2-10	**2008351**										4		5	6
1500 H 2-13	**5803760**			1	6	4	12			5				
1500 H 3	**5803840**			2	1	2	10			5	1	11	2	2
1500 H 9-75	**1446924**											19	2	7
1500 H 20-35	**1879162**							4						
1500 H 20-75	**2008440**							2						
1500 H 20-135	**2008459**							2						
1500 H 21-35	**2008475**							6						
1500 H 22-35	**2008491**							2						
1500 H 23-40	**2008513**							1						
1500 H 24-6	**1879200**							1						
1500 H 27	**1920634**					1								
1500 H 29-50	**2008572**							3			17	10		3
1500 H 29-50	**2008580**							3						
1500 H 30	**2008599**											30		
1500 H 31	**2008602**							2						
1500 H 34-14	**2008645**							1						
1500 H 37	**2008696**							1						4
1500 H 38	**1920626**			1		1	1							
1500 H 39	**2656582**										2	6	4	6
VS 245 H	**5456270**			1	1	2	1		2		6			
VS 19 H	**5152640**				1	1	1							
H 6-8 B	**5079110**				1									
H 6-12 B	**5079540**								1					

H 6
PANNEAU

› Pour jeux de clés à fourche double N° 6

› Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm

H 6-8 B



H 6-12 B

H 6-8 L

H 6-12 L

E-PH 6-12 L

Désignation	larg.	haut.	prof.	kg	Code	No.
Barrette en tôle pour 8 clés N° 6	390	140	15	0,372	5079110	H 6-8 B
Barrette en tôle pour 12 clés N° 6	600	170	15	0,655	5079540	H 6-12 B
Barrette en PVC pour 8 clés N° 6	250	70	57	0,154	5070080	H 6-8 L

Désignation	larg.	haut.	prof.	kg	Code	No.
Barrette en PVC pour 12 clés N° 6	325	100	57	0,270	5070160	H 6-12 L
Barrette en PVC pour 8 clés N° 6				0,018	5073930	E-PH 6-8 L
Barrette en PVC pour 12 clés N° 6				0,038	5074070	E-PH 6-12 L

DE CROCHETS 1500 HS

Pour les panneaux en tôle à perforations carrées de 10 x 38 mm

1500 HS-1016	1500 HS-1000	1500 HS-1002	1500 HS-1400 GA	1500 HS-1005 A	1500 HS-1008	1500 HS-1151	1500 HS-1007	1500 HS-1400 Z	1500 HS-1093	1500 HS-1004	1500 HS-1092	1500 HS-1050	1500 HS-1024	1500 HS-1151 A	1500 HS-1091	1500 HS-1025
2656922	**2656930**	**2656949**	**2656957**	**2656965**	**2656973**	**2656981**	**2657015**	**2657023**	**2657031**	**2657058**	**2657066**	**2657074**	**2657082**	**2657090**	**2657104**	**265711**
0,845	1,109	4,526		1,985	9,087	1,662	6,215	0,907	0,817	1,927		0,996	1,887	1,620		0,908
	6	1	18	5	20	4	19	3	9	13	9	5	16	5	12	8
18	15	31	17	19	27	13	44	4	8	28	12	10	26	19	6	16
6	2	16		9	10	1	13	6	1	6		2	3	1	1	1
	5	6	6	12	7	5	7	7	2	6	1	1	11	5	1	4
					7		3									
	4	8	7	8	3	9	7	8		4	2	2	2	2		1
	9	15	19	23	21	13	23	1	2	20	1		6	15		
			24	1	3	1	1							1		
3	3	6	5	4	9	3	14	1	4	5	2	2	4	3	3	1
		8	14			1								1		

S 1005 A ›89

S 1000 ›74

S 1151 S 1151 A ›82/88

S 1400 G ›77

GEDORE WORKMO – LE SYSTÈME DE RANGEMENT, TRANSPORT ET TRAVAIL MOBILE

Stations de travail mobiles – pour une grande flexibilité et une sécurité maximale

WORKMO®

- Allie transport, rangement et travail – une solution ergonomique et efficace
- Désassemblage rapide en unité portatives grâce au concept modulaire
- Multi-fonction systématique
- Idéal pour tous ceux qui ont besoin d'un poste de travail flexible et mobile
- Modules individuels ou directement sous forme de chariot à outils/ station de travail
- Une solution intelligente et mobile pour un travail professionnel !
- Léger et avec sécurité du chargement

Léger
- Faible poids grâce au mélange aluminium-plastique
- Hauteurs de travail adaptéen

Configuration avec tiroirs
- Idéal pour l'équipement de modules WorkMo avec des outils GEDORE – Exemple d'agencement:

1110 WM 221 + 1110 WM 24

- B2 = max. 2x modules 1/3

- BB3 = max. 4x modules 1/3

Personnalisable
- WorkMo s'adapte exactement aux contraintes de votre journée de travail
- L'agencement/équipement du véhicule peut aussi être personnalisé avec le configurateur d'inserts en mousse

Compatible
- avec le programme Sortimo® L-BOXX®
- avec les module pour outils GEDORE 1500 ES/1500 CT

Flexible
- Extensions et compléments (par des roulettes, un plan de travail, etc.) possibles à tout moment
- autres modules système, voir Sortimo®

Stable
- Robustesse et maniabilité – fermeture à clé sûre – longévité
- Avec des arêtes en plastique arrondies pour la protection contre les chocs et les rayures

Non compris dans la fourniture

MODULES CT ›105

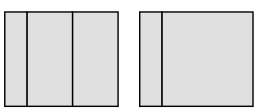
- Pour équiper individuellement

NEW

1110 WMW-2
SERVANTE D'ATELIER WORKMO L2

- Servante d'atelier modulaire
- Comprend : 1110 WM 24, 1110 WM 221, 1110 WMR 23 et 1110 WMHP 2
- Sous forme d'unité complète sur roues ou de modules individuels portatifs
- Idéale pour le transport
- 6 tiroirs avec ouverture à 100 %, adaptés aux modules GEDORE 1500 ES/1500 CT
- Pour 2x 1/3 modules ou 1x 2/3 module
- Un compartiment avec verrouillage pour GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L (non compris dans la fourniture)
- Mélange aluminium-plastique léger et stable
- Mobile grâce aux 4 roues de haute qualité, dont 2 avec frein d'arrêt
- Plan de travail en bois pour travaux de montage sur place
- **Compatibilité avec les équipements pour véhicules et le système d'arrimage du chargement Sortimo®**
- **Crash-test effectué**
- Dimensions : l 526 x P 396 x H 1172 mm
- **Avantage pondéral** (jusqu'à 50 % plus léger que des solutions comparables !)

optionnel : 1100 L L-BOXX® 136
(non compris dans la fourniture)



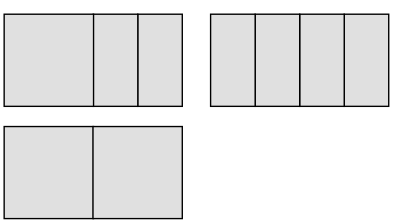
larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
526	396	1172	42,6	2954435	1110 WMW-2

NEW

1110 WMW-3
SERVANTE D'ATELIER WORKMO L3

- Servante d'atelier modulaire
- Comprend : 1110 WM 34, 1110 WM 321, 1110 WMR 23 et 1110 WMHP 3
- Sous forme d'unité complète sur roues ou de modules individuels portatifs
- Idéale pour le transport
- 6 tiroirs avec ouverture à 100 %, adaptés aux modules GEDORE 1500 ES/1500 CT
- Pour 4x 1/3 modules ou 2x 2/3 modules
- Un compartiment avec verrouillage pour GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L ainsi que pour GEDORE S-BOXX® n° 1110 WMSB 3 (tous deux non compris dans la fourniture)
- Mélange aluminium-plastique léger et stable
- Mobile grâce aux 4 roues de haute qualité, dont 2 avec frein d'arrêt
- Plan de travail en bois pour travaux de montage sur place
- **Compatibilité avec les équipements pour véhicules et le système d'arrimage du chargement Sortimo®**
- **Crash-test effectué**
- Dimensions : l 789 x P 396 x H 1172 mm
- **Avantage pondéral** (jusqu'à 50 % plus léger que des solutions comparables !)

optionnel : 1100 L L-BOXX® 136 / 1110 WMSB 3 S-BOXX®
(non compris dans la fourniture)



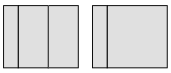
larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
789	396	1172	52,8	2954443	1110 WMW-3

GEDORE WorkMo - Modules système

NEW

1110 WM 24
BOÎTE À OUTILS WORKMO L2
4 tiroirs H6

- 4 tiroirs avec ouverture à 100 %, adaptés aux modules GEDORE 1500 ES/1500 CT
- Mélange aluminium-plastique léger et stable
- Compatibilité avec les équipements pour véhicules et le système d'arrimage du chargement Sortimo®
- Crash-test effectué
- Charge admissible par tiroir 30 kg
- Dimensions : l 526 x P 396 x H 506 mm
- Dimensions intérieures du tiroir : l 418 x P 314 x H 89 mm

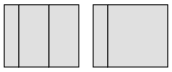


larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
526	396	506	18,6	2954311	1110 WM 24

NEW

1110 WM 221
BOÎTE À OUTILS WORKMO L2
2 tiroirs H6, compartiment pour L-BOXX®

- 2 tiroirs avec ouverture à 100 %, adaptés aux modules GEDORE 1500 ES/1500 CT
- Un compartiment avec verrouillage pour GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L (non compris dans la fourniture)
- Mélange aluminium-plastique léger et stable
- Compatibilité avec les équipements pour véhicules et le système d'arrimage du chargement Sortimo®
- Crash-test effectué
- Charge admissible par tiroir 30 kg
- Dimensions : l 526 x P 396 x H 506 mm
- Dimensions intérieures du tiroir : l 418 x P 314 x H 89 mm



larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
526	396	506	17,2	2954338	1110 WM 221

NEW

1110 WM 34
BOÎTE À OUTILS WORKMO L3
4 tiroirs H6

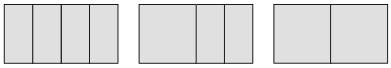
- 4 tiroirs avec ouverture à 100 %, adaptés aux modules GEDORE 1500 ES/1500 CT
- Mélange aluminium-plastique léger et stable
- Compatibilité avec les équipements pour véhicules et le système d'arrimage du chargement Sortimo®
- Crash-test effectué
- Charge admissible par tiroir 60 kg
- Dimensions : l 789 x P 396 x H 506 mm
- Dimensions intérieures du tiroir : l 660 x P 314 x H 89 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
789	396	506	24,1	2954346	1110 WM 34

NEW

1110 WM 321
BOÎTE À OUTILS WORKMO L3
2 tiroirs H6, compartiment pour L-BOXX® + S-BOXX®

- 2 tiroirs avec ouverture à 100 %, adaptés aux modules GEDORE 1500 ES/1500 CT
- Un compartiment avec verrouillage pour GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L ainsi que pour GEDORE S-BOXX® n° 1110 WMSB 3 (tous deux non compris dans la fourniture)
- Mélange aluminium-plastique léger et stable
- Compatibilité avec les équipements pour véhicules et le système d'arrimage du chargement Sortimo®
- Crash-test effectué
- Charge admissible par tiroir 60 kg
- Dimensions : l 789 x P 396 x H 506 mm
- Dimensions intérieures du tiroir : l 660 x P 314 x H 89 mm



larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
789	396	506	20,1	2954354	1110 WM 321

NEW

1110 WMHP 2
PLAQUE EN BOIS
pour WorkMo L2

- Panneau en multipli de hêtre Multiplex, 20 mm d'épaisseur
- A encliqueter dans des boîtes WorkMo B2 pour obtenir une surface de travail plane
- Dimensions : l 571 x P 426 x H 41 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
571	426	41	3,8	2954362	1110 WMHP 2

NEW

1110 WMHP 3
PLAQUE EN BOIS
pour WorkMo L3

- Panneau en multipli de hêtre Multiplex, 20 mm d'épaisseur
- A encliqueter dans des boîtes WorkMo B3 pour obtenir une surface de travail plane
- Dimensions : l 834 x P 426 x H 41 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
834	426	41	5,6	2954370	1110 WMHP 3

NEW

1110 WMS 23
SYSTÈME DE FERMETURE
pour WorkMo L2+L3

- Sécurité de prélèvement pour les tiroirs et les BOXX®
- Sécurise l'outillage contre tout accès non autorisé

kg	Code	No.
0,920	2954389	1110 WMS 23

NEW

1110 WMR 23
PATIN À ROULEAUX, PAIRE
pour WorkMo L2+L3

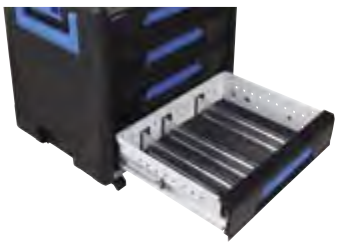
- Rend mobiles les modules de boîtes à outils
- 4 roues orientables, dont 2 avec frein de blocage

kg	Code	No.
3,0	2954397	1110 WMR 23

NEW

1110 WMT 23
ASSORTIMENT DE SÉPARATIONS
pour tiroirs WorkMo L2+L3

- Pour la subdivision des tiroirs des boîtes
- 3 subdivisions longitudinales et supports de fixation



kg	Code	No.
0,250	2954419	1110 WMT 23

NEW

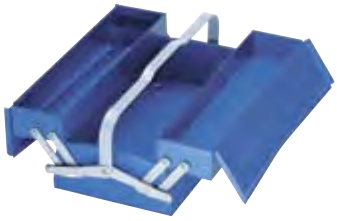
1110 WMSB 3
S-BOXX® L3
avec fenêtre

- Fenêtre pour un contrôle visuel rapide du contenu
- Idéal pour le stockage de consommables, p. ex. de vis
- Charge admissible 12 kg
- Dimensions :
  l 147 x P 351 x H 153 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
147	351	153	0,500	2954427	1110 WMSB 3

RANGEMENT POUR OUTILS MOBILE

CAISSES À OUTILS
› 048



COFFRES À OUTILS
› 049

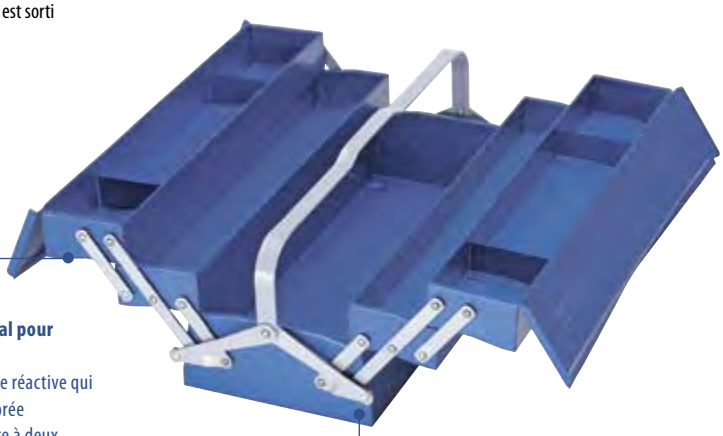
COFFRES À OUTILS/ COFFRES À ROULETTES
› 051

GEDORE SORTIMO®
› 054

Caisses à outils

CAISSES À OUTILS

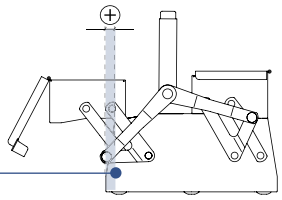
› Avec articulations rivetées
› Grande ouverture des compartiments
› Stabilité élevée, même lorsqu'un seul côté est sorti
› Bleu GEDORE



› **En acier zingué par électrolyse, idéal pour une utilisation en extérieur**
› La couche de zinc agit comme une anode réactive qui protège si la seconde couche est détériorée
› Protection anti-corrosion optimale grâce à deux couches de zinc et de peinture

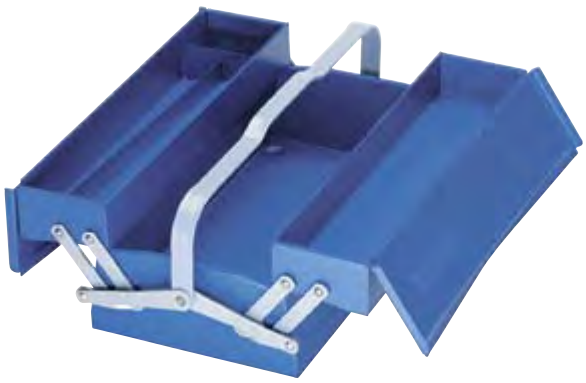
Le PLUS de GEDORE : stabilité en cas d'ouverture d'un seul côté.

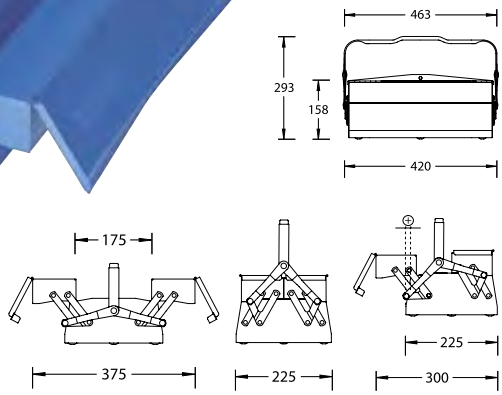
Le PLUS de GEDORE : volume de rangement augmenté par rapport à la construction traditionnelle



1263 L
CAISSE À OUTILS
3 compartiments

› Avec articulations rivetées
› Grande ouverture des compartiments
› Stabilité élevée, même lorsqu'un seul côté est sorti
› Bleu GEDORE
› Dimensions : H 158 x L 420 x P 225 mm
› Particulièrement conçue pour les compositions d'outils S 1150, S 1151 et S 1151 A





haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
158	420	225	4,0	6608250	1263 L

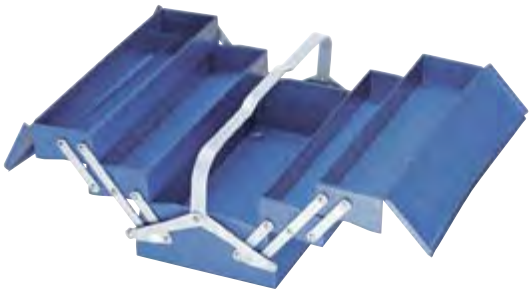
S 1151 S 1151 A ›82/88

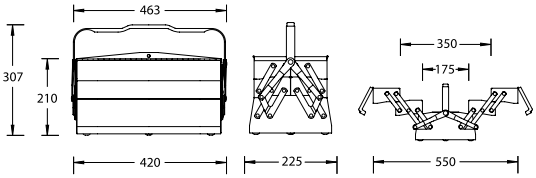
S 1002 ›83

S 1005 A ›89

1265 L
CAISSE À OUTILS
5 compartiments

- Avec articulations rivetées
- Grande ouverture des compartiments
- Stabilité élevée, même lorsqu'un seul côté est sorti
- Bleu GEDORE
- Dimensions : H 210 x L 420 x P 225 mm
- Particulièrement conçue pour les compositions d'outils S 1151 et S 1151 A

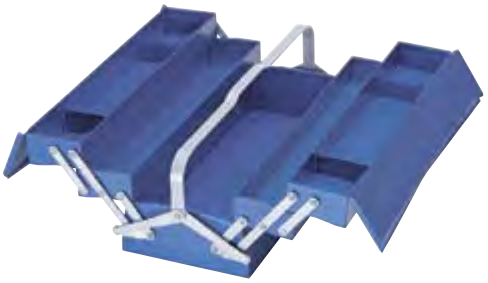


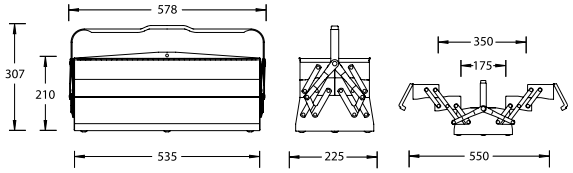


haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
210	420	225	5,2	6609060	1265 L

1335 L
CAISSE À OUTILS
5 compartiments, forme longue

- Avec articulations rivetées
- Grande ouverture des compartiments
- Stabilité élevée, même lorsqu'un seul côté est sorti
- Bleu GEDORE
- Dimensions : H 210 x L 535 x P 225 mm
- Particulièrement conçue pour les compositions d'outils S 1024, S 1025, S 1151 et S 1151 A





haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
210	535	225	6,3	6610580	1335 L

Coffres à outils

Verrouillage centralisé
Tiroirs à ouverture intégrale

1410 L
COFFRE À OUTILS

- Avec 3 grands tiroirs et 3 petits avec dispositif de transport
- Tous les tiroirs sont à extraction complète
- Particulièrement conçus pour les compositions S 1002, S 1005 A
- Version en tôle d'acier à verrouillage centralisé avec serrure
- GEDORE bleu
- Dimensions : H 364 x L 663 x P 308 mm
- Charge max. 75 kg

haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
364	663	308	28,0	6614300	1410 L

1420 L
COFFRE À OUTILS

- Coffre solide offrant un grand volume de rangement avec 3 grands tiroirs et 3 petits avec compartiments
- Tous les tiroirs sont à extraction complète
- Particulièrement conçus pour les compositions S 1002, S 1005 A
- Version en tôle d'acier à verrouillage centralisé avec serrure
- GEDORE bleu
- Dimensions : H 298 x L 610 x P 265 mm
- Charge max. 75 kg

haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
298	610	265	20,0	6615700	1420 L

Coffres à outils

1370 Z
COFFRE PORTATIF DE MONTEUR

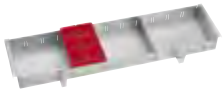
- En acier spécial zingué pour une protection anticorrosion optimale
- Articulations rivetées
- Avec compartiment pour les petites pièces ES 1370 Z
- Avec sangle bandoulière en nylon E-1370
- Charge max. 25 kg

haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
224	554	202	5,0	1497677	1370 Z
69	179	167	0,6	1497634	ES 1370 Z
			0,1	5600300	E-1370

1440 Z
COFFRE À OUTILS JUMBO

zingué

- En acier spécial zingué pour résister aux conditions d'utilisation sévères en usage quotidien
- Protection anticorrosion optimale, protection contre les projections d'eau
- Stabilité maximale grâce à la fabrication par assemblage sous pression
- Ferrures solides et charnières sécurisées
- Verrouillage du couvercle en position d'ouverture complète
- Larges poignées de transport
- Charge max. 150 kg
- Verrouillage par cadenas possible
- Avec revêtement intérieur
- Avec compartiment pour petites pièces (ES 1440)



haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
320	698	387	17,0	6628280	1440 Z-70
340	841	427	21,0	6628360	1440 Z-83
440	918	537	30,0	6629170	1440 Z-91
320	998	387	22,0	6629250	1440 Z-100

1441 Z
CHÂSSIS DE BASE

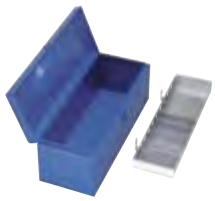
zinguée

- En acier spécial zingué
- Pour déplacer le coffre à outils JUMBO 1440 / 1440 Z
- 4 roues pivotantes, dont 2 avec frein de blocage
- Livré démonté

haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
135	697	386	4,9	1497766	1441 Z-70
135	840	426	5,4	1497774	1441 Z-83
135	917	536	6,0	1497782	1441 Z-91
135	997	386	5,8	1497790	1441 Z-100

1440
COFFRE À OUTILS JUMBO

- Construction en tôle d'acier avec poignées de transport (sauf 1440-45, 1440-64)
- En GEDORE bleu, protection contre les projections d'eau
- Avec ferrures solides, poignées de transport et verrouillage du couvercle en position ouverte
- Revêtement intérieur spécial, avec logement plat et compartiment pour petites pièces ES 1440
- Châssis 1441 Z à commander séparément
- Versions spéciales sur demande
- 1440-45 sans compartiment pour petites pièces
- Charge admissible : 1440-70, -83, -91, -100 jusqu'à 400 kg sans utilisation des poignées abattantes, charge statique des poignées abattantes max. 150 kg lors du soulèvement



haut.	larg.	prof.	kg	Code	No.
230	450	230	4,0	6612440	1440-45
230	640	230	7,0	6611040	1440-64
320	698	387	19,0	6616510	1440-70
340	841	427	23,0	6616780	1440-83
440	918	537	32,0	6616860	1440-91
320	998	387	25,0	6616940	1440-100

WK 1000 L
COFFRET À OUTILS VIDE

- En polypropylène injecté, résistant aux chocs, aux huiles et aux acides, insensible aux intempéries et aux influences de la température
- Avec insert en mousse
- Dimensions : L 437 x P 379 x H 160 mm
- Livré sans outils

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
430	360	140	1,6	5600220	WK 1000 L

WK 1091 L
COFFRET À OUTILS VIDE

- En cuir de bovin (procédé de tannage écologique)
- Finition soignée avec coutures industrielles
- Coque inférieure en tôle galvanisée
- Chants renforcés par des cornières en aluminium, pièces métalliques rivetées de manière durable
- Pieds pour la protection des surfaces sensibles
- Le côté rabattable facilite l'accès aux outils ; elle est dotée de deux serrures latérales amovibles empêchant toute ouverture intempestive
- Sangle de transport amovible avec rembourrage à l'épaule et solide poignée de transport
- Protection antivol par deux crochets verrouillables, fourni avec deux clés
- Compartiment à documents
- Dimensions intérieures : 430 x 200 x 290 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
430	200	290	4,2	1953729	WK 1091 L

WK 1015 L
VALISE À ROULETTES
vide

- Poignée de transport téléscopique
- L'empattement large avec deux roues permet de tirer le coffre sans risque de basculement
- Solide cadre en aluminium avec protection des arêtes contre les chocs, coques en ABS antichocs
- En position ouverte, le couvercle supérieur de la valise est protégé contre les risques de fermeture involontaire par un mécanisme de maintien de sécurité du couvercle
- Logement pour documents A4 dans le couvercle
- Porte-outils amovible avec 22 poches pour outils sur l'avant et l'arrière dans le couvercle
- Panneau extractible pour la soute, avec 15 poches pour outils
- Soute modulaire avec subdivisions amovibles
- Possibilité de fermeture par deux serrures à barillet basculant et un cadenas à combinaisons
- Poignée ergonomique
- Dimensions intérieures : 485 x 350 x 195 mm
- Charge max. : 30 kg

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
485	350	195	8,0	2822326	WK 1015 L

WK 1018 L
VALISE À OUTILS GRANDE CONTENANCE
vide

- Solide cadre en aluminium avec protection des arêtes contre les chocs, coques en ABS antichocs
- En position ouverte, le couvercle supérieur du coffre est protégé contre les risques de fermeture involontaire par un mécanisme de maintien du couvercle
- Logement pour documents A4 dans le couvercle
- Porte-outils extractible avec 22 poches pour outils sur l'avant et l'arrière dans le couvercle
- Panneau amovible pour la soute de fond, avec 15 poches pour outils
- Soute modulaire avec subdivisions amovibles
- Possibilité de fermeture par deux serrures à barillet basculant et un cadenas à combinaisons
- Poignée ergonomique
- Dimensions intérieures : 480 x 370 x 180 mm
- Charge max. : 30 kg

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
480	370	180	6,0	2822342	WK 1018 L

S 1000 ›69

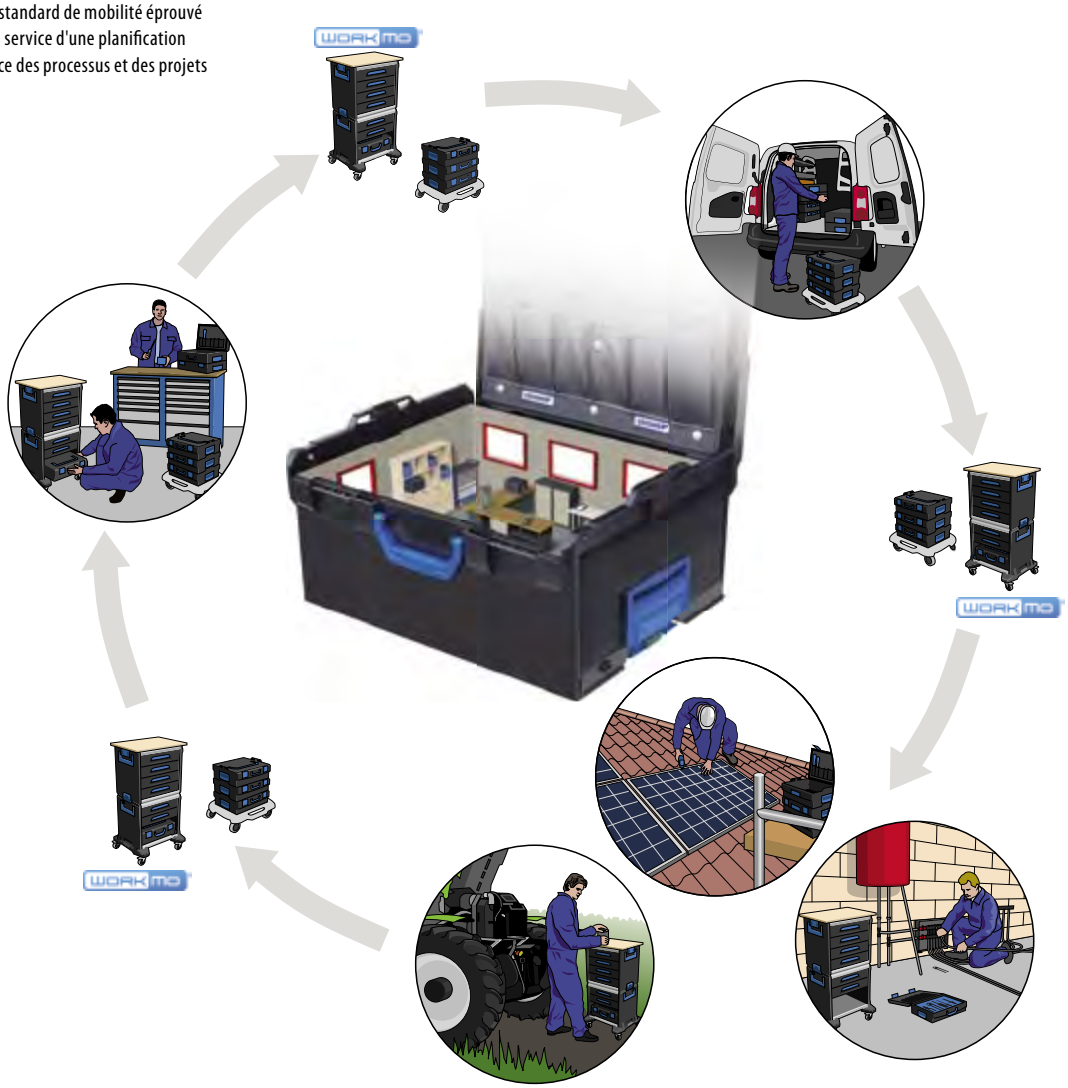
1091 ›71

S 1090 ›75

GEDORE L-BOXX®
POWERED BY SORTIMO®

Le défi:
L'atelier « To Go » parfait

› Avec les systèmes de boîtes de transport de Sortimo®, GEDORE mise sur un standard de mobilité éprouvé
› L'alliance parfaite au service d'une planification intelligente et efficace des processus et des projets



La tâche

› Les outils, les machines et le matériel doivent pouvoir être transportés jusqu'à l'endroit de leur utilisation de manière simple, sûre, rapide et confortable, en évitant tout effort inutile.
› Il faut absolument éviter que le chargement des outils prenne trop de temps – La sécurité de l'arrimage du chargement est en outre indispensable !

Pour votre sécurité

› Saviez-vous qu'en cas d'accident, un tournevis développe une charge d'impact de 8 kg ?
› Et pourtant, un tournevis n'est pas un outil lourd ! Vous pouvez donc vous imaginer à quel point une clé plate ou un marteau peut se transformer en projectile mortel en cas d'accident !
› Les L-BOXX® de GEDORE sont parfaitement compatibles avec les équipements pour véhicules de Sortimo®
› La qualité des L-BOXX® de GEDORE est contrôlée en permanence sur la base des directives très sévères de Sortimo®. Sortimo® fait confirmer sa qualité par des crash-tests réalisés par le TÜV.
› En cas d'accident, les outils restent là où ils sont censés être : en sécurité dans leur L-BOXX® de GEDORE

Votre avantage

› Des systèmes de rangement intelligents
› Des solutions flexibles, modulaires et personnalisables
› L'idéal pour un usage mobile
› Diversifiés et performants
› Accès rapide aux outils – une organisation parfaite
› Standardisation des boîtes de transport – p. ex. compatibilité avec les fabricants d'outillage électrique
› La sécurité garantie

La solution:
Le système modulaire « MIXX AND CLICK » de GEDORE

- Compositions d'outils soigneusement conçues et modules pour outils dans le système de boîtes de transport de Sortimo®
- La L-BOXX® 136 de GEDORE avec poignée frontale et la i-BOXX® 72 de GEDORE powered by Sortimo® forment la base éprouvée du système GEDORE « MIXX AND CLICK »
- Toutes les L-BOXX® de GEDORE sont livrées avec une porte-outils assurant un meilleur rangement et un espace de rangement supplémentaire dans le couvercle
- Convient parfaitement pour une usage mobile – l'atelier « To Go »

La compatibilité multiple assure un niveau de flexibilité et de personnalisation extrême :

- Le système modulaire GEDORE « MIXX AND CLICK » séduit par d'innombrables possibilités de combinaison en fonction des besoins, même avec des modules d'autres fabricants (p. ex. outillages électriques/Bosch)
- En combinaison avec d'autres composants de l'univers Sortimo® (boîtes de transport et composants système), il est ainsi possible de créer un atelier mobile bien organisé.
- Un résultat idéalement personnalisé.

i-Modules
Individuels Modules

Vous n'avez pas trouvé le module d'outils qui vous convient ? Contactez-nous – nous fabriquerons le module complet en fonction de vos souhaits et de vos besoins.

GEDORE L-BOXX® 136, powered by Sortimo®

- Construction solide
- Transport simple et ergonomique des outils jusqu'à l'endroit d'utilisation
- En ABS antichoc
- Poignée standard sur le couvercle pour le transport horizontal de la L-BOXX®
- En supplément, poignée frontale offrant une prise en main agréable pour le transport vertical de la L-BOXX®
- Protection contre les projections d'eau
- Avec porte-outils pour améliorer le rangement et augmenter le volume
- Système Easy Click : Système d'enclenchement pratique pour deux L-BOXX® ou plus, pour une fixation sûre et un transport facile
- Intégration sans problème dans des véhicules équipés du système Sortimo® contrôlé par le TÜV

1100-01
GEDORE L-BOXX® 136 AVEC COMPOSITION POUR ARTISANS

58 pièces

- Convient particulièrement pour les artisans et les bricoleurs
- Un assortiment d'outils essentiels
- Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
- 1100 CT2-01 pour l'équipement ultérieur de L-BOXX® 136 existantes

1100-01

1100 CT2-01

Contenu	kg	Code	No.
1993 U-20 1990-10 1995 19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 60 CP 8 142 10 JC 8316-160 JC 8133-180 JC 600 H-500 110-256 45 S TFK 649 E-649 F 0063-08 H 42-10 SCL 43 TX-80 VDE 2170-2160 PH-077 4615 3 4533-2 8728 + 1100 L	8,3	2658194	1100-01

Contenu	kg	Code	No.
1993 U-20 1990-10 1995 19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 60 CP 8 142 10 JC 8316-160 JC 8133-180 JC 600 H-500 110-256 45 S TFK 649 E-649 F 0063-08	6,8	2936828	1100 CT2-01

Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse 2/2 L-BOXX 136, vide	0,200	2690055	EI-1100-01

1100-02
GEDORE L-BOXX® 136 AVEC COMPOSITION POUR ÉLECTRICIENS

36 pièces

- Convient particulièrement pour le secteur de l'électrotechnique
- Un assortiment d'outils essentiels
- Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
- 1100 CT2-02 pour l'équipement ultérieur de L-BOXX® 136 existantes

1100 CT2-02

1100-02

Contenu	kg	Code	N°
110-256 112-2510 600 H-500 60 CP 8 142 10 JC 8097 8133-180 JC VDE 8314-160 H VDE 8132-200 H VDE 8132 AB-200 H VDE 8098-160 H VDE 8094 4528 4629 0175-06 H 42-10 VDE 2170-2160 PH-077 4615 3 VDE 4616 45 E 4533-2 + 1100 L	7,7	2658208	1100-02

Contenu	kg	Code	N°
110-256 112-2510 600 H-500 60 CP 8 142 10 JC 8097 8133-180 JC VDE 8314-160 H VDE 8132-200 H VDE 8132 AB-200 H VDE 8098-160 H VDE 8094 4528 4629 0175-06	6,1	2936836	1100 CT2-02

Désignation	kg	Code	N°
Insert en mousse 2/2 L-BOXX 136, vide	0,200	2690047	EI-1100-02

1100-03
GEDORE L-BOXX® 136 AVEC COMPOSITION POUR LES PLOMBIERS

44 pièces

- Convient particulièrement pour le secteur Sanitaire, Chauffage et Climatisation
- Un assortiment d'outils essentiels
- Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
- Avec deux inserts Check-Tool superposés
- 1100 CT2-03-100 B et -600 D pour l'équipement ultérieur de L-BOXX® 136 existantes

1100 CT2-03-100 B

1100 CT2-03-600 D

1100-03

Contenu	kg	Code	N°
7 R 10 13 17 19 24 **100 1.1/2 142 10 TL** **322000 232001** **225011 231000** **381000 380100** **600 H-500 110-256** **SCL 43 TX-80** **VDE 4616** **45 P H 42-10** **316500** **4533-2** **VDE 2170-2160 PH-077** **+ 1100 L**	10,3	2658216	1100-03

Contenu	kg	Code	N°
7 R 10 13 17 19 24 **100 1.1/2 142 10 TL** **322000 232001** **225011 231000** **381000 380100**	4,4	2940590	1100 CT2-03-100 B
600 H-500 110-256 **SCL 43 TX-80** **VDE 4616** **45 P H 42-10** **316500**	2,6	2940604	1100 CT2-03-600 D

Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse 2/2 L-BOXX 136, vide	0,200	2689979	EI-1100-03-100 B
Insert en mousse 2/2 L-BOXX 136, vide	0,200	2690039	EI-1100-03-600 D

1100-BASIC
ASSORTIMENT POUR APPRENTIS

en L-BOXX® 136, 23 pièces

- Equipement de base pour tous les corps de métiers
- 1100 CT2-BASIC pour l'équipement ultérieur de L-BOXX® 136 existantes

1100-BASIC

1100 CT2-BASIC

Contenu	kg	Code	No.
7 10 12 13 14 15 16 17 18 19 **4528 4533-2** **406 95-200** **600 H-500** **8133-180 JC** **8316-180 JC** **142 10 TL** **2150 4 5,5 6,5** **2160 PH 1 2** **4615 3** **+ 1100 L**	6,1	2835983	1100-BASIC
7 10 12 13 14 15 16 17 18 19 **4528 4533-2** **406 95-200** **600 H-500**	2,4	2835967	1100 CT2-BASIC

Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse 2/2 L-BOXX 136, vide	0,200	2835975	EI-1100 CT2-BASIC

1100-1094 ›592

1100-1.04
ASSORTIMENT D'EXTRACTEURS UNIVERSELS
en L-BOXX® 136

- Capacité max. 5 tonnes
- Avec potence pour deux et trois griffes
- Avec griffes tout acier, griffes minces et rallonges
- Des griffes extra-minces pour endroits exigus à monter soi-même
- Les becs des griffes sont forgés extrêmement minces et parfaitement adaptés aux endroits difficiles d'accès
- Possibilité de combinaison de 12 différents extracteurs
- Ø extérieur jusqu'à 130 mm, Ø intérieur jusqu'à 170 mm pour une profondeur de serrage de 200 mm
- 1100 CT2-1.04 pour l'équipement ultérieur de L-BOXX® 136 existantes
- Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
- Outillage complet emballé dans de la mousse synthétique, de sorte que les pièces équipées sont empilables
- Module utilisable dans un tiroir aux dimensions minimum de 400 x 310 x 60 mm

1100-1.04

1100 CT2-1.04

Contenu	kg	Code	No.
1x 1.04/HP1A-B **1x 107/1A03** **1x 106/A-100-B** **3x 106/A-100-VB** **3x 106/A-100-S** **3x 106/S101-S** **1x 1.1406200** **+ 1100 L**	6,3	2838362	1100-1.04

Contenu	kg	Code	No.
1x 1.04/HP1A-B **1x 107/1A03** **1x 106/A-100-B** **3x 106/A-100-VB** **3x 106/A-100-S** **3x 106/S101-S** **1x 1.1406200**	4,1	2836068	1100 CT2-1.04

Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse 2/2 L-BOXX 136, vide	0,200	2836076	EI-1100 CT2-1.04

NEW

1100-1.04/12A
JEU D'EXTRACTEURS
en L-BOXX® 136

- Capacité max. 3 et 5 tonnes
- Pour une plage de serrage allant jusqu'à Ø extérieur 200 mm, Ø intérieur 70-260 mm et une profondeur de serrage jusqu'à 300 mm
- La pointe de 3 des 4 vis de force peut tourner
- Griffes à serrage rapide avec profil en T pour une meilleure rigidité
- Les becs des griffes sont forgés extrêmement minces et parfaitement adaptés aux endroits difficiles d'accès
- 2 extensions rigides de 100 et 150 mm avec système de freins pour un règlage rapide des griffes
- 1100 CT2-1.04/12A pour l'équipement ultérieur de L-BOXX® 136 existantes
- Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
- Outillage complet emballé dans de la mousse synthétique, de sorte que les pièces équipées sont empilables
- Module utilisable dans un tiroir aux dimensions minimum de 400 x 310 x 90 mm

1100-1.04/12A

1100 CT2-1.04/12A

Contenu	kg	Code	N°
1x 1.04/1A **1x 1.04/2A** **2x 106/A-100-VB** **2x 106/B-150-VB** **1x 1.1406200** **1x 1.2106350KS** **+ 1100 L**	9,6	2927241	1100-1.04/12A

Contenu	kg	Code	N°
1x 1.04/1A **1x 1.04/2A** **2x 106/A-100-VB** **2x 106/B-150-VB** **1x 1.1406200** **1x 1.2106350KS**	7,4	2927268	1100 CT2-1.04/12A

Désignation	larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
Insert en mousse 2/2 L-BOXX 136, vide	400	310	90	0,200	2927276	EI-1100 CT2-1.04/12A

NEW

1100-1.41/2A
COMPOSITION D'EXTRACTEURS ET DÉCOLLEURS
en L-BOXX® 136

- Pour une plage de serrage allant jusqu'à Ø 22-115 mm et une profondeur de serrage jusqu'à 295 mm
- Adaptateur fileté inclus pour les filetages intérieurs M8-M18
- Pour désserrer et extraire des roulements à bille internes
- La profondeur de serrage peut être étendue grâce aux rallonges de tirants 1.38/AV-FV
- 1100 CT2-1.41/2A pour l'équipement ultérieur de L-BOXX® 136 existantes
- Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
- Outillage complet emballé dans de la mousse synthétique, de sorte que les pièces équipées sont empilables
- Module utilisable dans un tiroir aux dimensions minimum de 400 x 310 x 60 mm

1100 CT2-1.41/2A

1100-1.41/2A

Contenu	kg	Code	No.
1x 1.38/2 **1x 1.40/2** **1x 1.81/20** **1x 1.38/CV** **+ 1100 L**	11,5	2927284	1100-1.41/2A

Contenu	kg	Code	No.
1x 1.38/2 **1x 1.40/2** **1x 1.81/20** **1x 1.38/CV**	7,9	2927292	1100 CT2-1.41/2A

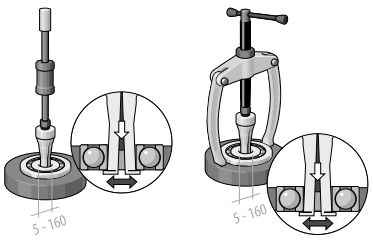
Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse 2/2 L-BOXX 136, vide	0,200	2927306	EI-1100 CT2-1.41/2A

1100-1.30
ASSORTIMENT D'EXTRACTEURS À PRISE INTERNE
en L-BOXX® 136, 7 pièces

- Pour Ø intérieur 12 - 35 mm
- Pour roulements à bille, bagues, douilles ou bagues à lèvres à forte adhésion
- Avec extracteurs à inertie 1,7 kg et tirants
- 1100 CT2-1.30 pour l'équipement ultérieur de L-BOXX® 136 existantes
- Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
- Outillage complet emballé dans de la mousse synthétique, de sorte que les pièces équipées sont empilables
- Module utilisable dans un tiroir aux dimensions minimum de 400 x 310 x 60 mm

1100-1.30

1100 CT2-1.30



Contenu	kg	Code	No.
1.30/2 **1.30/3** **1.30/4** **1.30/4A** **1.30/5** **1.36/1** **1.35/2** **+ 1100 L**	7,2	2836041	1100-1.30

Contenu	kg	Code	No.
1.30/2 **1.30/3** **1.30/4** **1.30/4A** **1.30/5** **1.36/1** **1.35/2**	5,0	2836025	1100 CT2-1.30

Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse 2/2 L-BOXX 136, vide	0,200	2836033	EI-1100 CT2-1.30

1100 CT1-7
JEU DE CLÉS MIXTES
en module 1/2 L-BOXX® 136, 12 pièces

Contenu	kg	Code	No.
7 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19 22 24	1,400	2835908	1100 CT1-7

Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse 1/2 L-BOXX 136, vide	0,100	2835924	EI-1100 CT1-7

1100 CT1-19
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"
en module 1/2 L-BOXX® 136, 21 pièces

Contenu	kg	Code	No.
19 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32 1993 U-20 1990 KR-5 -10	2,800	2836009	1100 CT1-19

Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse 1/2 L-BOXX 136, vide	0,130	2836017	EI-1100 CT1-19

1100 CT1-20
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"
en module 1/2 L-BOXX® 136, 44 pièces

› Douilles et embouts tournevis universels

Contenu	kg	Code	No.
20 4 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 2093 U-20 2090-4 699 620 676 680 4 4,5 5,5 6,5 8 685 3 4 5 6 8 10 690 1 2 3 690 PZD 1 2 3 687 TX T6 T7 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	0,700	2835886	1100 CT1-20

Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse 1/2 L-BOXX 136, vide	0,100	2835894	EI-1100 CT1-20

1100 CT1-350
ASSORTIMENT DE BURINS
en module 1/2 L-BOXX® 136, 9 pièces

› Avec masse ROTBAND-PLUS pour frappes puissantes

Contenu	kg	Code	No.
106 112-2508 110-256 620 E-1000	2,300	2835932	1100 CT1-350

Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse 1/2 L-BOXX 136, vide	0,100	2835959	EI-1100 CT1-350

1101-7-7 R
JEU DE CLÉS MIXTES
en i-BOXX® 72, 15 pièces

› Tailles fréquemment utilisées: 10; 13; 17; 19 mm fournies en clés mixtes à cliquet
› Dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
› Dimensions : L 367 x P 316 x H 72 mm

Contenu	kg	Code	No.
7 R 10 13 17 19 **7 6 8 11 12 14 15 16 18 21 22 24** **+ 1101 L**	2,900	2836114	1101-7-7 R

1101-D 20
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"
en i-BOXX® 72, 58 pièces

› Avec douilles et embouts tournevis universels
› Dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
› Dimensions : L 367 x P 316 x H 72 mm

Contenu	kg	Code	No.
D 20 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 **2093 U-20 2090-2 -4 2095** **620 676 673 6,3 699** **680 4 5,5 6,5 8** **685 3 4 5 6 8 10** **685 X 5 6 8** **690 1 2 3** **690 PZD 1 2 3** **687 TX T6 T7 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40** **688 TX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40** **+ E-1101 BT** **+ 1101 L**	2,000	2836165	1101-D 20

1101-19
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"
en i-BOXX® 72, 21 pièces

› Dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
› Dimensions : L 367 x P 316 x H 72 mm

Contenu	kg	Code	No.
19 8 9 10 11 12 13 14 15 16 **17 18 19 21 22 24 27 30 32** **1993 U-20** **1990 KR-5 -10** **+ 1101 L**	4,050	2836084	1101-19

1101-142-2150
ASSORTIMENT DE PINCES/TOURNEVIS
en i-BOXX® 72, 9 pièces

› Dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
› Dimensions : L 367 x P 316 x H 72 mm

Contenu	kg	Code	No.
2150 4 5,5 6,5 **2160 PH 1 2** **4615 3** **8133-180 JC 8316-160 JC** **142 10 TL** **+ 1101 L**	1,900	2836149	1101-142-2150

NEW

1101-1.29/1K
JEU D'EXTRACTEURS DE ROULEMENTS À BILLES
en i-BOXX® 72

- Kit d'extracteur de billes pour roulement à plus de 30 billes
- Pour l'extraction de roulements à billes qui reposent à la fois sur un arbre et dans un logement
- Extraction non destructive de roulement rainuré à billes, sans démontage de l'arbre ni perçage de la cage de roulement (sans copeaux)
- Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
- Module utilisable dans un tiroir aux dimensions minimum de 340 x 260 x 60 mm
- Dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
- Dimensions : l 367 x P 316 x H 72 mm

1101-1.29/1K

1101 CT-1.29/1K

Contenu	pour roulements à billes no.	kg	Code	No.
2 têtes avec broche n.° 1.29/1 + 1.29/3 **5 têtes avec broche n.° 1.29/10 - 1.29/35** **1 poignée n.° 1.29/0**	6000 6001 6002 6003 6004 6005 6006 6007 6008 6009 6010 6011 6012 6200 6201 6202 6203 6204 6205 6206 6207 6300 6301 6302	2,610	2963485	1101-1.29/1K
2 têtes avec broche n.° 1.29/1 + 1.29/3 **5 têtes avec broche n.° 1.29/10 - 1.29/35** **1 poignée n.° 1.29/0**	6303 6304 6305 6306 6307 6403 6404	1,750	2964414	1101 CT-1.29/1K

Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse i-BOXX 72, vide	0,110	2964449	EI-1101 CT-1.29/3K

NEW

1101-1.29/3K
EXTRACTEURS DE ROULEMENTS À BILLES
en i-BOXX® 72

- Kit d'extracteur de billes pour roulement à plus de 40 billes
- Pour l'extraction de roulements à billes qui reposent à la fois sur un arbre et dans un logement
- Extraction non destructive de roulement rainuré à billes, sans démontage de l'arbre ni perçage de la cage de roulement (sans copeaux)
- Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
- Module utilisable dans un tiroir aux dimensions minimum de 340 x 260 x 60 mm
- Dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
- Dimensions : l 367 x P 316 x H 72 mm

1101-1.29/3K

1101 CT-1.29/3K

Contenu	pour roulements à billes no.	kg	Code	No.
4 têtes avec broche n.° 1.29/1 - 1.29/5 **7 jeux de griffes n.° 1.29/10 - 1.29/45** **1 poignée n.° 1.29/0**	6000 6001 6002 6003 6004 6005 6006 6007 6008 6009 6010 6011 6012 6200 6201 6202 6203 6204 6205 6206 6207 6208 6209 6210 6211 6212 6213 6300 6301 6302 6303 6304 6305 6306 6307 6308	5,780	2964392	1101-1.29/3K
4 têtes avec broche n.° 1.29/1 - 1.29/5 **7 jeux de griffes n.° 1.29/10 - 1.29/45** **1 poignée n.° 1.29/0**	6309 6310 6311 6403 6404 6405 6406 6407	4,920	2964430	1101 CT-1.29/3K

Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse i-BOXX 72, vide	0,110	2964449	EI-1101 CT-1.29/3K

1100 W-001
PORTE-OUTILS AVEC PINCES/ASSORTIMENT DE TOURNEVIS

9 pièces

› Pour l'équipement ultérieur de L-BOXX® 136 existantes

Contenu	Contenu	kg	Code	No.
8133-180 JC **8316-180 JC** **142 10 TL** **2150 4 5,5 6,5** **2160 PH 1 2** **4615 3** **+ ET-1100 W**	Assortiment N° S 1100 W-001 + Carte porte-outils N° ET-1100 W	1,500	2836181	1100 W-001
8133-180 JC **8316-180 JC** **142 10 TL** **2150 4 5,5 6,5** **2160 PH 1 2** **4615 3**	Assortiment sans carte porte-outils	1,100	2836211	S 1100 W-001

1100 W-002 VDE
PORTE-OUTILS AVEC PINCES VDE/ASSORTIMENT DE TOURNEVIS

9 pièces

1000 V

› Pour l'équipement ultérieur de L-BOXX® 136 existantes

Contenu	Contenu	kg	Code	No.
VDE 8314-160 H **VDE 8132-160 H** **VDE 2170 2,5 3,5 5,5** **VDE 2160 PH 1 2** **VDE 2160 PZ 1 2** **+ ET-1100 W**	Assortiment N° S 1100 W-002 VDE + Carte porte-outils N° ET-1100 W	1,200	2836203	1100 W-002 VDE
VDE 8314-160 H **VDE 8132-160 H** **VDE 2170 2,5 3,5 5,5** **VDE 2160 PH 1 2** **VDE 2160 PZ 1 2**	Assortiment sans carte porte-outils	0,800	2836238	S 1100 W-002 VDE

1101-001 ›425

1101-002 ›423

1101-003 VDE ›587

1101-004 ›425

ET-1100 W
PORTE-OUTILS DU COUVERCLE
vide

- Convient pour chaque L-BOXX®, montable ultérieurement
- Avec boucles en caoutchouc et pochettes pour loger des outils
- Garantit un rangement parfait et une capacité de rangement accrue
- Matériel de montage fourni

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
375	20	310	0,400	2678322	ET-1100 W

1100 L
GEDORE L-BOXX® 136 AVEC POIGNÉE FRONTALE

- Construction solide
- En ABS antichoc
- Imperméable
- 2 poignées : une sur le couvercle et une en face avant pour un transport aisé de la L-BOXX®
- Avec carte porte-outils pour améliorer le rangement et augmenter le volume
- Système d'empilement Easy Click : pratique pour deux L-BOXX® ou plus, pour une fixation sûre et un transport facile
- Intégration sans problème dans des véhicules équipés du système Sortimo®
- Dimensions extérieures : L 442 x P 357 x H 151 mm
- Dimensions intérieures : L 378 x P 311 x H 107 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
442	357	151	2,2	2823691	1100 L

1100 R
CHÂSSIS DE BASE GEDORE L-BOXX®

- Plate-forme mobile pratique pour toutes les L-BOXX®
- Il suffit de poser la L-BOXX® et l'emboîter
- 4 roues pivotantes, dont 2 avec frein de blocage
- Charge admissible jusqu'à 100 kg

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
646	492	184	3,8	2823756	1100 R

1101 K
RACK ACTIF GEDORE I-BOXX®

- Logement de type rayonnage pour chaque i-BOXX® 72 n° 1101 L
- Avec système d'enclenchement Easy Click et donc compatible avec la GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L ou toute autre L-BOXX® sur le marché

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
442	357	100	1,100	2823713	1101 K

1101 L
GEDORE I-BOXX® 72

- Coffret pour petites pièces avec couvercle transparent pour une vue d'ensemble rapide
- Idéal pour le rangement de petites pièces et d'accessoires
- Inserts i3 optionnels pour un tri personnalisé
- Convient au i-BOXX® Rack aktiv n° 1101 K
- Poignée offrant une prise en main agréable
- Dimensions : L 367 x P 316 x H 72 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
367	316	72	0,900	2823705	1101 L

E-1101 BT
BOÎTE I3 GEDORE

- Convient pour GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
- Pour le rangement de petites pièces
- Possibilité de subdivision avec 2 plaques de séparation

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
260	78	63	0,100	2840006	E-1101 BT

1102 L L-BOXX® MINI

› Malgré sa petite taille, L-BOXX® Mini a repris toutes les fonctions pratiques du populaire L-BOXX® :
› Le L-BOXX® Mini s'adapte 2x dans un i-BOXX® 72

il peut être empilé et assemblé avec d'autres modules grâce à ses clips ; il dispose également

d'une poignée de transport pratique.
De plus, il est doté de deux séparateurs amovibles qui vous permettent de protéger et accueillir facilement toutes sortes de petites pièces de votre choix.

1102 L
GEDORE L-BOXX® MINI

› Compatible avec le système de BOXX® GEDORE
› Convient particulièrement de petits assortiments d'outils
› Également utilisable comme boîte pour petites pièces, y compris assortiment de séparations amovibles
› Dimensions : L 260 x P 155 x H 63 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
260	155	63	0,4	2950529	1102 L

GEDORE L-BOXX® MINI

1102-001 ›425

1102-003 ›423

1102-002 VDE ›588

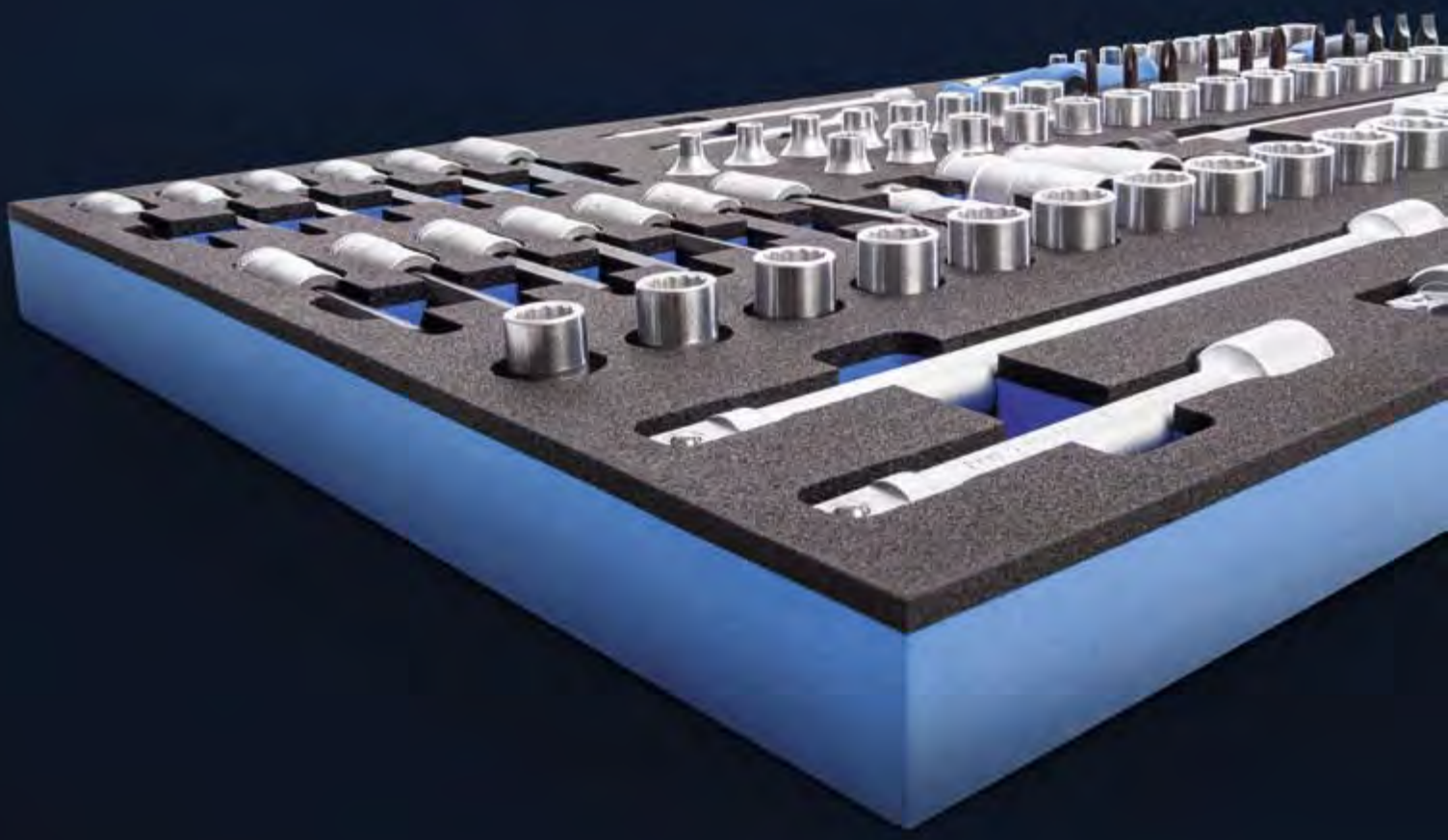
1102-004 VDE ›588

1102-007 ›423

1102-008 ›423

1102-005 VDE ›588

1102-006 VDE ›588



COMPOSITIONS D'OUTILS/
MODULES POUR OUTILS

ASSORTIMENTS D'OUTILS
› 068

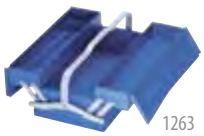
MODULES POUR OUTILS ES
› 098

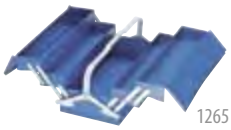
MODULES POUR OUTILS CT
› 105

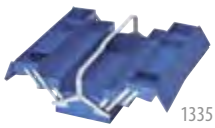
ASSORTIMENTS D'OUTILS

Correspondance entre les compositions d'outils et les servantes d'atelier mobiles, les coffrets, les armoires ou les établis

Le tableau permet une affectation adéquate entre des compositions d'outils et des possibilités de rangement en toute sécurité.


1263


1265


1335

1410

1420

1578

1580

1502

1505

B 1500

BR 1504

1401

1506 XL 2511

1506 XL 2810

BR 1500

1504

2004

2005

1504 XL

WSL-L7

	S 1150 - 41 pièces	S 1151 - 68 pièces S 1151 A - 69 pièces	S 1002 - 79 pièces	S 1004 - 80 pièces	S 1006 - 115 pièces	S 1005 A - 81 pièces	S 1400 G - 100 pièces	S 1400 G+Z - 134 pièces	S 1008 - 138 pièces	S 1007 - 180 pièces	S 1023 - 120 pièces	S 1500 ES-01 - 104 pièces	S 1500 ES-02 - 207 pièces	S 1500 ES-02 - 325 pièces	S 1093 - 26 pièces	S 1025 - 49 pièces	S 1024 - 62 pièces	S 1019 - 157 pièces	S 1022 - 158 pièces
	●	●	seulement 1335	●	○	○	seulement 1335	○	○	○	○	○	○	○	○	○	seulement 1335	○	○
	○	●	●	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	○	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●	○	○	●	●	○	seulement 1578	○	○
	○	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	○	●	○	B 1500
	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	○	○	○	○
	○	●	●	●	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○
	○	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	○	●	○	○
	○	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	○
	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●

501 M
TROUSSE DE BORD
29 pièces

- Trousse en cuir véritable noir, à fermeture éclair
- Composition d'outils pour le premier secours
- Dimensions : L 300 x P 260 x H 45 mm
- Outils en dimensions métriques

kg	Code	No.
2,5	6511090	501 M

	Contenu
	7 10 11 12 13 17 19
	142 10 TL
	625 M
	647

	Contenu
	4629
	8210 -160 JC
	600 H -200

	Contenu
	2150 3 4 5,5 6,5
	2160 PH 1 2
	E-501 ST

1050
COMPOSITION D'OUTILS SPÉCIAUX POUR AUTOMOBILE
29 pièces

- Composition pour les réparations automobiles d'urgence
- Outils en dimensions métriques
- Dans une trousse souple en plastique imitation cuir

kg	Code	No.
3,2	6604770	1050

	Contenu
	7 8 10 12 13 14 17 19
	49 D 49 R
	145 10 C

	Contenu
	625 M
	4611
	0513-09
	8250 -180 JC

	Contenu
	600 H -300
	2150 4 5,5 6,5
	2160 PH 2

1000
MALLETTE TOUT DÉPANNAGE TOURING 1000
49 pièces

12,5
1/2"
mm

- Le jeu d'outils parfait en toutes circonstances
- Sélectionné et composé pour des applications pratiques
- Présenté dans un coffret en plastique très maniable
- Un compagnon indispensable pour la voiture, le bateau ou l'avion, à la maison
- Pour toujours avoir des outils de qualité à portée de main
- Les 49 pièces sont bien rangées et soigneusement calées
- Avec le TOURING les réparations et le montage deviennent un plaisir
- Coffret en polypropylène, résistant aux chocs, aux huiles et aux acides, insensible aux intempéries et aux influences de la température, avec Check-Tool insert
- Outils en acier au GEDORE vanadium, chromés
- Dimensions : 437x379x160 mm

1000

S 1000

Contenu	kg	Code	No.
Assortiment TOURING S 1000 + mallette WK 1000 L	7,0	6600780	1000

	Contenu
	7 6 7 8 10 11 12 13 14 15 17 19
	19 10 11 12 13 14 15 17 19 22
	1990 -5 -10
	1995
	1993 U -20
	42 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	2150 4 5,5 6,5

	Contenu
	2160 PH 1 2
	4615 3
	0513-09
	142 10 TL
	8316 -160 JC
	8133 -180 JC
	600 H -300

	Contenu
	97 -125 -150
	98 -125
	99 12-3
	100 -10
	119 -4

1090
COFFRET D'OUTILS POUR ÉLECTRICIEN
90 pièces

6,3
1/4"
mm

- La composition parfaite pour l'électricien ou le technicien d'entretien d'immeubles
- Un assortiment d'outils qui répond aux besoins réels
- Présentée dans une mallette robuste en matière synthétique antichoc
- Cadre en aluminium, trois charnières métalliques, quatre supports de protection, poignée vissée avec serrures intégrées
- Un compagnon idéal partout où l'on doit avoir des outils sous la main
- Outils en acier GEDORE vanadium, chromés
- Dimensions : L 480 x P 370 x H 180 mm

Contenu	kg	Code	No.
Composition d'outils S 1090 + mallette WK 1090 L	13,2	6601590	1090

	Contenu
	6 14x17 18x19 21x23 22x24
	8 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13
	20 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 13
	2087
	2095
	2098
	2090 -4
	2093 U -3
	42 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 7 8 10
	60 CP 10
	156 S
	2153 5,5
	2161 PH 1

	Contenu
	2160 PZ 1 2
	VDE 2160 PH 1 2
	VDE 2170 3,5 4 5,5 6,5
	4615 3,5
	173 5,5 8
	174 1
	745
	0513-09
	4534 -3
	401
	401 A [10×]
	145 10 JC
	8096 -140

	Contenu
	VDE 8098 -160
	VDE 8120 -160
	VDE 8250 -180
	VDE 8132 AB -160
	VDE 8316 -200
	95 -175
	99 10-2 10-4
	101
	112 A -250
	112 S
	600 H -300
	72 H -100

E-1090 LK LZ LF LS

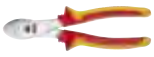
1091
COFFRET D'OUTILS POUR ÉLECTRICIEN
18 pièces

- Coffret résistant d'outils pour électricien avec assortiment de base composé de 18 outils
- **Particulièrement adapté pour démarrer dans les professions du secteur électrique**
- En cuir de bovin (procédé de tannage écologique)
- Finition soignée avec coutures industrielles
- Coque inférieure en tôle galvanisée
- Chants renforcés par des cornières en aluminium, pièces métalliques rivetées de manière durable
- Pieds pour la protection des surfaces sensibles
- Le côté rabattable facilite l'accès aux outils ; elle est dotée de deux serrures latérales amovibles empêchant toute ouverture intempestive
- Sangle de transport amovible avec rembourrage à l'épaule et solide poignée de transport
- Protection antivol par deux crochets verrouillables, fourni avec deux clés.
- Compartiment à documents
- Dimensions intérieures : 430 x 200 x 290 mm

Contenu	kg	Code	No.
Composition d'outils S 1091 + mallette WK 1091 L	8,250	1953710	1091

	Contenu
	VDE 2133 7 8 10
	VDE 2160 PH 1 2 3
	VDE 2170 3 4 5,5
	4528

	Contenu
	4533 -2
	VDE 4616
	4629
	8097

	Contenu
	VDE 8132 -160 H
	VDE 8250 -180 H
	**VDE 8316** -180 H
	E-1091 ST

1263
CAISSE À OUTILS
3 compartiments

- Composition universelle ou pour stations-service
- Outils en dimensions métriques et américaines
- Dimensions : H 158 x L 420 x P 225 mm

12,5
1/2"

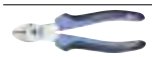
S 1151

1151-1263 / 1151 A-1263

Contenu	kg	Code	No.
Composition d'outils S 1151 + caisse à outils 1263 L	15,8	6608330	1151-1263
Composition d'outils S 1151 A + caisse à outils 1263 L	15,8	6608410	1151 A-1263

	Contenu
	2 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22
	6 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22
	19 10 11 12 13 14 15 17 19 22 24 27 30 32
	1990 -3 -5 -10
	1987
	1995
	1993 U -10 T
	38 16 [2×]
	42 2,5 3 4 5 6 8

	Contenu
	2150 4 6,5 8
	2160 PH 2
	50
	137 10
	145 10 C
	299
	100 -12
	99 10-4
	97 -150

	Contenu
	625 M
	4611
	8250 -180 JC
	**8316** -160 JC
	600 H -500
	1263 L

1265
CAISSE AVEC OUTILS
5 compartiments

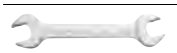
- Composition universelle ou pour stations-service
- Outils en dimensions métriques et américaines
- Dimensions : H 210 x L 420 x P 225 mm

12,5
1/2"

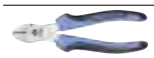
S 1151

1151-1265 / 1151 A-1265

Contenu	kg	Code	No.
Composition d'outils S 1151 + caisse à outils 1265 L	17,3	6609140	1151-1265
Composition d'outils S 1151 A + caisse à outils 1265 L	17,3	6609220	1151 A-1265

	Contenu
	2 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22
	**6** 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22
	19 10 11 12 13 14 15 17 19 22 24 27 30 32
	1990 -3 -5 -10
	1987
	1995
	1993 U -10 T
	38 16 [2×]
	42 2,5 3 4 5 6 8

	Contenu
	2150 4 6,5 8
	2160 PH 2
	50
	137 10
	145 10 C
	299
	100 -12
	99 10-4
	97 -150

	Contenu
	625 M
	4611
	8250 -180 JC
	**8316** -160 JC
	600 H -500
	1265 L

1335
CAISSE AVEC OUTILS
5 compartiments, forme longue

- Outils en dimensions métriques et américaines
- Dimensions : H 210 x L 535 x P 225 mm

S 1151

1151-1335 / 1151 A-1335

Contenu		Code	No.
Composition d'outils S 1151 + caisse à outils 1335 L	18,5	6610660	1151-1335
Composition d'outils S 1151 A + caisse à outils 1335 L	18,5	6610740	1151 A-1335

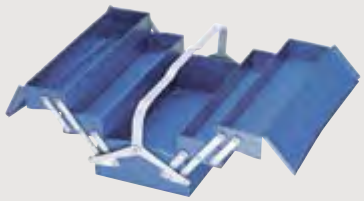
	Contenu
	2 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22
	6 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22
	19 10 11 12 13 14 15 17 19 22 24 27 30 32
	1990 -3 -5 -10
	1987
	1995
	1993 U -10 T
	38 16 [2×]
	42 2,5 3 4 5 6 8
	2150 4 6,5 8

	Contenu
	2160 PH 2
	50
	137 10
	145 10 C
	299
	100 -12
	99 10-4
	97 -150
	625 M
	4611

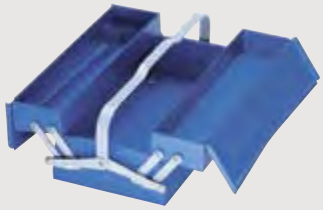
	Contenu
	8250 -180 JC
	8316 -160 JC
	600 H -500
	1335 L

S 1151 S 1151 A ›82/88

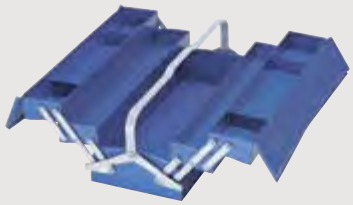
1265 L ›49



1263 L ›48



1335 L ›49



S 1050
COMPOSITION D'OUTILS SPÉCIAUX POUR AUTOMOBILE
29 pièces

- Composition pour les réparations automobiles d'urgence
- Outils en dimensions métriques
- Disponible aussi dans une trousse souple en plastique imitation cuir

1050

S 1050

Contenu	kg	Code	No.
29 outils sans trousse	2,6	6604850	S 1050
29 outils avec trousse	3,2	6604770	1050

	Contenu
	7 8 10 12 13 14 17 19
	49 D 49 R
	145 10 C

	Contenu
	625 M
	4611
	0513-09

	Contenu
	8250 -180 JC
	600 H -300
	2150 4 5,5 6,5
	2160 PH 2

S 1000
COMPOSITION D'OUTILS TOURING
49 pièces

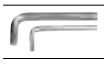
12,5
1/2"
mm

- Le jeu d'outils parfait en toutes circonstances
- Sélectionné et composé pour des applications pratiques
- Outils en acier au GEDORE vanadium, chromés
- Disponible aussi en mallette

1000

S 1000

Contenu	kg	Code	No.
49 outils en dimensions métriques	5,3	6600190	S 1000
Assortiment TOURING S 1000 + mallette WK 1000 L	7,0	6600780	1000

	Contenu
	7 6 7 8 10 11 12 13 14 15 17 19
	19 10 11 12 13 14 15 17 19 22
	1990 -5 -10
	1995
	1993 U -20
	**42** 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	2150 4 5,5 6,5

	Contenu
	2160 PH 1 2
	4615 3
	0513-09
	142 10 TL
	8316 -160 JC
	8133 -180 JC

	Contenu
	600 H -300
	97 -125 -150
	98 -125
	99 12-3
	100 -10
	119 -4

S 1090
COMPOSITION D'OUTILS POUR ÉLECTRICIEN

6,3
1/4"
mm

90 pièces

- La composition parfaite pour l'électricien ou le technicien d'entretien d'immeubles
- Un assortiment d'outils qui répond aux besoins réels, pour une utilisation sur place
- Outils en acier au GEDORE vanadium, chromés
- Disponible aussi en mallette

Contenu	kg	Code	No.
90 outils en dimensions métriques	8,2	6601400	S 1090
Composition d'outils S 1090 + mallette WK 1090 L	13,2	6601590	1090

	Contenu
	6 14x17 18x19 21x23 22x24
	8 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13
	20 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 13
	2087
	2095
	2098
	2090 -4
	2093 U -3
	42 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 7 8 10
	60 CP 10
	156 S
	2153 5,5
	2161 PH 1

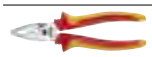
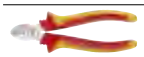
	Contenu
	2160 PZ 1 2
	VDE 2160 PH 1 2
	VDE 2170 3,5 4 5,5 6,5
	4615 3,5
	173 5,5 8
	174 1
	745
	0513-09
	4534 -3
	401
	401 A [10×]
	145 10 JC
	8096 -140

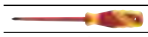
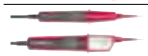
	Contenu
	VDE 8098 -160
	VDE 8120 -160
	VDE 8250 -180
	VDE 8132 AB -160
	VDE 8316 -200
	95 -175
	99 10-2 10-4
	101
	112 A -250
	112 S
	600 H -300
	72 H -100
	E-1090 LK LZ LF LS

S 1093
COMPOSITION D'OUTILS VDE
26 pièces

- Convient particulièrement comme équipement initial pour des électriciens spécialisés
- Les coffrets d'outils GEDORE ou les servantes d'atelier conviennent pour un usage mobile
- Assortiment de crochets recommandé 1500 HS-1093 (26 pièces)

Contenu	kg	Code	No.
26 outils en dimensions métriques	4,8	2319942	S 1093

	Contenu
	142 10 C
	**VDE 8250** -180 H
	VDE 8132 -160 H
	**VDE 8314** -160 H
	VDE 2170 4 5,5 6,5 8

	Contenu
	**VDE 2160 PZ** 1 2
	**VDE 4616**
	42 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	4533 -2
	4528

	Contenu
	8097
	600 H -500
	112 A -250
	110 HS -318
	0175 -06

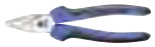
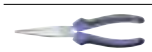
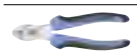
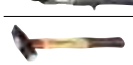
S 1004
COMPOSITION DE BASE POUR MÉCANICIEN
80 pièces

12,5
1/2"

- Spécialement conçue pour rangement dans l'établi escamotable R 1504 L
- Assortiment de crochets recommandé 1500 HS-1004 (82 pièces)
- Outils en dimensions métriques

Contenu	kg	Code	No.
80 outils en dimensions métriques	14,0	6600000	S 1004

	Contenu
	7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24
	19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32
	1987
	1995
	1990 -5 -10
	1993 U -10 T
	42 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	60 CP 8
	143 10 C
	175 1.1/2
	139 -400
	100 -10
	99 10-3
	97 -150 -200

	Contenu
	98 -125
	119 -3 -5
	403
	640 -1800
	132 -150
	0513-09
	**8250** -180 JC
	**8132** -160 JC
	**8316** -160 JC
	424026
	**600 H** -500
	8701 2-8

	Contenu
	8719 2-8
	8722 2-8
	8725 2-8
	2150 4 6,5 8
	2153 5,5
	2160 PH 2 3
	2161 PH 2
	1.12 /01

12,5
1/2"

S 1400 G
COMPOSITION UNIVERSELLE D'OUTILS
100 pièces

- Outils en dimensions métriques
- Livrée dans modules 1500 ES, pour équiper 5 tiroirs des servantes d'atelier (p. ex. workster) ou établis GEDORE
- Disponible aussi avec armoire murale ou en panneaux présentoirs

1400 G-1450-2

1400 G

S 1400 G

Contenu	kg	Code	No.
100 outils en dimensions métriques	17,7	6612790	S 1400 G
Composition d'outils S 1400 G + armoire 1400 L	46,7	6613250	1400 G
Composition d'outils S 1400 G + 2 panneaux présentoirs 1450 L + assortiment de crochets 1500 HS 17	30,6	6617320	1400 G-1450-2

	Contenu
	42 1,3 1,5 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	2 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22
	6 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27
	19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32
	IN 19 6 7 8 9 10 12 14
	142 10 JC
	8132 -160 JC
	8250 -180 JC
	8316 -160 JC
	97 -250
	98 -125

	Contenu
	99 12-5
	100 -12
	119 -1,5 -3 -4
	600 H -300
	600 E -500
	225 E -40
	1993 U-10 T
	1987
	1995
	1990 -5 -10
	2133 5,5 6 7 8 9 10
	2150 4 5,5 6,5 8
	2160 PH 1 2

	Contenu
	60 CP 8
	137 10
	406
	403
	8701 2-6
	8719 2-6
	8722 2-6
	8728
	132 -150
	424026
	1500 E-N L [3×]

S 1400 Z
COMPOSITION COMPLÉMENTAIRE
34 pièces

- Outils en dimensions métriques
- Convient particulièrement pour le secteur automobile
- Assortiment de crochets recommandé 1500 HS-1400 Z (31 pièces)
- Disponible aussi avec armoire murale

1400 GZ

S 1400 Z

Contenu	kg	Code	No.
34 outils en dimensions métriques	11,3	6612950	S 1400 Z
Compositions d'outils S 1400 G + S 1400 Z + armoire 1400 L	57,4	6613330	1400 GZ

	Contenu
	1990 -2.1/2 -3
	INX 19 L 6-100 8-100 10-100 12-100
	2153 6,5
	2161 PH 2
	27 24x27 30x32
	27 D
	28 PU
	36 1-140

	Contenu
	38 20 [2×]
	50
	54
	125 1
	128 2-225
	135 13
	299
	625 M

	Contenu
	640 -1800
	702 13 M
	4610
	8729 [2×]

S 1150
COMPOSITION UNIVERSELLE D'OUTILS

41 pièces

10
3/8"

- Destinée à l'automobile, pour une utilisation domestique ou professionnelle
- Convient pour caisse à outils n° 1263 L
- Assortiment de crochets recommandé 1500 HS-1150 (45 pièces)
- Outils en dimensions métriques

Contenu	kg	Code	No.
41 outils en dimensions métriques	4,8	6606980	S 1150

	Contenu
	1 B 8 10 11 13 14 15 17 19 22
	30 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 17 19 22
	3090 -3 -5 -10
	3095
	3093 GU -3
	42 3 4 5 6 8 10

	Contenu
	52
	145 10 C
	2150 5,5 8
	2160 PH 2
	8250 -180 JC
	97 -125

	Contenu
	600 H -300

S 1025
ASSORTIMENT SANITAIRE AZUBI
49 pièces

› Jeu adapté à la pratique pour les futurs mécaniciens du secteur sanitaire, chauffage et climatisation
› Convient pour caisse à outils n° 1335 L

Contenu	kg	Code	No.
49 outils	7,0	2319896	S 1025

	Contenu
	231000
	2250 3
	232001
	100 1.1/2
	914424
	316500
	317000
	380100
	380200
	320000
	329000
	406
	0513-09

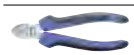
	Contenu
	600 H -500
	4533 -2
	2150 4 5,5
	2160 PH 1 PH 2
	680 4-25 6,5-25
	685 3-25 4-25 5-25 6-25
	685 X 5-25 6-25 8-25
	690 1-25 2-25
	690 PZD 1-25 2-25 3-25
	687 TX T8-25 T8-25 T9-25 T10-25 T15-25 T20-25 T25-25 T27-25 T30-25 T40-25
	620
	4615 3

	Contenu
	7 R 10 13 17 19 24
	920 11

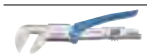
S 1024
ASSORTIMENT SANITAIRE PROFI
62 pièces

- Jeu adapté à la pratique pour les mécaniciens du secteur sanitaire, chauffage et climatisation
- Convient pour caisse à outils n° 1335 L
- Assortiment de crochets recommandé 1500 HS-1024 (68 pièces)
- Outils en dimensions métriques

Contenu	kg	Code	No.
62 outils	17,7	2319888	S 1024

	Contenu
	7 R 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 22 24
	220020
	231000
	2180 3
	2268 2
	100 1 1.1/2
	914424
	**8314** -160 JC
	8133 -180 JC
	112 -2510
	110 HS -256
	4533 -2
	316500
	316 501 502 503

	Contenu
	317000
	380100
	380200
	378500
	4615 3
	2150 4 5,5 8
	2160 PH 1 PH 2
	42 1,3 1,5 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	1994
	403
	0513-09
	646
	600 H -500

	Contenu
	620 H -1250
	424026
	312000
	314000
	**320000**
	329000
	232001
	232500
	381030
	1990 -5

S 1151
COMPOSITION D'OUTILS

12,5
1/2"

68 pièces

- Composition universelle ou pour stations-service
- Assortiment de crochets recommandé 1500 HS-1151 (50 pièces)
- Outils en dimensions métriques
- Disponible aussi en caisse à outils ou en panneaux présentoirs

S 1151

1151-1263

1151-1265

1151-1335

Contenu	kg	Code	No.
68 outils en dimensions métriques	9,6	6607010	S 1151
Composition d'outils S 1151 + caisse à outils 1263 L	15,8	6608330	1151-1263
Composition d'outils S 1151 + caisse à outils 1265 L	17,3	6609140	1151-1265
Composition d'outils S 1151 + caisse à outils 1335 L	18,5	6610660	1151-1335
Composition d'outils S 1151 + 2 panneaux présentoirs 1450 L + assortiment de crochets 1500 HS-1151	17,3	6617240	1151-1450-2

	Contenu
	2 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22
	6 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22
	19 10 11 12 13 14 15 17 19 22 24 27 30 32
	1990 -3 -5 -10
	1987
	1995
	1993 U -10 T

	Contenu
	38 16 [2×]
	42 2,5 3 4 5 6 8
	2150 4 6,5 8
	2160 PH 2
	50
	137 10
	145 10 C

	Contenu
	299
	100 -12
	99 10-4
	97 -150
	625 M
	4611
	8250 -180 JC
	8316 -160 JC
	600 H -500

S 1002
COMPOSITION D'OUTILS POUR TRACTEURS AGRICOLES
79 pièces

- Composition pour tracteurs et machines agricoles de toutes marques avec vis métriques
- Convient pour servante d'atelier GEDORE workster
- Assortiment de crochets recommandé 1500 HS-1002 (91 pièces)

12,5
1/2"

Contenu	kg	Code	No.
79 outils en dimensions métriques	16,1	6600270	S 1002

	Contenu
	1 B 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 22 23 24 27 28 30 32
	19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 22 24 27 30 32
	IS 19 12x2
	1990 -5 -10
	1987
	1995
	1993 U -10 T
	38 20 [2×]
	42 3 4 5 6 8 10 12 14

	Contenu
	137 10
	145 10 C
	147 5,5 7 9 12
	162 2
	100 -10
	99 12-5 12-6 12-8
	97 -150
	98 -125
	119 -3 -4 -5
	403
	132 -200

	Contenu
	702 20 M
	4610
	8000 A 2
	8000 J 2
	8250 -180 JC
	8316 -160 JC
	600 H -500 -1000

S 1016
COMPOSITION DE BASE
87 pièces

- Convient particulièrement pour des interventions mobiles de monteurs et de techniciens SAV
- Convient pour coffret d'outils n° WK 1018 L
- Disponible aussi en mallette ou en panneau présentoir

6,3
1/4"
6,3
1/4"
mm
12,5
1/2"

Contenu	kg	Code	No.
87 outils sans coffret	8,5	2319918	S 1016

	Contenu
	7 8 9 10 11 12 13 14 15 17 19 22
	1993 U -20
	1990 -5
	19 10 12 13 14 15 16 17 18 19 22 24
	D 20 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
	680 4-25 5,5-25 6,5-25
	685 3-25 4-25 5-25 6-25
	685 X 5-25 6-25 8-25
	687 TX T10-25 T15-25 T20-25 T25-25 T27-25 T30-25 T40-25
	690 1-25 2-25
	690 PZD 1-25 2-25 3-25
	620

	Contenu
	676
	699
	2090 -4
	2093 U-20
	2150 4 5,5 6,5 8
	2160 PH 1 2
	42 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	97 -125 -150
	98 -125
	99 12-3
	100 -10
	119 -4

	Contenu
	8316 -180 JC
	8132 -160 JC
	142 10 TL
	600 H -500
	406
	4534 -5

S 1006
COMPOSITION PL ET UT
115 pièces

12,5
1/2"
20
3/4"

- Pour l'entretien et la réparation
- Convient pour servante d'atelier GEDORE workster
- Assortiment de crochets recommandé 1500 HS-1006 (120 pièces)
- Outils en dimensions métriques

Contenu	kg	Code	No.
115 outils en dimensions métriques	33,3	6600940	S 1006

	Contenu
	1 B 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 29 30 32
	19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32
	IN 19 5 6 7 8 9 10 12 14 17
	1990 -5 -10
	1985
	1987
	1995
	1993 U -10 T
	32 19 22 24 27 29 30 32 36 38
	3290 -8 -16
	3287
	3295
	3293 U -3

	Contenu
	60 CP 12
	135 19
	137 10
	146 10 C
	100 2
	147 7 9 10
	2160 PH 1 2 3 4
	100 -10
	97 -200
	119 -4 -5 -6
	96 -200
	407
	407 A [12×]

	Contenu
	644
	132 -250
	702 20 M
	4534 -3
	4610
	8000 A 2 A 21
	8000 J 2 J 21
	8316 -160 JC
	248 ST -50
	225 E -32
	600 H -100 -1500
	8701 2-10

S 1023
COMPOSITION D'OUTILS POUR MÉCATRONICIENS

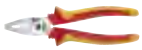
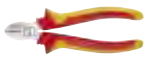
120 pièces

6,3 | 1/4" | 12,5 | 1/2" | 6,3 | 1/4" | mm

- Composition de base
- L'assortiment comprend des outils pour les travaux mécaniques et électrotechniques
- Convient pour servante d'atelier GEDORE workster
- Assortiment de crochets recommandé n° 1500 HS-1023 (53 pièces)

Contenu	kg	Code	No.
120 outils en dimensions métriques	13,0	1999060	S 1023

	Contenu
	1 B 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22
	D 20 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
	680 4-25 5,5-25 6,5-25
	685 3-25 4-25 5-25 6-25
	685 X 5-25 6-25 8-25
	687 TX T10-25 T15-25 T20-25 T25-25 T27-25 T30-25 T40-25
	690 1-25 2-25
	690 PZD 1-25 2-25 3-25
	620
	676
	699
	2090 -4
	2093 U-20
	1993 U-20
	1990 -5 -10
	1995
	1987
	19 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32

	Contenu
	VDE 8132 -200 H
	**VDE 8250** -180 H
	**VDE 8314** -160 H
	VDE 2170 4 5,5
	VDE 2160 PH 1 2
	VDE 4616
	4615 3
	171 IS 1,2 1,5 2
	165 PH 00 0
	8305 -2
	8306 -5
	42 1,3 1,5 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	97 -150
	100 -10
	119 -3 -5

	Contenu
	600 H -500
	248 ST -30
	8701 2-8
	8719 2-8
	8722 2-8
	403
	4528
	710
	745
	4534 -3
	298 -04
	8354 -1
	8139 -220 TC

S 1008
COMPOSITION DE BASE POUR MÉCANICIEN
138 pièces

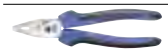
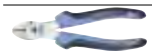
6,3 · 1/4" · 12,5 · 1/2"

- Composition étudiée pour usages multiples
- Convient pour servante d'atelier GEDORE workster
- Assortiment de crochets recommandé 1500 HS-1008 (107 pièces)
- Outils en dimensions métriques

Contenu	kg	Code	No.
138 outils en dimensions métriques	23,4	6603610	S 1008

	Contenu
	2 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32
	6 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32
	19 8 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32
	1987
	1995
	1990 -5 -10
	1993 U -10 T
	2093 U -3
	20 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 13
	2087
	2090 -4
	2095
	2098
	42 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	60 CP 8
	298 -04

	Contenu
	137 10
	140
	143 10 C
	144 7 C
	156 S
	175 1.1/2
	139 -400
	100 -10
	99 10-3 12-5
	97 -125 -150 -200
	98 -125
	119 -3 -5
	407
	640 -1800
	132 -200
	710
	745
	0513-09
	4534 -3
	8000 A 2

	Contenu
	8000 J 2
	**8250** -180 JC
	8132 -160 JC
	**8316** -160 JC
	8367 -160 JC
	8551 1 2 3 4 5 6 7 8
	600 H -500
	248 ST -40
	8701 2-8
	8719 2-8
	8722 2-8
	424026
	8728
	2150 3 4 5,5 6,5 8 10
	2153 6,5
	2160 PZ 1 2
	2160 PH 1 2 3
	2161 PH 1 2

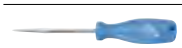
S 1007
COMPOSITION DE BASE POUR MÉCANICIEN

179 pièces

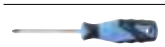
6,3 1/4" 12,5 1/2" 8 5/16"

- Composition complète pour un équipement parfait de l'atelier
- Convient pour servante d'atelier GEDORE workster
- Assortiment de crochets recommandé 1500 HS-1007 (131 pièces)
- Outils en dimensions métriques

Contenu	kg	Code	No.
179 outils en dimensions métriques	27,5	6601080	S 1007

	Contenu
	2 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32
	6 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32
	19 8 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32
	IN 19 5 6 7 8 9 10 12 14 17
	1987
	1995
	1990 -5 -10
	1993 U -10 T
	2093 U -3
	20 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 13
	2087
	2090 -4
	2095
	2098
	42 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	60 CP 8
	298 -04
	137 10
	140
	143 10 C
	144 7 C
	**156 S**

	Contenu
	175 1.1/2
	139 -400
	100-10
	99 10-3 12-5
	97 -125 -150 -200
	98 -125
	119 -2 -3 -4 -5 -6 -8
	404
	407
	640 -1800
	132 -200
	710
	745
	880 5,5 6,5 8 12
	885 4 5 6 8 10
	890 2 3 4
	887 TX T27 T30 T40 T45
	KB 819
	K 1900
	KB 820
	0513-09
	4534 -3
	8000 A 1 A 2 A 11 A 21

	Contenu
	8000 J 1 J 2 J 11 J 21
	8250 -180 JC
	8132 -160 JC
	8132 AB -160 JC
	8316 -160 JC
	8367 -160 JC
	8551 1 2 3 4 5 6 7 8
	600 H -500
	248 ST -40
	8701 2-8
	8719 2-8
	8722 2-8
	8725 2-8
	424026
	8728
	2150 3 4 5,5 6,5 8 10
	2153 6,5
	2160 PZ 1 2
	**2160 PH** 1 2 3
	2161 PH 1 2

S 1151 A
COMPOSITION D'OUTILS EN POUCES

12,5
1/2"

69 pièces

- Composition universelle ou pour stations-service
- Assortiment de crochets recommandé
  1500 HS-1151 A (52 pièces)
- Outils en dimensions américaines
- Disponible aussi en caisse à outils

1151-1263

1151-1265

1151-1335

Contenu	kg	Code	No.
69 outils en dimensions américaines	9,4	6607280	S 1151 A
Composition d'outils S 1151 A + caisse à outils 1263 L	15,8	6608410	1151 A-1263
Composition d'outils S 1151 A + caisse à outils 1265 L	17,3	6609220	1151 A-1265
Composition d'outils S 1151 A + caisse à outils 1335 L	18,5	6610740	1151 A-1335

	Contenu
	2 1/4x5/16AF 5/16x3/8AF 3/8x7/16AF 7/16x1/2AF 9/16x5/8AF 19/32x11/16AF 3/4x25/32AF 13/16x7/8AF
	6 1/4x5/16AF 5/16x3/8AF 7/16x1/2AF 9/16x5/8AF 19/32x11/16AF 3/4x25/32AF 13/16x7/8AF 15/16x1AF
	D 19 5/16AF 3/8AF 7/16AF 1/2AF 9/16AF 5/8AF 11/16AF 3/4AF 7/8AF 15/16AF 1AF 1.1/16AF 1.1/4AF
	1990 -3 -5 -10
	1987
	1995
	1993 U -10 T

	Contenu
	38 16 [2×]
	42 3/32AF 1/8AF 5/32AF 3/16AF 7/32AF (5,5MM) 1/4AF
	2150 4 6,5 8
	2160 PH 2
	50
	137 10
	145 10 C
	299

	Contenu
	100 -12
	99 10-4
	97 -150
	625 A
	4611
	8250 -180 JC
	8316 -160 JC
	8601 1

S 1005 A
COMPOSITION D'OUTILS POUR MACHINES DE TP

81 pièces

10
3/8"
12.5
1/2"
20
3/4"

- Pour machines de conception américaine, spécialement conçue pour engins CATERPILLAR®
- Convient pour servante d'atelier GEDORE workster
- Assortiment de crochets recommandé 1500 HS-1005 A (81 pièces)
- Outils en dimensions américaines

Contenu	kg	Code	No.
81 outils en dimensions américaines	22,9	6600510	S 1005 A

	Contenu
	1 B 1.1/16AF 1.1/8AF 1.1/4AF 1.5/16AF
	6 1/4x5/16AF 3/8x7/16AF 1/2x9/16AF 19/32x11/16AF 5/8x3/4AF 13/16x7/8AF 15/16x1AF 1.1/16x1.1/8AF 1.1/4x1.3/8AF 1.5/16x1.1/2AF
	7 3/8AF 7/16AF 1/2AF 9/16AF 5/8AF 11/16AF 3/4AF 13/16AF 7/8AF 15/16AF 1AF
	D 19 9/16AF 5/8AF 11/16AF 3/4AF 13/16AF 7/8AF 15/16AF 1AF
	1993 U -10 T
	1990 -5 -10
	1932
	1987
	1995
	1997
	D 30 7/16AF 1/2AF 9/16AF 5/8AF 3/4AF

	Contenu
	3090 -3 -5
	3019
	3093 U -10
	D 32 7/8AF 1AF 1.1/16AF 1.1/8AF 1.1/4AF 1.5/16AF 1.1/2AF 1.5/8AF 1.3/4AF
	3290 -8 -16
	3287
	3295
	3293 U -2
	137 10
	145 10 C
	100 -12
	99 10-4 12-8

	Contenu
	97 -150 -200
	702 26 A
	36 2-200
	8132 AB -160 JC
	8316 -160 JC
	600 H -1000
	137 -600
	2150 8 12
	2160 PH 2 3
	VDE 2170 5,5

S 1019

COMPOSITION D'OUTILS POUR MAINTENANCE AUTOMOBILE

6,3 · 1/4" · 12,5 · 1/2"

157 pièces

- Convient particulièrement pour des interventions de maintenance et de SAV sur des véhicules de tourisme
- Avec clé dynamométrique 1/2", 40-200 N·m
- Convient pour des véhicules de tourisme de toutes marques avec vis métriques et TORX®
- Livrée dans modules 1500 ES
- Convient pour servante d'atelier GEDORE workster
- Pour établis 1502, 1504 XL, 1504 modèles 0511, 0620, 0701, 0810, 1000, 1506 XL modèles 2511, 2810

Contenu	kg	Code	No.
157 outils	22,1	2319926	S 1019

	Contenu
	6 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27
	7 R 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19
	400 8x10 10x11 12x14 17x19 13x15
	2093 U -10
	2087
	2090-4
	2095
	2098
	20 4 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 14
	IN 20 3 4 5 6 8
	TX 20 E4 E5 E6 E7 E8 E10
	ITX 20 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40
	1993 U-20
	1987
	1995
	1990 -5 -10
	19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32
	IS 19 10x1,6 12x2

	Contenu
	IKS 19 2 3 4
	INX 19 8 10
	IN 19 5 6 7 8 9 10 12 14 17
	IN 19 L 5-90 6-90 8-90 10-140 12-140 14-140
	ITX 19 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60
	ITX 19 L T20-100 T25-100 T27-100 T30-100 T40-100 T45-100 T50-100 T55-100 T60-100
	708
	142 10 JC
	8132 -160 JC
	8250 -180 JC
	8316 -160 JC
	8000 A 1 2 21
	8000 J 1 2 21
	2150 4 5,5 6,5 8
	2160 PH 1 2

	Contenu
	119 -3 -4 -5 -6 -7 -8
	600 H -500
	248 ST -40
	38 20
	643
	702 20 M
	4550 -20
	133 D -150
	132 -150
	8701 2-8
	8719 2-8
	8722 2-8
	8725 2-8
	8726

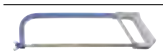
S 1022
COMPOSITION D'OUTILS POUR UTILITAIRES
133 pièces

12,5
1/2"
20
3/4"

- Convient pour des interventions de maintenance et de SAV sur des utilitaires de toutes marques avec vis métriques et TORX®
- Convient pour servante d'atelier GEDORE workster
- Pour établis 1502, 1504 XL, 1504 modèles 0511, 0620, 0701, 0810, 1506 XL modèles 2511, 2810

Contenu	kg	Code	No.
133 outils	45,5	2319934	S 1022

	Contenu
	6 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27
	6 30x32 36x41
	7 XL 24 27 30 32 34 36 41
	1993 U-20
	1987
	1995
	1990 -5 -10
	19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32
	IN 19 6 7 8 9 10 12 14
	K 19 L 10 13 14 16 17 18 19 21 22 23 24 27
	TX 19 E10 E11 E12 E14 E16 E18 E20 E24
	ITX 19 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55
	SL 1916
	3293 U -2
	32 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50
	3287
	3290 -8 -16
	ITX 32 T60 T70 T80 T90 T100

	Contenu
	2150 4 5,5 6,5 8
	2160 PH 1 2
	42 KEL 2 2,5 3 4 5 6 8 10
	142 10 JC
	8132 -160 JC
	8250 -180 JC
	8316 -160 JC
	97 -250
	98 -125
	99 12-5
	100 -12
	119 -1,5 -3 -4
	600 H -300
	137 10
	**403**
	39
	8138 -200 JC

	Contenu
	135 13 20
	646
	600 H -500 -1500
	1500 ED-30 [12×]
	1500 E-N L [2×]
	1500 E-S L

S 1500 ES-01
PETIT ASSORTIMENT EN MODULES ABS

104 pièces (Servante non inclue)

6,3 1/4" 12,5 1/2"

- Assortiment de base général pour démarrer dans tous les types de professions
- Outils en dimensions métriques
- Modules pour outils GEDORE éprouvés, en ABS
- Convient particulièrement pour servante d'atelier workster et établi 1506 XL modèles 2511, 2810

Contenu	kg	Code	No.
1500 ES-1 B **1500 ES-19** **1500 ES-1993 U-20** **1500 ES-20** **1500 ES-145** **1500 ES-350** **1500 ES-2150 PH**	12,1	2319845	S 1500 ES-01

	Contenu
	1 B 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22
	42 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32
	IN 19 6 7 8 9 10 12 14
	1993 U-20
	1987
	1995
	1990 -5 -10
	2093 U -10
	2087

	Contenu
	2090-4
	2095
	2098
	20 4 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 14
	IN 20 3 4 5 6 8
	TX 20 E4 E5 E6 E7 E8 E10
	ITX 20 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40
	142 10 JC
	8132 -160 JC
	8250 -180 JC

	Contenu
	8316 -160 JC
	97 -250
	98 -125
	99 12-5
	100 -12
	119 -1,5 -3 -4
	600 H -300
	2150 4 5,5 6,5 8
	2160 PH 1 2

S 1500 ES-02
ASSORTIMENT MOYEN EN MODULES ABS
207 pièces (Servante non inclue)

6,3 | 1/4" | 12,5 | 1/2" | 8 | 5/16"

- Equipement de base pour le secteur professionnel ou le bricoleur confirmé
- Outils en dimensions métriques
- Modules pour outils GEDORE éprouvés, en ABS
- Convient pour servante d'atelier GEDORE workster
- Et pour établis 1504 modèles 0701, 0810, 1000, 1506 XL modèles 2511 et 2810
- Disponible aussi avec servante d'atelier 2004 0620

Contenu		kg	Code	No.
1500 ES-1 B **1500 ES-6** **1500 ES-19 IS** **1500 ES-ITX 19 LKP** **1500 ES-IN 19 LKM** **1500 ES-1993 U-20** **1500 ES-20** **1500 ES-2133**	**1500 ES-7 R** **1500 ES-145** **1500 ES-350** **1500 ES-711** **1500 ES-2150 PH** **1500 ES-K 1900** **1500 ES-8000** **1500 ED-70 K** [6x]	29,1	2319853	S 1500 ES-02
S 1500 ES-02 **+ 2004 0620**		117,1	2657708	1500 ES-02-2004

	Contenu
	1 B 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22
	42 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	6 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27
	19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32
	IS 19 10x1,6 12x2
	IKS 19 2 3 4
	INX 19 8 10
	ITX 19 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60
	ITX 19 L T20-100 T25-100 T27-100 T30-100 T40-100 T45-100 T50-100 T55-100 T60-100
	708
	IN 19 5 6 7 8 9 10 12 14 17
	IN 19 L 5-90 6-90 8-90 10-140 12-140 14-140
	1993 U-20
	1987
	1995
	1990 -5 -10
	2093 U -10
	2087
	2090-4

	Contenu
	2095
	2098
	20 4 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 14
	IN 20 3 4 5 6 8
	TX 20 E4 E5 E6 E7 E8 E10
	ITX 20 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40
	2133 5,5 6 7 8 9 10
	7 R 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19
	142 10 JC
	8132 -160 JC
	8250 -180 JC
	8316 -160 JC
	97 -250
	98 -125
	99 12-5
	100 -12
	119 -1,5 -3 -4

	Contenu
	600 H -300
	140
	4534 -5
	708
	711
	720
	745
	2150 4 5,5 6,5 8
	2160 PH 1 2
	K 19 10 13 14 17 19
	880 7 8 9 12
	885 5 6 8 10
	890 1 2 3 4
	KB 819
	K 1900
	8000 A 1 2 21
	8000 J 1 2 21
	1500 ED-70 K [6×]

S 1500 ES-03
GRAND ASSORTIMENT EN MODULES ABS
325 pièces (Servante non inclue)

6,3 · 1/4" · 12,5 · 1/2" · 6,3 · 1/4" · 8 · 5/16"

- Assortiment industriel complet pour le professionnel
- Outils en dimensions métriques
- Modules pour outils GEDORE éprouvés, en ABS
- Convient particulièrement pour des servantes d'atelier 2005 modèles 0810, 2004 modèles 0810, 1000
- Et pour établis 1504 modèles 0810, 1000, 1504 XL, 1506 XL modèles 2511, 2810
- Disponible aussi avec servante d'atelier 2004 0810

2004 0810

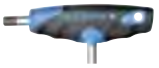
Contenu			kg	Code	No.
1500 ES-1 B	**1500 ES-400**	**8551-55**	34,8	2319861	S 1500 ES-03
1500 ES-19 IS	**1500 ES-6**	**H 42 KEL-88**			
1500 ES-1993 U-20	**1500 ES-7 R**	**H 43 KTX-07**			
1500 ES-2	**1500 ES-711**	**8728**			
1500 ES-2 B	**1500 ES-8000**	**60 P 8**			
1500 ES-20	**1500 ES-DT 42**	**137 10**			
1500 CTD-20 BIT	**1500 ES-IN 19 LKM**	**4615 3**			
1500 ES-2133	**1500 ES-ITX 19 LKP**	**0513-09**			
1500 ES-2150 PH	**1500 ES-K 1900**	**1940**			
1500 ES-2163 TX	**1500 ES-VDE 145**				
1500 ES-34	**1500 ES-VDE 2170 PZ**				
1500 ES-350					
1500 ED-70 K [7x]					
S 1500 ES-03 + 2004 0810			125,8	2657716	1500 ES-03 2004 0810

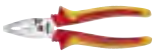
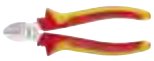
	Contenu
	1 B 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22
	42 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32
	IS 19 10x1,6 12x2
	IKS 19 2 3 4
	INX 19 8 10
	1993 U-20

	Contenu
	1987
	1995
	1990 -5 -10
	2 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22
	2 B 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 17x19
	2093 U -10
	2087

	Contenu
	2090-4
	2095
	2098
	20 4 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 14
	IN 20 3 4 5 6 8
	TX 20 E4 E5 E6 E7 E8 E10
	ITX 20 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40

	Contenu
	20 L 4 4,5 5 6 7 8 9 10 12 13
	680 4-25 5,5-25 6,5-25 8-25
	685 2,5-25 3-25 4-25 5-25 6-25
	685 X 5-25 6-25 8-25
	687 TX T6-25 T7-25 T8-25 T9-25 T10-25 T15-25 T20-25 T25-25 T27-25 T30-25 T40-25
	690 1-25 2-25 3-25
	690 PZD 1-25 2-25 3-25
	673 6,3
	699
	620
	676
	639
	TFK 649 E-649 F
	2133 5,5 6 7 8 9 10
	2150 4 5,5 6,5 8
	2160 PH 1 2
	2163 TX T8 T10 T15 T20 T25 T30
	34 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17
	97 -250
	98 -125
	99 12-5
	100 -12
	119 -1,5 -3 -4
	600 H -300

	Contenu
	400 8x10 10x11 12x14 17x19 13x15
	6 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27
	7 R 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19
	140
	4534 -5
	708
	711
	720
	745
	8000 A 1 2 21
	8000 J 1 2 21
	**DT 2142** 2 2,5 3 4 5 6 7 8 10
	IN 19 5 6 7 8 9 10 12 14 17
	IN 19 L 5-90 6-90 8-90 10-140 12-140 14-140
	ITX 19 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60
	ITX 19 L T20-100 T25-100 T27-100 T30-100 T40-100 T45-100 T50-100 T55-100 T60-100
	708
	K 19 10 13 14 17 19
	880 7 8 9 12
	885 5 6 8 10
	890 1 2 3 4
	KB 819
	K 1900
	142 10 C

	Contenu
	**VDE 8250** -180 H
	VDE 8132 -160 H
	**VDE 8314** -160 H
	VDE 2170 4 5,5 6,5 8
	VDE 2160 PZ 1 2
	8551 1 2 3 4 5
	42 KEL 2 2,5 3 4 5 6 8 10
	43 KTX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40
	8728
	60 P 8
	137 10
	4615 3
	0513-09
	1940
	1500 ED-70 K [7×]

MODULES
POUR OUTILS ES

1/3 MODULES POUR OUTILS ES EN ABS

1500 ES-2

1500 ES-34

1500 ES-6

1500 ES-7 R

1500 ES-2133

1500 ES-145

1500 ES-350

1500 ES-711

1500 ES-1993 U-20

1500 ES-19

1500 ES-IN 19 LKM

1500 ES-19 IS

1500 ES-ITX 19 LKP

1500 ES-1 07

1500 ES 1993 T

1500 ES-20

1500 ES-30

1500 ES-ITX 30

1500 ES-K 1900

1500 ES-VDE 2170 PZ

1500 ES-VDE 145

1500 ES-2150 PH

1500 ES-2150 PZ

1500 ES-2163 BTX

1500 ES-2163 TXB

1500 ES-K 19L

1500 ES-8000

1500 ES-400

1500 ES-2B

1500 ES-534

1500 E-SL

1500 E-N-L

1/3 MODULES POUR OUTILS CT EN MOUSSE BICOLORE

1500 CT1-2

1500 CT1-34

1500 CT1-6

1500 CT1-7 R

1500 CT1-2133

1500 CT1-142

1500 CT1-350

1500 CT1-711

1500 CT1-1993 U-20

1500 CT1-19

1500 CT1-D 19

1500 CT1-19 IS

1500 CT1-ITX 19 LKP

1500 CT1-1993 T

1500 CT1-IN 19 LKM

1500 CT1-20

1500 CT1-30

1500 CT1-ITX 30

1500 CT1-VDE 2170 PZ

1500 CT1-VDE 142

1500 CT1-2150 PH

1500 CT1-2150 PZ

1500 CT1-2163 BTX

1500 CT1-K 1900

1500 CT1-8000

1500 CT1-400

1500 CT1-534

2/3 MODULES POUR OUTILS ES EN ABS

1500 ES-7

1500 ES-1 B

1500 ES-DT 42

1500 ES-7-32

2/3 MODULES POUR OUTILS CT EN MOUSSE BICOLORE

1500 CT2-1-B

1500 CT2-7

1500 CT2-DT 42

1500 CT2-7-32

MODULES AUXILIAIRES

1500 ED-30

1500 ED-70

1500 ED-70 K

1500 ES-20 BIT

1500 ES-20 BIT

1500 ED-150 K

1500-ED-85

MODULES POUR OUTILS CT 2005 CT POUR TIROIRS DE VOLUME › 112

En 2 dimensions :

- CT4 = tiroir 1/1 - 2005 (633 x 390 x 35 mm)
- CT2 = tiroir 1/2 - 2005 (316,5 x 390 x 35 mm)
- CT4 pour les modèles 2005, 1504 XL, 2430
- CT2 pour les modèles 1506 XL, 1504 et 2004

MODULES
POUR OUTILS

- Pour servantes d'atelier GEDORE et établis mobiles avec subdivision variable des tiroirs
- Dimensions:
  1/3 de module = L 157,5 x P 310 mm
  2/3 de module = L 315,0 x P 310 mm
- Pour les modèles 1502, 1504, 1506 XL, 2004, 2500 commander en plus le module entretoise 1500 ED-70 ou 1500 E-70 K
- Pour le modèle 1505 commander en plus 1500 ED-70 ou 1500 E-70 K ainsi que 1500 ED-150 K
- Pour le modèle 2005 et 1504 XL commander en plus 1500 ED-70 XL

Modules pour outils ES 1500 ES
- En ABS antichocs
- Résistant aux huiles et aux acides
- L'outil ne risque pas de glisser de son logement et se trouve protégé
- Les découpes dans le module facilitent la saisie de chaque outil

Modules pour outils CT 1500 CT
- Facile de vérifier si la caisse est complète grâce à son module en mousse bicolore
- Idéal pour les travaux réalisés dans des endroits sécurisés où il faut s'assurer qu'aucun outil ne reste sur le lieu d'intervention
- Couche inférieure bleue, couche supérieure noire.
  La couleur bleue signale un outil manquant
- L'outil ne risque pas de glisser de son logement et se trouve protégé contre les endommagements.
- Les découpes dans le module facilitent la saisie de chaque outil
- Les contours bien distincts des découpes permettent de remettre chaque outil facilement à sa place
- Résistant à l'huile et à la graisse
- Facile à nettoyer avec de l'eau, du savon et une brosse à main / à ongles

POSSIBILITES
DE COMPOSITION DES MODULES

1578, 1580, 2525

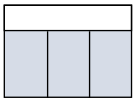
1578 1580 2525

3x modules 1/3

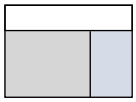
1x module 2/3 et 1x module 1/3

2004, 1502, 1504, 1506 XL

1504 2004 1502 1506 XL



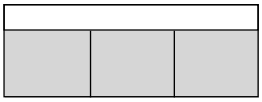
3x modules 1/3
3x modules entretoises 1500 ED-70 K*



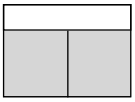
1x module 2/3 et
1x module 1/3
3x modules entretoises 1500 ED-70 K*

WSL-L7, 2005, 1504 XL

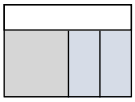
WSL-L7 2005 1504 XL



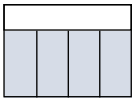
Tiroir XL 3x modules 2/3
2x modules entretoise 1500 ED-70 ou 1500 ED-70 K



2x modules 2/3
1x module entretoise 1500 ED-70 XL



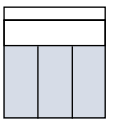
1x module 2/3 et
2x modules 1/3
1x module entretoise 1500 ED-70 XL



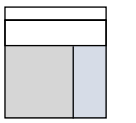
4x modules 1/3
1x module entretoise 1500 ED-70 XL

B 1500 L, 1505

1505 B 1500 L



3x modules 1/3
1x module entretoise 1500 ED-150 K
1x module entretoise 1500 ED-70 K



1x module 2/3 et
1x modules 1/3
1x module entretoise 1500 ED-150 K
1x module entretoise 1500 ED-70 K

* 2 modules 1500 ED-70 K sont fournis gratuitement en cas de commande d'un 2004, 1502 ou 1504.

1500 ES-1 B
JEU DE CLÉS MIXTES CONTRE-COUDÉES
en module d'outils ES 2/3

Contenu	kg	Code	No.
1 B 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 **PH 42-88 (2 2,5 3 4 5 6 8 10)**	2,790	6612280	1500 ES-1 B

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,250	5620330	1500 E-1B-7 L

1500 ES-2
JEU DE CLÉS POLYGONALES
en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
2 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22	1,616	6621190	1500 ES-2

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,250	5626290	1500 E-2 L

1500 ES-2 B
JEU DE CLÉS POLYGONALES, FORME COURTE
en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
2 B 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 17x19	0,630	1731165	1500 ES-2 B

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,120	1731173	1500 E-2B-400 L

1500 ES-400
JEU DE CLÉS POLYGONALES À TUYAUTER
en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
400 8x10 10x11 12x14 13x15 17x19	0,824	1731157	1500 ES-400

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,120	1731173	1500 E-2B-400 L

1500 ES-6
JEU DE CLÉS À FOURCHE DOUBLES
en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
6 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27	1,702	6621000	1500 ES-6

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,250	5626100	1500 E-6-7R L

1500 ES-7
JEU DE CLÉS MIXTES
en module d'outils ES 2/3

Contenu	kg	Code	No.
7 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 **PH 42-88 (2 2,5 3 4 5 6 8 10)**	2,232	6612520	1500 ES-7

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,250	5620330	1500 E-1B-7 L

1500 ES-7-32
JEU DE CLÉS MIXTES
en module d'outils ES 2/3

Contenu	kg	Code	No.
7 23 24 27 30 32	2,348	1761145	1500 ES-7-32

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,340	1761153	1500 E-7-32 L

1500 ES-7 R
JEU DE CLÉS À FOURCHE ET POLYGONALES À CLIQUET
en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
7 R 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19	1,500	2305429	1500 ES-7 R

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,250	5626100	1500 E-6-7R L

1500 ES-34
JEU DE CLÉS À DOUILLES ARTICULÉES
en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
34 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17	1,272	6605070	1500 ES-34

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,150	5622890	1500 E-34 L

1500 ES-534
JEU DE CLÉS MIXTES À DOUILLES
en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
534 10 11 13 14 15 17 19 26 RS 1 2	1,614	1813196	1500 ES-534

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	1813226	1500 E-534 L

1500 ES-2133
JEU DE CLÉS À DOUILLES EMMANCHÉES
en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
2133 5,5 6 7 8 9 10	1,038	1751239	1500 ES-2133

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	2823829	1500 E-2133 L

1500 ES-20
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"
6.3
1/4"
en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
20 4 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 **IN 20 3 4 5 6 8** **ITX 20 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40** **TX 20 E4 E5 E6 E7 E8 E10** **2087 2090-4 2095 2098 2093 U-10**	1,066	6626230	1500 ES-20

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	5621490	1500 E-20 L

1500 ES-30
10
3/8"

COMPOSITION DE DOUILLES 3/8"

en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
30 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 **IN 30 4 5 6 8 10** **3095 3087 3090-5 -10 3093 U-10**	1,830	6626070	1500 ES-30

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	5621220	1500 E-30 L

1500 ES-19
12,5
1/2"

JEU DE DOUILLES 1/2" HEXAGONALES

en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 **19 21 22 23 24 26 27 28 30 32** **IN 19 6 7 8 9 10 12 14**	2,956	6626580	1500 ES-19

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	5621650	1500 E-19 L

1500 ES-19 IS
12,5
1/2"

JEU DE DOUILLES

en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 **22 23 24 26 27 28 30 32** **IS 19 10x1,6 12x2** **IKS 19 2 3 4** **INX 19 8 10**	2,984	1733109	1500 ES-19 IS

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	5621650	1500 E-19 L

1500 ES-ITX 30
10
3/8"

JEU D'EMBOUTS DE VISSAGE 3/8"

en module d'outils ES 1/3

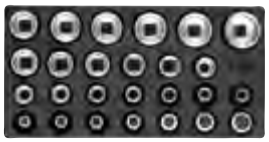
Contenu	kg	Code	No.
IN 30 L 4 5 6 7 8 10 **ITX 30 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50** **ITX 30 L T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50** **TX 30 E5 E6 E7 E8 E10 E11 E12 E14** **IS 30 5,5 6,5 8 10 12** **IKS 30 1 2 3** **IKS 30 PZD 1 2 3**	2,346	1640860	1500 ES-ITX 30

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	1643363	1500 E-ITX 30 L

1500 ES-D 19
12,5
1/2"

JEU DE DOUILLES 1/2" UD

en module d'outils ES 1/3



Contenu	kg	Code	No.
D 19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 **21 22 23 24 26 27 28 30 32** **IN 19 6 7 8 9 10 12 14**	2,900	1899694	1500 ES-D 19

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	5621650	1500 E-19 L

1500 ES-IN 19 LKM
12,5
1/2"

JEU D'EMBOUTS DE VISSAGE 1/2"

en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
IN 19 5 6 7 8 9 10 12 14 17 **IN 19 L 5-90 6-90 8-90 10-140** **12-140 14-140**	2,124	1402234	1500 ES-IN 19 LKM

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,150	1402714	1500 E-IN 19 LKM

1500 ES-ITX 19 LKP
JEU D'EMBOUTS DE VISSAGE 1/2"

en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
ITX 19 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60 **ITX 19 L T20-100 T25-100 T27-100 T30-100 T40-100 T45-100 T50-100 T55-100 T60-100** **708**	2,156	1402226	1500 ES-ITX 19 LKP

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,150	1402706	1500 E-ITX 19 LKP

1500 ES-1993 U-20
ACCESSOIRES POUR CLÉS À DOUILLE 1/2"

en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
1993 U-20 **1987** **1995** **1990-5 -10**	1,191	1550756	1500 ES-1993 U-20

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	5621810	1500 E-1993 L

1500 ES-1993 T
ACCESSOIRES POUR CLÉS À DOUILLE 1/2"

en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
1993 U-10 T **1987 1995** **1990-5 -10**	1,984	6626740	1500 ES-1993 T

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	5621810	1500 E-1993 L

1500 ES-K 19 L
JEU D'EMBOUTS DE VISSAGE RENFORCÉS

en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
K 19 L 10 13 14 16 17 18 19 21 22 23 24 27	3,394	1640836	1500 ES-K 19 L

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,120	1643371	1500 E-K 19 L L

1500 ES-K 1900
COMPOSITION POUR VISSAGE

en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
K 19 10 13 14 17 19 **880 7 8 9 12** **885 5 6 8 10** **890 1 2 3 4** **KB 819 K 1900**	1,900	1402242	1500 ES-K 1900

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,150	1402722	1500 E-K 1900 L

1500 ES-DT 2142
JEU DE TOURNEVIS COUDÉS

en module d'outils ES 2/3

Contenu	kg	Code	No.
DT 2142 2 2,5 3 4 5 6 7 8 10	1,337	1543474	1500 ES-DT 2142

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,270	1543490	1500 E-DT 2142 L

1500 ES-2150 PH
TOURNEVIS
en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
2150 4 5,5 6,5 8 **2160 PH 1 2**	0,820	1523708	1500 ES-2150 PH

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	2823829	1500 E-2133 L

1500 ES-2150 PZ
TOURNEVIS
en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
2150 4 5,5 6,5 8 **2160 PZ 1 2**	0,846	1523694	1500 ES-2150 PZ

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	2823829	1500 E-2133 L

1500 ES-2163 TX
TOURNEVIS
en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
2163 TX T8 T10 T15 T20 T25 T30	0,638	1582666	1500 ES-2163 TX

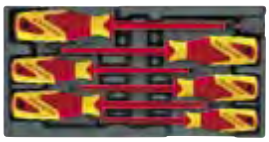
Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	2823829	1500 E-2133 L

1500 ES-2163 TXB
TOURNEVIS
en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
2163 TXB T10 T15 T20 T25 T30 T40	0,724	1616625	1500 ES-2163 TXB

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	2823829	1500 E-2133 L

1500 ES-VDE 2170 PZ
JEU DE TOURNEVIS VDE
1000 V
en module d'outils ES 1/3



Contenu	kg	Code	No.
VDE 2170 4 5,5 6,5 8 **VDE 2160 PZ 1 2**	0,846	1733095	1500 ES-VDE 2170 PZ

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	2823829	1500 E-2133 L

1500 ES-145
ASSORTIMENT DE PINCES
en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
142 10 JC **8250-180 JC** **8132-160 JC** **8316-160 JC**	1,400	6614650	1500 ES-145

Désignation		Code	No.
Module vide	0,140	5620840	1500 E-145 L

1500 ES-VDE 145
ASSORTIMENT DE PINCES VDE

en module d'outils ES 1/3

1000 V

Contenu	kg	Code	No.
142 10 C **VDE 8250-180 H VDE 8132-160 H VDE 8314-160 H**	1,320	1733079	1500 ES-VDE 145

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	5620840	1500 E-145 L

1500 ES-8000
ASSORTIMENT DE PINCES POUR CIRCLIPS

en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
8000 A 1 8000 A 2 8000 A 21 **8000 J 1 8000 J 2 8000 J 21**	1,136	1402196	1500 ES-8000

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,150	1446479	1500 E-8000 L

1500 ES-137
ASSORTIMENT DE PINCES

en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
137 7 137 10 **137 KR-7** **138 Y**	1,970	2188198	1500 ES-137

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	2188139	1500 E-137 L

1500 ES-350
ASSORTIMENT DE BURINS

en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
97-250 98-125 99 12-5 100-12 **119-1,5 3 4** **600 H-300**	1,818	6613760	1500 ES-350

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,140	5620680	1500 E-350 L

1500 ES-711
ASSORTIMENT DE MESURE

en module d'outils ES 1/3

Contenu	kg	Code	No.
140 **4534-5** **708 711 720 745**	0,972	1402218	1500 ES-711

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,150	1402692	1500 E-711 L

1500 ES-1.07
EXTRACTEUR UNIVERSEL

en module d'outils ES 1/3

› **Contenu :** 1 potence pour 2 et 3 griffes (capacité 90 mm), 1 vis de force et 3 griffes minces à serrage rapide (profondeur de serrage 100 mm)

Contenu	kg	Code	No.
1x 106/103 1x 107/103 **1x 1.1406140** **3x 106/S100-E**	1,980	1933213	1500 ES-1.07

Désignation	kg	Code	No.
Module vide	0,200	1933248	1500 E-1.07 L

1500 E-N L
MODULE VIDE

› En ABS antichocs, grainé noir
› Dimensions : L 157,5 x P 310 mm (1/3 de module)

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
158	310	42	0,250	5622540	1500 E-N L

1500 E-S L
MODULE VIDE

› Avec compartiments moulés pour petits éléments
› En ABS antichocs, grainé noir
› Dimensions : L 157,5 x P 310 mm (1/3 de module)

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
158	310	42	0,150	1879227	1500 E-S L

1500 ED-30
BOÎTE ENTRETOISE

› Pour le complément et la fixation des modules pour outils 1500 ES dans les tiroirs de L 480 x P 350 mm
› En ABS antichocs, grainé noir
› Dimensions : L 157 x P 30 x H 42 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
157	30	42	0,030	5626370	1500 ED-30

1500 ED-70
BOÎTE ENTRETOISE

› Pour le complément et la fixation des modules pour outils 1500 ES dans les tiroirs de largeur 480 x longueur 400 mm sur servante d'atelier 2004 et les établis 1502, 1504, 1505 et 1506 XL
› Module en tôle d'acier avec quatre boîtes en plastique, version L sans boîtes
› Dimensions : L 475 x P 77 x H 40 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
475	77	40	0,900	6627120	1500 ED-70
475	77	40	0,750	5627930	1500 ED-70 L

1500 ED-70 K
BOÎTE ENTRETOISE ABS VIDE

› Pour le complément et la fixation des modules pour outils 1500 ES dans les tiroirs GEDORE de profondeur 400 mm sur servante d'atelier 2004 et les établis 1502, 1504, 1505 et 1506 XL
› En ABS antichocs, grainé noir
› Dimensions : L 475 x P 77 x H 40 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
475	77	40	0,120	1618687	1500 ED-70 K

1500 ED-70 S
BOÎTE ENTRETOISE MÉTALLIQUE 1/3 VIDE

› Sur servante d'atelier workster et 2005, établi 1504 XL et coffre à outils 2430
› Module en tôle d'acier
› Dimensions : L 152 x P 77 x H 40 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
152	77	40	0,150	1851462	1500 ED-70 S

1500 ED-70 XL
BOÎTE ENTRETOISE MÉTALLIQUE

› Convient p. ex. pour le rangement de clés dynamométriques ou autres outils longs ou pour petites pièces
› Sur servante d'atelier workster et 2005, établi 1504 XL et coffre à outils 2430
› Module en tôle d'acier
› Dimensions : L 625 x P 77 x H 40 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
625	77	40	0,854	1803069	1500 ED-70 XL

1500 ED-85
BOÎTE ENTRETOISE VIDE

› Module en tôle d'acier
› Dimensions : L 538 x P 85 x H 40 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
538	85	40	0,845	1972588	1500 ED-85

1500 ED-150 K
BOÎTE ENTRETOISE, VIDE

› Convient p. ex. pour le rangement de clés dynamométriques ou autres outils longs ou pour petites pièces
› En ABS antichocs, grainé noir
› Dimensions : L 480 x P 150 x H 42 mm

larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
480	150	42	0,150	1879243	1500 ED-150 K

Modules pour outils CT

1500 CT2-1 B
JEU DE CLÉS MIXTES CONTRE-COUDÉES

en module d'outils CT 2/3

Contenu	kg	Code	No.
1 B 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 **PH 42-88 (2 2,5 3 4 5 6 8 10)**	2,385	2308819	1500 CT2-1 B

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,070	2322277	EI-1500 CT2-1B L

1500 CT1-2
JEU DE CLÉS POLYGONALES

en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

Contenu	kg	Code	No.
2 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22	1,360	2308827	1500 CT1-2

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322285	EI-1500 CT1-2 L

1500 CT1-2 B
JEU DE CLÉS POLYGONALES, FORME COURTE

en module d'outils CT 1/3

Contenu	kg	Code	No.
2 B 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 17x19	0,376	2308843	1500 CT1-2 B

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322293	EI-1500 CT1-2B L

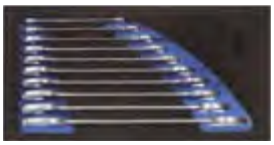
1500 CT1-400
JEU DE CLÉS POLYGONALES À TUYAUTER

en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

Contenu	kg	Code	No.
400 8x10 10x11 12x14 13x15 17x19	0,565	2309068	1500 CT1-400

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2324210	EI-1500 CT1-400 L

1500 CT1-6
JEU DE CLÉS À FOURCHE DOUBLES
en module d'outils mousse bicolore CT 1/3



Contenu	kg	Code	No.
6 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27	1,440	2308851	1500 CT1-6

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322307	EI-1500 CT1-6 L

1500 CT2-7
JEU DE CLÉS MIXTES
en module d'outils mousse bicolore CT 2/3

Contenu	kg	Code	No.
7 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 **PH 42-88 (2 2,5 3 4 5 6 8 10)**	1,750	2308878	1500 CT2-7

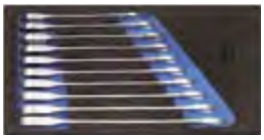
Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,070	2324164	EI-1500 CT2-7 L

1500 CT2-7-32
JEU DE CLÉS MIXTES
en module d'outils mousse bicolore CT 2/3

Contenu	kg	Code	No.
7 23 24 27 30 32	1,865	2308886	1500 CT2-7-32

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,070	2324172	EI-1500 CT2-7-32 L

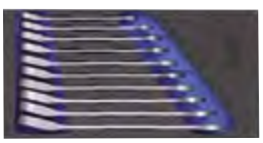
1500 CT1-7 R
JEU DE CLÉS MIXTES À CLIQUET
en module d'outils mousse bicolore CT 1/3



Contenu	kg	Code	No.
7 R 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19	1,240	2308894	1500 CT1-7 R

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322315	EI-1500 CT1-7R-UR L

1500 CT1-7 UR
JEU DE CLÉS MIXTES À CLIQUET RÉVERSIBLE
en module d'outils mousse bicolore CT 1/3



Contenu	kg	Code	No.
7 UR 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19	1,245	2331969	1500 CT1-7 UR

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322315	EI-1500 CT1-7R-UR L

1500 CT1-7 RA
JEU DE CLÉS À FOURCHE ET POLYGONALES À CLIQUET
en module d'outils CT 1/3

Contenu	kg	Code	No.
7 R 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19 **7 RA-12,5 -10 -6,3** **7 RB-6,3**	1,270	2327686	1500 CT1-7 RA

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2327708	EI-1500 CT1-7RA-URA L

1500 CT1-7 URA
JEU DE CLÉS À FOURCHE ET POLYGONALES À CLIQUET
en module d'outils CT 1/3

Contenu	kg	Code	No.
7 UR 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19 **7 RA-12,5 -10 -6,3** **7 RB-6,3**	1,280	2327678	1500 CT1-7 URA

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2327708	EI-1500 CT1-7RA-URA L

1500 CT1-34
JEU DE CLÉS À DOUILLES ARTICULÉES
en module d'outils CT 1/3

Contenu	kg	Code	No.
34 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17	1,035	2308991	1500 CT1-34

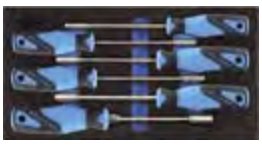
Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322404	EI-1500 CT1-34 L

1500 CT1-534
JEU DE CLÉS MIXTES À DOUILLES
en module d'outils CT 1/3

Contenu	kg	Code	No.
534 10 11 13 14 15 17 19 **26 RS 1 2**	1,405	2309076	1500 CT1-534

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322455	EI-1500 CT1-534 L

1500 CT1-2133
JEU DE CLÉS À DOUILLES EMMANCHÉES
en module d'outils mousse bicolore CT 1/3



Contenu	kg	Code	No.
2133 5,5 6 7 8 9 10	0,820	2309122	1500 CT1-2133

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322501	EI-1500 CT1-2133 L

1500 CT1-20
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"
en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

6,3
1/4"

Contenu	kg	Code	No.
20 4 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 **IN 20 3 4 5 6 8** **ITX 20 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40** **TX 20 E4 E5 E6 E7 E8 E10** **2087 2090-4 2095 2098** **2093 U-10**	0,845	2308967	1500 CT1-20

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322374	EI-1500 CT1-20 L

1500 CTD-20 BIT
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"

avec jeu de douilles

6,3
1/4"
6,3
1/4"

› Uniquement pour servante 2004 et établis 1502, 1504, 1505
› Pour les modèles 2005, workster, 2430 et 1504 XL il faut commander en plus le module entretoise 1500 ED-70 S
› Dimensions : L 475 x P 77 x H 40 mm

Contenu	kg	Code	No.
20 L 4 4,5 5 6 7 8 9 10 12 13 **680 4 5,5 6,5 8** **685 2,5 3 4 5 6** **685 X 5 6 8** **687 TX T6 T7 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40** **690 1 2 3** **690 PZD 1 2 3** **649 673 6,3 699 620 676 639**	0,700	1733419	1500 CTD-20 BIT

1500 CT1-30
COMPOSITION DE DOUILLES 3/8"

en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

10
3/8"

Contenu	kg	Code	No.
30 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 **IN 30 4 5 6 8 10** **3095 3087 3090-5 -10** **3093 U-10**	1,670	2308975	1500 CT1-30

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322382	EI-1500 CT1-30 L

1500 CT1-ITX 30
COMPOSITION DE DOUILLES 3/8"

en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

10
3/8"

Contenu	kg	Code	No.
IN 30 L 4 5 6 7 8 10 **ITX 30 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50** **ITX 30 L T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50** **TX 30 E5 E6 E7 E8 E10 E11 E12 E14** **IS 30 5,5 6,5 8 10 12** **IKS 30 1 2 3** **IKS 30 PZD 1 2 3**	2,175	2308983	1500 CT1-ITX 30

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322390	EI-1500 CT1-ITX30 L

1500 CT1-19
JEU DE DOUILLES 1/2" 6 PANS

en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

12,5
1/2"

Contenu	kg	Code	No.
19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32 **IN 19 6 7 8 9 10 12 14**	2,790	2308908	1500 CT1-19

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,047	2322323	EI-1500 CT1-19 L

1500 CT1-D 19
JEU DE DOUILLES 1/2" UNIT DRIVE 12 PANS

en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

12,5
1/2"

Contenu	kg	Code	No.
D 19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32 **IN 19 6 7 8 9 10 12 14**	2,680	2308916	1500 CT1-D 19

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,047	2322323	EI-1500 CT1-19 L

1500 CT1-19 IS
JEU DE DOUILLES 1/2"
en module d'outils CT 1/3

12,5
1/2"

Contenu		Code	No.
19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32 **IS 19 10x1,6 12x2** **IKS 19 2 3 4** **INX 19 8 10**	2,765	2308924	1500 CT1-19 IS

Désignation		Code	No.
Module CT vide	0,050	2322331	EI-1500 CT1-19IS L

1500 CT1-IN 19 LKM
JEU D'EMBOUTS DE VISSAGE 1/2"
en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

12,5
1/2"

Contenu		Code	No.
IN 19 5 6 7 8 9 10 12 14 17 **IN 19 L 5-90 6-90 8-90 10-140 12-140 14-140**	1,900	2308932	1500 CT1-IN 19 LKM

Désignation		Code	No.
Module CT vide	0,050	2957647	EI-1500 CT1-IN 19 LKM

NEW

1500 CT1-INX 19 LK
JEU D'EMBOUTS DE VISSAGE 1/2"
en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

12,5
1/2"

Contenu		Code	No.
INX 19 8 10 12 14 16 18 **INX 19 L 6-100 8-100 10-100 12-100 14-100**	1,044	2957957	1500 CT1-INX 19 LK

Désignation		Code	No.
Module CT vide	0,050	2957949	EI-1500 CT1-INX 19 LK

1500 CT1-ITX 19 LKP
JEU D'EMBOUTS DE VISSAGE 1/2"
en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

12,5
1/2"

Contenu		Code	No.
ITX 19 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60 **ITX 19 L T20-100 T25-100 T27-100 T30-100 T40-100 T45-100 T50-100 T55-100 T60-100** **708**	1,915	2308940	1500 CT1-ITX 19 LKP

Désignation		Code	No.
Module CT vide	0,050	2322366	EI-1500 CT1-ITX19LKP L

1500 CT1-1993 U-20
ACCESSOIRES POUR DOUILLES 1/2"
en module d'outils CT 1/3

12,5
1/2"

Contenu		Code	No.
1993 U-20 **1987 1995** **1990-5 -10**	1,700	2309114	1500 CT1-1993 U-20

Désignation		Code	No.
Module CT vide	0,050	2322498	EI-1500 CT1-1993 L

1500 CT1-1993 T
ACCESSOIRES POUR DOUILLES 1/2"
en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

12,5
1/2"

Contenu		Code	No.
1993 U-10 T **1987 1995** **1990-5 -10**	1,765	2309106	1500 CT1-1993 T

Désignation		Code	No.
Module CT vide	0,050	2322498	EI-1500 CT1-1993 L

1500 CT1-K 1900
COMPOSITION POUR VISSAGE 1/2"

en module d'outils CT 1/3

Contenu		Code	No.
K 19 10 13 14 17 19 **K 19 LS 17 19 21 22** **880 7 8 9 12** **885 5 6 8 10** **890 1 2 3 4** **KB 819 K 1900**	2,645	2309092	1500 CT1-K 1900

Désignation		Code	No.
Module CT vide	0,050	2322471	EI-1500 CT1-K1900 L

1500 CT2-DT 2142
JEU DE CLÉ MÂLES POIGNÉE EN T

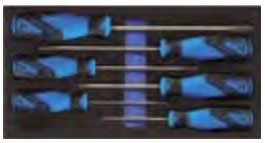
en module d'outils mousse bicolore CT 2/3

Contenu		Code	No.
DT 2142 2 2,5 3 4 5 6 7 8 10	0,900	2309009	1500 CT2-DT 2142

Désignation		Code	No.
Module CT vide	0,070	2322412	EI-1500 CT2-DT2142

1500 CT1-2150 PH
TOURNEVIS

en module d'outils mousse bicolore CT 1/3



Contenu		Code	No.
2150 4 5,5 6,5 8 **2160 PH 1 2**	0,630	2309130	1500 CT1-2150 PH

Désignation		Code	No.
Module CT vide	0,050	2322528	EI-1500 CT1-2150 L

1500 CT1-2150 PZ
TOURNEVIS

en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

Contenu		Code	No.
2150 4 5,5 6,5 8 **2160 PZ 1 2**	0,630	2309149	1500 CT1-2150 PZ

Désignation		Code	No.
Module CT vide	0,050	2322528	EI-1500 CT1-2150 L

1500 CT1-2163 TX
TOURNEVIS

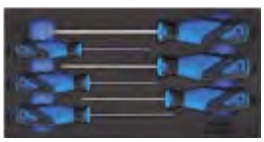
en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

Contenu		Code	No.
2163 TX T8 T10 T15 T20 T25 T30	0,400	2309157	1500 CT1-2163 TX

Désignation		Code	No.
Module CT vide	0,050	2322544	EI-1500 CT1-2163TX L

1500 CT1-2163 TXB
TOURNEVIS

en module d'outils mousse bicolore CT 1/3



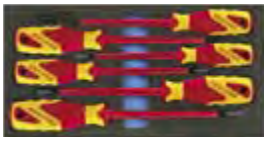
Contenu		Code	No.
2163 TXB T10 T15 T20 T25 T30 T40	0,500	2309165	1500 CT1-2163 TXB

Désignation		Code	No.
Module CT vide	0,050	2324237	EI-1500 CT1-2163TXB L

1500 CT1-VDE 2170 PZ
JEU DE TOURNEVIS VDE

1000 V

en module d'outils mousse bicolore CT 1/3



Contenu	kg	Code	No.
VDE 2170 4 5,5 6,5 8 **VDE 2160 PZ 1 2**	0,625	2309173	1500 CT1-VDE 2170 PZ

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322552	EI-1500 CT1-VDE2170PZ L

1500 CT1-142
ASSORTIMENT DE PINCES

en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

Contenu	kg	Code	No.
142 10 JC **8250-180 JC 8132-160 JC 8316-160 JC**	1,220	2309025	1500 CT1-142

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322420	EI-1500 CT1-142 L

1500 CT1-VDE 142
ASSORTIMENT DE PINCES VDE

1000 V

en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

Contenu	kg	Code	No.
142 10 C **VDE 8250-180 H VDE 8132-160 H VDE 8314-160 H**	1,160	2309033	1500 CT1-VDE 142

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322439	EI-1500 CT1-VDE142 L

1500 CT1-8000
ASSORTIMENT DE PINCES POUR CIRCLIPS

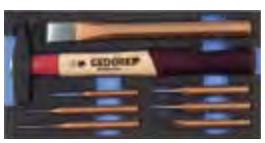
en module d'outils mousse bicolore CT 1/3

Contenu	kg	Code	No.
8000 A 1 8000 A 2 8000 A 21 **8000 J 1 8000 J 2 8000 J 21**	1,010	2309181	1500 CT1-8000

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322560	EI-1500 CT1-8000 L

1500 CT1-350
ASSORTIMENT DE BURINS

en module d'outils mousse bicolore CT 1/3



Contenu	kg	Code	No.
97-250 98-125 99 12-5 **100-12** **119-1,5 3 4** **600 H-300**	1,425	2309041	1500 CT1-350

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322447	EI-1500 CT1-350 L

1500 CT1-711
ASSORTIMENT DE MESURE

en module d'outils CT 1/3

Contenu	kg	Code	No.
140 **4534-5** **708** **711 720 745**	0,930	2309084	1500 CT1-711

Désignation	kg	Code	No.
Module CT vide	0,050	2322463	EI-1500 CT1-711 L

MODULES POUR OUTILS CT 2005 CT POUR TIROIRS DE VOLUME XL

› En 3 dimensions :

› CT2 = tiroir 1/2 - 2005, workster (316,5 x 390 x 35 mm)
› CT2 pour les modèles 1506 XL, 1504 et 2004

› CT4 = tiroir 1/1 - 2005, workster (633 x 390 x 35 mm)
› CT4 pour les modèles 2005, workster, 1504 XL, 2430

› CT3 = tiroir 3/4 - 2005, workster (472.5 x 390 x 50 mm)
› CT3 pour les modèles B 1500, 1502, 1505, 1504, 1504 XL, 1506, 2004, 2005, workster

2005 CT4-U-20

COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"-3/8"-1/2"

en module d'outils CT 4/4

› Dimensions : 633 x 390 x 35 mm

6,3 1/4" 10 3/8" 12,5 1/2"

Contenu		kg	Code	No.
20 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 **2093 U-20** **2093 U-3 T** **2090-4 -6** **2095** **D 30 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22** **IN 30 L 4 5 6 7 8 10** **ITX 30 L T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50** **TX 30 E5 E6 E7 E8 E10 E11 E12 E14** **IKS 30 1 2 3** **IKS 30 PZD 1 2 3** **IS 30 5,5 6,5 8 10 12** **52 53 56**	**3093 U-20** **3090 A-5 -10** **3095** **D 19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 27 30 32** **1993 U-20** **1990-5 -10** **1930** **1995** **1996**	7,4	2016257	2005 CT4-U-20

2005 CT2-D 19

COMPOSITION DE CLÉS À DOUILLES 1/2"

en module d'outils CT 2/4

› Dimensions : 316,5 x 390 x 35 mm

12,5 1/2"

Contenu	kg	Code	No.
D 19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 32 34 36 **1990-5 -10** **1993 U-20** **1995** **1996**	4,4	2016494	2005 CT2-D 19

2005 CT2-D 30
COMPOSITION DE CLÉS À DOUILLES 3/8"

10
3/8"

en module d'outils CT 2/4

› Dimensions :
316,5 x 390 x 35 mm

Contenu			Code	No.
D 30 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22	**D 30 L 10 13 17 19 22 52 53 56 3090-3 -5 -10 3093 U-20 3095 3096**	3,4	2016486	2005 CT2-D 30

2005 CT2-D 20
COMPOSITION DE CLÉS À DOUILLES 1/4"

6,3
1/4"
6,3
1/4"

en module d'outils CT 2/4

› Dimensions :
316,5 x 390 x 35 mm

Contenu			Code	No.
D 20 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 **D 20 3/16 7/32 1/4 9/32 5/16 11/32 13/32 3/8 7/16 1/2 9/16"** **20 L 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13** **2093 U-20 2093 U-3 T 2093 HR-94** **2090-2 -4 -6 -12**	**2095 2097 2098 T 620 639** **680 4 6,5** **685 3 4 5 6** **685 X 5 6 8** **690 1 2** **690 PZD 1 2 3** **687 TX T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40**	1,6	2016478	2005 CT2-D 20

2005 CT3-32
COMPOSITION DE DOUILLES 3/4"

20
3/4"

en module d'outils mousse bicolore CT 3/4

› Dimensions : 472,5 x 390 x 50 mm

Convient pour :

› tous les tiroirs sur les modèles : B 1500, 1502, 1505

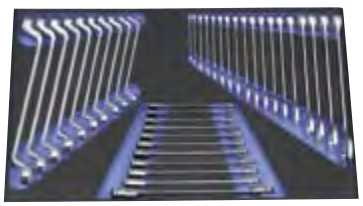
› uniquement les tiroirs de hauteur 137 et 207 mm sur les modèles : 1504, 1504 XL, 1506, 2004, 2005, workster

Contenu		Code	No.
32 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50 **3290-8 -16** **3293 U-2** **3287**	9,0	2752727	2005 CT3-32

2005 CT4-2-7
JEU DE CLÉS MIXTES CONTRE-COUDÉES

en module d'outils CT 4/4

› Dimensions : 633 x 390 x 35 mm



Contenu		Code	No.
2 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 **7 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27** **7 R 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 22**	5,8	2016265	2005 CT4-2-7

2005 CT4-7 XL
JEU DE CLÉS MIXTES CONTRE-COUDÉES

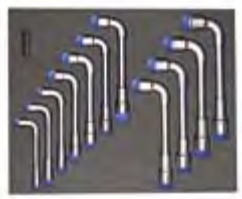
en module d'outils mousse bicolore CT 4/4

› Dimensions: 633 x 390 x 35 mm

Contenu		Code	No.
7 XL 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32 36 41	8,2	2704226	2005 CT4-7 XL

2005 CT2-25PK
JEU DE CLÉS À PIPE DÉBOUCHÉES
en module d'outils CT 2/4

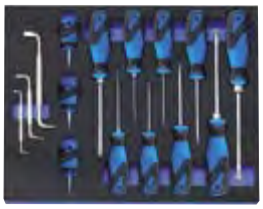
› Dimensions :
316,5 x 390 x 35 mm



Contenu	kg	Code	No.
25 PK 8 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	2,548	2841851	2005 CT2-25PK

2005 CT2-2160
JEU DE TOURNEVIS
en module d'outils CT 2/4

› Dimensions :
316,5 x 390 x 35 mm



Contenu		kg	Code	No.
2160 PH 1 2 3	**2161 PH 1**	1,2	2016311	2005 CT2-2160
2160 PZ 1 2 3	**2161 PZ 1**			
2150 3,5 5,5 8	**173 4 8**			
2153 4	**174 1**			

2005 CT4-8000
ASSORTIMENT DE PINCES POUR CIRCLIPS en module d'outils CT 4/4

› Dimensions :
633 x 390 x 35 mm

Contenu		kg	Code	No.
600 H-300 -500	**8316-160 JC**	4,0	2016303	2005 CT4-8000
248 ST-40	**8250-180 JC**			
142 10 JC	**8000 A 1 A 2 A 21**			
8132-160 JC	**8000 J 1 J 2 J 21**			

E-2005 CT
SÉPARATION LONGITUDINALE
sans fentes

› Pour la separation/fixation des modules 2005 CT2

haut.	kg	Code	No.
40	0,248	2104601	E-2005 CT H-40

2005 CT2-119
JEU D'OUTILS
en module d'outils CT 2/4

› Dimensions :
316,5 x 390 x 35 mm

Contenu			kg	Code	No.
95-200	**132-150**		2,4	2016338	2005 CT2-119
99 12-3 12-5 12-6 12-8	**133-150 133 D-150**				
100-12	**702 20 M**				
119-	**706 711 4612**				
3 -4 -5 -6 -8 -84 -86 -175					

2005 CT4-2160-119
JEU D'OUTILS
en module d'outils CT 4/4

› Dimensions :
633 x 390 x 35 mm

Contenu		kg	Code	No.
2160 PH 1 2 3	**95-200**	3,6	2016435	2005 CT4-2160-119
2160 PZ 1 2 3	**99 12-3 12-5 12-6 12-8**			
2150 3,5 5,5 8	**100-12**			
2153 4	**119-3 -4 -5 -6 -8 -84 -86 -175**			
2161 PH 1	**132-150**			
2161 PZ 1	**133-150 133 D-150**			
173 4 8	**702 20 M**			
174 1	**706 711 4612**			

2005 CT2-TX 30
COMPOSITION DE DOUILLES 3/8"
en module d'outils CT 2/4

10
3/8"

› Dimensions :
316,5 x 390 x 35 mm

Contenu	kg	Code	No.
IN 30 4 5 6 7 8 10	3,0	2016508	2005 CT2-TX 30
IN 30 L 4-95 5-95 6-95 7-95 8-95 10-95			
IN 30 LK 4 5 6 8 10			
ITX 30 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50			
ITX 30 L T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50			
ITX 30 B T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50			
TX 30 E5 E6 E7 E8 E10 E11 E12 E14			
INX 30 5 6 8			
INX 30 L 6 8 10			

2005 CT2-D 19L
COMPOSITION DE CLÉS À DOUILLES 1/2"

en module d'outils CT 2/4

12,5
1/2"

› Dimensions :
316,5 x 390 x 35 mm

Contenu		Code	No.
D 19 L 10 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32 34 **IN 19 10 12 14 17 19** **IN 19 L 12-140 14-140** **IN 19 LK 10-140 12-140**	**INX 19 12 14** **INX 19 L 12-100 14-100** **ITX 19 T55 T60** **ITX 19 L T55-100 T60-100** **ITX 19 B T50 T55 T60** **TX 19 E16 E18 E20 E24**	2016516	2005 CT2-D 19L

2005 CT2-INR
JEU D'EMBOUTS DE VISSAGE 1/2"

en module d'outils CT 2/4

12,5
1/2"

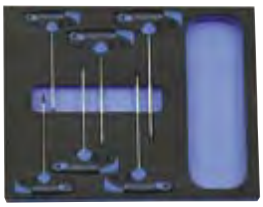
› Dimensions :
316,5 x 390 x 35 mm

Contenu	Code	No.
ITX 19 B T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60 **INX 19 L 6-100 8-100 10-100 12-100 14-100** **INR 19 L M5-100 M6-100 M6-188 M8-100 M8-188 M10-100 M10-188 M12-100 M12-188 M14-100** **H 42 KEL-88 (2 2,5 3 4 5 6 8 10)** **H 43 TX-09 (T7 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T30 T40)**	2016281	2005 CT2-INR

2005 CT2-2142 TX
JEU DE TOURNEVIS

en module d'outils CT 2/4

› Dimensions :
316,5 x 390 x 35 mm



Contenu	Code	No.
2142 TX T15 T20 T25 T27 T30 T40	2016559	2005 CT2-2142 TX

2005 CT2-DT 2142
JEU DE TOURNEVIS COUDÉS

en module d'outils CT 2/4

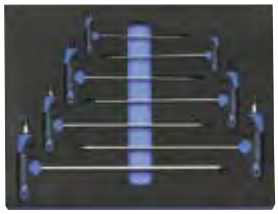
› Dimensions :
316,5 x 390 x 35 mm

Contenu	Code	No.
DT 2142 2 2,5 3 4 5 6 7 8 10 **H 42 KEL-88 (2 2,5 3 4 5 6 8 10)**	2016540	2005 CT2-DT 2142

2005 CT2-2143 KTX
JEU DE TOURNEVIS COUDÉS

en module d'outils CT 2/4

› Dimensions :
316,5 x 390 x 35 mm



Contenu	Code	No.
DT 2143 KTX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	2016567	2005 CT2-2143 KTX

2005 CT2-2133 T
JEU DE CLÉS À DOUILLES EMMANCHÉES

en module d'outils CT 2/4

› Dimensions :
316,5 x 390 x 35 mm

Contenu	Code	No.
2133 T 7 8 9 10 11 12 13	2016532	2005 CT2-2133 T

CLÉS

CLÉS MIXTES À CLIQUET
›123

CLÉS MIXTES CONTRE-COUDÉES
›125

CLÉS POLYGONALES
›129

CLÉS À FOURCHE
›134

CLÉS POLYGONALES
›141

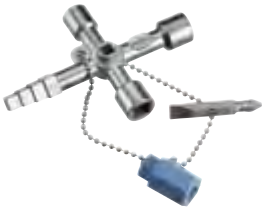
CLÉS À FRAPPER
›142

CLÉS À FOURCHE COUDÉES
›144

CLÉS ARTICULÉES
›145

CLÉS À DOUILLE
›146

CLÉS UNIVERSELLES
›150



CLÉS À CROCHET
›150

ACCESSOIRES
›151

CLÉS

Longévité et résistance élevées

- Pour une utilisation en continu dans les conditions les plus difficiles et une sécurité maximale au quotidien
- Résistance élevée à la flexion – Les pinces GEDORE ne cassent pas et/ou ne provoquent pas d'éclats en cas de surcharge, mais signalent l'utilisation incorrecte en se déformant, réduisant ainsi le risque de blessures de l'utilisateur.
- Prise en main agréable grâce à des profils ergonomiques, sans arêtes vives
- Préhension sûre, même avec les mains graisseuses
- Aspect antireflet grâce à un chromage mat

iSIZE iCOAT iMOD

Une «grande famille» qui fonctionne bien

- Choix très étendu de tailles normalisées ou non, métriques (mm) ou en pouces (AF et Whitworth (W)
- Qualité industrielle de haut de gamme pour une utilisation intense en continu
- Disponibles à l'unité, en jeux ou en modules
- Fabrications, versions et compositions spéciales sur demande

Une qualité à toute épreuve

- Mise en oeuvre des meilleurs matériaux, de machines ultramodernes et de procédés de production respectueux de l'environnement
- L'absence de chrome VI pour préserver l'environnement
- Nos experts sont garants d'une finition minutieuse et de perfectionnements incessants
- Un procédé de fabrication unique et des traitements spéciaux donnent des résultats optimaux
- Des contrôles de qualité stricts après chaque étape de production garantissent le maintien d'un niveau de qualité élevé
- SAV professionnel allant jusqu'au développement d'outils spéciaux personnalisés

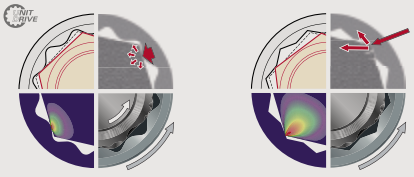
iFORGE

Précision, respect des cotes et adaptation parfaite

- Les principales conditions requises pour un travail en douceur et en toute sécurité
- Transmission intégrale du couple maximal possible
- Longévité accrue de la vis et de la clé
- Profils ménageant les têtes de vis (UD, fourche, 6 pans)
- Des tolérances de fabrication minimales garantissent le maintien parfait de la clé sur la vis

TOLÉRANCES ›120

UNIT-DRIVE PROFIL ›121



MATRICE
POUR CLÉS PLATES

Pourquoi un chromage mat ?

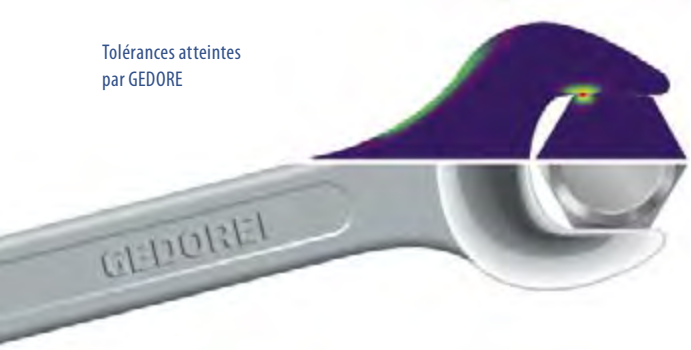
- Aspect antireflet
- Poignées offrant une prise en main sûre, même avec des mains sales
- Double protection contre la corrosion. Une couche de nickel est déposée avant le chromage. Les deux couches de nickel et de chrome forment une protection optimale contre la corrosion
- La couche de chrome ne s'écaille pratiquement pas sur des outils en finition chromée mate
- La surface chromée mate des outils GEDORE prend une patine raffinée au cours des décennies

Type / Série	Particulièrement		mm	"AF	Whitw.
Clé mixte conre-coudée			**3 ► 80 mm**	**1/16" AF ► 2.7/16" AF**	**1/8 W ► 3/4 W**
No. 1 B		chromée mate	5 - 80 mm	1/4" AF - 2.7/16" AF	1/8 W - 3/4 W
No. 7		chromée mate	3 -36 mm	3/16" AF - 1" AF	-
No. 7 XL		chromée mate	7 - 46 mm	-	-
No. 7 R	Schlüsselknarre	chromée mate	8 - 36 mm	-	-
No. 7 UR	Schlüsselknarre	chromée mate	8 - 24 mm	-	-
Clés à fourche			**4 ► 135 mm**	**1/4" AF ► 1.1/2" AF**	
No. 6		chromée mate	4 x 4,5 - 55 x 60 mm	1/4 x 5/16" AF - 1.3/8" x 1.1/2" AF	-
No. 8		chromée mate	4 - 14 mm	-	-
No. 60 CP		chromée mate	0 - 36 mm	-	-
No. 60 P			0 - 36 mm	-	-
No. 62 P			0 - 63 mm	-	-
No. 60 S			0 - 36 mm	-	-
No. 894		phosphatée au manganèse	6 - 135 mm	1/4" AF - 1.1/8" AF	-
No. 895		phosphatée au manganèse	6 x 7 - 75 x 80 mm	-	-
Clés polygonales			**5,5 ► 90 mm**	**1/4" AF ► 1" AF**	
No. 2		chromée mate	5,5 x 7 - 55x 60 mm	-	-
No. 2 B		chromée mate	6 x 7 - 17 x 19 mm	-	-
No. TX 4		chromée mate	E6 x E8 - E20 x E24	-	-
No. 4		chromée mate	6 x 7 - 46 x 50 mm	-	-
No. 4 R	Schlüsselknarre	chromée mate	8 x 9 - 18 x 19 mm	1/4 x 5/16" AF - 1/2 x 9/16" AF	-
No. 400		chromée mate	8 x 10 - 46 x 50 mm	5/16 x 3/8" AF - 7/8 x 1" AF	-
No. 304		chromée mate coudée	11 x 13 - 19 x 22mm	7/16 x 1/2" AF - 3/4 x 7/8" AF	-
Clés à frapper			**22 ► 135 mm**	**1" AF ► 3" AF**	
No. 133		gris acier	27 -130 mm	-	-
No. 306		gris acier	22 - 135 mm	1" AF - 3" AF	-
No. 306 G		gris acier	27 - 95 mm	-	-
Clé polygonale			**24 ► 95 mm**		
No. 308		gris acier	32 - 65 mm	-	-
No. 2 A		chromée mate	24 - 95 mm	-	-

LA CLÉ DU SUCCÈS

Une technologie High-Tech pour une cote nominale exacte

Tolérances atteintes par GEDORE

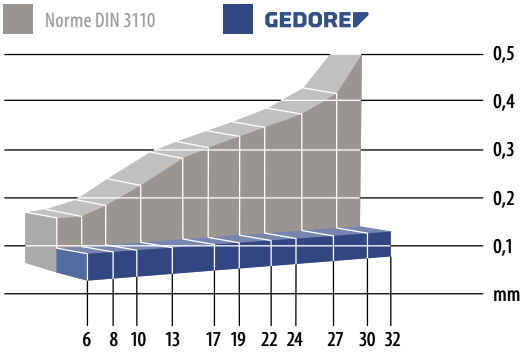


Tolérances admissibles conformes DIN

Votre avantage – un « PLUS » pour la sécurité

- Positionnement sûr de la vis grâce à la précision dimensionnelle
- Longévité accrue de la vis et de la clé
- Transmission intégrale du couple maximal possible
- Sécurité accrue grâce à une qualité maximale

Les clés à fourche existent depuis que la technique existe. Et pourtant, les outils traditionnels ne sont pas forcément fabriqués selon des techniques ancestrales. Les étapes de production classiques sont en permanence perfectionnées par nos collaborateurs. Et lorsque des technologies de pointe permettent d'améliorer durablement la qualité, elles sont systématiquement mises en oeuvre. Pour rectifier les clés à fourche, GEDORE utilise une machine High-Tech qui permet de garantir la précision de la cote nominale. La précision est la principale condition d'un travail en douceur et en toute sécurité.



LA NAISSANCE D'UNE CLÉ

De l'ébauche au produit fini. Les différentes étapes de la naissance de la qualité.

1. Un acier de haute qualité
De puissantes presses à excentrique découpent le flan d'une clé à fourche à partir d'acier plat de haute qualité.

2. Forgé à chaud
Dans le four poussant, le flan est amené exactement à la température voulue et arrive à chaud à la forge. L'acier y est mis en forme sous l'effet des coups d'un marteau-pilon de plusieurs tonnes.

3. Trempé
Un traitement thermique spécial confère à l'outil sa dureté extrême qui garantit une longévité extrême.

4. Rectifié avec précision
La cote définitive des clés à fourche est obtenue après la trempe. Cette opération est assurée par un robot de rectification high-tech spécialement développé à cet effet.

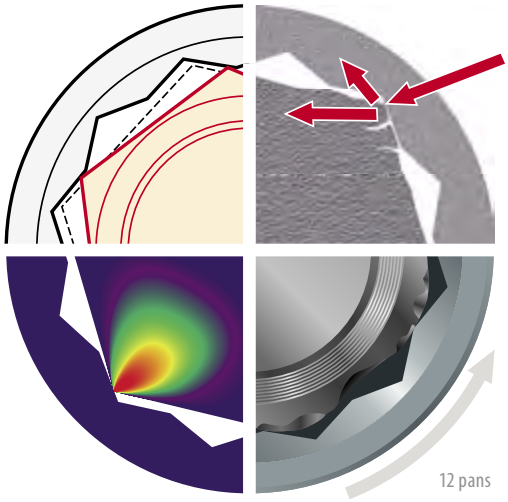
5. Soigneusement ébavuré
Les arêtes et les angles restants sont éliminés par ponçage jusqu'à ce que la tête et le manche soient absolument propres et ébavurés. Les têtes font l'objet d'un ponçage supplémentaire.

6. Et parfaitement poli
Le traitement de finition galvanique garantit une protection de surface efficace et un aspect parfait. Une installation de récupération performante garantit la protection de l'environnement.

PROFIL GEDORE
UNIT-DRIVE

Optimisé pour une transmission optimale de la force,
ménage les têtes de vis

Profil classique



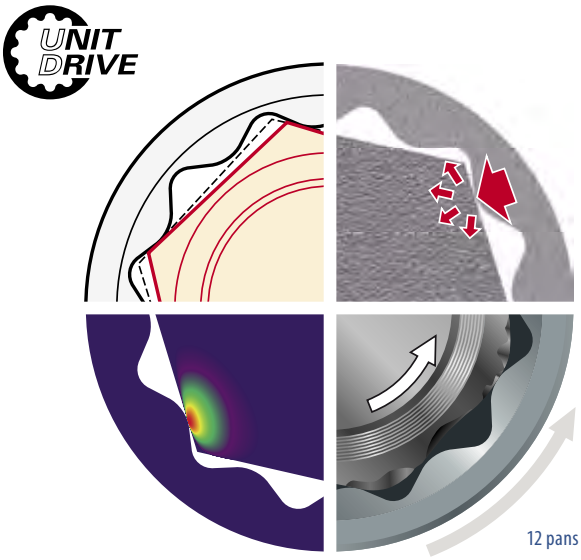
1 La faible surface d'appui réduit l'application de la force. La transmission en toute sécurité du couple n'est plus possible, ce qui peut s'avérer dangereux.

2 L'action des arêtes vives augmente l'effet d'entaille sur la tête de la vis. Le profil est détruit.

3 Il n'est plus possible de desserrer les têtes de vis arrondies, car il n'y a aucune transmission du couple - l'outil patine.

4 Application plus importante de la force sur la pointe du profil de la tête de vis. Une pression ponctuelle déforme la tête de la vis.

Profil GEDORE UNIT-DRIVE



1 Les surfaces d'appui plus importantes assurent une transmission sûre de la force, même en cas de vis présentant des têtes hors tolérances.

2 Répartition homogène de la force sur les flancs de la tête de vis. L'effet d'entaille évite ainsi d'arrondir la tête de vis.

3 Il est même possible de desserrer en toute sécurité des vis aux têtes usées, sans risque de dérapage de l'outil.

4 La répartition optimale de la force permet de transmettre des couples 20 % plus élevés.

Le profil GEDORE UNIT-DRIVE évite d'arrondir les têtes de vis grâce à un profil ondulé sans pointes ni arêtes vives. Les surfaces d'appui plus grandes et rondes des outils GEDORE garantissent une transmission sûre du couple qui s'exerce de manière homogène sur la tête de vis. La réduction au minimum de l'effet d'entaille évite d'endommager le profil de la tête de vis - un « plus » en termes de sécurité, car cela permet d'éviter de glisser ou de tourner dans le vide, même en cas de têtes de vis endommagées.

LA RÉVOLUTION
UNE SYMBIOSE PARFAITE

Tous les avantages de la technologie U-20 de GEDORE, de la clé classique n° 6 et de la clé mince, éprouvée, n° 7 ont été combinés dans les clés mixtes à cliquet.

L'aspect antireflet antidérapant (n° 6 et 7)

Une prise en main extrêmement sûre grâce à une finition de sur face chromée mate

La surface de la clé mixte à cliquet est conçue pour satisfaire la main et l'oeil. L'aspect antireflet est obtenu par un chromage mat – cette finition de surface GEDORE est à la fois agréable pour la main et utile, car elle assure une bonne préhension, même avec des mains grasses.

Le cliquet (U-20)

Ultra-plat et robuste – idéale pour une utilisation dans des conditions rudes ainsi que dans des endroits difficiles d'accès

Extrêmement compact et performant – pour des interventions rapides, même dans des endroits exigus. La technologie U-20 éprouvée, intégrée dans une tête polygonale très plate, permet un travail efficace avec fonction de cliquet. Aussi bien pour le desserrage que pour le serrage rapide. Le nombre de dents soigneusement choisi rend la clé mixte à cliquet particulièrement robuste. L'angle de travail plus important qui résulte d'un nombre de dents plus faible est en fait optimisé grâce à la géométrie du rochet développée par GEDORE. En d'autre termes, l'angle de travail effectif est réduit et l'angle mort est ramené au minimum.

Le profil UD (n° 7)

Très doux pour les têtes de vis tout en assurant une transmission idéale de la force

La forme ondulée du profil garantit un maintien sûr dans tous les cas, même pour des vis dont les cotes sont hors tolérances. Une répartition homogène de la pression autorise une force maximale.

La fourche (n° 6)

Des cotes d'une précision extrême - pour un travail sûr et en douceurn

La cote nominale exacte de la fourche et donc sa précision d'adaptation garantissent un positionnement sûr au niveau de la vis, une longévité accrue de la vis et de la clé et sont donc des conditions indispensables pour un travail en douceur et en toute sécurité.

Le corps profilé (n° 7)

Extrêmement stable - idéale pour la transmission de forces élevées

Le profil creux dans la tige offre une prise en main agréable et permet un vissage sans fatigue. Le profil creux GEDORE présente une géométrie qui rappelle celle d'une poutre en double T. Il permet de transmettre des forces élevées, notamment en cas de cotes sur plats importantes (34 et 36 mm).

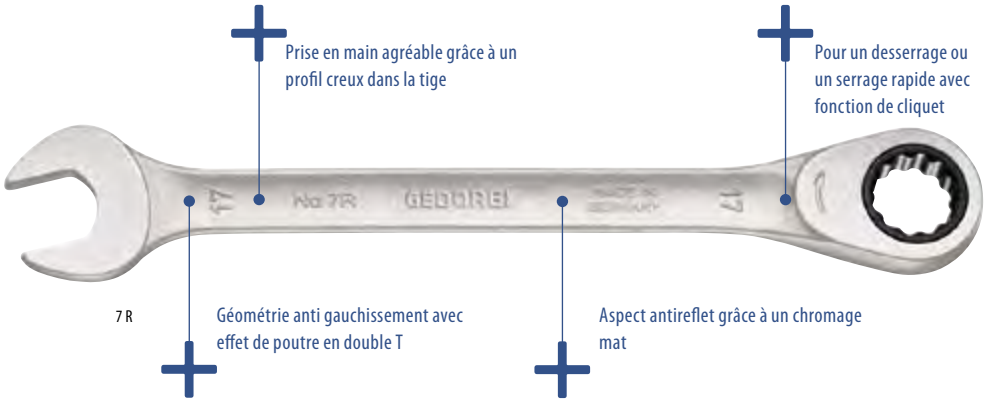
La longévité

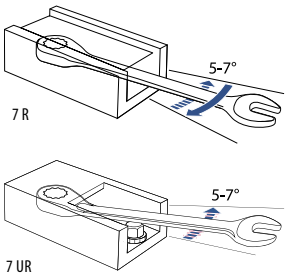
Précise et sûre, respectueuse de l'environnement et facile à entretenir
La durabilité de la clé mixte à cliquet est encore renforcée par sa facilité de maintenance. Même après une utilisation non conforme (p. ex. en cas d'encrassement important, de surcharge ou d'humidité, ...), la clé mixte à cliquet est à nouveau opérationnelle en un minimum de temps. Il suffit de dévisser, de regraisser légèrement et de revisser - et le travail peut reprendre en toute fiabilité.

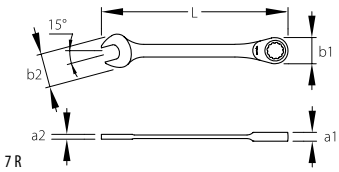
Clés à cliquet

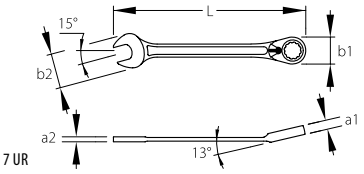
LA RÉVOLUTION

- avec tailles identiques sur les deux têtes
- Profil UD
- Transmission importante du couple
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Aspect antireflet grâce à un chromage mat, insert de verrouillage et rochet traités au phosphate de manganèse
- Forgée à chaud
- Fourche : précise, usinée à la cote exacte, pour des surfaces de contact optimales
- Avec l'adaptateur 7 RA ou 7 RB (à commander séparément), la 7 R et 7 UR devient un cliquet (à embouts)









7 R
CLÉ MIXTE À CLIQUET
version plate

mm	°	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
8	7	140	7,0	3,8	17,5	19,8	0,032	2297051	7 R 8
9	7	150	7,3	3,9	19,3	21,5	0,042	2297078	7 R 9
10	7	160	7,7	4,1	21,0	23,0	0,054	2297086	7 R 10
11	7	164	8,1	4,3	22,5	26,0	0,063	2297094	7 R 11
12	7	170	8,6	4,6	23,6	27,5	0,069	2297108	7 R 12
13	7	180	9,0	4,7	25,7	30,0	0,088	2297116	7 R 13
14	7	190	9,4	4,9	28,2	31,8	0,101	2297124	7 R 14
15	7	200	9,8	5,2	29,5	34,0	0,125	2297132	7 R 15
16	6	212	10,2	5,7	31,7	35,0	0,137	2297140	7 R 16
17	6	225	10,6	5,9	33,6	38,0	0,160	2297159	7 R 17

mm	°	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
18	6	237	11,0	6,1	34,6	40,0	0,197	2297167	7 R 18
19	6	250	11,7	6,4	36,3	42,0	0,202	2297175	7 R 19
21	6	274	12,5	6,9	40,0	45,5	0,262	2219433	7 R 21
22	6	292	13,3	7,1	42,5	48,0	0,319	2297191	7 R 22
24	6	325	14,8	7,9	48,0	52,5	0,520	2297205	7 R 24
27	6	359	16,0	8,3	53,5	59,5	0,590	2297213	7 R 27
30	5	399	17,4	8,8	59,0	63,0	0,780	2297221	7 R 30
32	5	424	17,9	9,3	63,0	67,5	0,920	2297248	7 R 32
34	5	449	18,4	9,7	65,5	72,0	1,010	2219549	7 R 34
36	5	480	18,9	10,2	70,0	75,0	1,208	2219557	7 R 36

7 UR
CLÉ MIXTE À CLIQUET, RÉVERSIBLE
Tête polygonale contre-coudée à 13°, réversible

mm	°	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
8	7	140	7,0	3,8	17,5	19,8	0,037	2297256	7 UR 8
9	7	150	7,3	3,9	19,3	21,5	0,043	2297264	7 UR 9
10	7	160	7,7	4,1	21,0	23,0	0,053	2297272	7 UR 10
11	7	164	8,1	4,3	22,5	26,0	0,062	2297280	7 UR 11
12	7	170	8,6	4,6	23,6	27,5	0,069	2297299	7 UR 12
13	7	180	9,0	4,7	25,7	30,0	0,081	2297302	7 UR 13
14	7	190	9,4	4,9	28,2	31,8	0,098	2297310	7 UR 14
15	7	200	9,8	5,2	29,5	34,0	0,120	2297329	7 UR 15

mm	°	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
16	6	212	10,2	5,7	31,7	35,0	0,153	2297337	7 UR 16
17	6	225	10,6	5,9	33,6	38,0	0,166	2297345	7 UR 17
18	6	237	11,0	6,1	34,6	40,0	0,178	2297353	7 UR 18
19	6	250	11,7	6,4	36,3	42,0	0,218	2297361	7 UR 19
21	6	274	12,5	6,9	40,0	45,5	0,264	2244500	7 UR 21
22	6	292	13,3	7,1	42,5	48,0	0,319	2297388	7 UR 22
24	6	325	14,8	7,9	48,0	52,5	0,449	2297396	7 UR 24

7 R-005
JEU DE CLÉS MIXTES À CLIQUET
5 pièces

- Jeu de tailles les plus courantes
- Version plate
- Profil UD
- Transmission importante du couple
- En coffret plastique
- Dimensions : 275 x 150 x 42 mm

Contenu	kg	Code	No.
mm **7 R 8 10 13 17 19**	0,932	2297434	7 R-005

7 R-012
JEU DE CLÉS MIXTES À CLIQUET
12 pièces

- Jeu de tailles les plus courantes
- Version plate
- Profil UD
- Transmission importante du couple
- En robuste coffret en tôle
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm

Contenu	kg	Code	No.
mm **7 R 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19**	2,840	2297442	7 R-012

7 UR-005
JEU DE CLÉS MIXTES À CLIQUET, RÉVERSIBLES
5 pièces

- Jeu de tailles les plus courantes
- Tête polygonale contre-coudée à 13°, réversible
- Profil UD
- Transmission importante du couple
- En coffret plastique
- Dimensions : 275 x 150 x 42 mm

Contenu	kg	Code	No.
mm **7 UR 8 10 13 17 19**	0,930	2327651	7 UR-005

7 UR-012
JEU DE CLÉS MIXTES À CLIQUET, RÉVERSIBLES
12 pièces

- Jeu de tailles les plus courantes
- Tête polygonale coudée à 13°, réversible
- Profil UD
- Transmission importante du couple
- En robuste coffret en tôle
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm

Contenu	kg	Code	No.
mm **7 UR 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19**	2,840	2297418	7 UR-012

7 RA
ADAPTATEUR
pour 7 R/7 UR

- Avec l'adaptateur, la clé polygonale à cliquet se transforme en un cliquet
- Avec déclenchement par poussoir, résistant à l'usure, phosphaté au manganèse
- Anneau à rotation rapide pour un desserrage ou un serrage rapide
- Maintient sûr de l'adaptateur dans le cliquet grâce à un circlip
- Modèle chromé

mm	■"	■	haut.	kg	Code	No.
10	1/4	6,3	18,0	0,011	2320495	7 RA-6,3
13	3/8	10,0	24,0	0,030	2320487	7 RA-10
19	1/2	12,5	32,0	0,070	2320479	7 RA-12,5

7 RB
ADAPTATEUR POUR EMBOUTS
pour 7 R/7 UR

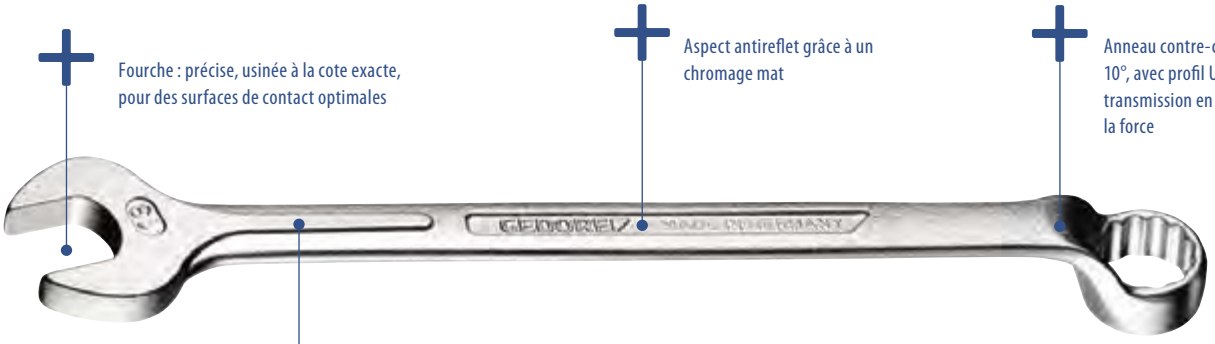
- Avec l'adaptateur, la clé polygonale à cliquet se transforme en un cliquet à embouts
- Maintient sûr de l'adaptateur dans le cliquet grâce à système de retenue à bille
- Avec aimant de rattrapage
- Corps phosphaté au manganèse

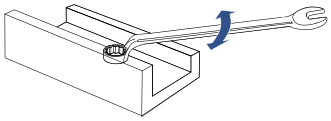
⬡"	⬡	mm	haut.	kg	Code	No.
1/4	6,3	10	20,5	0,011	2329239	7 RB-6,3
5/16	8,0	10	23,0	0,015	2327643	7 RB-8

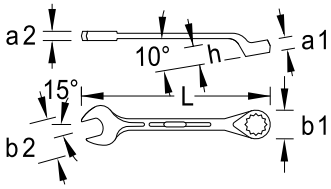
Clés mixtes contre-coudées

N° 1 B « LE MODÈLE PUISSANT ET POLYVALENT »

- Fabrication conforme DIN 3113 forme B, ISO 3318, ISO 7738
- Tailles 5 et 5,5 mm avec oeil hexagonal, à partir de taille 6 mm avec profil UD
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
- Travail de forge de précision et usinage dans les règles de l'art
- La surcharge est signalée par une déformation
- L'anneau contre-coudé permet de visser ou dévisser en toute sécurité des écrous ou des vis en retrait ou déportées
- Qualité industrielle de haut de gamme pour une utilisation intense en continu







1 B (MM)
CLÉ MIXTE CONTRE-COUDÉE

* non normalisée

mm		L	a_1	a_2	b_1	b_2	h	kg	Code	No.
5,0	6-k	100	5,0	3,4	8,5	14,5	9,5	0,015	6000240	1 B 5
5,5		100	5,0	3,4	9,2	14,5	9,5	0,015	6000320	1 B 5,5
6,0	UD	100	5,0	3,4	9,8	15,5	9,5	0,016	6000400	1 B 6
7,0		112	6,0	3,7	11,2	17,2	10,5	0,028	6000590	1 B 7
8,0		125	6,5	4,0	12,5	19,2	11,5	0,026	6000670	1 B 8
9,0		138	7,5	4,3	14,0	21,2	12,5	0,035	6000750	1 B 9
10,0		148	8,2	4,7	15,5	23,5	14,0	0,042	6000830	1 B 10
11,0		158	9,0	5,0	16,8	25,5	15,0	0,050	6000910	1 B 11
12,0		168	9,5	5,3	18,2	27,2	16,0	0,064	6001050	1 B 12
13,0		185	10,2	6,0	19,5	30,0	16,5	0,080	6001130	1 B 13
14,0		198	11,0	6,3	21,0	32,0	17,5	0,091	6001210	1 B 14
15,0		210	11,5	6,7	22,2	34,0	19,0	0,139	6001480	1 B 15
16,0		220	12,0	7,0	23,5	36,0	20,0	0,128	6001560	1 B 16
17,0		232	12,5	7,5	25,0	38,0	21,0	0,153	6001640	1 B 17
18,0		245	13,2	7,7	26,5	40,0	22,5	0,183	6001720	1 B 18
19,0		258	13,5	8,0	27,8	42,0	23,5	0,210	6001800	1 B 19
20,0	*	270	14,5	8,5	29,2	44,0	24,5	0,245	6001990	1 B 20
21,0		280	14,5	8,7	30,5	45,8	26,0	0,281	6002020	1 B 21
22,0		292	14,5	9,0	32,0	48,2	27,0	0,294	6002100	1 B 22
23,0	*	305	15,5	9,3	33,5	49,8	28,0	0,350	6002290	1 B 23
24,0		318	15,5	9,5	35,0	52,0	29,5	0,372	6002370	1 B 24

mm			L	a_1	a_2	b_1	b_2	h	kg	Code	No.
25,0	*		328	17,5	10,0	36,2	54,2	31,0	0,431	6002450	1 B 25
26,0	*		340	17,5	10,3	37,5	56,0	32,0	0,481	6002530	1 B 26
27,0			352	17,5	10,5	39,0	58,0	33,0	0,514	6002610	1 B 27
28,0	*		370	19,5	11,0	40,2	60,0	34,5	0,578	6002880	1 B 28
29,0	*		370	19,5	11,0	41,8	61,8	34,5	0,546	6002960	1 B 29
30,0			390	19,5	11,2	43,2	63,5	36,0	0,672	6003180	1 B 30
32,0			412	20,5	11,8	46,0	68,0	39,0	0,684	6003260	1 B 32
33,0	*		412	20,5	11,8	47,5	70,5	39,0	0,827	6003340	1 B 33
34,0			412	20,5	11,8	49,0	70,5	39,0	0,784	6004150	1 B 34
36,0			460	23,5	12,8	52,2	76,2	43,0	1,147	6003420	1 B 36
38,0	*		460	24,2	13,2	56,0	79,2	43,0	1,081	6003500	1 B 38
41,0			520	25,5	14,0	60,2	85,0	49,0	1,452	6003690	1 B 41
46,0			550	27,5	15,0	68,0	95,5	53,0	1,893	6003770	1 B 46
50,0			580	29,5	16,0	74,0	103,0	57,0	2,268	6003850	1 B 50
55,0			620	30,5	17,0	82,0	112,5	62,0	2,900	6003930	1 B 55
60,0			660	32,0	18,0	90,0	121,0	67,0	3,600	6004070	1 B 60
65,0	*	12-k	710	33,0	22,0	98,0	133,0	49,5	4,415	6004660	1 B 65
70,0	*		760	35,0	24,0	105,0	143,0	53,5	5,625	6004740	1 B 70
75,0	*		810	38,0	26,0	110,0	153,0	57,5	6,545	6004820	1 B 75
80,0	*		860	41,0	28,0	119,0	163,0	63,5	8,790	6004900	1 B 80

1 B (AF)
CLÉ MIXTE CONTRE-COUDÉE
en pouces

"AF		L	a_1	a_2	b_1	b_2	h	kg	Code	No.
1/4	UD	100	5,0	3,4	10,2	16,2	9,5	0,016	6005120	1 B 1/4AF
5/16		125	6,5	4,0	12,5	19,2	11,5	0,027	6005200	1 B 5/16AF
3/8		148	8,2	4,7	14,8	22,2	14,0	0,045	6005390	1 B 3/8AF
7/16		158	9,0	5,0	17,0	25,8	15,0	0,053	6005470	1 B 7/16AF
1/2		185	10,2	6,0	19,2	29,2	16,5	0,085	6005550	1 B 1/2AF
9/16		198	11,0	6,3	21,5	32,0	17,5	0,099	6005630	1 B 9/16AF
5/8		220	12,0	7,0	23,5	36,0	20,0	0,136	6005710	1 B 5/8AF
11/16		245	13,2	7,7	25,8	40,0	22,5	0,192	6005980	1 B 11/16AF
3/4		258	13,5	8,0	27,8	42,0	23,5	0,209	6006010	1 B 3/4AF
13/16		280	14,5	8,7	30,2	45,8	26,0	0,269	6006280	1 B 13/16AF
7/8		292	14,5	9,0	32,5	48,2	27,0	0,308	6006360	1 B 7/8AF
15/16		318	15,5	9,5	34,8	52,0	29,5	0,403	6006440	1 B 15/16AF
1		340	17,5	10,3	36,8	55,2	32,0	0,473	6006520	1 B 1AF
1.1/16		352	17,5	10,5	39,0	58,0	33,0	0,559	6006600	1 B 1.1/16AF
1.1/8		370	19,5	11,0	41,0	61,8	34,5	0,587	6006790	1 B 1.1/8AF

"AF		L	a_1	a_2	b_1	b_2	h	kg	Code	No.
1.1/4		412	20,5	11,8	45,8	70,5	39,0	0,861	6006870	1 B 1.1/4AF
1.5/16		412	20,5	11,8	48,5	70,5	39,0	0,789	6006950	1 B 1.5/16AF
1.3/8	12pt	460	23,5	12,8	51,5	75,2	43,0	1,099	6007090	1 B 1.3/8AF
1.7/16		460	23,5	12,8	53,0	75,2	43,0	1,085	6007170	1 B 1.7/16AF
1.1/2		460	24,2	13,2	56,0	79,2	43,0	1,113	6007250	1 B 1.1/2AF
1.5/8		520	25,5	14,0	60,5	85,0	49,0	1,457	6007330	1 B 1.5/8AF
1.3/4		550	27,5	15,0	66,0	95,5	53,0	1,896	6007410	1 B 1.3/4AF
1.13/16		550	27,5	15,0	68,0	95,5	53,0	1,870	6007680	1 B 1.13/16AF
1.7/8		550	27,5	15,0	69,0	95,5	53,0	1,821	6007760	1 B 1.7/8AF
2		580	29,5	16,0	74,5	103,0	57,0	2,280	6007840	1 B 2AF
2.1/16		580	29,5	16,0	75,0	103,0	57,0	2,250	6007920	1 B 2.1/16AF
2.3/16		620	30,5	17,0	82,0	112,5	62,0	2,855	6008060	1 B 2.3/16AF
2.1/4		620	30,5	17,0	83,0	112,5	62,0	2,820	6008140	1 B 2.1/4AF
2.3/8		660	32,0	18,0	90,0	121,0	67,0	3,510	6008220	1 B 2.3/8AF
2.7/16		660	32,0	18,0	91,0	121,0	67,0	3,630	6008300	1 B 2.7/16AF

1 B (WW)
CLÉ MIXTE CONTRE-COUDÉE
Whitworth

Whitw.		L	a_1	a_2	b_1	b_2	h	kg	Code	No.
1/8	12pt	138	7,5	4,3	13,5	21,2	12,5	0,035	6009540	1 B 1/8W
3/16		158	9,0	5,0	17,5	26,0	15,0	0,053	6009620	1 B 3/16W
1/4		185	10,2	6,0	20,0	30,0	16,5	0,082	6009700	1 B 1/4W
5/16		210	11,5	6,7	22,5	34,0	19,0	0,115	6009890	1 B 5/16W
3/8		245	13,2	7,7	26,5	40,0	22,5	0,190	6009970	1 B 3/8W

Whitw.	L	a_1	a_2	b_1	b_2	h	kg	Code	No.
7/16	280	14,5	8,7	30,2	45,8	26,0	0,274	6010040	1 B 7/16W
1/2	305	15,5	9,3	34,0	50,5	28,0	0,343	6010120	1 B 1/2W
9/16	340	17,5	10,3	37,0	56,0	32,0	0,477	6010200	1 B 9/16W
5/8	370	19,5	11,0	40,2	61,8	34,5	0,573	6010390	1 B 5/8W
11/16	390	19,5	11,2	43,8	65,2	36,0	0,713	6010470	1 B 11/16W
3/4	412	20,5	11,8	48,0	70,5	39,0	0,803	6010550	1 B 3/4W

1 B (MM) / 1 B (AF)
JEU DE CLÉS MIXTES CONTRE-COUDÉES

1 B-080

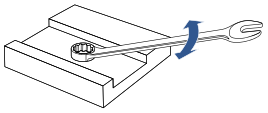
pièces	Contenu	kg	No.	Code
8	10 12 13 14 17 19 22 24	2,600	1 B-08	6011870
8	8 9 10 11 13 14 17 19	1,000	1 B-080	6011950
11	8 9 10 11 12 13 14 15 17 19 22	1,190	1 B-011	6012250
11	7 8 10 11 12 13 14 16 17 18 19	1,050	1 B-110	6013140
12	10 11 12 13 14 17 19 22 24 27 30 32	3,390	1 B-012	6012170
12	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 17 19	0,925	1 B-0112	6012840
15	6 7 8 9 10 11 12 13 17 19 22 24 27 30 32	3,385	1 B-0115	6000160
17	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22	2,300	1 B-017	6012680
20	8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 30 32	5,500	1 B-020	6013060
26	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 32	7,500	1 B-026	6012920

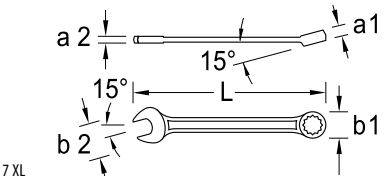
en pouces

pièces	Contenu	kg	No.	Code
8	3/8 7/16 1/2 9/16 5/8 3/4 7/8 1"	1,410	1 B-08 A	6013300
14	5/16 3/8 7/16 1/2 9/16 5/8 11/16 3/4 13/16 7/8 1 1.1/16 1.1/8 1.1/4"	3,488	1 B-014 A	6013650

N° 7 « LE MODÈLE MANIABLE »

- Fabrication conforme DIN 3113 forme A, ISO 3318, ISO 7738
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
- **Travail de forge de précision et usinage dans les règles de l'art**
- Une fourche fine et des parois de faible épaisseur rendent la clé globalement plus légère
- La surcharge est signalée par une déformation
- Prise en main sûre grâce à la tige creuse, très ergonomique et maniable
- Aspect antireflet grâce à un chromage mat
- Clé conçue pour un usage universel.
- Qualité industrielle de haut de gamme pour une utilisation intense en continu





7 (MM)
CLÉ MIXTE

avec tailles identiques sur les deux têtes

- Tailles 3 et 5,5 mm avec œil hexagonal, à partir de taille 6 mm avec profil UD

* non normalisée

mm			L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
3,0	*	6-k	78	2,8	2,8	6,5	9,2	0,006	6080680	7 3
3,2	*		78	2,8	2,8	6,5	9,2	0,006	6080760	7 3,2
3,5	*		78	2,8	2,8	6,5	9,2	0,006	6080840	7 3,5
4,0	*		85	3,2	3,2	7,7	11,8	0,010	6080920	7 4
4,5	*		85	3,2	3,2	7,7	11,8	0,009	6081060	7 4,5
5,0	*		92	3,6	3,6	9,7	13,2	0,011	6081140	7 5
5,5	*		92	3,6	3,6	9,7	13,2	0,011	6081220	7 5,5
6,0		UD	100	5,0	3,4	10,0	16,2	0,014	6089550	7 6
7,0			110	5,5	3,6	11,5	17,5	0,017	6089630	7 7
8,0			120	6,0	3,8	12,7	19,8	0,024	6089710	7 8
9,0			130	6,5	4,0	14,0	21,5	0,028	6089980	7 9
10,0			140	7,0	4,2	15,5	23,0	0,033	6090050	7 10
11,0			150	7,5	4,5	17,0	26,0	0,042	6090130	7 11
12,0			160	8,0	4,8	18,5	27,5	0,050	6090210	7 12
13,0			170	8,5	5,0	19,5	30,0	0,058	6090480	7 13
14,0			180	9,0	5,2	21,0	31,8	0,069	6090560	7 14
15,0			190	9,5	5,5	22,5	34,0	0,080	6090640	7 15
16,0			200	10,0	5,8	23,0	35,0	0,092	6091610	7 16

mm		L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
17,0		210	10,5	6,0	25,0	38,0	0,111	6090720	7 17
18,0		220	11,0	6,2	26,0	40,0	0,121	6091880	7 18
19,0		230	11,5	6,5	28,0	42,0	0,140	6090800	7 19
20,0	*	240	12,0	6,8	29,0	44,2	0,170	6091960	7 20
21,0		252	12,5	7,0	30,0	45,5	0,182	6092180	7 21
22,0		262	13,0	7,2	32,0	48,0	0,200	6090990	7 22
23,0	*	270	13,5	7,6	33,0	49,5	0,223	6092260	7 23
24,0		282	14,0	8,0	35,0	52,5	0,264	6091020	7 24
25,0	*	290	14,5	8,2	36,0	54,5	0,295	6092340	7 25
26,0	*	302	15,0	8,2	37,0	56,5	0,309	6092420	7 26
27,0		310	15,5	8,5	39,0	59,5	0,344	6091100	7 27
28,0	*	320	16,0	8,8	40,0	60,0	0,375	6092500	7 28
29,0	*	330	16,5	8,8	41,5	61,5	0,394	6092690	7 29
30,0		340	17,0	9,0	43,0	63,0	0,428	6091290	7 30
32,0		370	18,0	9,5	46,0	67,5	0,535	6091370	7 32
34,0		420	19,0	10,0	49,0	72,0	0,624	1827987	7 34
36,0		460	20,0	10,5	52,0	75,0	0,726	6089470	7 36

7 (AF)
CLÉ MIXTE

avec tailles identiques sur les deux têtes

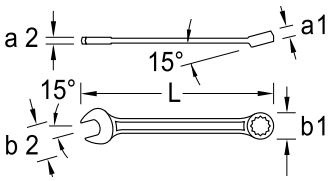
"AF	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
3/16	85	3,2	3,2	7,7	11,8	0,010	1436767	7 3/16AF
7/32	92	3,6	3,6	9,7	13,2	0,011	1436775	7 7/32AF
1/4	100	5,0	3,4	10,0	16,2	0,013	6098700	7 1/4AF
5/16	120	6,0	3,8	12,7	19,8	0,024	6098890	7 5/16AF
11/32	130	6,5	4,0	14,0	21,5	0,026	6098970	7 11/32AF
3/8	140	7,0	4,2	15,5	23,0	0,038	6099190	7 3/8AF
7/16	150	7,5	4,5	17,0	26,0	0,041	6099270	7 7/16AF
1/2	170	8,5	5,0	19,5	30,0	0,056	6099430	7 1/2AF

"AF	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
9/16	180	9,0	5,2	21,0	31,8	0,063	6099510	7 9/16AF
5/8	200	10,0	5,8	23,0	35,0	0,104	6099780	7 5/8AF
11/16	220	11,0	6,2	26,0	40,0	0,122	6099860	7 11/16AF
3/4	230	11,5	6,5	28,0	42,0	0,148	6099940	7 3/4AF
13/16	252	12,5	7,0	30,0	45,5	0,187	6100030	7 13/16AF
7/8	262	13,0	7,2	32,0	48,0	0,192	6100110	7 7/8AF
15/16	282	14,0	8,0	34,0	52,5	0,296	6100380	7 15/16AF
1	302	15,0	8,2	36,0	56,5	0,287	6100460	7 1AF

7 XL
CLÉ MIXTE

avec taille identique sur les deux têtes, forme extra-longue

› **Tige extra-longue pour vis ou écrous disposés en profondeur et couple accru**



mm	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
7	160	6,5	4,0	12,5	18,5	0,031	1394916	7 XL 7
8	170	7,0	4,5	13,5	20,8	0,042	6080090	7 XL 8
9	180	7,5	4,5	14,5	22,5	0,054	6080170	7 XL 9
10	190	8,5	5,0	16,0	24,0	0,011	6097300	7 XL 10
11	200	9,0	5,5	17,5	27,0	0,076	6097490	7 XL 11
12	210	10,0	5,5	19,0	28,5	0,086	6100540	7 XL 12
13	225	10,5	6,0	20,0	31,0	0,102	6100620	7 XL 13
14	235	10,8	6,5	22,0	32,8	0,120	6100700	7 XL 14
15	250	11,2	7,0	23,0	35,0	0,147	6100890	7 XL 15
16	265	11,8	7,5	24,8	36,0	0,171	6080250	7 XL 16
17	280	12,2	8,5	26,0	39,0	0,196	6100970	7 XL 17
18	295	13,2	8,5	27,8	41,0	0,233	6080330	7 XL 18

mm	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
19	310	14,2	9,5	29,0	43,0	0,276	6101000	7 XL 19
21	340	14,2	9,5	32,5	46,5	0,352	6080410	7 XL 21
22	350	16,2	11,0	33,5	49,0	0,392	6101190	7 XL 22
24	400	18,2	12,0	36,5	53,5	0,521	6101270	7 XL 24
27	450	20,2	13,0	40,5	60,5	0,711	6101350	7 XL 27
30	480	21,2	14,0	44,5	63,0	0,839	6101780	7 XL 30
32	500	22,2	14,0	47,5	69,0	0,956	6101430	7 XL 32
34	520	23,2	15,0	49,5	70,5	1,088	6101940	7 XL 34
36	550	24,2	15,0	53,0	76,0	1,248	6101510	7 XL 36
41	600	26,0	16,0	62,0	84,5	2,000	6102080	7 XL 41
46	640	28,0	17,0	70,0	96,0	2,278	6102160	7 XL 46

7 (MM) / 7 (AF)
JEU DE CLÉS MIXTES

7-08

pièces	No.	Contenu	kg	Code
8	7-08	10 12 13 14 17 19 22 24	0,973	6092770
8	7-080	8 9 10 11 13 14 17 19	0,536	6092850
11	7-011	8 9 10 11 12 13 14 15 17 19 22	0,868	6093070
11	7-0110	7 8 10 11 12 13 14 16 17 18 19	0,782	6096090
12	7-0112	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 17 19	0,686	6091530
12	7-012	10 11 12 13 14 17 19 22 24 27 30 32	2,700	6093150
17	7-017	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22	1,465	6093580
20	7-020	8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 30 32	3,360	6093660
26	7-026	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 32	4,665	6093740

en pouces

pièces	No.	Contenu	kg	Code
8	7-08 A	3/8 7/16 1/2 9/16 5/8 3/4 7/8 1"	1,047	6091450

7 XL
JEU DE CLÉS MIXTES

extra-longues

› Tige extra-longue pour vis ou écrous disposés en profondeur et couple accru

7 XL-080

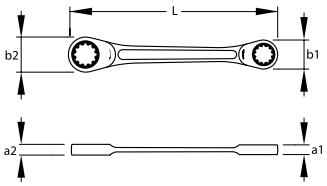
pièces	No.	Contenu	kg	Code
8	7 XL-080	8 9 10 11 13 14 17 19	0,962	6104880
11	7 XL-0111	8 10 11 12 13 14 16 17 18 19 22	1,794	6104960
12	7 XL-012	10 11 12 13 14 17 19 22 24 27 30 32	4,410	6095950

1500 ES / 1500 CT ›98 / 105

Clés polygonales

N° 4 R – LE "MODELE DOUBLE AVEC CLIQUET"

- Version plate
- Avec anneaux à parois minces
- Profil UD
- Angle de reprise : 7° à 14x15 mm et 6° de 16x17 mm à 18x19 mm
- Pour un desserrage ou un serrage rapide avec fonction de cliquet
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Aspect antireflet grâce à un chromage mat, insert de verrouillage et rochet traités au phosphate de manganèse
- Forgée à chaud
- Un nouveau condensé de la technologie GEDORE testée et approuvée : le profil en H de la clé n° 7 et le mécanisme perfectionné des cliquets U-20
- Avec l'adaptateur 7 RA ou 7 RB (à commander séparément), la 4 R devient un cliquet (à embouts)



4 R (MM) / 4 R (AF)
CLÉ POLYGONALE DOUBLE À CLIQUET

mm	°	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
8 x 9	7	134,0	7,0	7,3	17,5	19,3	0,040	2306719	4 R 8x9
8 x 10	7	144,0	7,0	7,7	17,5	21,0	0,060	2306727	4 R 8x10
10 x 11	7	153,5	7,7	8,1	21,0	22,5	0,070	2306743	4 R 10x11
10 x 13	7	165,5	7,7	9,0	21,0	25,7	0,080	2306751	4 R 10x13
12 x 13	7	174,5	8,6	9,0	23,6	25,7	0,090	2306786	4 R 12x13

mm	°	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
14 x 15	7	197,0	9,4	9,8	28,2	29,5	0,140	2306794	4 R 14x15
16 x 17	6	222,0	10,2	10,6	31,7	33,6	0,200	2306808	4 R 16x17
17 x 19	6	235,0	10,6	11,7	33,6	36,3	0,220	2306816	4 R 17x19
18 x 19	6	248,0	11,0	11,7	34,6	36,3	0,230	2306832	4 R 18x19

en pouces

"AF	°	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
1/4 x 5/16	7	134,0	7,0	7,3	17,5	19,3	0,035	2825015	4 R 1/4x5/16AF
5/16 x 11/32	7	134,0	7,0	7,3	17,5	19,3	0,040	2825031	4 R 5/16x11/32AF

"AF	°	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
3/8 x 7/16	7	153,5	7,7	8,1	21,0	22,5	0,070	2825023	4 R 3/8x7/16AF
1/2 x 9/16	7	197,0	9,4	9,8	28,2	29,5	0,100	2825007	4 R 1/2x9/16AF

1500 CT 1 - 7R ›106

1500 CT 1 - 7UR ›106

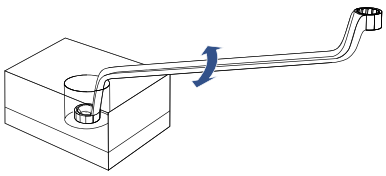
1500 CT 2 - 7 ›106

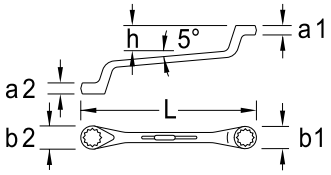
N° 2 « LE MODELE PLONGEANT »

- Fortement contre-coudée, avec anneaux à parois minces
- Fabrication conforme DIN 838, ISO 3318, ISO 1085, ISO 10104
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

* non normalisée

- Travail de forge de précision et usinage dans les règles de l'art :
- Anneaux : à parois minces, fortement contre-coudés à 5°, avec profil UD pour une transmission en douceur de la force
- Résistance élevée à la flexion, ne casse pas et ne provoque pas d'éclats en cas de surcharge, ce qui minimise les risques de blessures
- La surcharge est signalée par une déformation
- Aspect antireflet grâce à un chromage mat
- La spécialiste des écrous très en retrait ou déportés
- Qualité industrielle de haut de gamme pour une utilisation intense en continu





2
CLÉ POLYGONALE CONTRE-COUDÉE

* non normalisée

mm		L	a_1	a_2	b_1	b_2	h	kg	Code	No.
5,5 x 7	* UD	170	5,6	6,6	10,0	12,0	20,7	0,062	6010630	2 5,5x7
6 x 7		170	5,6	6,6	10,5	12,0	20,7	0,045	6015350	2 6x7
7 x 8		180	5,6	6,6	12,0	13,3	21,7	0,068	6015430	2 7x8
8 x 9		182	6,6	7,6	13,3	14,4	21,7	0,065	6015510	2 8x9
8 x 10		182	6,6	8,5	13,3	15,9	21,7	0,072	6015780	2 8x10
9 x 11	*	195	7,6	9,5	14,4	17,5	23,6	0,086	6015860	2 9x11
10 x 11		195	8,5	9,5	15,9	17,5	23,6	0,089	6015940	2 10x11
10 x 12	*	195	8,5	9,6	15,9	19,0	23,6	0,089	6016080	2 10x12
10 x 13		212	8,5	10,3	15,9	20,1	25,1	0,122	6016160	2 10x13
11 x 13		212	9,5	10,3	17,5	20,1	25,1	0,129	6016320	2 11x13
12 x 13		212	9,6	10,3	19,0	20,1	25,1	0,125	6016590	2 12x13
12 x 14		212	9,6	10,6	19,0	21,6	25,1	0,134	6016670	2 12x14
13 x 14		225	10,3	10,6	20,1	21,6	26,1	0,156	6016750	2 13x14
13 x 15		225	10,3	11,3	20,1	23,1	26,1	0,160	6016830	2 13x15
13 x 17		245	10,3	12,3	20,1	25,8	27,1	0,212	6017050	2 13x17
14 x 15		225	10,6	11,3	21,6	23,1	26,1	0,154	6016910	2 14x15
14 x 17		245	10,6	12,3	21,6	25,8	27,1	0,227	6017130	2 14x17
16 x 17		245	11,6	12,3	24,2	25,8	27,1	0,205	6017210	2 16x17
16 x 18		265	11,6	12,6	24,2	27,0	28,6	0,250	6025660	2 16x18
17 x 19		265	12,3	13,0	25,8	28,8	28,6	0,250	6017480	2 17x19
18 x 19		265	12,6	13,0	27,0	28,8	28,6	0,258	6017560	2 18x19
18 x 21		285	12,6	13,4	27,0	31,1	31,0	0,327	6025740	2 18x21
19 x 22		287	13,0	14,3	28,8	33,0	31,0	0,352	6017720	2 19x22
19 x 24		305	13,0	14,4	28,8	35,7	33,0	0,419	6017990	2 19x24
20 x 22	*	287	13,3	14,3	30,1	33,0	31,0	0,345	6017800	2 20x22
21 x 23	*	305	13,4	14,3	30,9	34,0	33,0	0,411	6018020	2 21x23
21 x 24		307	13,4	14,4	30,9	35,7	33,0	0,386	6025820	2 21x24

mm		L	a_1	a_2	b_1	b_2	h	kg	Code	No.
22 x 24		307	14,3	14,4	32,8	35,7	33,0	0,412	6018100	2 22x24
24 x 26	*	325	14,4	15,3	35,7	38,0	34,5	0,503	6018370	2 24x26
24 x 27		325	14,4	15,4	35,7	40,1	34,5	0,506	6018450	2 24x27
24 x 30		345	14,4	16,4	35,7	44,1	35,5	0,579	6018530	2 24x30
25 x 28	*	345	14,4	15,4	37,0	41,1	35,5	0,565	6018610	2 25x28
27 x 29	*	345	14,8	16,4	40,1	42,5	35,5	0,678	6018880	2 27x29
27 x 30		345	15,4	16,4	40,1	44,1	35,5	0,628	6018960	2 27x30
27 x 32		370	15,4	17,4	40,1	47,1	37,4	0,701	6019180	2 27x32
30 x 32		370	16,4	17,4	44,1	47,1	37,4	0,731	6019260	2 30x32
30 x 34		375	16,4	18,7	44,1	50,0	37,4	0,763	6025900	2 30x34
30 x 36		400	16,4	19,4	43,2	52,6	38,4	0,872	6019340	2 30x36
32 x 36		400	17,4	19,4	47,1	53,0	38,4	0,878	6019420	2 32x36
34 x 36		420	18,7	19,4	50,0	53,0	38,4	0,929	6026040	2 34x36
36 x 41		440	19,4	20,4	53,0	60,5	40,4	1,166	6019500	2 36x41
38 x 42	*	440	19,7	20,4	56,4	62,5	40,4	1,207	6019690	2 38x42
41 x 46		485	20,4	22,2	62,0	68,9	42,8	1,535	6019770	2 41x46
46 x 50		535	22,2	23,6	68,9	75,5	47,8	2,035	6019850	2 46x50
55 x 60	*	610	24,6	25,6	84,9	91,8	54,2	3,125	6019930	2 55x60

2
JEU DE CLÉS POLYGONALES CONTRE-COUDÉES

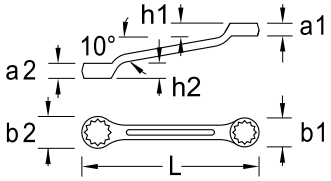
- Composition adaptée à la pratique
- Fortement contre-coudées, avec anneaux à parois minces
- Fabrication conforme DIN 838, ISO 3318, ISO 1085, ISO 10104
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

pièces	Contenu	kg	Code	No.
8	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22	1,297	6030580	2-8
10	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27	2,225	6030740	2-10
10	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 24x27 30x32	2,555	6031120	2-100
12	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x26 25x28 27x32	4,060	6030900	2-12
12	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32	4,000	6031040	2-120
12	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x18 17x19 20x22 21x23 24x26 27x32 30x34	3,730	6031390	2-122 ISO

2 B
CLÉ POLYGONALE

forme courte

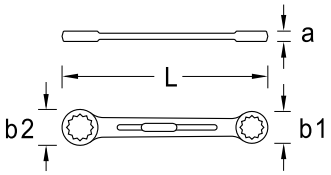
- Faiblement contre-coudée
- Avec anneaux à parois minces
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



mm	L	a_1	a_2	b_1	b_2	h_1	h_2	kg	Code	No.
6 x 7	115	5,5	6,5	10,5	12,0	6	7	0,023	6051150	2 B 6x7
8 x 9	120	6,5	7,5	12,5	13,5	8	9	0,029	6051230	2 B 8x9
10 x 11	125	6,5	7,5	15,0	17,0	8	9	0,037	6051310	2 B 10x11
12 x 13	135	8,5	9,5	18,5	20,0	10	11	0,056	6051580	2 B 12x13
14 x 15	145	9,5	10,5	21,0	22,0	11	12	0,075	6051660	2 B 14x15
17 x 19	155	10,5	11,5	25,0	28,0	15	17	0,105	6051740	2 B 17x19

4
CLÉ POLYGONALE
droite

› Fabrication conforme DIN 837 forme B, ISO 3318, ISO 1085
› Version plate
› Avec anneaux à parois minces
› Profil UD
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
* non normalisée



mm		L	a	b_1	b_2	kg	Code	No.
6 x 7		99	4,5	10,0	11,5	0,014	6052710	4 6x7
8 x 9		114	5,2	13,0	14,5	0,024	6053010	4 8x9
8 x 10		115	5,2	13,0	16,0	0,022	6053280	4 8x10
10 x 11		131	5,8	16,0	17,0	0,034	6053440	4 10x11
10 x 13		149	6,4	16,0	20,5	0,045	6053520	4 10x13
12 x 13		149	6,4	19,0	20,5	0,049	6053870	4 12x13
13 x 15		161	7,2	20,5	23,0	0,064	6054170	4 13x15
14 x 15		161	7,2	21,5	23,0	0,064	6054250	4 14x15
13 x 17		167	7,8	20,5	25,5	0,074	6054330	4 13x17
14 x 17		169	7,8	21,5	25,5	0,077	6054410	4 14x17
16 x 17		169	7,8	24,5	25,5	0,084	6054680	4 16x17
17 x 19		186	8,5	25,5	28,0	0,098	6054760	4 17x19
18 x 19		186	8,5	27,0	28,0	0,106	6054840	4 18x19
19 x 22		209	9,4	28,0	32,5	0,136	6054920	4 19x22
20 x 22	*	209	9,4	29,5	32,5	0,134	6055060	4 20x22

mm		L	a	b_1	b_2	kg	Code	No.
19 x 24	*	233	10,0	28,0	35,5	0,176	6055140	4 19x24
21 x 23	*	233	10,0	30,5	33,5	0,171	6055220	4 21x23
22 x 24		233	10,0	32,5	35,5	0,184	6055300	4 22x24
24 x 26	*	261	10,8	35,5	38,0	0,230	6055490	4 24x26
24 x 27		260	10,8	35,5	39,0	0,249	6055570	4 24x27
25 x 28	*	289	11,6	36,5	41,0	0,273	6055730	4 25x28
24 x 30		290	11,6	35,5	43,5	0,303	6055650	4 24x30
27 x 32		320	12,6	39,0	46,0	0,373	6055810	4 27x32
30 x 32		320	12,6	43,5	46,0	0,399	6056030	4 30x32
30 x 36		357	13,8	43,5	51,5	0,469	6056110	4 30x36
32 x 36		357	13,8	46,0	51,5	0,492	6056380	4 32x36
36 x 41		391	15,0	51,5	59,0	0,616	6056460	4 36x41
41 x 46		431	16,2	59,0	66,0	0,789	6056540	4 41x46
46 x 50		473	16,5	66,0	71,5	1,035	6056620	4 46x50

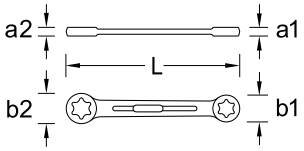
4
JEU DE CLÉS POLYGONALES

› Composition adaptée à la pratique
› Version plate
› Avec anneaux à parois minces
› Profil UD
› Fabrication conforme DIN 837 forme B, ISO 3318, ISO 1085
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

pièces	Contenu	kg	Code	No.
8	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22	0,521	6061700	4-8
12	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x26 25x28 27x32	1,549	6062000	4-12
12	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32	2,000	6062190	4-120

TX 4
CLÉ POLYGONALE
pour vis TORX® femelle

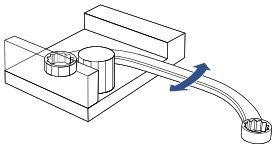
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
› TORX® =marque déposées de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

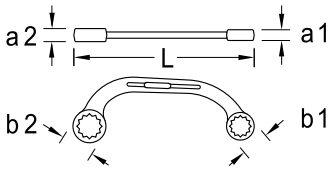


	M	mm	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
E6xE8	M5 - M7	5,74 x 7,52	110	5,0	6,0	9,0	11,0	0,014	6059800	TX 4 E6xE8
E10xE12	M8 - M10	9,42 x 11,17	140	7,0	8,0	13,0	15,0	0,039	6059990	TX 4 E10xE12
E14xE18	M12 - M14	12,9 x 16,7	180	8,5	9,5	17,0	21,0	0,074	6060140	TX 4 E14xE18
E20xE24	M16 - M20	18,45 x 22,16	226	11,5	13,5	24,5	28,5	0,163	6060220	TX 4 E20xE24

LES « MODÈLES SPÉCIAUX »

› Avec anneaux à parois minces
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
› Les spécialistes pour les endroits exigus





304 / 304 (AF)
CLÉ POLYGONALE DEMI-LUNE

mm	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
11 x 13	150	7,0	7,5	17,0	20,5	0,077	6470040	304 11x13
13 x 15	185	8,5	8,5	20,5	23,0	0,129	6470630	304 13x15
13 x 17	185	8,5	8,5	20,5	25,5	0,140	6470120	304 13x17
14 x 16	185	8,5	8,5	21,5	24,5	0,137	6470200	304 14x16

mm	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
14 x 17	185	8,5	8,5	21,5	25,5	0,144	6470390	304 14x17
15 x 17	185	8,5	8,5	23,0	25,5	0,150	6470470	304 15x17
16 x 18	185	8,5	8,5	24,5	27,0	0,163	6567550	304 16x18
19 x 22	230	10,0	10,5	28,0	32,5	0,261	6470550	304 19x22

en pouces

"AF	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
7/16 x 1/2	150	7,0	7,5	17,0	20,5	0,079	6471010	304 7/16x1/2AF
9/16 x 5/8	185	8,5	8,5	21,5	24,5	0,139	6471280	304 9/16x5/8AF

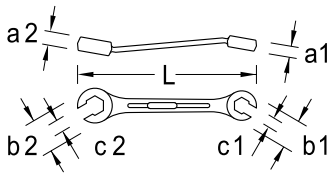
"AF	L	a_1	a_2	b_1	b_2	kg	Code	No.
5/8 x 3/4	230	10,0	10,5	24,5	28,0	0,219	6471360	304 5/8x3/4AF
3/4 x 7/8	230	10,0	10,5	28,0	32,5	0,247	6471440	304 3/4x7/8AF

N° 400

› Fabrication conforme DIN 3118
› Tailles 8x10 à 12x14 mm avec oeil hexagonal
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
› Utilisation sur des conduites hydrauliques, des conduites de frein

Tête polygonale contre-coudée à 15°

Ouverture six pans déportée 30°, profil UD, ouverture déportée 15°



400 (MM) / 400 (AF)
CLÉ POLYGONALE À TUYAUTER

* non normalisée

mm			L	a_1	a_2	b_1	b_2	c_1	c_2	kg	Code	No.
8 x 10		6-K	140	6,5	8,0	18	20	6,0	7,0	0,045	6057190	400 8x10
9 x 11	*		145	7,5	8,5	19	22	6,5	8,5	0,059	6056970	400 9x11
10 x 11			150	8,0	8,5	20	22	7,0	8,5	0,064	6057270	400 10x11
10 x 12	*		150	8,0	9,5	20	24	7,0	9,0	0,073	6051070	400 10x12
11 x 13			160	8,5	10,5	22	26	8,5	10,0	0,077	6057350	400 11x13
12 x 14			170	9,5	11,2	24	28	9,0	11,0	0,106	6057430	400 12x14
13 x 15	*	UD	180	10,5	11,8	26	29	10,0	12,0	0,116	6057000	400 13x15
14 x 17			195	11,5	12,2	28	32	11,0	14,0	0,136	6057510	400 14x17

mm		L	a_1	a_2	b_1	b_2	c_1	c_2	kg	Code	No.
17 x 19		210	12,2	13,2	32	35	14,0	15,0	0,179	6057780	400 17x19
19 x 22		230	13,2	15,2	35	41	15,0	17,0	0,246	6058670	400 19x22
22 x 24		250	15,2	16,2	41	45	17,0	18,0	0,335	6057860	400 22x24
24 x 27		270	16,2	17,2	45	48	18,0	20,0	0,408	6058750	400 24x27
30 x 32		300	20,2	22,2	50	52	22,0	24,0	0,575	6058830	400 30x32
36 x 41	*	351	25,2	28,2	58	66	25,0	32,0	0,980	1933175	400 36x41
46 x 50	*	396	31,5	33,5	74	79	35,0	39,0	0,800	2297183	400 46x50

en pouces

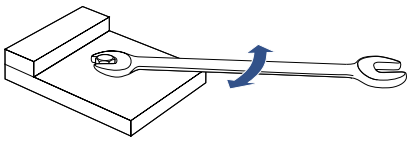
"AF		L	a_1	a_2	b_1	b_2	c_1	c_2	kg	Code	No.
5/16 x 3/8	6-K	140	6,5	8,0	18	20	6,0	7,0	0,043	6057940	400 5/16x3/8AF
3/8 x 7/16		150	8,0	8,5	20	22	7,0	8,5	0,057	6058080	400 3/8x7/16AF
7/16 x 1/2		160	8,5	10,5	22	26	8,5	10,0	0,076	6058160	400 7/16x1/2AF
1/2 x 9/16		170	9,5	11,2	24	28	10,0	11,0	0,092	6058240	400 1/2x9/16AF

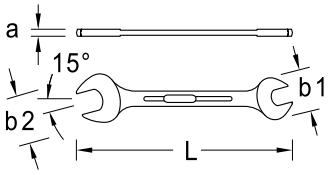
"AF		L	a_1	a_2	b_1	b_2	c_1	c_2	kg	Code	No.
9/16 x 5/8	UD	195	11,2	12,2	28	32	11,0	13,0	0,129	6058320	400 9/16x5/8AF
5/8 x 3/4		210	12,2	13,2	32	35	13,0	15,0	0,178	6058400	400 5/8x3/4AF
3/4 x 7/8		230	13,2	15,2	35	41	15,0	17,0	0,235	6056700	400 3/4x7/8AF
7/8 x 1		250	15,2	16,2	41	45	17,0	19,0	0,304	6058590	400 7/8x1AF

Clés

N° 6 « LE MODÈLE PUISSANT ET PRÉCIS »

- Fabrication conforme DIN 3110, ISO 3318, ISO 1085, ISO 10102
- Qualité industrielle de haut de gamme pour une utilisation intense en continu
- La surcharge est signalée par une déformation
- Acier au vanadium GEDORE 31CrV3, têtes finement polies, chromé





6 (MM)
CLÉ À FOURCHE DOUBLE

* non normalisée

mm		L	a	b_1	b_2	kg	Code	No.
4 x 4,5	*	100	3,4	13,0	14,0	0,014	6063400	6 4x4,5
4 x 5	*	100	3,4	13,0	14,0	0,013	6063590	6 4x5
5 x 5,5	*	100	3,4	14,5	16,0	0,016	6063670	6 5x5,5
5,5 x 7	*	122	3,5	16,0	17,5	0,023	6063750	6 5,5x7
6 x 7		122	3,5	16,5	17,5	0,022	6063830	6 6x7
6 x 8	*	122	3,5	16,5	20,0	0,025	6063910	6 6x8
7 x 8		140	3,8	17,5	20,0	0,034	6064050	6 7x8
7 x 9	*	140	3,8	17,5	22,0	0,035	6064130	6 7x9
8 x 9		140	3,8	20,0	22,0	0,035	6064210	6 8x9
8 x 10		140	4,0	20,0	23,5	0,036	6064480	6 8x10
9 x 10	*	157	4,5	22,0	23,5	0,046	6064560	6 9x10
9 x 11	*	157	4,5	22,0	26,5	0,050	6064640	6 9x11
10 x 11		157	4,5	23,5	26,5	0,050	6064720	6 10x11
10 x 12	*	157	4,5	23,5	28,0	0,051	6064800	6 10x12
10 x 13		172	5,0	23,5	30,5	0,065	6064990	6 10x13
11 x 13		172	5,0	26,5	30,5	0,068	6065100	6 11x13
11 x 14	*	172	5,0	26,5	32,0	0,072	6065290	6 11x14
12 x 13		172	5,0	28,0	30,5	0,069	6065370	6 12x13
12 x 14		172	5,0	28,0	32,0	0,076	6065450	6 12x14
13 x 14		178	5,0	30,5	32,0	0,081	6065530	6 13x14
13 x 15		188	5,5	30,5	34,5	0,098	6065610	6 13x15
13 x 16		190	5,5	30,5	35,5	0,098	6068980	6 13x16
14 x 15		188	5,5	32,0	34,5	0,095	6065880	6 14x15
13 x 17		205	6,0	30,5	38,5	0,122	6065960	6 13x17
14 x 17		205	6,0	32,0	38,5	0,119	6066180	6 14x17
16 x 17		205	6,0	35,5	38,5	0,128	6066260	6 16x17
16 x 18		205	6,0	35,5	40,5	0,129	6066340	6 16x18
17 x 19		222	6,5	38,5	43,0	0,168	6066420	6 17x19

mm		L	a	b_1	b_2	kg	Code	No.
18 x 19		222	6,5	40,5	43,0	0,174	6066500	6 18x19
18 x 21		236	7,0	40,5	46,0	0,196	6069360	6 18x21
17 x 22	*	236	7,0	38,5	48,5	0,205	6066690	6 17x22
19 x 22		236	7,0	43,0	48,5	0,219	6066770	6 19x22
20 x 22	*	236	7,0	44,5	48,5	0,213	6066850	6 20x22
19 x 24		250	7,5	43,0	53,5	0,256	6066930	6 19x24
21 x 23	*	247	7,5	46,0	50,0	0,245	6067070	6 21x23
21 x 24		250	7,5	46,0	53,5	0,268	6069440	6 21x24
22 x 24		250	7,5	48,5	53,5	0,260	6067150	6 22x24
22 x 27	*	266	8,0	48,5	60,0	0,336	6067230	6 22x27
24 x 26	*	266	8,0	53,5	56,5	0,321	6067310	6 24x26
24 x 27		266	8,0	53,5	60,0	0,337	6067580	6 24x27
24 x 30		280	8,5	53,5	63,5	0,390	6067660	6 24x30
25 x 28	*	280	8,5	55,0	60,0	0,378	6067740	6 25x28
27 x 29	*	302	9,0	60,0	63,5	0,456	6067820	6 27x29
27 x 30		302	9,0	60,0	63,5	0,466	6067900	6 27x30
27 x 32		302	9,0	60,0	68,0	0,487	6068040	6 27x32
30 x 32		302	9,0	63,5	68,0	0,504	6068120	6 30x32
30 x 34		302	9,0	63,5	72,0	0,503	6069520	6 30x34
30 x 36		328	9,4	63,5	76,0	0,677	6068200	6 30x36
32 x 36		328	9,4	68,0	76,0	0,594	6068390	6 32x36
34 x 36		328	9,4	71,0	75,0	0,624	6069600	6 34x36
36 x 41		360	10,0	76,0	84,5	0,770	6068470	6 36x41
38 x 42	*	360	10,0	77,0	86,0	0,784	6068550	6 38x42
41 x 46		400	10,7	86,5	95,5	1,104	6068630	6 41x46
46 x 50		450	11,6	95,5	102,0	1,445	6068710	6 46x50
55 x 60	*	560	18,0	113,0	123,0	3,160	2312107	6 55x60

6 (AF)
CLÉ À FOURCHE DOUBLE

en pouces

"AF	L	a	b_1	b_2	kg	Code	No.
1/4 x 5/16	122	3,7	17,5	20,0	0,024	6070020	6 1/4x5/16AF
5/16 x 3/8	140	4,0	20,0	23,5	0,035	6070100	6 5/16x3/8AF
3/8 x 7/16	157	4,5	23,5	26,5	0,047	6070290	6 3/8x7/16AF
7/16 x 1/2	172	5,0	26,5	30,0	0,065	6070370	6 7/16x1/2AF
1/2 x 9/16	190	5,5	30,0	33,0	0,091	6070450	6 1/2x9/16AF
9/16 x 5/8	190	5,5	33,0	36,0	0,092	6070530	6 9/16x5/8AF
19/32 x 11/16	205	6,0	34,5	39,5	0,130	6070610	6 19/32x11/16AF
5/8 x 11/16	205	6,0	36,0	39,5	0,124	6070880	6 5/8x11/16AF
5/8 x 3/4	222	6,5	36,0	42,5	0,152	6070960	6 5/8x3/4AF
3/4 x 25/32	222	6,5	42,5	43,5	0,189	6071260	6 3/4x25/32AF
3/4 x 7/8	236	7,0	42,5	48,5	0,216	6071340	6 3/4x7/8AF
25/32 x 13/16	236	7,0	44,5	46,0	0,206	6071420	6 25/32x13/16AF

"AF	L	a	b_1	b_2	kg	Code	No.
13/16 x 7/8	236	7,0	46,0	48,5	0,232	6071500	6 13/16x7/8AF
7/8 x 15/16	250	7,5	48,5	52,0	0,268	6071690	6 7/8x15/16AF
7/8 x 1.1/16	266	8,0	48,5	60,0	0,323	6073550	6 7/8x1.1/16AF
15/16 x 1	266	8,0	52,0	55,0	0,317	6071770	6 15/16x1AF
1 x 1.1/8	280	8,5	55,0	61,0	0,395	6071930	6 1x1.1/8AF
1.1/16 x 1.1/8	302	9,0	60,0	63,5	0,453	6072070	6 1.1/16x1.1/8AF
1.1/16 x 1.1/4	302	9,0	60,0	68,0	0,520	6072150	6 1.1/16x1.1/4AF
1.1/8 x 1.5/16	302	9,0	65,5	70,5	0,537	6072230	6 1.1/8x1.5/16AF
1.3/16 x 1.5/16	302	9,0	65,5	70,5	0,521	6072310	6 1.3/16x1.5/16AF
1.1/4 x 1.3/8	328	9,4	69,5	75,5	0,604	6072580	6 1.1/4x1.3/8AF
1.5/16 x 1.1/2	328	9,4	74,0	79,0	0,656	6072740	6 1.5/16x1.1/2AF
1.3/8 x 1.1/2	328	9,4	74,0	79,0	0,655	6072820	6 1.3/8x1.1/2AF

6 (MM) / 6 (AF)
JEU DE CLÉS À FOURCHE

6-12

pièces	No.	Contenu	kg	Code
6	6-6	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17	0,415	6076810
8	6-8	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22	0,819	6077380
10	6-10	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27	1,412	6077540
10	6-100	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 24x27 30x32	1,660	6077620
12	6-12	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x26 25x28 27x32	2,500	6077700
12	6-120	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32	2,350	6077890
12	6-122 ISO	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x18 17x19 20x22 21x23 24x26 27x32 30x34	2,383	6078350

en pouces

pièces	No.	Contenu	kg	Code
8	6-8 A	1/4x5/16 5/16x3/8 7/16x1/2 9/16x5/8 19/32x11/16 3/4x25/32 13/16x7/8 15/16x1"	1,174	6078270
12	6-12 A	1/4x5/16 5/16x3/8 3/8x7/16 7/16x1/2 1/2x9/16 9/16x5/8 19/32x11/16 5/8x3/4 3/4x7/8 25/32x13/16 15/16x1 1.1/16x1.1/8"	1,952	6078510

H 6
JEU DE CLÉS À FOURCHE

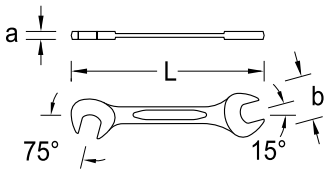
› H = Jeu en solide présentoir-support en plastique

H 6-8

pièces	No.	Contenu	kg	Code
8	H 6-8	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22	0,995	6079400
12	H 6-12	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x26 25x28 27x32	2,545	6079670
12	H 6-120	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32	2,645	6079750

8 (MM)
CLÉ À FOURCHE
petit modèle

› Avec tailles identiques des deux côtés
› Têtes inclinées à 15° et 75°
› Acier GEDORE au vanadium 31CrV3, têtes finement polies, chromées



mm	L	a	b	kg	Code	No.
4,0	69,0	2,2	10,4	0,005	6093900	8 4
4,5	69,0	2,2	10,4	0,006	6094040	8 4,5
5,0	77,3	2,2	12,4	0,006	6094120	8 5
5,5	77,3	2,2	12,4	0,007	6094200	8 5,5
6,0	77,3	2,2	12,4	0,008	6094390	8 6
7,0	89,5	2,6	14,8	0,011	6094470	8 7
8,0	95,5	3,1	17,5	0,016	6094550	8 8
9,0	103,8	3,1	20,2	0,020	6094630	8 9
10,0	103,8	3,1	20,2	0,021	6094710	8 10
11,0	115,2	3,1	24,0	0,028	6094980	8 11
12,0	115,2	3,1	24,0	0,028	6095010	8 12
13,0	130,5	3,1	28,0	0,037	6095280	8 13
14,0	130,5	3,1	28,0	0,038	6095360	8 14

8-011
JEU DE CLÉS À FOURCHE
11 pièces

› En coffret plastique

pièces	No.	Contenu	kg	Code
11	8-011	4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13	0,280	1879146

8-0100
JEU DE CLÉS À FOURCHE
10 pièces

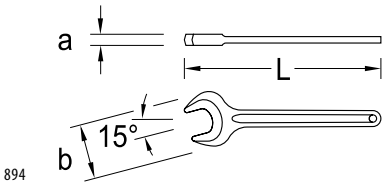
› en pochette plastique bleue

pièces	No.	Contenu	kg	Code
10	8-0100	5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13	0,225	6099000

N° 895 "LE MODÈLE SIMPLE EN DUO" ET
N° 894 "LE MODÈLE SIMPLE"

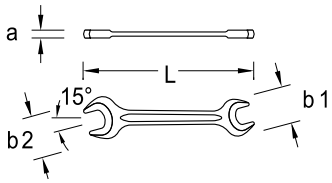
- Travail de forge de précision et usinage dans les règles de l'art
- Fourche : précise, usinée à la cote exacte - pour des surfaces de contact optimales
- La surcharge est signalée par une déformation
- Prise en main sûre grâce à la tige profilée, très ergonomique et maniable
- Tête inclinée à 15°
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3

894



894

895



895

895 (MM)
CLÉ À FOURCHE DOUBLE

- Fabrication conforme DIN 895, ISO 3318, ISO 1085
- Phosphatée au manganèse jusqu'à 34x36 mm, gris acier à partir de 36x41 mm

* non normalisée

mm		L	a	b_1	b_2	kg	Code	No.
6 x 7		96	3,2	15,0	17,0	0,014	6583830	895 6x7
7 x 8		107	3,7	17,0	19,0	0,020	6583910	895 7x8
8 x 9		108	3,7	19,0	20,5	0,023	6584130	895 8x9
8 x 10		114	4,2	19,0	22,0	0,026	6584210	895 8x10
9 x 11	*	122	5,0	20,5	24,5	0,033	6584640	895 9x11
10 x 11		124	5,0	22,0	24,5	0,034	6584720	895 10x11
10 x 12	*	128	5,0	22,0	26,5	0,037	6584800	895 10x12
10 x 13		128	5,0	22,0	28,5	0,037	6584990	895 10x13
11 x 13		140	5,5	24,5	28,5	0,049	6585100	895 11x13
12 x 13	*	140	5,5	26,5	28,5	0,053	6585370	895 12x13
12 x 14		140	5,5	26,5	30,0	0,051	6585450	895 12x14
13 x 14	*	140	5,5	28,5	30,0	0,051	6585530	895 13x14
13 x 15		154	5,5	28,5	32,0	0,065	6585610	895 13x15
14 x 15	*	154	5,5	30,0	32,0	0,054	6585880	895 14x15
13 x 17		158	6,0	28,5	36,0	0,072	6585960	895 13x17
14 x 17		158	6,0	30,0	36,0	0,076	6586180	895 14x17
16 x 17	*	158	6,0	33,0	36,0	0,072	6586260	895 16x17
17 x 19		171	7,0	36,0	40,0	0,098	6586340	895 17x19
18 x 19	*	171	7,0	38,0	40,0	0,105	6586500	895 18x19
17 x 22	*	192	8,0	36,0	46,0	0,128	6586420	895 17x22

mm		L	a	b_1	b_2	kg	Code	No.
19 x 22		195	8,0	40,0	46,0	0,141	6586690	895 19x22
19 x 24		207	9,0	40,0	50,0	0,175	6586770	895 19x24
22 x 24		221	9,0	46,0	50,0	0,191	6587070	895 22x24
22 x 27	*	233	9,8	46,0	56,0	0,228	6587150	895 22x27
24 x 27		246	9,8	50,0	56,0	0,250	6587230	895 24x27
24 x 30		269	10,8	50,0	62,0	0,334	6587580	895 24x30
27 x 30		275	10,8	56,0	62,0	0,354	6587660	895 27x30
27 x 32		275	11,8	56,0	66,0	0,404	6587740	895 27x32
30 x 32		278	11,8	62,0	66,0	0,411	6587820	895 30x32
30 x 36		306	12,8	62,0	74,0	0,478	6587900	895 30x36
32 x 36		310	12,8	66,0	74,0	0,489	6588040	895 32x36
34 x 36		320	13,3	70,0	74,0	0,582	6583080	895 34x36
36 x 41		347	13,8	74,0	84,0	0,693	6588120	895 36x41
41 x 46		383	14,8	84,0	94,0	0,917	6588200	895 41x46
46 x 50		420	15,8	94,0	102,0	1,227	6588390	895 46x50
50 x 55		463	16,8	102,0	112,0	1,457	6588470	895 50x55
55 x 60		504	17,7	112,0	122,0	1,881	6588550	895 55x60
65 x 70	*	580	19,7	132,0	142,0	2,730	6588630	895 65x70
75 x 80	*	665	21,7	152,0	162,0	4,070	6588710	895 75x80

894 (MM)
CLÉ À FOURCHE SIMPLE

› Fabrication conforme DIN 894, ISO 3318
› Phosphatée au manganèse jusqu'à 38 mm, gris acier à partir de 41 mm
› Tailles 10 - 135 mm avec perçage d'accrochage
* non normalisée

mm		L	a	b	kg	Code	N°
6		73	3,2	15,5	0,010	6573600	894 6
7		78	3,2	17,0	0,010	6573790	894 7
8		94	3,5	19,0	0,015	6573870	894 8
9		100	4,0	20,0	0,017	6573950	894 9
10		106	4,5	22,0	0,022	6574090	894 10
11		112	5,0	24,5	0,029	6574170	894 11
12		124	5,0	26,5	0,035	6574250	894 12
13		132	5,5	28,5	0,039	6574330	894 13
14		140	5,5	30,0	0,044	6574410	894 14
15		145	5,5	32,0	0,046	6574680	894 15
16		155	5,5	33,0	0,056	6574760	894 16
17		159	6,0	36,0	0,060	6574840	894 17
18		165	6,2	38,0	0,067	6575220	894 18
19		170	7,0	40,0	0,081	6575060	894 19
22		193	8,0	46,0	0,113	6575300	894 22
24		217	9,0	50,0	0,154	6575570	894 24
25	*	217	9,0	52,0	0,142	6575650	894 25
27		239	9,8	56,0	0,199	6575810	894 27
30		263	10,8	62,0	0,249	6576380	894 30
32		275	11,8	66,0	0,374	6576540	894 32
34		290	12,3	70,0	0,365	6575730	894 34
36		305	12,8	74,0	0,392	6576700	894 36

mm		L	a	b	kg	Code	N°
38	*	305	12,8	74,0	0,406	6576890	894 38
41		344	13,8	84,0	0,568	6576970	894 41
46		380	14,8	94,0	0,704	6577000	894 46
50		413	15,8	102,0	0,956	6577190	894 50
55		459	16,8	112,0	1,125	6577270	894 55
60		494	17,7	122,0	1,439	6577350	894 60
65		528	18,7	132,0	1,686	6577430	894 65
70		572	19,7	142,0	2,111	6577510	894 70
75		610	20,7	152,0	2,782	6577780	894 75
80		645	21,7	162,0	2,905	6577860	894 80
85		690	23,0	173,0	3,895	6577940	894 85
90	*	690	23,0	173,0	3,720	6578080	894 90
95	*	847	25,0	195,0	6,335	6578160	894 95
100	*	847	25,0	195,0	6,125	6578240	894 100
105	*	1000	29,0	217,0	8,905	6578320	894 105
110	*	1000	29,0	217,0	8,650	6578400	894 110
115	*	1000	29,0	217,0	8,480	6578590	894 115
120	*	1000	29,0	220,0	8,260	6578670	894 120
125	*	1000	29,0	220,0	8,345	6576030	894 125
130	*	1000	29,0	225,0	8,230	6576110	894 130
135	*	1000	29,0	225,0	7,775	6576460	894 135

en pouces

"AF	L	a	b	kg	Code	N°
1/4	73	3,2	15,5	0,009	6579210	894 1/4AF
5/16	94	3,5	19,0	0,013	6579560	894 5/16AF
3/8	100	4,0	20,0	0,014	6579720	894 3/8AF
7/16	112	5,0	24,5	0,026	6579990	894 7/16AF
1/2	132	5,5	26,5	0,040	6580060	894 1/2AF
9/16	140	5,5	30,0	0,047	6580140	894 9/16AF
5/8	155	5,5	33,0	0,053	6580300	894 5/8AF

"AF	L	a	b	kg	Code	N°
3/4	170	7,0	40,0	0,074	6580570	894 3/4AF
13/16	170	7,0	40,0	0,074	6580730	894 13/16AF
7/8	193	8,0	46,0	0,106	6580810	894 7/8AF
15/16	217	9,0	50,0	0,147	6581030	894 15/16AF
1	217	9,0	52,0	0,156	6581110	894 1AF
1.1/16	239	10,0	56,0	0,186	6581380	894 1.1/16AF
1.1/8	239	10,0	56,0	0,205	6581460	894 1.1/8AF

Clés

625 M
JEU DE CLÉS

11 pièces

- Tôle d'acier trempé et nickelé
- Contenu : 8 clés à fourche, 1 lime pour contacts, 1 tournevis, 1 calibre d'épaisseur 0,40 mm

Contenu	kg	Code	No.
4 4,5 5 5,5 6 6,5 7 7,5	0,047	6524820	625 M

625 A
JEU DE CLÉS

11 pièces

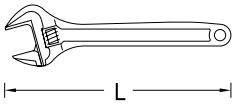
- Tôle d'acier trempé et nickelé
- Contenu : 8 clés à fourche, 1 lime pour contacts, 1 tournevis, 1 calibre d'épaisseur 0,40 mm

Contenu	kg	Code	No.
3/16 7/32 1/4 9/32 5/16 11/32 3/8 7/16"	0,053	6524900	625 A

60 CP
CLÉ À MOLETTE

réglable, chromée

- Fabrication conforme ISO 6787
- Tête inclinée à 15°
- Modèle suédois, molette avec rotation à gauche
- Avec échelle
- Acier au chrome-vanadium, chromée, tête polie

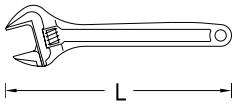


Taille "	L	mm	"inch		kg	Code	No.
6	155	20	25/32	0-20	0,145	6380990	60 CP 6
8	205	25	1	0-25	0,270	6381020	60 CP 8
10	255	30	1.3/16	0-30	0,420	6381100	60 CP 10
12	305	36	1.7/16	0-36	0,785	6381290	60 CP 12

60 P
CLÉ À MOLETTE

réglable, phosphatée

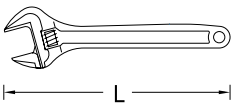
- ISO 6787, tête inclinée à 15°
- Modèle suédois, molette avec rotation à gauche
- Avec échelle
- Acier au chrome-vanadium
- Phosphatée, tête polie



Taille "	L	mm	"inch		kg	Code	No.
6	155	20	25/32	0-20	0,145	6380560	60 P 6
8	205	25	1	0-25	0,295	6380640	60 P 8
10	255	30	1.3/16	0-30	0,430	6380720	60 P 10
12	305	36	1.7/16	0-36	0,705	6380800	60 P 12

62 P
CLÉ À MOLETTE
réglable, phosphatée

- Version renforcée industrielle
- Taille 6" - 18" = ISO 6787, tête inclinée à 15°
- Taille 24" = ISO 6787, tête inclinée à 22,5°
- Modèle suédois, molette avec rotation à gauche
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Phosphatée, tête polie



Taille "	L	mm	"inch		kg	Code	No.
6	150	20	25/32	–	0,155	2669072	62 P 6
8	200	25	1	–	0,250	2669080	62 P 8
10	250	30	1.3/16	–	0,460	2669099	62 P 10
12	300	36	1.7/16	–	0,700	2669102	62 P 12
15	380	43	1.11/16	–	1,060	6368430	62 P 15
18	455	53	2.1/16	–	1,715	6368510	62 P 18
24	610	63	2.1/2	–	3,555	6360880	62 P 24

60 S
CLÉ À MOLETTE
réglable

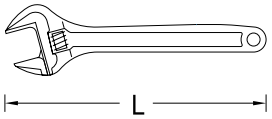
- Fabrication conforme ISO 6787, tête inclinée à 15°
- Modèle suédois, molette avec rotation à gauche
- Avec graduation de réglage
- Le mécanisme protégé et la tête de frappe supplémentaire permettent de frapper de légers coups sans nuire au bon fonctionnement de la clé
- Manchon bi-composant (versions JC et JP) offrant une prise en main agréable pour un travail sans fatigue
- La partie en creux garantit une prise en main sûre, même avec des mains grasses
- Avec trou d'accrochage
- Acier au chrome-vanadium
- Version C nickelée et chromée, tête polie
- Version C, phosphatée au manganèse, tête polie
- Versions JP et JC en plus avec poignée en matière plastique

60 S 8 P

60 S 8 JP

60 S 8 C

60 S 8 JC



Taille "	mm	mm		kg	Code	No.
6	153,0	20	0-20	0,160	2668815	60 S 6 P
8	206,5	25	0-25	0,340	1966294	60 S 8 P
10	254,5	30	0-30	0,251	2171023	60 S 10 P
12	305,0	36	0-36	0,780	2668874	60 S 12 P
6	153,0	20	0-20	0,180	2668823	60 S 6 JP
8	206,5	25	0-25	0,360	1966308	60 S 8 JP
10	254,5	30	0-30	0,500	2171015	60 S 10 JP
12	305,0	36	0-36	0,860	2668882	60 S 12 JP

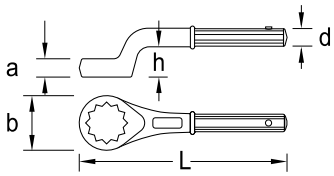
Taille "	mm	mm		kg	Code	No.
6	153,0	20	0-20	0,180	2668831	60 S 6 C
8	206,5	25	0-25	0,340	1966316	60 S 8 C
10	254,5	30	0-30	0,480	2170973	60 S 10 C
12	305,0	36	0-36	0,780	2668890	60 S 12 C
6	153,0	20	0-20	0,180	2668858	60 S 6 JC
8	206,5	25	0-25	0,360	1966324	60 S 8 JC
10	254,5	30	0-30	0,500	2171007	60 S 10 JC
12	305,0	36	0-36	0,860	2668904	60 S 12 JC

Clés polygonales

N° 2 A – « LES MODELES PUISSANTS »

- Version renforcée pour couples de serrage extrêmes
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
- **Tailles spéciales sur demande**
- Accessoires optionnels : N° 2 AR - allonge tubulaire pour rallonger le bras de levier

No. 2A + 2 AR



2 A
CLÉ POLYGONALE

contre-coudée à grande puissance

mm	L	a	b	d	h	2 AR	kg	Code	No.
24	180	17,4	38,0	18,3	29,0	0	0,389	6033840	2 A 24
27	190	17,4	41,5	18,3	31,5	0	0,430	6033920	2 A 27
30	200	18,4	47,0	18,3	33,0	0	0,514	6034060	2 A 30
32	235	18,4	50,0	21,3	34,0	1	0,732	6034140	2 A 32
34	235	18,4	50,0	21,3	34,0	1	0,748	6030150	2 A 34
36	245	20,0	55,0	21,3	35,0	1	0,796	6034220	2 A 36
41	265	22,0	61,5	21,3	39,0	1	0,934	6034300	2 A 41
46	280	23,0	68,5	24,1	40,0	2	1,220	6034490	2 A 46
50	290	25,5	75,0	24,1	42,0	2	1,388	6034570	2 A 50

mm	L	a	b	d	h	2 AR	kg	Code	No.
55	300	28,0	80,0	24,1	45,0	2	1,492	6034650	2 A 55
60	345	30,5	89,0	29,1	49,0	3	2,283	6034730	2 A 60
65	355	33,0	97,0	29,1	53,0	3	2,535	6034810	2 A 65
70	365	35,5	104,0	29,1	55,0	3	2,736	6035030	2 A 70
75	375	38,0	109,0	29,1	57,5	3	2,982	6035110	2 A 75
80	385	40,5	124,0	29,1	59,0	3	3,770	6035380	2 A 80
85	385	40,5	124,0	29,1	59,0	3	3,605	6035460	2 A 85
90	410	45,0	140,0	29,1	63,0	3	4,850	6035540	2 A 90
95	410	45,0	140,0	29,1	63,0	3	4,540	6035620	2 A 95

2 AR
RALLONGE

- Pour clés polygonales 2 A, en tube d'acier, chromées
- Pour rallonger le bras de levier et exercer des forces plus élevées

Intérieur Ø	mm	mm	kg	Code	N°
19	24-30	460	0,614	6048600	2 AR 0
22	32-41	610	1,568	6048790	2 AR 1
25	46-55	760	2,806	6048870	2 AR 2
30	60-95	860	3,715	6048950	2 AR 3

2 ATM
JEU DE CLÉS POLYGONALES

19 pièces

- Version renforcée pour couples de serrage extrêmes
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

Contenu	kg	Code	No.
2 A 24 27 30 32 36 41 46 50 55 60 65 70 75 80 85 2 AR 0 1 2 3	65,0	6049250	2 ATM

Clés à fourche à frapper

« LES MODÈLES PERCUTANTS »

› Qualité industrielle de haut de gamme pour une utilisation intense en continu

› Pour les montages particulièrement difficiles

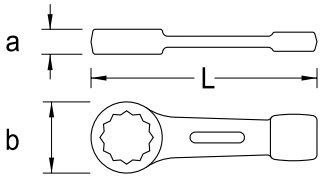
› **Tailles spéciales jusqu'à 250 mm sur demande**

306 (MM) / 306 (AF)
CLÉ POLYGONALE À FRAPPER

› Fabrication conforme DIN 7444

› En acier au chrome-vanadium 31CrV3 jusqu'à 435 mm, en C35 à partir de 480 mm

* non normalisée



mm			L	a	b	kg	Code	No.
22	*	UD	165	15,0	43,0	0,220	1344331	306 22
24	*	UD	160	15,0	42,5	0,262	6475000	306 24
27			180	15,5	47,0	0,328	6475190	306 27
30			190	16,5	51,5	0,393	6475270	306 30
32			195	16,5	53,0	0,428	6475350	306 32
34			195	16,5	53,0	0,401	6481670	306 34
36			205	19,5	60,0	0,674	6475430	306 36
38	*		205	19,5	60,0	0,635	6474460	306 38
41			225	20,5	66,0	0,790	6475510	306 41
46			240	22,5	75,0	0,999	6475780	306 46
50			250	23,5	80,0	1,093	6475860	306 50
55			270	25,0	87,5	1,452	6475940	306 55
60			270	26,0	93,5	1,577	6476080	306 60
65		12pt	290	29,0	101,0	2,580	6476160	306 65
70			320	32,5	109,5	2,580	6476240	306 70
75			325	34,0	114,5	3,010	6476320	306 75

mm		L	a	b	kg	Code	No.
80		345	35,0	123,0	3,515	6476400	306 80
85		360	37,0	129,0	3,895	6476590	306 85
90		400	41,5	152,0	6,370	6476670	306 90
95		400	41,5	152,0	6,285	6476750	306 95
100		400	41,5	152,0	6,030	6476830	306 100
105		435	47,5	172,0	8,660	6476910	306 105
110		435	47,5	172,0	8,440	6477050	306 110
115		435	47,5	172,0	8,160	6477130	306 115
120		480	54,0	182,0	9,855	6477210	306 120
125	*	480	54,0	182,0	9,665	6477480	306 125
130		520	58,0	202,0	12,295	6477560	306 130
135		520	58,0	202,0	11,790	6477640	306 135

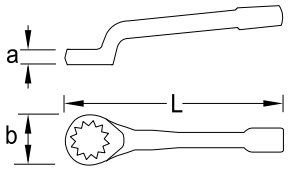
en pouces

"AF		L	a	b	kg	Code	No.
1	UD	160	15,0	42,5	0,262	6474540	306 1AF
1.1/16		180	15,5	47,0	0,325	6474620	306 1.1/16AF
1.1/8		180	15,5	47,0	0,315	6474700	306 1.1/8AF
1.3/16		190	16,5	51,5	0,389	6474890	306 1.3/16AF
1.1/4		190	16,5	51,5	0,386	6474970	306 1.1/4AF
1.5/16		195	16,5	53,0	0,415	6478530	306 1.5/16AF
1.3/8	12pt	195	16,5	53,0	0,409	6478610	306 1.3/8AF
1.7/16		205	19,5	60,0	0,660	6478880	306 1.7/16AF
1.1/2		205	19,5	60,0	0,641	6478960	306 1.1/2AF
1.5/8		225	20,5	66,0	0,820	6479180	306 1.5/8AF
1.11/16		225	20,5	66,0	0,766	6479260	306 1.11/16AF
1.3/4		225	20,5	66,0	0,770	6479340	306 1.3/4AF
1.13/16		240	22,5	75,0	0,982	6479420	306 1.13/16AF
1.7/8		240	22,5	75,0	0,985	6479500	306 1.7/8AF

"AF	L	a	b	kg	Code	No.
2	250	23,5	80,0	1,090	6479690	306 2AF
2.1/16	250	23,5	80,0	1,079	6479770	306 2.1/16AF
2.1/8	250	23,5	80,0	1,039	6479850	306 2.1/8AF
2.3/16	270	25,0	87,5	1,431	6479930	306 2.3/16AF
2.1/4	270	25,0	87,5	1,397	6480000	306 2.1/4AF
2.3/8	270	26,0	93,5	1,616	6480190	306 2.3/8AF
2.7/16	270	26,0	93,5	1,531	6480270	306 2.7/16AF
2.9/16	290	29,0	101,0	2,076	6480350	306 2.9/16AF
2.5/8	290	29,0	101,0	2,035	6480430	306 2.5/8AF
2.3/4	320	32,5	109,5	2,545	6480510	306 2.3/4AF
3	325	34,0	114,5	3,005	6480780	306 3AF

306 G
CLÉ POLYGONALE CONTRE-COUDÉE À FRAPPER

- Pour les montages particulièrement difficiles
- A utiliser avec une masse ou un marteau pneumatique pour dévisser ou visser
- Modèle forgé en matrice, usiné et sablé

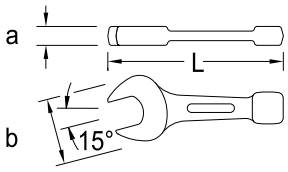


mm	L	a	b	kg	Code	No.
27	270	25	51	1,098	1415875	306 G 27
30	270	25	51	1,080	1415913	306 G 30
32	270	25	51	1,061	1415972	306 G 32
36	310	30	67	2,010	1416014	306 G 36
41	310	30	67	1,842	1416057	306 G 41
46	340	35	79	2,950	1416111	306 G 46
50	360	40	94	4,410	1416197	306 G 50
55	360	40	94	4,155	1416227	306 G 55

mm	L	a	b	kg	Code	No.
60	380	45	108	5,690	1416308	306 G 60
65	380	45	108	5,490	1416332	306 G 65
70	406	50	126	7,455	1416405	306 G 70
75	406	50	126	7,165	1416456	306 G 75
80	406	50	126	6,970	1416480	306 G 80
85	459	57	151	10,630	1416537	306 G 85
90	459	57	151	10,480	1416553	306 G 90
95	459	57	151	9,830	1416588	306 G 95

133
CLÉ À FOURCHE À FRAPPER

- Pour les montages particulièrement difficiles
- Fabrication conforme DIN 133
- En acier au chrome-vanadium 31CrV3 jusqu'à 500 mm, en C35 à partir de 525 mm
- **Tailles spéciales jusqu'à 250 mm sur demande**
- * non normalisée



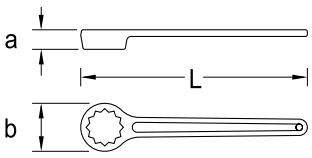
mm		L	a	b	kg	Code	No.
27		181	16,3	56,0	0,385	6410570	133 27
30		188	16,7	62,0	0,451	6400260	133 30
32		196	17,2	66,0	0,552	6400340	133 32
34		196	17,2	66,0	0,559	6411030	133 34
36		211	18,2	76,0	0,709	6400420	133 36
41		227	19,2	88,0	1,000	6400500	133 41
46		256	19,7	98,0	1,258	6400690	133 46
50		281	21,2	106,5	1,609	6400770	133 50
55		310	23,6	117,0	2,131	6400850	133 55
60		321	24,1	128,0	2,484	6400930	133 60
65		351	27,6	139,0	3,340	6401070	133 65
70		370	29,6	150,0	4,325	6401150	133 70

mm		L	a	b	kg	Code	No.
75		390	31,0	161,5	5,110	6401230	133 75
80		406	34,0	172,5	6,020	6401310	133 80
85		406	34,0	172,5	5,770	6401580	133 85
90		456	38,4	194,0	8,905	6401660	133 90
95		456	38,4	194,0	8,985	6401740	133 95
100		500	46,3	225,5	13,315	6401820	133 100
105		500	46,3	225,5	13,220	6401900	133 105
110		500	46,3	225,5	13,045	6402040	133 110
115		525	54,2	245,5	17,660	6402120	133 115
120		525	54,2	245,5	17,610	6402200	133 120
125	*	545	50,0	255,0	16,760	6402390	133 125
130		575	55,0	275,0	19,030	6402470	133 130

308
CLÉ POLYGONALE
droite

- Fabrication conforme DIN 3111
- Parfaitement adaptée pour bloquer les écrous
- Acier trempé et revenu conforme EN 10083, gris acier
- Autres dimensions sur demande

* non normalisée



mm		L	a	b	kg	Code	No.
32		265	19,0	49,0	0,358	6481750	308 32
36	*	295	22,0	56,0	0,473	6481830	308 36
41		330	25,0	63,5	0,717	6481910	308 41
46		365	27,0	70,5	0,925	6482050	308 46

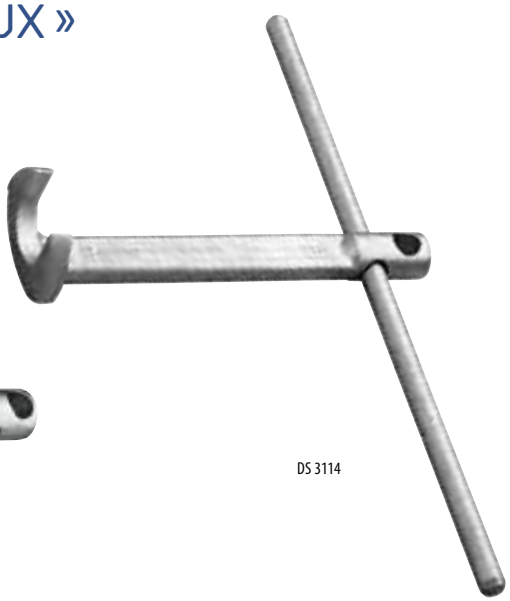
mm		L	a	b	kg	Code	No.
50		400	28,0	77,0	1,230	6482130	308 50
55		442	29,5	83,5	1,626	6482210	308 55
60		475	30,0	89,5	1,792	6482480	308 60
65	*	510	32,0	97,0	2,208	6482560	308 65

Clés à fourche coudée

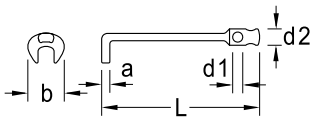
LES « MODÈLES SPÉCIAUX »

› Clé à fourche coudée pour travaux dans des endroits difficiles d'accès
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

3114



DS 3114



3114 / DS 3114
CLÉ À FOURCHE COUDÉE

› N° 3114 = livraison sans broche 26 D

mm	L	a	b	d_1	d_2	26 D	kg	Code	No.
13	160	5,5	28,0	8,5	13,8	8	0,095	6670050	3114 13
14	160	5,5	28,0	8,5	13,8	8	0,093	6670130	3114 14
16	200	6,0	33,0	10,5	16,8	10	0,160	6676920	3114 16
17	200	6,0	33,0	10,5	16,8	10	0,169	6670210	3114 17
18	200	7,0	37,0	12,5	19,6	12	0,216	6677060	3114 18
19	200	7,0	37,0	12,5	19,6	12	0,224	6670480	3114 19
21	200	8,0	42,0	12,5	19,6	12	0,272	6677140	3114 21

mm	L	a	b	d_1	d_2	26 D	kg	Code	No.
22	200	8,0	42,0	12,5	19,6	12	0,265	6670560	3114 22
24	250	9,0	46,0	14,5	23,6	14	0,419	6670640	3114 24
27	250	10,0	52,0	14,5	23,6	14	0,519	6670720	3114 27
30	250	11,0	57,0	16,5	27,6	16	0,633	6670800	3114 30
32	250	11,8	61,0	16,5	27,6	16	0,712	6670990	3114 32
36	315	12,8	68,0	19,0	31,5	18	1,034	6671020	3114 36

› N° DS 3114 = livraison avec broche 26 D

mm	L	a	b	d_1	d_2	26 D	kg	Code	No.
13	160	5,5	28,0	8,5	13,8	8	0,168	6672180	DS 3114 13
14	160	5,5	28,0	8,5	13,8	8	0,168	6672260	DS 3114 14
16	200	6,0	33,0	10,5	16,8	10	0,280	6677220	DS 3114 16
17	200	6,0	33,0	10,5	16,8	10	0,286	6672340	DS 3114 17
18	200	7,0	37,0	12,5	19,6	12	0,436	6677300	DS 3114 18
19	200	7,0	37,0	12,5	19,6	12	0,440	6672420	DS 3114 19
21	200	8,0	42,0	12,5	19,6	12	0,482	6677490	DS 3114 21
22	200	8,0	42,0	12,5	19,6	12	0,486	6672500	DS 3114 22

mm	L	a	b	d_1	d_2	26 D	kg	Code	No.
24	250	9,0	46,0	14,5	23,6	14	0,798	6672690	DS 3114 24
27	250	10,0	52,0	14,5	23,6	14	0,902	6672770	DS 3114 27
30	250	11,0	57,0	16,5	27,6	16	1,256	6672850	DS 3114 30
32	250	11,8	61,0	16,5	27,6	16	1,324	6672930	DS 3114 32
36	315	12,8	68,0	19,0	31,5	18	2,016	6673070	DS 3114 36

26 D
BROCHE

› Fabrication conforme DIN 900
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé jusqu'à Ø 20

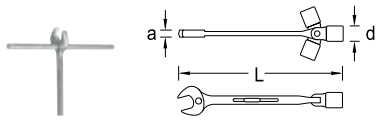
Ø	mm	kg	Code	No.
6	157	0,040	6208580	26 D 6
8	177	0,073	6208740	26 D 8
10	197	0,127	6208820	26 D 10
12	246	0,228	6208900	26 D 12

Ø	mm	kg	Code	No.
14	316	0,386	6209040	26 D 14
16	396	0,634	6209120	26 D 16
18	495	0,995	6209200	26 D 18
20	625	1,555	6209390	26 D 20

Clés à douilles articulées

534
CLÉ MIXTE À DOUILLE

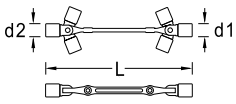
- Forme étroite, avec douille mobile
- Perçage pour broches 26 D et 26 RS (à commander séparément)
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, têtes polies, chromé



mm	L	a	dd	26 D	26 RS	kg	Code	No.
10	179	4,7	15,5	–	1	0,071	6512060	534 10
11	189	5,0	16,7	–	1	0,087	6512140	534 11
12	198	5,3	18,0	–	1	0,115	6512220	534 12
13	208	6,0	19,2	–	1	0,140	6512300	534 13
14	218	6,3	20,5	6	1	0,151	6512490	534 14
15	231	6,7	21,7	6	1	0,169	6512570	534 15
16	244	7,0	22,9	6	1	0,222	6512650	534 16
17	255	7,5	24,2	8	2	0,237	6512730	534 17
18	269	7,7	25,5	8	2	0,273	6513030	534 18
19	283	8,0	26,7	8	2	0,304	6512810	534 19

34
CLÉ À DOUILLES ARTICULÉE

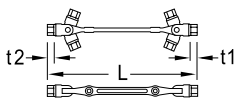
- Avec têtes à parois minces
- Très grand angle d'articulation
- Tige avec perçage pour broches 26 D et 26 RS (à commander séparément)
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, têtes finement polies, chromé



mm	L	d_1	d_2	26 D	26 RS	kg	Code	No.
6 x 7	190	10,2	11,5	6	1	0,089	6301520	34 6x7
8 x 9	200	13,0	14,2	6	1	0,098	6299010	34 8x9
10 x 11	205	15,5	16,7	6	1	0,110	6299280	34 10x11
12 x 13	240	18,0	19,2	8	2	0,204	6299360	34 12x13
13 x 17	275	19,2	24,2	10	2	0,318	6299600	34 13x17
14 x 15	245	20,5	21,7	8	2	0,216	6299520	34 14x15
16 x 17	280	22,9	24,2	10	2	0,334	6299870	34 16x17
17 x 19	315	24,2	26,7	12	3	0,411	6299950	34 17x19
18 x 19	315	25,5	26,7	12	3	0,418	6300040	34 18x19
20 x 22	350	28,0	30,5	12	3	0,604	6300120	34 20x22
21 x 23	350	29,2	31,7	12	3	0,633	6300200	34 21x23
24 x 27	410	33,0	36,7	14	3	0,913	6300390	34 24x27
30 x 32	470	40,5	43,0	14	3	1,361	6300470	34 30x32

IN 34
CLÉ HEXAGONALE ARTICULÉE
pour vis à 6 pans creux

- Tige avec perçage pour broches 26 D et 26 RS (à commander séparément)
- Très grand angle d'articulation
- Têtes en acier au GEDORE chrome-molybdène 42CrMo4, phosphatées, tige chromée



mm	L	t_1	t_2	26 D	26 RS	kg	Code	No.
3 x 4	198	4,0	5	6	1	0,101	6302250	IN 34 3x4
5 x 6	202	5,0	6	6	1	0,107	6302330	IN 34 5x6
8 x 10	235	8,0	10	8	2	0,199	6302410	IN 34 8x10
12 x 14	270	10,0	12	10	2	0,336	6302680	IN 34 12x14
17 x 19	295	14,0	16	12	3	0,411	6302760	IN 34 17x19

1500 ES-534 ›99

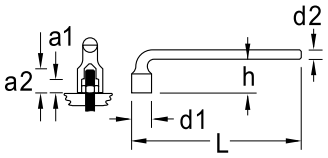
1500 CT1-534 ›107

Clés à douille

25
CLÉ À PIPE

coudée

› Version renforcée, avec tête à profondeur particulièrement grande, adaptée aux boulons en saillie
› avec dôme pour têtes de vis extrêmement pointues
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

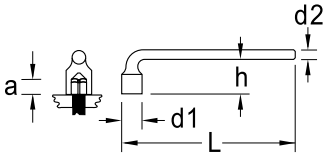


mm	L	a_1	a_2	d_1	d_2	h	kg	Code	No.
10	160	9,6	16,5	15,0	10	32	0,120	6188290	25 10
13	200	12,7	23,0	19,0	12	41	0,220	6188530	25 13
17	250	12,0	26,0	25,0	14	49	0,373	6188880	25 17
19	280	15,4	29,0	27,5	16	56	0,539	6188960	25 19
22	315	16,4	32,5	32,0	18	64	0,797	6189180	25 22
24	345	19,5	37,1	34,5	20	71	1,055	6189260	25 24
27	380	21,4	37,5	38,5	20	74	1,179	6189340	25 27
30	420	22,3	41,3	42,0	22	84	1,536	6189420	25 30
36	500	27,3	47,1	50,0	26	97	2,523	6189690	25 36

25 V
CLÉ À PIPE

coudée

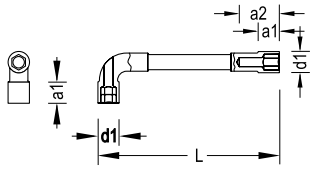
› Version renforcée, avec tête à profondeur particulièrement grande, adaptée aux boulons en saillie
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



mm	L	a	d_1	d_2	h	kg	Code	No.
8	150	11,0	15,0	10	32,0	0,116	6194770	25 V 8
9	160	11,0	16,5	10	35,0	0,126	6194850	25 V 9
10	175	12,0	19,0	12	37,5	0,203	6194930	25 V 10
12	215	14,5	22,0	14	44,0	0,335	6195150	25 V 12
13	230	20,5	23,5	14	47,0	0,357	6195230	25 V 13
14	240	21,5	25,0	14	49,0	0,378	6195310	25 V 14
17	280	26,5	30,0	18	62,0	0,718	6195580	25 V 17

25 PK
CLÉ À PIPE DÉBOUCHÉE
coudée

- Clé à douilles coudée renforcée, avec douilles hexagonales
- Perforation profonde des douilles pour le passage de tiges filetées
- Le côté coudé est perforé des deux côtés et permet l'insertion d'une broche lisse (p. ex. 26 D, à commander séparément)
- Modèle chromé



mm	L	a_1	a_2	d_1	26 D	kg	Code	No.
6	105	9	26,5	13,0		0,080	1616323	25 PK 6
7	107	9	26,5	14,0		0,081	1616331	25 PK 7
8	112	10	26,5	14,0		0,091	1616358	25 PK 8
9	120	10	26,5	14,0		0,099	1436805	25 PK 9
10	130	10	23,0	15,5	6	0,116	1436813	25 PK 10
11	136	10	23,0	16,5	6	0,122	1436821	25 PK 11
12	145	10	37,0	18,5	6	0,166	1436848	25 PK 12
13	152	11	35,0	20,0	8	0,192	1436856	25 PK 13
14	160	12	38,0	21,0	8	0,216	1436864	25 PK 14
15	170	13	38,0	22,5	8	0,239	1616366	25 PK 15
16	178	15	34,0	24,0	8	0,275	1436872	25 PK 16

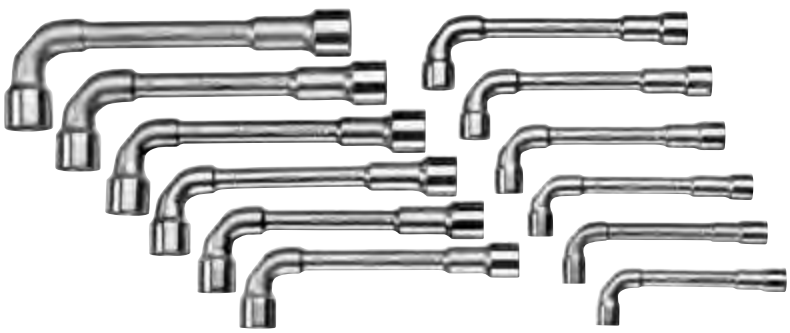
mm	L	a_1	a_2	d_1	26 D	kg	Code	No.
17	187	15	35,0	25,5	8	0,305	1436899	25 PK 17
18	195	18	39,0	26,5	10	0,385	1436902	25 PK 18
19	205	17	38,0	28,0	12	0,440	1436910	25 PK 19
21	225	18	47,0	32,0	12	0,620	1436929	25 PK 21
22	225	18	47,0	32,0	12	0,632	1436937	25 PK 22
24	248	22	37,0	35,5	12	0,814	1436945	25 PK 24
27	280	26	60,0	38,0	16	1,088	1436953	25 PK 27
30	310	27	64,0	42,0	18	1,500	1436961	25 PK 30
32	330	30	63,0	45,0	20	1,475	1436988	25 PK 32
34	340	32	67,0	47,0	20	1,580	1436996	25 PK 34
36	355	33	74,0	50,0	20	2,052	1437003	25 PK 36

26 D ›144

2005 CT2-25PK ›114

25 PK-012
JEU DE CLÉS À PIPE DÉBOUCHÉES
12 pièces

- Jeu de clés à pipe coudées, débouchantes, 6 pans
- Perforation profonde des douilles pour le passage de tiges filetées
- Le côté coudé est perforé des deux côtés et permet l'insertion d'une broche lisse
- Modèle chromé

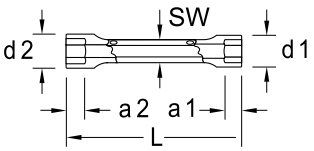


Contenu	kg	Code	No.
8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	2,578	1527312	25 PK-012

Clés à douilles droites

626
CLÉ À DOUILLE DROITE

- Fabrication similaire à DIN 896, forme A, ISO 2236, ISO 1085
- Avec manche hexagonal et perçages traversants pour utilisation avec une clé à fourche ou une broche (626 S / 26 RS-626 S, voir tableau, à commander séparément)
- Taille 6x7 et 8x9 mm sans perçage traversant
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



mm	L	a_1	a_2	d_1	d_2	SW mm	26 RS-626 S	kg	Code	No.
6 x 7	105	6,0	7,0	9,5	10,5	8	626 S 1	0,037	6525120	626 6x7
8 x 9	110	7,0	8,0	12,0	13,0	9	626 S 1	0,052	6525200	626 8x9
10 x 11	120	9,0	9,5	14,5	16,0	11	626 S 1	0,072	6525390	626 10x11
12 x 13	140	10,5	11,0	17,0	18,5	13	626 S 1	0,117	6525470	626 12x13
13 x 17	155	11,0	14,0	18,5	23,0	15	626 S 2	0,160	6520750	626 13x17
14 x 15	145	11,5	13,0	19,5	21,0	14	626 S 1	0,145	6525710	626 14x15
16 x 17	155	13,0	14,0	22,0	23,0	16	626 S 2	0,189	6526280	626 16x17
17 x 19	165	14,0	17,5	23,0	26,0	18	626 S 2	0,233	6526360	626 17x19
18 x 19	165	15,0	17,5	24,5	26,0	18	626 S 2	0,242	6526440	626 18x19
19 x 22	175	17,5	18,5	26,0	30,0	19	626 S 2	0,288	6526520	626 19x22
20 x 22	175	17,5	18,5	27,5	30,0	19	626 S 2	0,306	6526600	626 20x22
24 x 26	195	21,5	23,5	32,5	34,5	24	26 RS-626 S-3	0,452	6526870	626 24x26
24 x 27	195	21,5	23,5	32,5	36,0	24	26 RS-626 S-3	0,493	6526950	626 24x27
30 x 32	210	25,0	29,0	39,5	42,5	30	26 RS-626 S-3	0,725	6527170	626 30x32
32 x 36	225	29,0	30,5	42,5	48,0	32	26 RS-626 S-3	0,898	6527250	626 32x36

626 S
BROCHE À RÉDUCTION

626 S 1

- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé, trempé

$Ø_1$	$Ø_2$	$Ø_3$	$Ø_4$	$Ø_5$	mm	kg	Code	No.
3,7	4,7	5,2	7,0		190	0,050	6528060	626 S 1
6,7	7,7	8,7	9,7	11,0	240	0,159	6528140	626 S 2
11,7	13,7	16,0			310	0,492	6528220	26 RS-626 S-3

KD 626
JEU DE CLÉS À DOUILLE

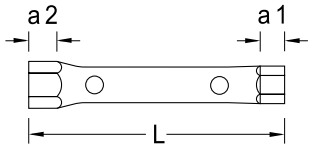
avec broches

- Fabrication similaire à DIN 896, forme A, ISO 2236, ISO 1085
- Avec manche hexagonal et perçages traversants pour utilisation avec une clé à fourche ou une broche (626 S / 26 RS-626 S)
- Taille 6x7 et 8x9 sans perçage traversant
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

pièces	Contenu	kg	Code	No.
8	626 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 626 S 1 2	1,434	6528730	KD 626-8
10	626 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 24x27 30x32 626 S 1 2 26 RS-626 S-3	3,080	2803550	KD 626-10

26 R
CLÉ EN TUBE DROITE

› Fabrication conforme DIN 896, forme B, ISO 2236, ISO 1085
› Avec tube d'acier creux, DIN 2391 sans soudure
› Perçage pour broches 26 D et 26 RS (à commander séparément)
* non normalisée



mm		L	a_1	a_2	26 D	26 RS	kg	Code	No.
5,5 x 7	*	105	5,0	6,0	6	1	0,036	6222810	26 R 5,5x7
6 x 7		105	5,0	6,0	6	1	0,035	6210050	26 R 6x7
8 x 9		105	6,0	7,0	6	1	0,041	6210210	26 R 8x9
8 x 10		120	6,0	7,5	6	1	0,049	6210480	26 R 8x10
9 x 10	*	120	7,0	7,5	6	1	0,050	6210560	26 R 9x10
10 x 11		120	7,5	8,0	6	1	0,055	6210640	26 R 10x11
10 x 13		140	7,5	9,5	8	2	0,072	6210720	26 R 10x13
11 x 13		140	8,0	9,5	8	2	0,074	6210800	26 R 11x13
12 x 13		140	9,0	9,5	8	2	0,073	6210990	26 R 12x13
12 x 14		140	9,0	10,0	8	2	0,083	6211020	26 R 12x14
13 x 14	*	140	9,5	10,0	8	2	0,083	6211100	26 R 13x14
13 x 15	*	140	9,5	11,0	8	2	0,089	6211290	26 R 13x15
14 x 15		140	10,0	11,0	8	2	0,088	6211370	26 R 14x15
13 x 17		150	9,5	12,0	10	2	0,139	6211450	26 R 13x17
14 x 17		150	10,0	12,0	10	2	0,140	6211530	26 R 14x17
16 x 17		150	11,0	12,0	10	2	0,139	6211610	26 R 16x17
16 x 18		150	11,0	13,0	10	2	0,152	6223030	26 R 16x18
17 x 19		155	12,0	15,0	12	3	0,161	6211880	26 R 17x19

mm	L	a_1	a_2	26 D	26 RS	kg	Code	No.
18 x 19	155	13,0	15,0	12	3	0,161	6211960	26 R 18x19
19 x 22	165	15,0	16,0	12	3	0,261	6212180	26 R 19x22
20 x 22	165	15,0	16,0	12	3	0,264	6212260	26 R 20x22
21 x 23	165	15,0	17,0	14	3	0,291	6212340	26 R 21x23
22 x 24	180	16,0	19,0	14	3	0,291	6212420	26 R 22x24
24 x 26	180	19,0	21,0	14	3	0,314	6212500	26 R 24x26
24 x 27	180	19,0	21,0	14	3	0,319	6212690	26 R 24x27
25 x 28	195	19,0	21,0	16	3	0,365	6212770	26 R 25x28
27 x 30	195	21,0	22,0	16	3	0,386	6212850	26 R 27x30
27 x 32	195	21,0	26,0	16	3	0,415	6212930	26 R 27x32
30 x 32	195	22,0	26,0	16	3	0,409	6213070	26 R 30x32
30 x 36	215	22,0	27,0	18	-	0,528	6213150	26 R 30x36
32 x 36	215	26,0	27,0	18	-	0,535	6213230	26 R 32x36
36 x 41	215	27,0	30,0	18	-	0,678	6213310	26 R 36x41
41 x 46	235	30,0	33,0	20	-	0,823	6213580	26 R 41x46
46 x 50	235	33,0	35,0	20	-	0,869	6213660	26 R 46x50
50 x 55	235	35,0	38,0	20	-	1,126	6213740	26 R 50x55

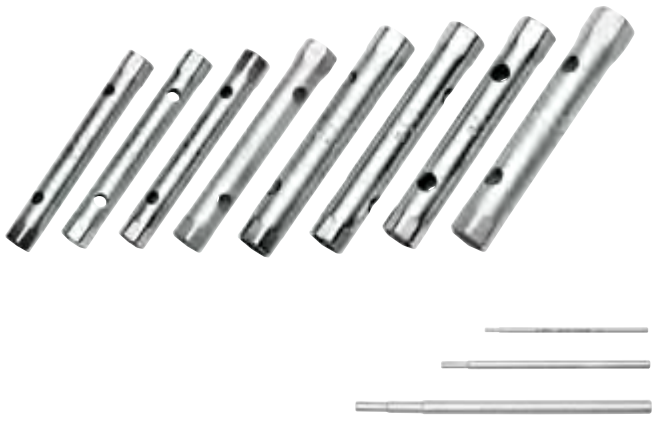
26 RS
BROCHE À RÉDUCTION

› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé, entièrement trempé

$Ø_1$	$Ø_2$	$Ø_3$	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
5,0	6,0		190	0,045	6219350	26 RS 1
8,0	10,0		240	0,149	6219430	26 RS 2
11,7	13,7	16,0	310	0,492	6528220	26 RS-626 S-3

KD 26 R
JEU DE CLÉS EN TUBE
avec broches

› Avec tube d'acier creux, DIN 2391 sans soudure

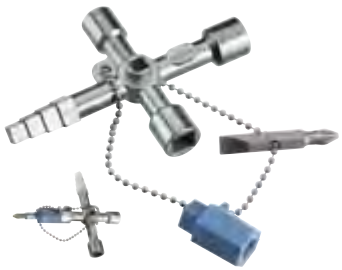


pièces	Contenu	kg	Code	No.
8	26 R 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 26 RS 1 2 3	1,564	6218540	KD 26 R-8
12	26 R 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32 26 RS 1 2 3	2,895	6218890	KD 26 R-120

Clés pour armoires

45 P
CLÉ 7 EMPREINTES POUR ARMOIRES

- Pour l'ouverture et la fermeture de systèmes techniques d'installations de ventilation et de climatisation, de trappes de visite
- En extérieur - Verrouillage de conteneurs à déchets ou de poubelles, de trappes de lampadaires, etc.
- Embout réversible : fente 1,0 x 7 mm et cruciforme PH 2 et adaptateur pour embouts 1/4" sur une chaîne de fixation
- Carré de 5 mm pour purges de chauffages
- Carré conducteur conique de 6, 7, 8, 9 mm
- Carré intérieur de 5, 6, 7-8 mm
- Triangle intérieur de 9 mm
- Dimensions : 90 x 62 mm
- Zinc moulé sous pression



Dimensions	kg	Code	No.
90 x 62	0,080	2190117	45 P

45 S
CLÉ 4 EMPREINTES POUR ARMOIRES

- Pour l'ouverture et la fermeture d'armoires de commande, d'installations de commutation, de systèmes techniques d'installations de ventilation et de climatisation, de trappes de visite
- En extérieur - Verrouillage de conteneurs à déchets ou de poubelles, de trappes de lampadaires, etc.
- Embout réversible : fente 1,0 x 7 mm et cruciforme PH 2 et adaptateur pour embouts 1/4" sur une chaîne de fixation
- Carré de 5 mm pour purges de chauffages
- Carré intérieur de 5, 6, 7-8 mm
- Triangle intérieur de 9 mm
- Clé universelle de 3-5 mm pour armoires de commande
- Dimensions : 72 x 72 mm
- Zinc moulé sous pression

Dimensions	kg	Code	No.
72 x 72	0,080	2190125	45 S

45 U
CLÉ MULTI-EMPREINTES

- Pour toutes les fermetures techniques courantes
- 1 outil pour 9 applications
- 8 différentes fermetures d'armoires de commande et carré de 5 mm pour purges de chauffages
- Construction plate grâce à mécanisme de rotation d'encombrement minimal
- Fermeture par carré : 5, 6, 7-8, 9-10 mm
- Fermeture par triangle : 7, 8-9, 10-11 mm
- Fermeture à double panneton de 3-5 mm et fermeture demi-lune de 6 mm
- Chaîne de sécurité avec mousqueton
- Dimensions : 95 x 95 mm
- Zinc moulé sous pression

Dimensions	kg	Code	No.
95 x 95	0,204	2294826	45 U

45 E
CLÉ MULTI-EMPREINTES POUR ARMOIRE ÉLECTRIQUE

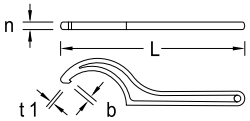
- Pour les armoires de commande électriques courantes
- Double mécanisme de rotation d'encombrement minimal
- Carré de 5 mm pour purges de chauffages
- Carré intérieur de 5, 6, 7-8 mm
- Triangle intérieur de 9 mm
- Clé à double panneton de 3 - 5 mm
- Logement pour embout 1/4" aimanté, un embout PH 2 est également fourni
- Fonction de tournevis avec clip de fixation

mm	kg	Code	No.
145	0,120	2294796	45 E

Clés à crochet

40
CLÉ À ERGOT
à encoche

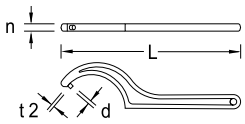
- Fabrication conforme DIN 1810, forme A
- Pour écrous conformes DIN 981
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, phosphaté au manganèse



mm	L	b	n	t_1	kg	Code	No.
16-20	110	2,0	3,8	1,5	0,026	6333990	40 16-20
25-28	135	2,5	4,5	2,0	0,038	6334020	40 25-28
30-32	135	2,5	4,5	2,0	0,043	6334100	40 30-32
34-36	170	3,0	5,5	2,5	0,071	6334290	40 34-36
40-42	170	3,0	5,5	2,5	0,078	6334370	40 40-42
45-50	205	3,5	6,5	3,0	0,133	6334450	40 45-50
52-55	205	3,5	6,5	3,0	0,130	6334530	40 52-55
58-62	240	4,0	7,5	3,5	0,196	6334610	40 58-62
68-75	240	4,0	7,5	3,5	0,208	6334880	40 68-75
80-90	280	5,0	8,5	4,0	0,282	6334960	40 80-90
95-100	280	5,0	8,5	4,0	0,275	6335180	40 95-100
110-115	335	5,0	10,3	4,0	0,491	6335260	40 110-115
120-130	335	5,0	10,3	4,0	0,493	6335340	40 120-130
135-145	385	6,0	12,3	5,0	0,841	6335420	40 135-145
155-165	385	6,0	12,3	5,0	0,820	6335500	40 155-165
180-195	465	6,0	14,3	5,0	1,445	6335690	40 180-195
205-220	465	6,0	14,3	5,0	1,448	6335770	40 205-220

40 Z
CLÉ À ERGOT
à trou

- Fabrication conforme DIN 1810, Forme B
- Pour écrous à trous en croix conformes DIN 1816
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, phosphaté au manganèse

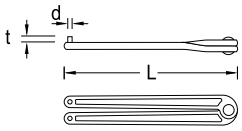


mm	L	d	n	t_2	kg	Code	No.
16-18	110	2,5	3,8	2,5	0,014	6335850	40 Z 16-18
20-22	110	2,5	3,8	2,5	0,014	6335930	40 Z 20-22
25-28	135	3,0	4,5	3,0	0,039	6336580	40 Z 25-28
30-32	135	4,0	4,5	3,0	0,045	6336660	40 Z 30-32
34-36	170	4,0	5,5	3,5	0,080	6336740	40 Z 34-36
40-42	170	4,0	5,5	3,5	0,079	6336820	40 Z 40-42
45-50	205	5,0	6,5	4,0	0,136	6336900	40 Z 45-50
52-55	205	5,0	6,5	4,0	0,129	6337040	40 Z 52-55
58-62	240	5,0	7,5	5,0	0,198	6337120	40 Z 58-62
68-75	240	6,0	7,5	5,0	0,198	6337200	40 Z 68-75

mm	L	d	n	t_2	kg	Code	No.
80-90	280	6,0	8,5	6,0	0,281	6337390	40 Z 80-90
95-100	280	8,0	8,5	6,0	0,276	6337470	40 Z 95-100
110-115	335	8,0	10,3	8,0	0,494	6337550	40 Z 110-115
120-130	335	8,0	10,3	8,0	0,492	6337630	40 Z 120-130
135-145	385	8,0	12,3	8,0	0,829	6337710	40 Z 135-145
155-165	385	8,0	12,3	8,0	0,841	6337980	40 Z 155-165
180-195	465	10,0	14,3	8,0	1,420	6338010	40 Z 180-195
205-220	465	10,0	14,3	8,0	1,402	6338280	40 Z 205-220

44
CLÉ À ERGOT
réglable

- Fabrication similaire à DIN 3116
- Tailles spéciales sur demande
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, phosphaté au manganèse



∅ mm	L	L"	d	t	kg	Code	No.
3	178	7	2,9	4	0,148	6354480	44 3
4	178	7	3,8	5	0,151	6354560	44 4
5	230	9	4,8	6	0,259	6354640	44 5

∅ mm	L	L"	d	t	kg	Code	No.
6	230	9	5,8	7	0,260	6354720	44 6
8	230	9	7,8	8	0,265	6354990	44 8

Accessoires

637
CLIP DE MAINTIEN POUR ÉCROUS

- Avec support magnétique
- Convient pour clés à fourche et clés polygonales plates de 10 à 19 mm
- Livré sans outils et accessoires

kg	Code	No.
0,006	1834150	637

639
SUPPORT COMBINÉ

- Petit outil très pratique pour tenir des écrous et rondelles aux endroits de vissage inaccessibles
- Réglable pour différents écrous et rondelles du filetage M3 au M8
- Livré sans outils et accessoires

long.	larg.	haut.	kg	Code	No.
110	19,2	9,7	0,016	1640852	639

GEDORE

OUTILS D'ACTIONNEMENT

6,3 (1/4") ENTRAÎNEMENT
› 160

10 (3/8") ENTRAÎNEMENT
› 176

12,5 (1/2") ENTRAÎNEMENT
› 192

20 (3/4") ENTRAÎNEMENT
› 219

25 (1") ENTRAÎNEMENT
› 226

CLIQUETS À PIGNON LIBRE
› 230

GAMME DE DOUILLES IMPACT
› 233

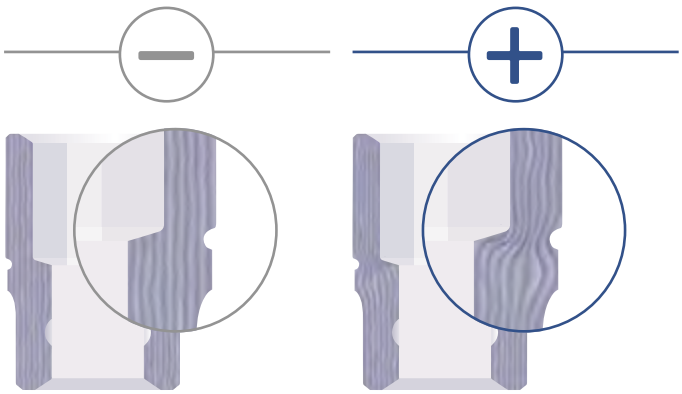
GAMME D'EMBOUTS
› 251

DES CLIQUETS PERFORMANTS ET DES DOUILLES RÉSISTANTES

Puissants, sûrs, durables

Une large diversité en terme de formes et de fonctionnalités

- Des **cliquets** intelligemment conçus pour satisfaire à toutes les exigences
- Robustes et précis, durables et très résistants
- Qualité industrielle haut de gamme pour une utilisation intense en continu
- Une large gamme de **douilles** métriques, en pouces, TORX®, à denture multiple, à six pans creux ou avec panne droite ou cruciforme
- Profils ménageant les têtes de vis (UD 12 pans et 6 pans)



forgée à froid
les fibres de l'acier sont sectionnées créant des amorces de rupture.

forgée à chaud
les fibres de l'acier sont modelées en suivant les contours de la pièce, et lui donne une grande résistance.

La qualité de A à Z...

- Mise en oeuvre des meilleurs matériaux, de machines ultramodernes et de procédés de production respectueux de l'environnement
- Nos experts sont garants d'une finition minutieuse et de perfectionnements continu allié à un procédé de fabrication unique.
- Les traitements spéciaux des outils assurent des résultats optimaux
- Des contrôles de qualité stricts après chaque étape de production garantissent le maintien d'un niveau de qualité élevé

Coffrets de douilles de très haute qualité

- Forme innovante et fonctionnelle
- Finition bleue martelée, signée GEDORE
- La résistance maximale des douilles et la robustesse des coffrets de douilles GEDORE » sont devenues proverbiales dans le monde entier
- Un référence incontournable depuis des décennies sur le marché de l'outillage
- Le moyen de rangement et de transport robuste et imperdable pour votre outillage

De la mécanique de précision à l'industrie lourde

- Outils d'actionnement et accessoires GEDORE pour une utilisation professionnelle des outils dans tous les secteurs
- Pour une utilisation en continu dans les conditions les plus difficiles et une sécurité maximale au quotidien
- Disponibles à l'unité ou en jeux adaptés, sous forme de modules ou de compositions
- Versions spéciales sur demande

GEDORE INDIVIDUAL | iMOD | iFORGE

CLIQUETS U-20
CLIQUETS HAUT DE GAMME

Le bouton de déclenchement facilite l'emmanchement et le retrait des douilles. Le système de retenue à bille assure une liaison solide pendant l'utilisation du cliquet.

Forme effilée et ergonomique

Poignée 2 composants avec noyau en plastique rigide avec gainage caoutchouté pour sollicitations maximales. Trou d'accrochage pour un rangement bien en évidence du cliquet.

6,3 1/4
10 3/8
12,5 1/2

Le levier s'enclenche automatiquement lors de la commutation d'un sens à l'autre.

La tige est en acier de haute qualité au chrome-vanadium et résiste ainsi même à des sollicitations continues de longue durée.

LA NAISSANCE

Face avant

Face arrière

Type de cliquet/ Entraînement

		6.3 1/4"	10 3/8"	12.5 1/2"		20 3/4"	25 1"	
Cliquets réversibles								**Cliquets réversibles (X)XL**
	Cliquet réversible pour douilles courtes			1993 U-20 SK 6°				
	Cliquet réversible avec déclenchement par bouton-poussoir et levier inverseur	2093 U-20 9°	3093 U-20 6°	1993 U-20 6°				
	Cliquet réversible coudée avec déclenchement par bouton-poussoir et levier inverseur			1993 U-20 G 6°				
	Cliquet réversible avec levier inverseur avec verrouillage central	2093 U-10 15°	3093 U-10 11,25°			3293 U-10 11,25°	2193 U-10 11,25°	**Cliquet réversible** avec levier inverseur
	Cliquet réversible avec déclenchement par bouton-poussoir et levier inverseur avec verrouillage central			1993 U-10 T 7,5°				
	Cliquet réversible avec déclenchement par bouton-poussoir et levier inverseur avec verrouillage central			1993 U-10 L 7,5°				
	Cliquet réversible en alu avec déclenchement par bouton-poussoir et levier inverseur avec verrouillage central		3093 ALU-10 11,25°	1993 ALU-10 7,5°				
	Cliquet réversible avec disque inverseur métallique	2093 U-3 5°	3093 U-3 5°	1993 U-3 5°		3293 U-3 5°	2193 U-3 5°	**Cliquet réversible** avec disque inverseur métallique
						3293 U-2 7,2°		**Cliquet réversible** avec disque inverseur métallique
	Cliquet articulé réversible avec disque inverseur métallique		3093 GU-3 5°	1993 GU-3 7,5°				
	Cliquet articulé réversible avec déclenchement par bouton-poussoir et levier inverseur			1993 GU-10XL 7,5°				
	Cliquet à engrenage avec carré traversant	2093 Z-94 18°	3093 Z-94 10°	1993 Z-94 15°		3293 Z-94 10°	2193 Z-94 9°	
Cliquet GEDORE exclusif								
	Cliquet à pignon libre			31 KR, 31 KVR 29, 31 K 41V-418V				
	Cliquet à main	2093 HR-94 18°						
	Cliquet à poignée transversale	2093 U-3T 5°	3093 U-3T 5°					
	Cliquet en plastique			1993 U-10K 7,5°				

LA NAISSANCE DES DOUILLES

1
Ebauche en 31CrV3 mise à longueur

2
Forgeage à chaud à la presse.

3
Mise à la longueur exacte.

4
Tournage et moletage. Pour cette étape ainsi que pour la suivante, GEDORE utilise des machines High-Tech spéciales fabriquée en interne.

5
Matriçage, rainurage du carré intérieur (système de retenue à bille), estampage durable du nom du fabricant et de la taille de la douille.

6
Dégraissage. La graisse est incompatible avec l'atmosphère protectrice nécessaire à la trempe.

7
Trempe sous atmosphère contrôlée, puis revenu.

8
Sablage de préparation au revêtement de surface.

9
Nickelage et chromage mat antireflet. La couche de nickel déposée par électrolyse assure la protection contre la corrosion. La couche de chrome déposée par galvanisation améliore la qualité tactile et apporte à la douille une finition parfaite.

Pro GEDORE

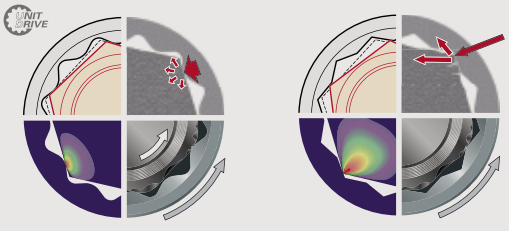
- Utilisation d'acier 31CrV3
- Douilles forgées à chaud (*) présentant une texture finement grenue, résistante à l'usure, garante d'une longévité élevée
- Des tolérances de fabrication serrées garantissent une transmission optimale de la force et une usure réduite, d'où une longévité élevée
- La rainure profonde pour le blocage de la bille garantit une fixation sûre sur le carré conducteur
- Le moletage profond garantit une bonne préhension, même avec des mains huileuses ou avec des gants de travail
- Aspect agréable grâce à une finition chromée et laquée
- Vaste assortiment dans toutes les tailles et nombreux types de carrés conducteurs et d'empreintes pour de nombreux types de vis. L'un des plus vastes assortiments du marché.

(*) Pas pour les douilles 6 pans 1/4"

A l'instar de tous les outils forgés à chaud, les douilles GEDORE (*) se distinguent par leur texture homogène. Les fibres sont parallèles au contour de l'outil. L'orientation continue des fibres permet d'éviter les tensions internes au sein de l'outil. Dans le cas des outils forgés à froid, les fibres ou les lignes de tension forment des plis. Dans la nature aussi, l'orientation des fibres joue un rôle important. La disposition souple des fibres dans le sens de la branche permet au bois de résister à la flexion et à la torsion. En cas de pliage des fibres, la branche perd de sa stabilité à cet endroit et se casse. Le faible niveau de tensions internes dans la douille GEDORE lui permet de mieux supporter les pointes brusques de couple que les douilles forgées à froid.

(*) Pas pour les douilles 6 pans 1/4"

GEDORE UNIT-DRIVE PROFIL ›154



			mm	mm	"AF	"AF	Whitw.	mm	"AF	mm											mm
			Unit Drive 6 pans	Unit Drive 12 pans	Unit Drive 12 pans	Unit Drive 6 pans	Unit Drive 12 pans	Hexagone extérieur	Hexagone extérieur	Six pans intérieurs	TORX® intérieur	TORX® intérieur avec tige	TORX® extérieur	Denture multiple XZN	Fente	Cruciforme PH	Cruciforme PZ	TORX® intérieur avec tête sphérique	Six pans intérieur avec tête sphérique	Six pans intérieurs
			UNIT DRIVE	UNIT DRIVE	UNIT DRIVE	UNIT DRIVE	UNIT DRIVE														
			○	● 4 - 14	● 3/16 - 9/16	○	○	● 4 - 14	● 3/16 - 9/16	● 2 - 8	● T8 - T40	○	● E4 - E10	○	● 4 - 8	● 1 - 4	● 1 - 4	● T10 - T40	● K4 - K6	○
6.3	L		○	○	● 3/16 - 1/2	○	○	● 4 - 13	● 3/16 - 1/2	○	● 3 - 8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1/4"	K		○	○	○	○	○	● 5,5 - 17	● 3/16 - 7/16	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			● 6 - 24	● 6 - 24	● 1/4 - 1	● 1/4 - 7/8	○	○	○	● 4 - 10	● T20 - T50	● T20 - T40	● E4 - E10	● 5 - 10	● 5,5 - 12	● 1 - 3	● 1 - 3	○	○	● 1/5 - 3/8
10	L		○	● 10 - 21	● 3/8 - 7/8	○	○	○	○	● 4 - 10	● T20 - T50	○	○	● 5 - 14	○	○	○	○	● K4 - K10	○
3/8"	K		○	○	○	○	○	● 6 - 24	○	○	○	○	● E5 - E14	○	○	○	○	○	○	○
			● 8 - 36	● 8 - 36	● 5/16 - 1 1/4	○	● 3/16 - 3/4W	○	○	● 4 - 19	● T20 - T50	● T20 - T50	● E10 - E24	● 5 - 14	● 6,5 - 18	● 2 - 4	● 2 - 4	○	● K6 - K14	● 3/16 - 5/8
	L		● 10 - 34	● 10 - 34	● 1/2 - 15/16	○	○	○	○	● 5 - 14	● T20 - T50	○	○	● 5 - 14	○	○	○	○	● K6 - K14	○
12.5	K		● 10 - 32	○	○	● 3/8 - 15/16	○	○	○	● 5 - 17	● T30 - T60	○	● E10 - E24	○	○	○	○	○	○	○
1/2"	L · K		● 8 - 27	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			● 18 - 60	● 18 - 60	● 7/8 - 2	○	○	○	○	● 14 - 22	● T60 - T100	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	L		○	○	○	○	○	○	○	● 14 - 22	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	K		● 17 - 41	○	○	○	○	○	○	● 14 - 27	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
20	K · L		● 17 - 41	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3/4"	S		● 17 - 41	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	S · L		● 17 - 41	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			○	● 36 - 80	● 17/16 - 31/8	○	● 7/8 - 2W	○	○	● 17 - 27	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	K		● 22 - 80	○	○	● 1 - 2 1/4	○	○	○	● 19 - 36	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
25	K · L		● 22 - 46	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1"	S		● 22 - 80	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	S · L		● 22 - 46	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

			6 pans
			UNIT DRIVE
	K		● 46 - 120
40			
1½"	K · L		● 46 - 120
63	K		● 75 - 120
2½"			

Douilles et Accessoires 6,3 mm (1/4")

6,3 1/4 6,3 1/4

Compositions 6,3 mm (1/4")

6,3 1/4

D 20 DMU-3
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"

6,3 1/4 mm

14 pièces

- Avec des douilles forgées, profil UD, et outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec cliquet réversible à denture extrafine
- En coffret plastique
- Dimensions : 160 x 95 x 38 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-3 **2093 U-3**	**D 20** 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13	**2090**-4	0,429	1815598	D 20 DMU-3

INS 20 PM
COMPOSITION DE DOUILLES TOURNEVIS 1/4"

6,3 1/4

15 pièces

- Avec des douilles tournevis pour utilisation manuelle en acier spécial GEDORE vanadium
- En coffret plastique
- Dimensions : 160 x 95 x 38 mm

Douilles	kg	Code	No.
IN 20 3 4 5 6 8	0,285	1815601	INS 20 PM
IS 20 4 5,5 6,5 8			
IKS 20 1 2 3			
IKS 20 PZD 1 2 3			

ITX 20 TX-015
COMPOSITION DE DOUILLES TOURNEVIS 1/4"

6,3
1/4"

15 pièces

- Avec des douilles tournevis pour utilisation manuelle en acier spécial GEDORE vanadium
- En coffret plastique
- Dimensions : 160 x 95 x 38 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Douilles	kg	Code	No.
ITX 20 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 **TX 20** E4 E5 E6 E7 E8 E10	0,307	1815628	ITX 20 TX-015

ITX 20 PM
COMPOSITION DE DOUILLES TOURNEVIS 1/4"

6,3
1/4"

9 pièces

- Avec des douilles tournevis pour utilisation manuelle en acier spécial GEDORE vanadium
- En coffret plastique
- Dimensions : 110 x 65 x 31 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Douilles	kg	Code	No.
ITX 20 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	0,174	1815636	ITX 20 PM

D 20 EMU-3
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"

6,3
1/4"
mm

17 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle à profil UD
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec cliquet réversible à denture extrafine
- En coffret plastique
- Dimensions : 200 x 120 x 38 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-3 **2093 U-3**	**D 20** 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 13	**2087** **2090**-4 **2095** **676** 6,3	0,625	1815652	D 20 EMU-3

D 20 KMU-20
COMPOSITION DE DOUILLES 12 PANS 1/4"

6,3
1/4"
6,3
1/4"
mm

37 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle à profil UD
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec cliquet réversible à levier, avec déclenchement par poussoir
- En coffret plastique et insert mousse
- Dimensions : 200 x 120 x 38 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-20 **2093 U-20**	**D 20** 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 **680** 4 5,5 6,5 **685** 3 4 5 6 **685 X** 5 6 8 **687 TX** T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 **690** 1 2 **690 PZD** 1 2 3	**2090**-4 **620** **676** **699**	0,712	1822373	D 20 KMU-20

D 20 KAU-20
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"

37 pièces

6,3
1/4"
6,3
1/4"
"AF

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle à profil UD
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier, avec déclenchement par poussoir
- En coffret plastique
- Dimensions : 200 x 120 x 38 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-20 **2093 U-20**	**D 20** 3/16 7/32 1/4 9/32 5/16 11/32 3/8 13/32 7/16 1/2" **680** 4 5,5 6,5 **685** 1/8 5/32 3/16 1/4" **685 X** 5 6 8 **687 TX** T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 **690** 1 2 **690 PZD** 1 2 3	**2090**-4 **620** **676** **699**	0,656	2010348	D 20 KAU-20

D 20 TMU-10
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"

40 pièces

6,3
1/4"
6,3
1/4"
mm

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle à profil UD
- Avec outils d'actionnement en acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier
- En coffret plastique
- Dimensions : 200 x 120 x 38 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

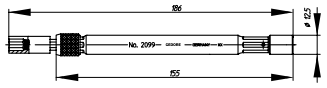
Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-10 **2093 U-10**	**D 20** 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 **680** 4 6,5 **685** 3 4 5 6 8 **685 X** 5 6 8 **687 TX** T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 **690** 1 2 **690 PZD** 1 2 3	**620** **639** **673** 6,3 **676** **699** **2095** **2090**-4	0,767	1815660	D 20 TMU-10

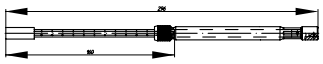
20 XLU-3 T
COMPOSITION DE DOUILLES 6 PANS 1/4"

37 pièces

6,3 | 1/4" | 6,3 | 1/4" | mm

- Avec des douilles forgées, trempées et revenue, pour utilisation manuelle, 6 pans en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Embouts tournevis en acier spécial GEDORE vanadium
- Avec cliquet à poignée transversale et rallonge télescopique n° 2099, réglable de 186 à 296 mm
- En coffret plastique
- Dimensions : 200 x 120 x 38 mm
- Avec système Check-Tool GEDORE: contrôle des outils manquants grâce au module en mousse bicolore
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA





Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
2093 U-3 T	**20** 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 **680** 4 6,5 **685** 3 4 5 6 **685 X** 5 6 8 **687 TX** T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 **690** 1 2 **690 PZD** 1 2 3	**673** 6,3 **2099** **2095**	0,800	1888447	20 XLU-3 T

D 20 MOT
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4" POUR MOTO

30 pièces

6,3 | 1/4" | 6,3 | 1/4" | mm

- Composition d'outils pour le premier secours
- En coffret compact avec insert mousse
- Dimensions : 160 x 95 x 38 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-3 **2093 U-3 T**	**D 20** 8 9 10 11 12 13 14 **685** 3 4 5 6 8 10 **687 TX** T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 **690** 1 2 3 **680** 4 6,5	**2090 KR**-4 **2090**-6 **2095** **620**	0,572	2190281	D 20 MOT

D 20 MOT-A
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4" POUR MOTO

30 pièces

6,3 | 1/4" | 6,3 | 1/4" | "AF

- Composition d'outils pour le premier secours
- En coffret plastique
- Dimensions : 160 x 95 x 38 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-3 **2093 U-3 T**	**D 20** 1/4 5/16 3/8 13/32 7/16 1/2 9/16" **685** 1/8 5/32 3/16 1/4 5/16 3/8" **687 TX** T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 **690** 1 2 3 **680** 4 6,5	**2090 KR**-4 **2090**-6 **2095** **620**	0,572	2193159	D 20 MOT-A

20 LMU-10
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"

49 pièces

6,3 | 1/4" | 6,3 | 1/4" | mm

- Avec douilles forgées, trempées et revenues longues 6 pans et courtes à profil UD, pour utilisation manuelle
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier
- En coffret plastique
- Dimensions : 275 x 150 x 42 mm
- Avec système Check-Tool GEDORE: contrôle des outils manquants grâce au module en mousse bicolore
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-10 **2093 U-10**	**D 20** 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 **20 L** 4 4,5 5 6 7 8 9 10 12 13 **680** 4 6,5 **685** 3 4 5 6 8 **685 X** 5 6 8 **687 TX** T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 **690** 1 2 **690 PZD** 1 2 3	**620** **676** **699** **2090**-2 -6 **2095**	1,262	1815687	20 LMU-10

20 EM
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"

6,3 | 1/4" | mm

16 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Assortiment U-10 avec précis cliquet réversible à levier
- Assortiment U-3 avec cliquet réversible à denture extrafine
- Assortiment Z-94 avec cliquet à carré interchangeable
- En coffret plastique
- Dimensions : 200 x 120 x 38 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
Z-94 **2093 Z-94**	**20** 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 13	**2087** **2090**-4 **2095** **2098**	0,761	6172100	20 EMZ
U-3 **2093 U-3**	**20** 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 13	**2087** **2090**-4 **2095** **2098**	0,776	6172290	20 EMU-3
U-10 **2093 U-10**	**20** 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 13	**2087** **2090**-4 **2095** **2098**	0,790	6162220	20 EMU-10

20 EAU-3
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"

6,3 | 1/4" | "AF

14 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec cliquet réversible à denture extrafine
- En coffret plastique
- Dimensions : 200 x 120 x 38 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-3 **2093 U-3**	**20** 3/16 7/32 1/4 9/32 5/16 11/32 3/8 7/16 1/2"	**2087** **2090**-4 **2095** **2098**	0,767	6172450	20 EAU-3

20 IMU-3
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"

6,3
1/4"
mm

32 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec cliquet réversible à denture extrafine
- En coffret plastique
- Dimensions : 275 x 150 x 42 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-3 **2093 U-3**	**20** 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 **IS 20** 4 5,5 6,5 8 **IN 20** 3 4 5 6 8 **IKS 20** 1 2 3 **IKS 20 PZD** 1 2 3	**2087** **2090**-2 -6 **2095** **2098**	1,298	6174150	20 IMU-3

20 ITU-3
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"

6,3
1/4"
mm

36 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec cliquet réversible à denture extrafine
- En coffret plastique
- Dimensions : 275 x 150 x 42 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

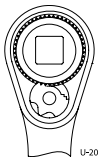
Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-3 **2093 U-3**	**0** 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 **IN 20** 3 4 5 6 8 **TX 20** E4 E5 E6 E7 E8 E10 **ITX 20** T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30	**2087** **2090**-2 -6 **2095** **2098**	1,376	6196710	20 ITU-3

Cliquets 6,3 mm (1/4")

2093 U-20
CLIQUET REVERSIBLE 1/4"

6,3
1/4"

- Utilisation universelle dans l'industrie et l'automobile, même lorsque la place fait défaut
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Petite tête en forme de goutte pour endroits de vissage inaccessibles
- Denture fine, avec levier inverseur et déclenchement par poussoir
- Angle de reprise 9 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm³	kg	Code	No.
1/4	6,3	9	127	20	0,095	1703749	2093 U-20

2093 U-10
CLIQUET REVERSIBLE 1/4"

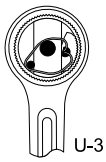
6,3
1/4"

- Particulièrement solide et bien adapté pour l'industrie et le secteur PL
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec levier inverseur, verrouillage en position intermédiaire
- Angle de reprise 15 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm³	kg	Code	No.
1/4	6,3	15	129	21,5	0,109	6180470	2093 U-10

2093 U-3
CLIQUET REVERSIBLE 1/4"

- Convient particulièrement pour les endroits exigus, p. ex. dans l'automobile
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec disque inverseur métallique, denture fine (72 dents) et solide
- Angle de reprise 5 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm³	kg	Code	No.
1/4	6,3	5	129	25	0,095	6170590	2093 U-3

2093 Z-94
CLIQUET À ENGRENAGE 1/4"

- Utilisation universelle dans l'industrie et l'automobile
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec carré interchangeable, denture moyenne et très solide
- Angle de reprise 18 degrés
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm³	kg	Code	No.
1/4	6,3	18	129	12	0,076	6170750	2093 Z-94

2093 U-3 T
CLIQUET À POIGNÉE TRANSVERSALE 1/4"

- Pour travailler dans des endroits exigus
- Avec 2 ailes en plastique
- Angle de reprise 5 degrés
- La forme ergonomique permet un travail rapide et confortable
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- La poignée permet un vissage efficace et parfaitement dans l'axe contrairement à un cliquet classique qui est déséquilibré par son manche.

■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
1/4	6,3	5	140	0,065	1791532	2093 U-3 T

2093 HR-94
CLIQUET À MAIN 1/4"

6,3
1/4"

sans manche

- Avec carré interchangeable
- Angle de reprise 18 degrés
- Pour les espaces exigus où des cliquets normaux et autres outils de vissage ne passent pas
- Parfait pour des travaux de maintenance en liaison avec la rallonge 2090-12
- Dimensions : Ø 26 x 20 mm

■"	■	∠°	kg	Code	No.
1/4	6,3	18	0,035	6069870	2093 HR-94

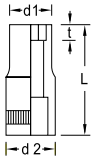
Douilles 6,3 mm (1/4")

20 (MM)
DOUILLE 1/4"

6,3 | 1/4" | ○

6 pans

- Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé



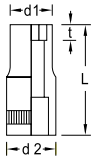
○ mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
4,0	25	6,9	12,0	2,0	0,009	6165400	20 4
4,5	25	7,5	12,0	2,3	0,010	6165590	20 4,5
5,0	25	8,2	12,0	2,5	0,010	6165670	20 5
5,5	25	8,8	12,0	3,0	0,010	6165750	20 5,5
6,0	25	9,4	12,0	3,5	0,010	6165830	20 6
7,0	25	11,0	12,0	4,0	0,011	6165910	20 7
8,0	25	12,0	12,0	5,0	0,014	6166050	20 8
9,0	25	13,0	13,0	5,0	0,016	6166130	20 9
10,0	25	14,7	14,7	6,0	0,018	6166210	20 10
11,0	25	16,0	16,0	7,0	0,025	6166480	20 11
12,0	25	17,0	17,0	8,0	0,029	6166560	20 12
13,0	25	18,5	18,5	8,0	0,030	6166640	20 13
14,0	25	19,7	19,7	10,0	0,037	6166720	20 14

20 (AF)
DOUILLE 1/4"

6,3 | 1/4" | ○

6 pans

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé



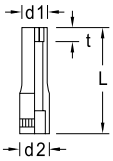
○ "AF	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
3/16	25	7,8	12,0	2,5	0,009	6167020	20 3/16AF
7/32	25	8,8	12,0	3,0	0,009	6167100	20 7/32AF
1/4	25	9,8	12,0	3,5	0,025	6167290	20 1/4AF
9/32	25	11,0	12,0	4,0	0,010	6167370	20 9/32AF
5/16	25	12,0	12,0	5,0	0,013	6167450	20 5/16AF
11/32	25	13,0	13,0	5,0	0,015	6167530	20 11/32AF
3/8	25	14,0	14,0	6,0	0,018	6167610	20 3/8AF
7/16	25	16,0	16,0	7,0	0,023	6167880	20 7/16AF
1/2	25	18,0	18,0	8,0	0,029	6167960	20 1/2AF
9/16	25	20,0	20,0	10,0	0,036	6161840	20 9/16AF

20 L (MM)
DOUILLE 1/4"

6,3 | 1/4" | ○

6 pans, forme longue

- Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé



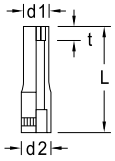
○ mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
4,0	50	6,9	12,0	3,0	0,017	6191400	20 L 4
4,5	50	7,5	12,0	3,4	0,017	6191590	20 L 4,5
5,0	50	8,2	12,0	3,7	0,018	6191670	20 L 5
5,5	50	8,8	12,0	4,5	0,019	6191750	20 L 5,5
6,0	50	9,4	12,0	5,2	0,020	6191830	20 L 6
7,0	50	11,0	12,0	6,0	0,024	6191910	20 L 7
8,0	50	12,0	12,0	7,5	0,027	6192050	20 L 8
9,0	50	13,0	13,0	7,5	0,030	6192130	20 L 9
10,0	50	14,7	14,7	9,0	0,033	6192210	20 L 10
11,0	50	16,0	16,0	10,5	0,047	6192480	20 L 11
12,0	50	17,0	17,0	12,0	0,050	6192560	20 L 12
13,0	50	18,5	18,5	12,0	0,054	6192640	20 L 13

20 L (AF)
DOUILLE 1/4"

6,3 | 1/4" | ○

6 pans, forme longue

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé



○ "AF	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
3/16	50	7,8	12,0	3,7	0,016	6192800	20 L 3/16AF
7/32	50	8,8	12,0	4,5	0,017	6192990	20 L 7/32AF
1/4	50	9,8	12,0	5,2	0,017	6193020	20 L 1/4AF
9/32	50	11,0	12,0	6,0	0,022	6193100	20 L 9/32AF
5/16	50	12,0	12,0	7,5	0,025	6193290	20 L 5/16AF
11/32	50	13,0	13,0	7,5	0,029	6193370	20 L 11/32AF
3/8	50	14,0	14,0	9,0	0,033	6193450	20 L 3/8AF
7/16	50	16,0	16,0	10,5	0,043	6193530	20 L 7/16AF
1/2	50	18,0	18,0	12,0	0,054	6193610	20 L 1/2AF

D 20 (MM)
DOUILLE 1/4"
Profil UD

- Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
4,0	25	6,9	12,0	2,0	0,009	1649558	D 20 4
4,5	25	7,5	12,0	2,3	0,008	1649566	D 20 4,5
5,0	25	8,2	12,0	2,5	0,011	1649574	D 20 5
5,5	25	8,8	12,0	3,0	0,012	1802402	D 20 5,5
6,0	25	9,4	12,0	3,5	0,010	1649582	D 20 6
7,0	25	11,0	12,0	4,0	0,013	1649590	D 20 7
8,0	25	12,0	12,0	5,0	0,013	6225750	D 20 8
9,0	25	13,0	13,0	5,0	0,015	6225830	D 20 9
10,0	25	14,7	14,7	6,0	0,020	6226050	D 20 10
11,0	25	16,0	16,0	7,0	0,024	6226130	D 20 11
12,0	25	17,0	17,0	8,0	0,026	6226480	D 20 12
13,0	25	18,5	18,5	8,0	0,029	6226640	D 20 13
14,0	25	19,7	19,7	10,0	0,036	6226720	D 20 14

D 20 (AF)
DOUILLE 1/4"
Profil UD

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

"AF	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
3/16	25	7,8	12,0	2,5	0,010	1812505	D 20 3/16AF
7/32	25	8,8	12,0	3,0	0,011	1812513	D 20 7/32AF
1/4	25	9,8	12,0	3,5	0,011	1812521	D 20 1/4AF
9/32	25	11,0	12,0	4,0	0,012	1812548	D 20 9/32AF
5/16	25	12,0	12,0	5,0	0,012	6226800	D 20 5/16AF
11/32	25	13,0	13,0	5,0	0,015	6226990	D 20 11/32AF
3/8	25	14,0	14,0	6,0	0,017	6227020	D 20 3/8AF
13/32	25	15,0	15,0	6,0	0,020	1901702	D 20 13/32AF
7/16	25	16,0	16,0	7,0	0,022	6227370	D 20 7/16AF
1/2	25	18,0	18,0	8,0	0,028	6227450	D 20 1/2AF
9/16	25	20,0	20,0	10,0	0,034	6228180	D 20 9/16AF

D 20 L
DOUILLE 1/4"
Profil UD, forme longue

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

"AF	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
3/16	50	7,8	12,0	3,7	0,017	1965433	D 20 L 3/16AF
7/32	50	8,8	12,0	4,5	0,019	1965476	D 20 L 7/32AF
1/4	50	9,8	12,0	5,2	0,017	1965417	D 20 L 1/4AF
9/32	50	11,0	12,0	6,0	0,043	1965484	D 20 L 9/32AF
5/16	50	12,0	12,0	7,5	0,024	1965441	D 20 L 5/16AF
11/32	50	13,0	13,0	7,5	0,043	1965492	D 20 L 11/32AF
3/8	50	14,0	14,0	9,0	0,035	1965425	D 20 L 3/8AF
7/16	50	16,0	16,0	10,5	0,043	1965468	D 20 L 7/16AF
1/2	50	18,0	18,0	12,0	0,054	1965409	D 20 L 1/2AF

TX 20
DOUILLE 1/4"
pour vis TORX® femelles

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

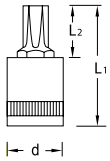
	M	mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
E4	M3	3,86	25	5,5	12	4,5	0,008	6193880	TX 20 E4
E5	M4	4,73	25	7,0	12	5,0	0,009	6187640	TX 20 E5
E6	M5	5,74	25	8,0	12	5,0	0,010	6187720	TX 20 E6
E7	M6	6,16	25	9,5	12	6,0	0,011	6187800	TX 20 E7
E8	M6 - M7	7,52	25	10,5	12	6,5	0,014	6187990	TX 20 E8
E10	M8	9,42	25	13,0	13	7,0	0,018	6193960	TX 20 E10

ITX 20
DOUILLE TOURNEVIS 1/4"

6,3
1/4"

pour vis TORX® mâles

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



	M	mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
T8	M2,5	2,31	30,5	14,5	12	0,013	6190430	ITX 20 T8
T9	M3	2,50	30,5	14,5	12	0,013	6190510	ITX 20 T9
T10	M3 - M3,5	2,74	30,5	14,5	12	0,014	6190780	ITX 20 T10
T15	M3,5 - M4	3,27	30,5	14,5	12	0,014	6190860	ITX 20 T15
T20	M4 - M5	3,86	30,5	14,5	12	0,014	6190940	ITX 20 T20
T25	M4,5 - M5	4,43	30,5	14,5	12	0,014	6191080	ITX 20 T25
T27	M4,5 - M6	4,99	30,5	14,5	12	0,014	6191160	ITX 20 T27
T30	M6 - M7	5,52	30,5	14,5	12	0,015	6191240	ITX 20 T30
T40	M7 - M8	6,65	33,5	14,0	14	0,025	6265890	ITX 20 T40

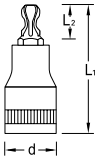
ITX 20 K
DOUILLES TOURNEVIS 1/4"

6,3
1/4"

avec tête sphérique, pour vis TORX® mâles

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- Angle de reprise env. 15-20°
- Transmission de la force optimale convient pour des endroits difficiles d'accès
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

ITX 20 K T10



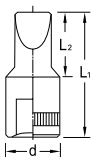
	M	mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
T10	M3 - M3,5	2,74	30,5	14,5	12	0,015	6120220	ITX 20 K T10
T15	M3,5 - M4	3,27	30,5	14,5	12	0,015	6120300	ITX 20 K T15
T20	M4 - M5	3,86	30,5	14,5	12	0,015	6120490	ITX 20 K T20
T25	M4,5 - M5	4,43	30,5	14,5	12	0,015	6120570	ITX 20 K T25
T27	M4,5 - M6	4,99	30,5	14,5	12	0,015	6120650	ITX 20 K T27
T30	M6 - M7	5,52	30,5	14,5	12	0,015	6120730	ITX 20 K T30
T40	M7 - M8	6,65	33,5	14,0	14	0,025	6120810	ITX 20 K T40

IS 20
DOUILLE TOURNEVIS 1/4"

6,3
1/4"

pour vis à fente

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Pointe en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse
- Pointe conforme DIN ISO 2380-1 forme B



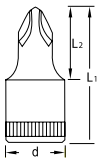
mm	mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
4,0	0,8	28	14,5	12	0,011	6171560	IS 20 4x0,8
5,5	1,0	28	14,5	12	0,012	6171640	IS 20 5,5x1
6,5	1,2	28	14,5	12	0,012	6174230	IS 20 6,5x1,2
8,0	1,6	28	14,5	12	0,012	6174310	IS 20 8x1,6

IKS 20
DOUILLE TOURNEVIS 1/4"

6,3
1/4"

pour vis cruciformes PH

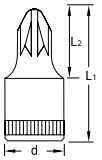
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Pointe en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse
- Pointe conforme DIN ISO 8764-1 PH



PH	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
1	28	14,5	12	0,011	6174580	IKS 20 1
2	28	14,5	12	0,012	6174660	IKS 20 2
3	28	14,5	12	0,012	6174740	IKS 20 3
4	28	14,5	12	0,014	6174820	IKS 20 4

IKS 20 PZD
DOUILLE TOURNEVIS 1/4"
pour vis cruciformes PZ

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Pointe en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse
- Pointe conforme DIN ISO 8764-1 PZ

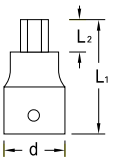


PZ	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
1	28	14,5	12	0,012	6187130	IKS 20 PZD 1
2	28	14,5	12	0,013	6187210	IKS 20 PZD 2
3	28	14,5	12	0,014	6187480	IKS 20 PZD 3
4	28	14,5	12	0,015	6187560	IKS 20 PZD 4

IN 20
DOUILLE TOURNEVIS 1/4"
pour vis à 6 pans mâle

- Fabrication conforme DIN 7422
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Pointe en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse

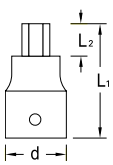
* non normalisée



mm		L_1	L_2	d	kg	Code	No.
2	*	28	3,0	12	0,010	1812556	IN 20 2
2,5	*	28	3,5	12	0,010	1707736	IN 20 2,5
3		28	5,5	12	0,011	6176010	IN 20 3
4		28	7,0	12	0,011	6176280	IN 20 4
5		28	8,0	12	0,012	6176360	IN 20 5
6		28	8,5	12	0,013	6178490	IN 20 6
8	*	28	10,0	12	0,016	6178570	IN 20 8

IN 20 L
DOUILLE TOURNEVIS 1/4"
pour vis à 6 pans mâle, forme longue

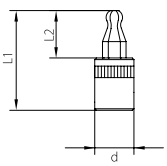
- Fabrication conforme DIN 7422
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Pointe en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse



mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
3	60	32	12	0,024	1933256	IN 20 L 3-60
4	60	32	12	0,025	1933264	IN 20 L 4-60
5	60	32	12	0,027	1933272	IN 20 L 5-60
6	60	32	12	0,029	1933280	IN 20 L 6-60
8	60	32	14	0,050	1933299	IN 20 L 8-60

IN 20 K
DOUILLE TOURNEVIS 1/4"
avec tête sphérique, pour vis à 6 pans mâle

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie, phosphatée au manganèse
- Angle de reprise env. 15-20°



mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
4	30,5	14,5	12	0,010	2219409	IN 20 K 4
5	30,5	14,5	12	0,010	2219417	IN 20 K 5
6	30,5	14,5	12	0,013	2219468	IN 20 K 6

Accessoires 6,3 mm (1/4")

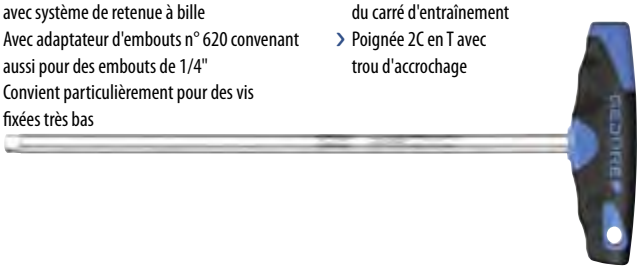
2097
POIGNÉE ARTICULÉE 1/4"

- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé, carré phosphatée au manganèse

■ "	■	mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	146	0,094	6171050	2097

2098 T
CLÉ À DOUILLE AVEC POIGNÉE EN T 1/4"

- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Avec adaptateur d'embouts n° 620 convenant aussi pour des embouts de 1/4"
- Convient particulièrement pour des vis fixées très bas
- Le risque de coincement de travers est réduit par l'agencement médian du carré d'entraînement
- Poignée 2C en T avec trou d'accrochage



■ "	■	mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	300	0,150	1939998	2098 T

2098
POIGNÉE TOURNEVIS 1/4"

- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille

■ "	■	mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	140	0,070	6171480	2098

2087
POIGNÉE COULISSANTE 1/4"

- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■ "	■	mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	115	0,039	6170160	2087

2090
RALLONGE 1/4"

- Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

* non normalisée

2090-2

2090-4

2090-6

2090-12

■ "	■		mm	kg	Code	No.
1/4	6,3		55	0,025	6170320	2090-2
1/4	6,3		97	0,041	6170400	2090-4

■ "	■		mm	kg	Code	No.
1/4	6,3		148	0,061	6171210	2090-6
1/4	6,3	*	305	0,124	6173340	2090-12

2088
RALLONGE FLEXIBLE 1/4"

› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/4	6,3	120	0,046	6170240	2088

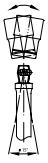
2090 A
RALLONGE 1/4"
avec déclencheur

› Facilite l'accès en cas de vis dans un trou profond
› Avec bague de blocage pour empêcher un détachement intempestif
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille

■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/4	6,3	55	0,030	1932284	2090 A-2
1/4	6,3	97	0,050	1932292	2090 A-4
1/4	6,3	305	0,125	1932306	2090 A-12

2090 KR
RALLONGE Á CARDAN 1/4"

› Avec tête sphérique
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› La rallonge permet une inclinaison jusqu'à 15°
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé



■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/4	6,3	55	0,024	1812564	2090 KR-2
1/4	6,3	97	0,045	1812572	2090 KR-4
1/4	6,3	148	0,060	6121030	2090 KR-6

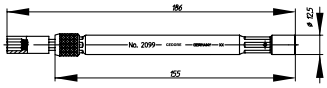
2094
CARRÉ CONDUCTEUR 1/4"

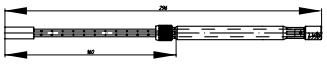
› Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/4	6,3	19,8	0,006	6170830	2094

2099
RALLONGE TÉLESCOPIQUE 1/4"
magnétique

› Avec empreinte carrée 1/4" et six pans creux 1/4"
› Verrouillage mécanique automatique
› Réglable par incréments de 10 mm entre 192 et 296 mm
› Convient pour des embouts 1/4" et, en liaison avec l'adaptateur n° 673, pour des douilles jusqu'à 13 mm
› En acier de qualité phosphaté au manganèse ou chromé





□"	□	⬡"	⬡	⊢mm⊣	kg	Code	N°
1/4	6,3	1/4	6,3	192-296	0,205	1888455	2099

2095
CARDAN 1/4"

› Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■"	■	□"	□	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/4	6,3	1/4	6,3	38	0,026	6170910	2095

2030
AUGMENTATEUR 1/4" À 3/8"

› Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

□"	□	■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/4	6,3	3/8	10	26	0,020	6170080	2030

S 2032-05
JEU D'ADAPTATEURS 1/4" - 3/4"

5 pièces

6,3
1/4"
10
3/8"
12,5
1/2"
20
3/4"

- Jeu de réducteurs et augmentateurs de 1/4" à 3/4"
- Réducteurs 1930, 3020
- Augmentateurs 2030, 3019, 1932
- En boîte plastique transparent, dimension : L 134 x L 51 x H 51 mm, insert mousse bleu clair
- Tenir compte de la charge maximale admissible des carrés conducteurs conforme DIN 3123, ISO 3316

Contenu	kg	Code	No.
Augmentateur 2030 1/4" - 3/8" **Augmentateur 3019 3/8" - 1/2"** **Augmentateur 1932 1/2" - 3/4"** **Réducteur 3020 3/8" - 1/4"** **Réducteur 1930 1/2" - 3/8"**	0,340	1729071	S 2032-05

SL 2013
BARRETTE, MAGNÉTIQUE 1/4"

vide

6,3
1/4"
6,3
1/4"

- Pour 13 douilles de taille nominale 6,3 (1/4")
- Deux adaptateurs supplémentaires à carré conducteur pour cliquets, poignées coulissantes, rallonges, etc.
- Un aimant puissant permet une fixation sûre de la réglette sur des objets métalliques
- Des trous supplémentaires dans la réglette permettent un montage sur des objets non métalliques ou au mur
- La fixation des douilles s'effectue grâce à la bille, par simple rotation de 90°
- Une rotation de 90° dans l'autre sens permet de "déverrouiller" les douilles et de les retirer
- Livraison sans outils

⟷ mm ⟷	mm	kg	Code	No.
380	33	0,355	1761080	SL 2013

Douilles et Accessoires 10 mm (3/8")

10 3/8 10 3/8

Compositions 10 mm (3/8") MM

10 3/8

30 JMU / D 30 JMU
COMPOSITION DE DOUILLES 3/8"

10 3/8 mm

16 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans (N° 30) ou 12 pans (N° D 30) à profil UD
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 132 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-10 **3093 U-10**	**30** 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	**3090**-5	2,2	2682885	30 JMU-10
U-10 **3093 U-10**	**D 30** 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	**3090**-5	2,3	2682893	D 30 JMU-10

30 HMU / D 30 HMU
COMPOSITION DE DOUILLES 3/8"

10 3/8 mm

22 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans (N° 30) ou 12 pans (N° D 30) à profil UD
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Assortiment U-3 avec cliquet réversible à denture extrafine
- Assortiment U-10 avec solide cliquet réversible à levier
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-3 **3093 U-3**	**30** 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22	**3087** **3090**-5 -10 **3095**	3,0	6238300	30 HMU-3
U-10 **3093 U-10**	**30** 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22	**3087** **3090**-5 -10 **3095**	3,0	6235470	30 HMU-10
U-3 **3093 U-3**	**D 30** 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22	**3087** **3090**-5 -10 **3095**	3,1	6240470	D 30 HMU-3
U-10 **3093 U-10**	**D 30** 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22	**3087** **3090**-5 -10 **3095**	3,1	6239700	D 30 HMU-10

30 GMU / D 30 GMU
COMPOSITION DE DOUILLES 3/8"

10
3/8"
mm

17 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans (N° 30) ou 12 pans (N° D 30) à profil UD
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Assortiment U-3 avec cliquet réversible à denture extrafine
- Assortiment U-10 avec solide cliquet réversible à levier
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-3 **3093 U-3**	**30** 6 7 8 9 10 11 13 14 15 16 17 19	**3087** **3090**-5 -10 **3095**	2,6	6235980	30 GMU-3
U-10 **3093 U-10**	**30** 6 7 8 9 10 11 13 14 15 16 17 19	**3087** **3090**-5 -10 **3095**	2,6	6235710	30 GMU-10
U-3 **3093 U-3**	**D 30** 6 7 8 9 10 11 13 14 15 16 17 19	**3087** **3090**-5 -10 **3095**	2,7	6240200	D 30 GMU-3
U-10 **3093 U-10**	**D 30** 6 7 8 9 10 11 13 14 15 16 17 19	**3087** **3090**-5 -10 **3095**	2,7	6239380	D 30 GMU-10

30 IMU
COMPOSITION DE DOUILLES 3/8"

10
3/8"
mm

26 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Assortiment U-3 avec cliquet réversible à denture extrafine
- Assortiment U-10 avec solide cliquet réversible à levier
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-3 **3093 U-3**	**30** 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 19 **IS 30** 5,5 8 **IN 30** 4 5 6 8 **IKS 30** 2 3	**3087** **3090**-5 -10 **3095**	3,1	6229900	30 IMU-3
U-10 **3093 U-10**	**30** 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 19 **IS 30** 5,5 8 **IN 30** 4 5 6 8 **IKS 30** 2 3	**3087** **3090**-5 -10 **3095**	3,1	6229740	30 IMU-10

D 30 KMU-20
COMPOSITION DE DOUILLES 12 PANS 3/8"

40 pièces

10 | 3/8" | 6,3 | 1/4" | mm

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 12 pans à profil UD
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier, avec déclenchement par poussoir
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
3093 U-20 **3093 U-3 T**	**D 30** 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 **680** 4 5,5 6,5 **685** 3 4 5 6 **685 X** 5 6 8 **687 TX** T10 T15 T20 T25 T27 T30 **690** 1 2 **690 PZD** 1 2	**3090 KR**-3 **3090**-5 **630** **673** 10 **676** **699**	2,6	1973347	D 30 KMU-20

D 30 TX20 U-20
COMPOSITION DE DOUILLES 12 PANS 3/8" + 1/4"

50 pièces

10 | 3/8" | 6,3 | 1/4" | 6,3 | 1/4" | mm

- Composition crée pour le domaine automobile et industriel
- Douilles 3/8" et 1/4" pour vis TORX® mâles et femelles
- Avec solides cliquets réversibles à levier, avec déclenchement par poussoir
- En coffret en tôle d'acier bleu avec Check-Tool insert
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
3/8" **3093 U-20** 1/4" **2093 U-20**	3/8" **D 30** 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 3/8" **TX 30** E11 E12 E14 3/8" **ITX 30** T45 T50 1/4" **D 20** 4 5 5,5 6 7 8 9 10 12 13 1/4" **TX 20** E5 E6 E7 E8 E10 1/4" **687 TX** T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	3/8" **3090 KR**-3 3/8" **3090**-5 3/8" **2090 KR**-2 1/4" **2090**-6 **620** **673** 6,3 10 **676** **699**	3,2	2075695	D 30 TX20 U-20

IN 30 LKM
COMPOSITION DE DOUILLES-TOURNEVIS 3/8"

10 | 3/8" | mm

10 pièces

› Pour vis à 6 pans, courtes et longues
› En coffret plastique ABS, insert mousse
› Dimensions : 200 x 120 x 38 mm

Douilles	kg	Code	N°
IN 30 4 5 6 8 10	0,761	1509918	IN 30 LKM
IN 30 L 4 5 6 8 10			

ITX 30 PM
COMPOSITION DE DOUILLES-TOURNEVIS 3/8"

10 | 3/8"

7 pièces

› Pour vis TORX® mâles
› En coffret plastique
› Dimensions : 200 x 120 x 38 mm
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Douilles	kg	Code	No.
ITX 30 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50	0,627	1509926	ITX 30 PM

ITX 30 LKP
COMPOSITION DE DOUILLES-TOURNEVIS 3/8"

10 | 3/8"

14 pièces

› Pour vis TORX® mâles, courtes et longues
› En coffret plastique
› Dimensions : 200 x 120 x 38 mm
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Douilles	kg	Code	No.
ITX 30 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50	1,081	1509950	ITX 30 LKP
ITX 30 L T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50			

ITX 30 TX-015
COMPOSITION DE DOUILLES-TOURNEVIS 3/8"

10 | 3/8"

15 pièces

› Pour vis TORX® mâles et femelles
› En coffret plastique
› Dimensions : 200 x 120 x 38 mm
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Douilles	kg	Code	No.
ITX 30 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50	0,801	1509942	ITX 30 TX-015
TX 30 E5 E6 E7 E8 E10 E11 E12 E14			

TX 30 E-08
COMPOSITION DE DOUILLES TORX® 3/8"

10 | 3/8"

8 pièces

› Pour vis TORX® femelles
› En coffret plastique
› Dimensions : 160 x 95 x 38 mm
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Douilles	kg	Code	No.
TX 30 E5 E6 E7 E8 E10 E11 E12 E14	0,485	1509934	TX 30 E-08

30 TX 20
COMPOSITION DE DOUILLES TOURNEVIS 3/8" + 1/4"

6,3 | 1/4" | 10 | 3/8"

28 pièces

› Douilles 3/8" et 1/4" pour vis TORX® mâles et femelles
› En coffret plastique
› Dimensions : 275 x 150 x 42 mm
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Douilles	kg	Code	No.
3/8 **ITX 30** T25 T27 T30 T40 T45 T50	1,484	1509969	30 TX 20
3/8 **ITX 30 L** T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50			
3/8 **TX 30** E8 E10 E11 E12 E14			
1/4 **ITX 20** T8 T9 T10 T15 T20			
1/4 **TX 20** E4 E5 E6 E7			
1/4 3/8 **2030**			

Compositions 10 mm (3/8") POUCE

D 30 JAU
COMPOSITION DE DOUILLES 3/8"

12 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle à profil UD
- Avec outils d'actionnement en acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 132 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-10 **3093 U-10**	**D 30** 1/4 5/16 11/32 3/8 7/16 1/2 9/16 5/8 11/16 3/4"	**3090**-5	2,0	2682907	D 30 JAU-10

D 30 GAU
COMPOSITION DE DOUILLES 3/8"

17 pièces

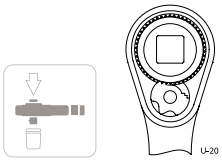
- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle à profil UD
- Avec outils d'actionnement en acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-10 **3093 U-10**	**D 30** 1/4 9/32 5/16 11/32 3/8 7/16 1/2 9/16 19/32 5/8 11/16 3/4"	**3087** **3090**-5 -10 **3095**	2,6	6239540	D 30 GAU-10

Cliquets 10 mm (3/8")

3093 U-20
CLIQUET RÉVERSIBLE 3/8"

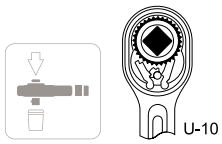
- Utilisation universelle dans l'industrie et l'automobile, même lorsque la place fait défaut
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Petite tête en forme de goutte pour endroits de vissage inaccessibles
- Denture fine (60 dents), avec levier inverseur et déclenchement par poussoir
- Angle de reprise 6 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm	kg	Code	No.
3/8	10	6	200	29,7	0,292	1556800	3093 U-20

3093 U-10
CLIQUET RÉVERSIBLE 3/8"

- Particulièrement solide et bien adapté pour l'industrie et le secteur PL
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec levier inverseur
- Verrouillage du cliquet en position intermédiaire. Le levier inverseur s'enclenche automatiquement lors de la commutation d'un sens à l'autre
- Avec déclenchement par poussoir
- Angle de reprise 11,25 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm	kg	Code	No.
3/8	10	11,25	200	30,2	0,254	6236950	3093 U-10

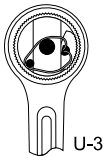
3093 ALU-10
CLIQUET EN ALUMINIUM 3/8"

- Particulièrement léger, convient spécialement pour travailler en hauteur
- Fabrication similaire à DIN 3122, ISO 3315
- En aluminium spécial forgé et trempé
- Mécanisme en acier de haute qualité, comme sur tous les cliquets U-10
- Avec levier inverseur
- Verrouillage du cliquet en position intermédiaire. Le levier inverseur s'enclenche automatiquement lors de la commutation d'un sens à l'autre
- Avec déclenchement par poussoir
- Angle de reprise 11,25 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Poids plume - seulement 160 g

■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm	kg	Code	No.
3/8	10	11,25	200	30,2	0,160	1900005	3093 ALU-10

3093 U-3
CLIQUET RÉVERSIBLE 3/8"

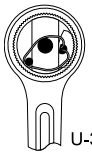
- Convient particulièrement pour les endroits exigus, p. ex. dans l'automobile
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec disque inverseur métallique, denture fine (72 dents) et solide
- Angle de reprise 5 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm	kg	Code	No.
3/8	10	5	200	33,5	0,244	6237090	3093 U-3

3093 GU-3
CLIQUET ARTICULÉ RÉVERSIBLE 3/8"

- Convient particulièrement pour le secteur automobile
- Inclinable à 180°, avec blocage de l'articulation
- Avec disque inverseur métallique, denture fine (72 dents) et solide
- Angle de reprise 5 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Couple maxi 200 N·m
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



■ "	■	∠ °	⊢ mm ⊣	mm	kg	Code	No.
3/8	10	5	282	33,5	0,525	6237170	3093 GU-3

3093 Z-94
CLIQUET À ENGRENAGE 3/8"

- Utilisation universelle dans l'industrie et l'automobile
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec carré interchangeable, denture moyenne et très solide
- Angle de reprise 10 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

■ "	■	∠ °	⊢ mm ⊣	mm	kg	Code	No.
3/8	10	10	200	18	0,223	6237680	3093 Z-94

VDE 3093 U ›573

3093 U-3 T
CLIQUET À POIGNÉE TRANSVERSALE 3/8"

- Pour travailler dans des endroits exigus
- Avec 2 ailes en plastique
- Angle de reprise 5 degrés
- La forme ergonomique permet un travail rapide et confortable
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- La poignée permet un vissage efficace et parfaitement dans l'axe contrairement à un cliquet classique qui est déséquilibré par son manche.

■ "	■	∠ °	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
3/8	10	5	140	0,068	1973320	3093 U-3 T

Douilles 10 mm (3/8")

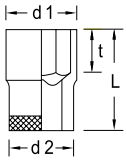
30 (MM)
DOUILLE 3/8"

10
3/8"

6 pans

- Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, polie, chromée

* non normalisée



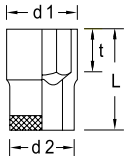
mm		L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
6	*	28	9,7	17,5	5,0	0,024	6230160	30 6
7		28	11,0	17,5	5,0	0,024	6230240	30 7
8		28	12,1	17,5	9,0	0,028	6230320	30 8
9		28	13,5	17,5	9,0	0,027	6230400	30 9
10		28	14,7	17,5	9,0	0,028	6230590	30 10
11		28	16,0	17,5	9,0	0,030	6233850	30 11
12		28	17,2	18,3	9,0	0,033	6233930	30 12
13		28	18,5	17,5	9,0	0,032	6234070	30 13
14		29	19,7	18,4	11,0	0,038	6234150	30 14
15		30	21,0	19,7	12,5	0,044	6234230	30 15
16		30	22,2	21,0	12,5	0,049	6234310	30 16
17		30	23,5	22,3	12,5	0,057	6234580	30 17
18		30	24,7	23,0	12,5	0,062	6234660	30 18
19		30	26,0	23,7	12,5	0,068	6234740	30 19
20		31	27,2	24,5	12,5	0,078	6234820	30 20
21		31	28,5	25,8	13,5	0,086	6234900	30 21
22		32	29,7	26,3	14,5	0,092	6235040	30 22
24	*	33	32,0	28,0	15,5	0,120	2194783	30 24

30 (AF)
DOUILLE 3/8"

10
3/8"

6 pans

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, polie, chromée



"AF	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
1/4	28	10,1	17,5	5,0	0,023	6232100	30 1/4AF
5/16	28	12,1	17,5	9,0	0,025	6232370	30 5/16AF
11/32	28	13,1	17,5	9,0	0,025	6232450	30 11/32AF
3/8	28	14,1	17,5	9,0	0,026	6232530	30 3/8AF
7/16	28	16,1	17,5	9,0	0,028	2101025	30 7/16AF
1/2	28	18,1	19,2	9,0	0,035	2101033	30 1/2AF
9/16	29	20,1	18,7	11,0	0,039	2101041	30 9/16AF
19/32	30	21,0	19,7	12,5	0,044	2101068	30 19/32AF
5/8	30	22,1	20,7	12,5	0,048	2101076	30 5/8AF
11/16	30	24,0	22,7	12,5	0,060	2101084	30 11/16AF
3/4	30	26,0	23,7	12,5	0,065	2101092	30 3/4AF
7/8	32	30,0	26,5	14,5	0,120	2101106	30 7/8AF

VDE 30

›573

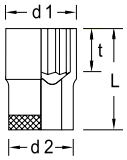
D 30 (MM)
DOUILLE 3/8"
Profil UD

- Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, polie, chromée

* non normalisée

D 30 10

D 30 22



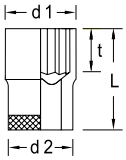
mm		L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
6	*	28	9,7	17,5	5,0	0,111	1845705	D 30 6
7		28	11,0	17,5	5,0	0,024	1845713	D 30 7
8		28	12,1	17,5	9,0	0,026	1845721	D 30 8
9		28	13,5	17,5	9,0	0,027	1845748	D 30 9
10		28	14,7	17,5	9,0	0,028	6229230	D 30 10
11		28	16,0	17,5	9,0	0,030	6230670	D 30 11
12		28	17,2	18,3	9,0	0,032	6230750	D 30 12
13		28	18,5	17,5	9,0	0,031	6230830	D 30 13
14		29	19,7	18,4	11,0	0,037	6230910	D 30 14
15		30	21,0	19,7	12,5	0,040	6231050	D 30 15
16		30	22,2	21,0	12,5	0,049	6231130	D 30 16
17		30	23,5	22,3	12,5	0,054	6231210	D 30 17
18		30	24,7	23,0	12,5	0,062	6231480	D 30 18
19		30	26,0	23,7	12,5	0,064	6231560	D 30 19
20		31	27,2	24,5	12,5	0,074	6231640	D 30 20
21		31	28,5	25,8	13,5	0,083	6231720	D 30 21
22		32	29,7	26,3	14,5	0,087	6231800	D 30 22
24	*	33	32,0	28,0	15,5	0,100	2194864	D 30 24

D 30 (AF)
DOUILLE 3/8"
Profil UD

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, polie, chromée

D 30 10

D 30 22



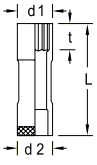
"AF	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
1/4	28	10,1	17,5	5,0	0,050	2016613	D 30 1/4AF
9/32	28	11,1	17,5	5,0	0,020	2101009	D 30 9/32AF
5/16	28	12,1	17,5	5,0	0,020	1997122	D 30 5/16AF
11/32	28	13,1	17,5	9,0	0,026	2101017	D 30 11/32AF
3/8	28	14,1	17,5	9,0	0,010	1997130	D 30 3/8AF
13/32	28	15,0	17,5	9,0	0,030	1997149	D 30 13/32AF
7/16	28	16,1	17,5	9,0	0,027	6232610	D 30 7/16AF
1/2	28	18,1	19,2	9,0	0,034	6232880	D 30 1/2AF
9/16	29	20,1	18,7	11,0	0,036	6232960	D 30 9/16AF
19/32	30	21,0	19,7	12,5	0,039	6233180	D 30 19/32AF
5/8	30	22,1	20,7	12,5	0,044	6233260	D 30 5/8AF
11/16	30	24,0	22,7	12,5	0,053	6233340	D 30 11/16AF
3/4	30	26,0	23,7	12,5	0,061	6233420	D 30 3/4AF
25/32	31	27,0	24,3	12,5	0,075	1997157	D 30 25/32AF
13/16	31	28,0	25,3	12,5	0,080	1997165	D 30 13/16AF
7/8	32	30,0	26,5	14,5	0,082	6232020	D 30 7/8AF
15/16	33	31,9	28,0	15,5	0,110	1997173	D 30 15/16AF
1	33	33,9	30,0	15,5	0,120	1983296	D 30 1AF

D 30 L (MM)
DOUILLE 3/8"
Profil UD, forme longue

- Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, polie, chromée

D 30 L 10

D 30 L 22



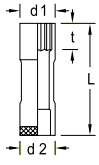
mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
10	63,5	14,7	17,5	11	0,053	6258330	D 30 L 10
11	63,5	16,0	17,5	12	0,054	6258410	D 30 L 11
12	63,5	17,2	17,5	14	0,059	6258680	D 30 L 12
13	63,5	18,5	19,0	14	0,070	6258760	D 30 L 13
14	63,5	19,7	19,5	17	0,076	6258840	D 30 L 14
15	63,5	21,0	20,5	17	0,095	6258920	D 30 L 15
16	63,5	22,2	22,0	17	0,085	6259060	D 30 L 16
17	63,5	23,5	20,5	17	0,096	6259140	D 30 L 17
18	63,5	24,7	21,5	20	0,113	6259220	D 30 L 18
19	63,5	26,0	22,0	20	0,124	6259300	D 30 L 19
20	63,5	27,2	23,5	20	0,127	6259490	D 30 L 20
21	63,5	28,5	23,5	20	0,134	6259570	D 30 L 21
22	63,5	29,7	23,5	23	0,136	6259650	D 30 L 22

D 30 L (AF)
DOUILLE 3/8"
Profil UD, forme longue

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, polie, chromée

D 30 L 10

D 30 L 22



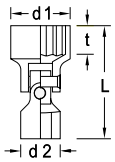
"AF	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
3/8	63,5	14,1	17,5	11	0,051	6259730	D 30 L 3/8AF
7/16	63,5	16,1	17,5	12	0,053	6259810	D 30 L 7/16AF
1/2	63,5	18,1	19,0	14	0,065	6260070	D 30 L 1/2AF
9/16	63,5	20,1	19,5	17	0,073	6260150	D 30 L 9/16AF
5/8	63,5	22,1	22,0	17	0,092	6260230	D 30 L 5/8AF
11/16	63,5	24,0	20,5	17	0,090	6260310	D 30 L 11/16AF
3/4	63,5	26,0	22,0	20	0,109	6260580	D 30 L 3/4AF
13/16	63,5	28,3	23,5	20	0,132	6260660	D 30 L 13/16AF
7/8	63,5	30,0	23,5	23	0,134	6260740	D 30 L 7/8AF

DG 30
DOUILLE ARTICULÉE 3/8"

10
3/8"

Profil UD

› Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› Pour utilisation manuelle
› Acier au chrome-vanadium 31CrV3, chromée



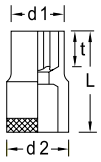
mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
10	41,5	14,7	19	8,0	0,042	6240630	DG 30 10
13	42,5	18,5	19	9,0	0,050	6241520	DG 30 13
14	43,5	19,7	19	10,0	0,054	6241600	DG 30 14
15	45,5	21,0	19	11,0	0,048	6241790	DG 30 15
17	46,0	23,5	19	12,0	0,061	6241950	DG 30 17
18	46,0	24,7	19	12,5	0,063	6242410	DG 30 18
19	46,5	26,0	19	12,5	0,064	6242680	DG 30 19

TX 30
DOUILLE 3/8"

10
3/8"

pour vis TORX® femelles

› Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, polie, chromée
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

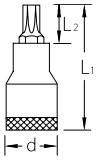


	M	mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
E5	M4	4,73	28	7,2	17,5	5,0	0,025	6250270	TX 30 E5
E6	M5	5,74	28	8,5	17,5	5,0	0,025	6250350	TX 30 E6
E7	M6	6,16	28	9,5	17,5	5,5	0,025	6250430	TX 30 E7
E8	M6 - M7	7,52	28	10,8	17,5	6,0	0,027	6250510	TX 30 E8
E10	M8	9,42	28	13,2	17,5	9,0	0,029	6250780	TX 30 E10
E11	-	10,08	28	13,8	17,5	9,0	0,030	6250860	TX 30 E11
E12	M10	11,17	28	15,2	17,5	9,0	0,032	6250940	TX 30 E12
E14	M12	12,90	28	16,8	18,3	9,0	0,035	6251080	TX 30 E14

1500 ES-ITX 30 ›100

ITX 30
DOUILLE TOURNEVIS 3/8"
pour vis TORX® mâles

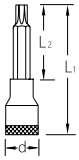
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



	M	mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
T20	M4 - M5	3,86	49	17	17,5	0,050	6246320	ITX 30 T20
T25	M4,5 - M5	4,43	49	17	17,5	0,051	6246830	ITX 30 T25
T27	M4,5 - M6	4,99	49	17	17,5	0,051	6247210	ITX 30 T27
T30	M6 - M7	5,52	49	17	17,5	0,051	6247560	ITX 30 T30
T40	M7 - M8	6,65	49	17	17,5	0,052	6247720	ITX 30 T40
T45	M8 - M10	7,82	49	17	17,5	0,053	6247800	ITX 30 T45
T50	M10	8,83	49	17	19,0	0,070	6247990	ITX 30 T50

ITX 30 L
DOUILLE TOURNEVIS 3/8"
pour vis TORX® mâles, forme longue

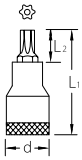
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



	M	mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
T20	M4 - M5	3,86	94	62	17,5	0,070	1394177	ITX 30 L T20
T25	M4,5 - M5	4,43	94	62	17,5	0,070	1394185	ITX 30 L T25
T27	M4,5 - M6	4,99	94	62	17,5	0,070	1394193	ITX 30 L T27
T30	M6 - M7	5,52	94	62	17,5	0,071	1394207	ITX 30 L T30
T40	M7 - M8	6,65	94	62	17,5	0,070	1394215	ITX 30 L T40
T45	M8 - M10	7,82	94	62	17,5	0,071	1394223	ITX 30 L T45
T50	M10	8,83	94	62	19,0	0,099	1394231	ITX 30 L T50

ITX 30 B
DOUILLE TOURNEVIS 3/8"
pour vis résis-TORX® mâles

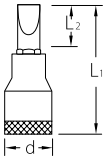
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



	M	mm	L_1	L_2	d	Perçage mm	kg	Code	No.
T20	M4 - M5	3,86	49	17	17,5	1,55 x 1,86	0,046	1440969	ITX 30 B T20
T25	M4,5 - M5	4,43	49	17	17,5	1,93 x 2,04	0,048	1440977	ITX 30 B T25
T27	M4,5 - M6	4,99	49	17	17,5	2,18 x 2,29	0,048	1440985	ITX 30 B T27
T30	M6 - M7	5,52	49	17	17,5	2,56 x 2,92	0,048	1440993	ITX 30 B T30
T40	M7 - M8	6,65	49	17	19,0	2,92 x 3,28	0,064	1429701	ITX 30 B T40
T45	M8 - M10	7,82	49	17	19,0	3,45 x 3,68	0,066	1441000	ITX 30 B T45
T50	M10	8,83	49	17	20,5	3,83 x 3,78	0,078	1441019	ITX 30 B T50

IS 30
DOUILLE TOURNEVIS 3/8"
pour vis à fente

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse
- Pointe conforme DIN ISO 2380-1 forme B



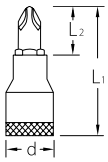
mm	mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
5,5	1,0	55	27	17,5	0,040	6666100	IS 30 5,5x1
6,5	1,2	55	27	17,5	0,039	1640895	IS 30 6,5x1,2
8,0	1,2	55	23	17,5	0,054	6666290	IS 30 8x1,2
10,0	1,6	55	23	19,0	0,072	6666370	IS 30 10x1,6
12,0	2,0	55	23	20,5	0,083	1640909	IS 30 12x2

IKS 30
DOUILLE TOURNEVIS 3/8"

10
3/8"

pour vis cruciformes PH

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- Pointe conforme DIN ISO 8764-1 PH



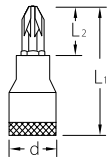
PH	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
1	55	27	17,5	0,041	6666610	IKS 30 1
2	55	23	17,5	0,052	6666880	IKS 30 2
3	55	23	19,0	0,070	6666960	IKS 30 3

IKS 30 PZD
DOUILLE TOURNEVIS 3/8"

10
3/8"

pour vis cruciformes PZ

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- Pointe conforme DIN ISO 8764-1 PZ



PZ	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
1	55	27	17,5	0,040	1640968	IKS 30 PZD 1
2	55	23	17,5	0,051	1640976	IKS 30 PZD 2
3	55	23	19,0	0,069	1640984	IKS 30 PZD 3

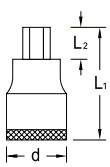
IN 30 (MM)
DOUILLE TOURNEVIS 3/8"

10
3/8"

pour vis à 6 pans

- Fabrication conforme DIN 7422
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse

* non normalisée



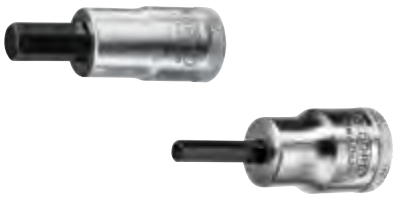
mm		L_1	L_2	d	kg	Code	No.
4		47	19	17,5	0,038	6241010	IN 30 4
5		47	19	17,5	0,039	6241280	IN 30 5
6		47	19	17,5	0,041	6241360	IN 30 6
7	*	47	19	17,5	0,041	1643037	IN 30 7
8		49	17	17,5	0,053	6241440	IN 30 8
10		49	17	19,0	0,073	6242920	IN 30 10

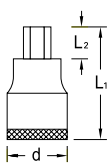
IN 30 (AF)
DOUILLE TOURNEVIS 3/8"

10
3/8"

pour vis à 6 pans

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse



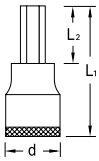


"AF	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
1/8	47	19	17,5	0,035	2195208	IN 30 1/8AF
5/32	47	19	17,5	0,040	2195232	IN 30 5/32AF
3/16	47	19	17,5	0,040	2195267	IN 30 3/16AF
1/4	47	19	17,5	0,049	1193422	IN 30 1/4AF
5/16	49	17	17,5	0,054	1193431	IN 30 5/16AF
3/8	49	17	19,0	0,050	1193449	IN 30 3/8AF

IN 30 L
DOUILLE TOURNEVIS 3/8"

pour vis à 6 pans, forme longue

- Fabrication conforme DIN 7422
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse

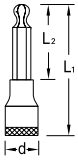


mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
4	95	67	17,5	0,044	1510118	IN 30 L 4-95
5	95	67	17,5	0,048	1394347	IN 30 L 5-95
6	95	67	17,5	0,053	1394355	IN 30 L 6-95
7	95	67	17,5	0,058	1394363	IN 30 L 7-95
8	95	63	17,5	0,074	1394371	IN 30 L 8-95
10	95	63	19,0	0,105	1394398	IN 30 L 10-95

IN 30 LK
DOUILLE TOURNEVIS 3/8"

avec tête sphérique, pour vis à 6 pans, forme longue

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- Angle de reprise env. 15-20°

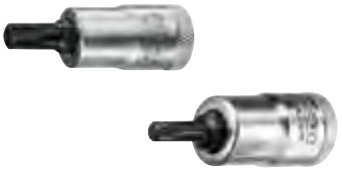


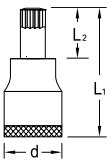
mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
4	132	104	17,5	0,048	1505718	IN 30 LK 4
5	132	104	17,5	0,054	1505726	IN 30 LK 5
6	132	104	17,5	0,061	1505742	IN 30 LK 6
8	134	102	17,5	0,091	1505750	IN 30 LK 8
10	134	102	19,0	0,130	1505769	IN 30 LK 10

INX 30
DOUILLE TOURNEVIS 3/8"

pour vis multipans XZN

- Fabrication conforme DIN 2324
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse
- Pointe conforme DIN 2325



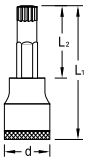


M	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
M5	49	17	17,5	0,050	6242170	INX 30 5
M6	49	17	17,5	0,051	6242250	INX 30 6
M8	49	17	17,5	0,053	6242330	INX 30 8
M10	49	17	19,0	0,078	2194872	INX 30 10

INX 30 L
DOUILLE TOURNEVIS 3/8"

pour vis multipans XZN, forme longue

- Fabrication conforme DIN 2324
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse
- Pointe conforme DIN 2325

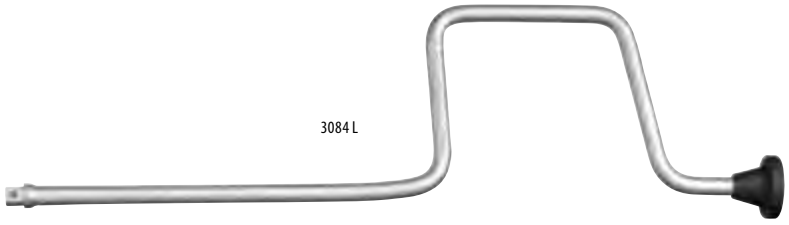


M	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
M6	94	62	17,5	0,068	1394312	INX 30 L 6
M8	94	62	17,5	0,071	1394320	INX 30 L 8
M10	94	62	19,0	0,079	1394339	INX 30 L 10

Accessoires 10 mm (3/8")

3084
VILEBREQUIN 3/8"

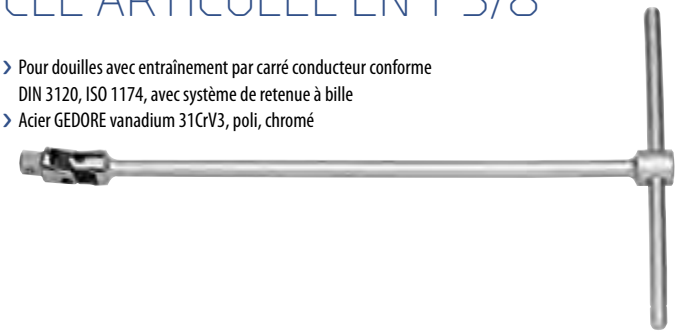
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé
- N° 3084 L Utilisation entre autres dans l'aéronautique



■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
3/8	10	288	0,423	6236440	3084
3/8	10	463	0,568	1965395	3084 L

3098
CLÉ ARTICULÉE EN T 3/8"

- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé



■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
3/8	10	450	0,364	6182410	3098

3096
POIGNÉE ARTICULÉE 3/8"

- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
3/8	10	254	0,201	6238220	3096

3087 A
POIGNÉE COULISSANTE AVEC DÉCLENCHEUR 3/8"

- Sécurité contre les risques de détachement intempestif
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé
- Verrouillage et déverrouillage simple par rotation de la poignée
- Un positionnement asymétrique du point de déverrouillage empêche tout détachement intempestif pendant le travail
- Convient particulièrement aux travaux dans des zones sensibles où la sécurité anti-perte est importante
- Exemples : réacteurs d'avions, travaux dans des carters de machines profonds
- DBGM (Modèle Déposé en Allemagne)

■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
3/8	10	163	0,135	1871633	3087 A

3087
POIGNÉE COULISSANTE 3/8"

- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
3/8	10	163	0,164	6236520	3087

3081
POIGNÉE COUDÉE 3/8"

› Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■"	■	mm	kg	Code	No.
3/8	10	180	0,153	6236360	3081

3090 A
RALLONGE 3/8"
avec déclencheur

› Facilite l'accès en cas de vis dans un trou profond
› Avec bague de blocage pour empêcher un détachement intempestif
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille

■"	■	mm	kg	Code	No.
3/8	10	125	0,120	1932314	3090 A-5
3/8	10	250	0,210	1932322	3090 A-10

NEW

3090 M
RALLONGE 3/8"
avec aimant

Ω

› Pour douilles 1/2" conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› L'aimant de maintien retiens les vis ou les écrous dans la douille
› Manipulation à une seule main - La vis peut être vissée immédiatement avec la douille
› Grâce à un mécanisme à ressort, l'aimant de maintien est toujours en contact direct avec la tête de la vis et garantit ainsi un guidage centré de la vis
› Le puissant aimant maintient même des vis de grande taille
› Facilite considérablement le travail, surtout dans les endroits exigus
› Forgée à chaud
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

■"	■	mm	kg	Code	No.
3/8	10	65	0,065	2960060	3090 M

3090
RALLONGE 3/8"

› Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé
* non normalisée

3090-2

3090-3

3090-5

3090-7

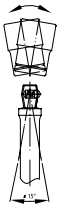
3090-10

3090-12

■"	■		mm	kg	Code	No.
3/8	10	*	50	0,063	1476637	3090-2
3/8	10		76	0,093	6236600	3090-3
3/8	10		125	0,117	6236790	3090-5
3/8	10	*	180	0,164	1476645	3090-7
3/8	10		250	0,222	6236870	3090-10
3/8	10	*	305	0,287	6238570	3090-12
3/8	10	*	500	0,524	1476653	3090-20

3090 KR
RALLONGE À CARDAN 3/8"

› Avec tête sphérique
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› La rallonge permet une inclinaison jusqu'à 15°
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé



■"	■	mm	kg	Code	No.
3/8	10	76	0,080	1874381	3090 KR-3
3/8	10	125	0,108	1845756	3090 KR-5
3/8	10	250	0,197	1845764	3090 KR-10

VDE 3090 ›573

3095
CARDAN 3/8"

› Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■"	■	□"	□	⊢mm⊣	kg	Code	No.
3/8	10	3/8	10	50	0,053	6238140	3095

3094
CARRÉ INTERCHANGEABLE 3/8"

› Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
3/8	10	29	0,020	6237760	3094

3019
AUGMENTATEUR 3/8" À 1/2"

› Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

□"	□	■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
3/8	10	1/2	12,5	35	0,053	6236010	3019

3020
RÉDUCTEUR 3/8" À 1/4"

› Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

□"	□	■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
3/8	10	1/4	6,3	28	0,026	6236280	3020

SL 3014
BARRETTE, MAGNÉTIQUE 3/8"
vide

10 3/8" 10 3/8"

› Pour 14 douilles de taille nominale 10 (3/8")
› Deux adaptateurs supplémentaires à carré conducteur pour cliquets, poignées coulissantes, rallonges, etc.
› Un aimant puissant permet une fixation sûre de la réglette sur des objets métalliques
› Des trous supplémentaires dans la réglette permettent un montage sur des objets non métalliques ou au mur
› La fixation des douilles s'effectue grâce à la bille, par simple rotation de 90°
› Une rotation de 90° dans l'autre sens permet de "déverrouiller" les douilles et de les retirer
› Livraison sans outils

⊢mm⊣	mm	kg	Code	No.
380	33	0,355	1761080	SL 2013

VH 30
BARRETTE 3/8"

10 3/8"

› Pour 14 douilles à entraînement de taille nominale 10 (3/8")
› Livraison sans outils

⊢mm⊣	kg	Code	No.
405	0,067	5164810	VH 30

Douilles et Accessoires 12,5 mm (1/2")

12.5 12.5

Compositions 12,5 mm (1/2") MM

12.5 ½

19 KMU / D 19 KMU
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"

12,5 ½ mm

13 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans (N° 19) ou à profil UD (N° D 19)
- Outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier et déclenchement par poussoir
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 132 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-20 **1993 U-20**	**19** 10 12 13 14 15 16 17 18 19 22 24	**1990**-5	2,9	2545810	19 KMU-20
U-20 **1993 U-20**	**D 19** 10 12 13 14 15 16 17 18 19 22 24	**1990**-5	2,9	2545829	D 19 KMU-20

19 JMU / D 19 JMU
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"

12,5 ½ mm

19 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans (N° 19) ou à profil UD (N° D 19)
- Outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec cliquet réversible à denture extrafine
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-3 **1993 U-3**	**19** 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24	**1990**-5 -10 **1995**	3,7	2682842	19 JMU-3
U-3 **1993 U-3**	**D 19** 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24	**1990**-5 -10 **1995**	3,7	2682850	D 19 JMU-3

19 EMU / D 19 EMU
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"

12.5
1/2"
mm

23 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans (N° 19) ou à profil UD (N° D 19)
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Assortiment U-20 avec solide cliquet réversible à levier, avec déclenchement par poussoir
- Assortiment U-3 avec cliquet réversible à denture extrafine
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 425 x 277 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-20 **1993 U-20**	**19** 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32	**1987** **1990**-5 -10 **1995**	6,8	2545837	19 EMU-20
U-20 **1993 U-20**	**D 19** 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32	**1987** **1990**-5 -10 **1995**	6,7	2545845	D 19 EMU-20
U-3 **1993 U-3**	**19** 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32	**1987** **1990**-5 -10 **1995**	6,8	2545853	19 EMU-3
U-3 **1993 U-3**	**D 19** 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32	**1987** **1990**-5 -10 **1995**	6,6	2545861	D 19 EMU-3

19 TMU / D 19 TMU
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"

12.5
1/2"
mm

25 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues 6 pans (N° 19) ou à profil UD (N° D 19)
- Cliquet et accessoires en acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier, avec déclenchement par poussoir
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 425 x 277 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-10 **1993 U-10 T**	**19** 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32	**1985** **1987** **1990**-5 -10 **1995**	7,8	6151880	19 TMU-10
U-10 **1993 U-10 T**	**D 19** 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32	**1985** **1987** **1990**-5 -10 **1995**	7,7	6151960	D 19 TMU-10

19 VMU / D 19 VMU
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"

28 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues 6 pans (N° 19) ou à profil UD (N° D 19)
- Cliquet et accessoires en acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier, avec déclenchement par poussoir
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 425 x 277 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-10 **1993 U-10 T**	**19** 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 26 27 28 30 32 33 34 36	**1987** **1990**-5 -10 **1995**	7,8	2682869	19 VMU-10
U-10 **1993 U-10 T**	**D 19** 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 26 27 28 30 32 33 34 36	**1987** **1990**-5 -10 **1995**	7,8	2682877	D 19 VMU-10

19 LMU-10
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"

31 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle
- Douilles impact avec douille de protection
- Outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier, avec déclenchement par poussoir
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 425 x 277 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-10 **1993 U-10 T**	**19** 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 32 36 **D 19 L** 10 12 13 14 15 16 18 24 **K 19 LS** 17 19 21 22	**1990**-5 -10	8,3	1806033	19 LMU-10

19 RMU-10
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"

32 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans
- Avec clés mixtes à cliquet n° 7 R pour un desserrage ou un serrage rapide avec fonction de cliquet
- Outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier, avec déclenchement par poussoir
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 425 x 277 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-10 **1993 U-10 T**	**19** 8 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 32 36 **7 R** 8 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	**1990**-5 -10 **1995**	7,7	6145210	19 RMU-10

IN 19 Q
COMPOSITION DE DOUILLES TOURNEVIS 1/2"

11 pièces

- Pour vis à 6 pans creux
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-10 **1993 U-10 T**	**IN 19** 5 6 7 8 9 10 12 14 17	**1990**-10	3,3	6156920	IN 19 Q

19 IMU / D 19 IMU
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"

27 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans (N° 19) ou à profil UD (N° D 19)
- Outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier, avec déclenchement par poussoir
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 425 x 277 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-10 **1993 U-10 T**	**19** 10 11 12 13 14 15 17 19 22 24 27 30 **IN 19** 5 6 7 8 10 12 14 **IS 19** 8 10 **IKS 19** 2 3	**1990**-5 -10 **1995**	6,9	6139750	19 IMU-10
U-10 **1993 U-10 T**	**D 19** 10 11 12 13 14 15 17 19 22 24 27 30 **IN 19** 5 6 7 8 10 12 14 **IS 19** 8 10 **IKS 19** 2 3	**1990**-5 -10 **1995**	6,8	6140090	D 19 IMU-10

ITX 19 TXU-20
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"

25 pièces

- Pour vis TORX® femelles et mâles
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 425 x 277 x 55 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-20 **1993 U-20**	**ITX 19** T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60 **TX 19** E10 E11 E12 E14 E16 E18 E20 E24 **TX 4** E6xE8 E10xE12 E14xE18 E20xE24	**1990**-5 -10 **1995**	6,4	2546019	ITX 19 TXU-20

ITX 19 INU-20
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"

42 pièces

- Pour vis TORX® femelles et mâles, et vis à 6 pans creux
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 425 x 277 x 55 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-20 **1993 U-20**	**19** 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32 **IN 19** 5 6 7 8 9 10 12 14 17 **TX 19** E10 E12 E14 E16 E18 E20 E24 **ITX 19** T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60	**1990 KR**-10	8,2	2546000	ITX 19 INU-20

19 V20U-10
COMPOSITION DE DOUILLES 1/4"-1/2"

50 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Taille nominale 6,3 (1/4") avec cliquet réversible à denture extrafine
- Taille nominale 12,5 (1/2") avec solide cliquet réversible à levier et déclenchement par poussoir
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 425 x 277 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
½ U-10 **1993 U-10 T**	½ **19** 10 11 12 13 14 15 17 19 22 24 27 30	½ **1990**-5 -10 ½ **1995**	7,2	6157490	19 V20U-10
¼ U-3 **2093 U-3**	½ **IN 19** 7 8 10 12 14 ½ **IS 19** 8 10 ½ **IKS 19** 3	¼ **2098** ¼ **2090**-2 -4 ¼ **2087** ¼ **2095**			
	¼ **20** 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 13 ¼ **IN 20** 3 4 5 6 ¼ **IS 20** 4 5,5 6,5 ¼ **IKS 20** 1 2				

19 V20U-20
COMPOSITION DE DOUILLES 6 PANS 1/4"-1/2"

81 pièces

- Douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle
- Outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Cliquet réversible à levier, verrouillage de la douille par poussoir
- En coffret en tôle bleue GEDORE
- Dimensions : 425 x 277 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
1/2 U-20 **1993 U-20**	1/2 **19** 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32 36	1/2 **1990 KR**-5 -10	7,4	1550691	19 V20U-20
1/4 U-20 **2093 U-20**	1/4 **D 20** 4 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13	1/4 **2090**-4			
	680 4 4,5 5,5 6,5	1/4 **2095**			
	685 2 2,5 3 4 5 6 8	**620**			
	685 X 5 6 8	**676**			
	687 TX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	**699**			
	690 1 2 3	**KB 819**			
	690 PZD 1 2 3				
	885 3 4 5 6 8 10				
	885 X 5 6 8 10 12				
	887 TX T27 T30 T40 T45 T50				

D 19 L-015
COMPOSITION DE DOUILLES LONGUES 1/2"

15 pièces

- Douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle à profil UD
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm

Douilles	kg	Code	No.
D 19 L 10 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32	4,3	2190214	D 19 L-015

IN 19 PM
COMPOSITION DE DOUILLES TOURNEVIS 1/2"

9 pièces

- Pour vis à 6 pans creux
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 281 x 79 x 35 mm

Douilles	kg	Code	No.
IN 19 5 6 7 8 9 10 12 14 17	1,362	6156250	IN 19 PM

INX 19 PM
COMPOSITION DE DOUILLES TOURNEVIS 1/2"

9 pièces

- Pour vis cruciformes, fente et à denture multiple
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 281 x 79 x 35 mm

Douilles	kg	Code	No.
INX 19 5 6 8 10 12 **IKS 19** 2 3 **IS 19** 12 16	1,3	6150050	INX 19 PM

IN 19 LKM
COMPOSITION DE DOUILLES TOURNEVIS 1/2"

15 pièces

- Pour vis à 6 pans creux, courtes et longues
- En coffret en tôle bleue GEDORE
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm

Douilles	kg	Code	No.
IN 19 5 6 7 8 9 10 12 14 17 **IN 19** L 5-90 6-90 8-90 10-140 12-140 14-140	3,2	6129360	IN 19 LKM

ITX 19 PM / ITX 19 B-PM
COMPOSITION DE DOUILLES TOURNEVIS 1/2"

9 pièces

- ITX 19 PM : pour vis TORX® femelles
- ITX 19 B-PM : pour vis TORX® femelles avec tenon
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 281 x 79 x 35 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Douilles	kg	Code	No.
ITX 19 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60	1,2	6158970	ITX 19 PM
ITX 19 B T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60	1,3	1394894	ITX 19 B-PM

TX 19 E-09
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"

9 pièces

- Pour vis TORX® mâles
- Avec augmentateur de 3/8" à 1/2"
- En coffret plastique
- Dimensions : 200 x 120 x 38 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Douilles	kg	Code	No.
TX 19 E10 E11 E12 E14 E16 E18 E20 E24 **3019**	1,0	6265970	TX 19 E-09

ITX 19 TX-017
COMPOSITION DE DOUILLES TORX® 1/2"

17 pièces

- Pour vis TORX® femelles et mâles
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Douilles	kg	Code	No.
ITX 19 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60 **TX 19** E10 E11 E12 E14 E16 E18 E20 E24	2,8	6129520	ITX 19 TX-017

ITX 19 LKP
COMPOSITION DE DOUILLES TOURNEVIS 1/2"

18 pièces

- Pour vis TORX® femelles, courtes et longues
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Douilles	kg	Code	No.
ITX 19 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60 **ITX 19 L** T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60	3,2	6138510	ITX 19 LKP

19 TX 20
COMPOSITION DE DOUILLES TORX®, COURTES ET LONGUES 1/2" + 1/4"

34 pièces

- Douilles 1/4" et 1/2", courtes et longues, pour vis TORX® femelles et mâles
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Douilles	kg	Code	No.
1/2 **ITX 19** T40 T45 T50 T55 T60	3,6	6129440	19 TX 20
1/2 **ITX 19** LT20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60			
1/2 **TX 19** E12 E14 E16 E18 E20 E24			
1/4 **ITX 20** T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30			
1/4 **TX 20** E4 E5 E6 E7 E8 E10			

Compositions 12,5 mm (1/2") POUCE

D 19 WAU-20
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"

31 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues à profil UD
- Cliquet et accessoires en acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier et déclenchement par poussoir
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 425 x 277 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-20 **1993 U-20**	**D 19** 5/16 11/32 3/8 13/32 7/16 1/2 9/16 19/32 5/8 11/16 3/4 25/32 13/16 7/8 15/16 1" 1.1/16 1.1/8 1.3/16 1.1/4" **H 42 EL**-88 A	**1990**-5 -10 **1995**	6,9	2546027	D 19 WAU-20

IN 19 PA
COMPOSITION DE DOUILLES TOURNEVIS 1/2"

9 pièces

- Pour vis à 6 pans creux
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 281 x 79 x 35 mm

Douilles	kg	Code	No.
IN 19 3/16 7/32 1/4 9/32 5/16 3/8 1/2 9/16 5/8"	1,328	6156410	IN 19 PA

Compositions 12,5 mm (1/2") MM+POUCE

D 19 XMAU-20
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"

31 pièces

12,5 | 1/2" | mm | "AF

- Avec douilles forgées, trempées et revenues à profil UD
- Cliquet et accessoires en acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier et déclenchement par poussoir
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 425 x 277 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-20 **1993 U-20**	**D 19** 11 13 14 17 19 22 24 27 30 32 **D 19** 3/8 13/32 7/16 1/2 9/16 19/32 5/8 11/16 3/4 25/32 13/16 7/8 15/16 1" 1.1/16 1.1/8"	**1987** **1990**-5 -10 **1995**	7,6	2546043	D 19 XMAU-20

Compositions 12,5 mm (1/2") WITHWORTH

D 19 YWU-20
COMPOSITION DE DOUILLES 1/2"

14 pièces

12,5 | 1/2" | Whitw.

- Avec douilles forgées, trempées et revenues 12 pans
- Cliquet et accessoires en acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec solide cliquet réversible à levier et déclenchement par poussoir
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-20 **1993 U-20**	**D 19** 3/16 1/4 5/16 3/8 7/16 1/2 9/16 5/8 11/16 3/4W	**1990**-5 -10 **1995**	3,8	2546035	D 19 YWU-20

SK 19 MM

CLIQUET SK ET DOUILLES
SK = DOUILLE COURTE

- Spécialement conçus pour les endroits difficiles d'accès
- Douilles et cliquet en coupe tubulaire pour les longs boulons filetés
- Liaison entre le cliquet et la douille par un système hexagonal compact et creux
- Les douilles sont insérées dans la tête hexagonale du cliquet
- La longueur d'entraînement est dissimulée à l'intérieur du cliquet, ce qui réduit de 50 % par rapport à un système habituel la partie saillante de la douille
- Les douilles et les cliquets sont en acier GEDORE forgé à chaud
- Douilles de 10 à 24 mm

19 SKU-20
COMPOSITION DE DOUILLES

mm

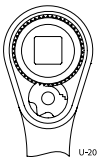
14 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle N° 19 SK avec entraînement six pans exterieur 18,95 mm
- Cliquet réversible avec levier inverseur, avec entraînement six pans creux 19 mm
- Tête de cliquet étroite pour atteindre les endroits difficiles d'accès
- Denture fine, angle de reprise 6 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- En coffret en tôle bleue GEDORE
- Dimensions : 320 x 132 x 55 mm

Cliquet	Douilles	kg	Code	No.
U-20 **1993 U-20 SK**	**19 SK** 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24	2,6	2521563	19 SKU-20

1993 U-20 SK
CLIQUET RÉVERSIBLE

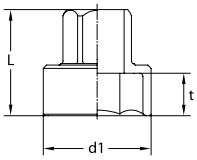
- Convient particulièrement pour les goujons filetés et les endroits exigus.
- Avec entraînement six pans creux
- Les valeurs de couple conformes à la norme DIN 3122 sont dépassées
- Tête de cliquet étroite pour atteindre les endroits difficiles d'accès
- Denture fine (60 dents), avec levier inverseur
- Angle de reprise 6 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Pour douilles à utilisation manuelle hexagonale n° 19 SK
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



⬡	°	⟷ mm ⟷	mm	kg	Code	N°
19	6	270	21	0,510	2219492	1993 U-20 SK

19 SK
DOUILLE
6 pans, courte

- Avec six pans conducteur 18,95 mm
- A utiliser avec un cliquet réversible n° 1993 U-20 SK
- Dépassement des couples prescrits par la norme DIN 3124
- Acier GEDORE 42CrMo4, chromé



UNIT DRIVE	L	d_1	t	kg	Code	N°
10	24,0	15,5	6,0	0,040	2521539	19 SK 10
11	24,0	16,7	6,0	0,040	2521547	19 SK 11
12	25,0	18,0	7,0	0,040	2521555	19 SK 12
13	25,0	19,2	7,0	0,040	2225875	19 SK 13
14	25,0	20,5	7,0	0,040	2225883	19 SK 14
15	26,5	21,7	8,5	0,040	2225891	19 SK 15
16	26,5	22,5	8,5	0,091	2225905	19 SK 16
17	27,0	24,0	8,5	0,040	2225913	19 SK 17
18	31,0	25,5	11,0	0,040	2225921	19 SK 18

UNIT DRIVE	L	d_1	t	kg	Code	N°
19	31,0	26,7	11,0	0,081	2225948	19 SK 19
21	33,0	29,2	13,0	0,040	2225964	19 SK 21
22	33,0	30,5	13,0	0,121	2225972	19 SK 22
24	33,0	33,0	13,0	0,151	2225980	19 SK 24

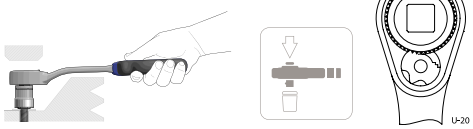
VDE 1993 U ›575

Cliquets 12,5 mm (1/2")

1993 U-20 G
CLIQUET RÉVERSIBLE 1/2"

avec manche coudé

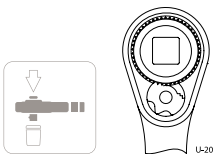
- Utilisation universelle dans l'industrie et l'automobile
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Manche contre-coudé pour endroits difficiles d'accès
- Réduit le risque de blessures lors du vissage sur des surfaces planes
- Petite tête en forme de goutte pour endroits de vissage inaccessibles
- Denture fine (60 dents), avec levier inverseur et déclenchement par poussoir
- Angle de reprise 6 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	6	270	37,5	0,540	2746786	1993 U-20 G

1993 U-20
CLIQUET RÉVERSIBLE 1/2"

- Utilisation universelle dans l'industrie et l'automobile, même lorsque la place fait défaut
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Petite tête en forme de goutte pour endroits de vissage inaccessibles
- Denture fine (60 dents), avec levier inverseur et déclenchement par poussoir
- Angle de reprise 6 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

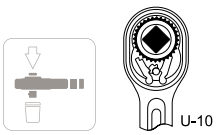


■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	6	270	37,5	0,536	1436686	1993 U-20

1993 U-10 L
CLIQUET RÉVERSIBLE 1/2"

version longue

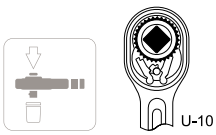
- Pour un couple accru, version longue
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec levier inverseur
- Avec déclenchement par poussoir
- Angle de reprise 7,5 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Verrouillage du cliquet en position intermédiaire. Le levier inverseur s'enclenche automatiquement lors de la commutation d'un sens à l'autre
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	7,5	350	41	0,696	6154550	1993 U-10 L

1993 U-10 T
CLIQUET RÉVERSIBLE 1/2"

- Particulièrement solide et bien adapté pour l'industrie et le secteur PL
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec levier inverseur
- Avec déclenchement par poussoir
- Angle de reprise 7,5 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Verrouillage du cliquet en position intermédiaire. Le levier inverseur s'enclenche automatiquement lors de la commutation d'un sens à l'autre
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	7,5	270	39	0,598	6142620	1993 U-10 T

UN CONDENSÉ DE LÉGÈRETÉ ET DE PUISSANCE !

- Convient particulièrement pour un travail fatiguant avec les bras au-dessus de la tête !
- Son faible poids ménage les articulations
- A la fois léger et ultra-résistant
- Mécanisme en acier, comme pour tous les cliquets U-10, pour une transmission garantie du couple selon DIN 3122
- Forgée à chaud par estampage
- Très résistant grâce à un traitement thermique complexe de l'alliage d'aluminium-zinc-magnésium-cuivre

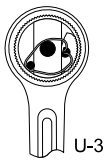
1993 ALU-10
CLIQUET EN ALUMINIUM 1/2"

- Particulièrement léger, convient spécialement pour travailler en hauteur
- Fabrication similaire à DIN 3122, ISO 3315
- En aluminium spécial forgé et durci
- Mécanisme en acier de haute qualité, comme sur tous les cliquets U-10
- Avec levier inverseur
- Avec déclenchement par poussoir
- Angle de reprise 7,5 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Verrouillage du cliquet en position intermédiaire. Le levier inverseur s'enclenche automatiquement lors de la commutation d'un sens à l'autre
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Poids plume - seulement 340 g

■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm⌀	kg	Code	No.
1/2	12,5	7,5	270	39	0,340	6142700	1993 ALU-10

1993 U-3
CLIQUET RÉVERSIBLE 1/2"

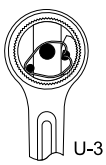
- Convient particulièrement pour les endroits exigus, p. ex. dans l'automobile
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec disque inverseur métallique, denture fine (72 dents) et solide
- Angle de reprise 5 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm⌀	kg	Code	No.
1/2	12,5	5	270	40,5	0,476	6144240	1993 U-3

1993 GU-3
CLIQUET ARTICULÉ RÉVERSIBLE 1/2"

- Convient particulièrement pour le secteur automobile
- Inclinable à 180°, avec blocage de l'articulation
- Avec disque inverseur métallique, denture fine (72 dents) et solide
- Angle de reprise 5 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Couple maxi 300 N·m
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



■"	■	∠°	⟷ mm ⟷	mm⌀	kg	Code	No.
1/2	12,5	5	282	40,5	0,535	6144320	1993 GU-3

1993 GU-10 XL
CLIQUET ARTICULÉ RÉVERSIBLE 1/2"
extra long

- Modèle extra long
- Particulièrement adapté pour camions
- Inclinable à 180°
- Avec levier inverseur
- Avec déclenchement par poussoir
- Angle de reprise 7,5 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Couple maxi 600 N·m
- Verrouillage du cliquet en position intermédiaire. Le levier inverseur s'enclenche automatiquement lors de la commutation d'un sens à l'autre
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

■"	■	∠°	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/2	12,5	7,5	600	1,160	2018934	1993 GU-10 XL

1993 Z-94
CLIQUET À ENGRENAGE 1/2"

- Utilisation universelle dans l'industrie et l'automobile
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec carré interchangeable, denture moyenne et très solide
- Angle de reprise 7,5 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

■"	■	∠°	⊢mm⊣	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	7,5	270	21,9	0,476	6144590	1993 Z-94

1993 U-10 K
CLIQUET DE PAUME 1/2"

- Pour un serrage rapide et en douceur d'assemblages vissés jusqu'à max. 70 N·m
- Particulièrement maniable et compact, boîtier et poignée forme une unité
- Angle de reprise 7,5 degrés
- Matériau composite résistant avec mécanisme en acier
- Dimensions : 44 x 145 x 42,2 mm

■"	■	⊢mm⊣	∠°	kg	Code	No.
1/2	12,5	145	7,5	0,226	6242760	1993 U-10 K SCHWARZ

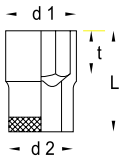
Douilles 12,5 mm (1/2")

19
DOUILLE 1/2"

6 pans

- Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

* non normalisée



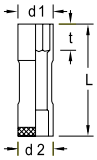
mm		L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
8		38,0	13,0	22,5	15,0	0,055	6130020	19 8
9	*	38,0	14,2	22,5	15,0	0,056	6130100	19 9
10		38,0	15,5	22,5	13,5	0,056	6130290	19 10
11		38,0	16,7	22,5	12,5	0,058	6130370	19 11
12		38,0	18,0	22,5	12,5	0,058	6130450	19 12
13		38,0	19,2	22,5	12,5	0,061	6130530	19 13
14		38,0	20,5	22,5	12,5	0,063	6130610	19 14
15		39,5	21,7	23,8	15,0	0,074	6130880	19 15
16		39,5	22,5	23,8	15,0	0,075	6130960	19 16
17		39,5	24,0	22,5	15,0	0,074	6131180	19 17
18		39,5	25,5	23,0	17,0	0,073	6131260	19 18
19		40,0	26,7	24,2	17,0	0,085	6131340	19 19
20		40,0	28,0	25,5	17,0	0,096	6131420	19 20
21		41,5	29,2	26,0	18,5	0,106	6131500	19 21

mm		L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
22		41,5	30,5	26,3	18,5	0,112	6131690	19 22
23	*	41,5	31,7	27,5	18,5	0,122	6131770	19 23
24		41,5	33,0	28,0	18,5	0,132	6131850	19 24
25	*	41,5	34,2	28,8	18,5	0,139	6131930	19 25
26	*	41,5	35,5	29,4	18,5	0,148	6132070	19 26
27		41,5	36,7	30,0	18,5	0,157	6132150	19 27
28	*	43,0	38,0	30,5	20,0	0,168	6132230	19 28
29	*	43,0	39,2	31,2	20,0	0,181	6132310	19 29
30		43,0	40,5	32,5	20,5	0,193	6132580	19 30
32		44,5	43,0	34,5	22,5	0,226	6132740	19 32
33	*	44,5	44,2	36,0	22,5	0,226	2545306	19 33
34		44,5	45,5	37,0	22,5	0,259	6138270	19 34
36	*	44,5	48,0	38,0	22,5	0,271	1718711	19 36

19 L
DOUILLE 1/2"

6 pans, forme longue

- Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé



mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
10	77,0	15,5	22,5	12,0	0,117	1718738	19 L 10
11	77,0	16,7	22,5	13,0	0,121	1718746	19 L 11
12	77,0	18,0	22,5	14,0	0,127	1718754	19 L 12
13	77,0	19,2	22,5	16,0	0,098	1718762	19 L 13
14	77,0	20,5	22,5	16,5	0,109	1718770	19 L 14
15	77,0	21,7	22,5	16,5	0,117	1718789	19 L 15
16	77,0	23,0	24,0	16,5	0,130	1718800	19 L 16
17	77,0	24,0	24,0	16,5	0,132	1718819	19 L 17
18	82,0	25,5	25,0	20,0	0,147	1718827	19 L 18
19	82,0	26,7	26,0	22,0	0,174	1718835	19 L 19
21	82,0	29,2	28,5	24,0	0,211	2300559	19 L 21
22	82,0	30,5	28,5	24,0	0,219	2300567	19 L 22
24	82,0	33,0	29,0	26,0	0,257	2300575	19 L 24
27	82,0	36,7	30,0	30,0	0,290	2300583	19 L 27
30	82,0	40,5	32,5	33,0	0,351	2300591	19 L 30

mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
32	82,0	43,0	34,5	36,0	0,387	2300605	19 L 32
34	82,0	45,5	36,5	37,0	0,432	2300613	19 L 34

VDE 19 ›574

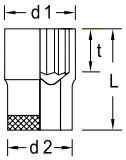
D 19 (MM)
DOUILLE 1/2"

12,5
1/2"

Profil UD

- Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

* non normalisée



mm		L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
8		38,0	13,0	22,5	7,0	0,051	6133040	D 19 8
9	*	38,0	14,2	22,5	8,0	0,052	6133120	D 19 9
10		38,0	15,5	22,5	13,5	0,056	6133200	D 19 10
11		38,0	16,7	22,5	12,5	0,057	6133390	D 19 11
12		38,0	18,0	22,5	12,5	0,057	6133470	D 19 12
13		38,0	19,2	22,5	12,5	0,059	6133550	D 19 13
14		38,0	20,5	22,5	12,5	0,061	6133630	D 19 14
15		39,5	21,7	23,8	15,0	0,072	6133710	D 19 15
16		39,5	22,5	23,8	15,0	0,072	6133980	D 19 16
17		39,5	24,0	22,5	15,0	0,070	6134010	D 19 17
18		39,5	25,5	23,0	17,0	0,068	6134280	D 19 18
19		40,0	26,7	24,2	17,0	0,081	6134360	D 19 19
20		40,0	28,0	25,5	17,0	0,090	6134440	D 19 20
21		41,5	29,2	26,0	18,5	0,101	6134520	D 19 21

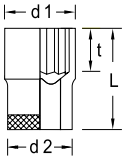
mm		L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
22		41,5	30,5	26,3	18,5	0,106	6134600	D 19 22
23	*	41,5	31,7	27,5	18,5	0,118	6134790	D 19 23
24		41,5	33,0	28,0	18,5	0,123	6134870	D 19 24
25	*	41,5	34,2	28,8	18,5	0,131	6134950	D 19 25
26	*	41,5	35,5	29,4	18,5	0,139	6135090	D 19 26
27		41,5	36,7	30,0	18,5	0,143	6135170	D 19 27
28	*	43,0	38,0	30,5	20,0	0,163	6135250	D 19 28
29	*	43,0	39,2	31,2	20,0	0,168	6135330	D 19 29
30		43,0	40,5	32,5	20,5	0,182	6135410	D 19 30
32		44,5	43,0	34,5	22,5	0,204	6135760	D 19 32
33	*	44,5	44,2	36,0	22,5	0,221	6135840	D 19 33
34	*	44,5	45,5	37,0	22,5	0,251	2545314	D 19 34
36	*	44,5	48,0	38,0	22,5	0,271	2194686	D 19 36

D 19 (AF)
DOUILLE 1/2"

12,5
1/2"

Profil UD

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

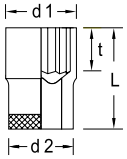


"AF	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
5/16	38,0	13,0	22,5	7,0	0,052	6136060	D 19 5/16AF
11/32	38,0	13,9	22,5	8,0	0,054	6136140	D 19 11/32AF
3/8	38,0	14,9	22,5	15,0	0,055	6136220	D 19 3/8AF
13/32	38,0	15,9	22,5	13,5	0,055	6136300	D 19 13/32AF
7/16	38,0	16,7	22,5	12,5	0,056	6136490	D 19 7/16AF
1/2	38,0	18,7	22,5	12,5	0,058	6136570	D 19 1/2AF
9/16	38,0	20,7	22,5	12,5	0,061	6136650	D 19 9/16AF
19/32	39,5	21,7	23,8	15,0	0,070	6136730	D 19 19/32AF
5/8	39,5	22,5	23,8	15,0	0,073	6136810	D 19 5/8AF
11/16	39,5	24,7	22,5	17,0	0,066	6137030	D 19 11/16AF
3/4	40,0	26,7	24,2	17,0	0,084	6137110	D 19 3/4AF
25/32	40,0	27,7	25,3	17,0	0,090	6137380	D 19 25/32AF
13/16	41,5	28,5	25,7	18,5	0,097	6137460	D 19 13/16AF
7/8	41,5	30,6	26,5	18,5	0,105	6137540	D 19 7/8AF
15/16	41,5	32,6	28,3	18,5	0,126	6137620	D 19 15/16AF

"AF	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
1	41,5	34,6	28,9	18,5	0,138	6137700	D 19 1AF
1.1/16	41,5	36,7	30,0	18,5	0,147	6137890	D 19 1.1/16AF
1.1/8	43,0	38,6	31,0	20,0	0,159	6137970	D 19 1.1/8AF
1.3/16	43,0	40,6	32,5	20,5	0,183	6138000	D 19 1.3/16AF
1.1/4	44,5	42,6	34,5	22,5	0,207	6138190	D 19 1.1/4AF

D 19 (WW)
DOUILLE 1/2"
Profil UD

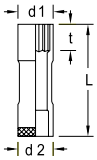
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé



Whitw.	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
3/16	38,0	17,0	22,5	12,5	0,054	6138780	D 19 3/16W
1/4	38,0	19,5	22,5	12,5	0,057	6138860	D 19 1/4W
5/16	39,5	21,9	23,8	15,0	0,069	6138940	D 19 5/16W
3/8	39,5	25,5	23,0	17,0	0,066	6139080	D 19 3/8W
7/16	41,5	28,8	26,0	18,5	0,096	6139160	D 19 7/16W
1/2	41,5	32,1	27,8	18,5	0,124	6139240	D 19 1/2W
9/16	41,5	34,9	29,2	18,5	0,137	6139320	D 19 9/16W
5/8	43,0	37,8	30,5	20,0	0,166	6139400	D 19 5/8W
11/16	43,0	41,0	33,0	20,5	0,184	6139590	D 19 11/16W
3/4	44,5	44,2	36,0	22,5	0,225	6138430	D 19 3/4W

D 19 L (MM)
DOUILLE 1/2"
Profil UD, forme longue

- Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé
- Douilles de 16, 18 et 21 mm avec perçage pour l'utilisation d'une broche Ø 8 mm

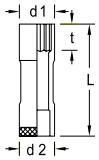


mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
10	77,0	15,5	22,5	12,0	0,117	6141140	D 19 L 10
12	77,0	18,0	22,5	14,0	0,127	6141220	D 19 L 12
13	77,0	19,2	22,5	16,0	0,101	6140170	D 19 L 13
14	77,0	20,5	22,5	16,5	0,109	6140250	D 19 L 14
15	77,0	21,7	22,5	16,5	0,119	6142460	D 19 L 15
16	77,0	23,0	24,0	16,5	0,128	6142540	D 19 L 16
17	77,0	24,0	24,0	16,5	0,133	6140330	D 19 L 17
18	82,0	25,5	25,0	20,0	0,147	6142380	D 19 L 18
19	82,0	26,7	26,0	22,0	0,175	6140410	D 19 L 19
21	82,0	29,2	28,5	24,0	0,211	6140680	D 19 L 21
22	82,0	30,5	28,5	24,0	0,219	6145050	D 19 L 22
24	82,0	33,0	29,0	26,0	0,257	6140760	D 19 L 24
27	82,0	36,7	30,0	30,0	0,290	6141060	D 19 L 27
30	82,0	40,5	32,5	33,0	0,351	6145640	D 19 L 30
32	82,0	43,0	34,5	36,0	0,387	6191320	D 19 L 32
34	82,0	45,5	36,5	37,0	0,432	6147500	D 19 L 34

D 19 L (AF)
DOUILLE 1/2"
Profil UD, forme longue

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

D 19 L 19



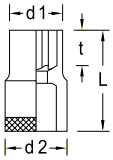
"AF	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
1/2	77,0	18,7	22,5	16,0	0,095	6141300	D 19 L 1/2AF
9/16	77,0	20,7	22,5	16,5	0,105	6141490	D 19 L 9/16AF
5/8	77,0	22,5	24,0	16,5	0,120	6141570	D 19 L 5/8AF
11/16	77,0	24,7	24,8	16,5	0,143	6141650	D 19 L 11/16AF
3/4	82,0	26,7	26,0	22,0	0,164	6141730	D 19 L 3/4AF
13/16	82,0	28,5	28,5	22,0	0,197	6141810	D 19 L 13/16AF
7/8	82,0	30,6	28,5	24,0	0,208	6142030	D 19 L 7/8AF
15/16	82,0	32,6	29,0	26,0	0,234	6142110	D 19 L 15/16AF

TX 19
DOUILLE 1/2"
pour vis TORX® femelles

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

TX 19 E10

TX 19 E18



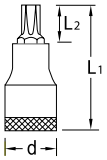
	M	mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
E10	M8	9,42	38,0	13,5	22,5	15,5	0,056	6145720	TX 19 E10
E11	-	10,08	38,0	14,0	22,5	15,5	0,055	6194180	TX 19 E11
E12	M10	11,17	38,0	15,5	22,5	15,5	0,059	6147340	TX 19 E12
E14	M12	12,90	38,0	17,0	22,5	13,0	0,059	6147420	TX 19 E14
E16	M12	14,76	38,0	19,0	22,5	13,0	0,062	6194420	TX 19 E16
E18	M14	16,70	40,0	21,0	24,5	14,0	0,078	6194500	TX 19 E18
E20	M16	18,45	40,0	23,5	24,5	14,0	0,085	6194690	TX 19 E20
E24	M18 - M20	22,16	41,5	28,5	26,0	16,0	0,116	6195070	TX 19 E24

ITX 19
DOUILLE TOURNEVIS 1/2"

12,5
1/2"

pour vis TORX® mâles

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



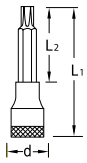
		mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
T20	M4 - M5	3,86	55	17	22,5	0,076	6152930	ITX 19 T20
T25	M4,5 - M5	4,43	55	17	22,5	0,075	6154200	ITX 19 T25
T27	M4,5 - M6	4,99	55	17	22,5	0,076	6154630	ITX 19 T27
T30	M6 - M7	5,52	55	17	22,5	0,075	6156170	ITX 19 T30
T40	M7 - M8	6,65	55	17	22,5	0,076	6156330	ITX 19 T40
T45	M8 - M10	7,82	55	17	22,5	0,077	6157060	ITX 19 T45
T50	M10	8,83	55	17	22,5	0,092	6158030	ITX 19 T50
T55	M12	11,22	55	17	23,0	0,107	6158380	ITX 19 T55
T60	M14	13,25	55	15	24,7	0,137	6158540	ITX 19 T60

ITX 19 L
DOUILLE TOURNEVIS 1/2"

12,5
1/2"

pour vis TORX® mâles, forme longue

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



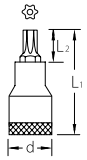
		mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
T20	M4 - M5	3,86	100	62	22,5	0,095	6188020	ITX 19 L T20-100
T25	M4,5 - M5	4,43	100	62	22,5	0,095	6188100	ITX 19 L T25-100
T27	M4,5 - M6	4,99	100	62	22,5	0,096	6188370	ITX 19 L T27-100
T30	M6 - M7	5,52	100	62	22,5	0,096	6152500	ITX 19 L T30-100
T40	M7 - M8	6,65	100	62	22,5	0,096	6152690	ITX 19 L T40-100
T45	M8 - M10	7,82	100	62	22,5	0,098	6155870	ITX 19 L T45-100
T50	M10	8,83	100	62	22,5	0,124	6158700	ITX 19 L T50-100
T55	M12	11,22	100	62	23,0	0,151	6159940	ITX 19 L T55-100
T60	M14	13,25	100	60	24,7	0,197	6188450	ITX 19 L T60-100
T70	M16	15,55	100	60	28,0	0,277	6105180	ITX 19 L T70-100

ITX 19 B
DOUILLE TOURNEVIS 1/2"

12,5
1/2"

pour vis résis-TORX® mâles

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

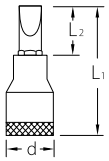


		mm	L_1	L_2	d	Perçage mm	kg	Code	No.
T20	M4 - M5	3,86	55	17	22,5	1,55 x 1,86	0,075	6192720	ITX 19 B T20
T25	M4,5 - M5	4,43	55	17	22,5	1,93 x 2,04	0,075	6195660	ITX 19 B T25
T27	M4,5 - M6	4,99	55	17	22,5	2,18 x 2,29	0,076	6196390	ITX 19 B T27
T30	M6 - M7	5,52	55	17	22,5	2,56 x 2,92	0,076	6200170	ITX 19 B T30
T40	M7 - M8	6,65	55	17	22,5	2,92 x 3,28	0,091	6200410	ITX 19 B T40
T45	M8 - M10	7,82	55	17	22,5	3,45 x 3,68	0,092	6200840	ITX 19 B T45
T50	M10	8,83	55	17	23,0	3,83 x 3,78	0,105	6201300	ITX 19 B T50
T55	M12	11,22	55	15	24,7	4,85 x 4,79	0,133	6202700	ITX 19 B T55
T60	M14	13,25	56	16	28,0	5,63 x 7,87	0,182	6203270	ITX 19 B T60

1500 CT1-ITX 19 LKP ›109

IS 19
DOUILLE TOURNEVIS 1/2"
pour vis à fente

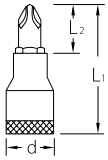
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse
- Pointe conforme DIN ISO 2380-1 forme B



mm	mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
6,5	1,2	60	22	22,5	0,071	6161760	IS 19 6,5x1,2
8,0	1,2	60	22	22,5	0,080	6656060	IS 19 8x1,2
10,0	1,6	60	22	22,5	0,115	6656140	IS 19 10x1,6
12,0	2,0	60	22	23,0	0,110	6656220	IS 19 12x2
14,0	2,5	60	20	24,7	0,138	6162140	IS 19 14x2,5
16,0	2,5	60	20	28,0	0,190	6656490	IS 19 16x2,5
18,0	2,5	60	20	27,0	0,193	6656570	IS 19 18x2,5

IKS 19
DOUILLE TOURNEVIS 1/2"
pour vis cruciformes PH

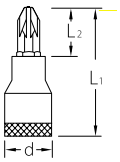
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- Pointe conforme DIN ISO 8764-1 PH



PH	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
2	60	22	22,5	0,077	6656650	IKS 19 2
3	60	22	22,5	0,092	6656730	IKS 19 3
4	60	22	23,0	0,106	6656810	IKS 19 4

IKS 19 PZD
DOUILLE TOURNEVIS 1/2"
pour vis cruciformes PZ

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- Pointe conforme DIN ISO 8764-1 PZ



PZ	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
2	60	22	22,5	0,077	6156680	IKS 19 PZD 2
3	60	22	22,5	0,091	6156760	IKS 19 PZD 3
4	60	22	23,0	0,108	6156840	IKS 19 PZD 4

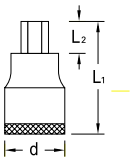
VDE IN 19 ›574

IN 19 (MM)
DOUILLE TOURNEVIS 1/2"
pour vis à 6 pans creux

- Fabrication conforme DIN 7422
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse
- **IN 19 17** pour vis de remplissage et de vidange d'huile

* non normalisée

IN 19 10



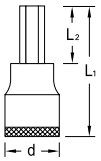
mm		L_1	L_2	d	kg	Code	No.
4	*	60	22	22,5	0,068	6153070	IN 19 4
5	*	60	22	22,5	0,069	6153150	IN 19 5
6		60	22	22,5	0,070	6153230	IN 19 6
7		60	22	22,5	0,075	6153310	IN 19 7
8		60	22	22,5	0,082	6153580	IN 19 8
9	*	60	22	22,5	0,091	6153660	IN 19 9
10		60	22	22,5	0,099	6153740	IN 19 10
12		60	22	23,0	0,113	6153820	IN 19 12
14		60	20	24,7	0,149	6153900	IN 19 14
17	*	60	20	28,0	0,210	6154040	IN 19 17
19	*	60	20	27,0	0,222	6154120	IN 19 19

IN 19 L
DOUILLE TOURNEVIS 1/2"

pour vis à 6 pans creux, forme longue

- Fabrication conforme DIN 7422
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse

* t = pointes dégagées 13 mm
* non normalisée



mm		L_1	L_2	d	* t	kg	Code	No.
5	*	90	52	22,5	13	0,091	6162060	IN 19 L 5-90
5	*	180	142	22,5	13	0,131	6157140	IN 19 L 5-180
6		90	52	22,5		0,079	6157300	IN 19 L 6-90
6		140	102	22,5	13	0,115	6145800	IN 19 L 6-140
6		160	122	22,5	13	0,123	6145990	IN 19 L 6-160
7		100	62	22,5		0,089	6157570	IN 19 L 7-100
7	*	140	102	22,5			2950960	IN 19 L 7-140
8		90	52	22,5		0,095	6157730	IN 19 L 8-90

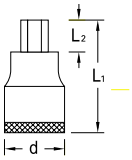
mm		L_1	L_2	d	* t	kg	Code	No.
8		120	82	22,5		0,109	6157810	IN 19 L 8-120
8	*	140	102	22,5			2951533	IN 19 L 8-140
9	*	140	102	22,5			2950979	IN 19 L 9-140
10		140	102	22,5		0,154	6158110	IN 19 L 10-140
12		140	102	23,0		0,195	6158460	IN 19 L 12-140
14		140	100	24,7		0,257	6158620	IN 19 L 14-140

IN 19 (AF)
DOUILLE TOURNEVIS 1/2"

pour vis à 6 pans creux

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse

IN 19 1/2

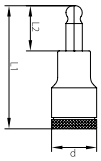


"AF	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
3/16	60	22	22,5	0,069	6154710	IN 19 3/16AF
7/32	60	22	22,5	0,069	6154980	IN 19 7/32AF
1/4	60	22	22,5	0,073	6155010	IN 19 1/4AF
9/32	60	22	22,5	0,076	6155280	IN 19 9/32AF
5/16	60	22	22,5	0,081	6155360	IN 19 5/16AF
3/8	60	22	22,5	0,098	6155440	IN 19 3/8AF
1/2	60	22	23,0	0,119	6155520	IN 19 1/2AF
9/16	60	20	24,7	0,150	6155600	IN 19 9/16AF
5/8	60	20	28,0	0,205	6155790	IN 19 5/8AF

IN 19 K
DOUILLE TOURNEVIS 1/2"

avec tête sphérique, pour vis à 6 pans creux

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- Angle de reprise env. 15-20°

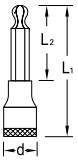


mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
6	60	22	22,5	0,068	2219336	IN 19 K 6
7	60	22	22,5	0,071	2219360	IN 19 K 7
8	60	22	22,5	0,080	2219379	IN 19 K 8
10	60	22	22,5	0,100	2219395	IN 19 K 10
12	60	20	23,0	0,190	1621513	IN 19 K 12
14	60	20	24,7	0,220	2663090	IN 19 K 14

IN 19 LK
DOUILLE TOURNEVIS 1/2"

avec tête sphérique, pour vis à 6 pans creux, forme longue

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- Angle de reprise env. 15-20°



mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
6	140	102	22,5	0,091	6162810	IN 19 LK 6-140
7	140	102	22,5	0,103	6165080	IN 19 LK 7-140
8	140	102	22,5	0,116	6165160	IN 19 LK 8-140
10	140	102	22,5	0,153	6166800	IN 19 LK 10-140
12	140	102	23,0	0,195	6172370	IN 19 LK 12-140
14	140	100	24,7	0,225	1936328	IN 19 LK 14-140

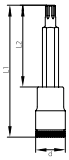
INR 19 L
DOUILLE TOURNEVIS 1/2"

pour vis à denture multiple RIBE®, forme longue

- RIBE® = marque déposée de la sté. Richard Bergner GmbH & Co. KG

INR 19 L 5-100

INR 19 L 14-100



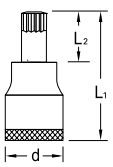
M	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
M5	100	62	22,5	0,085	1449826	INR 19 L 5-100
M6	100	62	22,5	0,085	1449850	INR 19 L 6-100
M6	188	150	22,5	0,120	1450859	INR 19 L 6-188
M8	100	62	22,5	0,085	1449877	INR 19 L 8-100
M8	188	150	22,5	0,125	1450875	INR 19 L 8-188
M10	100	62	22,5	0,105	1449591	INR 19 L 10-100
M10	188	150	22,5	0,165	1450891	INR 19 L 10-188
M12	100	62	22,5	0,145	1398636	INR 19 L 12-100
M12	188	150	22,5	0,230	1450913	INR 19 L 12-188
M14	100	60	24,7	0,155	1449893	INR 19 L 14-100

INX 19
DOUILLE TOURNEVIS 1/2"

pour vis multipans XZN

- Fabrication conforme DIN 2324
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse
- Pointe conforme DIN 2325

* non normalisée



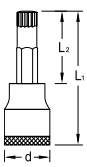
M		L_1	L_2	d	kg	Code	No.
M5	*	55	17	22,5	0,075	6158890	INX 19 5
M6	*	55	17	22,5	0,076	6159000	INX 19 6
M8		55	17	22,5	0,077	6159270	INX 19 8
M10		55	17	22,5	0,094	6159430	INX 19 10
M12		55	17	23,0	0,110	6159780	INX 19 12
M14		57	17	24,7	0,140	1888943	INX 19 14
M16	*	60	20	24,7		2950944	INX 19 16
M18	*	60	20	24,7		2950952	INX 19 18

INX 19 L
DOUILLE TOURNEVIS 1/2"

pour vis multipans XZN, forme longue

- Fabrication conforme DIN 2324
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse
- Pointe conforme DIN 2325

* non normalisée



M		L_1	L_2	d	kg	Code	No.
M6	*	100	62	22,5	0,093	6159190	INX 19 L 6-100
M8		100	62	22,5	0,097	6159350	INX 19 L 8-100
M10		100	62	22,5	0,124	6159510	INX 19 L 10-100
M12		100	62	23,0	0,149	6159860	INX 19 L 12-100
M14		100	60	24,7	0,110	1888951	INX 19 L 14-100

Accessoires 12,5 mm (1/2")

1985
VILEBREQUIN 1/2"

- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	395	0,619	6143350	1985

1998
CLÉ ARTICULÉE EN T 1/2"

- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	460	0,747	6199730	1998

1996 - 1997
POIGNÉE ARTICULÉE 1/2"

- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

1996

1997

■"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	255	0,426	6144830	1996

■"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	381	0,593	6144910	1997

1987
POIGNÉE COULISSANTE 1/2"

- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	292	0,386	6143430	1987

1981 K
POIGNÉE COUDÉE 1/2"

- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	220	0,267	6143270	1981 K

1987 A
POIGNÉE COULISSANTE AVEC DÉCLENCHEUR 1/2"

- Sécurité contre les risques de détachement intempestif
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé
- Verrouillage et déverrouillage simple par rotation de la poignée
- Un positionnement asymétrique du point de déverrouillage empêche tout détachement intempestif pendant le travail
- Convient particulièrement aux travaux dans des zones sensibles où la sécurité anti-perte est importante
- Exemples : réacteurs d'avions, travaux dans des carters de machines profonds
- DBGM (Modèle Déposé en Allemagne)

■"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	292	0,375	1871641	1987 A

1990
RALLONGE 1/2"

1990-2.1/2

- Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

* non normalisée

1990-3

1990-5

1990-7

1990-10

■"	■		mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	*	63	0,115	6143510	1990-2.1/2
1/2	12,5		76	0,137	6143780	1990-3
1/2	12,5		125	0,188	6143860	1990-5

■"	■		mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	*	180	0,264	6142890	1990-7
1/2	12,5		250	0,361	6143940	1990-10
1/2	12,5	*	305	0,411	6129950	1990-12

1990 A
RALLONGE 1/2"
avec déclencheur

1990 A-5

- Facilite l'accès en cas de vis dans un trou profond
- Avec bague de blocage pour empêcher un détachement intempestif
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille

1990 A-10

■"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	125	0,216	1640828	1990 A-5

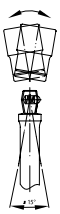
■"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	250	0,386	1640801	1990 A-10

1990 KR
RALLONGE À CARDAN 1/2"

- Avec tête sphérique
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- La rallonge permet une inclinaison jusqu'à 15°
- Charge admissible maxi 230 N·m
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

1990 KR-5

1990 KR-7



1990 KR-10

■"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	125	0,180	6173180	1990 KR-5
1/2	12,5	180	0,255	6225590	1990 KR-7

■"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	250	0,345	6366570	1990 KR-10

1990 M
RALLONGE 1/2"

avec aimant

- Pour douilles 1/2" conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- L'aimant de maintien retiens les vis ou les écrous dans la douille
- Manipulation à une seule main - La vis peut être vissée immédiatement avec la douille
- Grâce à un mécanisme à ressort, l'aimant de maintien est toujours en contact direct avec la tête de la vis et garantit ainsi un guidage centré de la vis
- Le puissant aimant maintient même des vis de grande taille
- Facilite considérablement le travail, surtout dans les endroits exigus
- Forgée à chaud
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

EISEN 2014 INNOVATION-AWARD WINNER

■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/2	12,5	81,5	0,110	2697920	1990 M

1995
CARDAN 1/2"

- Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■"	■	□"	□	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/2	12,5	1/2	12,5	72	0,159	6144750	1995

1994
CARRÉ CONDUCTEUR 1/2"

- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/2	12,5	38	0,045	6144670	1994

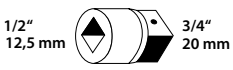
1930
RÉDUCTEUR 1/2" À 3/8"

- Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé

□"	□	■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/2	12,5	3/8	10	38,5	0,062	6143000	1930

1932
AUGMENTATEUR 1/2" À 3/4"

- Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, poli, chromé



□"	□	■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/2	12,5	3/4	20	44	0,128	6143190	1932

1940
RONDELLE POUR ROTATION RAPIDE

pour cliquets 1/2"

- Pour cliquets à entraînement de taille nominale 12,5 (1/2")
- Les vis desserrées se fixent en un rien de temps
- Se monte simplement entre la tête du cliquet et la douille
- Accélère la vitesse de vissage

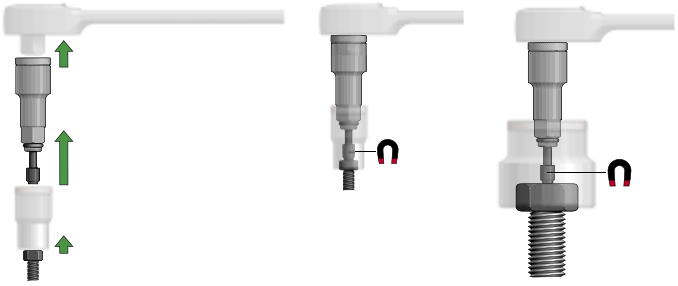
□"	□	kg	Code	No.
1/2	12,5	0,014	1640887	1940

1990 M
RALLONGE AVEC AIMANT

Votre avantage :

- L'aimant retient la tête de la vis ou l'écrou, un ressort permet d'ajuster la hauteur de l'aimant
- La vis reste bien dans l'axe de vissage pour ne pas abîmer les filets en cas d'amorce de vissage de travers
- Fini les vis qui ne se vissent pas correctement car elles sont en travers au fond d'un puits ! Fini l'écrou perdu après être tombé de la douille !
- Utilisez cet outil quand vous devez être rapide et précis sans perdre de pièces Grâce à la rallonge aimantée multi douille 1990 M de GEDORE, vous avez la solution !

- Pas besoin de changer votre jeu de douille 1/2", le prolongateur de l'aimant traverse l'empreinte creuse du carré de votre douille et s'adapte à toutes les douilles à carré 1/2".



SL 19
BARRETTE, MAGNÉTIQUE 1/2"

vide

- Pour 12 ou 16 douilles de taille nominale 12,5 (1/2")
- Deux adaptateurs supplémentaires à carré conducteur pour cliquets, poignées coulissantes, rallonges, etc.
- Un aimant puissant permet une fixation sûre de la réglette sur des objets métalliques
- Des trous supplémentaires dans la réglette permettent un montage sur des objets non métalliques ou au mur
- La fixation des douilles s'effectue grâce à la bille, par simple rotation de 90°
- Une rotation de 90° dans l'autre sens permet de "déverrouiller" les douilles et de les retirer
- Livraison sans outils

Version	mm	mm	kg	Code	No.
pour 12 douilles 1/2"	480	33	0,481	1828665	SL 1912
pour 16 douilles 1/2"	580	33	0,522	1761102	SL 1916

VH 19
BARRETTE 1/2"

- Pour 14 douilles à entraînement de taille nominale 12,5 (1/2")
- Livraison sans outils

mm	kg	Code	No.
405	0,065	5162520	VH 19

VDE 1990 ›574

VDE 1988 / VDE 1989 T ›574

Douilles et Accessoires 20 mm (3/4")

20 20

Compositions 20 mm (3/4") MM

20 3/4

32 EM / D 32 EM
COMPOSITION DE DOUILLES 3/4"

20 3/4" mm

14 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans (N° 32) ou à profil UD (N° D 32)
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Assortiment U-2 avec cliquet réversible à denture fine
- Assortiment Z-94 avec cliquet à carré interchangeable
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 525 x 203 x 73 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
Z-94 **3293 Z-94**	**32** 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50	**3287** **3290**-8 -16	11,4	6280180	32 EMZ
U-2 **3293 U-2**	**32** 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50	**3287** **3290**-8 -16	11,6	6280340	32 EMU-2
Z-94 **3293 Z-94**	**D 32** 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50	**3287** **3290**-8 -16	11,2	6280260	D 32 EMZ
U-2 **3293 U-2**	**D 32** 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50	**3287** **3290**-8 -16	11,1	6280420	D 32 EMU-2

32 FM / D 32 FM
COMPOSITION DE DOUILLES 3/4"

20 3/4" mm

16 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 6 pans (N° 32) ou à profil UD (N° D 32)
- Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Assortiment U-2 avec cliquet réversible à denture fine
- Assortiment Z-94 avec cliquet à carré interchangeable
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 555 x 230 x 80 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
Z-94 **3293 Z-94**	**32** 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50 55 60	**3287** **3290**-8 -16	15,6	6280930	32 FMZ
U-2 **3293 U-2**	**32** 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50 55 60	**3287** **3290**-8 -16	15,8	6281150	32 FMU-2
Z-94 **3293 Z-94**	**D 32** 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50 55 60	**3287** **3290**-8 -16	15,1	6281070	D 32 FMZ
U-2 **3293 U-2**	**D 32** 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50 55 60	**3287** **3290**-8 -16	15,2	6281230	D 32 FMU-2

Compositions 20 mm (3/4") POUCE

D 32 EA
COMPOSITION DE DOUILLES 3/4"

20
3/4
"AF

14 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 12 pans à profil UD
- Avec outils d'actionnement en acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Assortiment U-2 avec cliquet réversible à denture fine
- Assortiment Z-94 avec cliquet à carré interchangeable
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 525 x 203 x 73 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
Z-94 **3293 Z-94**	**D 32** 15/16 1.1/16 1.1/8 1.1/4 1.5/16 1.3/8 1.1/2 1.5/8 1.7/8 2"	**3287** **3290**-8 -16	11,3	6280500	D 32 EAZ
U-2 **3293 U-2**	**D 32** 15/16 1.1/16 1.1/8 1.1/4 1.5/16 1.3/8 1.1/2 1.5/8 1.7/8 2"	**3287** **3290**-8 -16	11,3	6280690	D 32 EAU-2

D 32 EMAU-2
COMPOSITION DE DOUILLES 3/4"

20
3/4
mm
"AF

25 pièces

- Avec douilles forgées, trempées et revenues pour utilisation manuelle 12 pans à profil UD
- Avec outils d'actionnement en acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec cliquet réversible à denture fine
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 660 x 230 x 80 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-2 **3293 U-2**	**D 32** 22 24 27 30 32 36 41 46 50 **D 32** 7/8 15/16 1" 1.1/16 1.1/8 1.1/4 1.5/16 1.3/8 1.1/2 1.11/16 1.7/8 2"	**3287** **3290**-8 -16	18,2	6281310	D 32 EMAU-2

... CUSTOMISED FOR YOU!

Personnalisé – précis – sur mesure – flexible – exactement ce qu'il vous faut !

- Un éventail de prestations allant des dimensions spéciales aux traitements spéciaux (couleur et/ou finition) en passant par les modules d'outils sur mesure, des programmations spécifiques de produits électroniques ou la définition/réalisation de périodicités de maintenance personnalisées (prestations de calibrage/SAV), etc.
- **NOUS** développons des outils spéciaux, des outils en versions spéciales et/ou des pièces forgées de qualité **pour VOUS**.
- Nous nous chargeons de résoudre vos problèmes.
- Contactez nous !

GEDORE INDIVIDUAL | iRAL | iMOD | iSIZE | iCOAT | iFORGE

Cliquets 20 mm (3/4")

3293 U-10
CLIQUET RÉVERSIBLE 3/4"

- Particulièrement solide et bien adapté pour l'industrie et le secteur PL
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec levier inverseur, verrouillage en position intermédiaire
- Angle de reprise 11,25 degrés
- Avec rallonge tubulaire
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

■"	■	°	|◂ mm ▸|	mm	kg	Code	No.
3/4	20	11,25	620	57,5	2,630	6277980	3293 U-10

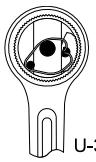
3293 U-2
CLIQUET RÉVERSIBLE 3/4"

- Convient particulièrement pour les endroits exigus
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec disque inverseur, mouvement précis et solide
- Angle de reprise 7,2 degrés
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

■"	■	°	|◂ mm ▸|	mm	kg	Code	No.
3/4	20	7,2	510	60	1,435	6278600	3293 U-2

3293 U-3
CLIQUET RÉVERSIBLE 3/4"

- Convient particulièrement pour les endroits exigus, p. ex. dans l'automobile et le secteur PL
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec disque inverseur métallique, denture fine (72 dents) et solide
- Angle de reprise 5 degrés
- Avec rallonge tubulaire
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Acier GEDORE au vanadium 31CrV3, chromé



■"	■	°	|◂ mm ▸|	mm	kg	Code	No.
3/4	20	5	620	62,5	2,610	6278790	3293 U-3

3293 Z-94
CLIQUET 3/4"

- Utilisation universelle dans l'industrie et l'automobile
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec carré interchangeable, denture moyenne et très solide
- Angle de reprise 10 degrés
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

■"	■	°	|◂ mm ▸|	mm	kg	Code	No.
3/4	20	10	510	31	1,301	6278950	3293 Z-94

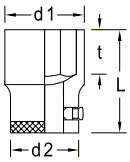
Douilles 20 mm (3/4")

32
DOUILLE 3/4"

6 pans

20
3/4

› Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
› Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
› Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
* non normalisée



mm		L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
18	*	51,5	28,3	36,0	19,0	0,219	6269880	32 18
19	*	51,5	29,6	36,0	19,0	0,225	6270110	32 19
21		51,5	32,0	36,0	19,0	0,228	6269960	32 21
22		51,5	33,3	36,0	19,0	0,232	6270380	32 22
24		51,5	35,8	38,0	19,5	0,267	6270460	32 24
27		54,5	39,6	36,0	24,0	0,271	6270540	32 27
29	*	54,5	42,0	36,0	23,5	0,281	6270620	32 29
30		57,5	43,3	38,0	26,0	0,331	6270700	32 30
32		57,5	45,8	38,0	27,0	0,345	6270890	32 32
33	*	57,5	47,0	40,0	26,5	0,392	6270030	32 33
34		57,5	48,3	40,0	26,5	0,404	6279410	32 34

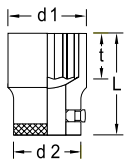
mm		L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
36		59,5	50,8	40,0	28,0	0,448	6270970	32 36
38	*	59,5	53,3	40,5	28,0	0,476	6271000	32 38
41		62,5	57,1	44,0	30,5	0,593	6271190	32 41
46		65,5	63,3	44,0	32,5	0,700	6271270	32 46
50		68,5	68,3	48,0	34,5	0,848	6271350	32 50
55		68,5	74,6	53,0	33,0	1,008	6271430	32 55
60		68,5	80,8	53,0	33,0	1,143	6271510	32 60

D 32 (MM)
DOUILLE 3/4"

Profil UD 12 pans

20
3/4

› Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
› Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
› Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
* non normalisée



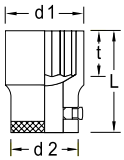
mm		L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
19	*	51,5	29,6	36,0	19,0	0,221	6272160	D 32 19
21		51,5	32,0	36,0	19,0	0,223	6289800	D 32 21
22		51,5	33,3	36,0	19,0	0,227	6272240	D 32 22
24		51,5	35,8	38,0	19,5	0,257	6272320	D 32 24
27		54,5	39,6	36,0	24,0	0,255	6272400	D 32 27
29	*	54,5	42,0	36,0	23,5	0,272	6272590	D 32 29
30		57,5	43,3	38,0	26,0	0,319	6272670	D 32 30
32		57,5	45,8	38,0	27,0	0,332	6272750	D 32 32
33	*	57,5	47,0	40,0	26,5	0,358	6277040	D 32 33
36		59,5	50,8	40,0	28,0	0,418	6272830	D 32 36

mm		L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
38	*	59,5	53,3	40,5	28,0	0,441	6272910	D 32 38
41		62,5	57,1	44,0	30,5	0,558	6273050	D 32 41
46		65,5	63,3	44,0	32,5	0,641	6273130	D 32 46
50		68,5	68,3	48,0	34,5	0,800	6273210	D 32 50
55		68,5	74,6	53,0	33,0	0,961	6273480	D 32 55
60		68,5	80,8	53,0	33,0	1,052	6273560	D 32 60

D 32 (AF)
DOUILLE 3/4"

Profil UD 12 pans

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Pour utilisation manuelle
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



"AF	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
7/8	51,5	33,6	36,0	19,0	0,227	6274020	D 32 7/8AF
15/16	51,5	35,6	38,0	19,5	0,262	6274100	D 32 15/16AF
1	51,5	37,6	36,0	22,0	0,229	6274290	D 32 1AF
1.1/16	54,5	39,6	36,0	24,0	0,256	6274370	D 32 1.1/16AF
1.1/8	54,5	41,5	36,0	24,0	0,268	6274450	D 32 1.1/8AF
1.1/4	57,5	45,5	38,0	27,0	0,333	6274530	D 32 1.1/4AF
1.5/16	57,5	47,5	40,0	26,5	0,377	6274610	D 32 1.5/16AF
1.3/8	59,5	49,5	40,0	28,0	0,407	6274880	D 32 1.3/8AF

"AF	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
1.7/16	59,5	51,4	40,0	28,0	0,413	6274960	D 32 1.7/16AF
1.1/2	59,5	53,3	40,5	28,0	0,431	6275180	D 32 1.1/2AF
1.5/8	62,5	57,4	44,0	30,5	0,539	6275260	D 32 1.5/8AF
1.11/16	62,5	59,4	44,0	30,5	0,568	6275340	D 32 1.11/16AF
1.3/4	65,5	61,4	44,0	32,5	0,627	6275420	D 32 1.3/4AF
1.13/16	65,5	63,3	44,0	32,5	0,637	6275500	D 32 1.13/16AF
1.7/8	65,5	65,3	44,0	32,5	0,664	6275690	D 32 1.7/8AF
2	68,5	69,2	48,0	34,5	0,811	6275770	D 32 2AF

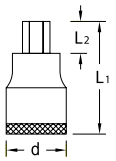
IN 32
DOUILLE TOURNEVIS 3/4"

pour vis à 6 pans creux

- Fabrication conforme DIN 7422
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Pour utilisation manuelle
- Chromée
- Avec tige sertie, pointe phosphatée au manganèse

IN 32 14

IN 32 22



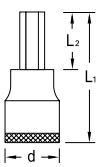
mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
14	80	25,5	38	0,352	6275850	IN 32 14
17	80	25,5	38	0,394	6275930	IN 32 17

mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
19	80	25,5	38	0,433	6276070	IN 32 19
22	80	25,5	38	0,482	6276150	IN 32 22

IN 32 L
DOUILLE TOURNEVIS 3/4"

pour vis à 6 pans creux, forme longue

- Fabrication conforme DIN 7422
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse



mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
14	155	100	38	0,452	2003503	IN 32 L 14-155
17	155	100	38	0,540	1353705	IN 32 L 17-155
19	155	100	38	0,610	2003511	IN 32 L 19-155
22	155	100	38	0,730	2003538	IN 32 L 22-155

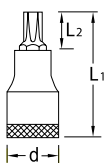
ITX 32
DOUILLE TOURNEVIS 3/4"

pour vis TORX® mâles

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, brunie
- TORX® = marque déposée de la sté.' Acument Intellectual Properties, LLC. USA

ITX 32 T60

ITX 32 T80



	M	mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
T60	M14	13,25	80	25,5	38	0,346	6271780	ITX 32 T60
T70	M16	15,55	80	25,5	38	0,383	6272080	ITX 32 T70
T80	M18	17,58	80	25,5	38	0,416	6273640	ITX 32 T80
T90	M20	19,95	80	25,5	38	0,455	6276230	ITX 32 T90
T100	M22	21,16	80	25,5	38	0,461	6276310	ITX 32 T100

Accessoires 20 mm (3/4")

3296
POIGNÉE ARTICULÉE 3/4"

› Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

■ "	■	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
3/4	20	547	1,965	6279250	3296

3287
POIGNÉE COULISSANTE 3/4"

› Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

■ "	■	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
3/4	20	500	1,161	6278360	3287

3290
RALLONGE 3/4"

› Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

3290-8

3290-16

■ "	■	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
3/4	20	200	0,574	6278440	3290-8

■ "	■	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
3/4	20	400	1,079	6278520	3290-16

3295
CARDAN 3/4"

- Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

■"	■	□"	□	⊢mm⊣	kg	Code	No.
3/4	20	3/4	20	108	0,580	6279170	3295

3294
CARRÉ CONDUCTEUR 3/4"

- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Acier au chrome-vanadium, chromé

■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
3/4	20	51,5	0,133	6279090	3294

3219
RÉDUCTEUR 3/4" À 1/2"

- Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

□"	□	■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
3/4	20	1/2	12,5	56	0,168	6278010	3219

3221
AUGMENTATEUR 3/4" À 1"

- Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

□"	□	■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
3/4	20	1	25	60	0,337	6278280	3221

DVV-40ZRS ›335

DVI-20L / DVI-28L ›339

Douilles et Accessoires 25 mm (1")

25 1" 25 1"

Compositions 25 mm (1") MM

25 1"

D 21 EMU-10
COMPOSITION DE DOUILLES 12 PANS 1"

25 1" mm

15 pièces

- Avec des douilles forgées, trempées et revenue, profil UD, pour utilisation manuelle
- Outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec cliquet réversible à levier
- En coffret en tôle bleue GEDORE
- Dimensions : 765 x 289 x 105 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-10 **K 2193 U-10 K**	**D 21** 36 41 46 50 55 60 65 70 75 80	**2190**-8 -16 **2187** G **2187** K	31,4	6181600	D 21 EMU-10

Compositions 25 mm (1") POUCE

D 21 EAU-10
COMPOSITION DE DOUILLES 1"

25 1" "AF

15 pièces

- Avec des douilles forgées, trempées et revenue, profil UD, pour utilisation manuelle
- Outils d'actionnement en acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Avec cliquet réversible à levier
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 765 x 289 x 105 mm

Cliquet	Douilles	Accessoires	kg	Code	No.
U-10 **K 2193 U-10 K**	**D 21** 1.1/2 1.5/8 1.7/8 2 2.1/16 2.1/4 2.3/8 2.9/16 2.3/4 3"	**2190**-8 -16 **2187** G **2187** K	34,9	6181790	D 21 EAU-10

Cliquets 25 mm (1")

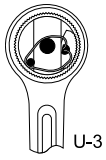
2193 U-10
CLIQUET RÉVERSIBLE 1"

- Particulièrement solide et bien adapté pour l'industrie et le secteur PL
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec levier inverseur, verrouillage en position intermédiaire
- Angle de reprise 11,25 degrés
- Avec manche N° 2187 G
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - D 25, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

Version	■"	■	°	mm	mm²	kg	Code	No.
complet	1	25	11,25	810	61,5	5,210	6180550	2193 U-10
Tête	1	25		184	61,5	1,980	6196120	2193 U-10 K
Manche				700		3,275	6195900	2187 G

2193 U-3
CLIQUET RÉVERSIBLE 1"

- Convient particulièrement pour les endroits exigus, p. ex. dans le secteur PL
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec disque inverseur métallique, denture fine (72 dents) et solide
- Angle de reprise 5 degrés
- Avec rallonge tubulaire
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - D 25, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



Version	■"	■	°	mm	mm²	kg	Code	No.
complet	1	25	5	720	76	4,160	6180630	2193 U-3
Tête	1	25				2,000	1637487	2193 U-3 K
Tube						2,175	1382500	2193 Z/17

2193 Z-94
CLIQUET À ENGRENAGE 1"

- Utilisation universelle dans l'industrie et l'automobile
- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Avec carré interchangeable, denture moyenne et très solide
- Angle de reprise 9 degrés
- Avec rallonge tubulaire
- Pour douilles et accessoires avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - D 25, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

Version	■"	■	°	mm	mm²	kg	Code	No.
complet	1	25	9	720	41	4,115	6181520	2193 Z-94
Tête	1	25				1,175	1493779	2193 Z K
Tube						2,175	1382500	2193 Z/17

Douilles 25 mm (1")

D 21 (MM)
DOUILLE 1"

25
1"

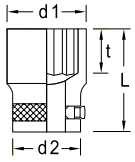
Profil UD 12 pans

- Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - D 25, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

* non normalisée

D 21 36

D 21 60



mm		L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
36	*	70,0	53,9	48,0	30,0	0,600	6174900	D 21 36
41		70,0	60,1	50,0	30,5	0,688	6175040	D 21 41
46		75,0	66,4	50,0	33,5	0,842	6175120	D 21 46
50		75,0	71,4	50,0	35,0	0,908	6175200	D 21 50
55		80,0	77,6	50,0	37,5	1,129	6175390	D 21 55

mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
60	85,0	83,9	50,0	41,0	1,376	6175470	D 21 60
65	88,0	90,1	59,5	44,5	1,700	6175550	D 21 65
70	92,0	96,4	59,5	48,0	1,984	6175630	D 21 70
75	95,0	102,6	59,5	51,0	2,225	6175710	D 21 75
80	97,0	108,9	59,5	54,0	2,454	6175980	D 21 80

D 21 (AF)
DOUILLE 1"

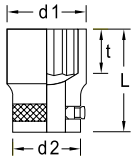
25
1"

12 pans

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - D 25, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

D 21 36

D 21 60



"AF	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
1.1/2	70,0	56,5	48,0	30,0	0,649	6176520	D 21 1.1/2AF
1.5/8	70,0	60,1	50,0	30,5	0,701	6176600	D 21 1.5/8AF
1.13/16	75,0	66,4	50,0	33,5	0,835	6176870	D 21 1.13/16AF
1.7/8	75,0	68,4	50,0	33,5	0,890	6176950	D 21 1.7/8AF
2	75,0	72,4	50,0	35,0	0,944	6177090	D 21 2AF
2.1/16	75,0	74,0	50,0	35,0	0,987	6177170	D 21 2.1/16AF
2.3/16	80,0	78,3	50,0	37,5	1,181	6177250	D 21 2.3/16AF
2.1/4	80,0	80,3	50,0	37,5	1,230	6177330	D 21 2.1/4AF
2.3/8	85,0	83,9	50,0	41,0	1,398	6177410	D 21 2.3/8AF

"AF	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
2.7/16	85,0	86,2	50,0	41,0	1,544	6177680	D 21 2.7/16AF
2.9/16	88,0	90,1	59,5	44,5	1,788	6177760	D 21 2.9/16AF
2.5/8	88,0	92,2	59,5	44,5	1,813	6177840	D 21 2.5/8AF
2.3/4	92,0	96,4	59,5	48,0	2,065	6177920	D 21 2.3/4AF
2.13/16	92,0	98,2	59,5	48,0	2,140	6178060	D 21 2.13/16AF
2.15/16	95,0	102,6	59,5	51,0	2,307	6178140	D 21 2.15/16AF
3	95,0	104,1	59,5	51,0	2,349	6178220	D 21 3AF
3.1/8	97,0	108,9	59,5	54,0	2,556	6178300	D 21 3.1/8AF

IN 21
DOUILLE TOURNEVIS 1"

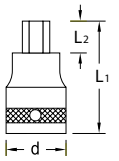
25
1"

pour vis à 6 pans creux

- Fabrication conforme DIN 7422
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - D 25, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Pour utilisation manuelle, moletage antidérapant
- Chromée
- Avec tige sertie en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse

* non normalisée

IN 21 17



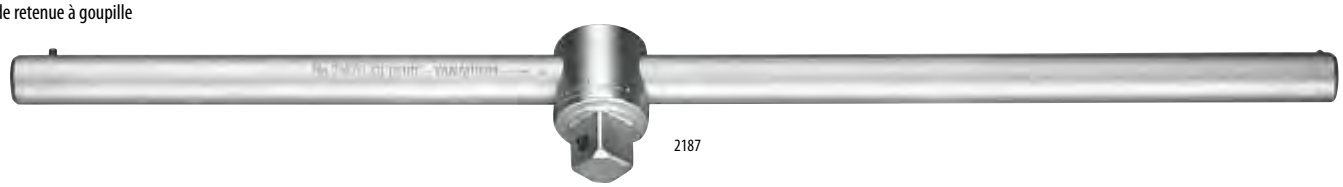
mm		L_1	L_2	d	kg	Code	No.
17		90	25,5	48	0,613	6181010	IN 21 17
19		90	25,5	48	0,676	6181280	IN 21 19
22		90	25,5	48	0,733	6181360	IN 21 22
24		90	25,5	48	0,784	6181440	IN 21 24
27	*	90	25,5	48	0,856	6200680	IN 21 27

K 21 ›246

Accessoires 25 mm (1")

2187
POIGNÉE COULISSANTE 1"

› Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



2187

Version	■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
complet	1	25	700	3,955	6180120	2187
Tête	1	25	80	0,680	6196040	2187 K
Manche			700	3,275	6195900	2187 G

2190
RALLONGE 1"

› Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

2190-8

2190-16

■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1	25	200	1,182	6180200	2190-8
1	25	400	2,144	6180390	2190-16

2194
CARRÉ CONDUCTEUR 1"

› Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1	25	67,5	0,321	6180710	2194

2195
CARDAN 1"

› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

■"	■	□"	□	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1	25	1	25	140	1,482	6180980	2195

2132
RÉDUCTEUR 1" À 3/4"

› Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
› Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

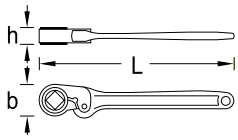
□"	□	■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1	25	3/4	20	75	0,504	6180040	2132

Cliquets à pignon libre

31 KR
CLIQUET À PIGNON LIBRE AVEC ANNEAU

Profil UD et 12 pans

- Clé à friction (31 K) avec anneau interchangeable à profil UD ou 12 pans (31 R)
- Anneaux 6 pans disponibles sur demande
- Convient particulièrement pour les constructions métalliques et le montage d'échafaudages
- Manche plat intégré à la clé jusqu'à 30", avec rallonge tubulaire à partir de 35"
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, phosphaté au manganèse
- Explication de la référence article : 31 KR 16-32 = cliquet 31 K 16" et anneau 31 R 32 mm



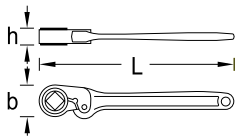
anneau		L	L "	h	b	kg	Code	No.
8	UD	150	6	11,5	23,0	0,093	6253020	31 KR 6-8
10		150	6	11,5	23,0	0,088	6253290	31 KR 6-10
13		150	6	11,5	23,0	0,082	6253530	31 KR 6-13
15		205	8	15,5	31,2	0,220	6253880	31 KR 8-15
17		205	8	15,5	31,2	0,212	6254180	31 KR 8-17
19		255	10	17,5	38,0	0,346	6254340	31 KR 10-19
21		255	10	17,5	38,0	0,336	6254500	31 KR 10-21
22		255	10	17,5	38,0	0,330	6254690	31 KR 10-22
24		305	12	18,5	44,6	0,497	6254850	31 KR 12-24
26		305	12	18,5	44,6	0,482	6255070	31 KR 12-26
27		305	12	18,5	44,6	0,474	6255150	31 KR 12-27
28		305	12	18,5	44,6	0,466	6255230	31 KR 12-28

anneau		L	L "	h	b	kg	Code	No.
30		400	16	19,5	51,6	0,709	6255580	31 KR 16-30
32		400	16	19,5	51,6	0,684	6255740	31 KR 16-32
36		500	20	21,5	63,6	1,162	6256120	31 KR 20-36
41		500	20	21,5	63,6	1,098	6256470	31 KR 20-41
46		635	25	31,5	78,1	2,302	6256550	31 KR 25-46
50		635	25	31,5	78,1	2,213	6256630	31 KR 25-50
55		760	30	33,5	92,0	3,011	6256710	31 KR 30-55
60		760	30	33,5	92,0	2,879	6256980	31 KR 30-60
65	12pt	940	35	36,5	105,0	7,204	6257010	31 KR 35-65
70		940	35	36,5	105,0	7,023	6257280	31 KR 35-70
75		960	40	39,5	118,0	7,643	6257360	31 KR 40-75
80		960	40	39,5	118,0	7,392	6257440	31 KR 40-80

31 KVR
CLIQUET À PIGNON LIBRE AVEC ANNEAU

4 pans

- Clé à friction (31 K) avec anneau 4 pans interchangeable (31 VR)
- Convient particulièrement pour les constructions métalliques et le montage d'échafaudages
- Acier GEDORE vanadium 31CrV3, phosphaté au manganèse
- Explication de la référence article : 31 KVR 8-12 = cliquet 31 K 8" et anneau 31 VR 12 mm



anneau	L	L "	h	b	kg	Code	No.
8	150	6	11,5	23,0	0,091	6266000	31 KVR 6-8
9	150	6	11,5	23,0	0,089	6266190	31 KVR 6-9
10	150	6	11,5	23,0	0,087	6266270	31 KVR 6-10
12	205	8	15,5	31,2	0,228	6266430	31 KVR 8-12

anneau	L	L "	h	b	kg	Code	No.
14	205	8	15,5	31,2	0,221	6266780	31 KVR 8-14
17	255	10	17,5	38,0	0,353	6267080	31 KVR 10-17
19	255	10	17,5	38,0	0,346	6267240	31 KVR 10-19

31 K
CLIQUET À PIGNON LIBRE SANS ANNEAU

› Clé à friction pour anneaux interchangeables 31 R et 31 VR
› Convient particulièrement pour les constructions métalliques et le montage d'échafaudages
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, phosphaté au manganèse

O anneau	O anneau	L	L "	Ø tête	kg	Code	No.
8-13	8-11	150	6	20	0,070	6243060	31 K 6
14-17	12-14	205	8	28	0,176	6243140	31 K 8
18-23	17-19	255	10	34	0,277	6243220	31 K 10
24-28		305	12	40	0,406	6243300	31 K 12
30-32		400	16	46	0,600	6243490	31 K 16

O anneau	O anneau	L	L "	Ø tête	kg	Code	No.
34-41		500	20	57	0,961	6243570	31 K 20
46-50		635	25	70	1,880	6243650	31 K 25
55-60		760	30	82	2,435	6243730	31 K 30
65-70		940	35	96	6,305	6243810	31 K 35
75-80		960	40	108	6,480	6244030	31 K 40

31 R
ANNEAU POUR CLIQUETS À PIGNON LIBRE
Profil UD et 12 pans

› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, phosphaté au manganèse

anneau		Ø		kg	Code	No.
8	UD	19,7	6	0,021	6245000	31 R 8
10		19,7	6	0,018	6245270	31 R 10
13		19,7	6	0,011	6245510	31 R 13
14		27,6	8	0,047	6245780	31 R 14
15		27,6	8	0,044	6245860	31 R 15
16		27,6	8	0,040	6245940	31 R 16
17		27,6	8	0,036	6246080	31 R 17
18		33,6	10	0,075	6246160	31 R 18
19		33,6	10	0,069	6246240	31 R 19
21		33,6	10	0,059	6246400	31 R 21
22		33,6	10	0,053	6246590	31 R 22
24		39,6	12	0,091	6246750	31 R 24
26		39,6	12	0,076	6246910	31 R 26
27		39,6	12	0,069	6247050	31 R 27

anneau		Ø		kg	Code	No.
28		39,6	12	0,061	6247130	31 R 28
30		45,6	16	0,109	6247480	31 R 30
32		45,6	16	0,084	6247640	31 R 32
36		56,6	20	0,201	6248020	31 R 36
41		56,6	20	0,137	6248370	31 R 41
46		70,0	25	0,422	6248450	31 R 46
50		70,0	25	0,333	6248530	31 R 50
55		82,0	30	0,576	6248610	31 R 55
60		82,0	30	0,444	6248880	31 R 60
65	12pt	96,0	35	0,899	6248960	31 R 65
70		96,0	35	0,718	6249180	31 R 70
75		108,0	40	1,163	6249260	31 R 75
80		108,0	40	0,912	6249340	31 R 80

31 VR
ANNEAU POUR CLIQUETS À PIGNON LIBRE
4 pans

› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, phosphaté au manganèse

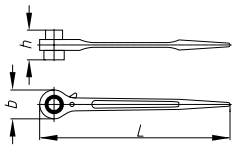
O anneau	Ø		kg	Code	No.
8	19,7	6	0,021	6261200	31 VR 8
9	19,7	6	0,018	6261390	31 VR 9
10	19,7	6	0,017	6261470	31 VR 10
12	27,6	8	0,052	6261630	31 VR 12

O anneau	Ø		kg	Code	No.
14	27,6	8	0,045	6261980	31 VR 14
17	33,6	10	0,076	6262360	31 VR 17
19	33,6	10	0,069	6262520	31 VR 19

29
CLÉ À CLIQUET
12 pans

› Cliquet réversible avec 2 tailles, 12 pans et pointe de centrage

› Convient particulièrement pour les constructions métalliques et le montage d'échafaudages



○	L	h	b	kg	Code	No.
17 x 19	315	49,0	42,0	0,463	1648934	29 17x19
19 x 22	315	49,5	42,0	0,448	1382853	29 19X22
19 x 24	365	56,0	51,5	0,757	1648926	29 19x24

○	L	h	b	kg	Code	No.
24 x 30	402	63,0	61,0	1,378	6262790	29 24x30
27 x 32	402	63,0	61,0	1,278	6262950	29 27x32
36 x 41	495	74,0	76,0	1,377	6263170	29 36x41

41 - 41 B
CLIQUET RÉVERSIBLE

› Avec anneau à profil UD encastré de façon permanente
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

41

41

41 B

41 B

○	°	mm	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
22	11,25	27,9	620	2,455	6338790	41 22
24	11,25	27,9	620	2,430	6338870	41 24
27	11,25	27,9	620	2,410	6338950	41 27
28	11,25	27,9	620	2,393	6330030	41 28
30	11,25	27,9	620	2,365	6339170	41 30

○	°	mm	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
32	11,25	27,9	620	2,330	6339250	41 32
36	15,00	43,0	910	5,025	6338360	41 B 36
41	15,00	43,0	910	4,895	6338440	41 B 41
46	15,00	43,0	910	4,725	6338520	41 B 46

41 V - 41 BV
CLIQUET RÉVERSIBLE

› Avec anneau 4 pans encastré de façon permanente
› Convient particulièrement pour les constructions métalliques et le montage d'échafaudages
› Acier GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

○	°	mm	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
19	11,25	27,9	620	2,475	6339410	41 V 19
22	11,25	27,9	620	2,450	6339680	41 V 22
24	11,25	27,9	620	2,420	6339760	41 V 24
27	11,25	27,9	620	2,385	6339840	41 V 27

○	°	mm	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
30	15,00	43,0	910	5,115	6338600	41 BV 30
32	15,00	43,0	910	5,075	6339330	41 BV 32
36	15,00	43,0	910	4,970	6339920	41 BV 36

Douilles impact

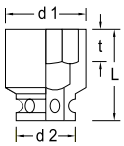
Douilles impact 6,3 mm (1/4")

K 20 (MM)
DOUILLE IMPACT 1/4"

6 pans

- Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 6,3, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni

* non normalisée

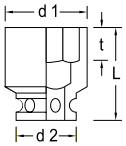


mm	L	d_1	d_2	t		Accessoires recommandés	kg	Code	No.
5,5	23	9,5	13	3		KB 2070, KB 2075	0,016	6198090	K 20 5,5
6,0	23	10,0	13	3		KB 2070, KB 2075	0,016	6198170	K 20 6
7,0	23	11,3	13	3		KB 2070, KB 2075	0,016	6198250	K 20 7
8,0	23	12,5	13	4		KB 2070, KB 2075	0,016	6198330	K 20 8
9,0	23	13,8	13	4		KB 2070, KB 2075	0,017	6198410	K 20 9
10,0	23	15,0	13	5		KB 2070, KB 2075	0,018	6198680	K 20 10
11,0	23	16,3	13	5		KB 2070, KB 2075	0,020	6198760	K 20 11
12,0	23	17,0	13	6		KB 2070, KB 2075	0,023	6198840	K 20 12
13,0	23	18,8	13	6		KB 2070, KB 2075	0,024	6198920	K 20 13
14,0	25	20,0	13	7	*	KB 2070, KB 2075	0,035	6199060	K 20 14
17,0	26	23,8	13	7	*	KB 2070, KB 2075	0,037	6199140	K 20 17

K 20 (AF)
DOUILLE IMPACT 1/4"

6 pans

- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 6,3, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni



"AF	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
3/16	23	8,5	13	3	KB 2070, KB 2075	0,015	6199220	K 20 3/16AF
1/4	23	10,3	13	3	KB 2070, KB 2075	0,017	6199300	K 20 1/4AF
5/16	23	12,5	13	3	KB 2070, KB 2075	0,016	6199490	K 20 5/16AF
3/8	23	15,0	13	4	KB 2070, KB 2075	0,018	6199570	K 20 3/8AF
7/16	23	16,3	13	6	KB 2070, KB 2075	0,021	6199650	K 20 7/16AF

KB 2090
RALLONGE 1/4"

pour douilles impact

- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 6,3, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni

"		mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	50	0,026	6201140	KB 2090-2

KB 2070 - KB 2075
ANNEAU ET GOUPILLE DE SÉCURITÉ

pour douilles impact 1/4"

KB 2070

KB 2075

Désignation	Ø	mm	kg	Code	No.
Anneau de sécurité d 9 mm	9,0		0,005	6200920	KB 2070
Goupille de sécurité d 1,5 mm	1,5	10	0,005	6201060	KB 2075

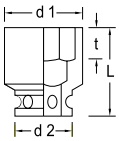
Douilles impact 10 mm (3/8")

K 30
DOUILLE IMPACT 3/8"

6 pans

- Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 10, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni

* non normalisée

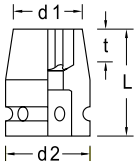


mm	L	d_1	d_2	t		Accessoires recommandés	kg	Code	No.
6	30	11,0	19	3,0	*	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,045	6251160	K 30 6
7	30	12,5	19	3,0		KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,046	6251240	K 30 7
8	30	14,5	19	4,0		KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,046	6251320	K 30 8
9	30	15,0	19	4,0		KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,046	6251400	K 30 9
10	30	16,0	19	5,0		KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,046	6251590	K 30 10
11	30	17,5	19	5,0		KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,046	6251670	K 30 11
12	30	19,0	19	6,0		KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,046	6251750	K 30 12
13	30	19,0	22	6,0		KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,063	6251830	K 30 13
14	30	21,0	22	7,0		KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,063	6251910	K 30 14
15	30	22,0	22	7,0		KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,062	6252050	K 30 15
16	30	24,0	22	8,0		KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,066	6252130	K 30 16
17	30	25,0	22	9,0		KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,068	6252210	K 30 17
18	30	26,0	22	9,0		KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,075	6252480	K 30 18
19	30	27,5	22	9,5		KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,076	6252560	K 30 19
20	30	28,0	22	10,0	*	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,084	6252640	K 30 20
21	30	30,0	22	11,0	*	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,089	6252720	K 30 21
22	30	32,0	23	11,0	*	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,093	6252800	K 30 22
23	30	32,0	23	13,0	*	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,095	6252990	K 30 23
24	30	35,0	23	13,0	*	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,105	6254420	K 30 24

TX K 30
DOUILLE IMPACT 3/8"

pour vis TORX® femelles

- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 10, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



	M	mm	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
E5	M4	4,73	32	9,0	19	5	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,042	6265030	TX K 30 E5
E6	M5	5,74	32	10,0	19	5	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,044	6265110	TX K 30 E6
E7	M6	6,16	32	10,0	19	7	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,044	6265380	TX K 30 E7
E8	M6 - M7	7,52	32	10,5	19	8	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,048	6265460	TX K 30 E8
E10	M8	9,42	32	12,5	19	9	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,048	6265540	TX K 30 E10
E12	M10	11,17	32	15,0	19	10	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,047	6265620	TX K 30 E12
E14	M12	12,90	32	19,0	19	12	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,046	6265700	TX K 30 E14

KB 3090
RALLONGE 3/8"
pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 10, ISO 1174
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

■"	■	mm	kg	Code	No.
3/8	10	75	0,090	6261710	KB 3090-3
3/8	10	125	0,149	6262010	KB 3090-5
3/8	10	250	0,298	6262280	KB 3090-10

KB 3095
CARDAN 3/8"
pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 10, ISO 1174
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

□"	□	■"	■	mm	kg	Code	No.
3/8	10	3/8	10	50	0,072	6262440	KB 3095

KB 3019
AUGMENTATEUR 3/8" À 1/2"
pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 10, ISO 1174
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

□"	□	■"	■	mm	kg	Code	No.
3/8	10	1/2	12,5	33	0,061	6263410	KB 3019

KB 3020
RÉDUCTEUR 3/8" À 1/4"
pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 10, ISO 1174
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

□"	□	■"	■	mm	kg	Code	No.
3/8	10	1/4	6,3	31	0,034	6263250	KB 3020

KB 3070 - KB 3075
ANNEAU ET GOUPILLE DE SÉCURITÉ
pour douilles impact 3/8"

KB 3070

KB 3075

Désignation	Ø	mm	kg	Code	No.
Anneau de sécurité d 14 mm	14,0		0,002	6260820	KB 3070 6-12
Anneau de sécurité d 15,5 mm	15,5		0,002	6260900	KB 3070 13-24
Goupille de sécurité d 2,5 mm	2,5	14	0,005	6261040	KB 3075 6-12
Goupille de sécurité d 2,5 mm	2,5	16	0,002	6261120	KB 3075 13-24

Douilles impact 12,5 mm (1/2")

K 19-028
COFFRET DE DOUILLES IMPACT 1/2"

5 pièces

- 5 douilles impact, utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni
- En coffret plastique

Douilles	kg	Code	No.
O 10 13 17 19 24	0,749	1646923	K 19-028

K 19 LS-004
JEU DE DOUILLES IMPACT 1/2"

4 pièces

- 4 douilles impact avec douille de protection, 6 pans, forme longue
- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174
- Parois fines et manchon plastique pour la protection des jantes en aluminium
- En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

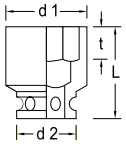
Douilles	kg	Code	No.
O **K 19 LS** 17 19 21 22	0,980	2790831	K 19 LS-004

K 19 (MM)
DOUILLE IMPACT 1/2"

6 pans

- Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2 (seulement dimensions métriques)
- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni

* non normalisée

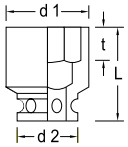


O mm	L	d_1	d_2	t		Accessoires recommandés	kg	Code	No.
10	38	17,0	25	5,0		KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,082	6160280	K 19 10
11	38	19,0	25	5,0		KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,085	6160360	K 19 11
12	38	20,0	25	6,0		KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,084	6160440	K 19 12
13	38	21,0	25	6,0		KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,081	6160520	K 19 13
14	38	22,0	25	7,0		KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,082	6160600	K 19 14
15	38	24,0	30	7,0		KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,125	6161680	K 19 15
16	38	25,0	30	8,0		KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,124	6160790	K 19 16
17	38	26,0	30	9,0		KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,123	6160870	K 19 17
18	38	27,5	30	9,0		KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,122	6160950	K 19 18
19	38	27,5	30	9,5		KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,119	6161090	K 19 19
21	38	30,0	30	11,0		KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,137	6161170	K 19 21
22	38	32,0	30	11,0		KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,142	6161250	K 19 22
23	38	32,0	30	13,0	*	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,148	6161330	K 19 23
24	45	35,0	30	13,0		KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,154	6161410	K 19 24
27	50	38,0	30	13,0		KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,180	6182680	K 19 27
30	50	41,0	30	16,0	*	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,256	1560557	K 19 30
32	50	44,0	30	17,0	*	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,286	1783742	K 19 32

K 19 (AF)
DOUILLE IMPACT 1/2"
6 pans

12,5
1/2"

› Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
› Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174
› En acier spécial GEDORE, bruni

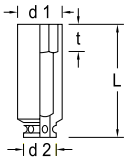


"AF	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
3/8	38	16,0	25	4,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,079	6166990	K 19 3/8AF
7/16	38	18,0	25	6,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,079	6162300	K 19 7/16AF
1/2	38	20,0	25	6,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,078	6162650	K 19 1/2AF
9/16	38	22,0	25	7,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,080	6163030	K 19 9/16AF
5/8	38	25,0	25	8,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,121	6163460	K 19 5/8AF
11/16	38	25,0	25	9,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,121	6163700	K 19 11/16AF
3/4	38	27,5	30	9,5	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,115	6163970	K 19 3/4AF
13/16	38	30,0	30	11,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,131	6168420	K 19 13/16AF
7/8	38	32,0	30	13,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,141	6169820	K 19 7/8AF
15/16	38	35,0	30	13,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,156	6164190	K 19 15/16AF
1	38	35,0	30	13,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,169	6169900	K 19 1AF
1.1/16	50	38,0	30	13,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,173	6164350	K 19 1.1/16AF
1.1/8	40	38,0	30	16,5	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,180	6164510	K 19 1.1/8AF
1.1/4	40	44,0	35	17,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,284	6165240	K 19 1.1/4AF
1.5/16	43	45,0	35	19,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,296	6165320	K 19 1.5/16AF

K 19 L
DOUILLE IMPACT 1/2"
6 pans, forme longue

12,5
1/2"

› Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
› Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

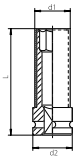


mm	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
8	77	15,3	25	12	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,124	6163110	K 19 L 8
10	77	17,8	25	12	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,140	6163380	K 19 L 10
13	77	21,5	25	13	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,158	6163540	K 19 L 13
14	77	22,8	25	13	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,171	6163620	K 19 L 14
16	77	24,0	30	14	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,208	6197790	K 19 L 16
17	80	26,5	30	15	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,230	6163890	K 19 L 17
18	82	27,8	30	15	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,255	6197870	K 19 L 18
19	82	29,0	30	17	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,265	6164000	K 19 L 19
21	82	31,5	30	17	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,306	6162730	K 19 L 21
22	82	32,8	30	19	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,318	6164270	K 19 L 22
23	82	34,0	30	19	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,328	6199810	K 19 L 23
24	82	35,3	30	21	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,358	6164430	K 19 L 24
27	82	39,0	30	22	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,396	6164780	K 19 L 27

K 19 LS
DOUILLE IMPACT 1/2" AVEC DOUILLE DE PROTECTION

6 pans, forme longue

- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174
- Parois plus étroites pour la protection des jantes en aluminium
- En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

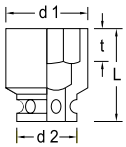


mm	Couleur	RAL	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
17	Bleu signalisation	5017	81	27,0	30	15	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,200	2178214	K 19 LS 17
19	Vert signalisation	6024	82	29,0	30	17	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,210	2178222	K 19 LS 19
21	Rouge signalisation	3020	82	30,5	30	17	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,230	2178230	K 19 LS 21
22	Jaune signalisation	1023	82	32,3	30	19	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,260	2178249	K 19 LS 22

KR 19
DOUILLE IMPACT 1/2"

6 pans, pour VL

- Utilisation avec une visseuse
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni

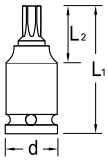


mm	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
17	38	30	30	14	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,174	6162490	KR 19 17
19	38	33	30	18	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,186	6162570	KR 19 19

ITX K 19
DOUILLE IMPACT 1/2"

pour vis TORX® mâles

- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



	M	mm	L_1	L_2	d	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
T30	M6 - M7	5,52	47	26	25	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,075	6197280	ITX K 19 T30
T40	M7 - M8	6,65	47	26	25	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,077	6197360	ITX K 19 T40
T45	M8 - M10	7,82	47	26	25	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,078	1603124	ITX K 19 T45
T50	M10	8,83	47	26	25	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,079	6197440	ITX K 19 T50
T55	M12	11,22	47	26	25	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,084	6197520	ITX K 19 T55
T60	M14	13,25	47	26	25	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,088	6197600	ITX K 19 T60

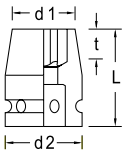
19 LMU-10 ›194

TX K 19
DOUILLE IMPACT 1/2"

pour vis TORX® femelles

12,5
1/2"

- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



		mm	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
E10	M8	9,42	38	15,0	25	9	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,084	6223110	TX K 19 E10
E12	M10	11,17	38	16,0	25	10	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,085	6223380	TX K 19 E12
E14	M12	12,90	38	18,5	25	12	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,086	6223460	TX K 19 E14
E16	M12	14,76	38	20,0	25	12	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,088	6223540	TX K 19 E16
E18	M14	16,70	38	22,0	25	12	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,087	6223620	TX K 19 E18
E20	M16	18,45	38	25,0	30	13	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,140	6223700	TX K 19 E20
E24	M18 - M20	22,16	45	28,5	30	17	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,137	6223890	TX K 19 E24

IN K 19
DOUILLE IMPACT 1/2"

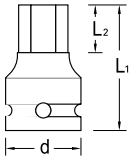
pour vis à 6 pans

12,5
1/2"

- Utilisation machine
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

IN K 19 5

IN K 19 17



mm	L_1	L_2	d	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
5	44	7,5	25	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,073	6223970	IN K 19 5
6	44	9,0	25	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,072	6224000	IN K 19 6
8	44	11,0	25	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,077	6224190	IN K 19 8
10	44	13,0	25	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,079	6224270	IN K 19 10
12	50	15,0	30	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,136	6224350	IN K 19 12
14	50	17,0	30	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,144	6225320	IN K 19 14
17	50	19,0	30	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,157	6225670	IN K 19 17

KB 1930
RÉDUCTEUR 1/2" À 3/8"
pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174, forme F, G et H
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

□"	□	■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/2	12,5	3/8	10	44	0,081	6650370	KB 1930

KB 1932
AUGMENTATEUR 1/2" À 3/4"
pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174, forme F, G et H
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

□"	□	■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/2	12,5	3/4	20	44	0,146	6650020	KB 1932

KB 1990
RALLONGE 1/2"
pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174, forme F, G et H
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

KB 1990-5

KB 1990-10

■"	■	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/2	12,5	125	0,256	6655250	KB 1990-5
1/2	12,5	250	0,461	6650100	KB 1990-10

KB 1995
CARDAN 1/2"
pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174, forme F, G et H
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

■"	■	□"	□	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/2	12,5	1/2	12,5	62	0,202	6655410	KB 1995

KB 1970 - KB 1975
ANNEAU ET GOUPILLE DE SÉCURITÉ
pour douilles impact 1/2"

KB 1970

KB 1975

Désignation	Ø	⊢mm⊣	kg	Code	No.
Anneau de sécurité d 19 mm	19		0,002	6654790	KB 1970 10-14
Anneau de sécurité d 24 mm	24		0,002	6654870	KB 1970 15-27
Goupille de sécurité d 3 mm	3	20	0,002	6654950	KB 1975 10-14
Goupille de sécurité d 3 mm	3	25	0,002	6655090	KB 1975 15-27

Douilles impact 20 mm (3/4")

K 32-040
COFFRET DE DOUILLES IMPACT 3/4" POUR PL

4 pièces

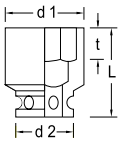
- 4 douilles, utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 20, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni
- En coffret plastique

Douilles	kg	Code	No.
24 27 30 33	1,630	1828142	K 32-040

K 32 S
DOUILLE IMPACT 3/4" AVEC FIXATION IMPACT-FIX

Profil UD à 6 pans

- Version conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 20, ISO 1174
- Acier au GEDORE vanadium 59CrV4
- Brunie
- DBGM (Modèle Déposé en Allemagne)
- Convient particulièrement pour des interventions dans les zones sensibles où la « sécurité anti-perte », la sécurité du processus et la protection au travail sont une préoccupation permanente
- Exemples : construction de lignes aériennes, installations éoliennes ou secteur automobile

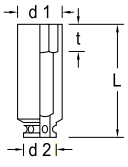


mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
17	45	31,1	44	7,0	0,400	2734060	K 32 S 17
18	45	32,4	44	8,4	0,420	2734079	K 32 S 18
19	45	33,6	44	8,4	0,400	2734095	K 32 S 19
22	46	37,4	44	9,8	0,400	2734176	K 32 S 22
24	46	39,9	44	11,2	0,340	2734184	K 32 S 24
27	48	43,6	44	12,6	0,400	2734206	K 32 S 27
30	52	47,4	44	14,0	0,400	2734214	K 32 S 30
32	52	49,9	44	15,4	0,400	2734230	K 32 S 32
33	54	51,0	44	15,4	0,400	2734257	K 32 S 33
34	54	52,4	44	15,4	0,400	2734265	K 32 S 34
36	56	54,9	44	16,8	0,500	2734273	K 32 S 36
38	59	57,0	44	16,8	0,500	2734281	K 32 S 38
41	59	61,1	44	18,9	0,560	2734303	K 32 S 41

K 32 SL
DOUILLE IMPACT 3/4" AVEC FIXATION IMPACT-FIX

Profil UD à 6 pans, forme longue

- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 20, ISO 1174
- Acier au GEDORE vanadium 59CrV4
- Brunie
- DBGM (Modèle Déposé en Allemagne)
- Convient particulièrement pour des interventions dans les zones sensibles où la « sécurité anti-perte », la sécurité du processus et la protection au travail sont une préoccupation permanente
- Exemples : construction de lignes aériennes, installations éoliennes ou secteur automobile

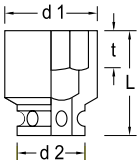


mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
17	90	31,1	44	7,0	0,560	2734311	K 32 SL 17
19	90	32,4	44	8,4	0,600	2734338	K 32 SL 19
21	90	36,1	44	9,8	0,600	2734346	K 32 SL 21
22	90	37,4	44	9,8	0,620	2734354	K 32 SL 22
24	90	39,9	44	11,2	0,620	2734362	K 32 SL 24
27	90	43,6	44	12,6	0,600	2734370	K 32 SL 27
30	90	47,4	44	14,0	0,600	2734389	K 32 SL 30
32	90	49,9	44	15,4	0,700	2734397	K 32 SL 32
33	90	51,0	44	15,4	0,800	2734400	K 32 SL 33
34	90	52,4	44	15,4	0,800	2734419	K 32 SL 34
36	90	54,9	44	16,8	0,800	2734427	K 32 SL 36
41	90	61,1	44	18,9	0,980	2734435	K 32 SL 41

K 32 (MM)
DOUILLE IMPACT 3/4"
6 pans

- Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 20, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni

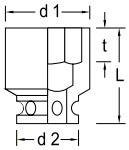
* non normalisée



mm	L	d_1	d_2	t		Accessoires recommandés	kg	Code	No.
17	50	29	44	9,0		KB 3270, KB 3275	0,300	6282040	K 32 17
18	50	32	44	9,0		KB 3270, KB 3275	0,300	6289990	K 32 18
19	50	32	44	9,5		KB 3270, KB 3275	0,293	6282120	K 32 19
22	50	38	44	11,0		KB 3270, KB 3275	0,345	6282200	K 32 22
24	50	40	44	13,0		KB 3270, KB 3275	0,339	6282390	K 32 24
27	54	41	44	13,0		KB 3270, KB 3275	0,339	6282470	K 32 27
30	54	44	44	16,5		KB 3270, KB 3275	0,352	6282550	K 32 30
32	56	49	44	17,0		KB 3270, KB 3275	0,407	6282630	K 32 32
33	56	49	44	17,0	*	KB 3270, KB 3275	0,430	6283010	K 32 33 (3/4W)
34	56	52	44	19,0		KB 3270, KB 3275	0,475	6281580	K 32 34
36	56	52	44	19,0		KB 3270, KB 3275	0,444	6282710	K 32 36
38	58	54	44	22,0	*	KB 3270, KB 3275	0,481	6281740	K 32 38
41	58	57	44	22,0		KB 3270, KB 3275	0,500	6282980	K 32 41

K 32 (AF)
DOUILLE IMPACT 3/4"
6 pans

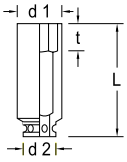
- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 20, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni



"AF	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
13/16	46	35	44	11,0	KB 3270, KB 3275	0,349	6285300	K 32 13/16AF
7/8	46	38	44	13,0	KB 3270, KB 3275	0,354	6284410	K 32 7/8AF
15/16	46	40	44	13,0	KB 3270, KB 3275	0,342	6284680	K 32 15/16AF
1	46	41	44	13,0	KB 3270, KB 3275	0,340	6285490	K 32 1AF
1.1/16	48	41	44	13,0	KB 3270, KB 3275	0,347	6285650	K 32 1.1/16AF
1.1/8	52	44	44	16,5	KB 3270, KB 3275	0,367	6284760	K 32 1.1/8AF
1.1/4	52	49	44	17,0	KB 3270, KB 3275	0,418	6284840	K 32 1.1/4AF
1.5/16	55	49	44	19,0	KB 3270, KB 3275	0,417	6284920	K 32 1.5/16AF
1.3/8	55	52	44	19,0	KB 3270, KB 3275	0,452	6285730	K 32 1.3/8AF
1.7/16	56	52	44	19,0	KB 3270, KB 3275	0,439	6285060	K 32 1.7/16AF
1.1/2	59	54	44	22,0	KB 3270, KB 3275	0,480	6285140	K 32 1.1/2AF
1.5/8	59	57	44	22,0	KB 3270, KB 3275	0,497	6285810	K 32 1.5/8AF
1.11/16	64	63	44	25,0	KB 3270, KB 3275	0,674	6286030	K 32 1.11/16AF
1.3/4	64	63	44	25,5	KB 3270, KB 3275	0,639	6286110	K 32 1.3/4AF
1.7/8	67	67	54	27,0	KB 3270, KB 3275	0,873	6286380	K 32 1.7/8AF
2	67	73	54	27,0	KB 3270, KB 3275	0,995	6286460	K 32 2AF

K 32 L
DOUILLE IMPACT
6 pans, forme longue

- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 20, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni



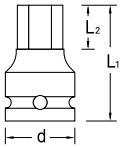
mm	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
17	90	29	44	9,0	KB 3270, KB 3275	0,727	6283600	K 32 L 17
19	95	32	44	9,5	KB 3270, KB 3275	0,720	6283790	K 32 L 19
21	95	35	44	11,0	KB 3270, KB 3275	0,757	6286700	K 32 L 21
22	95	38	44	11,0	KB 3270, KB 3275	0,739	6283870	K 32 L 22
24	95	40	44	13,0	KB 3270, KB 3275	0,706	6283950	K 32 L 24
27	95	41	44	13,0	KB 3270, KB 3275	0,655	6284090	K 32 L 27
30	95	44	44	16,5	KB 3270, KB 3275	0,644	6284170	K 32 L 30
32	95	49	44	17,0	KB 3270, KB 3275	0,728	6284250	K 32 L 32
33	95	49	44	17,0	KB 3270, KB 3275	0,709	6286540	K 32 L 33 (3/4W)
34	95	52	44	19,0	KB 3270, KB 3275	0,858	6281660	K 32 L 34
36	95	52	44	19,0	KB 3270, KB 3275	0,826	6284330	K 32 L 36
41	95	57	44	22,0	KB 3270, KB 3275	0,811	6286890	K 32 L 41

IN K 32
DOUILLE IMPACT

20
3/4"

pour vis à 6 pans creux

› Utilisation machine
› Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 20, ISO 1174
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse



mm	L_1	L_2	d	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
14	65	14	38	KB 3270, KB 3275	0,440	1956477	IN K 32 14
17	65	17	38	KB 3270, KB 3275	0,495	1956485	IN K 32 17
19	65	19	44	KB 3270, KB 3275	0,530	1956493	IN K 32 19
22	65	22	44	KB 3270, KB 3275	0,590	1956507	IN K 32 22
24	65	24	44	KB 3270, KB 3275	0,630	1956515	IN K 32 24
27	65	27	44	KB 3270, KB 3275	0,695	1956523	IN K 32 27

KB 3219
RÉDUCTEUR 3/4" À 1/2"

pour douilles impact

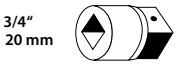
› Carré d'entraînement conforme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

□"	□	■"	■	mm	kg	Code	No.
3/4	20	1/2	12,5	65	0,351	6675280	KB 3219

KB 3221
AUGMENTATEUR 3/4" À 1"

pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse



□"	□	■"	■	mm	kg	Code	No.
3/4	20	1	25	65	0,445	6671530	KB 3221

KB 3290
RALLONGE 3/4"

pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

KB 3290-8

KB 3290-12

KB 3290-16

■"	■	mm	kg	Code	No.
3/4	20	205	0,957	6675600	KB 3290-8
3/4	20	300	1,328	6675790	KB 3290-12
3/4	20	400	1,759	6675870	KB 3290-16

KB 3295
CARDAN 3/4"

pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

■"	■	□"	□	mm	kg	Code	No.
3/4	20	3/4	20	94	0,623	6676090	KB 3295

KB 3270 - KB 3275
ANNEAU ET GOUPILLE DE SÉCURITÉ

pour douilles impact 3/4"

KB 3270

KB 3275

Désignation	Ø	mm	kg	Code	No.
Anneau de sécurité d 36 mm	36		0,004	6675360	KB 3270
Goupille de sécurité d 4 mm	4	35	0,004	6675440	KB 3275

FIXATION IMPACT-FIX

Vos avantages

- Système de blocage intégré à deux broches avec bague élastique.
- Un « plus » GEDORE pour une sécurité accrue au travail.
- Adapté à tous les domaines où la perte d'un outil n'est pas concevable comme l'éolien, le nucléaire, ou l'aéronautique
- Très sûr, ultra simple d'utilisation (double gorge pour le logement du joint torique).
- Gain de temps important: les éléments de sécurité sont intégrés et une fois la bague mise en place, les broches sont automatiquement verrouillées dans le carré conducteur.
- Réduction des risques de blessures (plus de goupille expulsée en rotation).
- Avec la fixation IMPACT-FIX, l'assemblage douille-goupille-bague élastique est désormais superflu.
- Dès que des forces importantes sont en jeu, la sécurité et la qualité de la fixation et de la manipulation des outils d'actionnement est un élément important pour la qualité du vissage.
- Pratique courante : dans bien des cas, le montage long et fastidieux de la broche de sécurité et de la bague de blocage sous forme de pièces séparées est ignoré ou oublié, ou il est impossible de retrouver la broche et la bague.
- Avec la fixation IMPACT-FIX intégrée dans la douille, cet assemblage de trois éléments (douille, goupille et bague) est désormais superflu. Les goupilles de sécurité et les bagues sont toujours fixées à la douille (3 en 1). Une fois la bague fixée, les goupilles sont automatiquement enfoncées dans les alésages du carré conducteur.
- DBGM (Modèle Déposé en Allemagne)

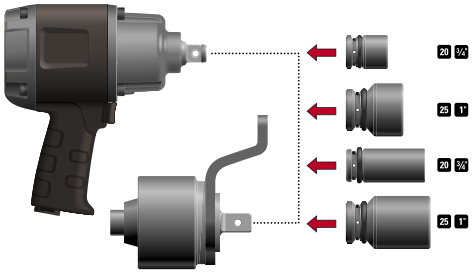
3 en 1

L'AVANTAGE EST ÉVIDENT :

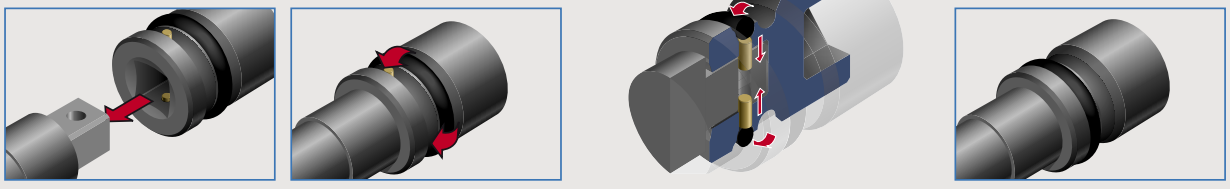
Avec la fixation Impact-Fix intégrée dans la douille impact, l'assemblage douille-goupille-bague est désormais superflu.

ACTIONNEMENT MACHINE OU MANUEL ...

... électrique, hydraulique, pneumatique ou à la main
avec multiplicateur de couple



MANIEMENT ULTRASIMPLE ...



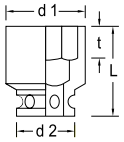
Gorge annulaire double pour un déplacement simple de la bague grâce au système intégré de blocage à deux broches avec bague

Douilles impact 25 mm (1")

K 21 S
DOUILLE IMPACT 1" AVEC FIXATION IMPACT-FIX

Profil UD à 6 pans

- Version conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 25, ISO 1174
- Acier au GEDORE vanadium 59CrV4
- Brunie
- DBGM (Modèle Déposé en Allemagne)
- Convient idéalement pour des interventions dans les zones sensibles où la « sécurité anti-perte », la sécurité du processus et la protection au travail sont une préoccupation permanente.
- Exemples : construction de lignes aériennes, installations éoliennes ou secteur automobile



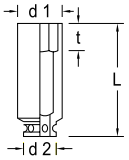
mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
22	55	40,4	54	9,8	0,600	2734443	K 21 S 22
24	55	42,9	54	11,2	0,600	2734451	K 21 S 24
27	55	46,7	54	12,6	0,600	2734478	K 21 S 27
30	57	50,4	54	14,0	0,600	2734486	K 21 S 30
32	57	52,9	54	15,4	0,600	2734494	K 21 S 32
33	57	54,0	54	15,4	0,600	2734508	K 21 S 33
34	57	55,4	54	15,4	0,600	2734516	K 21 S 34
36	60	57,9	54	16,8	0,680	2734524	K 21 S 36
38	64	60,4	54	16,8	0,700	2734540	K 21 S 38
41	64	64,2	54	18,9	0,700	2734559	K 21 S 41

mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
42	64	65,4	54	18,9	0,700	2734567	K 21 S 42
46	69	70,4	54	21,0	0,700	2734575	K 21 S 46
50	72	75,4	54	23,1	0,800	2734583	K 21 S 50
55	76	81,7	54	25,2	0,800	2734591	K 21 S 55
60	82	87,9	54	27,3	0,800	2734605	K 21 S 60
65	85	94,2	54	29,4	0,900	2734613	K 21 S 65
70	88	100,4	54	31,5	0,900	2734621	K 21 S 70
75	92	106,0	54	33,6	0,900	2734648	K 21 S 75
80	97	113,0	54	36,4	1,000	2734656	K 21 S 80

K 21 SL
DOUILLE IMPACT 1" AVEC FIXATION IMPACT-FIX

Profil UD à 6 pans, forme longue

- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 25, ISO 1174
- Acier au GEDORE vanadium 59CrV4
- Brunie
- DBGM (Modèle Déposé en Allemagne)
- Convient idéalement pour des interventions dans les zones sensibles où la « sécurité anti-perte », la sécurité du processus et la protection au travail sont une préoccupation permanente.
- Exemples : construction de lignes aériennes, installations éoliennes ou secteur automobile



mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
22	100	40,4	54	9,8	0,600	2734664	K 21 SL 22
24	100	42,9	54	11,2	0,600	2734672	K 21 SL 24
27	100	46,7	54	12,6	0,600	2734680	K 21 SL 27
30	100	50,4	54	14,0	0,800	2734699	K 21 SL 30
32	100	52,9	54	15,4	0,800	2734702	K 21 SL 32
33	100	54,0	54	15,4	0,800	2734710	K 21 SL 33
34	100	55,4	54	15,4	1,000	2734729	K 21 SL 34
36	100	57,9	54	16,8	1,000	2734737	K 21 SL 36

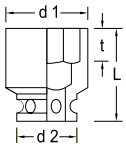
mm	L	d_1	d_2	t	kg	Code	No.
38	100	60,4	54	16,8	1,140	2734745	K 21 SL 38
41	100	64,2	54	18,9	1,280	2734753	K 21 SL 41
46	100	70,4	54	18,9	1,420	2734761	K 21 SL 46

K 21 (MM)
DOUILLE IMPACT 1"
6 pans

25
1"

- Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 25, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni
- À partir de 75 mm, utiliser KB 3770 et KB 3775

* non normalisée



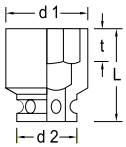
mm	L	d_1	d_2	t		Accessoires recommandés	kg	Code	No.
22	60	40	54	11,0		KB 2170, KB 2175	0,561	6183060	K 21 22
24	60	42	54	13,0		KB 2170, KB 2175	0,611	6183140	K 21 24
27	60	46	54	13,0		KB 2170, KB 2175	0,614	6183220	K 21 27
30	58	50	54	16,5		KB 2170, KB 2175	0,619	6183300	K 21 30
32	62	51	54	17,0		KB 2170, KB 2175	0,608	6183490	K 21 32
33	60	54	54	17,0	*	KB 2170, KB 2175	0,615	6183650	K 21 33
34	62	54	54	19,0		KB 2170, KB 2175	0,624	6196980	K 21 34
36	67	54	54	19,0		KB 2170, KB 2175	0,598	6183570	K 21 36
38	67	60	54	19,0	*	KB 2170, KB 2175	0,764	6184890	K 21 38
41	67	63	54	22,0		KB 2170, KB 2175	0,794	6183730	K 21 41

mm	L	d_1	d_2	t		Accessoires recommandés	kg	Code	No.
42	74	63	54	22,0	*	KB 2170, KB 2175	0,781	6184970	K 21 42
46	74	70	54	25,5		KB 2170, KB 2175	0,974	6183810	K 21 46
50	80	73	54	27,0		KB 2170, KB 2175	1,018	6184030	K 21 50
55	84	82	54	30,0		KB 2170, KB 2175	1,298	6184110	K 21 55
60	87	86	54	33,0		KB 2170, KB 2175	1,481	6184380	K 21 60
65	90	92	54	35,0		KB 2170, KB 2175	1,682	6184460	K 21 65
70	96	96	54	38,0		KB 2170, KB 2175	1,812	6184540	K 21 70
75	98	100	86	41,0	*	KB 3770, KB 3775	2,690	6184620	K 21 75
80	100	105	86	44,0	*	KB 3770, KB 3775	2,936	6184700	K 21 80

K 21 (AF)
DOUILLE IMPACT 1"
6 pans

25
1"

- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 25, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni



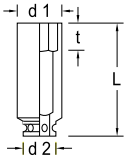
"AF	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
1	55	43	54	13,0	KB 2170, KB 2175	0,611	6186320	K 21 1AF
1.1/4	57	51	54	17,0	KB 2170, KB 2175	0,614	6186400	K 21 1.1/4AF
1.7/16	60	54	54	19,0	KB 2170, KB 2175	0,593	6186590	K 21 1.7/16AF
1.1/2	64	60	54	22,0	KB 2170, KB 2175	0,776	6186750	K 21 1.1/2AF

"AF	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
1.5/8	64	63	54	22,0	KB 2170, KB 2175	0,796	6186670	K 21 1.5/8AF
1.13/16	69	70	54	25,5	KB 2170, KB 2175	0,972	6186830	K 21 1.13/16AF
1.7/8	72	70	54	27,0	KB 2170, KB 2175	0,981	6186910	K 21 1.7/8AF
2.1/4	80	82	54	33,0	KB 2170, KB 2175	1,365	6187050	K 21 2.1/4AF

K 21 L
DOUILLE IMPACT 1"
6 pans, forme longue

25
1"

- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 25, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni

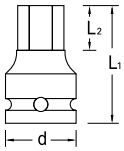


mm	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
22	100	40	54	11,0	KB 2170, KB 2175	1,103	6185350	K 21 L 22
24	100	42	54	13,0	KB 2170, KB 2175	1,234	6185430	K 21 L 24
27	100	46	54	13,0	KB 2170, KB 2175	1,227	6185510	K 21 L 27
30	100	50	54	16,5	KB 2170, KB 2175	1,141	6185780	K 21 L 30
32	100	51	54	17,0	KB 2170, KB 2175	1,101	6185860	K 21 L 32
33	100	54	54	17,0	KB 2170, KB 2175	1,104	6197950	K 21 L 33

mm	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
34	100	54	54	19,0	KB 2170, KB 2175	1,189	6197010	K 21 L 34
36	100	54	54	19,0	KB 2170, KB 2175	1,022	6185940	K 21 L 36
38	100	60	54	22,0	KB 2170, KB 2175	1,262	6186080	K 21 L 38
41	100	63	54	22,0	KB 2170, KB 2175	1,420	6186160	K 21 L 41
46	100	70	54	25,5	KB 2170, KB 2175	1,619	6186240	K 21 L 46

IN K 21
DOUILLE IMPACT
pour vis à 6 pans creux

› Utilisation machine
› Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 25, ISO 1174
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse



mm	L_1	L_2	d	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
19	75	21	54	KB 2170, KB 2175	0,650	1956558	IN K 21 19
22	75	24	54	KB 2170, KB 2175	0,675	1956566	IN K 21 22
24	75	26	54	KB 2170, KB 2175	0,700	1956574	IN K 21 24
27	75	28	54	KB 2170, KB 2175	0,730	1956582	IN K 21 27
30	75	29	54	KB 2170, KB 2175	0,770	1577514	IN K 21 30
32	75	30	54	KB 2170, KB 2175	0,900	1956590	IN K 21 32
36	75	30	54	KB 2170, KB 2175	0,860	1956604	IN K 21 36

KB 2137
AUGMENTATEUR 1" À 1.1/2"
pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121, ISO 1174 forme F et H
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

□"	□	■"	■	mm	kg	Code	No.
1	25	1.1/2	40	82	0,988	6657890	KB 2137

KB 2195
CARDAN 1"
pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121, ISO 1174 forme F et H
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

■"	■	□"	□	mm	kg	Code	No.
1	25	1	25	140	1,425	6658350	KB 2195

KB 2132
RÉDUCTEUR 1" À 3/4"
pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121, ISO 1174 forme F et H
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

□"	□	■"	■	mm	kg	Code	No.
1	25	3/4	20	75	0,661	6657460	KB 2132

KB 2190
RALLONGE 1"
pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121, ISO 1174 forme F et H
› En acier spécial GEDORE, phosphaté au manganèse

KB 2190-8

KB 2190-12

KB 2190-16

■"	■	mm	kg	Code	No.
1	25	208	1,477	6657970	KB 2190-8
1	25	300	2,010	6658000	KB 2190-12
1	25	405	2,587	6658190	KB 2190-16

KB 2170 - KB 2175
ANNEAU ET GOUPILLE DE SÉCURITÉ
pour douilles impact 1"

KB 2170

KB 2175

Désignation	Ø	mm	kg	Code	No.
Anneau de sécurité d 45 mm	45		0,008	6657620	KB 2170
Goupille de sécurité d 5 mm	5	45	0,007	6657700	KB 2175

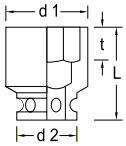
Douilles impact 40 mm (1.1/2")

K 37
DOUILLE IMPACT

6 pans

- Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 40, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni
- À partir de 95 mm, utiliser KB 6470 et KB 6475

* non normalisée



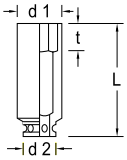
mm	L	d_1	d_2	t		Accessoires recommandés	kg	Code	No.
46	84	76	86	25,5		KB 3770, KB 3775	2,3	6328130	K 37 46
50	87	81	86	27,0	*	KB 3770, KB 3775	2,3	6328210	K 37 50
55	90	86	86	30,0		KB 3770, KB 3775	2,5	6328480	K 37 55
60	92	93	86	33,0		KB 3770, KB 3775	2,7	6328560	K 37 60
65	95	97	86	35,0		KB 3770, KB 3775	3,2	6328640	K 37 65
70	100	105	86	38,0		KB 3770, KB 3775	3,5	6328720	K 37 70
75	103	110	86	41,0		KB 3770, KB 3775	3,7	6328800	K 37 75
80	110	116	86	44,0		KB 3770, KB 3775	4,2	6328990	K 37 80
85	118	125	86	47,0		KB 3770, KB 3775	4,8	6329020	K 37 85

mm	L	d_1	d_2	t		Accessoires recommandés	kg	Code	No.
90	118	130	86	49,0		KB 3770, KB 3775	5,5	6329100	K 37 90
95	118	137	95	49,0	*	KB 6470, KB 6475	9,0	6329290	K 37 95
100	125	140	127	54,0	*	KB 6470, KB 6475	8,1	6329370	K 37 100
105	125	150	127	54,0	*	KB 6470, KB 6475	9,3	6329450	K 37 105
110	137	156	127	62,0	*	KB 6470, KB 6475	10,6	6329530	K 37 110
115	137	160	127	67,0	*	KB 6470, KB 6475	10,6	6329610	K 37 115
120	145	168	127	67,0	*	KB 6470, KB 6475	11,8	6329880	K 37 120

K 37 L
DOUILLE IMPACT

6 pans, forme longue

- Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
- Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 40, ISO 1174
- En acier spécial GEDORE, bruni
- À partir de 95 mm, utiliser KB 6470 et KB 6475



mm	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
41	140	70	86	22,0	KB 3770, KB 3775	4,4	6330110	K 37 L 41
46	140	75	86	25,5	KB 3770, KB 3775	4,3	6330380	K 37 L 46
50	140	80	86	27,0	KB 3770, KB 3775	4,4	6330460	K 37 L 50
55	140	86	86	30,0	KB 3770, KB 3775	4,0	6330540	K 37 L 55
60	140	92	86	33,0	KB 3770, KB 3775	4,1	6330620	K 37 L 60
65	140	100	86	35,0	KB 3770, KB 3775	4,6	6330700	K 37 L 65
70	140	105	86	38,0	KB 3770, KB 3775	4,8	6330890	K 37 L 70
75	140	109	86	41,0	KB 3770, KB 3775	5,4	6330970	K 37 L 75
80	140	115	86	44,0	KB 3770, KB 3775	5,7	6331000	K 37 L 80

mm	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
85	140	121	86	47,0	KB 3770, KB 3775	6,2	6331190	K 37 L 85
90	140	130	86	49,0	KB 3770, KB 3775	6,6	6331270	K 37 L 90
95	150	137	127	49,0	KB 6470, KB 6475	10,0	6331350	K 37 L 95
100	150	144	127	54,0	KB 6470, KB 6475	10,0	6331430	K 37 L 100
105	150	154	127	54,0	KB 6470, KB 6475	11,3	6331510	K 37 L 105
110	160	157	127	62,0	KB 6470, KB 6475	12,8	6331780	K 37 L 110
115	160	164	127	67,0	KB 6470, KB 6475	12,2	6331860	K 37 L 115
120	170	167	127	67,0	KB 6470, KB 6475	13,8	6331940	K 37 L 120

KB 3721
RÉDUCTEUR 1.1/2" À 1"

pour douilles impact

- Carré d'entraînement conforme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H
- En acier spécial GEDORE, bruni

□"	□	■"	■	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
1.1/2	40	1	25	95	1,992	6676410	KB 3721

KB 3764
AUGMENTATEUR 1.1/2" À 2.1/2"
pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H
› En acier spécial GEDORE, bruni

□"	□	■"	■	Ø	mm	kg	Code	No.
1.1/2	40	2.1/2	63	86	93	3,6	1531220	KB 3764

KB 3770 - KB 3775
ANNEAU ET GOUPILLE DE SÉCURITÉ
pour douilles impact 1.1/2"

KB 3770

KB 3775

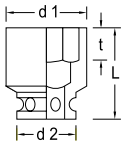
Désignation	Ø	mm	kg	Code	No.
Anneau de sécurité d 75 mm	75		0,026	6676760	KB 3770
Goupille de sécurité d 6 mm	6	75	0,017	6676840	KB 3775

Douilles impact 63 mm (2.1/2")

K 64
DOUILLE IMPACT
6 pans

63
2½

› Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
› Utilisation machine, convenant à toutes les visseuses électriques ou pneumatiques courantes
› Carré d'entraînement conforme DIN 3121 - H 63, ISO 1174
› En acier spécial GEDORE, bruni
* non normalisée



mm	L	d_1	d_2	t	Accessoires recommandés	kg	Code	No.
75	125	115	127	41	KB 6470, KB 6475	7,4	6371300	K 64 75
80	125	115	127	44	KB 6470, KB 6475	7,0	6371490	K 64 80
85	130	127	127	47	KB 6470, KB 6475	7,3	6371570	K 64 85
90	132	135	127	49	KB 6470, KB 6475	8,0	6371650	K 64 90
95	132	140	127	49	KB 6470, KB 6475	8,1	6371730	K 64 95
100	141	145	127	54	KB 6470, KB 6475	8,9	6371810	K 64 100

mm	L	d_1	d_2	t		Accessoires recommandés	kg	Code	No.
105	141	150	127	54		KB 6470, KB 6475	9,1	6372030	K 64 105
110	150	160	127	62		KB 6470, KB 6475	11,0	6372110	K 64 110
115	150	165	127	62		KB 6470, KB 6475	11,1	6372380	K 64 115
120	158	170	127	67	*	KB 6470, KB 6475	12,0	6372460	K 64 120

KB 6437
RÉDUCTEUR 2.1/2" À 1.1/2"
pour douilles impact

› Carré d'entraînement conforme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H
› En acier spécial GEDORE, bruni

□"	□	■"	■	mm	kg	Code	No.
2.1/2	63	1.1/2	40	138	7,090	6699700	KB 6437

KB 6470 - KB 6475
ANNEAU ET GOUPILLE DE SÉCURITÉ
pour douilles impact 2.1/2"

KB 6470

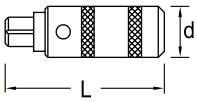
KB 6475

Désignation	Ø	mm	kg	Code	No.
Anneau de sécurité d 114 mm	114		0,040	6699890	KB 6470
Goupille de sécurité d 8 mm	8	110	0,043	6699970	KB 6475

Tournevis impact

K 1900
TOURNEVIS IMPACT

- Particulièrement conçu pour le desserrage de vis bloquées en frappant avec un marteau
- Réglable pour serrage à droite et à gauche
- Carré d'entraînement 1/2" pour douilles impact
- Phosphaté au manganèse



■"	■	L	d	kg	Code	No.
1/2	12,5	123	34	0,579	6654440	K 1900

K 1900-018
JEU DE TOURNEVIS IMPACT 1/2"

12,5 | 1/2" | 8 | 5/16"

18 pièces

- Avec embouts tournevis pour les dimensions les plus courantes de vis à fente, cruciformes et à 6 pans creux
- Pour le desserrage de vis bloquées en frappant avec un marteau, réversible
- En coffret plastique
- Dimensions : 200 x 120 x 38 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Contenu	kg	Code	No.
880 5,5 6,5 8 12 **885** 4 5 6 8 10 **890** 2 3 4 **887 TX** T27 T30 T40 T45 **KB 819** **K 1900**	1,249	6654600	K 1900-018

1500 ES-K 1900 ›101

Embouts

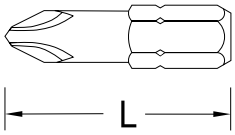
NEW

690
EMBOUT TOURNEVIS 1/4", PACK D'AVANTAGE

6,3
1/4"

pour vis cruciformes PH

- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Conforme DIN ISO 2351-2, pointe conforme DIN ISO 8764-1 PH
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 6,3 (1/4")
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni
- Packs avantage de 10 pièces



PH	L	Contenu	kg	Code	No.
0	25	10x	0,050	1803514	690 0 S-010
1	25	10x	0,050	6541240	690 1 S-010
1	50	10x	0,120	1828150	690 1 L S-010
2	25	10x	0,060	6541320	690 2 S-010
2	50	10x	0,120	6541400	690 2 L S-010
3	25	10x	0,060	6541590	690 3 S-010
3	50	10x	0,120	6541670	690 3 L S-010
4	32	10x	0,100	6541750	690 4 S-010

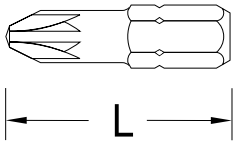
NEW

690 PZD
EMBOUT TOURNEVIS 1/4", PACK D'AVANTAGE

6,3
1/4"

pour vis cruciformes PZ

- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Conforme DIN ISO 2351-2, pointe conforme DIN ISO 8764-1 PZ
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 6,3 (1/4")
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni
- Packs avantage de 10 pièces



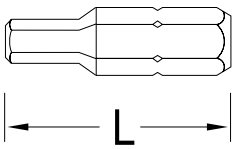
PZ	L	Contenu	kg	Code	No.
1	25	10x	0,050	6552790	690 PZD 1 S-010
1	50	10x	0,120	1827022	690 PZD 1 L S-010
2	25	10x	0,060	6552870	690 PZD 2 S-010
2	50	10x	0,120	6552950	690 PZD 2 L S-010
3	25	10x	0,060	6553090	690 PZD 3 S-010
3	50	10x	0,120	6553170	690 PZD 3 L S-010
4	32	10x	0,150	6553680	690 PZD 4 S-010

685
EMBOUT TOURNEVIS 1/4", PACK D'AVANTAGE

6,3
1/4"

pour vis à 6 pans creux

- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Conforme DIN ISO 2351-3
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 6,3 (1/4")
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni
- Packs avantage de 10 et de 5 pièces



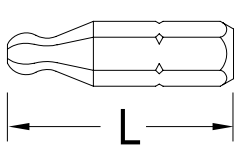
	ISO 4762	DIN 7984	L	Contenu	kg	Code	No.
2	M2	M2	25	10x	0,050	1802399	685 2 S-010
2,5	M3	M4	25	10x	0,050	6538880	685 2,5 S-010
3	M4	M5	25	10x	0,050	6538960	685 3 S-010
4	M5	M6	25	10x	0,060	6539180	685 4 S-010
5	M6	M8	25	10x	0,060	6539260	685 5 S-010
6	M8	M10	25	10x	0,070	6539340	685 6 S-010
8	M10	M12	33	10x	0,090	6539420	685 8 S-010
10	M12	M14	33	5x	0,060	6539500	685 10 S-005

685 K
EMBOUT TOURNEVIS 1/4", PACK D'AVANTAGE

6,3
1/4"

pour vis à 6 pans creux, avec tête sphérique

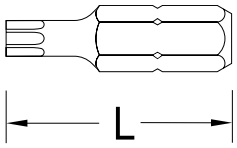
- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 6,3 (1/4")
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni
- Packs avantage de 5 pièces



	ISO 4762	DIN 7984	L	Contenu	kg	Code	No.
4	M5	M6	25	5x	0,030	2225700	685 K 4 S-005
5	M6	M8	25	5x	0,035	2225719	685 K 5 S-005
6	M8	M10	25	5x	0,040	2225727	685 K 6 S-005
8	M10	M12	33	5x	0,055	2225735	685 K 8 S-005
10	M12	M14	33	5x	0,070	2225743	685 K 10 S-005

687 TX
EMBOUT TOURNEVIS 1/4", PACK D'AVANTAGE
pour vis TORX® mâles

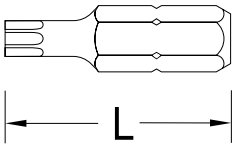
- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 6,3 (1/4")
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni
- Packs avantage de 10 pièces
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



	M	mm	L	Contenu	kg	Code	No.
T6	M2	1,70	25	10x	0,050	6541830	687 TX T6 S-010
T7	M2,5	1,99	25	10x	0,050	6541910	687 TX T7 S-010
T8	M2,5	2,31	25	10x	0,050	6542050	687 TX T8 S-010
T9	M3	2,50	25	10x	0,050	6542130	687 TX T9 S-010
T10	M3 - M3,5	2,74	25	10x	0,050	6542210	687 TX T10 S-010
T15	M3,5 - M4	3,27	25	10x	0,050	6542480	687 TX T15 S-010
T20	M4 - M5	3,86	25	10x	0,050	6542560	687 TX T20 S-010
T25	M4,5 - M5	4,43	25	10x	0,060	6542640	687 TX T25 S-010
T27	M4,5 - M6	4,99	25	10x	0,060	6542720	687 TX T27 S-010
T30	M6 - M7	5,52	25	10x	0,060	6542800	687 TX T30 S-010
T40	M7 - M8	6,65	25	10x	0,070	6542990	687 TX T40 S-010

688 TX
EMBOUT TOURNEVIS 1/4", PACK D'AVANTAGE
pour vis résis-TORX® mâles

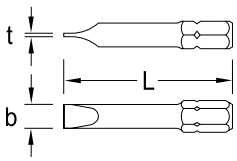
- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 6,3 (1/4")
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni
- Packs avantage de 10 pièces
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



	M	mm	L	Contenu	kg	Code	No.
T10	M3 - M3,5	2,74	25	10x	0,050	6535510	688 TX T10 S-010
T15	M3,5 - M4	3,27	25	10x	0,050	6535780	688 TX T15 S-010
T20	M4 - M5	3,86	25	10x	0,050	6535860	688 TX T20 S-010
T25	M4,5 - M5	4,43	25	10x	0,060	6535940	688 TX T25 S-010
T27	M4,5 - M6	4,99	25	10x	0,060	6536080	688 TX T27 S-010
T30	M6 - M7	5,52	25	10x	0,060	6536160	688 TX T30 S-010
T40	M7 - M8	6,65	25	10x	0,060	6536240	688 TX T40 S-010

680
EMBOUT TOURNEVIS 1/4", PACK D'AVANTAGE
pour vis à fente

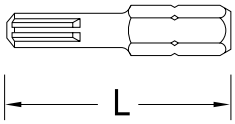
- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Conforme DIN ISO 2351-1
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 6,3 (1/4")
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni
- Packs avantage de 10 et de 5 pièces



	t	L	Contenu	kg	Code	No.
4,0	0,5	25	10x	0,050	6537640	680 4 S-010
4,5	0,6	25	10x	0,050	6537720	680 4,5 S-010
5,5	0,8	25	10x	0,060	6537800	680 5,5 S-010
6,5	1,2	25	10x	0,060	6537990	680 6,5 S-010
7,0	1,2	25	10x	0,060	6538020	680 7 S-010
8,0	1,6	25	10x	0,070	6538100	680 8 S-010
10,0	1,6	39	5x	0,080	6538290	680 10 S-005

686
EMBOUT TOURNEVIS 1/4", PACK D'AVANTAGE
pour vis à denture multiple RIBE®

- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 6,3 (1/4")
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni
- Packs avantage de 10 pièces
- RIBE® = marque déposée de la sté. Richard Bergner GmbH & Co. KG

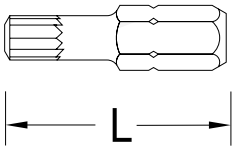


	L	Contenu	kg	Code	No.
M4	33	10x	0,060	6540510	686 4 S-010
M5	33	10x	0,070	6540780	686 5 S-010
M6	33	10x	0,080	6540860	686 6 S-010
M8	33	10x	0,110	6540940	686 8 S-010

685 X
EMBOUT TOURNEVIS 1/4", PACK D'AVANTAGE

pour vis multipans (XZN)

- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Conforme DIN 65254
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 6,3 (1/4"), pointe conforme DIN 2325
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni
- Packs avantage de 10 pièces



◉	L	Contenu	kg	Code	No.
M5	25	10x	0,060	6540000	685 X 5 S-010
M6	25	10x	0,060	6540190	685 X 6 S-010
M8	25	10x	0,080	6540270	685 X 8 S-010

689 TS
EMBOUT TOURNEVIS 1/4"

TORQ-SET®

- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Conforme DIN ISO 3126, ISO 1173
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 6,3 (1/4")
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni
- TORQ-SET® est une marque déposée de la sté Phillips Screw, USA.

Taille	kg	Code	No.
2	0,006	1965506	689 TS 2
4	0,006	1965514	689 TS 4
6	0,006	1965522	689 TS 6
8	0,006	1965530	689 TS 8
10	0,006	1965549	689 TS 10

20 XLU-3 T ›164

Jeu d'embouts 6,3 mm (1/4")

620-024
JEU D'EMBOUTS 1/4"

24 pièces

- En coffret plastique
- Dimensions : 110 x 65 x 31 mm
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Embouts	Accessoires	kg	Code	No.
⊖ **680** 4 6,5	**620**	0,185	1815695	620-024
◉ **685** 3 4 5 6				
◉ **685 X** 5 6 8				
✚ **690** 1 2				
✚ **690 PZD** 1 2 3				
✱ **687 TX** T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40				

Accessoires 6,3 mm (1/4")

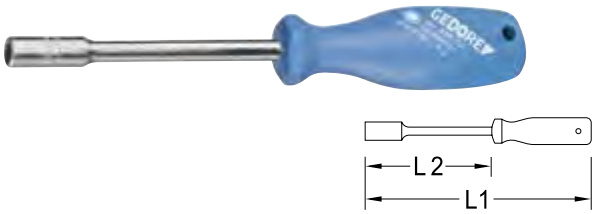
671
CLIQUET À EMBOUTS 1/4"

- Avec tête moletée pour visser rapidement
- Entraînement six pans creux DIN 3126 - D 6,3 (1/4")
- La faible hauteur est idéale pour les travaux dans les endroits exigus
- Angle de reprise 15 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage

⬡ "	⬡	∠ °	⟷ mm	mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	15	127	18,3	0,108	6535350	671

670
TOURNEVIS PORTE-EMBOUT 1/4"

- Avec six pans creux DIN 3126 - D 6,3 (1/4") pour embouts
- Avec aimant de maintien puissant
- Acier GEDORE vanadium



⬡ "	⬡	L_1	L_2	kg	Code	No.
1/4	6,3	210	100	0,140	6536590	670

670 K
TOURNEVIS PORTE-EMBOUT 1/4"
forme courte

- Avec six pans creux DIN 3126 - D 6,3 (1/4") pour embouts
- Avec aimant de maintien puissant
- Acier GEDORE vanadium

⬡ "	⬡	⟷ mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	80	0,100	1953796	670 K

169
TOURNEVIS À LAMES MULTIPLES

- Pour les contraintes élevées
- Avec tête hexagonale 1/4"
- Logement aimanté pour 7 embouts
- Capuchon verrouillable

⬡ "	⬡	Contenu	mm	mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	⊖ **680** 4 5,5 6,5 ⊕ **690** 1 2 ⊕ **690 PZD** 1 2	115	220	0,206	6432700	169

674
POIGNÉE PORTE-EMBOUT
avec mécanisme d'inversion

- Six pans conforme DIN 3126 - D 6,3 (1/4"), avec aimant de maintien puissant
- Mécanisme à engrenage fonctionnant en douceur, avec partie moletée pour le serrage rapide ou le maintien en position
- La poignée bleue permet un serrage pratique, même pour des vis à bois à fort couple de serrage
- Cliquet réversible et entièrement verrouillable

⬡ "	⬡	mm	mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	55	215	0,259	6530710	674

676
POIGNÉE TOURNEVIS

- Poignée 2 composants antidérapante
- Avec carré conforme DIN 3120 - C 6,3 (1/4")
- Multifunctions

⬡ "	⬡	kg	Code	No.
1/4	6,3	0,042	1649337	676

1500 CTD-20 BIT ›108

700
PORTE-EMBOUT
magnétique

› Avec système auto-serrant pour embouts avec entraînement six pans conforme DIN 3126 - C 6,3 + E 6,3 (1/4")

⬢"	⬢	⬡"	⬡	Ø	mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	1/4	6,3	14	60,5	0,026	6530550	700

699 L
PORTE-EMBOUT
long

› Six pans conforme DIN 3126 - C 6,3 (1/4"), six pans creux conforme DIN 3126 - D 6,3 (1/4")
› Pour actionnement manuel
› Utilisation avec poignée Multi-Griff No. 676 ou poignée dynamométrique No. 2140
› Avec aimant de rattrapage

⬢"	⬢	⬡"	⬡	mm	mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	1/4	6,3	32	130	0,039	1802437	699 L

699
PORTE-EMBOUT
pour visseuses

› Conforme DIN 7427 forme D
› Six pans conforme DIN 3126 - E 6,3 (1/4"), six pans creux conforme DIN 3126 - D 6,3 (1/4")
› Avec support magnétique
› Chromé, pointe brunie

⬢"	⬢	⬡"	⬡	mm	mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	1/4	6,3	30	60	0,023	6538610	699

673 L
PORTE-EMBOUT
forme longue

› Avec six pans conducteur 1/4" et carré conducteur conforme DIN 3120 - A 6,3 (1/4")
› Pour actionnement manuel
› Utilisation avec poignée Multi-Griff No. 676 ou poignée dynamométrique No. 2140

■"	■	⬢"	⬢	mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	1/4	6,3	130	0,050	1811061	673 L

673
ADAPTATEUR

› Fabrication conforme DIN 7428, ISO 3317
› Six pans conducteur conforme DIN 3126 - E 6,3 (1/4")
› Carré conducteur conforme DIN 3121 pour embouts utilisables sur visseuses
› Convient aussi pour des visseuses sans fil sans percussion

673 6,3

673 10

■"	■	⬢"	⬢	mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	1/4	6,3	50	0,016	6536320	673 6,3
3/8	10,0	1/4	6,3	50	0,026	1834878	673 10

673 K
PORTE-EMBOUT
forme courte

› Six pans conducteur conforme DIN 3126 - E 6,3 (1/4")
› Carré conducteur conforme DIN 3120 - A 6,3 (1/4")

■"	■	⬢"	⬢	mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	1/4	6,3	17	0,020	2000245	673 K

620 - 630
ADAPTATEUR POUR EMBOUTS 1/4"

› Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - D 6,3 (1/4") et carré conducteur conforme DIN 3120 - C 6,3 (1/4") / C 10 (3/8")

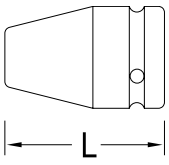
620

630

⬡"	⬡	□"	□	mm	kg	Code	No.
1/4	6,3	1/4	6,3	25	0,020	1649329	620
1/4	6,3	3/8	10,0	25	0,025	1973312	630

KB 619 - KB 630
PIÈCE DE JONCTION
pour embouts tournevis 1/4"

› Conforme DIN 7427 forme A
› Six pans creux conforme DIN 3126 - D 6,3 (1/4") et empreinte carrée forme G DIN 3121
› Pour visseuses ou pour actionnement manuel
› En cas d'emploi avec une visseuse, nous recommandons d'utiliser l'anneau et la goupille de sécurité
› Phosphatée au manganèse
* longueur non normalisée

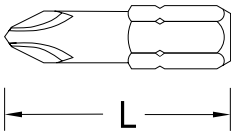


⬡"	⬡	□"	□	*	long.	kg	Code	No.
1/4	6,3	1/2	12,5		35	0,072	6524150	KB 619
1/4	6,3	1/4	6,3		25	0,017	6524230	KB 620
1/4	6,3	3/8	10,0	*	30	0,040	6530040	KB 630

8 mm (5/16") entraînement six pans

890
EMBOUT TOURNEVIS 5/16"
pour vis cruciformes PH

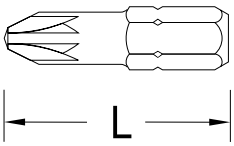
- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Pour les contraintes élevées
- Conforme DIN ISO 2351-2, pointe conforme DIN ISO 8764-1 PH
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 8 (5/16")
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni
- Pour la taille 4, la longueur n'est pas normalisée



PH	L	kg	Code	No.
1	32	0,010	6571580	890 1
2	32	0,010	6571660	890 2
3	32	0,010	6571740	890 3
4	32	0,012	6571820	890 4
4	38	0,015	6571900	890 4 L

890 PZD
EMBOUT TOURNEVIS 5/16"
pour vis cruciformes PZ

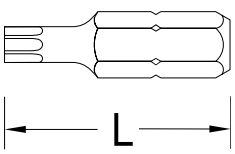
- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Pour les contraintes élevées
- Conforme DIN ISO 2351-2, pointe conforme DIN ISO 8764-1 PZ
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 8 (5/16")
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni
- Pour la taille 4, la longueur n'est pas normalisée



PZ	L	kg	Code	No.
1	32	0,009	6553250	890 PZD 1
2	32	0,010	6553330	890 PZD 2
3	32	0,011	6553410	890 PZD 3
4	32	0,013	6553760	890 PZD 4

887 TX
EMBOUT TOURNEVIS 5/16"
pour vis TORX® femelles

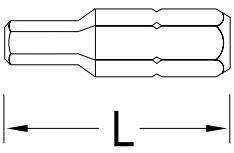
- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Pour les contraintes élevées
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 8 (5/16")
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



	M	mm	L	kg	Code	No.
T27	M4,5 - M6	4,99	35	0,011	6571070	887 TX T27
T30	M6 - M7	5,52	35	0,012	6571150	887 TX T30
T40	M7 - M8	6,65	35	0,013	6571230	887 TX T40
T45	M8 - M10	7,82	35	0,014	6571310	887 TX T45
T50	M10	8,83	35	0,015	6575140	887 TX T50
T55	M12	11,22	35	0,021	2111225	887 TX T55

885
EMBOUT TOURNEVIS 5/16"
pour vis à 6 pans creux

- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Pour les contraintes élevées
- Conforme DIN ISO 2351-3
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 8 (5/16")
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni

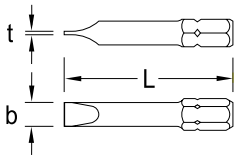


	ISO 4762	DIN 7984	L	kg	Code	No.
3	M4	M5	30	0,009	6568010	885 3
4	M5	M6	30	0,010	6568280	885 4
5	M6	M8	30	0,011	6568360	885 5
6	M8	M10	30	0,011	6568440	885 6
8	M10	M12	30	0,013	6568520	885 8
10	M12	M14	30	0,017	6568600	885 10

880
EMBOUT TOURNEVIS 5/16"

pour vis à fente

- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Pour les contraintes élevées
- Conforme DIN ISO 2351-1
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 8 (5/16")
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni

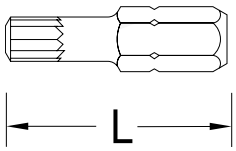


⊖	t	L	kg	Code	No.
5,5	0,8	41	0,012	6566740	880 5,5
6,5	1,2	41	0,013	6566820	880 6,5
7,0	1,2	41	0,014	6566900	880 7
8,0	1,6	41	0,015	6567040	880 8
9,0	1,6	41	0,016	6567120	880 9
10,0	1,6	41	0,019	6567200	880 10
12,0	2,0	41	0,024	6567390	880 12
14,0	2,5	41	0,029	6567470	880 14

885 X
EMBOUT TOURNEVIS 5/16"

pour vis multipans (XZN)

- Pour utilisation manuelle ou avec visseuses électriques ou pneumatiques
- Pour les contraintes élevées
- Avec six pans conducteur conforme DIN 3126 - C 8 (5/16"), pointe conforme DIN 2325
- En acier spécial GEDORE vanadium, bruni



✺	L	kg	Code	No.
M5	28	0,009	6569170	885 X 5
M6	28	0,009	6569250	885 X 6
M8	28	0,011	6569330	885 X 8
M10	38	0,020	6569410	885 X 10
M12	38	0,025	6569680	885 X 12
M14	38	0,030	6569760	885 X 14

871
CLIQUET À EMBOUTS 5/16"

- Avec tête moletée pour visser rapidement ou maintenir en position
- Entraînement six pans creux conforme DIN 3126 - D 8 (5/16")
- La faible hauteur est idéale pour les travaux dans les endroits exigus
- Angle de reprise 15 degrés
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage

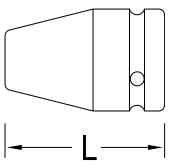
⬡"	⬡	∠°	⟷ mm ⟷	mm	kg	Code	No.
5/16	8	15	127	20,2	0,100	6535430	871

KB 819 - KB 830
PIÈCE DE JONCTION

pour embouts tournevis 5/16"

- Conforme DIN 7427 forme A
- Six pans creux conforme DIN 3126 - D 8 (5/16") et empreinte carrée forme G DIN 3121
- Pour visseuses ou pour actionnement manuel
- En cas d'emploi avec une visseuse, nous recommandons d'utiliser l'anneau et la goupille de sécurité
- Phosphatée au manganèse

* longueur non normalisée



⬡"	⬡	□"	□	*	long.	kg	Code	No.
5/16	8	1/2	12,5		35	0,075	6563480	KB 819
5/16	8	1/4	6,3	*	25	0,018	6563560	KB 820
5/16	8	3/8	10,0		30	0,040	6563800	KB 830

GEDORE
GEDORE

OUTILS DYNAMOMÉTRIQUES

DREMOMETER AM-F, A+S
› 268

ACCESSOIRES
DREMOMETER
› 281

DREMOMETER Z / SE, A+S
› 282

DREMOMETER MINI / T-FS
› 283

DREMASTER® K / UK / Z / SE
› 288

TORCOFIX K / Z / SE / FS
› 294

TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUES
› 299

AUTRES CLÉS DYNAMOMÉTRIQUES MÉCANIQUES
› 304

CLÉS DYNAMOMÉTRIQUES ÉLECTRONIQUES
TORCOTRONIC
› 312

COMPARATEURS POUR CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE
DREMOTEST E
› 314

CONTROLEUR DE TORSION ELECTRONIQUE E-TP
› 315

EMBOUTS ADAPTABLES
› 317

MULTIPLICATEURS DE COUPLE DREMOPLUS ALU
› 329

PLUS AMPLES INFORMATIONS SUR CALIBRAGE ET RÉPARATION
› 636

COMPÉTENCE EN COUPLE DE 0,02 À 54.000 N·M

Un maximum d'étapes de production regroupées sous un même toit

- Mise en oeuvre des meilleures qualités d'acier, machines ultramodernes et procédés de production respectueux de l'environnement
- Nos experts dans sont garants d'une finition minutieuse et de perfectionnements incessants
- Le respect scrupuleux de prescriptions de contrôle et de mesures strictes garantissent une qualité maximale des produits
- Vaste choix de clés dynamométriques mécaniques ou électroniques, d'appareils de contrôle et de multiplicateurs de couples ainsi que d'accessoires
- Disponibles à l'unité ou en jeux
- Packs de SAV sur mesure allant jusqu'au développement d'outils spéciaux personnalisés

Un serrage contrôlé - fiable et sûr depuis plus de 50 ans

- Qualité industrielle de haut de gamme pour une utilisation intense en continu
- Les outils dynamométriques sont des moyens de mesure. La précision élevée à long terme ne peut être garantie que par des contrôles (recalibrages) réguliers (nous recommandons 1 fois par an ou apr / au après 5000 cycles de charge)

Un contrôle maximal durant la production garantit un niveau de qualité élevé et constant

- Toutes les pièces intervenant dans le processus de fabrication - depuis l'acier jusqu'au moindre ressort - sont contrôlées, et toutes les étapes de fabrications et opérations de travail sont soumises à des contrôles de qualité très sévères.
- Après le montage, l'ajustage et le calibrage, les outils dynamométriques font l'objet d'un contrôle final de précision avant de recevoir un numéro de série (identifiant produit univoque) avec certification de contrôle d'usine selon la norme DIN EN ISO en vigueur.
- La qualité de fabrication, la répétabilité et la longévité des outils sont contrôlés régulièrement dans le cadre de tests de longue durée. Les enseignements qui en découlent sont directement intégrés dans l'optimisation du processus de production.

0078
D-K-15200-01-00
2013-04

ilac-MRA

DAkkS
Deutsche Akkreditierungsstelle D-K-15200-01-00

iCHECK

Un calibrage agrée et un contrôle compétent au plus haut niveau

- Laboratoire de calibrage DAkkS interne, accrédité, pour la mesure du couple (licence pour le contrôle selon les directives DKD 3-7/3-8/DIN EN ISO 6789:2003) sous le numéro d'enregistrement : D-K-15200-01-00
- Partenaire de coopération national du DAkkS (Deutscher Kalibrierdienst - Service de Calibrage Allemand) depuis l'accréditation (DIN EN ISO/IEC 17025) et l'autorisation du PTB en 2000
- Contrôle annuel officiel de toutes les installations de contrôle et de tous les moyens de métrologie au laboratoire DAkkS par le PTB (Physikalisch-Technische Bundesanstalt) de Braunschweig
- Contrôle interne de la précision de toutes les installations de contrôle et de tous les moyens de métrologie au moins une fois par trimestre

Notre service après-vente complet - compétent et sur mesure

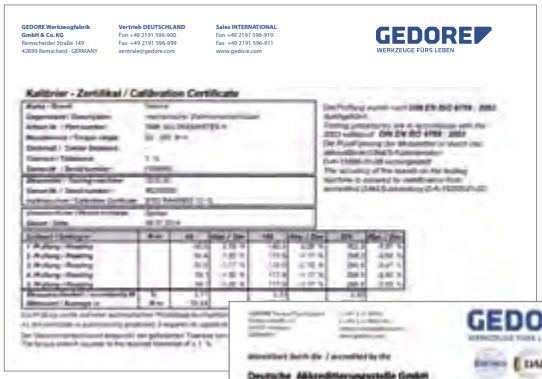
Nous vous proposons une large gamme de prestations de service qui peuvent être adaptés en fonction de vos besoins spécifiques. Nous nous chargeons de résoudre vos problèmes. Nous vous proposons une assistance professionnelle pour les points suivants :

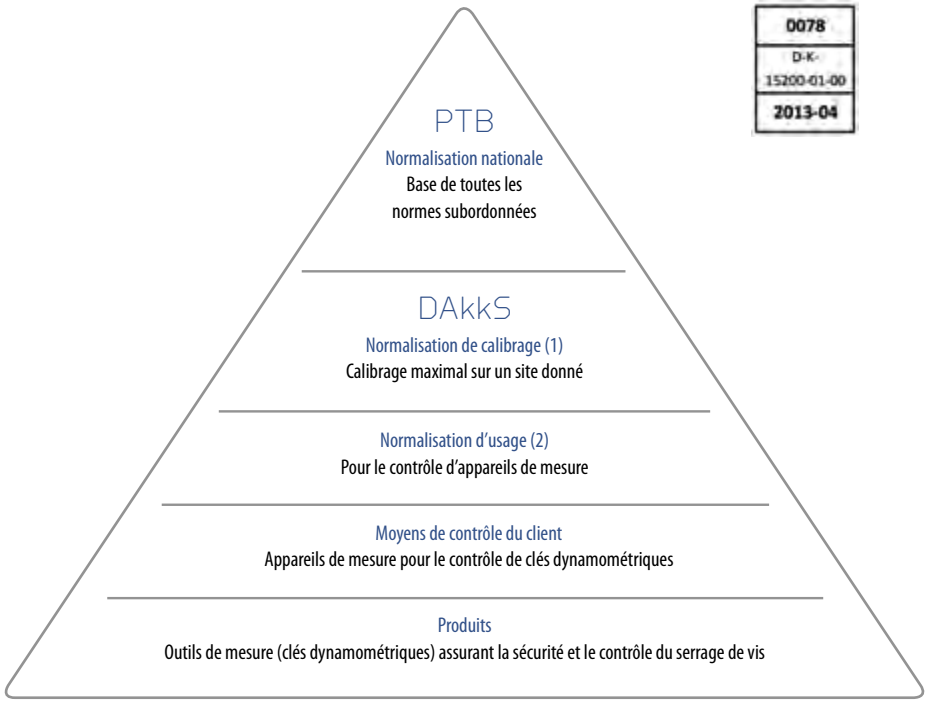
- Calibrage usine selon la norme DIN EN ISO 6789:2003
- Calibrage DAkkS dans notre propre laboratoire de calibrage DAkkS accrédité
- Service de réparation pour des produits de fabrication propre
- Matériel de démonstration / de prêt à des conditions avantageuses
- Service compétent d'assistance téléphonique
- Résolution des problèmes à l'aide de notre service technique externe
- Formations aux produits (internes et externes)
- Présentation des produits (internes et externes)
- Participation à vos salons internes
- Solutions d'ingénierie spéciales

UNE PRÉCISION CERTIFIÉE

Une sécurité avec traçabilité

- Calibrage DAkkS dans notre propre laboratoire de calibrage DAkkS accrédité
- Etalonnage usine conforme aux exigences de la norme DIN EN ISO 6789:2003





INFO ›636
Plus amples informations sur types de calibrage, certificats et service de réparation

CALIBRAGE DAkkS

Etendue des prestations du laboratoire DAkkS (1)

Type	Plage de mesure	rocédé de mesure	Imprécision de mesure minimale pouvant être indiquée
Clés dynamométriques électroniques	0,2 N·m – 3.000 N·m	DAkkS – DKD – R 3 – 7:2003	0,2 %
Dispositifs de calibrage pour clés dynamométriques (appareils de contrôle)	0,2 N·m – 3.000 N·m	DAkkS – DKD – R 3 – 8:2003	0,2 %
Clés dynamométriques à actionnement manuel	0,2 N·m – 1.000 N·m	DIN EN ISO 6789:2003	1 %

Calibrage usine (2)

Type	Plage de mesure	rocédé de mesure	Imprécision de mesure minimale pouvant être indiquée
Clés dynamométriques électroniques	0,2 N·m – 3.000 N·m	DIN EN ISO 6789:2003	1 %
Dispositifs de calibrage pour clés dynamométriques (appareils de contrôle)	0,2 N·m – 3.000 N·m	selon DAkkS-DKD 3-8:2003	0,5 %
Clés dynamométriques à actionnement manuel	0,2 N·m – 1.000 N·m	DIN EN ISO 6789:2003	1 %
Clés dynamométriques / Clés pour serrage angulaire électroniques	5 N·m – 300 N·m	VDI 2647	0,3°
		selon VDI 2648	0,5°
		Homologation selon OEM	0,3°

VUE D'ENSEMBLE DES CLÉS DYNAMOMÉTRIQUES GEDORE

Page	Série/Type	Précision +/-	Entraînement	Cliquet	Echelle	Usage longueur indépendante	Types de déclenchement
	0,4 – 3.000 N·m Clés dynamométriques mécaniques						
282	Dremometer Mini	3 %	1/4"	○	●	●	①
268	Dremometer AM - F	3 %	1/4" ▶ 1/2"	○	●	●	①
283	Dremometer Z	3 %	16 22 28	○	●	○	①
284	Dremometer SE	3 %	9x12 14x18	○	●	○	①
282	Dremometer FS	6 %	1/4"	○	○	●	①
290	Dremometer DMK	3 %	1/2" ▶ 3/4"	○	●	○	①
291	Dremometer DMUK	3 %	1/2"	●	●	○	①
292	Dremometer DMZ	3 %	16 22	○	●	○	①
293	Dremometer DMSE	3 %	9x12 14x18	○	●	○	①
295	Torcofix K	3 %	1/4" ▶ 3/4"	○	●	○	①
296	Torcofix Z	3 %	16 22	○	●	○	①
297	Torofix SE	3 %	9x12 14x18	○	●	○	①
298	Torcofix FS	3 %	9x12 14x18	○	○	○	①
305	TSN Slipper	4 %	1/4" ▶ 1/4"	●	○	●	③
308	TBN Knicker	4 %, 6%	16 9x12	○	○	○	②
306	TSP Slipper	6 %	1/4" ▶ 1/2"	●	○	●	③
306	TSC Slipper	6 %	1/4"	●	●	●	③
310	Typ 83	4 %	1/4" ▶ 1"	●	○	●	
309	Typ 88	4 %	3/4" 22	●	●	○	②
	0,04 – 13,6 N·m Tournevis dynamométriques						
301	Typ 755 FS	6 %	1/4"	●	●	○	③
302	Typ 756 S	6 %	1/4"	○	●	○	③
303	Typ 757 S	6 %	1/4"	○	●	○	③
303	Typ 758 SP	6 %	1/4"	○	●	○	
	2 – 1.000 N·m Clés dynamométriques électroniques						
312	E-Torc II	1 %	1/4"	●	●	○	
313	Torcotronic III	1 %	1/2"	●	●	○	
	0,2 – 3.150 N·m Appareils de contrôle						
314	Dremotest E	1 %	1/4" ▶ 1/2"	○	○	○	
315	E-TP	1 %	1/4" ▶ 1/2"	○	○	○	

BlageN·m

0 5 10 15 20 40 60 80 100 150 200 300 400 500 750 1000 1500 2000

Clés dynamométriques mécaniques

- 2,5 – 12 N·m
- 6 – 3.000 N·m
- 8 – 1.000 N·m
- 8 – 400 N·m
- 5 – 12 N·m
- 20 – 850 N·m
- 20 – 300 N·m
- 20 – 850 N·m
- 20 – 400 N·m
- 1 – 850 N·m
- 2 – 850 N·m
- 2 – 400 N·m
- 2 – 200 N·m
- 5 – 125 N·m
- 0,4 – 135 N·m
- 1 – 10 N·m
- 1 – 10 N·m
- 0,8 – 2.000 N·m
- 100 – 1.500 N·m

Tournevis dynamométriques

- 0,04 – 13,6 N·m
- 0,08 – 9 N·m
- 0,2 – 9 N·m
- 0,1 – 5,0 N·m

Clés dynamométriques électroniques

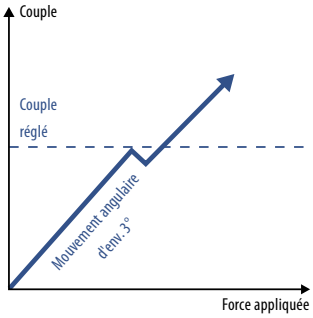
- 2 – 1.000 N·m
- 10 – 350 N·m

Appareils de contrôle

- 0,2 – 3.150 N·m
- 0,5 – 3.150 N·m

Différents mécanismes des outils dynamométriques

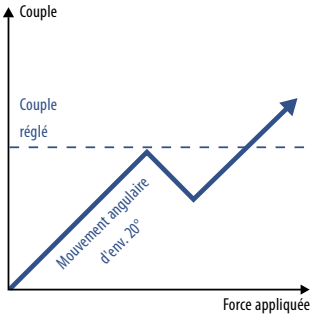
① Outils dynamométriques à DECLENCHEMENT



Serrage excessif **possible**

Une fois que le couple réglé est atteint, la clé dynamométrique clique via le système de déclenchement, ce qui s'accompagne d'un son nettement audible et d'une impulsion perceptible. Le déclenchement s'effectue sur un mouvement angulaire d'environ 3°. Après relâchement de la sollicitation au niveau de la clé, cette dernière est à nouveau immédiatement utilisable. Les outils dynamométriques à déclenchement sont généralement indépendants de la longueur. Il se produit un décalage des valeurs et une altération de la précision si la force n'est pas appliquée par le milieu de la poignée. Une poursuite du serrage après le déclenchement entraîne un couple accru et risque d'endommager l'assemblage vissé et/ou la clé dynamométrique.

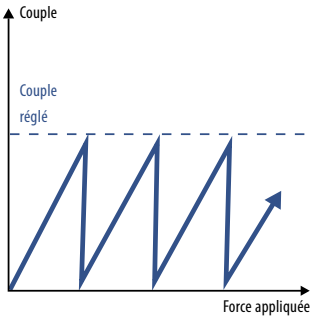
② Outils dynamométriques à déclenchement par CASSURE Serrage excessif improbable



Serrage **excessif improbable**

Une fois que le couple préréglé est atteint, la partie antérieure de la clé "casse" au niveau du point de rotation. Le point de rotation se trouve normalement à la partie arrière de la pièce d'entraînement. La cassure s'effectue sur un mouvement angulaire d'environ 20°.
Après relâchement de la sollicitation au niveau de la clé, cette dernière est à nouveau immédiatement utilisable. Les outils dynamométriques à déclenchement par cassure sont dépendants de la longueur. Il se produit un décalage des valeurs et une altération de la précision si la force n'est pas appliquée par le milieu de la poignée. Une poursuite du serrage après le pliage de l'outil entraîne une augmentation du couple. La cassure sur un angle important de l'ordre de 20° rend toutefois un serrage excessif très improbable.

③ Outils dynamométriques à déclenchement par PATINAGE Serrage excessif impossible



Serrage **excessif impossible**

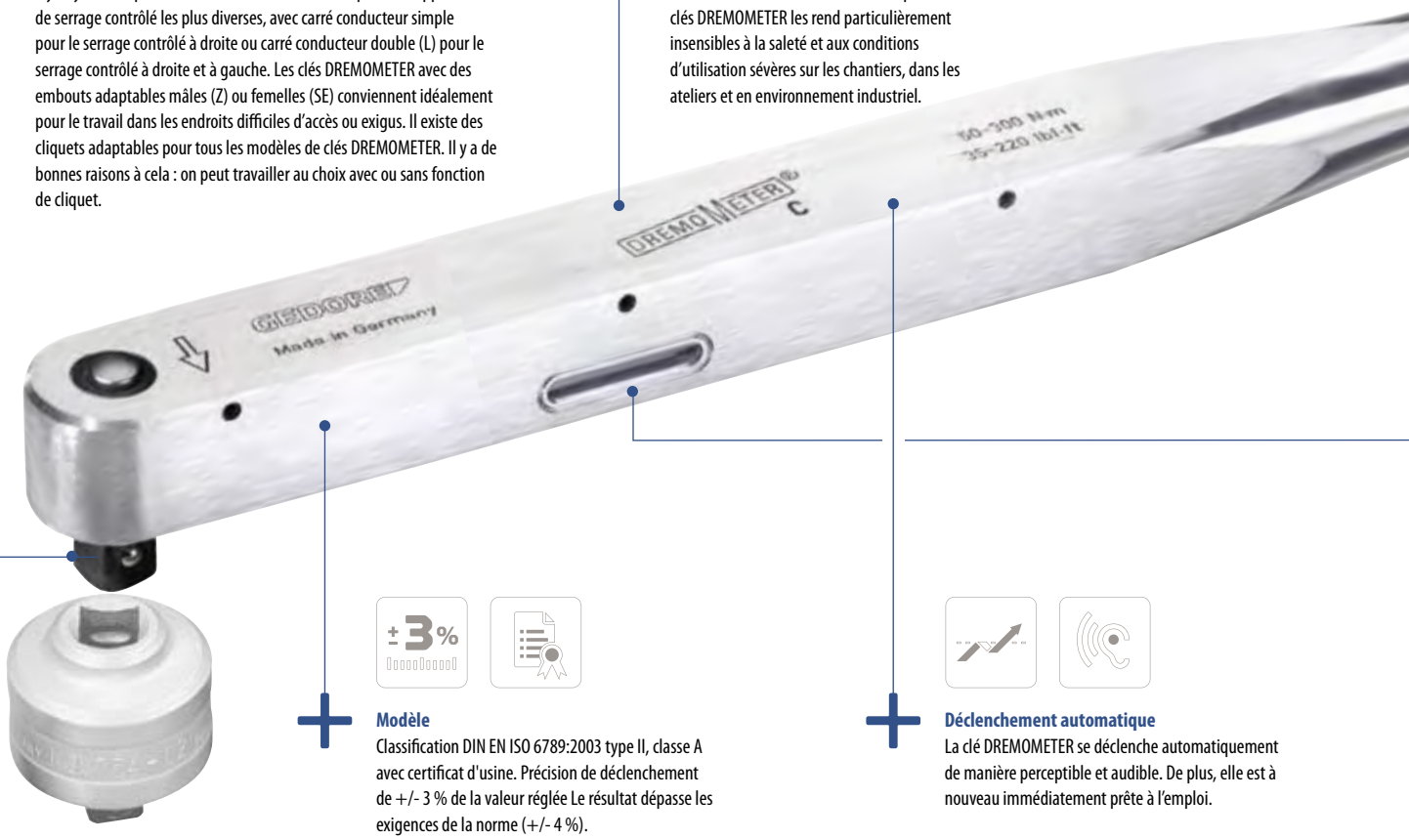
Une fois que le couple préréglé est atteint, le mécanisme de la clé dynamométrique patine. La clé dynamométrique est à nouveau immédiatement prête à l'emploi. Même en cas de nouvelle application de la force, tout dépassement du couple est impossible.
Les outils dynamométriques à patinage sont indépendants de la longueur. Il ne se produit pas de décalage des valeurs ni d'altération de la précision si la force n'est pas appliquée par le milieu de la poignée.

DREMOMETER
UNE PRÉCISION DURABLE

Clés dynamométriques en alliage d'aluminium à haute résistance

Entraînement en fonction de l'application
Il y a systématiquement une clé DREMOMETER adaptée aux applications de serrage contrôlé les plus diverses, avec carré conducteur simple pour le serrage contrôlé à droite ou carré conducteur double (L) pour le serrage contrôlé à droite et à gauche. Les clés DREMOMETER avec des embouts adaptables mâles (Z) ou femelles (SE) conviennent idéalement pour le travail dans les endroits difficiles d'accès ou exigus. Il existe des cliquets adaptables pour tous les modèles de clés DREMOMETER. Il y a de bonnes raisons à cela : on peut travailler au choix avec ou sans fonction de cliquet.

Robuste et insensible
La construction entièrement métallique des clés DREMOMETER les rend particulièrement insensibles à la saleté et aux conditions d'utilisation sévères sur les chantiers, dans les ateliers et en environnement industriel.



Modèle
Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Précision de déclenchement de +/- 3 % de la valeur réglée Le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).

Déclenchement automatique
La clé DREMOMETER se déclenche automatiquement de manière perceptible et audible. De plus, elle est à nouveau immédiatement prête à l'emploi.

¼ - ½ 6-3000 N·m

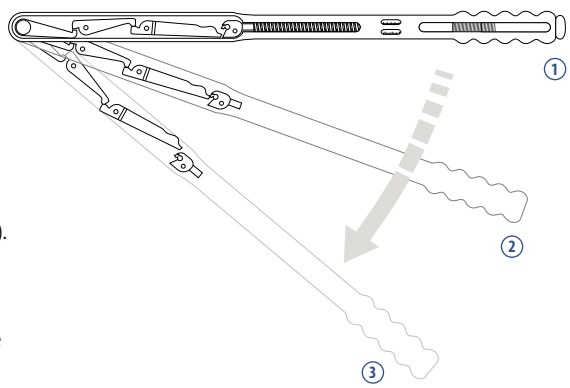
L ¼ - 1" 6-2000 N·m

Z 16 22 28 8-1000 N·m

SE 9×12 14×18 8-400 N·m

Principe de fonctionnement

La cascade de leviers fabriqués dans notre propre forge de précision réduit au minimum la sollicitation du mécanisme. Le dimensionnement parfaitement harmonisé des différents leviers confère à la clé DREMOMETER sa précision unique et sa longévité élevée.



① Position de la cascade de leviers sans application d'une force (position de base).

② Position de la cascade de leviers avec application d'une force, avant d'atteindre la valeur de couple réglée. La force se transmet du levier d'entraînement aux leviers intermédiaires et au levier final jusqu'à ce que ce dernier s'échappe au niveau de l'ergot après recul de l'élément basculant.

③ Position de la cascade de leviers avec application d'une force une fois que la valeur de couple réglée a été atteinte. Position juste après le "clic" clairement perceptible et audible. Après relâchement, la cascade de leviers revient se placer en position initiale (1).

Précision maximale
Résistance et longévité élevées, même en cas d'utilisation continue dans des conditions extrêmement dures.

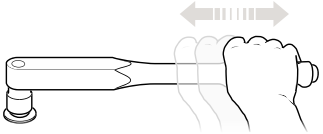
Léger et agréable
Le boîtier en aluminium et la poignée ergonomique permettent une prise en main simple et sûre, même dans les plages de couples de serrage élevées.

Graduation
Chaque clé DREMOMETER est dotée d'une double graduation claire en N·m et en lbf·in/lbf·ft (sauf le modèles E / EL / EK / EKL / F)

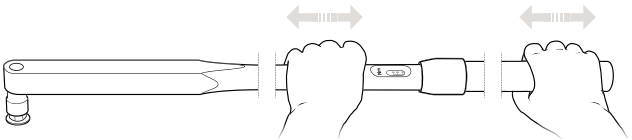
Le numéro de série sur la clé et sur le certificat sert d'identification sans équivoque du produit avec renvoi aux normes nationales via le laboratoire de contrôle DAkkS interne.

DREMOMETER
Finies les erreurs de manipulation

Que vous appliquiez la force au milieu de la poignée ou à un autre endroit de la clé DREMOMETER, que vous travaillez à deux mains ou avec un tube de rallonge, le couple que vous avez réglé sera toujours atteint avec précision - sans décalage des valeurs. Les clés DREMOMETER présentent une caractéristique unique : l'axe de rotation de la clé est le même que celui du carré conducteur, la clé DREMOMETER est donc insensible aux erreurs de manipulation. Contrairement aux clés dynamométriques courantes, ce levier unique permet un serrage sans décalage des valeurs et sans altération de la précision par un actionnement hors de la poignée.

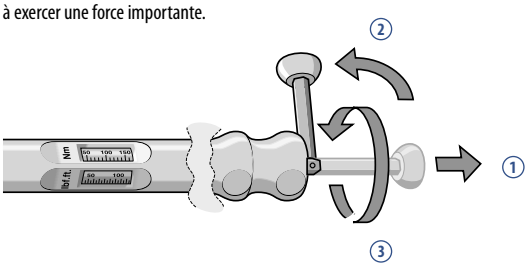


Il convient toutefois de tenir compte de possibles décalages de valeurs en cas d'utilisation de la clé DREMOMETER avec des embouts adaptables spéciaux ou déportés.



Technique

Réglage de la valeur de couple en N·m ou lbf·in / lbf·ft par le biais d'une clé coudée imperdable dans la poignée. Le mécanisme pivotant, d'une grande douceur de fonctionnement, permet un réglage rapide sans avoir à exercer une force importante.

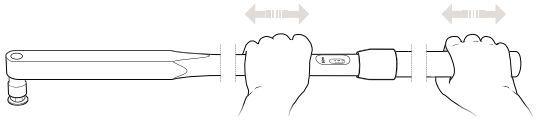


Toutes les clés DREMOMETER existent avec verrouillage et sécurité (A+S).

Le verrouillage et la sécurité (A+S) excluent tout déréglage involontaire ou provoqué, d'où une sécurité process accrue pour l'utilisateur

DER DREMOMETER
L'ORIGINALE

Légère et solide, très conviviale pour le travail en atelier.
Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif.



Entraînement **Plage N·m**

0 5 10 15 20 40 60 80 100 150 200 300 400 500 600 700 800 1000 1250 1500 1750 2000 3000

6,3 / 1/4″
- 6 – 30 N·m
- AM / AML

10 / 3/8″
- 8 – 40 N·m
- A / AL

12,5 / 1/2″
- 25 – 120 N·m
- B / BL
- 40 – 200 N·m
- BC / BCL
- 60 – 300 N·m
- C / CL

Type B, BC, C avec déclenchement par poussoir

20 / 3/4″
- 80 – 360 N·m
- CD / CDL
- 110 – 550 N·m
- DS / DSL
- 155 – 760 N·m
- D / DL
- DR / DRL
- 520 – 1.000 N·m
- DX / DXL

25 / 1″
- 600 – 1.500 N·m
- EK / EKL
- 750 – 2.000 N·m
- E / EL

40 / 1 1/2″
- F
- 1.500 – 3.000 N·m

Type	N·m	lbf·in	lbf·ft	Graduation	Tube	Code	N°
AM	6 – 30	50 – 270	–	1 N·m / 10 lbf·in	–	7775440	8554-01
AML	6 – 30	50 – 270	–	1 N·m / 10 lbf·in	–	7775870	8559-01
A	8 – 40	70 – 350	–	5 N·m / 50 lbf·in	–	7682000	8560-01
AL	8 – 40	70 – 350	–	5 N·m / 50 lbf·in	–	7682190	8565-01
B	25 – 120	–	18 – 90	5 N·m / 5 lbf·in	–	7683320	8561-01
BL	25 – 120	–	18 – 90	5 N·m / 5 lbf·in	–	7683400	8566-01
BC	40 – 200	–	30 – 150	5 N·m / 5 lbf·in	–	7685530	8573-01
BCL	40 – 200	–	30 – 150	5 N·m / 5 lbf·in	–	7683670	8578-00
C	60 – 300	–	45– 220	5 N·m / 5 lbf·in	–	7685450	8562-10
CL	60 – 300	–	45– 220	5 N·m / 5 lbf·in	–	7685960	8567-10
CD	80 – 360	–	60 – 260	5 N·m / 5 lbf·in	–	7688470	8570-10
CDL	80 – 360	–	60 – 260	5 N·m / 5 lbf·in	–	7688710	8575-10
DS	110 – 550	–	80 – 400	10 N·m / 10 lbf·in	–	1427156	8574-10
DSL	110 – 550	–	80 – 400	10 N·m / 10 lbf·in	–	1427121	8579-10
D	155 – 760	–	115 – 560	10 N·m / 10 lbf·in	–	7691500	8563-10
DL	155 – 760	–	115 – 560	10 N·m / 10 lbf·in	–	7691850	8568-10
DR	155 – 760	–	115 – 560	10 N·m / 10 lbf·in	8571-80	7670180	8563-01
DRL	155 – 760	–	115 – 560	10 N·m / 10 lbf·in	8571-80	7670500	8568-01
DX	520 – 1.000	–	380 – 730	10 N·m / 10 lbf·in	8571-80	7694010	8571-01
DXL	520 – 1.000	–	380 – 730	10 N·m / 10 lbf·in	8571-80	7694360	8576-01
EK	600 – 1.500	–	–	25 N·m	8564-92	2311267	8581-01
EKL	600 – 1.500	–	–	25 N·m	8564-92	2311291	8586-01
E	750 – 2.000	–	–	50 N·m	8564-92 / 8572-74	7695250	8564-01
EL	750 – 2.000	–	–	50 N·m	8564-92 / 8572-74	7695410	8569-01
F	1.500 – 3.000	–	–	50 N·m	8564-92 / 8572-74	7717160	8572-01

Tous les avantages réunis

Carré conducteur
- Sur le modèle DEMOMETER, le carré conducteur et le point de rotation du levier d'entraînement sont concentriques
- Avantage : la précision absolue reste préservée dans tous les cas. Même si l'outil est actionné hors de la poignée ou avec un tube de rallonge.
- Ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.

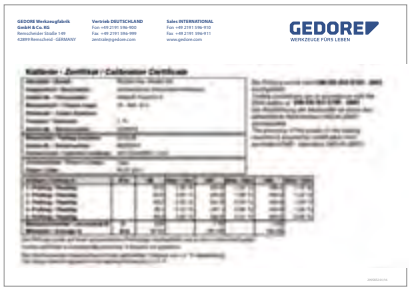
Cascade de leviers
- La cascade de leviers intégrée minimise la sollicitation du mécanisme de mesure qui peut ainsi être conçu de sorte à offrir une sensibilité maximale.
- Avantage : précision et longévité élevées.
- Usure extrêmement faible

Carré double
- Sur demande, les modèles DREMOMETER (sauf le type F) sont livrés avec un carré double. Des embouts à cliquets séparés sont en outre disponibles pour pratiquement tous les modèles (sauf type F).
- Avantage : possibilité de serrage contrôlé vers la gauche et de travailler sans problème dans un espace exigu.

Graduation
- Deux graduations sur chaque DREMOMETER indiquent les N·m ainsi que l'unité anglo-saxonne courant (types E - F sans double graduation).
- Avantage : lecture précise aussi en lbf·in ou en lbf·ft.
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr

Poignée
- La poignée agréable au toucher permet un travail sûr et sans fatigue, et la réalisation entièrement en métal rend la DREMOMETER particulièrement robuste.
- Avantage : fiabilité élevée, même en usage continu dans des conditions difficiles.

Certificat de contrôle
- Toutes les DREMOMETER sont livrées avec le certificat de contrôle selon DIN EN ISO 6789:2003.
- Avantage : précision garantie de +/- 3 % de la valeur réglée. Le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).



Outils dynamométriques

8554 AM - 8559 AML
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER

6-30 N·m / 50-270 lbf·in

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 6 à 30 N·m / 50 à 270 lbf·in
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

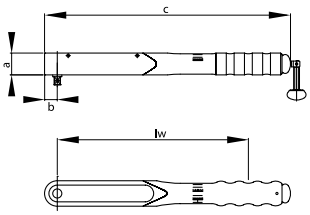
Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Carré 1/4" avec système de retenue à bille DIN 3120 - A 6,3, ISO 1174
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Double graduation avec incréments correspondants de 1 N·m à 10 lbf·in

Avantage technique / Fonction :
- Légère et solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium)
- Pas de décalage des valeurs ni de répercussions sur la précision en cas de travail à deux mains ou d'actionnement hors de la poignée (comme dans le cas des clés dynamométriques classiques). Le carré conducteur et le point de rotation se trouvent sur le même axe, ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force dans un mécanisme à leviers unique
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Carré simple et double pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche

AML

AM

8554-03



Type	■"	■	Contenu	N·m	lbf·in	lw	a	b	c		kg	Code	No.
AM	1/4	6,3	en boîte en plastique	6-30	50-270	206	30	15	268	1 N·m / 10 lbf·in	0,580	7775440	8554-01
AM	1/4	6,3	en coffret en plastique	6-30	50-270	206	30	15	268	1 N·m / 10 lbf·in	0,910	7674090	8554-02
AM	1/4	6,3	Composition mm 8 9 10 11 12 13 14 3 5,5 4 5 6 8 T20 T27 T30 754-00 55 + 97 mm	6-30	50-270	206	30	15	268	1 N·m / 10 lbf·in	1,300	7674170	8554-03
AM	1/4	6,3	Composition AF 9/32 5/16 11/32 3/8 7/16 1/2 9/16" 3 5,5 4 5 6 8 T20 T27 T30 754-00 55 + 97 mm	6-30	50-270	206	30	15	268	1 N·m/ 10 lbf·in	1,300	7674410	8554-04
AML	1/4	6,3	en boîte en plastique	6-30	50-270	206	30	15	268	1 N·m / 10 lbf·in	0,580	7775870	8559-01
AML	1/4	6,3	en coffret en plastique	6-30	50-270	206	30	15	268	1 N·m / 10 lbf·in	0,910	7673790	8559-02
AML	1/4	6,3	Composition mm 8 9 10 11 12 13 14 3 5,5 4 5 6 8 T20 T27 T30 754-00 55 + 97 mm	6-30	50-270	206	30	15	268	1 N·m / 10 lbf·in	1,300	7675060	8559-03
AML	1/4	6,3	Composition AF 9/32 5/16 11/32 3/8 7/16 1/2 9/16" 3 5,5 4 5 6 8 T20 T27 T30 754-00 55 + 97 mm	6-30	50-270	206	30	15	268	1 N·m / 10 lbf·in	1,300	7675140	8559-04

8560 A - 8565 AL
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER
8-40 N·m / 70-350 lbf·in

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 8 à 40 N·m / 70 à 350 lbf·in
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

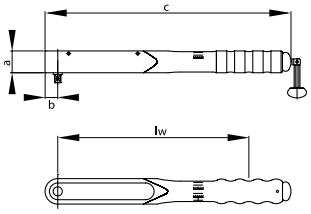
Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Carré traversant 3/8" avec système de retenue à goupille DIN 3120 - A 10, ISO 1174
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Double graduation avec incréments correspondants de 5 N·m à 50 lbf·in

Avantage technique / Fonction :
- Légère et solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium)
- Pas de décalage des valeurs ni de répercussions sur la précision en cas de travail à deux mains ou d'actionnement hors de la poignée (comme dans le cas des clés dynamométriques classiques). Le carré conducteur et le point de rotation se trouvent sur le même axe, ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force dans un mécanisme à leviers unique
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Carré simple et double pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche

AL

A

8560-03



Type	■ "	■	Contenu	N·m	lbf·in	lw	a	b	c	⌇⌇⌇	kg	Code	No.
A	3/8	10	en boîte en plastique	8-40	70-350	262	30	17,5	338	5 N·m / 50 lbf·in	1,0	7682000	8560-01
A	3/8	10	en coffret tôle	8-40	70-350	262	30	17,5	338	5 N·m / 50 lbf·in	2,2	7682270	8560-02
A	3/8	10	Composition mm ○ 8 10 11 13 14 15 17 19 ◉ 4 5 6 8 754-01 125 + 250 mm	8-40	70-350	262	30	17,5	338	5 N·m / 50 lbf·in	3,1	7682430	8560-03
A	3/8	10	Composition AF ○ 3/8 7/16 1/2 9/16 19/32 5/8 11/16" ◉ 1/4 5/16 3/8" 754-01 125 + 250 mm	8-40	70-350	262	30	17,5	338	5 N·m / 50 lbf·in	3,0	7683160	8560-04
AL	3/8	10	en boîte en plastique	8-40	70-350	262	30	17,5	338	5 N·m / 50 lbf·in	1,0	7682190	8565-01
AL	3/8	10	en coffret tôle	8-40	70-350	262	30	17,5	338	5 N·m / 50 lbf·in	2,2	7682350	8565-02
AL	3/8	10	Composition mm ○ 8 10 11 13 14 15 17 19 ◉ 4 5 6 8 754-01 125 + 250 mm	8-40	70-350	262	30	17,5	338	5 N·m / 50 lbf·in	3,1	7682940	8565-03
AL	3/8	10	Composition AF ○ 3/8 7/16 1/2 9/16 19/32 5/8 11/16" ◉ 1/4 5/16 3/8" 754-01 125 + 250 mm	8-40	70-350	262	30	17,5	338	5 N·m / 50 lbf·in	3,0	7683240	8565-04

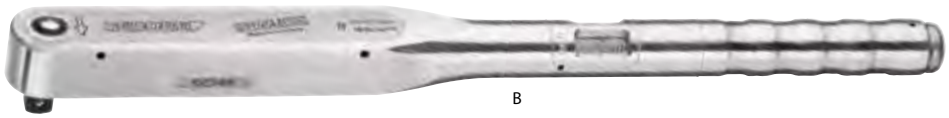
8561 B - 8566 BL
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER

25-120 N·m / 18-90 lbf·ft

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 25 à 120 N·m / 18 à 90 lbf·ft
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

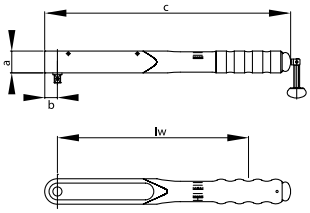
Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Carré 1/2" avec système de retenue à bille DIN 3120 - A 6,3, ISO 1174
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Double graduation avec incréments correspondants de 5 N·m à 5 lbf·ft
- **Avec déclenchement par poussoir**

Avantage technique / Fonction :
- Légère et solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium)
- Pas de décalage des valeurs ni de répercussions sur la précision en cas de travail à deux mains ou d'actionnement hors de la poignée (comme dans le cas des clés dynamométriques classiques). Le carré conducteur et le point de rotation se trouvent sur le même axe, ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force dans un mécanisme à leviers unique
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Carré simple et double pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche



8561-03

BR



Type	■"	■	Contenu	N·m	lbf·ft	lw	a	b	c	Tube	⟷	kg	Code	No.
BR	1/2	12,5	en boîte en plastique avec tube d'allonge alu	25-120	18-90	373	30	17,5	462	8577-350	5 N·m / 5 lbf·ft	2,2	2926989	8561-001
B	1/2	12,5	en boîte en plastique	25-120	18-90	373	30	17,5	462	–	5 N·m / 5 lbf·ft	1,5	7683320	8561-01
B	1/2	12,5	en coffret tôle	25-120	18-90	373	30	17,5	462	–	5 N·m / 5 lbf·ft	2,8	7683830	8561-02
B	1/2	12,5	Composition mm ○ 11 13 14 17 19 22 24 ◉ 6 8 10 12 754-02 76 + 125 + 250 mm	25-120	18-90	373	30	17,5	462	–	5 N·m / 5 lbf·ft	4,7	7684480	8561-03
B	1/2	12,5	Composition AF ○ 7/16 1/2 9/16 19/32 5/8 11/16 3/4 25/32 13/16 7/8 15/16 1" ◉ 5/16 3/8 1/2" 754-02 76 + 125 + 250 mm	25-120	18-90	373	30	17,5	462	–	5 N·m / 5 lbf·ft	5,3	7684990	8561-04
BL	1/2	12,5	en boîte en plastique	25-120	18-90	373	30	17,5	462	–	5 N·m / 5 lbf·ft	1,5	7683400	8566-01
BL	1/2	12,5	en coffret tôle	25-120	18-90	373	30	17,5	462	–	5 N·m / 5 lbf·ft	2,8	7684130	8566-02
BL	1/2	12,5	Composition mm ○ 11 13 14 17 19 22 24 ◉ 6 8 10 12 754-02 76 + 125 + 250 mm	25-120	18-90	373	30	17,5	462	–	5 N·m / 5 lbf·ft	4,7	7684640	8566-03
BL	1/2	12,5	Composition AF ○ 7/16 1/2 9/16 19/32 5/8 11/16 3/4 25/32 13/16 7/8 15/16 1" ◉ 5/16 3/8 1/2" 754-02 76 + 125 + 250 mm	25-120	18-90	373	30	17,5	462	–	5 N·m / 5 lbf·ft	5,3	7685100	8566-04

8573 BC - 8578 BCL
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER
40-200 N·m / 30-150 lbf·ft

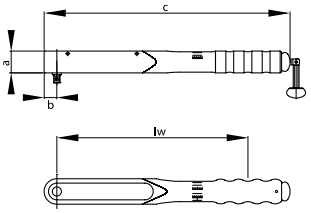
Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 40 à 200 N·m / 30 à 150 lbf·ft
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Carré 1/2" avec système de retenue à bille DIN 3120 - A 6,3, ISO 1174
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Double graduation avec incréments correspondants de 5 N·m à 5 lbf·ft
- **Avec déclenchement par poussoir**

Avantage technique / Fonction :
- Légère et solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium)
- Pas de décalage des valeurs ni de répercussions sur la précision en cas de travail à deux mains ou d'actionnement hors de la poignée (comme dans le cas des clés dynamométriques classiques). Le carré conducteur et le point de rotation se trouvent sur le même axe, ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force dans un mécanisme à leviers unique
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Carré simple et double pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche

BC

8573-03



Type	■"	■	Contenu	N·m	lbf·ft	lw	a	b	c		kg	Code	No.
BC	1/2	12,5	en boîte en plastique	40-200	30-150	463	30	17,5	551	5 N·m / 5 lbf·ft	1,4	7685530	8573-00
BC	1/2	12,5	en coffret tôle	40-200	30-150	463	30	17,5	551	5 N·m / 5 lbf·ft	3,5	7683590	8573-02
BC	1/2	12,5	Composition mm ○ 11 13 14 17 19 21 22 24 27 ◉ 6 8 10 12 754-02 125 + 250 mm	40-200	30-150	463	30	17,5	551	5 N·m / 5 lbf·ft	5,1	7683910	8573-03
BC	1/2	12,5	Composition AF ○ 1/2 9/16 5/8 11/16 3/4 13/16 7/8" ◉ 5/16 3/8 1/2 9/16" 754-02 125 + 250 mm	40-200	30-150	463	30	17,5	551	5 N·m / 5 lbf·ft	4,9	7684720	8573-04
BCL	1/2	12,5	en boîte en plastique	40-200	30-150	463	30	17,5	551	5 N·m / 5 lbf·ft	1,3	7683670	8578-00
BCL	1/2	12,5	en coffret tôle	40-200	30-150	463	30	17,5	551	5 N·m / 5 lbf·ft	3,5	7683750	8578-02
BCL	1/2	12,5	Composition mm ○ 11 13 14 17 19 21 22 24 27 ◉ 6 8 10 12 754-02 125 + 250 mm	40-200	30-150	463	30	17,5	551	5 N·m / 5 lbf·ft	5,1	7684050	8578-03
BCL	1/2	12,5	Composition AF ○ 1/2 9/16 5/8 11/16 3/4 13/16 7/8" ◉ 5/16 3/8 1/2 9/16" 754-02 125 + 250 mm	40-200	30-150	463	30	17,5	551	5 N·m / 5 lbf·ft	4,9	7684210	8578-04

8562 C - 8567 CL
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER

60-300 N·m / 45-220 lbf·ft

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 60 à 300 N·m / 45 à 220 lbf·ft
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Carré 1/2" avec système de retenue à bille DIN 3120 - A 6,3, ISO 1174
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Double graduation avec incréments correspondants de 5 N·m à 5 lbf·ft

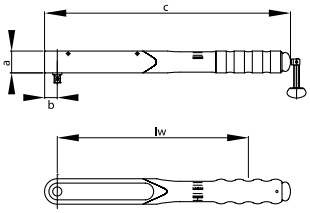
Avec déclenchement par poussoir

Avantage technique / Fonction :
- Légère et solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium)
- Pas de décalage des valeurs ni de répercussions sur la précision en cas de travail à deux mains ou d'actionnement hors de la poignée (comme dans le cas des clés dynamométriques classiques). Le carré conducteur et le point de rotation se trouvent sur le même axe, ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force dans un mécanisme à leviers unique
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Carré simple et double pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche

C

8562-30

CR



Type	■"	■	Contenu	N·m	lbf·ft	lw	a	b	c	Tube	⌇⌇⌇	kg	Code	No.
CR	1/2	12,5	en boîte en plastique avec tube d'allonge alu	60-300	45-220	529	30	17,5	617	8577-700	5 N·m / 5 lbf·ft	2,7	2926997	8562-001
C	1/2	12,5	en boîte en plastique	60-300	45-220	529	30	17,5	617	–	5 N·m / 5 lbf·ft	2,0	7685450	8562-10
C	1/2	12,5	en coffret tôle	60-300	45-220	529	30	17,5	617	–	5 N·m / 5 lbf·ft	3,6	7686340	8562-20
C	1/2	12,5	Composition mm ○ 17 19 22 24 27 30 32 ◉ 8 10 12 14 754-02 76 + 125 + 250 mm	60-300	45-220	529	30	17,5	617	–	5 N·m / 5 lbf·ft	6,0	7687070	8562-30
C	1/2	12,5	Composition AF ○ 3/4 25/32 13/16 7/8 15/16 1" 1.1/16 1.1/8 1.1/4 ◉ 3/8 1/2 9/16 5/8" 754-02 76 + 125 + 250 mm	60-300	45-220	529	30	17,5	617	–	5 N·m / 5 lbf·ft	6,2	7687820	8562-40
CL	1/2	12,5	en boîte en plastique	60-300	45-220	529	30	17,5	617	–	5 N·m / 5 lbf·ft	2,0	7685960	8567-10
CL	1/2	12,5	en coffret tôle	60-300	45-220	529	30	17,5	617	–	5 N·m / 5 lbf·ft	3,6	7686690	8567-20
CL	1/2	12,5	Composition mm ○ 17 19 22 24 27 30 32 ◉ 8 10 12 14 754-02 76 + 125 + 250 mm	60-300	45-220	529	30	17,5	617	–	5 N·m / 5 lbf·ft	6,0	7687310	8567-30
CL	1/2	12,5	Composition AF ○ 3/4 25/32 13/16 7/8 15/16 1" 1.1/16 1.1/8 1.1/4 ◉ 3/8 1/2 9/16 5/8" 754-02 76 + 125 + 250 mm	60-300	45-220	529	30	17,5	617	–	5 N·m / 5 lbf·ft	6,2	7688120	8567-40

8570 CD - 8575 CDL
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER
80-360 N·m / 60-260 lbf·ft

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 80 à 360 N·m / 60 à 260 lbf·ft
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Carré traversant 3/4" avec système de retenue à goupille DIN 3120 - B 20, ISO 1174
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Double graduation avec incréments correspondants de 5 N·m à 5 lbf·ft

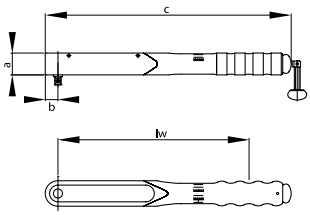
Avantage technique / Fonction :
- Légère et solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium)
- Pas de décalage des valeurs ni de répercussions sur la précision en cas de travail à deux mains ou d'actionnement hors de la poignée (comme dans le cas des clés dynamométriques classiques). Le carré conducteur et le point de rotation se trouvent sur le même axe, ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force dans un mécanisme à leviers unique
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Carré simple et double pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche

CDL

CD

8570-30

CDR



Type	■ "	■	Contenu	N·m	lbf·ft	lw	a	b	c	Tube		kg	Code	No.
CDR	3/4	20	en boîte en plastique avec tube d'allonge alu	80-360	60-260	624	30	22,5	717	8577-700	5 N·m / 5 lbf·ft	3,1	2927004	8570-001
CD	3/4	20	en boîte en plastique	80-360	60-260	624	30	22,5	717	–	5 N·m / 5 lbf·ft	2,4	7688470	8570-10
CD	3/4	20	en coffret tôle	80-360	60-260	624	30	22,5	717	–	5 N·m / 5 lbf·ft	6,2	7689280	8570-20
CD	3/4	20	Composition mm 19 22 24 27 30 32 754-04 200 + 400 mm	80-360	60-260	624	30	22,5	717	–	5 N·m / 5 lbf·ft	11,0	7689950	8570-30
CD	3/4	20	Composition AF 7/8 15/16 1" 1.1/8 1.1/4 1.3/8 1.1/2 1.5/8" 754-04 200 + 400 mm	80-360	60-260	624	30	22,5	717	–	5 N·m / 5 lbf·ft	11,3	7690530	8570-40
CDL	3/4	20	en boîte en plastique	80-360	60-260	624	30	22,5	717	–	5 N·m / 5 lbf·ft	2,4	7688710	8575-10
CDL	3/4	20	en coffret tôle	80-360	60-260	624	30	22,5	717	–	5 N·m / 5 lbf·ft	6,2	7689520	8575-20
CDL	3/4	20	Composition mm 19 22 24 27 30 32 754-04 200 + 400 mm	80-360	60-260	624	30	22,5	717	–	5 N·m / 5 lbf·ft	11,0	7690290	8575-30
CDL	3/4	20	Composition AF 7/8 15/16 1" 1.1/8 1.1/4 1.3/8 1.1/2 1.5/8" 754-04 200 + 400 mm	80-360	60-260	624	30	22,5	717	–	5 N·m / 5 lbf·ft	11,3	7691180	8575-40

8574 DS - 8579 DSL
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER
110-550 N·m / 80-400 lbf·ft

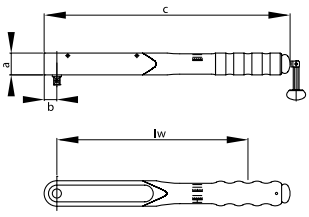
Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 110 à 550 N·m / 80 à 400 lbf·ft
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Carré traversant 3/4" avec système de retenue à goupille DIN 3120 - B 20, ISO 1174
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Double graduation avec incréments correspondants de 10 N·m à 10 lbf·ft

Avantage technique / Fonction :
- Légère et solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium)
- Pas de décalage des valeurs ni de répercussions sur la précision en cas de travail à deux mains ou d'actionnement hors de la poignée (comme dans le cas des clés dynamométriques classiques). Le carré conducteur et le point de rotation se trouvent sur le même axe, ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force dans un mécanisme à leviers unique
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Carré simple et double pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche

DSL

DS



Type	■"	■	Contenu	N·m	lbf·ft	lw	a	b	c			Code	No.
DS	3/4	20	en boîte en plastique	110-550	80-400	719	35	22,5	812	10 N·m / 10 lbf·ft	2,9	1427156	8574-10
DS	3/4	20	en coffret tôle	110-550	80-400	719	35	22,5	812	10 N·m / 10 lbf·ft	6,7	1436112	8574-20
DSL	3/4	20	en boîte en plastique	110-550	80-400	719	35	22,5	812	10 N·m / 10 lbf·ft	2,9	1427121	8579-10
DSL	3/4	20	en coffret tôle	110-550	80-400	719	35	22,5	812	10 N·m / 10 lbf·ft	6,7	1436120	8579-20

920 / 922 ›565

754 ›281

DVV-40ZRS ›335

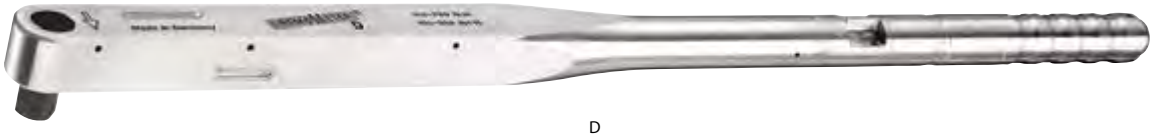
8563 D - 8568 DL
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER
155-760 N·m / 115-560 lbf·ft

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 155 à 760 N·m / 115 à 560 lbf·ft
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

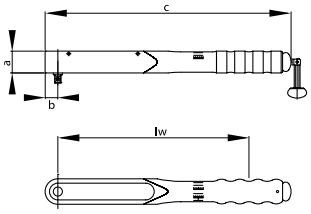
Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Carré traversant 3/4" avec système de retenue à goupille DIN 3120 - B 20, ISO 1174
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Double graduation avec incréments correspondants de 10 N·m à 10 lbf·ft

Avantage technique / Fonction :
- Légère et solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium)
- Pas de décalage des valeurs ni de répercussions sur la précision en cas de travail à deux mains ou d'actionnement hors de la poignée (comme dans le cas des clés dynamométriques classiques). Le carré conducteur et le point de rotation se trouvent sur le même axe, ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force dans un mécanisme à leviers unique
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Carré simple et double pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche

DL


D

8563-30



Type	■"	■	Contenu	N·m	lbf·ft	lw	a	b	c	⏑⏑⏑	kg	Code	No.
D	3/4	20	en boîte en plastique	155-760	115-560	719	35	22,5	812	10 N·m / 10 lbf·ft	3,2	7691500	8563-10
D	3/4	20	en coffret tôle	155-760	115-560	719	35	22,5	812	10 N·m / 10 lbf·ft	7,7	7692070	8563-20
D	3/4	20	Composition mm 22 24 27 30 32 36 41 46 754-04 200 + 400 mm	155-760	115-560	719	35	22,5	812	10 N·m / 10 lbf·ft	13,6	7692660	8563-30
D	3/4	20	Composition AF 1" 1.1/8 1.1/4 1.5/16 1.3/8 1.7/16 1.1/2 1.5/8 1.3/4 1.13/16 1.7/8 2" 754-04 200 + 400 mm	155-760	115-560	719	35	22,5	812	10 N·m / 10 lbf·ft	13,3	7693200	8563-40
DL	3/4	20	en boîte en plastique	155-760	115-560	719	35	22,5	812	10 N·m / 10 lbf·ft	3,2	7691850	8568-10
DL	3/4	20	en coffret tôle	155-760	115-560	719	35	22,5	812	10 N·m / 10 lbf·ft	7,7	7692310	8568-20
DL	3/4	20	Composition mm 22 24 27 30 32 36 41 46 754-04 200 + 400 mm	155-760	115-560	719	35	22,5	812	10 N·m / 10 lbf·ft	13,6	7692900	8568-30
DL	3/4	20	Composition AF 1" 1.1/8 1.1/4 1.5/16 1.3/8 1.7/16 1.1/2 1.5/8 1.3/4 1.13/16 1.7/8 2" 754-04 200 + 400 mm	155-760	115-560	719	35	22,5	812	10 N·m / 10 lbf·ft	13,3	7693550	8568-40

8563 DR - 8568 DRL
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER
155-760 N·m / 115-560 lbf·ft

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 155 à 760 N·m / 115 à 560 lbf·ft
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Carré traversant 3/4" avec système de retenue à goupille DIN 3120 - B 20, ISO 1174
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Double graduation avec incréments correspondants de 10 N·m à 10 lbf·ft

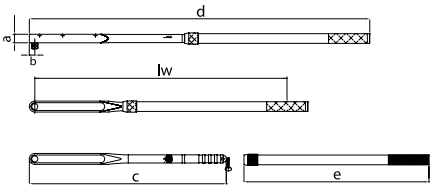
Avantage technique / Fonction :
- Légère et solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium)
- Pas de décalage des valeurs ni de répercussions sur la précision en cas de travail à deux mains ou d'actionnement hors de la poignée (comme dans le cas des clés dynamométriques classiques). Le carré conducteur et le point de rotation se trouvent sur le même axe, ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force dans un mécanisme à leviers unique
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Carré simple et double pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche

DRL

DR

8563-03

DR-LKW



Type	■ "	■	Contenu	N·m	lbf·ft	lw	a	b	c	d	e	Tube	⟷	kg	Code	No.
DR	3/4	20	en boîte en plastique avec tube d'allonge alu	155-760	115-560	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	5,0	7670180	8563-01
DR	3/4	20	en coffret tôle avec tube d'allonge alu	155-760	115-560	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	8,8	7670260	8563-02
DR	3/4	20	Composition mm 22 24 27 30 32 36 41 46 754-04 200 + 400 mm	155-760	115-560	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	14,4	7670340	8563-03
DR	3/4	20	Composition AF 1" 1.1/8 1.1/4 1.5/16 1.3/8 1.7/16 1.1/2 1.5/8 1.3/4 1.13/16 1.7/8 2" 754-04 200 + 400 mm	155-760	115-560	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	16,7	7670420	8563-04
DRL	3/4	20	en boîte en plastique avec tube d'allonge alu	155-760	115-560	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	5,0	7670500	8568-01
DRL	3/4	20	en coffret tôle avec tube d'allonge alu	155-760	115-560	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	8,8	7670690	8568-02
DRL	3/4	20	Composition mm 22 24 27 30 32 36 41 46 754-04 200 + 400 mm	155-760	115-560	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	14,4	7670770	8568-03
DRL	3/4	20	Composition AF 1" 1.1/8 1.1/4 1.5/16 1.3/8 1.7/16 1.1/2 1.5/8 1.3/4 1.13/16 1.7/8 2" 754-04 200 + 400 mm	155-760	115-560	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	16,7	7670850	8568-04
DR-LKW	3/4	20	Composition mm 27 30 32 754-04 400 mm	155-760	115-560	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	12,3	7670930	8568-35

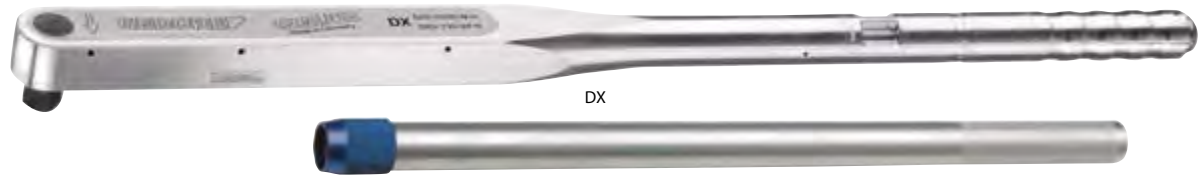
8571 DX - 8576 DXL
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER
520-1000 N·m / 380-730 lbf·ft

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 520 à 1000 N·m / 380 à 730 lbf·ft
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

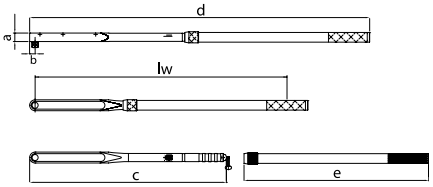
Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Carré traversant 3/4" avec système de retenue à goupille DIN 3120 - B 20, ISO 1174
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Double graduation avec incréments correspondants de 10 N·m à 10 lbf·ft

Avantage technique / Fonction :
- Légère et solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium)
- Pas de décalage des valeurs ni de répercussions sur la précision en cas de travail à deux mains ou d'actionnement hors de la poignée (comme dans le cas des clés dynamométriques classiques). Le carré conducteur et le point de rotation se trouvent sur le même axe, ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force dans un mécanisme à leviers unique
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Carré simple et double pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche

DXL


DX

8571-03



Type	■ "	■	Contenu	N·m	lbf·ft	lw	a	b	c	d	e	Tube	⟷	kg	Code	No.
DX	3/4	20	en boîte en plastique avec tube d'allonge alu	520-1000	380-730	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	5,6	7694010	8571-01
DX	3/4	20	en coffret tôle avec tube d'allonge alu	520-1000	380-730	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	10,0	7694520	8571-02
DX	3/4	20	Composition mm 30 32 36 41 46 50 754-04 200 + 400 mm	520-1000	380-730	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	16,8	7694870	8571-03
DX	3/4	20	Composition AF 1.1/8 1.1/4 1.3/8 1.1/2 1.3/4 1.7/8" 754-04 200 + 400 mm	520-1000	380-730	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	16,0	7695170	8571-04
DXL	3/4	20	en boîte en plastique avec tube d'allonge alu	520-1000	380-730	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	5,6	7694360	8576-01
DXL	3/4	20	en coffret tôle avec tube d'allonge alu	520-1000	380-730	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	10,0	7694600	8576-02
DXL	3/4	20	Composition mm 30 32 36 41 46 50 754-04 200 + 400 mm	520-1000	380-730	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	16,8	7694950	8576-03
DXL	3/4	20	Composition AF 1.1/8 1.1/4 1.3/8 1.1/2 1.3/4 1.7/8" 754-04 200 + 400 mm	520-1000	380-730	1 290,5	35	22,5	812	1403	762	8571-80	10 N·m / 10 lbf·ft	16,0	7695330	8576-04

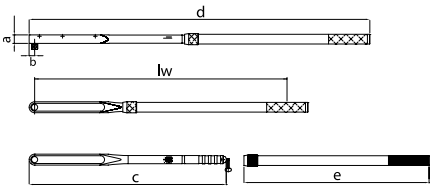
8581 EK - 8586 EKL
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER
600-1500 N·m

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 600 à 1500 N·m
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Carré 1" avec système de retenue à goupille DIN 3120 - B 25, ISO 1174
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Graduation simple avec incréments correspondants de 25 N·m

Avantage technique / Fonction :
- Légère et solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium)
- Pas de décalage des valeurs ni de répercussions sur la précision en cas de travail à deux mains ou d'actionnement hors de la poignée (comme dans le cas des clés dynamométriques classiques). Le carré conducteur et le point de rotation se trouvent sur le même axe, ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force dans un mécanisme à leviers unique
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Carré simple et double pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche

8581-02



Type	■"	■	Contenu	N·m	lw	a	b	c	d	e	Tube			Code	No.
EK	1	25	avec 1 tube d'allonge	600-1500	1473	40	30	932	1608	925	8564-92	25 N·m	10,8	2311267	8581-01
EK	1	25	en coffret tôle avec 1 tube d'allonge	600-1500	1473	40	30	932	1608	925	8564-92	25 N·m	24,3	2311275	8581-02
EK	1	25	Composition mm 36 41 46 50 55 60 65 70 754-06 200 + 400 mm	600-1500	1473	40	30	932	1608	925	8564-92	25 N·m	42,4	2311283	8581-03
EKL	1	25	avec 1 tube d'allonge	600-1500	1473	40	30	932	1608	925	8564-92	25 N·m	10,8	2311291	8586-01
EKL	1	25	en coffret tôle avec 1 tube d'allonge	600-1500	1473	40	30	932	1608	925	8564-92	25 N·m	24,3	2311305	8586-02
EKL	1	25	Composition mm 36 41 46 50 55 60 65 70 754-06 200 + 400 mm	600-1500	1473	40	30	932	1608	925	8564-92	25 N·m	42,4	2311313	8586-03

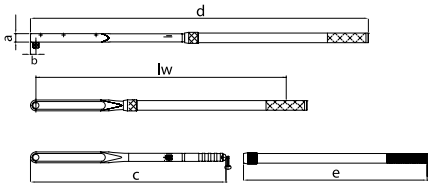
8564 E - 8569 EL
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER
750-2000 N·m

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 750 à 2000 N·m
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Précision de déclenchement de +/- 3 % de la valeur réglée. Le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Carré 1" avec système de retenue à goupille DIN 3120 - B 25, ISO 1174
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Graduation simple avec incréments correspondants de 50 N·m

Avantage technique / Fonction :
- Légère et solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium)
- Pas de décalage des valeurs ni de répercussions sur la précision en cas de travail à deux mains ou d'actionnement hors de la poignée (comme dans le cas des clés dynamométriques classiques). Le carré conducteur et le point de rotation se trouvent sur le même axe, ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force dans un mécanisme à leviers unique
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Carré simple et double pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche

8564-02



Type	■"	■	Contenu	N·m	lw	a	b	c	d	e	f	Tube			Code	No.
E	1	25	avec 2 tubes d'allonges	750-2000	2213	40	30,0	932	2353	925	745	8564-92 / 8572-74	50 N·m	12,0	7695250	8564-01
E	1	25	en coffret tôle avec 2 tubes d'allonges	750-2000	2213	40	30,0	932	2353	925	745	8564-92 / 8572-74	50 N·m	21,2	7695680	8564-02
E	1	25	Composition mm ○ 36 41 46 50 55 60 65 70 754-06 200 + 400 mm	750-2000	2213	40	30,0	932	2353	925	745	8564-92 / 8572-74	50 N·m	42,4	7696060	8564-03
EL	1	25	avec 2 tubes d'allonges	750-2000	2213	40	30,0	932	2353	925	745	8564-92 / 8572-74	50 N·m	12,0	7695410	8569-01
EL	1	25	en coffret tôle avec 2 tubes d'allonges	750-2000	2213	40	30,0	932	2353	925	745	8564-92 / 8572-74	50 N·m	21,4	7695840	8569-02
EL	1	25	Composition mm ○ 36 41 46 50 55 60 65 70 754-06 200 + 400 mm	750-2000	2213	40	30,0	932	2353	925	745	8564-92 / 8572-74	50 N·m	42,4	7696140	8569-03

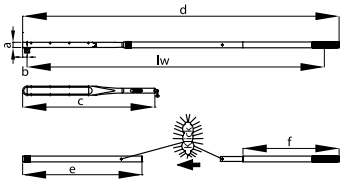
8572 F
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER
1500-3000 N·m

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 1500 à 3000 N·m
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Carré 1.1/2" avec système de retenue à goupille DIN 3120 - F 40, ISO 1174
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Graduation simple avec incréments correspondants de 50 N·m

Avantage technique / Fonction :
- Légère et solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium)
- Pas de décalage des valeurs ni de répercussions sur la précision en cas de travail à deux mains ou d'actionnement hors de la poignée (comme dans le cas des clés dynamométriques classiques). Le carré conducteur et le point de rotation se trouvent sur le même axe, ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force dans un mécanisme à leviers unique
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Carré simple pour serrage contrôlé à droite

8572-02



Type	■"	■	Contenu	N·m	lw	a	b	c	d	e	f	Tube		kg	Code	No.
F	1.1/2	40	avec 2 tubes d'allonges	1500-3000	2309	40	35,0	1037	2454	925	745	8564-92 / 8572-74	50 N·m	15,0	7717160	8572-01
F	1.1/2	40	en coffret tôle avec 2 tubes d'allonges	1500-3000	2309	40	35,0	1037	2454	925	745	8564-92 / 8572-74	50 N·m	21,2	7717240	8572-02

INFORMATION TECHNIQUE

Après utilisation des clés dynamométriques, il conviendrait - dans la mesure du possible - de les ramener à la valeur de serrage la plus faible.
Cela permet de ménager les ressorts et de garantir une longévité accrue du produit tout en préservant la précision.

Sur demande, tous les clés dinamométriques peuvent aussi être réglés sur une valeur fixe **-contre supplément-**
Prière d'indiquer la valeur de couple correspondante en N·m lors de la commande

Accessoires DREMOMETER

CLIQUET ADAPTABLE DREMOMETER 754

› L'embout à cliquet n° 754 est uniquement utilisable avec une clé DREMOMETER. Lors de la commande, faites attention au sens de serrage de l'embout à cliquet adaptable. Il existe des modèles distincts pour le serrage à droite ou à gauche. Les embouts à cliquet adaptables n° 754-11 bis 754-16 (rotation à gauche) peuvent uniquement être utilisés sur des clés DREMOMETER avec entraînement à carré double.

754
CLIQUET ADAPTABLE DREMOMETER

Utilisation :
› En combinaison avec la clé DREMOMETER (type MINI - E) pour le serrage contrôlé

Version :
› Embouts à cliquet adaptables, robustes, précis
› Avec carré conducteur 1/4", 3/8", 1/2", 3/4" ou 1"
› Modèles pour rotation à droite (n° 754-00 à -06)
› Modèles pour rotation à gauche (n° 754-11 à -16)
› Fabriqué en acier au chrome-vanadium

Etendue de la livraison :
› Embout à cliquet
› A l'unité, en sac plastique

* Charge continue max. du carré conducteur selon DIN EN ISO 6789:2003 ou charge max. de l'empreinte

□"	■"	H	∅ mm	∠ °	Usage	Version	Charge continue*	kg	Code	No.
1/4	1/4	20	24	18,0	MINI, AM	rotation à droite	1/4" = 30 N·m	0,054	7680490	754-00
3/8	3/8	28	35	20,0	A	rotation à droite	3/8" = 135 N·m	0,150	7680570	754-01
1/2	1/2	36	46	7,5	B, BC, C	rotation à droite	1/2" = 340 N·m	0,350	7680650	754-02
3/4	3/4	56	65	10,0	CD, DS, D, DR, DX	rotation à droite	3/4" = 1000 N·m	1,000	7680730	754-04
1	1	62	73	10,0	E / EK	rotation à droite	1" = 2000 N·m	1,800	7680810	754-06
3/8	3/8	28	35	20,0	AL	rotation à gauche	3/8" = 135 N·m	0,150	7686770	754-11
1/2	1/2	36	46	7,5	BL, BCL, CL	rotation à gauche	1/2" = 340 N·m	0,350	7686850	754-12
3/4	3/4	56	65	10,0	CDL, DSL, DL, DRL, DXL	rotation à gauche	3/4" = 1000 N·m	1,000	7686930	754-14
1	1	62	73	10,0	EL / EKL	rotation à gauche	1" = 2000 N·m	1,800	7687150	754-16

8564 - 8572
TUBES DE RALLONGE POUR DREMOMETER E - F

Utilisation :
› Tubes de rallonge de rechange pour clés dynamométriques des séries DREMOMETER E - F
› Pour atteindre facilement des valeurs de couple élevées grâce à la rallonge du bras de levier

Version :
› Liaison sûre avec la clé DREMOMETER
› Idéale pour la rallonge du bras de levier
› En acier de haute qualité, galvanisé

Etendue de la livraison :
› Tube de rallonge
› A l'unité, en sac plastique

Usage	Version	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
DREMOMETER E/F	seulement rallonge	745	3,550	7622020	8572-74
DREMOMETER E/EK/F	avec écrou de serrage	925	3,490	7621720	8564-92

NEW

8571 - 8577
TUBES DE RALLONGE EN ALU POUR DREMOMETER A - CD

Utilisation :
› Tubes de rallonge de rechange pour clés dynamométriques des séries DREMOMETER A - CD, DR, DX
› Pour atteindre facilement des valeurs de couple élevées grâce à la rallonge du bras de levier

Version :
› Liaison sûre avec la clé DREMOMETER
› Idéale pour la rallonge du bras de levier
› En aluminium de haute qualité avec écrou de serrage anodisé - ultraléger

Etendue de la livraison :
› Tube de rallonge
› A l'unité, en sac plastique

Usage	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
DREMOMETER A-CD	350	0,400	2880164	8577-350
DREMOMETER A-CD	700	0,850	2880032	8577-700
DREMOMETER DR/DX	762	0,750	1686313	8571-80

DREMOMETER MINI / T-FS

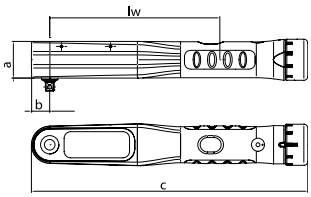
753
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER MINI

2,5-12 N·m / 22-106 lbf·in

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 2,5 à 12 N·m / 22,5 à 106 lbf·in
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Clé dynamométrique avec carré conducteur 1/4" avec système de retenue à bille DIN 3120 - A 6,3 analogue à ISO 1174, pour le serrage contrôlé à droite
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Corps en plastique léger en polyamide armé de fibres de verre et composante souple dans la zone de la poignée
- Double graduation par incrément de 0,5 N·m et 5 lbf·in
- Echelle micrométrique supplémentaire pour le réglage de valeurs intermédiaires, par incrément de 0,05 N·m
- Fenêtre à effet grossissant
- Blocage sûr du couple réglé grâce à la tête de verrouillage à enclenchement

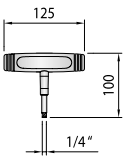
Etendue de la livraison :
- Clé dynamométrique type MINI
- Avec certificat selon DIN EN ISO 6789:2003, avec renvoi à la norme nationale via le laboratoire DAkkS interne



Type	■"	■	Contenu	N·m	lbf·in	lw	a	b	c		kg	Code	No.
MINI	1/4	6,3	en boîte en plastique	2,5-12	22,5-106	130	28	14	211	0,5 N·m / 5 lbf·in + 0,05 N·m	0,320	1957694	753-11
MINI	1/4	6,3	en coffret en plastique	2,5-12	22,5-106	130	28	14	211	0,5 N·m / 5 lbf·in + 0,05 N·m	0,628	1957708	753-12
MINI	1/4	6,3	Composition mm 4 5 5,5 6 7 8 9 10 1 2 3 4 5,5 6,5 3 4 5 6 T20 T27 T30 754-00 55 + 97 mm 2098	2,5-12	22,5-106	130	28	14	211	0,5 N·m / 5 lbf·in + 0,05 N·m	0,968	1957724	753-13
MINI	1/4	6,3	Composition AF 3/16 7/32 1/4 9/32 5/16 11/32 3/8 7/16" 1 2 3 4 5,5 6,5 3 4 5 6 T20 T27 T30 754-00 55 + 97 mm 2098	2,5-12	22,5-106	130	28	14	211	0,5 N·m / 5 lbf·in + 0,05 N·m	0,968	1957732	753-14

763
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER T-FS

réglage fixe, 5-12 N·m



Utilisation :
- Transmission ergonomique du couple pour les plages standards grâce à la poignée en T
- Par exemple fixation de modules sur des installations solaires, logements d'outils, etc. , pour toutes les applications où les couples sont trop élevés pour des tournevis dynamométriques classiques.

Version :
- Gamme de clés dynamométriques avec 8 modèles préréglés à demeure pour la fabrication de série
- Pour le serrage contrôlé vers la droite
- Précision de déclenchement conforme DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe E (+/- 6 %)
- Légère et solide - Corps en alliage d'aluminium de haute qualité
- Avec certificat selon DIN EN ISO 6789:2003, avec renvoi à la norme nationale via le laboratoire DAkkS interne

Plages spéciales disponibles sur demande

■"	■	réglage fixe	kg	Code	No.
1/4	6,3	5 N·m	0,241	1947958	763-05
1/4	6,3	6 N·m	0,241	1947966	763-06
1/4	6,3	7 N·m	0,241	1947974	763-07
1/4	6,3	8 N·m	0,241	1947990	763-08
1/4	6,3	9 N·m	0,241	1948008	763-09
1/4	6,3	10 N·m	0,241	1948016	763-10
1/4	6,3	11 N·m	0,241	1948024	763-11
1/4	6,3	12 N·m	0,241	1948032	763-12

DREMOMETER Z

INFORMATION TECHNIQUE Z

- La section élevée du tenon d'entraînement permet de transmettre des couples très élevés. Le système de changement rapide d'outils avec retenue à goupille garantit un travail souple et rapide.
- Idéal pour des travaux de montage dans des endroits exigus et difficiles d'accès. En fonction de l'embout de la clé dynamométrique, il est possible de travailler vers l'avant ou vers le côté. Pour le serrage à gauche, il suffit de retourner à la clé dynamométrique de 180°.

8460 Z - 8471 Z
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER Z AVEC SYSTÈME À CHANGEMENT RAPIDE

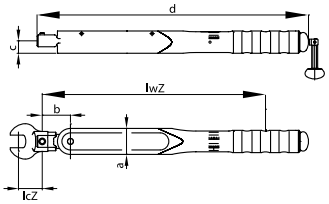
8-1000 N·m / 70 lbf·in - 730 lbf·ft

- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Légère mais solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium) et insensible, idéale pour le travail en atelier
- Selon l'insert, il est possible de travailler aussi bien vers l'avant (p. ex. embout à fourche) que vers le côté (p. ex. cliquet réversible et douille).
- Actionnement uniquement au niveau du milieu de la poignée. Ne pas utiliser de tube de rallonge sous peine de provoquer un décalage des valeurs (sauf sur le modèle DXZ où la clé DREMOMETER a déjà été calibrée et ajustée avec le tube de rallonge)
- Actionnement uniquement avec des embouts femelles avec cote de calibrage harmonisée - sous peine de provoquer un décalage des valeurs. Tenir compte de la cote de calibrage indiquée dans le certificat. Utiliser exclusivement des accessoires d'origine GEDORE.
- La section élevée du logement d'outil permet de transmettre des couples très élevés
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force due au mécanisme à leviers
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité forgés en interne
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Livrée avec certificat selon DIN EN ISO 6789, avec renvoi à la norme nationale via le laboratoire DAkkS interne

AZ

DXZ

CZ



Type	Ø	N·m	lbf·in	lbf·ft	⅜	lwZ	lcZ	a	b	c	d	kg	Code	No.
AZ	16	8-40	70-350	–	5 N·m / 50 lbf·in	300,0	32	35	38	16,5	366	1,000	7703610	8460-01
BZ	16	25-120	–	18-90	5 N·m / 5 lbf·ft	411,5	32	35	38	16,5	489	1,450	7704260	8461-01
CZ	16	80-400	–	60-300	5 N·m / 5 lbf·ft	567,0	32	35	38	16,5	645	2,000	7704340	8462-01
DZ	22	140-620	–	100-450	10 N·m / 10 lbf·ft	767,5	56	45	49	17,5	846	3,000	7703020	8463-10
DXZ	28	520-1000	–	380-730	10 N·m / 10 lbf·ft	1 221,0	75	45	57	17,5	1319	5,500	1251341	8471-01

DREMOMETER SE

INFORMATION TECHNIQUE SYSTÈME DE CHANGEMENT RAPIDE

› Le système de changement rapide d'outils avec système de retenue à goupilles garantit un travail flexible et rapide. Idéal pour des travaux de montage dans des endroits exigus et difficiles d'accès. Selon l'insert de la clé DREMOMETER SE, il est possible de travailler aussi bien vers l'avant que vers le côté.

Sur demande, tous les clés dinamométriques peuvent aussi être réglés sur une valeur fixe **-contre supplément-.**
Prière d'indiquer la valeur de couple correspondante en N·m lors de la commande.

8480 SE - 8482 SE
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER SE AVEC SYSTÈME À CHANGEMENT RAPIDE

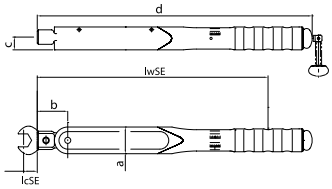
8-400 N·m / 70 lbf·in - 300 lbf·ft

› Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
› Légère mais solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium) et insensible, idéale pour le travail en atelier
› Le logement pour outils offre un vaste programme d'accessoires
› Selon l'insert, il est possible de travailler aussi bien vers l'avant (p. ex. embout à fourche) que vers le côté (p. ex. cliquet réversible et douille).
› Actionnement uniquement au niveau du milieu de la poignée. Ne pas utiliser de tube de rallonge sous peine de provoquer un décalage des valeurs
› Actionnement uniquement avec des embouts adaptables sous peine de provoquer un décalage des valeurs. Tenir compte de la cote de calibrage indiquée dans le certificat. Utiliser exclusivement des accessoires d'origine GEDORE.
› Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force due au mécanisme à leviers
› Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité forgés en interne
› Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
› Longévité et robustesse élevées
› Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
› Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
› Livrée avec certificat selon DIN EN ISO 6789, avec renvoi à la norme nationale via le laboratoire DAkkS interne

A-SE

B-SE

C-SE



Type	▭ mm	N·m	lbf·in	lbf·ft	⟷	lwSE	lcSE	a	b	c	d	kg	Code	No.
A-SE	9 x 12	8-40	70-350	–	5 N·m / 50 lbf·in	302,0	17,5	35	40	16,5	361	0,950	7714060	8480-01
B-SE	9 x 12	25-120	–	18-90	5 N·m / 5 lbf·ft	413,5	17,5	35	40	16,5	484	1,250	7714140	8481-01
C-SE	14 x 18	80-400	–	60-300	5 N·m / 5 lbf·ft	582,0	25,0	35	53	16,5	653	1,700	7714220	8482-01

7554 AM A+S - 7572 F A+S
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER A+S

avec verrouillage et sécurité (A+S), réglage fixe

Avantage technique / Fonction :

- **Le verrouillage et la sécurité (A+S) excluent tout déréglage involontaire ou provoqué**, d'où une sécurité process accrue pour l'utilisateur
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Légère et solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium)
- Pas de décalage des valeurs ni de répercussions sur la précision en cas de travail à deux mains ou d'actionnement hors de la poignée (comme dans le cas des clés dynamométriques classiques). Le carré conducteur et le point de rotation se trouvent sur le même axe, ce qui garantit une sécurité d'utilisation élevée. Possibilité de rallonge afin de réduire la sollicitation de l'utilisateur.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force dans un mécanisme à leviers unique
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Carré simple et double pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche

Utilisation :

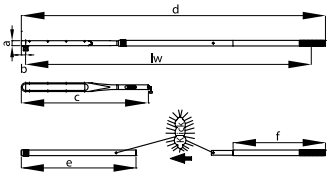
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 6 - 3000 N·m
- Utilisation dans pratiquement tous les secteurs de la fabrication industrielle

Version :

- Livrée avec certificat selon DIN EN ISO 6789, avec renvoi à la norme nationale via le laboratoire DAkkS interne
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Double graduation avec incréments correspondants (cf. tableau)
- Type B, BC, C avec déclenchement par poussoir
- **Clé DREMOMETER réglée à demeure pour la fabrication de série où le serrage doit toujours s'effectuer à la même valeur**
- **Le réglage fixe peut être réalisé dans l'usine ou par l'utilisateur lui-même sur des appareils de contrôle étalonnés**
- **Si vous souhaitez un réglage d'usine fixe, veuillez indiquer la valeur en N·m voulue à la commande (prix sur demande)**

A

B



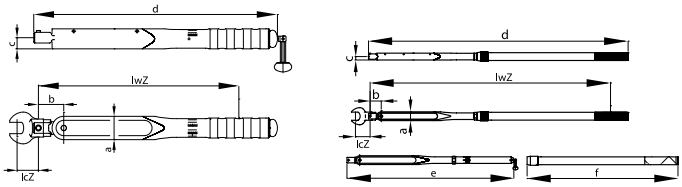
Type	■"	■	N·m	lbf·in	lbf·ft	تسلسل	lw	a	b	c	d	e	f	kg	Code	No.
AM A+S	1/4	6,3	6-30	50-270	–	1 N·m / 10 lbf·in	206,0	30	15,0	256,0	–	–	–	0,580	1210891	7554-01
AML A+S	1/4	6,3	6-30	50-270	–	1 N·m / 10 lbf·in	206,0	30	15,0	256,0	–	–	–	0,580	1210904	7559-01
A A+S	3/8	10,0	8-40	70-350	–	5 N·m / 50 lbf·in	262,0	30	17,5	326,5	–	–	–	1,000	7708920	7560-01
AL A+S	3/8	10,0	8-40	70-350	–	5 N·m / 50 lbf·in	262,0	30	17,5	326,5	–	–	–	1,000	1210939	7565-01
B A+S	1/2	12,5	25-120	–	18-90	5 N·m / 5 lbf·ft	373,0	30	17,5	450,0	–	–	–	1,500	7709060	7561-01
BL A+S	1/2	12,5	25-120	–	18-90	5 N·m / 5 lbf·ft	373,0	30	17,5	450,0	–	–	–	1,500	1210947	7566-01
BC A+S	1/2	12,5	40-200	–	30-150	5 N·m / 5 lbf·ft	463,0	30	17,5	539,0	–	–	–	1,400	1211013	7573-00
BCL A+S	1/2	12,5	40-200	–	30-150	5 N·m / 5 lbf·ft	463,0	30	17,5	539,0	–	–	–	1,300	1427113	7578-00
C A+S	1/2	12,5	60-300	–	45-220	5 N·m / 5 lbf·ft	529,0	30	17,5	605,0	–	–	–	2,000	7709650	7562-10
CL A+S	1/2	12,5	60-300	–	45-220	5 N·m / 5 lbf·ft	529,0	30	17,5	605,0	–	–	–	2,000	1210955	7567-10
CD A+S	3/4	20,0	80-360	–	60-260	5 N·m / 5 lbf·ft	624,0	30	22,5	705,5	–	–	–	2,400	1210998	7570-10
CDL A+S	3/4	20,0	80-360	–	60-260	5 N·m / 5 lbf·ft	624,0	30	22,5	705,5	–	–	–	2,400	1211021	7575-10
DS A+S	3/4	20,0	110-550	–	80-400	10 N·m / 10 lbf·ft	719,0	35	22,5	800,0	–	–	–	2,900	1427164	7574-10
DSL A+S	3/4	20,0	110-550	–	80-400	10 N·m / 10 lbf·ft	719,0	35	22,5	800,0	–	–	–	2,900	1427148	7579-10
D A+S	3/4	20,0	155-760	–	115-560	10 N·m / 10 lbf·ft	719,0	35	22,5	800,0	–	–	–	3,200	1210921	7563-10
DL A+S	3/4	20,0	155-760	–	115-560	10 N·m / 10 lbf·ft	719,0	35	22,5	800,0	–	–	–	3,200	1210971	7568-10
DR A+S	3/4	20,0	155-760	–	115-560	10 N·m / 10 lbf·ft	1 290,5	35	22,5	800,0	1403	762	–	5,000	1210912	7563-01
DRL A+S	3/4	20,0	155-760	–	115-560	10 N·m / 10 lbf·ft	1 290,5	35	22,5	800,0	1403	762	–	5,000	1210963	7568-01
DX A+S	3/4	20,0	520-1000	–	380-730	10 N·m / 10 lbf·ft	1 290,5	35	22,5	800,0	1403	762	–	5,600	1211005	7571-01
DXL A+S	3/4	20,0	520-1000	–	380-730	10 N·m / 10 lbf·ft	1 290,5	35	22,5	800,0	1403	762	–	5,600	1211048	7576-01
EK A+S	1	25,0	600-1500	–	–	25 N·m	1 473,0	40	30,0	920,0	1608	925	–	10,800	2311321	7581-01
EKL A+S	1	25,0	600-1500	–	–	25 N·m	1 473,0	40	30,0	920,0	1608	925	–	10,800	2311348	7586-01
E A+S	1	25,0	750-2000	–	–	50 N·m	2 213,0	40	30,0	920,0	2353	925	745	11,600	1547232	7564-01
EL A+S	1	25,0	750-2000	–	–	50 N·m	2 213,0	40	30,0	920,0	2353	925	745	11,600	1547240	7569-01
F A+S	1.1/2	40,0	1500-3000	–	–	50 N·m	2 309,0	40	35,0	1 025,0	2454	925	745	13,200	1547259	7572-01

7460 Z - 7471 Z
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER Z A+S

avec verrouillage et sécurité (A+S), réglage fixe

Avantage technique / Fonction :

- **Le verrouillage et la sécurité (A+S) excluent tout déréglage involontaire ou provoqué**, d'où une sécurité process accrue pour l'utilisateur
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Légère mais solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium) et insensible, idéale pour le travail en atelier
- Selon l'insert, il est possible de travailler aussi bien vers l'avant (p. ex. embout à fourche) que vers le côté (p. ex. cliquet réversible et douille).
- Actionnement uniquement au niveau du milieu de la poignée. Ne pas utiliser de tube de rallonge sous peine de provoquer un décalage des valeurs (sauf sur le modèle DXZ où la clé DREMOMETER a déjà été calibrée et ajustée avec le tube de rallonge)
- Actionnement uniquement avec des embouts femelles avec cote de calibrage harmonisée - sous peine de provoquer un décalage des valeurs. Tenir compte de la cote de calibrage indiquée dans le certificat. Utiliser exclusivement des accessoires d'origine GEDORE.
- La section élevée du logement d'outil permet de transmettre des couples très élevés
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force due au mécanisme à leviers
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité forgés en interne
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Livrée avec certificat selon DIN EN ISO 6789, avec renvoi à la norme nationale via le laboratoire DAkkS interne
- **Clé DREMOMETER réglée à demeure pour la fabrication de série où le serrage doit toujours s'effectuer à la même valeur**
- **Le réglage fixe peut être réalisé dans l'usine ou par l'utilisateur lui-même sur des appareils de contrôle étalonnés**
- **Si vous souhaitez un réglage d'usine fixe, veuillez indiquer la valeur en N·m voulue à la commande (prix sur demande)**



Type	Ø	N·m	lbf·in	lbf·ft	⊔⊔⊔	lwZ	lcZ	a	b	c	d	kg	Code	No.
AZ A+S	16	8-40	70-350	–	5 N·m / 50 lbf·in	300,0	32	35	38	16,5	354,0	1,000	1427067	7460-01
BZ A+S	16	25-120	–	18-90	5 N·m / 5 lbf·ft	411,5	32	35	38	16,5	477,5	1,450	1427075	7461-01
CZ A+S	16	80-400	–	60-300	5 N·m / 5 lbf·ft	567,0	32	35	38	16,5	633,0	2,000	1225669	7462-01
DZ A+S	22	140-620	–	105-450	10 N·m / 10 lbf·ft	767,5	56	45	49	17,5	834,5	3,000	1427083	7463-10
DXZ A+S	28	520-1000	–	380-730	10 N·m / 10 lbf·ft	1 221,0	75	45	57	17,5	1 319,0	5,500	1521977	7471-01

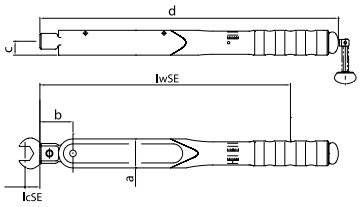
8791 - 8798 › 317 - 321

7480 SE - 7482 SE
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMOMETER SE A+S

avec verrouillage et sécurité (A+S), réglage fixe

Avantage technique / Fonction :

- **Le verrouillage et la sécurité (A+S) excluent tout déréglage involontaire ou provoqué**, d'où une sécurité process accrue pour l'utilisateur
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Légère mais solide (car le corps est fabriqué à partir d'un alliage d'aluminium) et insensible, idéale pour le travail en atelier
- Le logement pour outils offre un vaste programme d'accessoires
- Selon l'insert, il est possible de travailler aussi bien vers l'avant (p. ex. embout à fourche) que vers le côté (p. ex. cliquet réversible et douille).
- Actionnement uniquement au niveau du milieu de la poignée. Ne pas utiliser de tube de rallonge sous peine de provoquer un décalage des valeurs
- Actionnement uniquement avec des embouts adaptables sous peine de provoquer un décalage des valeurs. Tenir compte de la cote de calibrage indiquée dans le certificat. Utiliser exclusivement des accessoires d'origine GEDORE.
- Usure extrêmement faible grâce à la réduction de la force due au mécanisme à leviers
- Cascade de leviers forgés à partir de matériaux de qualité forgés en interne
- Précision maximale, même en cas d'usage continu intensif
- Longévité et robustesse élevées
- Manipulation simple - serrage au coupe prescrit rapide et sûr
- Réglage agréable grâce au bouton de réglage imperdable à l'extrémité de la poignée
- Livrée avec certificat selon DIN EN ISO 6789, avec renvoi à la norme nationale via le laboratoire DAkkS interne
- **Clé DREMOMETER réglée à demeure pour la fabrication de série où le serrage doit toujours s'effectuer à la même valeur**
- **Le réglage fixe peut être réalisé dans l'usine ou par l'utilisateur lui-même sur des appareils de contrôle étalonnés**
- **Si vous souhaitez un réglage d'usine fixe, veuillez indiquer la valeur en N·m voulue à la commande (prix sur demande)**



Type	□ mm	N·m	lbf·in	lbf·ft	⟷	lwSE	lcSE	a	b	c	d	kg	Code	No.
A-SE A+S	9 x 12	8-40	70-350	–	5 N·m / 50 lbf·in	302,0	17,5	35	40	16,5	350	0,950	1427059	7480-01
B-SE A+S	9 x 12	25-120	–	18-90	5 N·m / 5 lbf·ft	413,5	17,5	35	40	16,5	474	1,250	1427091	7481-01
C-SE A+S	14 x 18	80-400	–	60-300	5 N·m / 5 lbf·ft	582,0	25,0	35	53	16,5	642	1,700	1427105	7482-01

7112 - 7918

›322 - 326

DREMASTER® DMK

Clé dynamométrique avec cliquet intégré pour serrage à droite et à gauche.
Dotée d'une tête champignon à déverrouillage de douille par poussoir.

Cliquet zingué
Tous les carrés 1/2" de la série DREMASTER® DMK sont dotés d'un capuchon appelé tête champignon. Cette tête évite un retrait intempestif de l'ensemble du carré lors du changement des douilles. Emmanchement et retrait plus facile et imperdable de la douille grâce au bouton de déclenchement.

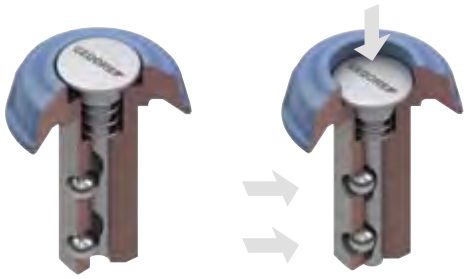
Déclenchement automatique
La clé DREMASTER® DMK se déclenche de manière bien perceptible et bien audible et se réarme immédiatement.

Solide tube en acier
Avec protection anticorrosion élevée, revêtement époxy satiné

±3%

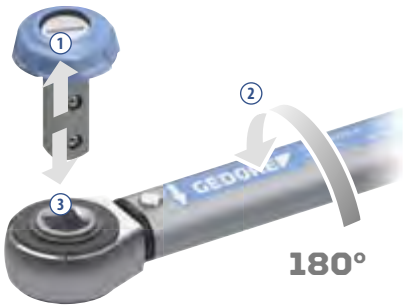
Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Précision de déclenchement de +/- 3 % de la valeur réglée Le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).

Technique
Fixation anti-perte



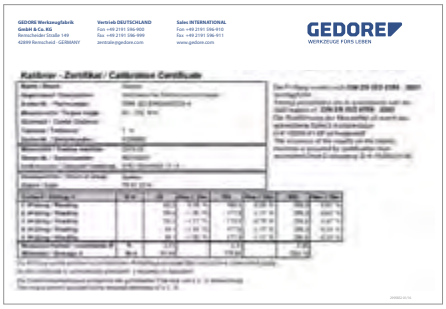
Fonction

Pour modifier le sens de rotation sur les clés DREMASTER® DMK :
Appuyer avec le pouce sur le bouton de déclenchement, retirer la tête-champignon, tourner la clé et remettre en place le carré.

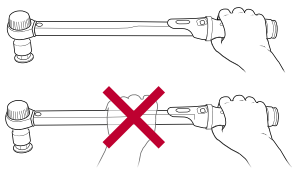


Tous les avantages réunis

- Protection supplémentaire du numéro de série
- Alésage d'ajustage masqué
- Bouton de réglage à enclenchement avec indication de verrouillage (symbole "cadenas")
- Possibilité de réglage rapide à l'aide d'une clé mâle coudée séparée
- Tête champignon avec bouton de déclenchement
- Poignée en plastique avec auxiliaire de prise en main
- Double graduation (unité principale avec vernier)
- Sélection d'une unité au moyen d'un inverseur
- Une seule unité dans la zone visible (N·m ou lbf·ft)
- Sécurité contrôlée grâce au laboratoire DAkkS interne



Protection supplémentaire du numéro de série
Alésage d'ajustage masqué = système de réglage et d'ajustage sécurisé Le numéro de série sur la clé et sur le certificat sert d'identification sans équivoque du produit avec renvoi aux normes nationales via le laboratoire de contrôle DAkkS interne.



Poignée avec auxiliaire de prise en main
Poignée en plastique noir, nouvelle forme plus ergonomique, avec encoche au milieu de la poignée. Auxiliaire de prise en main et points de repère pour le calibrage.

Vernier
Selon les modèles, des divisions de 1 ou 0,5 N·m permettent un réglage très précis.

Léger et sûr
Le bouton de verrouillage permet un verrouillage sûr du couple réglée. Indication "Couple réglable" matérialisée par le symbole d'un cadenas ouvert. Possibilité de réglage rapide par le biais d'un logement pour une clé mâle coudée séparée.

Double graduation avec unité principale et unité alternative (N·m/lbf·ft).
Unité principale N·m avec vernier. Une seule unité dans la zone visible = prévention d'erreurs de lecture. Choix simple de l'unité par inverseur à côté de la graduation.

DREMASTER® DMUK

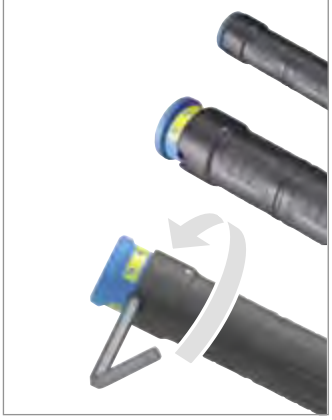
Clé dynamométrique avec carré traversant et fonction de cliquet intégrée pour le serrage contrôlé vers la droite

Solide tube en acier
Avec protection anticorrosion élevée, revêtement époxy satiné, avec cliquet zingué

Avec carré conducteur 1/2" et fonction de cliquet réversible à levier intégré pour le serrage contrôlé vers la droite.

Commuter le levier du cliquet réversible dans le sens voulu, dans le sens horaire ou antihoraire.

Technique



›290

DMK 1/2 - 3/4 20-850 N·m

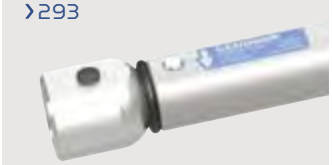
›291

DMUK 1/2 20-300 N·m

›292

DMZ 16 22 20-850 N·m

›293

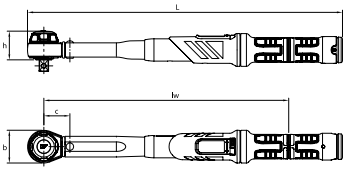


DMSE 9×12 14×18 20-400 N·m

DMK
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMASTER® K
20-850 N·m

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple la plus courante de 20 - 850 N·m / 15 - 630 lbf·ft (valeur indicative, vis M7-10.9 à M24-8.8, M30-5.6)
- Clé dynamométrique tubulaire solide, réglable, à déclenchement, avec cliquet intégré avec carré conducteur pour l'industrie et l'artisanat

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche. Type DMUK uniquement pour le serrage contrôlé vers la droite
- Modèles DMK : Carré réversible 1/2", tête champignon, avec déclenchement par poussoir et système de retenue à bille. A partir du modèle n° DMK 400 avec carré traversant 3/4" et système de retenue à goupille
- Robuste structure en tube d'acier laqué, avec cliquet zingué et pièces en plastique de haute qualité
- Poignée ergonomique en plastique avec auxiliaire de calibrage
- Commutation entre graduation principale en N·m et graduation annexe en lbf·ft afin d'éviter les erreurs de lecture lors du réglage du couple voulu
- Avec graduation micrométrique pour la graduation principale en N·m, pour le réglage de valeurs intermédiaires
- Le système à éléments basculants génère un signal de déclenchement perceptible et audible
- Système ergonomique pour réglage dynamométrique avec symbole explicatif
- Possibilité de réglage rapide par clé mâle coudée, non comprise dans la livraison
- Système de réglage et d'ajustage sécurisé



■"	■	N·m	lbf·ft	⟷	Graduation micrométrique	L	lw	c	h	b	kg	Code	No.
1/2	12,5	20-100	15-75	5 N·m	0,5 N·m	423,5	329,2	35	38,5	44	1,250	2641232	DMK 100
1/2	12,5	40-200	30-150	10 N·m	1 N·m	514,5	420,2	35	38,5	44	1,400	2641240	DMK 200
1/2	12,5	60-300	45-220	10 N·m	1 N·m	606,4	511,1	35	38,5	46	1,431	2641259	DMK 300
3/4	20,0	80-400	60-300	10 N·m	1 N·m	714,8	608,9	46	38,0	67	2,488	2641267	DMK 400
3/4	20,0	110-550	80-405	10 N·m	1 N·m	953,2	846,4	52	38,0	69	3,940	2641275	DMK 550
3/4	20,0	150-750	110-550	10 N·m	1 N·m	1 228,2	1 121,4	327	38,0	69	5,020	2641283	DMK 750
3/4	20,0	250-850	185-630	10 N·m	1 N·m	1 375,2	1 268,4	474	38,0	69	5,325	2641291	DMK 850

GDMK
COMPOSITION AVEC CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMASTER® K

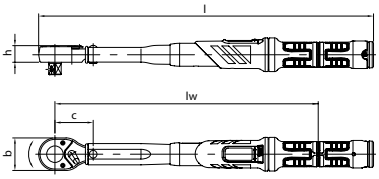
- Clé DREMASTER® DMK avec composition d'outils
- Les outils les plus courants dans un robuste coffret en tôle d'acier
- Un rangement clair - toujours tout à portée de main
- Avec modules de rangement en mousse (modifiables ou extensibles, personnalisables sur demande)

■"	■	N·m	lbf·ft	Contenu	kg	Code	No.
1/2	12,5	20-100	15-75	No. DMK 100 en coffret tôle O 10 13 17 19 24 125 mm avec carré conducteur 1/2"	4,4	2641593	GDMK 100
1/2	12,5	40-200	30-150	No. DMK 200 en coffret tôle O 10 13 17 19 24 125 mm avec carré conducteur 1/2"	5,7	2641607	GDMK 200
1/2	12,5	60-300	45-220	No. DMK 300 en coffret tôle O 17 19 24 27 125 mm avec carré conducteur 1/2"	5,8	2641615	GDMK 300
3/4	20,0	80-400	60-300	No. DMK 400 en coffret tôle O 18 19 24 27 200 mm avec carré conducteur 3/4"	6,5	2641623	GDMK 400

DMUK
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMASTER® UK
20-300 N·m / 15-220 lbf·ft

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple la plus courante de 20 - 300 N·m / 15 - 220 lbf·ft (valeur indicative, vis M7-10.9 à M24-8.8, M30-5.6)
- Clé dynamométrique tubulaire solide, réglable, à déclenchement, avec cliquet intégré avec carré conducteur pour l'industrie et l'artisanat

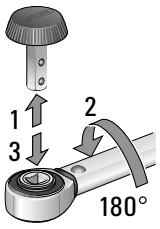
Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Pour le serrage contrôlé vers la droite
- Modèles DMUK : avec cliquet réversible 1/2"
- Robuste structure en tube d'acier laqué, avec cliquet zingué et pièces en plastique de haute qualité
- Poignée ergonomique en plastique avec auxiliaire de calibrage
- Commutation entre graduation principale en N·m et graduation annexe en lbf·ft afin d'éviter les erreurs de lecture lors du réglage du couple voulu
- Avec graduation micrométrique pour la graduation principale en N·m, pour le réglage de valeurs intermédiaires
- Le système à éléments basculants génère un signal de déclenchement perceptible et audible
- Système ergonomique pour réglage dynamométrique avec symbole explicatif
- Possibilité de réglage rapide par clé mâle coudée, non comprise dans la livraison
- Système de réglage et d'ajustage sécurisé



■"	■	N·m	lbf·ft		Graduation micrométrique	L	lw	c	h	b	kg	Code	No.
1/2	12,5	20-100	15-75	5 N·m	0,5 N·m	437,7	344,2	50	22,0	42,5	1,232	2641305	DMUK 100
1/2	12,5	40-200	30-150	10 N·m	1 N·m	529,7	435,2	50	22,0	42,5	1,400	2641313	DMUK 200
1/2	12,5	60-300	45-220	10 N·m	1 N·m	619,6	526,1	50	22,0	42,5	1,623	2641348	DMUK 300

FONCTION

Pour modifier le sens de rotation sur les clés TORCOFIX K :
- Appuyer avec le pouce sur le carré qui dépasse, retirer la tête-champignon, tourner la clé et remettre en place le carré.



DMKPK
TÊTE CHAMPIGNON DREMASTER® DMK

- Avec carré conducteur 1/2" avec système de retenue à bille et bouton de déclenchement
- Fabriquée en acier au chrome-vanadium, galvanisé
- Avec capuchon en plastique bleu

3294
CARRÉ CONDUCTEUR 3/4"

- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Acier au chrome-vanadium, chromé

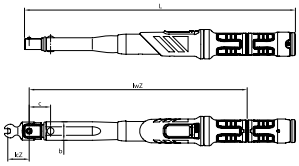
■"	■	mm	kg	Code	No.
3/4	20	51,5	0,133	6279090	3294

■"	■	□"	□	kg	Code	No.
1/2	12,5	1/2	12,5	0,064	2551829	DMKPK 7

DMZ
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMASTER® Z
20-850 N·m / 15-630 lbf·ft

Application :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple la plus courante de 20 - 850 N·m / 15 - 630 lbf·ft (valeur indicative, vis M7-10.9 à M24-8.8, M30-5.6)
- Clé dynamométrique tubulaire solide, réglable, à déclenchement, avec logement pour tenon, pour l'industrie et l'artisanat

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche
- Robuste structure en tube d'acier laqué, avec logement pour tenon phosphaté (16 mm ou 22 mm) et pièces en plastique de haute qualité
- Poignée ergonomique en plastique avec auxiliaire de calibrage
- Commutation entre graduation principale en N·m et graduation annexe en lbf·ft afin d'éviter les erreurs de lecture lors du réglage du couple voulu.
- Avec graduation micrométrique pour la graduation principale en N·m, pour le réglage de valeurs intermédiaires
- Le système à éléments basculants génère un signal de déclenchement perceptible et audible
- Système ergonomique pour réglage dynamométrique avec symbole explicatif
- Possibilité de réglage rapide par clé mâle coudée, non comprise dans la livraison
- Système de réglage et d'ajustage sécurisé
- Cote de calibrage d'usine : 32 mm (16 mm) ou 56 mm (22 mm)
- Actionnement uniquement avec des embouts femelles avec cote de calibrage harmonisée - sous peine de provoquer un décalage des valeurs.
- Selon l'insert, il est possible de travailler aussi bien vers l'avant (p. ex. embout à fourche) que vers le côté (p. ex. cliquet réversible et douille)



Ø	N·m	lbf·ft		Graduation micrométrique	L	lwZ	lcZ	b	c	kg	Code	No.
16	20-100	15-75	5 N·m	0,5 N·m	405,5	326,2	32	27,5	32	0,998	2641518	DMZ 100
16	40-200	30-150	10 N·m	1 N·m	496,5	417,2	32	27,5	32	1,100	2641526	DMZ 200
16	60-300	45-220	10 N·m	1 N·m	587,4	508,1	32	27,5	32	1,300	2641534	DMZ 300
16	80-400	60-300	10 N·m	1 N·m	677,2	597,9	32	35,0	32	1,790	2641542	DMZ 400
22	110-550	80-405	10 N·m	1 N·m	912,7	831,4	56	36,5	37	3,280	2641550	DMZ 550
22	150-750	110-550	10 N·m	1 N·m	1 193,7	1 121,7	56	38,5	318	4,380	2641569	DMZ 750
22	250-850	185-630	10 N·m	1 N·m	1 340,7	1 259,4	56	38,5	465	5,000	2641577	DMZ 850

GDMZ
COMPOSITION AVEC CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMASTER® Z

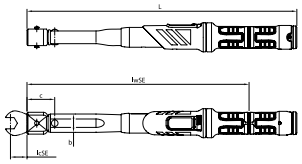
- Clé DREMASTER® DMZ avec composition d'outils
- Les outils les plus courants dans un solide coffret en tôle d'acier
- Un rangement clair - toujours tout à portée de main
- Avec modules de rangement en mousse (modifiables ou extensibles, personnalisables sur demande)

Ø	N·m	lbf·ft	Contenu	kg	Code	No.
16	20-100	15-75	No. DMZ 100 en coffret tôle 17 19 24 17 19 24 avec carré conducteur 1/2"	4,5	2641704	GDMZ 100
16	40-200	30-150	No. DMZ 200 en coffret tôle 17 19 24 17 19 24 avec carré conducteur 1/2"	5,8	2641712	GDMZ 200
16	60-300	45-220	No. DMZ 300 en coffret tôle 24 27 30 32 24 27 avec carré conducteur 1/2"	6,5	2641720	GDMZ 300
16	80-400	60-300	No. DMZ 400 en coffret tôle 24 27 30 32 24 27 avec carré conducteur 1/2"	7,4	2641739	GDMZ 400

DMSE
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMASTER® SE
20-400 N·m / 15-300 lbf·ft

Application :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple la plus courante de 20 - 400 N·m / 15 - 300 lbf·ft (valeur indicative, vis M7-10.9 à M20-6.9)
- Clé dynamométrique tubulaire solide, réglable, à déclenchement, avec logement pour tenon, pour l'industrie et l'artisanat

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche
- Robuste structure en tube d'acier laqué, avec empreinte rectangulaire zinguée (9x12 mm ou 14x18 mm) et pièces en plastique de haute qualité
- Poignée ergonomique en plastique avec auxiliaire de calibrage
- Commutation entre graduation principale en N·m et graduation annexe en lbf·ft afin d'éviter les erreurs de lecture lors du réglage du couple voulu.
- Avec graduation micrométrique pour la graduation principale en N·m, pour le réglage de valeurs intermédiaires
- Le système à éléments basculants génère un signal de déclenchement perceptible et audible
- Système ergonomique pour réglage dynamométrique avec symbole explicatif
- Possibilité de réglage rapide par clé mâle coudée, non comprise dans la livraison
- Système de réglage et d'ajustage sécurisé
- Cote de calibrage d'usine : 17,5 mm (9x12 mm) ou 25 mm (14x18 mm)
- Actionnement uniquement avec des embouts rapportés avec cote de calibrage harmonisée - sous peine de provoquer un décalage des valeurs.
- Selon l'insert, il est possible de travailler aussi bien vers l'avant (p. ex. embout à fourche) que vers le côté (p. ex. cliquet réversible et douille)



□ mm	N·m	lbf·ft	⌇⌇⌇	Graduation micrométrique	L	lwSE	lcSE	b	c	kg	Code	No.
9 x 12	20-100	15-75	5 N·m	0,5 N·m	398,5	326,2	17,5	27,5	32	1,000	2641445	DMSE 100
9 x 12	30-150	22-110	10 N·m	1 N·m	489,5	417,2	17,5	27,5	32	1,160	2641453	DMSE 150
14 x 18	40-200	30-150	10 N·m	1 N·m	499,5	427,2	25,0	27,5	42	1,250	2641461	DMSE 200
14 x 18	60-300	45-220	10 N·m	1 N·m	590,4	518,1	25,0	27,5	42	1,400	2641488	DMSE 300
14 x 18	80-400	60-300	10 N·m	1 N·m	677,2	604,9	25,0	33,0	42	2,000	2641496	DMSE 400

GDMSE
COMPOSITION AVEC CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE DREMASTER® SE

- Clé DREMASTER® DMSE avec composition d'outils
- Les outils les plus courants dans un solide coffret en tôle d'acier
- Un rangement clair - toujours tout à portée de main
- Avec modules de rangement en mousse
- (modifiables ou extensibles, personnalisables sur demande)

□ mm	N·m	lbf·ft	Contenu	kg	Code	No.
9 x 12	20-100	15-75	No. DMSE 100 en coffret tôle 13 17 19 13 17 19 avec carré conducteur 1/2"	3,9	2641658	GDMSE 100
9 x 12	30-150	22-110	No. DMSE 150 en coffret tôle 13 17 19 13 17 19 avec carré conducteur 1/2"	5,6	2643731	GDMSE 150
14 x 18	40-200	30-150	No. DMSE 200 en coffret tôle 17 19 24 17 19 24 avec carré conducteur 1/2"	6,3	2641666	GDMSE 200
14 x 18	60-300	45-220	No. DMSE 300 en coffret tôle 24 30 32 24 30 32 36 avec carré conducteur 1/2"	6,5	2641674	GDMSE 300
14 x 18	80-400	60-300	No. DMSE 400 en coffret tôle 24 30 32 24 30 32 36 avec carré conducteur 1/2"	7,0	2641690	GDMSE 400

TORCOFIX K

Clé dynamométrique avec carré conducteur et fonction de cliquet intégrée pour le serrage à droite et à gauche contrôlé

Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Précision de déclenchement de +/- 3 % de la valeur réglée Le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).

Le numéro de série sur la clé et sur le certificat sert d'identification sans équivoque du produit avec renvoi aux normes nationales via le laboratoire de contrôle DAkkS interne.

Graduation
Double graduation bien lisible (N·m / lbf·in / lbf·ft), bien protégée par une fenêtre avec loupe. Le couple réglée est lisible sur la graduation ou avec la bague-vernier.

Graduation micrométrique
Forme améliorée, cadre stable avec bague micrométrique sur fond rouge. Selon les modèles, des divisions de 0,025, 0,1, 0,25, 0,5 ou 1 N·m permettent un réglage très précis.

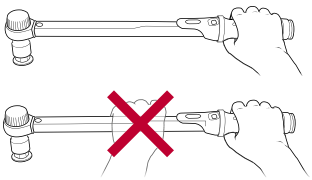
Léger et sûr
Le bouton de verrouillage permet un verrouillage sûr du couple réglée.

Cliquet chromé
Tous les carrés 1/4" - 1/2" de la série TORCOFIX K avec tête champignon. Cette tête qui évite un retrait intempestif de l'ensemble du carré lors du changement des douilles.

Déclenchement automatique
La clé TORCOFIX K se déclenche de manière bien perceptible et bien audible et se réarme immédiatement.

Solide tube en acier
Avec protection anticorrosion élevée, chromé satiné.

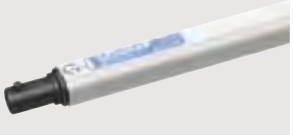
Poignée avec auxiliaire de prise en main
poignée en plastique noir, nouvelle forme plus ergonomique, avec encoche au milieu de la poignée. Auxiliaire de prise en main et points de repère pour le calibrage.



›295

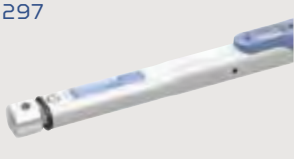
K 1/4" - 3/4" 1 - 850 N·m

›296



Z 16 22 2 - 850 N·m

›297



SE 9×12 14×18 2 - 400 N·m

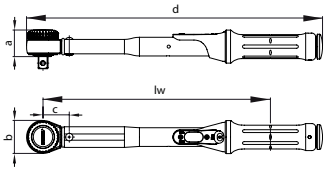
4549 - 4550 - 4551
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE TORCOFIX K
1-850 N·m / 0,75-630 lbf·ft

Application :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple la plus courante de 1 - 850 N·m / 0,75 - 630 lbf·ft (valeur indicative, vis M3-6.9 à M24-8.8, M30-5.6)
- Clé dynamométrique tubulaire solide, réglable, à déclenchement, avec cliquet intégré avec carré conducteur pour l'industrie et l'artisanat

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche
- Carré réversible 1/4", 3/8", 1/2" « tête champignon » avec système de retenue à bille. À partir de 3/4" avec carré traversant et système de retenue à goupille
- Structure en tube d'acier laqué, avec cliquet zingué et pièces en plastique de haute qualité
- Poignée en plastique noir, maniable, de forme ergonomique avec auxiliaire de calibrage
- Double graduation en N·m et en lbf·ft protégée par une fenêtre avec loupe
- Avec graduation micrométrique pour la graduation principale en N·m, pour le réglage de valeurs intermédiaires
- Le système à éléments basculants génère un signal de déclenchement perceptible et audible
- Système ergonomique pour réglage dynamométrique

4549-02

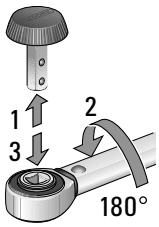
4550-30



■"	■	N·m	lbf·ft		Graduation micrométrique	lw	a	b	c	d	kg	Code	No.
1/4	6,3	1-5	0,75-3,7	0,25 N·m	0,025 N·m	146,0	25,3	35	26	224,0	0,323	2201429	4549-00
1/4	6,3	5-25	3,7-18	1 N·m	0,1 N·m	206,5	25,3	35	26	284,5	0,450	1545132	4549-02
3/8	10,0	10-50	7,5-37	2,5 N·m	0,25 N·m	256,5	25,3	35	26	334,5	0,540	1545140	4549-05
1/2	12,5	20-100	15-75	5 N·m	0,5 N·m	303,2	35,9	44	35	394,7	0,900	7601530	4550-10
1/2	12,5	40-200	30-150	10 N·m	1 N·m	394,2	35,9	44	35	485,5	1,100	7601610	4550-20
1/2	12,5	60-300	45-220	10 N·m	1 N·m	485,2	35,9	46	35	577,5	1,300	7601880	4550-30
3/4	20,0	80-400	60-300	10 N·m	1 N·m	583,2	38,0	67	46	686,0	1,860	7674330	4550-40
3/4	20,0	110-550	80-405	10 N·m	1 N·m	853,7	38,0	69	52	957,5	3,560	7674760	4550-55
3/4	20,0	150-750	110-550	10 N·m	1 N·m	1 128,7	38,0	69	327	1 232,5	4,500	1521365	4550-75
3/4	20,0	250-850	185-630	10 N·m	1 N·m	1 275,7	38,0	69	1276	1 379,5	4,700	1950525	4551-85

FONCTION

Pour modifier le sens de rotation sur les clés TORCOFIX K :
- Appuyer avec le pouce sur le carré qui dépasse, retirer la tête-champignon, tourner la clé et remettre en place le carré.



4549 - 4550
TÊTE CHAMPIGNON TORCOFIX K

- Avec carré conducteur 1/4", 3/8" ou 1/2" avec système de retenue à bille
- Fabriquée en acier au chrome-vanadium, galvanisé
- Avec capuchon en plastique bleu

3294
CARRÉ CONDUCTEUR 3/4"

- Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315
- Pour douilles avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de retenue à goupille
- Acier au chrome-vanadium, chromé

■"	■	mm	kg	Code	No.
3/4	20	51,5	0,133	6279090	3294

4550-86S

4550-85S

□"	□	■"	■	∅ mm	kg	Code	N°
3/8	10,0	1/4	6,3	35	0,021	1545167	4549-87S
3/8	10,0	3/8	10,0	35	0,022	1566385	4549-88S
1/2	12,5	1/2	12,5	44	0,060	7079370	4550-85S
1/2	12,0	3/8	10,0	44	0,060	7079450	4550-86S

TORCOFIX Z

INFORMATION TECHNIQUE Z

- La section élevée du tenon d'entraînement permet de transmettre des couples très élevés. Le système de changement rapide d'outils avec retenue à goupille garantit un travail souple et rapide.
- Idéal pour des travaux de montage dans des endroits exigus et difficiles d'accès. En fonction de l'embout de la clé dynamométrique, il est possible de travailler vers l'avant ou vers le côté. Pour le serrage à gauche, il suffit de retourner à la clé dynamométrique de 180°.

4400 - 4485
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE TORCOFIX Z

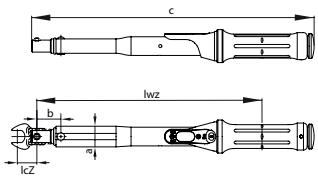
5-850 N·m / 3,7-630 lbf·ft

Application :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple la plus courante de 5 - 850 N·m / 3,7 - 550 lbf·ft
- Clé dynamométrique tubulaire solide, réglable, à déclenchement, avec logement pour tenon, pour l'industrie et l'artisanat

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche
- Structure en tube d'acier laqué, avec logement pour tenon phosphaté (16 mm ou 22 mm) et pièces en plastique de haute qualité
- Poignée en plastique noir, maniable, de forme ergonomique avec auxiliaire de calibrage
- Double graduation en N·m et en lbf·ft protégée par une fenêtre avec loupe
- Avec graduation micrométrique pour la graduation principale en N·m, pour le réglage de valeurs intermédiaires
- Le système à éléments basculants génère un signal de déclenchement perceptible et audible
- Système ergonomique pour réglage dynamométrique
- Cote de calibrage d'usine : 32 mm (16 mm) ou 56 mm (22 mm)
- Actionnement uniquement avec des embouts femelles avec cote de calibrage harmonisée - sous peine de provoquer un décalage des valeurs.
- En fonction de l'embout, il est possible de travailler aussi bien vers l'avant (p. ex. embout à fourche) que vers le côté (p. ex. cliquet réversible et douille).

4400-02

4430-01



Ø	N·m	lbf·ft		Graduation micrométrique	lwZ	lcZ	a	b	c	kg	Code	No.
16	5-25	3,7-18	1 N·m	0,1 N·m	210,5	32	20,0	30	278,0	0,330	1646168	4400-02
16	10-50	7,5-37	2,5 N·m	0,25 N·m	260,5	32	20,0	30	328,0	0,390	1646176	4405-05
16	20-100	15-75	5 N·m	0,5 N·m	300,2	32	27,5	32	376,5	0,700	7097270	4410-01
16	40-200	30-150	10 N·m	1 N·m	391,2	32	27,5	32	467,5	0,860	7097350	4420-01
16	60-300	45-220	10 N·m	1 N·m	482,2	32	27,5	32	558,5	1,080	7097430	4430-01
16	80-400	60-300	10 N·m	1 N·m	572,2	32	35,0	33	648,5	1,390	7094090	4440-01
22	110-550	80-405	10 N·m	1 N·m	838,7	56	36,5	37	917,0	3,000	7501310	4450-01
22	150-750	110-550	10 N·m	1 N·m	1 119,7	56	38,5	318	1 198,0	4,060	1521381	4475-01
22	250-850	185-630	10 N·m	1 N·m	1 266,7	56	38,0	465	1 345,0	4,430	1997009	4485-01

INFORMATION TECHNIQUE - SYSTÈME DE CHANGEMENT RAPIDE (SE)

Le système de changement rapide d'outils avec système de retenue à goupilles garantit un travail flexible et rapide. Idéal pour des travaux de montage dans des endroits exigus et difficiles d'accès. Selon l'insert de la clé **TORCOFIX SE**, il est possible de travailler aussi bien vers l'avant que vers le côté.

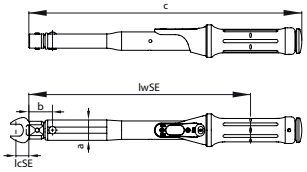
4100 - 4301
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE TORCOFIX SE
2-400 N·m / 1,5-300 lbf·ft

Application :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple la plus courante de 5 - 400 N·m / 3,7 - 300 lbf·ft
- Clé dynamométrique tubulaire solide, réglable, à déclenchement, avec logement pour tenon, pour l'industrie et l'artisanat

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche
- Structure en tube d'acier laqué, avec empreinte rectangulaire zinguée (9x12 mm ou 14x18 mm) et pièces en plastique de haute qualité
- Poignée en plastique noir, maniable, de forme ergonomique avec auxiliaire de calibrage
- Double graduation en N·m et en lbf·ft protégée par une fenêtre avec loupe
- Avec graduation micrométrique pour la graduation principale en N·m, pour le réglage de valeurs intermédiaires
- Le système à éléments basculants génère un signal de déclenchement perceptible et audible
- Système ergonomique pour réglage dynamométrique
- Cote de calibrage d'usine : 17,5 mm (9x12 mm) ou 25 mm (14x18 mm)
- Actionnement uniquement avec des embouts rapportés avec cote de calibrage harmonisée - sous peine de provoquer un décalage des valeurs.
- En fonction de l'embout, il est possible de travailler aussi bien vers l'avant (p. ex. embout à fourche) que vers le côté (p. ex. cliquet réversible et douille).

4100-01

4300-01



mm	N·m	lbf·ft		Graduation micrométrique	lwSE	lcSE	a	b	c	kg	Code	No.
9 x 12	5-25	3,7-18	1 N·m	0,1 N·m	212,5	17,5	20,0	32	273,0	0,352	1646192	4101-02
9 x 12	10-50	7,5-37	2,5 N·m	0,25 N·m	262,5	17,5	20,0	32	323,0	0,450	1646206	4101-05
9 x 12	20-100	15-75	5 N·m	0,5 N·m	300,2	17,5	27,5	32	369,5	0,600	7600210	4100-01
9 x 12	30-150	22-110	10 N·m	1 N·m	391,2	17,5	27,5	32	460,5	0,800	1654934	4200-02
14 x 18	40-200	30-150	10 N·m	1 N·m	401,2	25,0	27,5	42	470,5	0,900	7600990	4201-01
14 x 18	60-300	45-220	10 N·m	1 N·m	492,2	25,0	27,5	42	561,5	1,200	7601020	4300-01
14 x 18	80-400	60-300	10 N·m	1 N·m	579,2	25,0	33,0	42	648,5	1,600	7604120	4301-01

TORCOFIX FS

4150 - 4151
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE POUR RÉGLAGE FIXE TORCOFIX FS

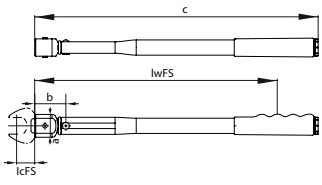
5-200 N·m

Application :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple la plus courante de 5 - 200 N·m, sans graduation
- Clé dynamométrique tubulaire solide, à préréglage fixe, à déclenchement, avec cliquet intégré avec carré conducteur pour l'industrie et l'artisanat

Version :
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certificat d'usine. Calibrage sur un écart admissible inférieur ou égal à +/- 3 %. Pour votre sécurité, le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).
- Pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche
- Structure en tube d'acier laqué, avec empreinte rectangulaire zinguée (9x12 mm ou 14x18 mm)
- Le système à éléments basculants génère un signal de déclenchement perceptible et audible
- Cote de calibrage d'usine : 17,5 mm (9x12 mm) ou 25 mm (14x18 mm)
- Actionnement uniquement avec des embouts rapportés avec cote de calibrage harmonisée - sous peine de provoquer un décalage des valeurs.
- En fonction de l'embout, il est possible de travailler aussi bien vers l'avant (p. ex. embout à fourche) que vers le côté (p. ex. cliquet réversible et douille).
- **Si vous souhaitez un réglage d'usine fixe, veuillez indiquer la valeur en N·m voulue à la commande (prix sur demande)**

4150-25

4151-20



□mm	N·m min / max	lwFS	lcFS	a	b	c	kg	Code	No.
9 x 12	5 - 25	134	17,5	22	31	186	0,210	7601960	4150-25
9 x 12	10 - 50	194	17,5	22	31	246	0,270	7602180	4150-50
9 x 12	17 - 85	277	17,5	22	31	329	0,340	7602850	4150-85
14 x 18	40 - 200	357	25,0	33	45	410	0,750	7603580	4151-20

TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUES

Tournevis compacts et polyvalents avec déclenchement automatique, affichage et mesure du couple.

TYPE PGN

- Tournevis dynamométrique à réglage de précision, sans échelle graduée, pour un serrage durablement reproductible
- Déclenchement automatique
- Avec entraînement six pans creux 1/4" pour embouts 1/4" selon DIN 3126 - C 6,3

TYPE FS 755

- Tournevis dynamométrique à réglage de précision, sans échelle graduée, pour un serrage durablement reproductible
- Déclenchement automatique
- Rotation à droite / gauche
- Poignée en aluminium anodisé

TYPE 756

- Tournevis dynamométrique réglable avec graduation micrométrique
- Verrouillage « Positiv-Lock »
- Porte-outils inoxydable
- Déclenchement automatique
- Rotation à droite / gauche
- Poignée caoutchoutée antidérapante
- EPA > voir le produit

TYPE S 757

- Tournevis dynamométrique réglable avec graduation micrométrique
- Déclenchement automatique
- Rotation à droite / gauche
- Poignée en aluminium anodisé

TYPE SP 758

- Tournevis dynamométrique avec affichage à double graduation
- Verrouillage de valeurs maximales / affichage de valeur maximale
- Rotation à droite / gauche
- Poignée en aluminium anodisé
- EPA > voir le produit

ETENDUE DE LA LIVRAISON

- Pour tous les modèles, nous fournissons un adaptateur d'entraînement 1/4"-1/4".
- Pour des travaux plus légers, certains modèles sont fournis avec des poignées coulissantes ou transversales.

MODÈLES SPÉCIAUX

- En option, tous les tournevis dynamométriques sont également disponibles avec carré 1/4" fixe.
- De plus, des tournevis dynamométriques pour le secteur médical ou les applications de salle blanche sont disponibles sur demande.

NEW

PGNP FS
TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE TYPE PGNP FS
0,05 - 13,5 N·m / Réglage fixe

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 0,05 à 13,5 N·m
- Pré-réglage fixe pour serrages en séries
- Industrie électronique, mécanique de précision et fabrication industrielle

Version :
- **Tournevis dynamométrique à préréglage fixe - sans graduation**
- Avec entraînement six pans creux 1/4" pour embouts 1/4" selon DIN 3126 - C 6,3
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe F avec certificat d'usine
- Calibrage sur un écart admissible à +/- 6 % de la valeur sélectionnée
- Accouplement de précision à billes pour le serrage contrôlé à droite et à gauche
- Une fois que la valeur réglée est atteinte, le mécanisme de précision patine de manière parfaitement sensible.
- Retour automatique en position initiale
- **Forme de poignée ergonomique et un déclenchement doux pour un travail sans fatigue**
- **Autocollant de calibrage peut être facilement appliqué sur le nez désigné**
- Le réglage fixe peut être réalisé à l'usine ou par l'utilisateur lui-même sur des appareils de contrôle étalonnés
- **Si vous souhaitez un réglage d'usine fixe, veuillez indiquer la valeur en N·m voulue à la commande (prix sur demande)**

Etendue de la livraison :
- Tournevis dynamométrique TYPE PGNP FS
- Modèles 4.5 et 13.5 avec poignée coulissante pour faciliter le travail
- Certificat de contrôle conforme DIN EN ISO 6789
- Livraison dans un carton

⬡ "	⬡	cN·m	N·m	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
1/4	6,3	5-25	0,05-0,25	132	0,210	2927756	PGNP 0.25 FS
1/4	6,3	20-150	0,2-1,5	132	0,210	2927764	PGNP 1.5 FS
1/4	6,3	50-450	0,5-4,5	140	0,230	2927772	PGNP 4.5 FS
1/4	6,3	250-1350	2,5-13,5	140	0,230	2927780	PGNP 13.5 FS

NEW

PGNS FS
TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE TYPE PGNS FS
0,2 - 4,5 N·m / Réglage fixe

Utilisation :
- Serrage sûr dans la plage de couple de 0,2 à 4,5 N·m
- Pré-réglage fixe pour serrages en séries
- Mécanique de précision et fabrication industrielle
- Idéal pour les applications uniques du fait d'un prix compétitif

Version :
- **Tournevis dynamométrique à préréglage fixe - sans graduation**
- Avec entraînement six pans creux 1/4" pour embouts 1/4" selon DIN 3126 - C 6,3
- Précision du déclenchement : tolérance +/- 10 % de la valeur sélectionnée, **sans certificat de calibrage**
- Conforme DIN EN ISO 6789 avec équivalence dans les normes nationales
- Une fois que la valeur réglée est atteinte, le mécanisme de précision patine de manière parfaitement sensible.
- Pour le serrage contrôlé vers la droite,
- Le réglage fixe peut être réalisé à l'usine ou par l'utilisateur lui-même sur des appareils de contrôle étalonnés
- **Si vous souhaitez un réglage d'usine fixe, veuillez indiquer la valeur en N·m voulue à la commande (prix sur demande)**

Etendue de la livraison :
- Tournevis dynamométrique TYPE PGNS FS
- Livraison dans un carton

⬡ "	⬡	cN·m	N·m	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
1/4	6,3	20-150	0,2-1,5	138	0,198	2927721	PGNS 1.5 FS
1/4	6,3	50-450	0,5-4,5	138	0,198	2927748	PGNS 4.5 FS

NEW

PGNE FS
TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE TYPE PGNE FS
0,05 - 13,5 N·m / Réglage fixe

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 0,05 à 13,5 N·m
- Pré-réglage fixe pour serrages en séries
- Industrie électronique, mécanique de précision et fabrication industrielle

Version :
- **Tournevis dynamométrique à préréglage fixe - sans graduation**
- Avec entraînement six pans creux 1/4" pour embouts 1/4" selon DIN 3126 - C 6,3
- Classification DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe F avec certificat d'usine
- Calibrage sur un écart admissible à +/- 6 % de la valeur sélectionnée
- **Conforme à EPA (Electrostatic Protected Area), empêche les différences de potentiels électrostatiques**
- Accouplement de précision à billes pour le serrage contrôlé à droite et à gauche
- Une fois que la valeur réglée est atteinte, le mécanisme de précision patine de manière parfaitement sensible.
- Retour automatique en position initiale
- **Forme de poignée ergonomique et un déclenchement doux pour un travail sans fatigue**
- **Autocollant de calibrage peut être facilement appliqué sur le nez désigné**
- Le réglage fixe peut être réalisé à l'usine ou par l'utilisateur lui-même sur des appareils de contrôle étalonnés
- **Si vous souhaitez un réglage d'usine fixe, veuillez indiquer la valeur en N·m voulue à la commande (prix sur demande)**

Etendue de la livraison :
- Tournevis dynamométrique TYPE PGNE FS
- Modèles 4.5 et 13.5 avec poignée coulissante pour faciliter le travail
- Certificat de contrôle conforme DIN EN ISO 6789
- Livraison dans un carton

⬡ "	⬡	cN·m	N·m	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
1/4	6,3	5-25	0,05-0,25	132	0,210	2927799	PGNE 0.25 FS
1/4	6,3	20-150	0,2-1,5	132	0,210	2927802	PGNE 1.5 FS
1/4	6,3	50-450	0,5-4,5	140	0,230	2927810	PGNE 4.5 FS
1/4	6,3	250-1350	2,5-13,5	140	0,230	2927829	PGNE 13.5 FS

755
TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE TYPE FS
0,04-13,6 N·m / Réglage fixe

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 0,04 à 13,6 N·m
- Montage de série avec valeur de serrage constante
- Industrie électronique, mécanique de précision et fabrication industrielle

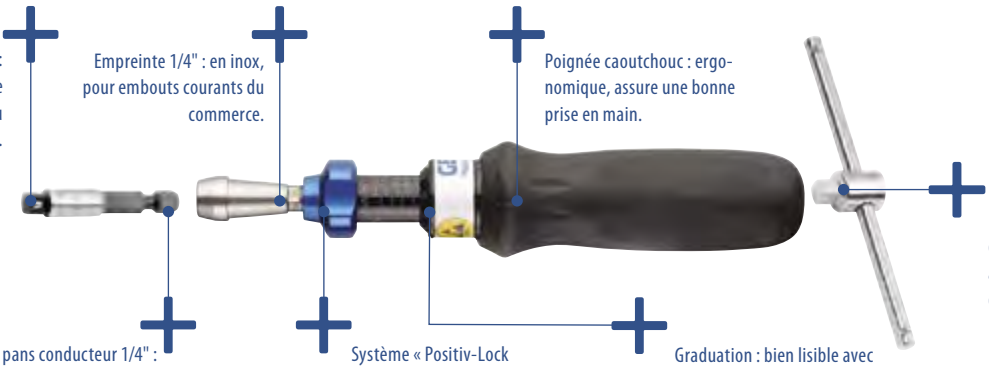
Version :
- Tournevis dynamométrique à préréglage fixe - sans graduation
- Avec entraînement six pans creux 1/4" pour embouts 1/4" selon DIN 3126 - C 6,3
- Adaptateur permettant aussi d'utiliser des douilles 1/4" selon DIN 3124
- Précision du déclenchement : tolérance +/- 6 % de la valeur sélectionnée
- Conforme DIN EN ISO 6789 avec équivalence dans les normes nationales
- Accouplement de précision à circulation de billes pour le serrage contrôlé à droite et à gauche
- Une fois que la valeur réglée est atteinte, le mécanisme de précision patine de manière parfaitement sensible.
- Retour automatique en position initiale
- Légèreté garantie par la poignée en aluminium anodisé
- Le réglage fixe peut être réalisé à l'usine ou par l'utilisateur lui-même sur des appareils de contrôle étalonnés
- **Si vous souhaitez un réglage d'usine fixe, veuillez indiquer la valeur en N·m voulue à la commande (prix sur demande)**

Etendue de la livraison :
- Tournevis dynamométrique TYPE 755
- Adaptateur d'entraînement 1/4" (n° 757-20)
- Modèle 755-05 avec poignée coulissante supplémentaire pour faciliter le travail
- Certificat de contrôle conforme DIN EN ISO 6789
- Livraison dans un carton

755-05

⬡ "	⬡	■ "	■	cN·m	N·m	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
1/4	6,3	1/4	6,3	4,4-22	0,04-0,22	76	0,050	1471481	755-01
1/4	6,3	1/4	6,3	4,4-22	0,04-0,22	104	0,072	1471473	755-02
1/4	6,3	1/4	6,3	27-135	0,27-1,35	111	0,210	1471465	755-03
1/4	6,3	1/4	6,3	80-400	0,8-4,0	127	0,280	1471457	755-04
1/4	6,3	1/4	6,3		2,8-13,6	137	0,325	1228501	755-05

TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE 756



756
TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE TYPE S

0,08-9 N·m

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 0,08 à 9 N·m
- Serrage contrôlé et rapide pour la production de série
- Industrie électrique et électronique, construction d'appareils, fabrication industrielle ou contrôle qualité

Version :
- Tournevis dynamométrique réglable - avec graduation
- Avec entraînement six pans creux 1/4" pour embouts 1/4 selon DIN 3126 - C 6,3
- Adaptateur permettant aussi d'utiliser des douilles 1/4" selon DIN 3124
- Précision du déclenchement : tolérance +/- 6% de la valeur sélectionnée
- Conforme DIN EN ISO 6789 avec équivalence dans les normes nationales
- Accouplement de précision à circulation de billes pour le serrage contrôlé à droite et à gauche
- Une fois que la valeur réglée est atteinte, le mécanisme de précision patine de manière parfaitement sensible.
- Retour automatique en position initiale
- Le blocage indéréglable de la valeur grâce au système "Positiv-Lock" maintient automatiquement la valeur réglée
- 4 modèles dans la plage comprise entre 0,05 et 9 N·m
- Graduation micrométrique : 1 cN·m ou 0,1 N·m
- Poignée caoutchoutée antidérapante, légère et très maniable
- Conforme à EPA (Electrostatic Protected Area), pour une utilisation dans le cadre d'applications sensibles d'un point de vue électrostatique

Etendue de la livraison :
- Tournevis dynamométrique type 756
- Adaptateur d'entraînement 1/4" (n° 757-20)
- Modèles 756-06/-09 avec poignée coulissante supplémentaire pour faciliter le travail
- Certificat de contrôle conforme DIN EN ISO 6789
- Livraison dans un carton

⬡ "	⬡	■ "	■	cN·m	N·m	⟷ mm ⟷			Code	No.
1/4	6,3	1/4	6,3	8-40	0,08-0,4	159	1 cN·m	0,124	1498738	756-00
1/4	6,3	1/4	6,3	24-120	0,24-1,2	183	1 cN·m	0,165	1400150	756-01
1/4	6,3	1/4	6,3	120-600	1,2-6	196	0,1 N·m	0,340	1400169	756-06
1/4	6,3	1/4	6,3	400-900	4-9	196	0,1 Nm	0,340	1400177	756-09

IN 20 ›172

680 - 685 ›252

757
TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE TYPE S
0,24-9 N·m

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 0,24 à 9 N·m
- Serrage contrôlé et rapide pour la production de série
- Industrie électrique et électronique, construction d'appareils, fabrication industrielle ou contrôle qualité

Version :
- Tournevis dynamométrique réglable - avec graduation
- Avec entraînement six pans creux 1/4" pour embouts 1/4" selon DIN 3126 - C 6,3
- Adaptateur permettant aussi d'utiliser des douilles 1/4" selon DIN 3124
- Précision du déclenchement : tolérance +/- 6 % de la valeur sélectionnée
- Conforme DIN EN ISO 6789 avec équivalence dans les normes nationales
- Accouplement de précision à circulation de billes pour le serrage contrôlé à droite et à gauche
- Une fois que la valeur réglée est atteinte, le mécanisme de précision patine de manière parfaitement sensible.
- Retour automatique en position initiale
- Blocage de la valeur par bague de réglage
- 3 modèles dans la plage comprise entre 0,24 et 9 N·m
- Graduation micrométrique : 1 cN·m ou 0,1 N·m
- Légèreté garantie par la poignée en aluminium anodisé

Etendue de la livraison :
- Tournevis dynamométrique TYPE 757
- Adaptateur d'entraînement 1/4" (n° 757-20)
- Modèles 757-06/-09 avec poignée coulissante supplémentaire pour faciliter le travail
- Certificat de contrôle conforme DIN EN ISO 6789
- Livraison dans un carton

757-09

⬡ "	⬡	■ "	■	cN·m	N·m	⟷ mm ⟷			Code	No.
1/4	6,3	1/4	6,3	24-120	0,24-1,2	169	1,0 cN·m	0,165	7718050	757-01
1/4	6,3	1/4	6,3	120-600	1,2-6	184	0,1 N·m	0,400	7718130	757-06
1/4	6,3	1/4	6,3	400-900	4-9	184	0,1 N·m	0,400	7718210	757-09

758
TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE TYPE SP
10-500 cN·m / 14 ozf·in - 40 lbf·in

Utilisation :
- Dans la plage de couple de 0,1 - 5,0 N·m
- Pour des travaux de contrôle et de montage dans l'industrie électrique et électronique, la construction d'appareils, la fabrication industrielle ou le contrôle qualité

Version :
- Tournevis de contrôle dynamométrique avec affichage - avec double graduation (cN·m / ozf·in ou lbf·in)
- Avec entraînement six pans creux 1/4" pour embouts 1/4" selon DIN 3126 - C 6,3
- Adaptateur permettant aussi d'utiliser des douilles 1/4" selon DIN 3124
- Précision d'affichage : tolérance +/- 6 % de la valeur affichée
- Conforme DIN EN ISO 6789 avec équivalence dans les normes nationales
- Pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche
- Avec fonction d'aiguille suiveuse dans les deux sens de travail
- Pour le verrouillage de valeurs maximales / l'affichage de valeurs maximales
- 4 modèles dans la plage comprise entre 0,1 et 5,0 N·m
- Légèreté garantie par la poignée en aluminium anodisé
- Conforme à EPA (Electrostatic Protected Area), pour une utilisation dans le cadre d'applications sensibles d'un point de vue électrostatique

Etendue de la livraison :
- Tournevis de contrôle dynamométrique type 758
- Adaptateur d'entraînement 1/4" (n° 757-20)
- Modèles 758-25/-50 avec poignée coulissante supplémentaire pour faciliter le travail
- Certificat de contrôle conforme DIN EN ISO 6789
- Livraison dans un carton

⬡ "	⬡	■ "	■	cN·m	N·m	ozf·in / lbf·in	⟷ mm ⟷			Code	No.
1/4	6,3	1/4	6,3	10-50	0,1-0,5	14-70 ozf·in	178	2 cN·m / 2 ozf·in	0,190	7096380	758-05
1/4	6,3	1/4	6,3	20-100	0,2-1	28-140 ozf·in	178	5 cN·m / 5 ozf·in	0,190	7096460	758-10
1/4	6,3	1/4	6,3	50-250	0,5-2,5	4-20 lbf·in	250	10 cN·m / 0,5 lbf·in	0,465	7096540	758-25
1/4	6,3	1/4	6,3	100-500	1,0-5,0	8-40 lbf·in	250	20 cN·m / 1 lbf·in	0,465	7096620	758-50

TSN SLIPPER

Clé dynamométrique à cliquet à préréglage fixe avec déclenchement automatique et fonction de patinage. Tout serrage excessif est impossible

Fonction de cliquet intégrée
Cliquet particulièrement fiable avec 36 dents (759-00/-01) ou 48 dents (759-02/-03). La fonction de patinage garantit un serrage contrôlé et sûr, même aux endroits difficiles d'accès

Répétabilité élevée
Elle garantit des couples de serrage constants.

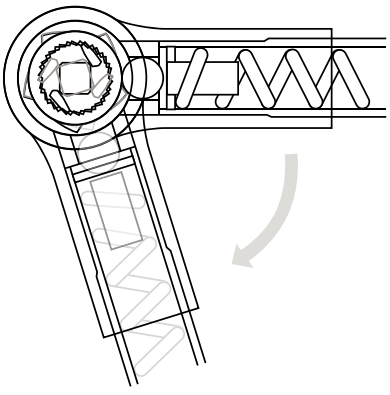
Poignée en caoutchouc
Ergonomique et agréable au toucher. Prise en main sûre.

Pièce coulée robuste
En matériau inoxydable, résistant à la corrosion.

Carré conducteur
En acier de qualité avec système de retenue à bille.

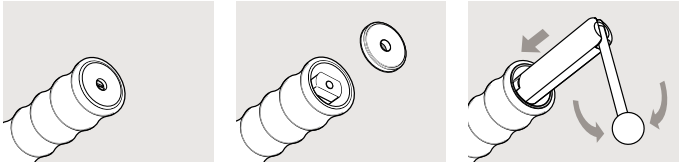
Fonctionnement
TSN SLIPPER

Une fois que la valeur fixée est atteinte, le mécanisme patine sur la bille (rendant impossible tout serrage excessif). La clé TSN SLIPPER est à nouveau immédiatement prête à l'emploi.



Technique
TSN SLIPPER TBN KNICKER

Toutes les clés TSN SLIPPER et TBN KNICKER (sauf 760-00/ -01) sont réglées en usine par le biais d'un système breveté de réglage et de verrouillage en liaison avec un appareil de contrôle correspondant.



759
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE TSN SLIPPER

5-125 N·m / Réglage fixe

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 5 à 125 N·m
- Montage de série ou sur chaîne
- Utilisation en continu dans des conditions extrêmes

Version :
- Clé dynamométrique à préréglage fixe - sans graduation
- Carré conducteur 1/4", 3/8" ou 1/2" avec système de retenue à bille
- Avec fonction de cliquet intégrée pour le serrage contrôlé vers la droite
- Précision du déclenchement : tolérance +/- 4 % de la valeur sélectionnée
- Conforme DIN EN ISO 6789 avec équivalence dans les normes nationales
- Le mécanisme de précision patine de manière très perceptible et produit un CLIC audible une fois que la valeur est atteinte - interdisant ainsi tout serrage excessif
- Retour automatique en position initiale
- Construction légère, mais stable et résistante à la corrosion
- Poignée caoutchoutée antidérapante, très maniable
- Le réglage fixe peut être réalisé à l'usine ou par l'utilisateur lui-même sur des appareils de contrôle étalonnés
- Si vous souhaitez un réglage d'usine fixe, veuillez indiquer la valeur en N·m voulue à la commande (prix sur demande)
- Conforme à EPA (Electrostatic Protected Area), pour une utilisation dans le cadre d'applications sensibles d'un point de vue électrostatique

Etendue de la livraison :
- Clé dynamométrique type TSN SLIPPER
- Outil de réglage permettant de modifier la valeur préréglée
- Certificat de contrôle conforme DIN EN ISO 6789
- Livraison dans un carton

- **TSN SLIPPER** - la clé dynamométrique préréglable à demeure (sans graduation).
- Tout risque de déréglage pendant le travail est donc exclu.
- Ces clés légères et modernes pour la production patinent dès que le couple réglé est atteint.
- Tout serrage excessif est impossible.
- L'outil dynamométrique idéal pour tous les travaux ne nécessitant qu'une valeur de couple de serrage.
- Le réarmement automatique et le cliquet intégré permettent un travail rapide

- Des clés TSN pour serrage à gauche, serrage à droite et à gauche sans fonction de cliquet ou en version VDE sont disponibles - sur demande - en tant que fabrication spéciale.

■"	■	N·m	⊢◂ mm ▸⊣	kg	Code	No.
1/4	6,3	5-25	216	0,340	7091900	759-00
3/8	10,0	5-25	216	0,340	7092040	759-01
3/8	10,0	15-55	324	0,800	7092120	759-02
1/2	12,5	40-125	460	1,360	7092200	759-03

761
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE TSP SLIPPER

1-10 N·m / Réglage fixe

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 1 à 10 N·m
- Idéale pour les travaux avec de faibles valeurs de couple (p. ex. dans l'électronique ou la mécanique de précision etc.)

Version :
- Clé dynamométrique à préréglage fixe - sans graduation
- Carré conducteur 1/4" avec système de retenue à bille
- Avec fonction de cliquet intégrée pour le serrage contrôlé vers la droite
- Précision de déclenchement : +/- 6 % par rapport à la valeur réglée
- Conforme DIN EN ISO 6789 avec équivalence dans les normes nationales
- Le mécanisme de précision patine de manière très perceptible et produit un CLIC audible une fois que la valeur est atteinte - interdisant ainsi tout serrage excessif
- Retour automatique en position initiale
- 10 modèles dans la plage de 1 à 10 N·m
- Construction légère, mais stable et résistante à la corrosion
- Poignée caoutchoutée antidérapante, très maniable
- Conforme à EPA (Electrostatic Protected Area), pour une utilisation dans le cadre d'applications sensibles d'un point de vue électrostatique
- Le réglage fixe peut être réalisé dans l'usine ou par l'utilisateur lui-même sur des appareils de contrôle étalonnés
- **Si vous souhaitez un réglage d'usine fixe, veuillez indiquer la valeur en N·m voulue à la commande (prix sur demande)**

Etendue de la livraison :
- Clé dynamométrique TSP SLIPPER
- Outil de réglage permettant de modifier la valeur préréglée
- Certificat de contrôle conforme DIN EN ISO 6789
- Livraison dans un carton

- **TSP SLIPPER** - la clé dynamométrique préréglable à demeure (sans graduation) pour la plage de couple inférieure, de 1 à 10 N·m.
- Tout risque de déréglage pendant le travail est exclu.
- Le cliquet intégré avec serrage à droite et la construction légère, résistante à la corrosion, font de ces clés le partenaire optimal pour le serrage rapide et contrôlé.
- Le cliquet à glissement intégré évite de manière fiable tout serrage excessif inadmissible - et garantit donc une répétabilité élevée et des valeurs de serrage contrôlé.

■"	■	N·m	⊢mm⊣	kg	Code	No.
1/4	6,3	1-5	185	0,190	1196650	761-05
1/4	6,3	2-10	185	0,190	1196731	761-10

762
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE TSC SLIPPER

1-10 N·m

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 1 à 10 N·m
- Idéale pour les travaux avec de faibles valeurs de couple (p. ex. dans l'électronique ou la mécanique de précision etc.)

Version :
- Clé dynamométrique réglable - avec graduation
- Carré conducteur 1/4" avec système de retenue à bille
- Avec fonction de cliquet intégrée pour le serrage contrôlé vers la droite
- Précision de déclenchement : tolérance de +/- 6 % de la valeur réglée
- Conforme DIN EN ISO 6789 avec équivalence dans les normes nationales
- Le mécanisme de précision patine de manière très perceptible et produit un CLIC audible une fois que la valeur est atteinte - interdisant ainsi tout serrage excessif
- Retour automatique en position initiale
- Graduation micrométrique : 0,05 N·m ou 0,1 N·m
- 2 modèles dans la plage de 1 à 10 N·m
- Construction légère, mais stable et résistante à la corrosion
- Poignée caoutchoutée antidérapante, très maniable
- Conforme à EPA (Electrostatic Protected Area), pour une utilisation dans le cadre d'applications sensibles d'un point de vue électrostatique

Etendue de la livraison :
- Clé dynamométrique TSC SLIPPER
- Certificat de contrôle conforme DIN EN ISO 6789
- Livraison dans un carton

- La graduation se trouve sur le tube servant de boîtier.
- Le réglage s'effectue en tournant la poignée à bague micrométrique intégrée après l'avoir déverrouillée.
- **TSC SLIPPER** - La clé dynamométrique (avec graduation) pour la plage de couple inférieure, de 1 à 10 N·m.
- Le cliquet intégré avec serrage à droite et la construction légère, résistante à la corrosion, font de ces clés le partenaire optimal pour le serrage rapide et contrôlé.
- Le cliquet à glissement intégré évite de manière fiable tout serrage excessif inadmissible - et garantit donc une répétabilité élevée et des valeurs de serrage contrôlé.

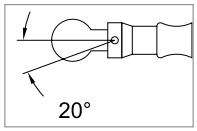
■"	■	N·m	⊢mm⊣	⊢⊣	kg	Code	No.
1/4	6,3	1-5	195	0,05 N·m	0,235	1196480	762-05
1/4	6,3	2-10	195	0,1 N·m	0,235	1196510	762-10

TBN KNICKER

Clé dynamométrique à préréglage fixe avec déclenchement automatique par pivotement. Clé dynamométrique de très haute précision. Valeurs de serrage garanties sans serrage excessif

Entraînement
Logement pour tenon rond de 16 mm ou empreinte rectangulaire de 9x12 mm en acier de qualité avec dispositif de retenue à goupille.

Pivotement
Toutes les clés TBN KNICKER pivotent de 20° au niveau du point de rotation lorsque le couple réglée est atteint. Les modèles 760-00/-01 peuvent aussi être réglées sur un angle de pivotement de 90°.



Poignée en caoutchouc
Ergonomique et agréable au toucher. Elle évite de glisser.

Tube léger en acier
Solide, stable et inoxydable.

Mécanisme breveté
Il garantit une longévité élevée du produit avec des valeurs de précision garanties.

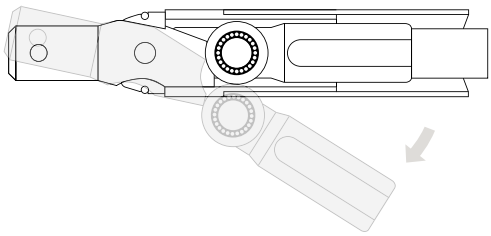
TBN Knicker
⑯
5 - 135 N·m

TBN Knicker
9x12
0,2 - 135 N·m

En option, nous fabriquons aussi les modèles TBN KNICKER 760-00/-01 avec embout interchangeable, directement monté sur l'outil.

Fonctionnement
TBN KNICKER

Lors de l'actionnement de la clé TBN KNICKER, la partie arrière de la pièce d'entraînement presse contre le galet d'appui. Une fois que la valeur réglée est atteinte, le levier saute et la partie avant de la pièce d'entraînement pivote.



Technique
TBN KNICKER

Le réglage de la valeur des TBN KNICKER 760-00/-01 est assuré par le système de réglage "Double Positiv".

760
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE TBN KNICKER

0,4-135 N·m / 1,8-1195 lbf·in / Réglage fixe

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 0,4 à 135 N·m
- Montage de série ou sur chaîne
- Utilisation en continu dans des conditions extrêmes

Version :
- Clé dynamométrique à préréglage fixe - sans graduation
- Avec empreinte rectangulaire 9x12 mm ou tenon enfichable de 16 mm
- Pour le serrage vers la droite ou vers la gauche (il suffit de tourner la clé de 180° !)
- Précision du déclenchement : tolérance +/- 4 % de la valeur sélectionnée, n° 760-00/-01: tolérance +/- 6 %
- Conforme DIN EN ISO 6789 avec équivalence dans les normes nationales
- La poignée "casse" à 20° une fois que la valeur de couple est atteinte ; tout serrage excessif est ainsi improbable
- Retour automatique en position initiale
- Construction légère, mais stable et résistante à la corrosion
- Poignée caoutchoutée antidérapante, très maniable
- **N° 760-00/-01: Conforme à EPA (Electrostatic Protected Area), pour une utilisation dans le cadre d'applications sensibles d'un point de vue électrostatique**
- Le réglage fixe peut être réalisé à l'usine ou par l'utilisateur lui-même sur des appareils de contrôle étalonnés
- **Si vous souhaitez un réglage d'usine fixe, veuillez indiquer la valeur en N·m voulue à la commande (prix sur demande)**

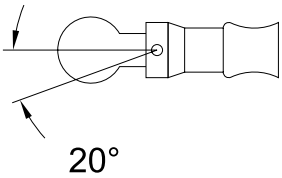
Etendue de la livraison :
- Clé dynamométrique TBN KNICKER
- Outil de réglage permettant de modifier la valeur préréglée
- Certificat de contrôle conforme DIN EN ISO 6789
- Livraison dans un carton

760-00

760-35

760-50

- **TBN KNICKER** - la clé dynamométrique préréglable à demeure (sans graduation).
- Tout risque de déréglage pendant le travail est donc exclu.
- Ces clés légères et modernes pour la production "cassent" dès que le couple réglé est atteint.
- Tout serrage excessif est improbable.
- L'outil dynamométrique idéal pour tous les travaux ne nécessitant qu'une valeur de couple de serrage.
- Un outil idéal pour de grandes séries.
- La TBN KNICKER est également idéale pour des valeurs de serrage changeantes.



□mm	Ø	N·m	lbf·in	EPA	mm	kg	Code	No.
9 x 12		0,4-2,0	1,8-18	x	105	0,110	7090690	760-00
9 x 12		2-10	17,8-89	x	105	0,130	7090770	760-01
	16	5-25	44-221		265	0,405	1824686	760-30
9 x 12		5-25	44-221		265	0,405	1824694	760-35
	16	13-65	115-575		302	0,745	1824708	760-40
9 x 12		13-65	115-575		302	0,745	1824716	760-45
	16	27-135	239-1195		408	1,027	1824724	760-50
9 x 12		27-135	239-1195		408	0,830	7092630	760-11

Clé dynamométrique TYPE 88

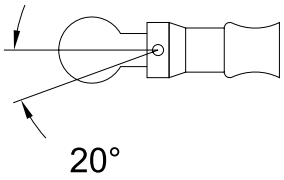
8800
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE TYPE 88 KNICKER

100-1500 N·m / 70-1000 lbf·ft

Utilisation :
- Serrage contrôlé dans la plage de couple de 100 à 1500 N·m
- Industrie et automobile (camions, utilitaires)

Version :
- Clé dynamométrique réglable - avec graduation
- Carré conducteur 3/4" avec fonction de cliquet intégrée ou tenon enfichable de 22 mm
- Convient pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche grâce au carré traversant
- Précision du déclenchement : tolérance +/- 4% de la valeur sélectionnée
- Conforme DIN EN ISO 6789 avec équivalence dans les normes nationales
- Le mécanisme de cassure (la tige du tube pivote) sert de signal de déclenchement perceptible et visible et rend improbable tout serrage excessif
- Double graduation en N·m et en lbf·ft
- 5 modèles dans la plage de 100 à 1500 N·m

Etendue de la livraison :
- Clé dynamométrique type 88 KNICKER
- La notice d'utilisation se présente sous forme d'un autocollant sur la clé dynamométrique
- Certificat de contrôle conforme DIN EN ISO 6789
- Livraison dans un carton



■"	■	Ø	N·m	lbf·ft	mm		kg	Code	No.
3/4	20		100-500	70-350	915	10 N·m	5,5	7715700	8800-01
3/4	20		150-700	100-500	1090	10 N·m	6,0	7715890	8800-02
3/4	20		300-1000	200-750	1470	20 N·m	7,3	7716000	8800-03
3/4	20		700-1500	500-1000	1470	25 N·m	10,5	7716190	8800-04
		22	130-550	100-400	915	10 N·m	4,8	7716270	8800-06

Clé dynamométrique TYPE 83

CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE AVEC AIGUILLE SUIVEUSE IDÉALE POUR LES TRAVAUX DE CONTRÔLE ET DE MAINTENANCE

Une identification claire du produit est fournie par la plaquette signalétique. Le numéro d'article et le numéro de série assurant la traçabilité dans le cadre de la gestion de vos moyens de contrôle.

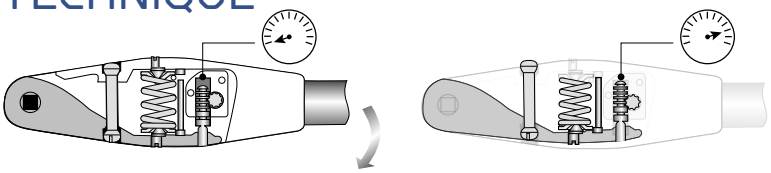
.Poignée pratique : sa forme intègre les derniers enseignements en matière d'ergonomie. Imperméables aux graisses et huiles

Robuste tube en alliage léger gainé de plastique.

Cliquet intégré : avec entraînement par carré double. Autorise un serrage rapide à droite et à gauche.

Double graduation en N·m et en lbf·in/ lbf·ft avec aiguille principale et aiguille suiveuse, protégée par une robuste fenêtre en Trogamid "T".

TECHNIQUE



Le principe de fonctionnement de la clé dynamométrique avec aiguille suiveuse Type 83

8301 - 8305
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE AVEC AIGUILLE SUIVEUSE TYPE 83

0,8-2000 N·m / 7 lbf·in - 1500 lbf·ft

Utilisation :
- Serrage contrôlé et contrôle de valeurs de serrage
- Utilisation dans tous les secteurs de la fabrication industrielle
- Couvre une plage de travail de 0,8 à 2000 N·m

Version :
- Clé dynamométrique avec affichage, comparateur et aiguille suiveuse
- Carré conducteur double avec système de retenue à bille 1/4", 3/8", 1/2", 3/4" ou 1" pour le serrage contrôlé vers la droite et vers la gauche
- Modèles 8301-04 à 8304-80 : avec fonction de cliquet intégrée
- Pour le serrage contrôlé et la mesure de couples
- Précision d'affichage : tolérance +/- 4 % de la valeur affichée
- Conforme DIN EN ISO 6789 avec équivalence dans les normes nationales
- Avec double graduation en N·m et en lbf·in ou en lbf·ft sur des cadrans bicolores, bien lisibles
- Protection intégrée contre les surcharges - arrêt mécanique jusqu'à 25 % de dépassement de la valeur maximale
- Solide corps spécial et léger en aluminium - finition laquée gris argent
- Poignée caoutchouc noire antidérapante
- **Modèles 8301-04 à 8301-40 : conformes à EPA (Electrostatic Protected Area), pour une utilisation dans le cadre d'applications sensibles d'un point de vue électrostatique**
- Les modèles 8303-40 à 8305-20 disposent d'un signal d'affichage audio et visuel

Etendue de la livraison :
- Clé dynamométrique à cadran type 83
- Pile fournie avec les modèles 8303-40 à 8305-20
- Certificat de contrôle conforme DIN EN ISO 6789
- Livraison dans un coffret en plastique noir (n° 8301-04 à 8302-20), sinon dans un carton (n° 8303-40 à 8305-20)

8305-14

8305-20

Type	■"	■	N·m	lbf·in	lbf·ft	EPA	mm		Montage	kg	Code	No.
	1/4	6,3	0,8-4	7-35		x	244	0,1 N·m / 1 lbf·in	61	0,5	7651390	8301-04
	1/4	6,3	2,4-12	22-120		x	244	0,5 N·m / 2 lbf·in	61	0,5	7651470	8301-12
	3/8	10,0	5-25	44-240		x	244	1 N·m / 10 lbf·in	69	0,5	7651550	8301-25
	3/8	10,0	8-40	72-360		x	244	1 N·m / 10 lbf·in	69	0,5	7651630	8301-40
	1/2	12,5	16-80		12-60		435	2 N·m / 1 lbf·ft	86	1,4	7651710	8302-08
	1/2	12,5	40-200		30-160		515	5 N·m / 5 lbf·ft	86	1,4	7651980	8302-20
	3/4	20,0	80-400		60-300		710	10 N·m / 10 lbf·ft	111	3,2	7652280	8303-40
	3/4	20,0	160-800		120-600		1000	20 N·m / 20 lbf·ft	123	4,8	7652010	8304-80
	1	25,0	280-1400		200-1000		2040	25 N·m / 25 lbf·ft	138	16,7	1196790	8305-14
	1	25,0	400-2000		300-1500		2040	50 N·m / 50 lbf·ft	138	16,7	1196804	8305-20

CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE ÉLECTRONIQUE E-TORC Q

Puissance d'entraînement. Empreintes.
Variables : Empreinte rectangulaire SE 9x12 (E-torc Q 100) et SE 14x18 (E-torc Q 200, 300)

Grande taille. Résistant.
Grand écran graphique TFT avec une diagonale 109 mm (4,3") doté d'une fonction tactile, qui peut fonctionner avec des gants.

Ergonomique. Sûr.
La poignée ergonomique permet également une manipulation simple et sûre même à des couples de serrage élevés.

Flexible. Positionnable.
Pour une manipulation facile :
Porte-outil pivotant à 60° par rapport au corps de l'outil, dans les deux directions (120°)

Intuitif. Évident.
Utilisation intuitive du logiciel d'exploitation en utilisant la fonction tactile, les six boutons matériels ou la touche de confirmation supplémentaire dans une construction extrêmement robuste.

Transfert vers le logiciel d'exploitation puissant de l'ordinateur ou connexion au système CAQ (optionnelle).

Batterie Lithium-ion puissante avec un système de changement rapide

Station de charge avec deux batteries Lithium-ion (en option)

Toutes les méthodes de mesure classiques :
- Couple de serrage
- Couple de serrage/angle de rotation
- Desserrer/serrer
- Continuer
- Limite élastique
- Précision élevée de la mesure p; ex. couple de serrage +/- 1 % +/- 1 chiffre

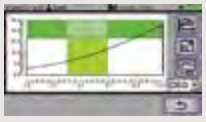
- Barre de progression virtuelle pour le couple de serrage et l'angle

- Résumé de la valeur mesurée et estimation

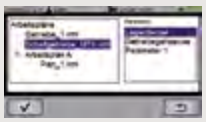
- Saisie claire de la valeur cible sur l'écran tactile

- Affichage clair des résultats de la mesure

- Possibilité d'afficher les courbes et de les analyser directement sur E-torc Q



- Travaux avec des plans de procédure (Workflows)



- Possibilité de créer différents utilisateurs et de gérer les comptes d'utilisateurs
- Gestion des paramètres des embouts et des cotes de calibrage
- Communication sans fil (Wi-Fi à 2,4 et 5 GHz) ou interface mini-USB
- Signalisation acoustique, visuelle et par vibrations
- Lecteur de codes-barres 2D (en option) pour lire les codes-barres et les codes QR

Disponible uniquement en Allemagne, en Autriche et en Suisse. Pour plus d'informations, veuillez contacter : GEDORE TorqueTech GmbH, Solingen

Clés dynmométriques électronique

ET2SA
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE ÉLECTRONIQUE E-TORC

2-1000 N·m / 1,5-750 lbf·ft, à serrage angulaire

Contrôle du serrage pour couple/angle de rotation :
- Signalisation optique, acoustique et tactile lorsque le paramètre de vissage réglé est atteint / avec signalisation visuelle supplémentaire du serrage par barre de défilement DEL.
- Analyse graphique possible via logiciel.
- Afficheur graphique à contraste élevé, rétroéclairé

Entraînement :
- Avec entraînement par tenon de 22/28 mm, carré conducteur 1/4" ou empreinte rectangulaire de 9x12/14x18 mm avec système de retenue à goupille. L'entraînement dépend de la taille.
- ET2SKA 150 et ET2SKA 300 avec cliquet à embout réversible 1/2"
- Pour endroits difficiles d'accès
- Outils spéciaux sur demande.

Léger et agréable :
- Le corps en alu et la poignée ergonomique garantissent la sécurité et la sécurité de manipulation même dans les plages de couples élevés.
- A partir de ET2SKA 150, porte-outil pivotant à 120° par rapport au corps en aluminium

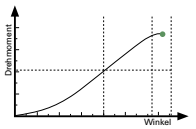
Touches de fonction :
- Faciles à utiliser
- Tarage par simple pression
- Touche d'actionnement, disposée sur le côté
- Commutable de N·m sur lbf·ft via logiciel

Domaines d'application :
- Montage en petite série
- Assurance-qualité
- Laboratoires de test et départements d'essais
- Stratégies d'urgence pour stations de vissage
- Postes de retouche
- Contrôle et analyse de vissages

Version :
- Plage de travail étendue 2-1000 N·m
- Carré conducteur 1/4", empreinte rectangulaire de 9x12/14x18 mm avec système de retenue à goupille, ténon de 22 et 28 mm
- Signalisation : optique (barre de DEL), acoustique (bip), tactile (vibrations)
- A partir de ET2SKA 150, porte-outil pivotant à 120° par rapport au corps en aluminium
- Renvoi aux normes nationales
- Précision de lecture du couple : +/- 1 %, +/- 1 de la valeur lue
- Certificat d'usine selon DIN ISO 6789 Type I classe C
- En option, certificat selon DAkkS-DKD-R 3-7
- Calibrage de l'angle de rotation selon VDI 2648, fiche 2
- Afficheur graphique rétroéclairé
- Saisie de calibres pour différents embouts adaptables
- Alimentation électrique : pile ou accu

Analyse :
- Lecture de max. 2000 jeux de données
- Interface série RS232 pour PC (adaptateur USB fourni)
- Documentation de tous les paramètres de vissage

Contenu :
- Clé dynamométrique électronique Etorc2S/A
- Notice d'utilisation
- Certificat de contrôle selon DIN EN ISO 6789:2003 Type I classe C
- 2 piles standard type AA
- Logiciel d'analyse et câble de transmission de données RS232 et USB
- ET2SKA 150 et ET2SKA 300 avec cliquet à embout réversible 1/2"
- Livraison dans un coffret en tôle



Couple/Angle

Éditeur

Paramètres

Menu principal

Paramètres

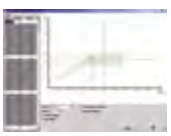


Tableau des courbes

■"	■	□mm	Ø	N·m	lbf·ft	lw	a	b	c	d	kg	Code	No.
1/4	6,3			2-25	1,5-18	275	35	45		347	0,8	2795493	ET2SKA 25
1/2	12,5	9 x 12		10-150	7-111	457	35	45	17,5	514	1,3	2795612	ET2SKA 150
1/2	12,5	14 x 18		30-300	22-221	696	35	45	25,0	753	1,8	2795620	ET2SKA 300
			22	100-600	74-443	990	35	45	56,0	1055	3,2	2795639	ET2SZA 600
			28	100-1000	74-750	1423	40	45	75,0	1488	5,7	2795655	ET2SZA 1000

TT3KH
CLÉ DYNMOMÉTRIQUE ÉLECTRONIQUE TORCOTRONIC III
10-350 N·m / 7,4-258,2 lbf·ft

Application :
- Pour les besoins quotidiens dans le secteur du montage et du contrôle de couples de serrage
- Utilisable dans tous les secteurs de la fabrication et du développement

Version :
- Clé dynamométrique électronique pilotée par microprocesseur
- Pour le serrage contrôlé vers la droite ou vers la gauche
- Conforme DIN EN ISO 6789 avec équivalence dans les normes nationales
- Modèle d'atelier solide
- Plage de mesure importante en N·m, commutable sur lbf·ft
- Avec cliquet réversible 1/2". Le remplacement du cliquet permet de travailler avec une empreinte rectangulaire de 9x12 mm (TT3H 120) ou 14x18 mm (TT3H 350)

Propriétés :
- Mesure de couple et d'angle de rotation
- 4 différents modes de mesure
- Possibilité de mémorisation de 5 paramètres de vissage
- Interface USB pour l'échange de données
- 2000 emplacements mémoire
- Précision de mesure de couple : +/- 1 %, +/- 1 digit
- Précision de mesure d'angle de rotation : +/- 1 %, min. +/- 1° sur 360° pour min. 4°/sec
- Possibilité de programmation de différents calibres pour embouts adaptables
- Manipulation ultrasimple grâce au guidage facile d'emploi par menu avec icônes et 4 touches de fonction
- Ecran éclairé, bien lisible
- Résolution du couple : 0,1 N·m
- Résolution de l'angle de rotation : 0,1°
- Logiciel PC facile d'emploi pour une programmation et une documentation aisée des données
- Exportation des données vers MS Excel®
- Verrouillage du clavier
- Pile AA standard ou accus (NiMH) utilisables en option
- Signalisation optique : 3 DEL (jaune, verte, rouge)
- Signalisation acoustique : vibreur
- Contrôles TÜV SÜD, CE et RoHS
- 2 modèles dans la plage de 10 à 350 N·m
- Certificat de contrôle selon DIN EN ISO 6789:2003 Type I classe C
- Calibrage selon DAkkS-DKD-R 3-7, classe 1 (sur demande)

Contenu :
- Clé dynamométrique électronique TorcoTronic III HighLine
- Embout à cliquet réversible 1/2"
- Câble USB
- Logiciel sur CD-R
- Certificat de contrôle selon DIN EN ISO 6789:2003 Type I classe C
- Livraison dans un coffret en plastique transparent avec insert mousse

Attention :
- Pour bénéficier de l'ensemble des fonctionnalités, il faut disposer d'un PC avec système d'exploitation Windows® (à partir de Windows XP®).

Menu principal

Paramètres

Paramètres

Évaluation

■"	■	□mm	N·m	lbf·ft	kg	Code	No.
1/2	12,5	9 x 12	10-120	7,4-88,5	0,9	2648636	TT3KH 120
1/2	12,5	14 x 18	70-350	51,6-258,2	1,2	2648644	TT3KH 350

Comparateur pour clé dynamométrique

8612
APPAREIL DE CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE DREMOTEST E

0,2-3150 N·m / 1,8 lbf·in - 2323 lbf·ft

- Pour le contrôle ou le réglage de clés dynamométriques à serrage à droite dans la plage de 0,2 - 3150 N·m
- Appareil de contrôle électronique simple avec capteur de torsion intégré (DMS)
- 5 modèles dans la plage de 0,2 à 3150 N·m
- Avec empreinte six pans de 1/4", 10, 17, 36, 46 mm (selon la taille)
- Avec douilles 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1" et 1.1/2" (selon la taille)
- Précision de mesure élevée : tolérance +/- 1 % pour toutes les valeurs lues, +/- 1 digit
- 1ère détection de valeur de crête (first peak / détection du point de déclenchement)
- Autoreset
- Commutable sur N·m ou lbf·ft
- Interface série RS232
- Disponible en option : adaptateur pour allume-cigares n° 8612-390, logiciel

Etendue de la livraison :

- Appareil de contrôle électronique
- Câble RS232
- Bloc secteur avec fiche Euro
- 100 - 240 V, 50 - 60 Hz, max. 500 mA (tenir compte de la plaquette signalétique)
- 2 douilles (taille et conducteur dépendant del modèle)
- Adaptateur pour 8612-3150
- Notice d'utilisation
- Emballage

8612-300

8612-3150

N·m	lbf·in	lbf·ft	⬡	Résolution	Adaptateur □	kg	Code	No.
0,2-12	1,8-106		6,3	0,001	1/4", 3/8"	3,0	2288311	8612-012
0,9-55		0,7-40,6	10,0	0,01	1/4", 3/8"	3,0	1947699	8612-050
9-320		7-236	17,0	0,1	3/8", 1/2"	3,0	1856111	8612-300
90-1100		66-811	36,0	1	1/2", 3/4"	10,0	1947702	8612-1000
500-3150		369-2323		1	1"	26,0	2529858	8612-3150

ACCESSOIRES OPTIONNELS :

Désignation	kg	Code	No.
Adaptateur pour allume-cigares	0,150	1878719	8612-390

Appareil électronique de contrôle de torsion ETP

ETP
CONTROLEUR DE TORSION ELECTRONIQUE

- Pour le contrôle et l'ajustage d'outils de serrage dynamométriques pour serrage à droite
- 5 modèles dans la plage comprise entre 0,5 à 3150 N·m
- Contrôle vertical ou horizontal selon DIN EN ISO 6789
- Contrôleur électronique de mesure intégrée
- Boîtier de base robuste en aluminium avec écran de commande séparé ou amovible
- Interface série RS232 pour PC
- Renvoi aux normes nationales
- ETP 15 avec protection contre les surcharges et outil de réinitialisation manuelle après surcharge involontaire
- Précision de lecture du couple : +/- 1 %, +/- 1 digit de la valeur lue
- Certificat d'usine conforme VDI 2646
- En option, certificat selon DAkkS-DKD-R 3-8
- Grand écran graphique à cristaux liquides
- Plage de mesure importante en N·m, commutable sur cN·m, lbf·ft ou lbf·in (selon le modèle)
- Bloc secteur avec fiche Euro
- Accessoires : Ecran de commande, porte-écran avec câble, logiciel et câble de liaison PC

□"	□	N·m	lbf·ft	Résolution	Adaptateur	kg	Code	No.
1/4	6,3	0,5-15	0,4-11	0,001 N·m	-	4,8	2795663	ETP 15
1/2	12,5	4-100	3-74	0,01 N·m	1/4", 3/8"	10,0	2795701	ETP 100
3/4	20,0	20-500	14,8-369	0,1 N·m	3/8", 1/2"	10,3	2795728	ETP 500
3/4	20,0	50-1000	36,9-737,6	0,1 N·m	3/8", 1/2"	10,3	2795868	ETP 1000
1.1/2	40,0	300-3150	221-2323	1,0 N·m	3/4", 1"	26,8	2795884	ETP 3150

ETPG
BOÎTIER DE BASE

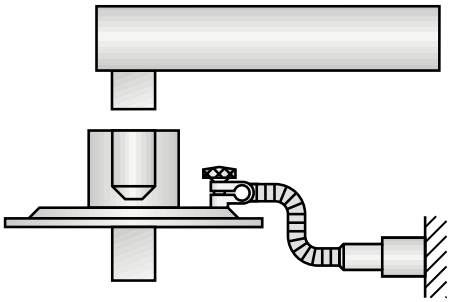
- En aluminium (sauf ETP3150)
- Interface série RS232 pour PC
- Renvoi aux normes nationales avec certificat usine
- Précision de mesure élevée : tolérance +/- 1 % pour toutes les valeurs lues +/- 1 digit
- ETPG 15 avec protection contre les surcharges et outil de réinitialisation manuelle après surcharge involontaire
- Plage de mesure importante en N·m, commutable sur cN·m, lbf·ft ou lbf·in. Les unités dépendent de la taille
- Bloc secteur avec fiche Euro

□"	□	N·m	lbf·ft	Résolution	Adaptateur	kg	Code	No.
1/4	6,3	0,5-15	0,4-11	0,001 N·m	-	4,0	2795892	ETPG 15
1/2	12,5	4-100	3-74	0,01 N·m	1/4", 3/8"	9,2	2795906	ETPG 100
3/4	20,0	20-500	14,8-369	0,1 N·m	3/8", 1/2"	9,5	2795914	ETPG 500
3/4	20,0	50-1000	36,9-737,6	0,1 N·m	3/8", 1/2"	9,5	2795930	ETPG 1000
1.1/2	40,0	300-3150	221-2323	1,0 N·m	3/4", 1"	26,0	2795957	ETPG 3150

Instruments de mesure pour serrage angulaire

INSTRUMENTS DE MESURE POUR SERRAGE ANGULAIRE 8200

- En cas d'utilisation de l'instrument de mesure pour serrage angulaire n° 8200, veuillez tenir compte du point suivant : il est interdit de dépasser la charge maximale de la clé dynamométrique. Veillez impérativement à ce que la charge maximale admissible des carrés conducteurs, y compris les valeurs atteintes par le serrage angulaire ne dépasse pas :
- 1/2" max. env. 390 N·m
- 3/4" max. env. 1330 N·m



8200
INSTRUMENTS DE MESURE POUR SERRAGE ANGULAIRE

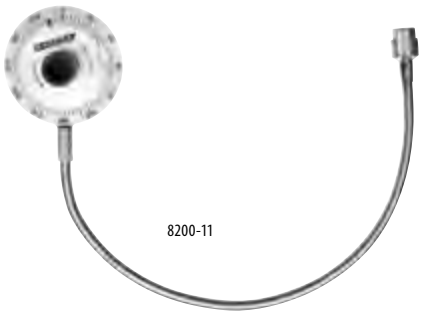
Utilisation :
- Serrage angulaire supplémentaire lors du serrage contrôlé selon un serrage angulaire au couple prescrit

Version :
- Instrument de mesure pour serrage angulaire distincts avec carré conducteur 1/2" ou 3/4"
- Pour le serrage angulaire supplémentaire précis (0 - 360°) lors du serrage contrôlé
- Carré 1/2" avec système de retenue à bille ou carré 3/4" avec système de retenue à goupille.
- No. 8200-01/-02 Modèle d'atelier avec bras réglable à griffes et à aimant
- No. 8200-11 uniquement avec bras à aimant - version simple
- À utiliser avec une clé dynamométrique adéquate
- Il est interdit de dépasser la charge maximale de la clé dynamométrique.

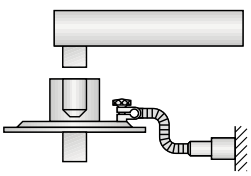
Etendue de la livraison :
- Instrument de mesure pour serrage angulaire
- Livraison dans un coffret en plastique (n° 8200-01/-02). Le modèle 8200-11 est livré dans un carton solide.

8200-01

8200-02



8200-11



■"	□"	∅ mm	∠ °	kg	Code	No.
1/2	1/2	80	0-360	0,330	1195980	8200-01
1/2	1/2	82	0-360	0,330	7718480	8200-11
3/4	3/4	120	0-360	0,530	7716510	8200-02

Accessoires

Embouts adaptables 16 Z

8791 (MM)
EMBOUT À FOURCHE
16 Z

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille

mm	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
7	16	5	20,5	32	0,080	7774470	8791-07
8	16	5	20,5	32	0,080	7774550	8791-08
9	16	5	20,5	32	0,080	7774630	8791-09
10	16	7	29,0	32	0,090	7710070	8791-10
11	16	7	29,0	32	0,090	7710150	8791-11
12	16	7	29,0	32	0,090	7676890	8791-12
13	16	8	34,5	32	0,120	7710230	8791-13
14	16	8	34,5	32	0,120	7710310	8791-14
15	16	8	34,5	32	0,120	7710580	8791-15
16	16	9	41,5	32	0,160	7710660	8791-16
17	16	9	41,5	32	0,160	7710740	8791-17
18	16	9	41,5	32	0,160	7676970	8791-18
19	16	10	45,0	32	0,180	7710820	8791-19

mm	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
20	16	10	45,0	32	0,180	7710900	8791-20
21	16	10	45,0	32	0,180	7677000	8791-21
22	16	11	56,0	32	0,220	7711040	8791-22
23	16	11	56,0	32	0,220	1977164	8791-23
24	16	11	56,0	32	0,220	7711120	8791-24
25	16	11	56,0	32	0,220	1552279	8791-25
26	16	11	56,0	32	0,220	1552287	8791-26
27	16	12	60,5	32	0,260	7711200	8791-27
28	16	12	68,0	32	0,300	1207008	8791-28
29	16	12	68,0	32	0,300	1552309	8791-29
30	16	12	68,0	32	0,300	7774710	8791-30
32	16	12	68,0	32	0,300	7774980	8791-32
36	16	12	68,0	32	0,300	1552317	8791-36

8791 (AF)
EMBOUT À FOURCHE
16 Z

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille

"AF	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
1/4	16	5	20,5	32	0,090	1211421	8791-1/4AF
5/16	16	5	20,5	32	0,080	7720030	8791-5/16AF
3/8	16	7	29,0	32	0,090	1211447	8791-3/8AF
7/16	16	7	29,0	32	0,090	7720110	8791-7/16AF
1/2	16	8	34,5	32	0,090	7720380	8791-1/2AF
9/16	16	8	34,5	32	0,120	7720460	8791-9/16AF
5/8	16	9	41,5	32	0,160	7720540	8791-5/8AF
11/16	16	9	41,5	32	0,160	7720620	8791-11/16AF
3/4	16	10	45,0	32	0,180	7720700	8791-3/4AF
13/16	16	10	45,0	32	0,090	1211439	8791-13/16AF
7/8	16	11	56,0	32	0,220	7720890	8791-7/8AF
15/16	16	11	56,0	32	0,220	7720970	8791-15/16AF

"AF	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
1	16	11	56,0	32	0,220	7721000	8791-1AF
1.1/16	16	12	60,5	32	0,260	7721190	8791-1.1/16AF
1.1/8	16	12	68,0	32	0,300	7721270	8791-1.1/8AF
1.3/16	16	12	68,0	32	0,300	7776170	8791-1.3/16AF
1.1/4	16	12	68,0	32	0,300	7776250	8791-1.1/4AF
1.5/16	16	12	68,0	32	0,300	7776330	8791-1.5/16AF

8792 (MM)
EMBOUT POLYGONAL
16 Z

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille

mm	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
7	16	8	15,0	32	0,090	7775010	8792-07
8	16	8	15,0	32	0,090	7775280	8792-08
9	16	8	15,0	32	0,090	7775360	8792-09
10	16	10	19,5	32	0,100	7712600	8792-10
11	16	10	19,5	32	0,100	7712790	8792-11
12	16	10	19,5	32	0,100	7677190	8792-12
13	16	12	23,5	32	0,140	7712870	8792-13
14	16	12	23,5	32	0,140	7712950	8792-14
15	16	12	23,5	32	0,140	7713090	8792-15
16	16	13	28,5	32	0,180	7713170	8792-16

mm	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
17	16	13	28,5	32	0,180	7713250	8792-17
18	16	13	28,5	32	0,180	7677270	8792-18
19	16	14	31,5	32	0,210	7713330	8792-19
20	16	14	31,5	32	0,210	7713410	8792-20
21	16	14	31,5	32	0,210	7677350	8792-21
22	16	15	39,5	32	0,260	7713680	8792-22
23	16	15	39,5	32	0,270	1211471	8792-23
24	16	15	39,5	32	0,260	7713760	8792-24
27	16	16	41,5	32	0,300	7713840	8792-27

8792 (AF)
EMBOUT POLYGONAL
16 Z

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille

"AF	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
1/4	16	8	15,0	32	0,100	1211455	8792-1/4AF
5/16	16	8	15,0	32	0,090	7721350	8792-5/16AF
3/8	16	10	19,5	32	0,100	1211498	8792-3/8AF
7/16	16	10	19,5	32	0,100	7721430	8792-7/16AF
1/2	16	12	23,5	32	0,100	7721510	8792-1/2AF
9/16	16	12	23,5	32	0,140	7721780	8792-9/16AF
5/8	16	13	28,5	32	0,140	7721860	8792-5/8AF

"AF	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
11/16	16	13	28,5	32	0,180	7721940	8792-11/16AF
3/4	16	14	31,5	32	0,210	7722080	8792-3/4AF
13/16	16	14	31,5	32	0,100	1211463	8792-13/16AF
7/8	16	15	39,5	32	0,260	7722160	8792-7/8AF
15/16	16	15	39,5	32	0,260	7722240	8792-15/16AF
1	16	15	39,5	32	0,300	7722320	8792-1AF
1.1/16	16	16	41,5	32	0,300	7722400	8792-1.1/16AF

8797
EMBOUT OUVERT
16 Z

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille

mm	Ø	mm	mm	max. N·m	c_1	Epaisseur	kg	Code	No.
7	16	8	15,0	7,0	5,5	32	0,090	1211587	8797-07
8	16	8	15,0	6,5	6,0	32	0,090	1211595	8797-08
9	16	8	15,0	5,5	6,5	32	0,090	1211609	8797-09
10	16	10	19,5	26,0	7,0	32	0,100	1211625	8797-10
11	16	10	19,5	19,0	8,5	32	0,100	1211633	8797-11
12	16	10	19,5	13,0	9,0	32	0,120	1211641	8797-12
13	16	12	23,5	34,0	10,0	32	0,140	1211668	8797-13
14	16	12	23,5	24,0	11,2	32	0,140	7664290	8797-14
15	16	12	23,5	18,0	12,0	32	0,140	1211684	8797-15

mm	Ø	mm	mm	max. N·m	c_1	Epaisseur	kg	Code	No.
16	16	13	28,5	66,0	13,0	32	0,180	1211692	8797-16
17	16	13	28,5	56,0	14,0	32	0,180	1211706	8797-17
18	16	13	28,5	45,0	14,5	32	0,200	1211714	8797-18
19	16	14	31,5	80,0	15,0	32	0,210	1211722	8797-19
20	16	14	31,5	60,0	16,0	32	0,210	1211731	8797-20
21	16	14	31,5	43,0	16,5	32	0,210	1211749	8797-21
22	16	15	39,5	172,0	17,0	32	0,260	1211757	8797-22
24	16	15	39,5	118,0	18,0	32	0,260	1211773	8797-24
27	16	16	41,5	76,0	20,0	32	0,300	1211781	8797-27

8754
EMBOUT À CLIQUET
16 Z

› La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
› Outil forgé
› Acier au chrome-vanadium, chromé mat
› Avec système de retenue à goupille
› Charge continue max. du carré conducteur selon DIN EN ISO 6789:2003 ou charge max. de l'empreinte

8754-01

8754-02

■"	■	Ø	Type	Epaisseur	Charge continue	kg	Code	No.
3/8	10,0	16		32	3/8" = 135 N·m	0,170	7711980	8754-01
1/2	12,5	16		32	1/2" = 340 N·m	0,270	7712010	8754-02

8756
EMBOUT À CLÉ MÂLE SIX PANS
16 Z

› La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
› Outil forgé
› Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
› Avec système de retenue à goupille

mm	Ø	Epaisseur	kg	Code	No.
3	16	32	0,100	7773740	8756-03
4	16	32	0,100	7773820	8756-04
5	16	32	0,100	7773900	8756-05
6	16	32	0,100	7774040	8756-06
8	16	36	0,110	7774120	8756-08

8790 - 8793
CARRÉ INTERCHANGEABLE
16 Z

› La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
› Outil forgé
› Acier au chrome-vanadium, chromé mat
› Avec système de retenue à goupille
› Charge continue max. du carré conducteur selon DIN EN ISO 6789:2003 ou charge max. de l'empreinte

■"	■	Ø	Type	Epaisseur	Charge continue	kg	Code	No.
3/8	10,0	16		32	3/8" = 135 N·m	0,350	7709490	8790-00
1/2	12,5	16		32	1/2" = 340 N·m	0,380	7709570	8793-00

Embouts adaptables 22 Z

8794-00
EMBOUT À CARRÉ
22 Z

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, chromé mat

■"	■	Ø	Type	Epaisseur	Charge continue	kg	Code	No.
3/4	20	22		56	3/4" = 850 N·m	0,610	7708840	8794-00

8795
EMBOUT À FOURCHE
22 Z

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille

mm	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
22	22	11	52,0	56	0,330	7707010	8795-22
24	22	11	52,0	56	0,320	7707280	8795-24
27	22	12	64,0	56	0,380	7707360	8795-27
30	22	12	64,0	56	0,370	7707440	8795-30
32	22	12	75,5	56	0,450	7707520	8795-32

mm	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
34	22	12	75,5	56	0,430	7677430	8795-34
36	22	12	75,5	56	0,430	7707600	8795-36
41	22	12	94,0	56	0,580	7707790	8795-41
46	22	12	94,0	56	0,530	7707870	8795-46

8796
EMBOUT POLYGONAL
22 Z

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille

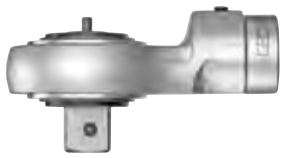
mm	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
22	22	15	38,0	56	0,350	7707950	8796-22
24	22	15	38,0	56	0,330	7708090	8796-24
27	22	17	46,5	56	0,370	7708170	8796-27
30	22	17	46,5	56	0,350	7708250	8796-30
32	22	20	54,0	56	0,420	7708330	8796-32

mm	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
34	22	20	54,0	56	0,420	7677510	8796-34
36	22	20	54,0	56	0,390	7708410	8796-36
41	22	22	68,0	56	0,560	7708680	8796-41
46	22	22	68,0	56	0,520	7708760	8796-46

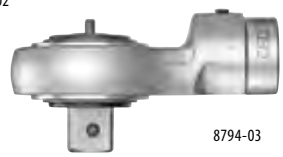
8794-02 - 8794-03
EMBOUT À CLIQUET
22 Z

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, chromé mat
- Avec système de retenue à goupille

8794-02


8794-03

8794-02


8794-03

■"	■	Ø	Type	Epaisseur	Charge continue	kg	Code	No.
3/4	20	22	●	56	3/4" = 850 N·m	1,011	2961385	8794-02
3/4	20	22	●	56	3/4" = 850 N·m	0,950	1427318	8794-03

Embouts adaptables 28 Z

8798
EMBOUT À FOURCHE
28 Z

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Acier au chrome-vanadium, chromé mat
- Avec système de verrouillage
  Dimensions spéciales sur demande

mm	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
36	28	18,0	77,5	75	1,9	1565346	8798-36
41	28	19,5	89,0	75	1,9	1565354	8798-41
46	28	20,0	99,0	75	1,9	1565362	8798-46
50	28	21,5	108,0	75	1,9	1565370	8798-50
55	28	24,5	118,5	75	2,1	1565389	8798-55

mm	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
60	28	24,5	129,5	75	2,1	1565397	8798-60
65	28	28,0	140,5	75	2,4	1565400	8798-65
70	28	30,0	151,0	75	2,9	1565419	8798-70
75	28	31,5	163,0	100	4,0	1565427	8798-75

8799
EMBOUT POLYGONAL
28 Z

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Acier au chrome-vanadium, chromé mat
- Avec système de verrouillage
  Dimensions spéciales sur demande

mm	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
36	28	19,5	60	75	1,6	1565494	8799-36
41	28	20,5	66	75	1,8	1565508	8799-41
46	28	22,5	75	75	2,1	1565516	8799-46
50	28	23,5	80	75	2,2	1565524	8799-50
55	28	25,0	88	75	2,4	1565532	8799-55

mm	Ø	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
60	28	26,0	94	75	2,5	1565540	8799-60
65	28	29,0	101	75	2,9	1565559	8799-65
70	28	32,5	110	75	2,0	1565567	8799-70
75	28	34,0	117	100	4,5	1565575	8799-75
80	28	35,0	123	100	4,8	1565583	8799-80

8794
EMBOUT À CLIQUET
28 Z

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Acier au chrome-vanadium, chromé mat
- Avec système de verrouillage
- Charge continue max. du carré conducteur selon DIN EN ISO 6789:2003 ou charge max. de l'empreinte: 1000 N·m

■"	■	Ø	Type	Epaisseur	kg	Code	No.
3/4	20	28	●	75	1,8	1566032	8794-05

Embouts adaptables 9x12 SE

7112
EMBOUT À FOURCHE
9x12

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille

mm	mm	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
7	9 x 12	5,5	20,0	17,5	0,035	7688390	7112-07
8	9 x 12	5,5	21,5	17,5	0,035	7688550	7112-08
9	9 x 12	5,5	23,0	17,5	0,035	7679050	7112-09
10	9 x 12	5,5	24,5	17,5	0,040	7688630	7112-10
11	9 x 12	5,5	26,0	17,5	0,030	7688980	7112-11
12	9 x 12	5,5	27,5	17,5	0,035	7679560	7112-12
13	9 x 12	5,5	29,0	17,5	0,035	7689010	7112-13
14	9 x 12	7,5	31,0	20,0	0,040	7689360	7112-14

mm	mm	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
15	9 x 12	7,5	33,0	20,0	0,040	7689440	7112-15
16	9 x 12	7,5	35,0	20,0	0,045	7679990	7112-16
17	9 x 12	7,5	37,0	20,0	0,050	7689600	7112-17
18	9 x 12	7,5	39,0	20,0	0,060	7684560	7112-18
19	9 x 12	7,5	41,0	20,0	0,060	7689790	7112-19

7212
EMBOUT POLYGONAL
9x12

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille

mm	mm	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
7	9 x 12	8	13,0	17,5	0,030	7691340	7212-07
8	9 x 12	8	14,2	17,5	0,030	7691420	7212-08
10	9 x 12	8	17,2	17,5	0,030	7691690	7212-10
11	9 x 12	8	18,6	17,5	0,030	7691770	7212-11
12	9 x 12	12	20,0	17,5	0,035	7677940	7212-12
13	9 x 12	12	21,5	17,5	0,035	7691930	7212-13
14	9 x 12	12	23,0	17,5	0,040	7692230	7212-14

mm	mm	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
15	9 x 12	12	24,0	17,5	0,040	7692580	7212-15
16	9 x 12	13	26,0	17,5	0,040	7678080	7212-16
17	9 x 12	13	27,0	17,5	0,040	7692740	7212-17
18	9 x 12	13	28,5	17,5	0,040	7678160	7212-18
19	9 x 12	13	30,5	17,5	0,040	7692820	7212-19
21	9 x 12	15	33,0	17,5	0,050	7678240	7212-21
22	9 x 12	15	34,5	17,5	0,050	7693040	7212-22

7312
EMBOUT POLYGONAL OUVERT
9x12

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille

mm	mm	mm	mm	Ouverture	Epaisseur	kg	Code	No.
10	9 x 12	12	21,0	7,3	17,5	0,040	7685290	7312-10
11	9 x 12	12	22,5	8,7	17,5	0,040	7685370	7312-11
12	9 x 12	12	24,0	9,0	17,5	0,040	7699590	7312-12
13	9 x 12	12	25,0	10,0	17,5	0,040	7679210	7312-13
14	9 x 12	13	27,0	11,0	17,5	0,050	7679480	7312-14

mm	mm	mm	mm	Ouverture	Epaisseur	kg	Code	No.
17	9 x 12	13	31,5	14,0	17,5	0,065	7685880	7312-17
18	9 x 12	15	33,0	14,7	17,5	0,065	7679640	7312-18
19	9 x 12	15	34,5	15,3	17,5	0,065	7686260	7312-19
22	9 x 12	15	39,0	17,0	17,5	0,065	7679720	7312-22

7412
EMBOUT À CLIQUET REVERSIBLE
9x12

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille
- Denture fine
- Angle de reprise 5 degrés
- Charge continue max. du carré conducteur selon DIN EN ISO 6789:2003 ou charge max. de l'empreinte

■ "	■	□ mm	∠ °	mm	○ mm	Epaisseur	Charge continue	kg	Code	No.
1/4	6,3	9 x 12	5	16,6	25	17,5	1/4" = 30 N·m	0,060	7672710	7412-00
3/8	10,0	9 x 12	5	23,2	34	17,5	3/8" = 135 N·m	0,140	7686500	7412-01
1/2	12,5	9 x 12	5	24,2	34	17,5	1/2" = 150 N·m	0,150	7687230	7412-02

7612
CARRÉ INTERCHANGEABLE
9x12

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille
- Charge continue max. du carré conducteur selon DIN EN ISO 6789:2003 ou charge max. de l'empreinte

■ "	■	□ mm	mm	○ mm	Epaisseur	Charge continue	kg	Code	No.
1/4	6,3	9 x 12	14	20	17,5	1/4"/30 N·m	0,070	7672630	7612-00
3/8	10,0	9 x 12	14	20	17,5	3/8"/135 N·m	0,070	7679800	7612-01
1/2	12,5	9 x 12	14	20	17,5	1/2"/150 N·m	0,080	7687900	7612-02

7812
EMBOUT PORTE-OUTILS
9x12

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille

⬢ "	⬢	□ mm	mm	○ mm	Epaisseur	kg	Code	No.
1/4	6,3	9 x 12	10,0	14	17,5	0,040	2101645	7812-10
5/16	8,0	9 x 12	12,5	16	17,5	0,040	7697970	7812-00

7912
EMBOUT SOUDABLE
9x12

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Tenir compte du calibre
- Acier au chrome-vanadium 31CrV3

mm	mm	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
14	9 x 12	14,5	19	8	0,030	7698190	7912-00

SUKSE
EMBOUT À CLIQUET, RÉVERSIBLE
9x12

- 9x12 mm tenon rectangulaire avec système de retenue à goupille
- Clé polygonale à cliquet avec Profil UD, denture fine
- Avec levier inverseur pour rotation à droite/gauche
- Pour un desserrage ou un serrage rapide; transmission importante du couple
- Aspect antireflet grâce à un chromage mat, insert de verrouillage et rochet traités au phosphate de manganèse
- Acier GEDORE au vanadium 31CrV3, forgée à chaud
- Usage avec une clé dynamométrique 9x12 mm ou poignée tournevis 9x12 mm

Schlüsselknarre R-Serie

mm	mm	°	h	b	Epaisseur	kg	Code	No.
10	9 x 12	7	7,7	21,0	40	0,070	2827735	SUKSE9 10
13	9 x 12	7	9,0	25,7	42	0,090	2827743	SUKSE9 13
17	9 x 12	6	10,6	33,6	45	0,130	2827751	SUKSE9 17
19	9 x 12	6	11,7	36,3	52	0,150	2827778	SUKSE9 19

AGSE9
POIGNÉE TOURNEVIS SE
9x12

- Usage avec des embouts 9x12
- Pour le desserrage des vis et des écrous, dans les endroits exigus
- Sans fonction de contrôle de couple
- Acier GEDORE au vanadium 31CrV3, finition chromée mate
- Poignée 2 composants antidérapante avec trou d'accrochage
- Charge continue max. du carré conducteur selon DIN EN ISO 6789:2003 : 150 N·m

mm	L	h	b	kg	Code	No.
9 x 12	267	18,5	22	0,320	2827786	AGSE9

Embouts adaptables 14x18 SE

7118
EMBOUT À FOURCHE

14x18

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille

mm	mm	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
13	14 x 18	7	30,0	25,0	0,120	7689870	7118-13
14	14 x 18	7	32,0	25,0	0,120	7690020	7118-14
15	14 x 18	7	34,0	25,0	0,120	7690100	7118-15
16	14 x 18	9	35,5	25,0	0,125	7685610	7118-16
17	14 x 18	9	37,0	25,0	0,130	7690370	7118-17
18	14 x 18	9	39,0	25,0	0,130	7686180	7118-18
19	14 x 18	9	41,0	25,0	0,130	7690450	7118-19
21	14 x 18	11	45,0	25,0	0,155	7686420	7118-21
22	14 x 18	11	47,0	25,0	0,150	7690610	7118-22

mm	mm	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
24	14 x 18	11	51,0	25,0	0,170	7690880	7118-24
27	14 x 18	13	58,5	32,5	0,185	7690960	7118-27
29	14 x 18	13	63,0	32,5	0,220	2212285	7118-29
30	14 x 18	13	67,5	32,5	0,220	7691260	7118-30
32	14 x 18	13	67,5	32,5	0,220	7687740	7118-32
34	14 x 18	15	74,0	33,5	0,255	1963708	7118-34
36	14 x 18	15	78,0	36,0	0,257	1963716	7118-36
41	14 x 18	15	82,0	40,0	0,261	1963724	7118-41

7218
EMBOUT POLYGONAL

14x18

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille

mm	mm	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
13	14 x 18	12,0	21,5	25	0,120	7693120	7218-13
14	14 x 18	12,0	23,0	25	0,120	7693390	7218-14
15	14 x 18	12,0	24,2	25	0,115	7693470	7218-15
16	14 x 18	12,0	25,7	25	0,125	7678320	7218-16
17	14 x 18	12,0	27,2	25	0,125	7693630	7218-17
18	14 x 18	12,0	28,5	25	0,125	7678830	7218-18
19	14 x 18	12,0	30,5	25	0,125	7693710	7218-19
21	14 x 18	15,0	33,0	25	0,140	7678910	7218-21
22	14 x 18	15,0	34,5	25	0,140	7693980	7218-22
24	14 x 18	15,0	37,5	25	0,140	7694280	7218-24

mm	mm	mm	mm	Epaisseur	kg	Code	No.
27	14 x 18	17,5	41,5	31	0,150	7694440	7218-27
30	14 x 18	17,5	45,0	31	0,160	7694790	7218-30
32	14 x 18	17,5	47,5	31	0,165	7695920	7218-32
34	14 x 18	19,0	50,5	31	0,195	7679130	7218-34
36	14 x 18	19,0	53,0	31	0,195	7696220	7218-36
41	14 x 18	19,0	59,0	31	0,225	7696300	7218-41

7418
EMBOUT À CLIQUET REVERSIBLE
14x18

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille
- Denture fine
- Angle de reprise 7 degrés
- Charge continue max. du carré conducteur selon DIN EN ISO 6789:2003 ou charge max. de l'empreinte

■"	■	□mm	∠°	mm↕	○mm	Epaisseur	Charge continue	kg	Code	No.
1/2	12,5	14 x 18	7,2	28,8	47	25	1/2" = 340 N·m	0,350	7687580	7418-02
3/4	20,0	14 x 18	7,2	35,5	64	33	3/4" = 400 N·m	0,780	7687660	7418-04

7618
CARRÉ INTERCHANGEABLE
14x18

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille
- Charge continue max. du carré conducteur selon DIN EN ISO 6789:2003 ou charge max. de l'empreinte

■"	■	□mm	mm↕	○mm	Epaisseur	Charge continue	kg	Code	No.
1/2	12,5	14 x 18	18	27	25	1/2" = 340 N·m	0,200	7688040	7618-02
3/4	20,0	14 x 18	25	40	25	3/4" = 400 N·m	0,390	7688200	7618-04

7818
EMBOUT PORTE-OUTILS
14x18

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Outil forgé
- Acier au chrome-vanadium, finition chromée mate
- Avec système de retenue à goupille

⬢"	⬢	□mm	mm↕	○mm	Epaisseur	kg	Code	No.
5/16	8	14 x 18	12,5	16	25	0,100	7698000	7818-00

7918
EMBOUT SOUDABLE
14x18

- La solution aux problèmes de montage difficiles, facilement interchangeables
- Tenir compte du calibre
- Acier au chrome-vanadium 31CrV3

↤mm↦	□mm	mm↕	○mm	Epaisseur	kg	Code	No.
25	14 x 18	21,5	26	12	0,100	7698430	7918-00

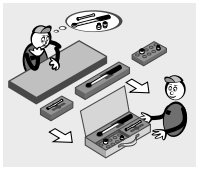
Emballage standard vide

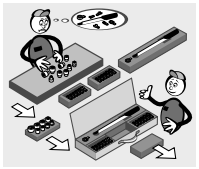
SYSTÈMES DE MODULES - CONCEPTION ASTUCIEUSE

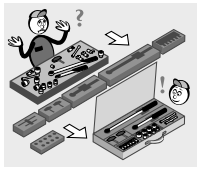
› Le système de modules s'adapte exactement à vos souhaits et à vos besoins. Vous pouvez enfin personnaliser totalement vos compositions, exactement et uniquement avec les outils dont vous avez réellement besoin. Notre système offre une solution parfaite pour tous les besoins. Et que vous optiez pour une solution standard ou une solution personnalisée, vos clés dynamométriques DREMASTER®/TORCOFIX avec ou sans accessoires bénéficieront à tout moment de conditions de rangement et de transport professionnelles.

› Votre composition est extensible et modifiable à volonté et à tout moment. Il suffit de remplacer les modules ou de les compléter. Les modules proprement dit sont livrés avec des bouchons qu'il suffit de retirer des logements là où vous voulez ranger les outils ou les accessoires. Les autres logements restent fermés - pour plus de propreté.

› Vous nous indiquez la composition d'outils de votre choix. Nous nous chargeons du reste, et vous recevrez directement l'équipement voulu, tout simplement !







COFFRET EN PLASTIQUE VIDE
POUR DREMOMETER MINI + AM

Utilisation :
› Emballage standard pour compositions de clés dynamométriques DREMOMETER MINI et AM
› Solide et stable, parfait pour le stockage et le transport
Version :
› Avec insert en mousse et logements intégrés pour les accessoires
Etendue de la livraison :
› Coffret en plastique noir avec insert, vide
› Livraison dans un robuste carton rigide

Désignation	long.	larg.	haut.	kg	Code	No.
Cassette vide pour DREMO MINI	275	150	42	0,296	1986805	753-88
Cassette vide pour DREMO AM	275	150	42	0,310	7620910	8554-99

COFFRET EN TÔLE VIDE
POUR DREMOMETER A-F

Utilisation :
› Emballage standard pour compositions de clés dynamométriques DREMOMETER A-F
› Solide et stable, parfait pour le stockage et le transport
Version :
› Avec pontets métalliques intégrés et emplacements pour accessoires
› Charnière, fermetures et poignée en métal
› Peinture : bleue, finition martelée
Etendue de la livraison :
› Coffret en tôle, vide
› Livraison dans un robuste carton rigide

Désignation	long.	larg.	haut.	kg	Code	No.
Coffret vide pour DREMO A	370	115	50	1,200	7621050	8560-90
Coffret vide pour DREMO B	485	115	52	1,698	7621130	8561-90
Coffret vide pour DREMO BC/C	630	115	52	1,950	7621210	8562-90
Coffret vide pour DREMO D/DS	830	165	73	3,713	7621480	8563-90
Coffret vide pour DREMO DX/DR	830	165	73	3,656	7622100	8571-90
Coffret vide pour DREMO E / EK	945	270	100	10,300	7621560	8564-90
Coffret vide pour DREMO F	1040	175	100	6,700	1742876	8572-90

GEDORE

MULTIPLICATEURS DE COUPLE
DREMOPLUS

Plus de securite
Votre avantage

- Travail confortable et sûr - même aux endroits particulièrement exigus - grâce à la construction légère et effilée des appareils.
- La répétabilité et la précision élevée - attestée par des certificats de contrôle usine individuels - garantissent une sécurité maximale du travail.
- Résistance et longévité élevées des appareils grâce à un engrenage planétaire à faible jeu et revêtement céramique-Teflon®.
- Boîtier allégé de 30 % par rapport à l'acier grâce à l'utilisation d'aluminium hautes performances.
- La plage de couple de chaque multiplicateur de couple est contrôlée en usine et attestée par un certificat de contrôle usine individuel.
- rValeurs précises et fiables - même dans des conditions climatiques extrêmes
- Couples d'ENTRE / SORTIE les plus courants sur le multiplicateur de couple

QUELLES SONT LES CARACTÉRISTIQUES D'UN BON MULTIPLICATEUR DE COUPLE ?

- Appareil solide malgré un poids réduit.
- Précision du couple et répétabilité de l'ordre de +/-3 %. Ces conditions sont impératives pour garantir des travaux de vissage avec une précision reproductible.
- Traçabilité des réglages dynamométriques ainsi que des différents composants de l'appareil.
- Un certificat de contrôle usine garantit la traçabilité selon ISO 9000. Le certificat de contrôle usine est établi pour chaque multiplicateur de couple et fournit des informations exhaustives sur les valeurs de mesure, les écarts, les capteurs de couple et les conditions ambiantes.
- Dans un engrenage planétaire à faible jeu, les chocs sur les flancs des dents sont réduits, notamment lors du desserrage de vissages bloqués. Plus l'assemblage des composants est précis, plus la construction d'ensemble est stable et plus la longévité est élevée. Cette précision ne peut être garantie que par une proportion élevée de fabrication en interne et par des contrôles qualité cohérents.
- Une sécurité anti-surcharges intégrée est souhaitable pour des couples à partir d'env. 2000 N·m. Elle évite l'endommagement du réducteur en cas de surcharge de ce dernier.

Critères de sélection

1. Couple

Sélectionnez votre multiplicateur de couple en fonction du couple de sortie maximal

2. Niveau de sollicitation et fréquence (ensemble des charges)

Comme dans le cas d'une machine ou d'une voiture, il ne faut pas que l'appareil soit obligé de travailler en permanence à sa limite de performances. Il en est de même lors du choix du multiplicateur de couple. Si un multiplicateur de couple est utilisé en permanence pour des vissages au couple maximal, sa longévité risque d'en pâtir.

3. Configuration d'appui

Différentes configurations d'appui peuvent être décisives pour le choix du multiplicateur de couple.

Appui sur un endroit situé plus haut: Si vous souhaitez fixer le bras de réaction à un endroit situé au-dessus du plan de vissage, par exemple contre un mur, il est alors recommandé d'opter pour un bras de réaction en forme de L. Attention : dans ce cas , le couple maximal admissible est réduit du fait des forces de flexion appliquées !

Appui à hauteur de la vis: Si vous souhaitez fixer le bras de réaction dans le même plan que la vis, nous recommandons d'opter pour un bras de réaction en forme de Z ou pour la forme en L avec carré de réaction réglable.

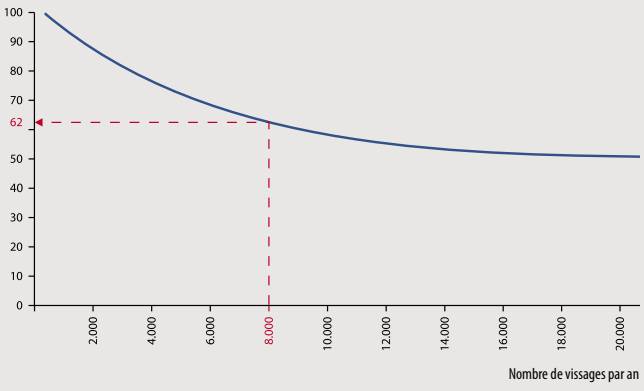
4. Frein antiretour

Une plage d'au moins 180° doit être disponible pour les mouvements de la clé dynamométrique. Pour des valeurs inférieures, il est recommandé d'utiliser un appareil avec frein antiretour. La précontrainte peut ainsi être maintenue dans l'appareil et n'a pas besoin d'être générée à nouveau à chaque course.

Exemple

Il faut serrer 8000 vis par an avec un couple de 4000 N·m. Pour trouver l'appareil adéquat, il faut effectuer le calcul suivant en se basant sur le graphique:

$$\frac{\text{Couple x 100 \%}}{\text{Sollicitation}} = \frac{\text{4.000 N·m x 100\%}}{\text{62 \%}}$$



Il convient de sélectionner un appareil avec un couple max. de l'ordre de 6452 N·m. Le DVV-60ZRS serait alors le meilleur choix.

Prévoyez une réserve suffisante pour le desserrage des vissages. Le couple de desserrage d'un vissage peut être nettement supérieur au couple de serrage.

VUE D'ENSEMBLE DES MULTIPLICATEURS DE COUPLE DREMOPLUS ALU

Série / Type	Précision +/-	Entraînement	Sortie	Rapport	Bras de réaction	Frein antiretour	Sécurité anti-surcharges: Pignon planétaire	Sécurité anti-surcharges: Carré de cisaillement	Sécurité anti-surcharges: Slipper (accouplement à friction) indestructible	Sécurité anti-surcharges: Revêtement céramique-Teflon®	Plage N·m contrôlé et certifié
DVV-13 Z	3 %	1/2"	3/4"	1:5	Z	○	●	○	○	○	250 – 1.300 N·m
DVI-20 Z	3 %	3/4"	1"	1:4	Z	○	○	●	○	○	500 – 2.000 N·m
DVI-20L	3 %	3/4"	1"	1:4	L	○	○	●	○	○	500 – 2.000 N·m
DVI-28Z	3 %	3/4"	1"	1:5,5	Z	○	○	●	○	○	500 – 2.800 N·m
DVI-28L	3 %	3/4"	1"	1:5,5	L	○	○	●	○	○	500 – 2.800 N·m
DVV-40Z	3 %	1/2"	1"	1:16	Z	○	○	○	●	●	500 – 4.000 N·m
DVV-40ZRS	3 %	1/2"	1"	1:16	Z	●	○	○	●	●	500 – 4.000 N·m
DVV-60ZRS	3 %	3/4"	1.1/2"	1:18	Z	●	○	○	●	●	700 – 6.000 N·m
DVV-80ZRS	3 %	3/4"	1.1/2"	1:22	Z	●	○	○	●	●	750 – 8.000 N·m
DVV-100RS	3 %	3/4"	1.1/2"	1:28,5	Z	●	○	○	●	●	1.000 – 10.000 N·m
DVV-130ZRS	3 %	3/4"	1.1/2"	1:39	Z	●	○	○	●	●	1.200 – 13.000 N·m
DVV-540RS	3 %	3/4"	2.1/2"	1:175	–	●	○	○	●	●	7.000 – 54.000 N·m

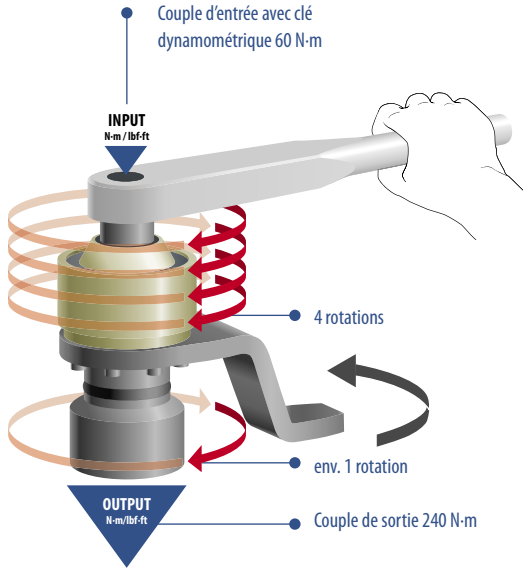
Principe de fonctionnement
Couple - Vitesse

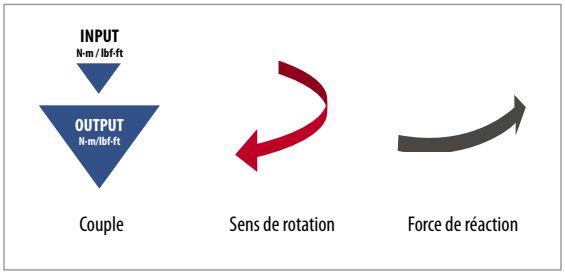
La représentation sur le graphique illustre le principe de la multiplication du couple. Prenons un couple d'entrée de 60 N·m et un couple de sortie de 240 N·m.

Pour un rapport de démultiplication de 1:4, il faut 4 tours à l'entrée pour atteindre env. 1 tour à la sortie avec un couple de 240 N·m.

Ceci repose sur la formule physique suivante :
Puissance = couple x nombre de tours

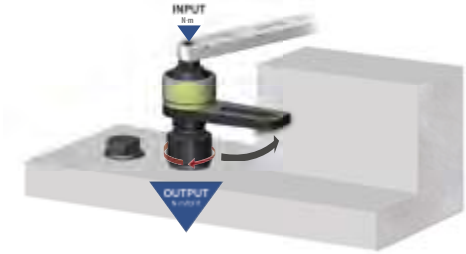
La puissance de sortie doit être considérée comme constante et égale à la puissance d'entrée multiplée par le rendement du réducteur. La multiplication du couple ne peut donc être obtenue que par une augmentation du nombre de tours à l'entrée de la force.



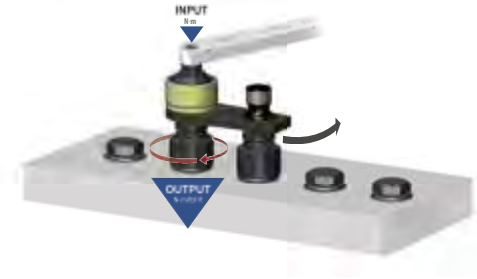


Principe de fonctionnement
Force et force de réaction

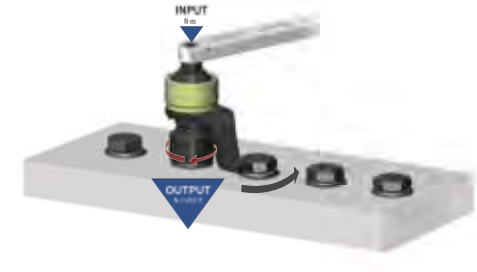
Lors du travail avec un multiplicateur de couple, une force de de torsion est générée dans le réducteur pendant le serrage de la vis. Il faut résister à cette force. Il faut résister à cette force qui est transmise par le bras de réaction et réfléchie par la butée.



Bras de réaction en forme de L sans carré de réaction réglable :
la force de réaction agit sur le mur. Possible, mais le couple maximal admissible est réduit de 20 % du fait du couple de basculement qui apparaît.



Bras de réaction en forme de L avec carré de réaction réglable :
La force de réaction agit sur la douille impact qui se trouve à côté.

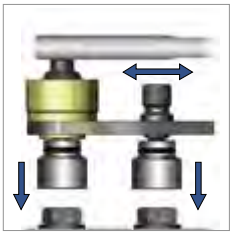


Bras de réaction en forme de Z :
la force de réaction agit sur l'assemblage vissé qui se trouve à côté.

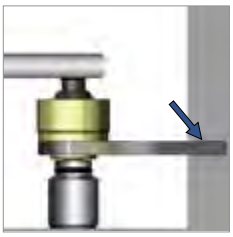
Le choix du bras de réaction adéquat
Bras de réaction en forme de Z

- Un bras de réaction coudé, flexible, qui a fait ses preuves comme solution standard.
- Situations d'appui possibles : vis voisines, murs, pièces de machines ou autre appuis stables.
- Ce bras de réaction est idéal lorsque la place est comptée.

Le choix du bras de réaction adéquat
Bras de réaction en forme de L



- Ce bras de réaction droit avec carré de réaction réglable convient parfaitement pour des vissages de brides.
- En termes d'appui, le bras de réaction en forme de L offre un rayon d'action supérieur au bras de réaction en forme de Z.



La forme en L est également idéale pour des appuis à des endroits plus élevés que le plan de vissage, mais le couple maximal admissible est réduit de 20 % du fait du couple de basculement qui apparaît.

Le choix de l'outil de vissage dynamométrique adéquat

- En cas de mutiplicateurs de couple sans frein antiretour, il est impératif d'utiliser une clé dynamométrique avec fonction de cliquet (intégrée ou séparée).
- Sur les modèles avec frein antiretour, nous recommandons l'utilisation d'outils dynamométrique avec fonction de cliquet (intégrée ou séparée) pour un travail plus confortable.

DREMOPLUS ALU FAMILLE 1
DVV-40Z, DVV-40ZRS - DVV-540RS

Confortable : frein antiretour "RS" intégré pour un travail en toute sécurité. Rotation à droite/gauche (sauf modèle DVV-40Z)

Léger et effilé : le corps en aluminium hautes performances est plus léger d'environ 30 % qu'un corps en acier.

Engrenage planétaire biétagé à faible jeu pour une longévité élevée

Robuste carter de réducteur à taillage "Shuttle"

Flexible : avec bras de réaction amovible en forme de Z et possibilité de montage ultérieur optionnel d'un bras de réaction en forme de L avec carré de réaction réglable

Carrés de sortie 1", 1.1/2" ou 2.1/2" avec alésage pour douilles impact avec broche de sécurité et bague de blocage

Carré d'entrée 1/2" ou 3/4"

Sécurité anti-surcharges indestructible de type "Slipper" faisant l'objet d'un dépôt de brevet. Elle se déclenche pour une surcharge de 10 % et se réarme automatiquement. Pour rotation à droite ou à gauche

Un revêtement en céramique et en téflon sur les flancs des dents assure une lubrification permanente du réducteur avec une quantité de graisse minimale.

Le bras de réaction forgé en forme de Z en acier au chrome-vanadium absorbe toutes les forces antagonistes qui apparaissent. En option : sur demande - bras de réaction en forme de L

Contrôle qualité à 100%

- livraison avec certificat de contrôle usine
- Convivial : Couples d'ENTRE / SORTIE les plus courants sur le multiplicateur de couple

1:16
4.000 N·m

1:18
6.000 N·m

1:22
8.000 N·m

1:28.5
10.000 N·m

1:39
13.000 N·m

1:175
54.000 N·m

DVV-40Z + DVV-40ZRS
MULTIPLICATEURS DE COUPLE DREMOPLUS ALU
4000 N·m / 2930 lbf·ft

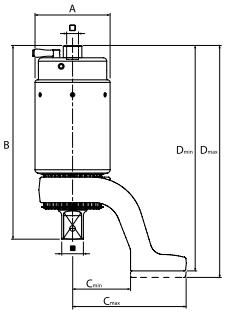
Convient particulièrement pour les secteurs suivants :
- Construction mécaniques, construction d'installations
- Téléphériques, ascenseurs et pylônes
- Industrie lourde, chantiers
- Construction de ponts
- Constructions navales, constructions aéronautiques, constructions ferroviaires
- Raffineries, industrie des plastiques
- Centrales en tous genres

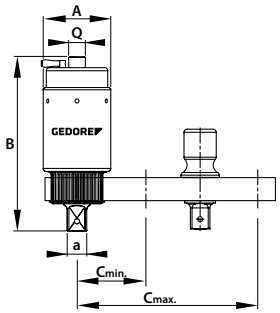
Version :
- Multiplicateur de couple mécanique, à actionnement manuel, pour le serrage contrôlé et le desserrage d'assemblages vissés
- Avec engrenage planétaire biétagé
- Carter en aluminium hautes performances
- Coefficient de multiplication de 01:16
- Modèle DVV-40ZRS avec frein antiretour (RS)
- Avec sécurité anti-surcharges indestructible de type « Slipper » pour la protection du réducteur en marche à droite ou à gauche
- Avec bras de réaction contre-coudé en forme de Z en acier au chrome-vanadium selon les modèles
- Possibilité de montage ultérieur optionnel d'un bras de réaction droit en forme de L avec carré de réaction réglable, en alliage léger
- Précision garantie : supérieure à +/- 3 %
- À utiliser avec une clé dynamométrique
- 2 modèles avec charge maximale dans la plage de 4000 N·m max.
- Carrés de sortie avec perçage pour douilles impact avec broche de sécurité et bague de blocage

Contenu :
- Multiplicateur de couple DREMOPLUS ALU
- Avec bras de réaction contre-coudé en forme de Z
- Livraison dans un coffret de transport avec insert en mousse
- Certificat de contrôle usine et tableau de réglage
- Informations techniques détaillées disponibles sur demande

DVV-40Z

DVV-40ZRS





max. N·m de sortie	max. lbf·ft de sortie	•:	□" C	■" D	A	B	C_{min}	C_{max}	D_{min}	D_{max}	max. N·m d'entrée	max. lbf·ft d'entrée	kg	Code	No.
4000	2930	1:16	1/2	1	88	212	71	136	250	256	300	220	5,4	2653087	DVV-40Z
4000	2930	1:16	1/2	1	88	227	71	136	264	270	310	230	5,7	2653109	DVV-40ZRS

ACCESSOIRES OPTIONNELS :

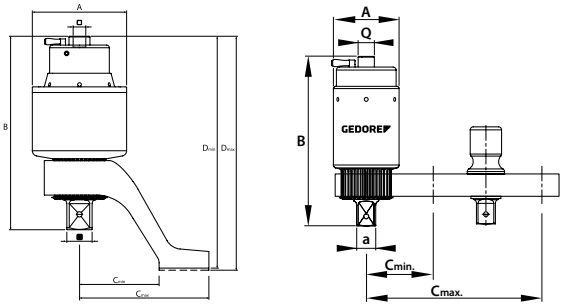
Désignation	A	B	C_{min}	C_{max}	kg	Code	No.
Bras de réaction forme de Z pour DVV40	88	212	71	136	1,5	2653176	RZ-DVV40
Bras de réaction forme de L pour DVV40, 1"	88	212	86	234	1,7	2653184	RL-DVV40

DVV-60ZRS - DVV-130ZRS
MULTIPLICATEURS DE COUPLE DREMOPLUS ALU
6000-13000 N·m / 4400-9530 lbf·ft

Convient particulièrement pour les secteurs suivants :
- Construction mécaniques, construction d'installations
- Téléphériques, ascenseurs et pylônes
- Industrie lourde, chantiers
- Construction de ponts
- Constructions navales, constructions aéronautiques, constructions ferroviaires
- Raffineries, industrie des plastiques
- Centrales en tous genres

Version :
- Multiplicateur de couple mécanique, à actionnement manuel, pour le serrage contrôlé et le desserrage d'assemblages vissés
- Avec engrenage planétaire biétagé
- Carter en aluminium hautes performances
- Coefficient de multiplication de 1:18, 1:22, 1:28,5, 1:39
- Tous les modèles sont dotés d'un frein antiretour (RS)
- Avec sécurité anti-surcharges indestructible de type "Slipper" pour la protection du réducteur en marche à droite / à gauche
- Avec bras de réaction contre-coudé en forme de Z en acier au chrome-vanadium selon les modèles
- Possibilité de montage ultérieur optionnel d'un bras de réaction droit en forme de L avec carré de réaction réglable, en alliage léger
- Précision garantie : supérieure à +/- 3 %
- À utiliser avec une clé dynamométrique
- 4 modèles avec charge maximale dans la plage : max. 6000 N·m à 13000 N·m max.
- Carrés de sortie avec perçage pour douilles impact avec broche de sécurité et bague de blocage

Contenu :
- Multiplicateur de couple DREMOPLUS ALU
- Avec bras de réaction contre-coudé en forme de Z
- Livraison dans un coffret de transport avec insert en mousse
- Certificat de contrôle usine et tableau de réglage
- Informations techniques détaillées disponibles sur demande



max. N·m de sortie	max. lbf·ft de sortie	•:⚙	□" C	■" D	A	B	C_{min}	C_{max}	D_{min}	D_{max}	max. N·m d'entrée	max. lbf·ft d'entrée	kg	Code	No.
6000	4400	1:18	3/4	1.1/2	102	257	110	190	316	324	400	300	10,5	2653117	DVV-60ZRS
8000	5870	1:22	3/4	1.1/2	128	277	110	190	338	342	420	310	13,4	2653125	DVV-80ZRS
10000	7330	1:28,5	3/4	1.1/2	142	292	120	216	350	356	410	305	13,9	2653133	DVV-100ZRS
13000	9530	1:39	3/4	1.1/2	175	306	(126)	(229)	(372)	(379)	380	280	20,9	2653141	DVV-130ZRS

ACCESSOIRES OPTIONNELS :

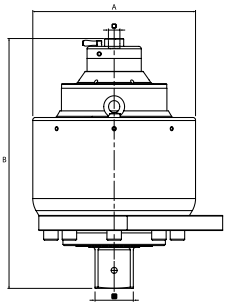
Désignation	A	B	C_{min}	C_{max}	kg	Code	No.
Bras de réaction forme de Z pour DVV60	102	257	110	190	3,9	2653192	RZ-DVV60
Bras de réaction forme de Z pour DVV80	128	277	110	190	4,3	2653206	RZ-DVV80
Bras de réaction forme de Z pour DVV100	142	242	120	216	3,0	2653222	RZ-DVV100
Bras de réaction forme de Z pour DVV130	175	306	126	229	3,9	2653230	RZ-DVV130
Bras de réaction forme de L pour DVV60-80, 1.1/2"	102/128	256,2/276,5	120/120	315/315	4,0	2654091	RL-DVV60-80

DVV-540RS
MULTIPLICATEURS DE COUPLE DREMOPLUS ALU
54000 N·m / 40330 lbf·ft

Convient particulièrement pour les secteurs suivants :
- Industrie lourde
- Industrie pétrolière
- Pétrochimie

Version :
- Multiplicateur de couple mécanique, à actionnement manuel, pour le serrage contrôlé et le desserrage d'assemblages vissés
- Avec engrenage planétaire triétagé
- Carter en aluminium hautes performances
- Bras de réaction en acier au chrome-vanadium
- Coefficient de multiplication de 1:175
- Avec frein antiretour (RS)
- Avec sécurité anti-surcharges indestructible de type "Slipper" pour la protection du réducteur en marche à droite / à gauche
- Avec dispositif pour le soudage d'un bras de réaction (en option)
- Précision garantie : supérieure à +/- 3 %
- À utiliser avec une clé dynamométrique
- 1 modèle avec charge maximale dans la plage de 54000 N.m max.
- Carrés de sortie avec perçage pour douilles impact avec broche de sécurité et bague de blocage

Contenu :
- Multiplicateur de couple DREMOPLUS ALU
- Livraison dans une caisse sur palette
- Tableau de réglage
- Informations techniques détaillées disponibles sur demande



max. N·m de sortie	max. lbf·ft de sortie		□" C	■" D	A	B	max. N·m d'entrée	max. lbf·ft d'entrée		Code	No.
54000	40330	1:175	3/4	2.1/2	270	415	380	280	64,6	2653168	DVV-540RS

DES BRAS DE RÉACTION SPÉCIAUX ET DES CONSEILS TECHNIQUES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

- Demandez-nous - Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller :
- Nous nous chargeons de résoudre vos problèmes !

DREMOPLUS ALU FAMILLE 2
DVI-20L/Z ET DVI-28L/Z

Carré d'entrée 3/4"

Engrenage planétaire monoétagé à faible jeu pour une longévité élevée

Carré de sortie 1" avec perçage pour douilles impact avec broche de sécurité et bague de blocage

Protection anti-surcharges par carré de cisaillement classique

Léger : le corps en aluminium hautes performances est plus léger d'environ 30 % qu'un corps en acier.

Le bras de réaction forgé en forme de Z en acier au chrome-vanadium absorbe toutes les forces antagonistes qui apparaissent.

DVI-20Z et DVI-28Z
- Z-vormige, gebogen reactiearm
- vast geïntegreer

DVI-20L et DVI-28L
- Bras de réaction en forme de L avec carré de réaction réglable
- intégré à demeure

Contrôle qualité à 100%

- livraison avec certificat de contrôle usine
- Convivial : Couples d'ENTRE / SORTIE les plus courants sur le multiplicateur de couple

1:4
2.000 N-M

1:4
2.000 N-M

1:5,5
2.000 N-M

1:5,5
2.000 N-M

DVI-20L/Z + DVI-28L/Z
MULTIPLICATEURS DE COUPLE DREMOPLUS ALU
2000-2800 N·m / 1500-2050 lbf·ft

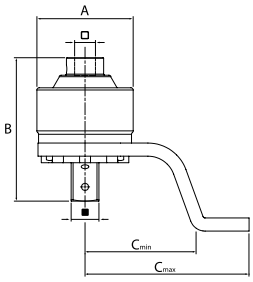
Convient particulièrement pour les secteurs suivants :
- Industrie, chantiers, ateliers pour véhicules utilitaires ou de tourisme, techniques agricoles, engins de chantier
- Construction de ponts, constructions navales, constructions aéronautiques, constructions ferroviaires, raffineries
- Constructions mécaniques, construction d'installations, entretien

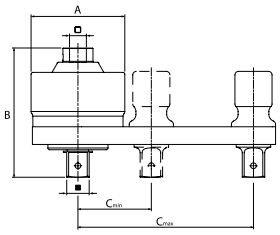
Version :
- Multiplicateur de couple mécanique, à actionnement manuel, pour le serrage contrôlé et le desserrage d'assemblages vissés
- Avec engrenage planétaire à un étage
- Carter en aluminium hautes performances
- Coefficient de multiplication de 1:4, 1:5,5
- Précision garantie : supérieure à +/- 3 %
- À utiliser avec une clé dynamométrique
- 2 modèles avec charge maximale dans la plage : max. 2000 N·m à 2800 N·m
- Modèles -Z : avec bras de réaction contre-coudé en forme de Z en acier au chrome-vanadium
- Modèles -L : avec bras de réaction droit en forme de L, avec carré de réaction réglable, en alliage léger
- Carrés de sortie avec perçage pour douilles impact avec broche de sécurité et bague de blocage

DVI-28Z

Contenu :
- Multiplicateur de couple DREMOPLUS ALU
- Avec bras de réaction en forme de Z ou de L, intégré à demeure, suivant les modèles
- Livraison dans un solide coffret de transport avec insert en mousse
- Certificat de contrôle usine et tableau de réglage
- Informations techniques détaillées disponibles sur demande

DVI-28L





max. N·m de sortie	max. lbf·ft de sortie	Bras de réaction		□" C	■" D	A	B	C_{min}	C_{max}	max. N·m d'entrée	max. lbf·ft d'entrée	kg	Code	No.
2000	1500	contre-coudé	1:4	3/4	1	88	131	100	150	580	430	2,9	2653265	DVI-20Z
2800	2050	contre-coudé	1:5,5	3/4	1	106	146	100	150	550	410	3,9	2653273	DVI-28Z
2000	1500	droit	1:4	3/4	1	88	131	73	152	580	430	3,0	2653249	DVI-20L
2800	2050	droit	1:5,5	3/4	1	106	146	83	199	550	410	4,1	2653257	DVI-28L

ACCESSOIRES OPTIONNELS :

Désignation	kg	Code	No.
Bras de réaction forme de Z pour DVI20	1,100	2653281	RZ-DVI20
Bras de réaction forme de L pour DVI20, 1"	1,200	2653303	RL-DVI20
Carré conducteur de rechange 1" pour DVI20	0,300	2653346	E-VKT-DVI20
Bras de réaction forme de Z pour DVI28	1,500	2653311	RZ-DVI28
Bras de réaction forme de L pour DVI28, 1"	1,700	2653338	RL-DVI28
Carré conducteur de rechange 1" pour DVI28	0,500	2670526	E-VKR-DVI28

DREMOPLUS ALU Famille 3
DVV-13Z

Carré d'entrée 1/2"

Engrenage planétaire monoétagé à faible jeu pour une longévité élevée

Léger : le corps en aluminium hautes performances est plus léger d'environ 30 % qu'un corps en acier.

Flexible : avec bras de réaction amovible (en forme de Z) et possibilité de montage ultérieur optionnel d'un bras de réaction long avec carré de réaction réglable (en forme de L) en alliage léger

Carré de sortie 3/4" avec perçage pour douilles impact avec broche de sécurité et bague de blocage

Bras de réaction: Faible réaction, forgé, absorbe toute force opposée.

Contrôle qualité à 100%

- livraison avec certificat de contrôle usine
- Convivial : Couples d'ENTRE / SORTIE les plus courants sur le multiplicateur de couple

Le service de maintenance GEDORE - un service professionnel au service de la longévité et de la sécurité

- Une maintenance régulière permet de prolonger considérablement la durée de vie de votre multiplicateur de couple GEDORE DREMOPLUS ALU et contribue en outre à garantir votre sécurité.
- Lors de la maintenance, notre personnel qualifié contrôle les différents composants, teste la précision de fonctionnement et procède à une vérification du certificat usine.
- Nous pouvons vous établir un devis en pareil cas.
- Nous sommes à votre disposition en cas de questions ou de problèmes portant sur tous les anciens modèles DREMOPLUS - **contactez-nous !**
- En cas de prise sous garantie : ramenez l'appareil à votre revendeur qui se chargera de la suite des opérations ou envoyez l'appareil pour remise en état au représentant GEDORE le plus proche.

DVV-13Z

MULTIPLICATEUR DE COUPLE DREMOPLUS ALU

1300 N·m / 950 lbf·ft

Convient particulièrement pour les secteurs suivants :

- Industrie, chantiers, ateliers pour véhicules utilitaires ou de tourisme, techniques agricoles
- Construction de ponts, constructions navales, constructions aéronautiques, constructions ferroviaires, raffineries
- Constructions mécaniques, construction d'installations, entretien

Version :

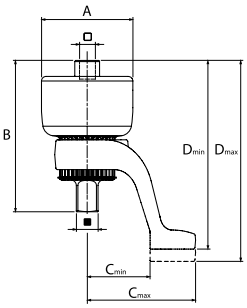
- Multiplicateur de couple mécanique, à actionnement manuel, pour le serrage contrôlé et le desserrage d'assemblages vissés
- Avec engrenage planétaire à un étage
- Carter en aluminium hautes performances
- Avec bras de réaction contre-coudé en forme de Z en acier au chrome-vanadium
- Possibilité de montage ultérieur optionnel d'un bras de réaction droit en forme de L avec carré de réaction réglable, en alliage léger
- Coefficient de multiplication de 1:5
- Précision garantie : supérieure à +/- 3 %
- À utiliser avec une clé dynamométrique
- 1 modèle avec charge maximale dans la plage de 1300 N.m max.
- Egalement disponible sous forme de jeu (n° DVV-13ZG) avec trois douilles impact de 27, 30 et 32 mm
- Carrés de sortie avec perçage pour douilles impact avec broche de sécurité et bague de blocage

Contenu :

- Multiplicateur de couple DREMOPLUS ALU
- Avec bras de réaction contre-coudé en forme de Z
- Livraison dans un solide coffret de transport avec insert en mousse
- Certificat de contrôle usine et tableau de réglage
- Informations techniques détaillées disponibles sur demande

DVV-13Z

DVV-13ZG



DVV-13Z

max. N·m de sortie	max. lbf·ft de sortie	•:⚙	□" C	■" D	A	B	C_{min}	C_{max}	D_{min}	D_{max}	max. N·m d'entrée	max. lbf·ft d'entrée	kg	Code	No.
1300	950	1:5	1/2	3/4	80	133	56	95	165	173	270	200	1,9	2653370	DVV-13Z

DVV-13ZG

Contenu	max. N·m de sortie	max. lbf·ft de sortie	•:⚙	□" C	■" D	A	B	C_{min}	C_{max}	D_{min}	D_{max}	max. N·m d'entrée	max. lbf·ft d'entrée	kg	Code	No.
DVV-13Z K 32 27 K 32 30 K 32 32	1300	950	1:5	1/2	3/4	80	133	56	95	165	173	270	200	3,0	2653389	DVV-13ZG

ACCESSOIRES OPTIONNELS

Désignation	A	B	C_{min}	C_{max}	kg	Code	No.
Bras de réaction forme de L pour DVV-13, 3/4"	80	133	60	159	0,800	2653400	RL-DVV13
Bras de réaction forme de Z pour DVV-13	80	133	56	95	0,600	2653397	RZ-DVV13
Pignon planétaire pour DVV-13					0,090	2684233	E-S-DVV13

GEDORE
GEDORE

TOURNEVIS

TOURNEVIS 3C
› 345

TOURNEVIS 3C AVEC CAPUCHON DE FRAPPE
› 350

TOURNEVIS AVEC MANCHE EN BOIS
› 351

TOURNEVIS ÉLECTRONIQUES
› 352

POIGNÉES EN T
› 354

CLÉS MÂLES HEXAGONALES
› 357

DIVERS
› 363

GEDORE
TOURNEVIS

Puissants, ciblés, précis, résistants à l'usure.

- Le couple imposé par la norme DIN/ISO est largement dépassé
- L'outil idéal et polyvalent pour visser dans le bois, le plastique et le métal

Capuchon de frappe
Des petits coups sur l'insert de frappe permettent de déserrer des vis bloquées. Grâce à un amortissement spécial, l'insert de frappe massif transmet l'énergie de frappe à la lame tout en ménageant la main et évite ainsi les rebonds.

Impression d'information
Marquage sur la tête pour un accès ciblé et rapide au tournevis adéquat

Trou d'accrochage

Forme du manche ergonomique
- Design de poignée ergonomique assurant une transmission optimale de la force.
- Force maximale pour une sollicitation minimale de la main
- Grande surface de contact avec la main
- Des éléments souples et durs disposés de manière judicieuse confèrent à la poignée son toucher agréable, typique de GEDORE
- Convient pour de grandes ou de petites mains et pour des droitiers comme pour des gauchers

Manche à 3 composants
- Zone de rotation rapide souple avec point de force dur pour une application rapide et ciblée de la force
- Le point de force assure en plus un guidage sûr de la lame avec l'index
- Le noyau robuste se trouve à l'intérieur de la poignée. Il absorbe la force de la composante extérieure et la transmet parfaitement à la tige. Le noyau est visible au niveau du marquage de la tête

Avec épaulement hexagonal sur la lame

Lame trempée
- Lame en acier GEDORE Plus au molybdène-vanadium pour une dureté, une élasticité et une résistance à l'usure optimales
- Lame uniformément trempée et revenue pour une longévité élevée
- Lame chromée mat, surmoulée dans le noyau de plastique pour une liaison mécanique parfaite

La fabrication de précision de la pointe assure une transmission optimale de la force à la tête de vis

TOURNEVIS 3C

2150
TOURNEVIS 3C

pour vis à fente

- Fabrication conforme DIN ISO 2380-2, tranchant conforme DIN ISO 2380-1 forme A
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

* longueur non normalisée

⊖ mm	mm		mm	Ø	kg	Code	No.
3,0	0,5	80	* 165	3,0	0,039	6679270	2150 3
3,5	0,6	75	160	3,5	0,055	2822644	2150 3,5
4,0	0,8	100	185	4,0	0,061	6679350	2150 4
4,5	0,8	90	* 190	4,0	0,100	2822652	2150 4,5
5,5	1,0	100	200	5,0	0,093	6679430	2150 5,5
6,5	1,2	150	260	6,0	0,128	6679510	2150 6,5
8,0	1,2	150	270	7,0	0,170	6679780	2150 8
8,0	1,6	175	295	7,0	0,222	2822660	2150 8-175
10,0	1,6	200	320	8,0	0,203	6679860	2150 10
10,0	1,6	300	* 420	8,0	0,222	2822679	2150 10-300
12,0	2,0	200	320	9,0	0,257	6679940	2150 12
12,0	2,0	250	370	9,0	0,222	2822687	2150 12-250

VDE 2170 › 575

2153
TOURNEVIS BOULE 3C

pour vis à fente

- Fabrication conforme DIN ISO 2380-2A, tranchant conforme DIN ISO 2380-1 forme B
- Pour les endroits exigus
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

⊖ mm	mm		mm	kg	Code	No.
4,0	0,8	25	81	0,031	1531174	2153 4
5,5	1,0	25	81	0,036	1482432	2153 5,5
6,5	1,2	25	81	0,039	1531182	2153 6,5
8,0	1,2	25	81	0,044	1531190	2153 8

2150
TOURNEVIS 3C

pour vis à fente, longueurs spéciales

- Fabrication conforme DIN ISO 2380-2, tranchant conforme DIN ISO 2380-1 forme B
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

* longueur non normalisée

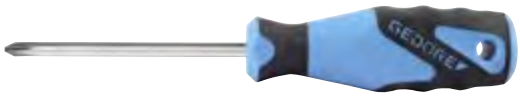
⊖ mm	mm		mm	Ø	kg	Code	No.
2,0	0,4	60	* 145	2,0	0,055	2822695	2150 2-60
2,5	0,4	75	160	2,5	0,055	2822709	2150 2,5-75
3,0	0,5	150	* 235	3,0	0,044	6680280	2150 3-150
3,0	0,5	200	* 285	3,0	0,055	2822717	2150 3-200
3,5	0,6	100	185	3,5	0,055	2822725	2150 3,5-100
3,5	0,6	125	210	3,5	0,055	2822733	2150 3,5-125
3,5	0,6	200	* 285	3,5	0,055	2822741	2150 3,5-200
4,0	0,8	150	* 235	4,0	0,069	6680360	2150 4-150
4,0	0,8	200	* 285	4,0	0,055	2822768	2150 4-200
4,0	0,8	300	* 385	4,0	0,055	2822776	2150 4-300
5,5	1,0	125	225	5,5	0,100	2822784	2150 5,5-125
5,5	1,0	150	250	5,5	0,104	6680520	2150 5,5-150
5,5	1,0	200	* 300	5,5	0,100	2822792	2150 5,5-200
5,5	1,0	300	* 400	5,5	0,100	2822806	2150 5,5-300
6,0	1,2	100	* 210	6,0	0,140	2822814	2150 6-100
6,5	1,2	200	* 310	6,0	0,152	6680870	2150 6,5-200

2160 PH
TOURNEVIS 3C

pour vis cruciformes PH

- Fabrication conforme DIN ISO 8764, pointe conforme DIN ISO 8764-1 PH
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Tailles 3 et 4 avec épaulement hexagonal sur la lame
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

* non normalisée



⊕ PH	M	mm		mm	kg	Code	No.
0	M1,6 - M2	60		145	0,302	6683110	2160 PH 0
0	M1,6 - M2	100	*	185	0,055	2824043	2160 PH 0-100
1	M2 - M3	80		180	0,080	6683380	2160 PH 1
1	M2 - M3	100	*	200	0,100	2824051	2160 PH 1-100
1	M2 - M3	200		300	0,166	6683700	2160 PH 1-200
2	M3,5 - M5	100		210	0,119	6683460	2160 PH 2
2	M3,5 - M5	150	*	260	0,140	2824078	2160 PH 2-150
2	M3,5 - M5	200		310	0,164	6683890	2160 PH 2-200
3	M5,5 - M7	150		270	0,192	6683540	2160 PH 3
4	M8 - M10	200		320	0,274	6683620	2160 PH 4

2161 PH
TOURNEVIS BOULE 3C
pour vis cruciformes PH

- Fabrication conforme DIN ISO 8764, pointe conforme DIN ISO 8764-1 PH
- Pour les endroits exigus
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

PH	M	mm	mm	kg	Code	No.
1	M2 - M3	25	81	0,033	1482440	2161 PH 1
2	M3,5 - M5	25	81	0,036	1531204	2161 PH 2

2161 PZ
TOURNEVIS BOULE 3C
pour vis cruciformes PZ

- Fabrication conforme DIN ISO 8764, pointe conforme DIN ISO 8764-1 PZ
- Pour les endroits exigus
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

PZ	M	mm	mm	kg	Code	No.
1	M2 - M3	25	81	0,032	1550608	2161 PZ 1
2	M3,5 - M5	25	81	0,037	1550616	2161 PZ 2

2163 K
TOURNEVIS 3C
à 6 pans, avec tête sphérique

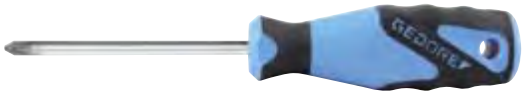
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Angle de travail inclinable jusqu'à 25° max. de chaque côté
- Lame en acier au GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

mm	mm	mm	kg	Code	No.
2	100	185	0,040	1828746	2163 K 2
3	100	185	0,045	6684430	2163 K 3
4	100	185	0,068	6684510	2163 K 4
5	100	200	0,100	6684780	2163 K 5
6	125	235	0,139	6684860	2163 K 6
8	150	270	0,230	6684940	2163 K 8
10	150	270	0,285	6685080	2163 K 10
12	150	270	0,369	6685160	2163 K 12

2160 PZ
TOURNEVIS 3C
pour vis cruciformes PZ

- Fabrication conforme DIN ISO 8764, pointe conforme DIN ISO 8764-1 PZ
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Tailles 3 et 4 avec épaulement hexagonal sur la lame
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

* non normalisée



PZ	M	mm		mm	kg	Code	No.
0	M1,6 - M2	60		145	0,038	6683970	2160 PZ 0
1	M2 - M3	80		180	0,079	6684000	2160 PZ 1
1	M2 - M3	300	*	400	0,100	2824086	2160 PZ 1-300
2	M3,5 - M5	100		210	0,119	6684190	2160 PZ 2
2	M3,5 - M5	300	*	410	0,140	2824094	2160 PZ 2-300
3	M5,5 - M7	150		270	0,189	6684270	2160 PZ 3
4	M8 - M10	200		320	0,273	6684350	2160 PZ 4

2163 TX
TOURNEVIS 3C
TORX®

- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

	M	mm	mm	mm	kg	Code	No.
T5	M1,8	1,42	60	145	0,037	1616471	2163 TX T5
T6	M2	1,69	60	145	0,029	6685400	2163 TX T6
T7	M2,5	1,99	60	145	0,038	6685590	2163 TX T7
T8	M2,5	2,31	60	145	0,038	6685670	2163 TX T8
T9	M3	2,50	60	145	0,038	6685750	2163 TX T9
T10	M3 - M3,5	2,74	80	165	0,039	6685830	2163 TX T10
T15	M3,5 - M4	3,27	80	165	0,054	6685910	2163 TX T15
T20	M4 - M5	3,86	100	185	0,060	6686050	2163 TX T20
T25	M4,5 - M5	4,43	100	200	0,082	6686130	2163 TX T25
T27	M4,5 - M6	4,99	115	215	0,098	6686210	2163 TX T27
T30	M6 - M7	5,52	115	225	0,123	6686480	2163 TX T30
T40	M7 - M8	6,65	130	240	0,144	6686560	2163 TX T40
T45	M8 - M10	7,82	130	250	0,176	6686640	2163 TX T45

2163 KTX
TOURNEVIS 3C
TORX®, avec tête sphérique

- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Angle de travail inclinable jusqu'à 25° max. de chaque côté
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

	M	mm	mm	mm	kg	Code	No.
T10	M3 - M3,5	2,74	80	165	0,055	2824213	2163 KTX T10
T15	M3,5 - M4	3,27	80	165	0,055	2824221	2163 KTX T15
T20	M4 - M5	3,86	100	185	0,055	2824248	2163 KTX T20
T25	M4,5 - M5	4,43	100	200	0,100	2824256	2163 KTX T25
T27	M4,5 - M6	4,99	115	215	0,100	2824264	2163 KTX T27
T30	M6 - M7	5,52	115	225	0,140	2824272	2163 KTX T30
T40	M7 - M8	6,65	130	240	0,140	2824280	2163 KTX T40

2163 TXIP
TOURNEVIS 3C
TORX PLUS®

- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue
- TORX PLUS® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

	M	mm	mm	mm	kg	Code	No.
6IP	M2	2,31	60	145	0,055	2824299	2163 TX 6IP
7IP	–		60	145	0,055	2824302	2163 TX 7IP
8IP	M2,5 - M3	2,50	60	145	0,055	2824310	2163 TX 8IP
9IP	–		60	145	0,055	2824329	2163 TX 9IP
10IP	M3 - M3,5	2,74	80	165	0,055	2824337	2163 TX 10IP
15IP	M3,5 - M4	3,27	80	165	0,055	2824345	2163 TX 15IP
20IP	M4 - M5	3,86	100	185	0,055	2824353	2163 TX 20IP
25IP	M4,5 - M5	4,43	100	200	0,100	2824361	2163 TX 25IP
27IP	M5 - M6	4,99	115	215	0,100	2824388	2163 TX 27IP
30IP	M6	5,52	115	225	0,140	2824396	2163 TX 30IP
40IP	M7 - M8	6,65	130	240	0,140	2824418	2163 TX 40IP

VDE 2133 ›572

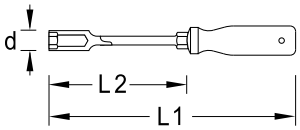
2163 TXB
TOURNEVIS 3C
TEMPER TORX®

- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

	M	mm	mm	mm	kg	Code	No.
T7	M2,5	1,99	60	145	0,034	6677570	2163 TXB T7
T8	M2,5	2,31	60	145	0,038	6677650	2163 TXB T8
T9	M3	2,50	60	145	0,038	6677730	2163 TXB T9
T10	M3 - M3,5	2,74	80	165	0,039	6677810	2163 TXB T10
T10	M3 - M3,5	2,74	300	385	0,055	2824159	2163 TXB T10-300
T15	M3,5 - M4	3,27	80	165	0,054	6678030	2163 TXB T15
T15	M3,5 - M4	3,27	300	385	0,055	2824167	2163 TXB T15-300
T20	M4 - M5	3,86	100	185	0,060	6678110	2163 TXB T20
T20	M4 - M5	3,86	300	385	0,055	2824175	2163 TXB T20-300
T25	M4,5 - M5	4,43	100	200	0,082	6678380	2163 TXB T25
T27	M4,5 - M6	4,99	115	215	0,098	6678460	2163 TXB T27
T30	M6 - M7	5,52	115	225	0,123	6678540	2163 TXB T30
T40	M7 - M8	6,65	130	240	0,143	6678620	2163 TXB T40

2133
CLÉ À DOUILLE AVEC POIGNÉE 3K

- Fabrication conforme DIN 3125, ISO 2725-1
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Profondeur de tête 25 mm, longueur de lâme 125 mm
- À partir de 10 mm avec six pans rapporté
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé mat



mm	L_1	L_2	d	Ø	mm	kg	Code	No.
5,0	225	125	8,0	5	–	0,097	1746723	2133 5
5,5	225	125	8,0	5	–	0,107	1746731	2133 5,5
6,0	225	125	9,0	5	–	0,109	1746758	2133 6
7,0	235	125	11,0	6	–	0,135	1746766	2133 7
8,0	235	125	12,0	6	–	0,152	1746855	2133 8
9,0	235	125	13,0	6	–	0,168	1746863	2133 9
10,0	245	125	14,0	6	10	0,198	1746898	2133 10
11,0	245	125	16,0	8	13	0,202	1746901	2133 11
12,0	245	125	17,0	8	13	0,221	1746928	2133 12
13,0	245	125	18,0	8	13	0,225	1746944	2133 13

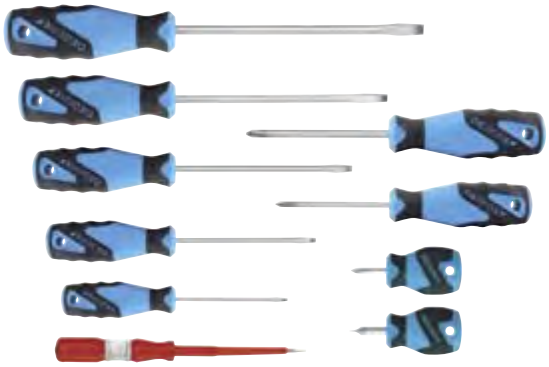
JEU DE TOURNEVIS 3C

2150-2160 PH
JEU DE TOURNEVIS 3C

6 pièces / 10 pièces

- Assortiment des tournevis les plus utilisés, en emballage carton
- Pour vis à fente et vis cruciformes PH
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

2150-2160 PH-06



2150-2160 PH-010

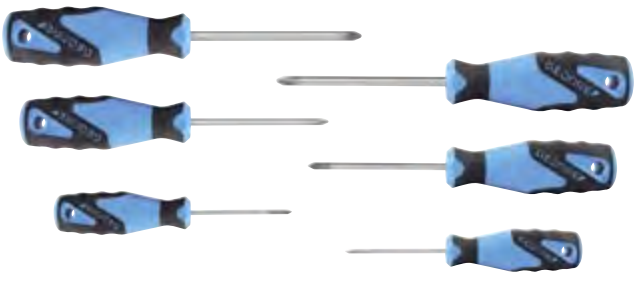
Contenu	kg	Code	No.
2150 4 5,5 6,5 8 **2160 PH 1 2**	0,660	1482319	2150-2160 PH-06

Contenu	kg	Code	No.
2150 3 4 5,5 6,5 8 **2153 5,5** **2160 PH 1 2** **2161 PH 1** **4615 3,5**	0,825	1482343	2150-2160 PH-010

2160 PHZ-06
JEU DE TOURNEVIS 3C

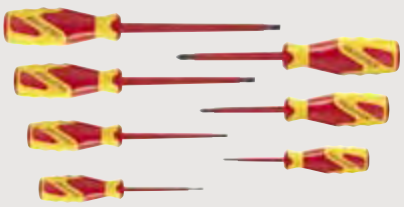
6 pièces

- Assortiment des tournevis les plus courants, en emballage carton
- Pour vis cruciformes PH et PZ
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

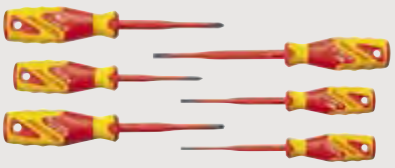


Contenu	kg	Code	No.
2160 PH 0 1 2 **2160 PZ 0 1 2**	0,344	2003589	2160 PHZ-06

VDE 2170-2160 PH-077 ›579



VDE 2162-2172 PM-06 ›577



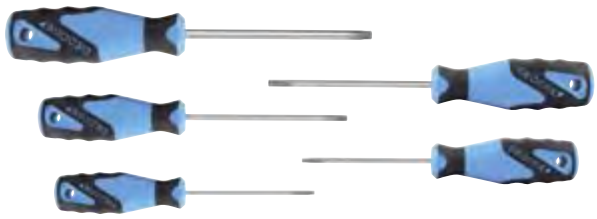
2150-2160 PZ-06
JEU DE TOURNEVIS 3C
6 pièces

- Assortiment des tournevis les plus utilisés, en emballage carton
- Pour vis à fente et vis cruciformes PZ
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

Contenu	kg	Code	No.
2150 4 5,5 6,5 8 **2160 PZ 1 2**	0,670	1482300	2150-2160 PZ-06

2163 TXB-05
JEU DE TOURNEVIS 3C
5 pièces

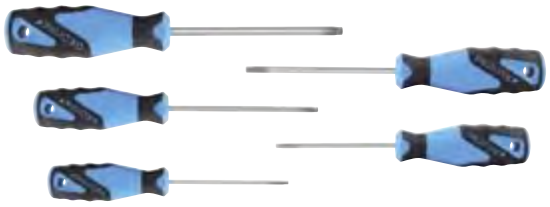
- Assortiment des tournevis les plus courants, en emballage carton
- Pour vis à empreinte résis-TORX®
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



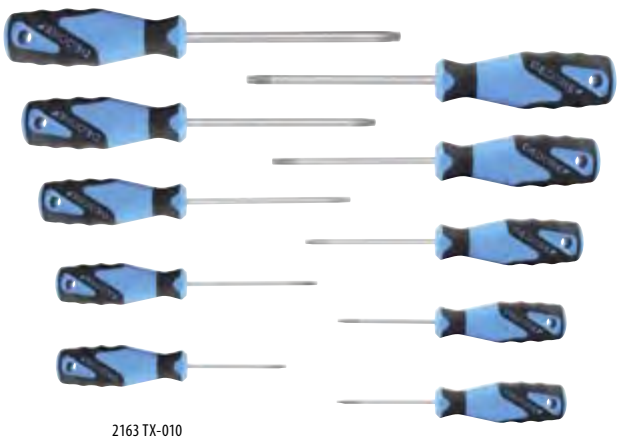
Contenu	kg	Code	No.
2163 TXB T10 T15 T20 T25 T30	0,440	1616617	2163 TXB-05

2163 TX
JEU DE TOURNEVIS 3C
5 pièces / 10 pièces

- Assortiment des tournevis les plus courants, en emballage carton
- Pour vis TORX® femelles
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité du manche
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



2163 TX-05



2163 TX-010

Contenu	kg	Code	No.
2163 BTX T10 T15 T20 T25 T30	0,435	1482327	2163 TX-05

Contenu	kg	Code	No.
2163 BTX T7 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	0,740	1482335	2163 TX-010

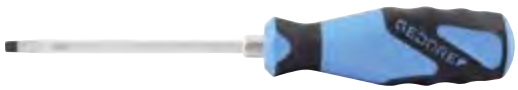
TOURNEVIS 3C AVEC INSERT DE FRAPPE

2154SK
TOURNEVIS 3C AVEC INSERT DE FRAPPE

pour vis à fente

- Fabrication conforme DIN ISO 2380-2, tranchant conforme DIN ISO 2380-1 forme A
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec insert de frappe
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Avec épaulement hexagonal sur la lame
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

* longueur non normalisée



reddot award 2015 winner

mm	mm	mm		mm	mm	kg	Code	No.
3,5	0,6	75		180	8	0,086	1845209	2154SK 3,5
4,5	0,8	75	*	180	8	0,090	1845217	2154SK 4,5
5,5	1,0	100		205	8	0,092	1845225	2154SK 5,5
6,5	1,2	125		230	10	0,154	1845233	2154SK 6,5
6,5	1,2	150		255	10	0,229	2824108	2154SK 6,5-150
7,0	1,2	125		230	10	0,229	2824116	2154SK 7
8,0	1,2	150		270	13	0,178	1845241	2154SK 8
8,0	1,6	175		295	13	0,229	2824124	2154SK 8-175
10,0	1,6	200		320	13	0,214	1845268	2154SK 10
10,0	1,6	300		420	13	0,229	2824132	2154SK 10-300
12,0	2,0	200		320	16	0,260	1845276	2154SK 12
12,0	2,0	250		370	16	0,229	2824140	2154SK 12-250
14,0	2,5	250		370	16	0,324	1845284	2154SK 14

2160SK PH
TOURNEVIS 3C AVEC INSERT DE FRAPPE

pour vis cruciformes PH

- Fabrication conforme DIN ISO 8764, pointe conforme DIN ISO 8764-1 PH
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec insert de frappe
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Avec épaulement hexagonal sur la lame
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

reddot award 2015 winner

PH	M	mm	mm	mm	kg	Code	No.
1	M2 - M3	80	185	8	0,086	1845292	2160SK PH 1
2	M3,5 - M5	100	205	10	0,148	1845306	2160SK PH 2
3	M5,5 - M7	150	270	13	0,204	1845314	2160SK PH 3
4	M8 - M10	200	320	16	0,292	1845322	2160SK PH 4

2160SK PZ
TOURNEVIS 3C AVEC INSERT DE FRAPPE

pour vis cruciformes PZ

- Fabrication conforme DIN ISO 8764, pointe conforme DIN ISO 8764-1 PZ
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec insert de frappe
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Avec épaulement hexagonal sur la lame
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

reddot award 2015 winner

PZ	M	mm	mm	mm	kg	Code	No.
1	M2 - M3	80	185	8	0,086	1845330	2160SK PZ 1
2	M3,5 - M5	100	205	10	0,148	1845349	2160SK PZ 2
3	M5,5 - M7	150	270	13	0,206	1845357	2160SK PZ 3

SK 2154 PH-06
JEU DE TOURNEVIS 3C AVEC INSERT DE FRAPPE

6 pièces

- Assortiment des tournevis les plus courants, en emballage carton
- Pour vis à fente et vis cruciformes PH
- Avec épaulement hexagonal sur la lame
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec insert de frappe
- Forme du manche ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre le manche et la lame pour une transmission optimale de la force
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

reddot award 2015 winner

Contenu	kg	Code	No.
2154SK 4,5 5,5 6,5 8 **2160SK PH 1 2**	0,880	1878743	SK 2154 PH-06

TOURNEVIS AVEC MANCHE EN BOIS

147
TOURNEVIS
pour vis à fente

- Similaire à DIN ISO 2380-2 gamme B+C, pointe conforme DIN ISO 2380-1, forme A
- Avec lame traversante, chromée
- Acier au GEDORE vanadium 50CrV4
- Manche en bois dur, laqué clair avec capuchon de cuir
- Epaulement hexagonal forgé pour une force supplémentaire

⊖ mm	mm	mm	mm	mm	kg	Code	No.
3,5	0,6	75	170	6	0,055	6413830	147 3,5
4,5	0,8	90	185	6	0,059	6413910	147 4,5
5,5	1,0	100	200	8	0,073	6414050	147 5,5
7,0	1,2	125	235	10	0,112	6414130	147 7
9,0	1,4	150	270	12	0,166	6414210	147 9
10,0	1,6	175	300	12	0,192	6414480	147 10
12,0	2,0	200	330	13	0,250	6414560	147 12

148
TOURNEVIS
pour vis à fente

- Similaire à DIN ISO 2380-2 gamme B+C, pointe conforme DIN ISO 2380-1, forme A
- Lame hexagonale avec collet forgé pour une force supplémentaire
- Avec lame traversante, chromée
- Acier au GEDORE vanadium 50CrV4
- Manche en bois dur, laqué clair avec capuchon de cuir

⊖ mm	mm	mm	mm	mm	kg	Code	No.
5,5	0,8	100	200	6	0,083	6415020	148 5,5
7,0	1,0	125	230	7	0,123	6415100	148 7
8,0	1,2	150	270	8	0,174	6415290	148 8
10,0	1,6	175	300	8	0,233	6415370	148 10
12,0	2,0	200	330	12	0,381	6415450	148 12
14,0	2,5	250	390	12	0,478	6415530	148 14

162
TOURNEVIS
pour vis cruciformes PH

- Similaire à DIN ISO 8764-2, pointe conforme DIN ISO 8764-1 PH
- Avec lame traversante, chromée
- Acier au GEDORE vanadium 50CrV4
- Manche en bois dur, laqué clair avec capuchon de cuir
- Epaulement hexagonal forgé pour une force supplémentaire

⊕ PH	M	mm	mm	mm	kg	Code	No.
1	M 2 - M 3	80	180	6	0,058	6429400	162 1
2	M 3,5 - M 5	100	210	10	0,096	6429590	162 2
3	M 6	150	275	12	0,172	6429670	162 3
4	M 8 - M 10	200	340	17	0,325	6429750	162 4

147-04
JEU DE TOURNEVIS
4 pièces

- Composition avec les tailles les plus courantes, en emballage carton écologique
- Pour vis à fente
- Avec lame traversante, chromée
- Acier au GEDORE vanadium 50CrV4
- Manche en bois dur, laqué clair avec capuchon de cuir
- Epaulement hexagonal forgé pour une force supplémentaire

Contenu	kg	Code	No.
⊖ **147 5,5 7 9 10**	0,585	6422820	147-04

147-162-05
JEU DE TOURNEVIS
5 pièces

- Composition avec les tailles les plus courantes, en emballage carton écologique
- Pour vis à fente et vis cruciformes PH
- Avec lame traversante, chromée
- Acier au GEDORE vanadium 50CrV4
- Manche en bois dur, laqué clair avec capuchon de cuir
- Epaulement hexagonal forgé pour une force supplémentaire

Contenu	kg	Code	No.
⊖ **147 5,5 7 9** ⊕ **162 1 2**	0,535	6423120	147-162-05

TOURNEVIS ÉLECTRONIQUES

171 IS
TOURNEVIS ÉLECTRONIQUE
pour vis à fente

- Lame en acier fortement allié au chrome-vanadium-molybdène, finition chromée satinée
- Le revêtement supplémentaire de la pointe garantit une précision et une protection anticorrosion maximales
- Manche à 2 composants à la forme ergonomique
- Capuchon d'extrémité tournant avec surface micro-antiglisse
- Codage de couleur du type d'entraînement

mm			Ø	kg	Code	N°
1,2	60	155	2,5	0,017	1845004	171 IS 1,2
1,5	60	155	2,5	0,014	6436450	171 IS 1,5
1,8	60	155	2,5	0,017	1845012	171 IS 1,8
2,0	60	155	2,5	0,017	6438660	171 IS 2
2,5	75	170	2,5	0,020	1845020	171 IS 2,5
3,0	100	195	3,0	0,023	1845039	171 IS 3

165 PH
TOURNEVIS ÉLECTRONIQUE
pour vis cruciformes PH

- Lame en acier fortement allié au chrome-vanadium-molybdène, finition chromée satinée
- Le revêtement supplémentaire de la pointe garantit une précision et une protection anticorrosion maximales
- Manche à 2 composants à la forme ergonomique
- Capuchon d'extrémité tournant avec surface micro-antiglisse
- Codage de couleur du type d'entraînement

PH	M			Ø	kg	Code	No.
000		60	155	2,5	0,018	1845047	165 PH 000
00		60	155	2,5	0,016	6442770	165 PH 00
0	M1,6 - M2	60	155	3,0	0,018	6442930	165 PH 0
1	M2-M3	80	175	4,5	0,031	1845055	165 PH 1

165 TX
TOURNEVIS ÉLECTRONIQUE
pour vis TORX® femelles

- Lame en acier fortement allié au chrome-vanadium-molybdène, finition chromée satinée
- Le revêtement supplémentaire de la pointe garantit une précision et une protection anticorrosion maximales
- Manche à 2 composants à la forme ergonomique
- Capuchon d'extrémité tournant avec surface micro-antiglisse
- Codage de couleur du type d'entraînement
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

	M	mm			Ø	kg	Code	No.
T3	M1,2 - M1,4	1,13	60	155	2,5	0,016	1845098	165 TX T3
T4	M1,4	1,29	60	155	2,5	0,016	1845101	165 TX T4
T5	M1,8	1,42	60	155	2,5	0,017	1845128	165 TX T5
T6	M2	1,69	60	155	3,0	0,019	1845136	165 TX T6
T7	M2,5	1,99	60	155	3,0	0,019	1845144	165 TX T7
T8	M2,5	2,31	60	155	3,0	0,019	1845152	165 TX T8
T9	M3	2,50	60	155	3,0	0,019	1845160	165 TX T9
T10	M3 - M3,5	2,74	60	155	3,0	0,020	1845179	165 TX T10
T15	M3,5 - M4	3,27	60	155	3,5	0,023	1845187	165 TX T15
T20	M4 - M5	3,86	80	175	4,0	0,029	1845195	165 TX T20

164 IN
TOURNEVIS ÉLECTRONIQUE
pour vis à 6 pans creux

- Lame en acier fortement allié au chrome-vanadium-molybdène, finition chromée satinée
- Le revêtement supplémentaire de la pointe garantit une précision et une protection anticorrosion maximales
- Manche à 2 composants à la forme ergonomique
- Capuchon d'extrémité tournant avec surface micro-antiglisse
- Codage de couleur du type d'entraînement

mm			Ø	kg	Code	No.
0,7	60	155	2,5	0,018	1845063	164 IN 0,7
0,9	60	155	2,5	0,018	1845071	164 IN 0,9
1,3	60	155	2,5	0,017	6443150	164 IN 1,3
1,5	60	155	2,5	0,017	6443230	164 IN 1,5
2	60	155	2,5	0,019	6443310	164 IN 2
2,5	60	155	3,0	0,016	6443580	164 IN 2,5
3	60	155	3,5	0,022	6443740	164 IN 3

165-171-06
JEU DE TOURNEVIS ÉLECTRONIQUE

6 pièces

- Pour vis à fente et vis cruciformes PH
- Lame en acier fortement allié au chrome-vanadium-molybdène, finition chromée satinée
- Le revêtement supplémentaire de la pointe garantit une précision et une protection anticorrosion maximales
- Manche à 2 composants à la forme ergonomique
- Capuchon d'extrémité tournant avec surface micro-antiglisse
- Codage de couleur du type d'entraînement
- En coffret plastique
- Avec système Check-Tool GEDORE: contrôle des outils manquants grâce au module en mousse bicolore

Contenu	kg	Code	No.
165 PH 000 00 0 **171 IS 1,2 1,8 2,5**	0,385	1902849	165-171-06

165 TX-06
JEU DE TOURNEVIS ÉLECTRONIQUE

6 pièces

- Pour vis TORX® femelles
- Lame en acier fortement allié au chrome-vanadium-molybdène, finition chromée satinée
- Le revêtement supplémentaire de la pointe garantit une précision et une protection anticorrosion maximales
- Manche à 2 composants à la forme ergonomique
- Capuchon d'extrémité tournant avec surface micro-antiglisse
- Codage de couleur du type d'entraînement
- En coffret plastique
- Avec système Check-Tool GEDORE: contrôle des outils manquants grâce au module en mousse bicolore
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Contenu	kg	Code	No.
165 TX T5 T6 T7 T8 T9 T10	0,415	1902857	165 TX-06

1021
COMPOSITION ÉLECTRONICIEN

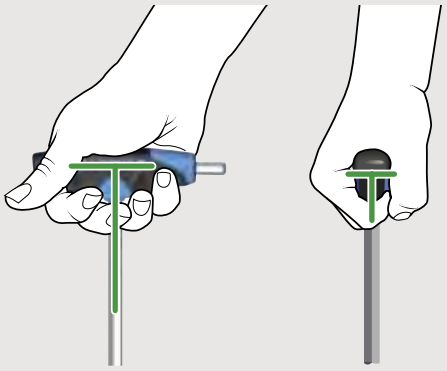
7 pièces

- En coffret plastique
- Dimensions : 275 x 150 x 42 mm

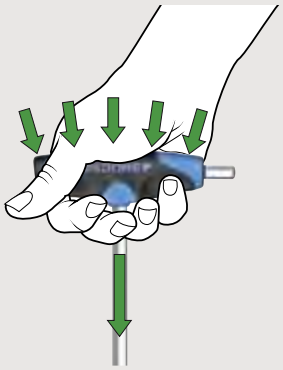
Contenu	kg	Code	No.
171 IS 1,2 1,5 2 **165 PH 00 0** **8305-2** **8306-5**	0,624	6601830	1021

POIGNÉE BI-COMPOSANTS (2C) EN T

› La poignée papillon à 2 composants garantit un couple élevé lors du serrage ou du desserrage. L'aile rallongée offre une surface d'appui optimale pour la paume de la main et permet ainsi de transmettre sans problème des forces élevées tout en garantissant une position détendue de la main.



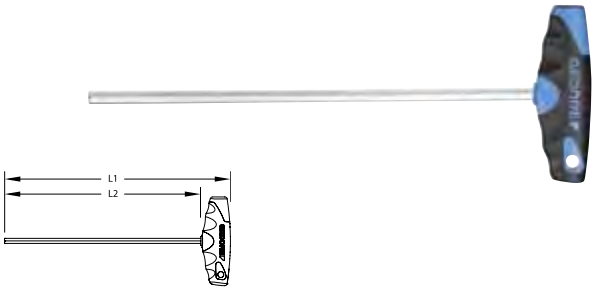
Avec section en forme de T : large en haut, étroite en bas. Cette forme garantit une prise en main optimale et permet donc de transmettre des forces élevées et de travailler longtemps sans fatigue.



Zones souples au niveau des parties sensibles de la main, par exemple le bout des doigts.

2142 T (MM)
CLÉ MÂLE AVEC POIGNÉE 2C EN T
pour vis à 6 pans creux

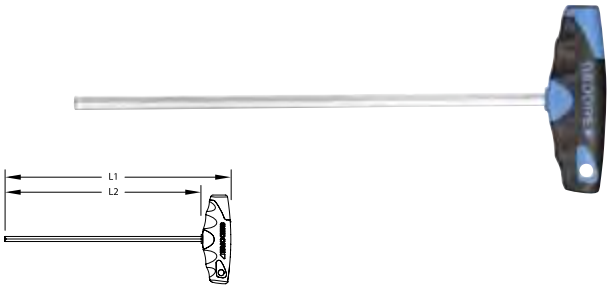
› Avec trou d'accrochage
› Acier GEDORE vanadium 61CrSiV5, chromaté



mm	L_1	L_2	kg	Code	No.
2	152	125	0,061	2647257	2142 T 2
2,5	152	125	0,091	2647265	2142 T 2,5
3	152	125	0,071	2647273	2142 T 3
4	152	125	0,080	2647281	2142 T 4
5	177	150	0,100	2647303	2142 T 5
6	188	150	0,140	2647311	2142 T 6
7	213	175	0,160	2681439	2142 T 7
8	213	175	0,221	2647338	2142 T 8
10	238	200	0,201	2647346	2142 T 10

2142 T (AF)
CLÉ MÂLE AVEC POIGNÉE 2C EN T
pour vis à 6 pans creux

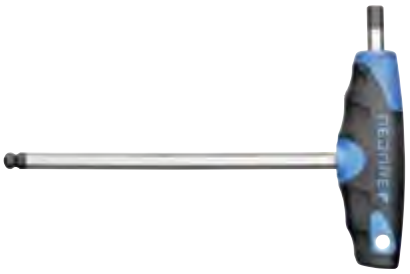
› Avec trou d'accrochage
› Acier GEDORE vanadium 61CrSiV5, chromaté

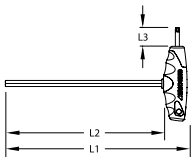


"AF	L_1	L_2	kg	Code	No.
1/8	152	125	0,101	2647354	2142 T 1/8AF
5/32	152	125	0,121	2647362	2142 T 5/32AF
3/16	177	150	0,100	2647370	2142 T 3/16AF
1/4	213	175	0,140	2647389	2142 T 1/4AF
5/16	213	175	0,221	2647397	2142 T 5/16AF
3/8	238	200	0,201	2647400	2142 T 3/8AF

DT 2142
CLÉ MÂLE COUDÉE AVEC POIGNÉE 2C EN T
pour vis à 6 pans creux

› Avec trou d'accrochage
› Avec 2 embouts hexagonaux, avec tailles identiques
› Acier GEDORE vanadium 61CrSiV5, chromaté



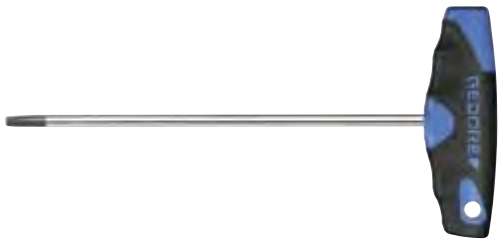


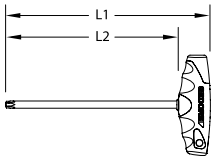
mm	L_1	L_2	L_3	kg	Code	No.
2	152	125	15	0,091	2488914	DT 2142 2
2,5	152	125	15	0,071	2498596	DT 2142 2,5
3	152	125	15	0,040	2498618	DT 2142 3
4	152	125	15	0,080	2498626	DT 2142 4
5	177	150	20	0,100	2502631	DT 2142 5
6	188	150	20	0,120	2502658	DT 2142 6
7	213	175	25	0,251	2505487	DT 2142 7
8	213	175	25	0,180	2507447	DT 2142 8
10	238	200	25	0,280	2507471	DT 2142 10

1500 CT2-DT 2142 ›110

2142 TX
TOURNEVIS AVEC POIGNÉE 2C EN T
pour vis TORX® femelles

› Avec trou d'accrochage
› Acier au chrome-vanadium, lame chromée, pointe brunie
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

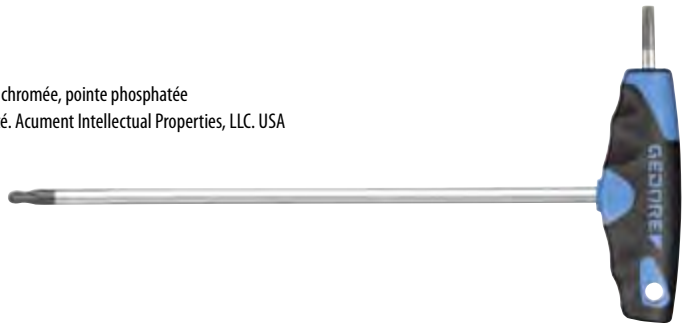


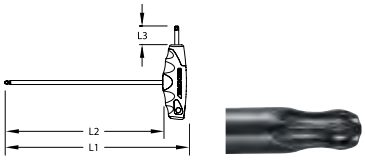


	M	mm	L_1	L_2	kg	Code	No.
T5	M1,8	1,42	152	125	0,081	2509393	2142 TX T5
T6	M2	1,70	152	125	0,081	2511622	2142 TX T6
T7	M2,5	1,99	152	125	0,081	2511657	2142 TX T7
T8	M2,5	2,31	152	125	0,051	2513072	2142 TX T8
T9	M3	2,50	152	125	0,071	2513102	2142 TX T9
T10	M3 - M3,5	2,74	152	125	0,061	2513749	2142 TX T10
T15	M3,5 - M4	3,27	152	125	0,091	2516934	2142 TX T15
T20	M4 - M5	3,86	152	125	0,081	2519062	2142 TX T20
T25	M4,5 - M5	4,43	177	150	0,091	2519186	2142 TX T25
T27	M4,5 - M6	4,99	177	150	0,100	2521571	2142 TX T27
T30	M6 - M7	5,52	188	150	0,100	2521598	2142 TX T30
T40	M7 - M8	6,65	213	175	0,140	2521601	2142 TX T40
T45	M8 - M10	7,82	213	175	0,160	2521636	2142 TX T45
T50	M10	8,83	238	200	0,180	2521644	2142 TX T50

DT 2143 KTX
CLÉ MÂLE COUDÉE AVEC POIGNÉE 2C EN T
pour vis TORX® femelles

› Avec tête sphérique, angle de travail env. 25°
› Avec trou d'accrochage
› Acier au chrome-vanadium, lame chromée, pointe phosphatée
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

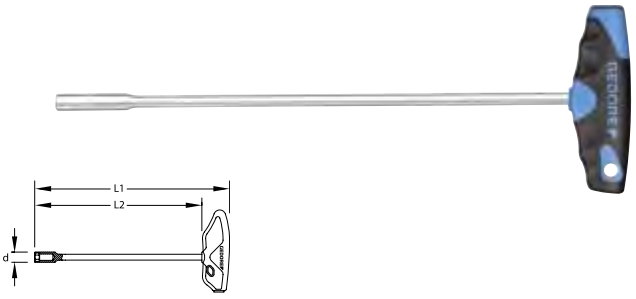




	M	mm	L_1	L_2	L_3	kg	Code	No.
T10	M3 - M3,5	2,74	152	125	15	0,091	2647486	DT 2143 KTX T10
T15	M3,5 - M4	3,27	152	125	15	0,081	2647494	DT 2143 KTX T15
T20	M4 - M5	3,86	152	125	15	0,071	2647508	DT 2143 KTX T20
T25	M4,5 - M5	4,43	177	150	20	0,121	2647516	DT 2143 KTX T25
T27	M4,5 - M6	4,99	177	150	20	0,120	2647524	DT 2143 KTX T27
T30	M6 - M7	5,52	188	150	25	0,140	2647532	DT 2143 KTX T30
T40	M7 - M8	6,65	213	175	25	0,180	2647540	DT 2143 KTX T40

2133 T
CLÉ À DOUILLE AVEC POIGNÉE 2C EN T

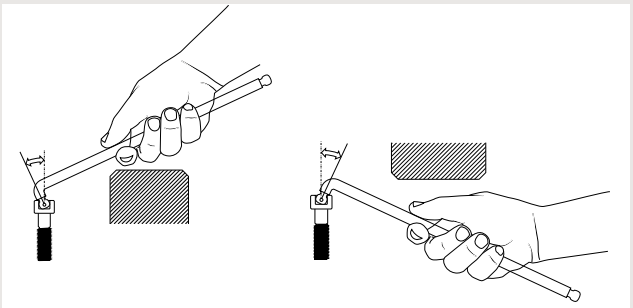
- Avec trou d'accrochage
- Profondeur de tête 25 mm
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé mat

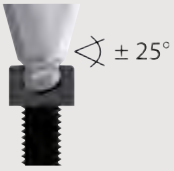


mm	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
5,5	257	230	8	0,101	2647621	2133 T 5,5
6,0	257	230	9	0,101	2647648	2133 T 6
7,0	268	230	11	0,101	2647656	2133 T 7
8,0	268	230	12	0,180	2647664	2133 T 8
9,0	268	230	13	0,180	2647672	2133 T 9
10,0	268	230	14	0,180	2647680	2133 T 10
11,0	268	230	16	0,200	2647699	2133 T 11
12,0	268	230	17	0,220	2647702	2133 T 12
13,0	268	230	18	0,240	2647710	2133 T 13

42 DKEL - LA PREMIÈRE CLÉ 6 PANS AVEC DEUX TÊTES SPHÉRIQUES

- Deux têtes sphériques et un côté ultracourt pour travailler de manière optimale dans un espace exigu.
- L'inclinaison positive ou négative donne un angle d'attaque possible de 50 degrés (+/- 25 degrés) par rapport à l'axe de la vis
- Les deux têtes sphériques permettent de contourner des obstacles en saillie et autorisent donc un travail rapide
- L'acier GEDORE au vanadium 59CRV4 à haute teneur en manganèse assure la solidité nécessaire du tournevis





DTT 42
CLÉ COUDÉE
pour vis à 6 pans creux

- Avec 3 embouts hexagonaux, avec tailles identiques
- Bras fixé

mm	L_1	L_2	L_3	Ø	kg	Code	No.
3	150	75	30	5,0	0,042	1669540	DTT 42 3
4	180	90	35	6,0	0,064	1669559	DTT 42 4
5	180	90	35	7,0	0,092	1669567	DTT 42 5
6	210	105	40	8,0	0,134	1669575	DTT 42 6
8	250	125	50	9,5	0,224	1669583	DTT 42 8
10	300	150	60	12,0	0,418	1669591	DTT 42 10

H 42 DKEL-88
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES
pour vis à 6 pans creux, avec tête sphérique à chaque extrémité

- Convient particulièrement pour les endroits exigus
- Une meilleure accessibilité et une faible hauteur permettent un vissage sans problème dans des configurations inaccessibles pour des clés coudées normales
- Permet un travail rapide, grâce à la présence de deux têtes sphériques à chaque extrémité
- Réduit le risque de blessures des doigts lors du vissage sur des surfaces planes
- Acier GEDORE vanadium 59CrV4, galvanisé

Contenu	kg	Code	No.
mm **42 DKEL 2 2,5 3 4 5 6 8 10**	0,400	2797186	H 42 DKEL-88

42 DKEL
CLÉ MÂLE COUDÉE

à 6 pans, extra longue,
avec tête sphérique double

- Convient particulièrement pour les endroits exigus
- Une meilleure accessibilité et une faible hauteur permettent un vissage sans problème dans des configurations inaccessibles pour des clés coudées normales
- Permet un travail rapide, grâce à la présence de deux têtes sphériques à chaque extrémité
- Réduit le risque de blessures des doigts lors du vissage sur des surfaces planes
- Acier GEDORE au vanadium 59CrV4, galvanisé

mm	L_1	L_2	kg	Code	No.
1,5	89	7,5	0,003	2797062	42 DKEL 1,5
2	102	9,0	0,004	2797089	42 DKEL 2
2,5	115	10,0	0,006	2797097	42 DKEL 2,5
3	129	11,5	0,010	2797100	42 DKEL 3
4	144	14,5	0,018	2797119	42 DKEL 4
5	165	16,5	0,050	2797127	42 DKEL 5
6	186	19,0	0,060	2797135	42 DKEL 6
7	197	20,5	0,070	2797143	42 DKEL 7
8	205	22,0	0,090	2797151	42 DKEL 8
10	227	28,0	0,160	2797178	42 DKEL 10

42 KEL
CLÉ MÂLE COUDÉE

pour vis à 6 pans creux, extra longue,
avec tête sphérique

- Acier au GEDORE vanadium 59CrV4, chromée

mm	L_1	L_2	kg	Code	No.
1,5	91,5	15,5	0,003	1563556	42 KEL 1,5
2	102,0	18,0	0,004	6370090	42 KEL 2
2,5	114,5	20,5	0,006	6370170	42 KEL 2,5
3	129,0	23,0	0,010	6370250	42 KEL 3
4	144,0	29,0	0,019	6370330	42 KEL 4
5	165,0	33,0	0,033	6370410	42 KEL 5
6	186,0	38,0	0,053	6370680	42 KEL 6
7	197,0	41,0	0,076	1729241	42 KEL 7
8	208,0	44,0	0,103	6370760	42 KEL 8
10	234,0	50,0	0,179	6370840	42 KEL 10
12	262,0	57,0	0,287	6370920	42 KEL 12

H 42 KEL-88
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES

pour vis à 6 pans creux, extra longue,
avec tête sphérique

- Dans support plastique bleu
- Acier GEDORE vanadium 59CrV4, chromé

Contenu	kg	Code	No.
mm **42 KEL 2 2,5 3 4 5 6 8 10**	0,415	1523988	H 42 KEL-88

H 42 EL-88
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES

pour vis à 6 pans creux, extra longues

- Dans support plastique bleu (LPDE)
- Fabrication conforme DIN ISO 2936
- Acier au GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué

Contenu	kg	Code	No.
mm **42 EL 2 2,5 3 4 5 6 8 10**	0,425	1505416	H 42 EL-88

H 42 EL-88 A
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES

pour vis à 6 pans creux, extra longues

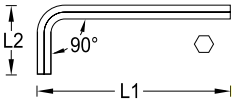
- Dans support plastique bleu
- Acier au GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué

Contenu	kg	Code	No.
"AF **42 EL 5/64 3/32 1/8 5/32 3/16 7/32 1/4 5/16"**	0,300	1543555	H 42 EL-88 A

42 EL (MM)
CLÉ MÂLE COUDÉE

pour vis à 6 pans creux, extra longues

› Fabrication conforme DIN ISO 2936
› Acier GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué

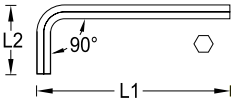


mm	L_1	L_2	kg	Code	No.
2	102,0	18,0	0,004	6350810	42 EL 2 (5/64AF)
2,5	114,5	20,5	0,007	6351030	42 EL 2,5
3	129,0	23,0	0,010	6351110	42 EL 3
4	144,0	29,0	0,019	6351380	42 EL 4
5	165,0	33,0	0,033	6351460	42 EL 5
5,5	186,0	38,0	0,047	1543342	42 EL 7/32AF (5,5MM)
6	186,0	38,0	0,054	6351540	42 EL 6
7	194,0	41,0	0,750	2977486	42 EL 7
8	208,0	44,0	0,104	6351620	42 EL 8
10	234,0	50,0	0,184	6351700	42 EL 10
12	262,0	57,0	0,293	6351890	42 EL 12
14	294,0	70,0	0,453	6351970	42 EL 14

42 EL (AF)
CLÉ MÂLE COUDÉE

pour vis à 6 pans creux, extra longues

› Acier GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué



"AF	L_1	L_2	kg	Code	No.
5/64	102,0	18,0	0,004	6350810	42 EL 2 (5/64AF)
3/32	114,5	20,5	0,006	1543377	42 EL 3/32AF
1/8	129,0	23,0	0,011	1543318	42 EL 1/8AF
5/32	144,0	29,0	0,019	1543326	42 EL 5/32AF
3/16	165,0	33,0	0,030	1543334	42 EL 3/16AF
7/32	186,0	38,0	0,047	1543342	42 EL 7/32AF (5,5MM)
1/4	197,0	41,0	0,065	1543369	42 EL 1/4AF
5/16	208,0	44,0	0,103	1543350	42 EL 5/16AF
3/8	234,0	50,0	0,167	1543385	42 EL 3/8AF
1/2	277,0	63,0	0,355	1543393	42 EL 1/2AF
9/16	294,0	70,0	0,475	1543407	42 EL 9/16AF

PH 42-88
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES

pour vis à 6 pans creux

› Dans support plastique bleu
› Acier au GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué

Contenu	kg	Code	No.
mm **4 2 2,5 3 4 5 6 8 10**	0,245	6352000	PH 42-88

H 42-10
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES

pour vis à 6 pans creux

› Dans support plastique bleu (LDPE)
› Fabrication conforme DIN ISO 2936
› Acier au GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué

Contenu	kg	Code	No.
mm **4 1,3 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10**	0,259	1505408	H 42-10

42 (MM)
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES

pour vis à 6 pans creux

› En pochette PVC bleue
› Acier au GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué

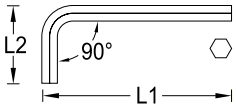
Contenu	kg	Code	No.
mm **42 2 2,5 3 4 5 6 8**	0,144	6347510	42-07
mm **42 2,5 3 4 5 6 8 10**	0,254	6349050	42-70

Contenu	kg	Code	No.
mm **42 3 4 5 6 8 10 12 14**	0,716	6347780	42-08
mm **42 2 2,5 3 4 5 6 7 8 10**	0,297	6347860	42-09

42 (MM)
CLÉ MÂLE COUDÉE

pour vis à 6 pans creux

› Fabrication conforme DIN ISO 2936
› Acier au GEDORE vanadium 61CrSiV5, tailles 0,7 mm et 0,9 mm bruni, zingué jusqu'à 12 mm, chromé à partir de 14 mm
* non normalisée



mm		L_1	L_2	kg	Code	No.
0,7		33,0	7,0	0,001	6342200	42 0,7
0,9		33,0	11,0	0,001	6342390	42 0,9
1,3		41,0	13,0	0,001	6342470	42 1,3
1,5		46,5	15,5	0,001	6340260	42 1,5
2		52,0	18,0	0,002	6340340	42 2 (5/64AF)
2,5		58,5	20,5	0,004	6340420	42 2,5
3		66,0	23,0	0,006	6340500	42 3
4		74,0	29,0	0,011	6340690	42 4
5		85,0	33,0	0,019	6340770	42 5
5,5	*	82,0	32,0	0,022	6344840	42 7/32AF (5,5MM)
6		96,0	38,0	0,031	6340850	42 6
7	*	102,0	41,0	0,044	6340930	42 7

mm		L_1	L_2	kg	Code	No.
8		108,0	44,0	0,061	6341070	42 8
9	*	114,0	47,0	0,081	6341150	42 9
10		122,0	50,0	0,106	6341230	42 10
12		137,0	57,0	0,169	6341310	42 12
14		154,0	70,0	0,266	6341580	42 14
17		177,0	80,0	0,430	6341660	42 17
19		199,0	89,0	0,602	6341740	42 19
22		222,0	102,0	0,907	6341820	42 22
24		248,0	114,0	1,211	6341900	42 24
27		277,0	127,0	1,711	6342550	42 27
30		315,0	142,0	2,423	6342630	42 30
32		347,0	157,0	3,010	6342710	42 32

H 42-88 A
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES

pour vis à 6 pans creux

› Dans support plastique bleu
› Acier au GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué

Contenu	kg	Code	No.
"AF **42 5/64 3/32 1/8 5/32 3/16 7/32 1/4 5/16"**	0,172	1505424	H 42-88 A

42 (AF)
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES

pour vis à 6 pans creux

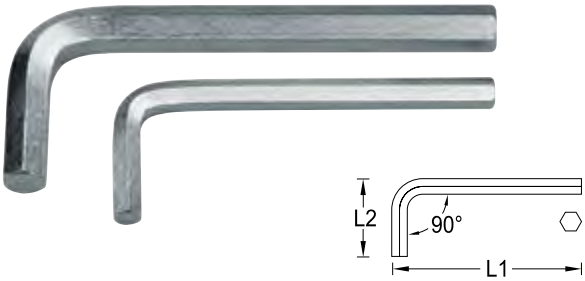
› En pochette PVC bleue
› Acier au GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué

Contenu	kg	Code	No.
"AF **5/64 3/32 1/8 5/32 3/16 7/32 1/4"**	0,103	6348750	42-07 A
"AF **1/8 5/32 3/16 1/4 5/16 3/8 1/2 9/16"**	0,731	6348830	42-08 A
"AF **5/64 3/32 1/8 5/32 3/16 7/32 1/4 5/16 3/8"**	0,257	6348910	42-09 A

42 (AF)
CLÉ MÂLE COUDÉE

pour vis à 6 pans creux

› Acier au GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué jusqu'à 1/2", chromé à partir de 9/16"

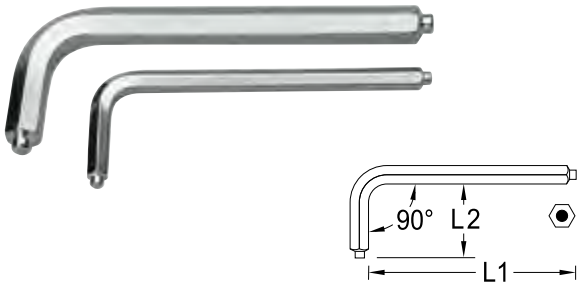


"AF	L_1	L_2	kg	Code	No.
3/64	41,0	13,0	0,002	6342120	42 3/64AF
1/16	46,5	15,5	0,002	6342040	42 1/16AF
3/32	56,5	20,5	0,004	6344330	42 3/32AF
5/64	52,0	18,0	0,002	6340340	42 2 (5/64AF)
1/8	60,0	23,0	0,006	6344410	42 1/8AF
5/32	67,0	26,0	0,010	6344680	42 5/32AF
3/16	73,0	30,0	0,015	6344760	42 3/16AF
7/32	82,0	32,0	0,022	6344840	42 7/32AF (5,5MM)
1/4	92,0	36,5	0,035	6344920	42 1/4AF
5/16	102,0	43,0	0,059	6345060	42 5/16AF
3/8	115,0	49,0	0,094	6345140	42 3/8AF
1/2	142,0	61,0	0,205	6345220	42 1/2AF
9/16	154,0	66,0	0,274	6345300	42 9/16AF
5/8	168,0	76,0	0,376	6345490	42 5/8AF
3/4	199,0	89,0	0,309	6345570	42 3/4AF

42 Z
CLÉ MÂLE COUDÉE

avec tenon, pour vis à 6 pans creux

› Fabrication conforme DIN 6911
› Acier au chrome-vanadium, zingué
* non normalisée

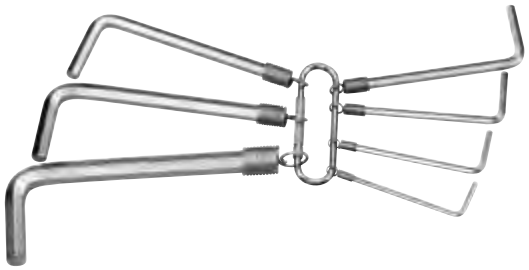


mm		L_1	L_2	kg	Code	No.
3		63	20	0,006	6342980	42 Z 3
4		70	25	0,010	6343010	42 Z 4
5		80	28	0,019	6343280	42 Z 5
6		90	32	0,031	6343360	42 Z 6
7	*	95	34	0,042	6343440	42 Z 7
8		100	36	0,058	6343520	42 Z 8
10		112	40	0,100	6343600	42 Z 10
12		125	45	0,162	6343790	42 Z 12
14		140	56	0,254	6343870	42 Z 14
17		160	63	0,418	6343950	42 Z 17
19		180	70	0,584	6344090	42 Z 19

S 42-09 A
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES

pour vis à 6 pans creux

› Sur anneau à ouverture rapide pour utilisation individuelle
› Acier au GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué

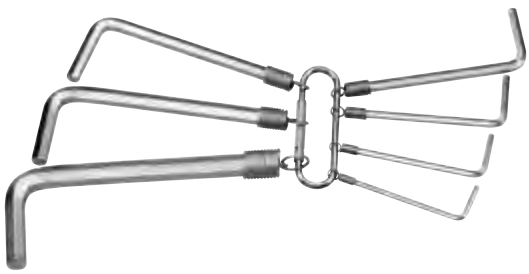


Contenu	kg	Code	No.
"AF **42 5/64 3/32 1/8 5/32 3/16 7/32 1/4 5/16 3/8"**	0,273	6348160	S 42-09 A

S 42-07
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES

pour vis à 6 pans creux

› Sur anneau à ouverture rapide pour utilisation individuelle
› Acier au GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué



Contenu	kg	Code	No.
mm **42 2 2,5 3 4 5 6 8**	0,162	6347430	S 42-07

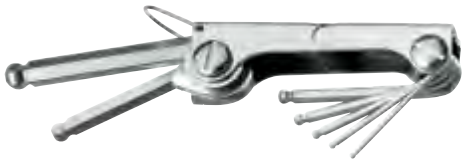
SCL 42-70
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES
pour vis à 6 pans creux

› Monté sur clip métallique résistant
› Acier au GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué

Contenu	kg	Code	No.
mm **2,5 3 4 5 6 8 10**	0,360	6347350	SCL 42-70

SCL 42 K-70
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES
pour vis à 6 pans creux

› Monté sur clip métallique résistant
› Version K avec tête sphérique
› Acier au GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué



Contenu	kg	Code	No.
mm **2,5 3 4 5 6 8 10**	0,361	6371140	SCL 42 K-70

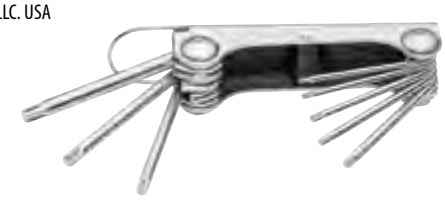
SCL 42-90 A
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES
pour vis à 6 pans creux

› Monté sur clip métallique résistant
› Acier au GEDORE vanadium 61CrSiV5, zingué

Contenu	kg	Code	No.
"AF **5/64 3/32 7/64 1/8 9/64 5/32 3/16 7/32 1/4"**	0,260	6354800	SCL 42-90 A

SCL 43 TX-80
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES
pour vis TORX® femelles

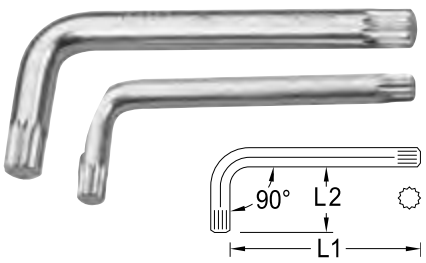
› Monté sur clip métallique résistant
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



Contenu	kg	Code	No.
T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	0,286	6346460	SCL 43 TX-80

42 X
CLÉ MÂLE COUDÉE
pour vis multipans XZN

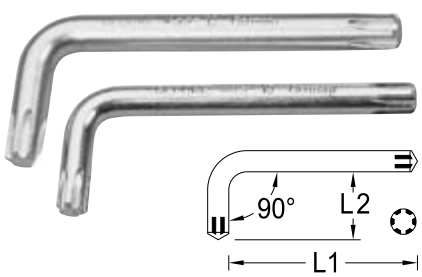
› Fabrication conforme DIN 65253, pointes conformes DIN 2325
› Acier GEDORE vanadium 50CrV4, chromaté



M	L_1	L_2	kg	Code	No.
M 4	63	20	0,009	1531212	42 X 4
M 5	75	30	0,015	6350060	42 X 5
M 6	86	34	0,025	6350140	42 X 6
M 8	98	40	0,043	6350220	42 X 8
M 10	110	46	0,085	6350300	42 X 10
M 12	124	52	0,124	6350490	42 X 12
M 14	139	59	0,191	6350570	42 X 14
M 16	156	72	0,308	6350650	42 X 16
M 18	178	81	0,333	6350730	42 X 18

43
CLÉ MÂLE COUDÉE
pour vis à denture multiple RIBE®

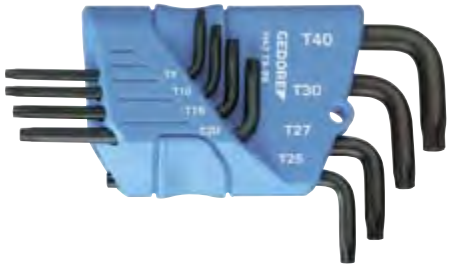
› Acier GEDORE vanadium 50CrV4, chromaté
› RIBE® = marque déposée de la sté. Richard Bergner GmbH & Co. KG



M	L_1	L_2	kg	Code	No.
M5	71	25	0,016	6352270	43 5
M6	80	28	0,025	6352350	43 6
M8	90	32	0,049	6352430	43 8
M10	100	36	0,084	6352510	43 10
M12	112	40	0,135	6352780	43 12
M14	125	45	0,203	6352860	43 14

H 43 TX
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES
pour vis TORX® femelles

› Dans support PVC bleu
› Acier au chrome-vanadium 50CrV4, bruni
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



Contenu	kg	Code	No.
43 TX T7 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T30 T40	0,120	1531417	H 43 TX-09
43 TX T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	0,129	1531425	H 43 TX-88
43 TX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 T45	0,168	1531433	H 43 TX-08

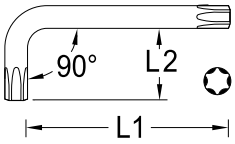
43 TX-09
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES
pour vis TORX® femelles

› En pochette PVC bleue
› Acier au chrome-vanadium 50CrV4, bruni
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Contenu	kg	Code	No.
43 TX T7 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T30 T40	0,115	6360960	43 TX-09

43 TX
CLÉ MÂLE COUDÉE
pour vis TORX® femelles

› Acier au chrome-vanadium 50CrV4, bruni
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



	M	mm	L_1	L_2	kg	Code	No.
T6	M2	1,69	42	16	0,003	6363550	43 TX T6
T7	M2,5	1,99	48	16	0,003	6363630	43 TX T7
T8	M2,5	2,31	48	16	0,004	6363710	43 TX T8
T9	M3	2,50	48	16	0,004	6363980	43 TX T9
T10	M3 - M3,5	2,74	51	17	0,005	6364010	43 TX T10
T15	M3,5 - M4	3,27	54	18	0,006	6364280	43 TX T15
T20	M4 - M5	3,86	57	19	0,008	6364360	43 TX T20
T25	M4,5 - M5	4,43	60	20	0,010	6364440	43 TX T25
T27	M4,5 - M6	4,99	64	21	0,016	6364520	43 TX T27
T30	M6 - M7	5,52	70	24	0,022	6364600	43 TX T30
T40	M7 - M8	6,65	76	26	0,031	6364790	43 TX T40
T45	M8 - M10	7,82	83	29	0,046	6364870	43 TX T45
T50	M10	8,83	95	32	0,060	6364950	43 TX T50
T55	M12	11,22	108	35	0,122	6365090	43 TX T55
T60	M14	13,25	120	38	0,187	6365170	43 TX T60

H 43 KTX-07
JEU DE CLÉS MÂLES COUDÉES
pour vis TORX® femelles

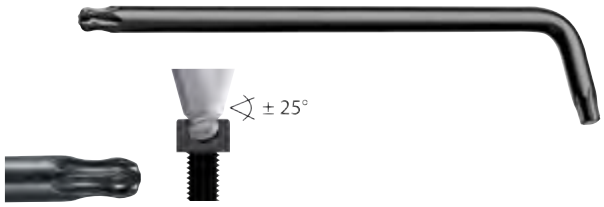
› Dans support PVC bleu
› Avec tête sphérique
› Acier au chrome-vanadium 50CrV4, bruni
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Contenu	kg	Code	No.
43 KTX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	0,169	1531441	H 43 KTX-07

43 KTX
CLÉ MÂLE COUDÉE

pour vis TORX® femelles, avec tête sphérique

› Angle de travail env. 25°
› Acier au chrome-vanadium, bruni
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA



	M	mm	L_1	L_2	kg	Code	No.
T10	M3 - M3,5	2,74	73	17	0,006	6367110	43 KTX T10
T15	M3,5 - M4	3,27	83	17	0,009	6367380	43 KTX T15
T20	M4 - M5	3,86	94	18	0,012	6367460	43 KTX T20
T25	M4,5 - M5	4,43	96	18	0,015	6367540	43 KTX T25
T27	M4,5 - M6	4,99	106	20	0,024	6367620	43 KTX T27
T30	M6 - M7	5,52	119	24	0,033	6367700	43 KTX T30
T40	M7 - M8	6,65	132	26	0,049	6367890	43 KTX T40

708
GABARITS POUR VIS TORX®

› Pour déterminer facilement la taille des vis TORX®, vis femelles de E4 à E16, vis mâles de T10 à T60
› TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

Contenu	kg	Code	No.
E4 - E16	0,022	1394428	708
T10 - T60			

173
TOURNEVIS COUDÉ

pour vis à fente

› Fabrication conforme DIN 5200, tranchants conformes DIN ISO 2380-2
› Acier au chrome-vanadium, nickelé mat

mm	mm	mm	kg	Code	No.
3,5	0,6	90	0,010	6437180	173 3,5
4,0	0,8	100	0,013	6437850	173 4
5,5	1,0	125	0,025	6436100	173 5,5
8,0	1,2	150	0,050	6436370	173 8
10,0	1,6	175	0,087	6437930	173 10
12,0	2,0	200	0,127	6436530	173 12

174
TOURNEVIS COUDÉ

pour vis cruciformes PH

› Fabrication conforme DIN 5208, pointes conformes DIN ISO 8764-1 PH
› Acier au chrome-vanadium, nickelé mat

PH	M	mm	kg	Code	No.
1-2	M2 - M5	100	0,029	6436880	174 1
3-4	M6 - M10	200	0,121	6436960	174 3

DIVERS

149
(DÉ)MAGNÉTISEUR

› Magnétiseur-démagnétiseur pour lames de tournevis, pincettes et outils analogues en acier
› Boîtier bleu en matériau plastique de qualité supérieure, résistant à la rupture, sans cadmium

L	haut.	larg.	kg	Code	No.
52	26	50	0,088	6416500	149

156 S
POINTE CARRÉE

› Manche bleu avec trou d'accrochage
› Lame nickelée brillante

mm	mm	kg	Code	No.
100	200	0,084	6424520	156 S

8133-180
GEDORE
Made in Austria
0.5-2.5 ²
CRIMP
GED

PINCES

PINCES UNIVERSELLES
› 370

PINCES COUPANTES DIAGONALES / PINCES COUPANTES DE DEVANT
› 373

PINCES À BECS PLATS / PINCES À BECS RONDS
› 376

PINCES DE MÉCANICIEN
› 379

COUPE-CÂBLES / PINCES COUPE-CÂBLE
› 380

PINCES À DÉNUDER
› 382

PINCES ÉLECTRONIQUES / ACCESSOIRES, OUTILS À DÉNUDER
› 383

PINCES-ÉTAUX DE SERTISSAGE
› 393

PINCES POUR CIRCLIPS
› 400

PINCES-ÉTAUX
› 407

PINCES POUR TUBES / PINCES SPÉCIALES
› 411

PINCES MULTIPRISES
› 415

COUPE-BOULONS
› 419

TENAILLES DE FORGE
› 420

JEUX DE PINCES
› 421

LES POIGNÉES DE PINCES GEDORE FONT TOUTE LA DIFFÉRENCE

Une prise parfaite

- Utilisation des meilleures qualités d'acier, machines ultramodernes et procédés de production respectueux de l'environnement
- Nos experts sont garants d'une finition minutieuse et de perfectionnements incessants
- Un procédé de fabrication unique et des traitements spéciaux des outils donnent des résultats optimaux
- Des contrôles de qualité stricts après chaque étape de production garantissent le maintien d'un niveau de qualité élevé
- SAV professionnel allant jusqu'au développement d'outils spéciaux personnalisés

Précision, respect des cotes et adaptation parfaite

- Qualité industrielle de haut niveau pour une utilisation en continu dans les conditions les plus difficiles et une sécurité maximale au quotidien
- Résistance élevée à la flexion grâce à l'acier trempé spécial GEDORE
- Les pinces GEDORE ne cassent pas et/ou ne provoquent pas d'éclats en cas de surcharge, mais signalent l'utilisation incorrecte en se déformant, réduisant ainsi le risque de blessures de l'utilisateur.
- Les pinces GEDORE offrent une très bonne prise en main (M/XL/XXL) - la condition essentielle pour un travail sûr et en douceur

Une conception intelligente : le principe MIN-MAX

- Une utilisation optimale des lois physiques des leviers offre des avantages pratiques
- Transmission maximale de la force de la pince pour un effort minimal de l'utilisateur
- Pour la pince : transmission optimale de la force - capacité de coupe très élevée
- Pour l'utilisateur : travail précis, sans fatigue et ergonomique
- La « pince renforcée », spécialement mise au point : La lettre "K" indique que la pince peut être utilisée en continu dans des conditions difficiles. Un serrage plus fort malgré un effort 35 % plus faible

Un serrage plus facile

- Avec plots antiglisse et protection anti-dérapage - pour un maintien en toute sécurité
- Des éléments souples et durs, disposés de manière ergonomique, garantissent un travail sans fatigue
- Prise en main agréable, avec une grande surface de contact
- Des plots antiglissants favorisent la fonction de préhension du pouce
- Ils confèrent au pouce la tenue nécessaire et garantissent un guidage sûr de la pince
- Cela s'applique en particulier aux mouvements de traction ou de rotation avec la pince

LA NAISSANCE DE LA PINCE UNIVERSELLE 8250

1

Ebauche en acier de traitement C50 mise à la longueur.

2

Forgeage double frappe à chaud. Elimination de la bavure excédentaire dans une presse à excentrique.

3

« Normalisation » des ébauches afin d'atteindre une texture encore plus régulière et finement grenue ; offrant une résistance optimale. Le décalaminage des ébauches est suivi du calibrage pour les étapes de travail suivantes.

4

Usinage de la tête par enlèvement de copeaux dans un centre d'usinage à commande numérique. Perçage et lamage du trou de rivetage. Fraisage du dégagement de l'articulation du contour extérieur. Brochage de la zone de l'articulation et des dentures grossières et fines.

5

Usinage de précision des surfaces d'articulation par fraisage. La tête de la pince reçoit sa forme définitive.

6

Rivetage des branches fixe et mobile. L'absence de jeu combinée à la douceur de manoeuvre est indispensable pour garantir une commande sûre « à une seule main ».

7

Trempe de la pince dans une chambre sous atmosphère protectrice, trempe à l'huile, puis revenu. La conception de cette installation de trempe permet une répartition particulièrement homogène des gaz de process, ce qui a des effets positifs sur les caractéristiques recherchées du matériau.

8

Les tranchants des pinces GEDORE subissent une nouvelle trempe par induction. La dureté supplémentaire ainsi obtenue garantit des performances de coupe et une longévité élevées.

9

Rectification de la tête de la pince, afin d'atteindre une géométrie d'assemblage parfaite.

10

Nettoyage de la surface par sablage. L'élimination de la calamine et de la graisse est indispensable pour le traitement galvanique suivant.

11

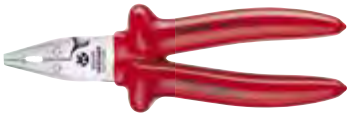
Nickelage et chromage mat antireflet. La couche de nickel déposée par électrolyse assure la protection contre la corrosion. La couche de chrome déposée par galvanisation améliore la qualité tactile et apporte à la pince une finition parfaite.

12

Les pinces en version TL sont laquées en noir par un robot avec une peinture en solution aqueuse.

13

Les poignées bicomposants des pinces sont appliquées et collées.



14

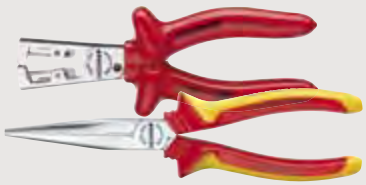
Les poignées recouvertes de matière plastique sont réalisées par immersions successives dans une pâte liquide.

Le programme complet : la perfection en terme de formes et de fonctionnalités

- Choix extrêmement important de tailles, de finitions et de versions de poignées pour les spécialistes comme pour les généralistes
- Modèle JC = chromé, poignées 2 composants
- Modèle TL = noir, poignées avec protection bleue au trempé
- Disponibles à l'unité ou en jeux pratiques, sous forme de modules ou de compositions

Egalement disponibles sur demande avec emballage libre-service (clip d'accrochage plastique, perforations Euro, pour présentoir SB)

OUTILS VDE ›570



POWER
PLIERS

Capacité de coupe maximale pour un effort moindre grâce à l'interaction optimale de la géométrie des tranchants, à l'articulation excentrée et à la forme ergonomique des poignées.

Les pinces sont en acier spécial GEDORE de haute qualité forgé à chaud et trempé à l'huile

- Evidement à dents grossières pour une prise sûre sur des vis, tubes, etc.
- Best cutting power (Bcp) présente une zone de coupe optimale avec une utilisation parfaite de la force
- Des plots antiglisse assurent au pouce le maintien nécessaire lors des mouvements de rotation et de traction et garantissent ainsi un serrage puissant de la pince
- La protection anti-dérapage procure un maximum de sécurité
- Poignée 2 composants - pour un travail sans fatigue en usage continu

- Surface de préhension avec stries pour un maintien particulièrement optimal, convient particulièrement pour des pièces minces
- Tranchant supplémentaire avec puissance de coupe particulièrement élevée grâce au procédé de trempe par induction GEDORE (62 - 64 HRC) pour répondre aux sollicitations continues les plus élevées
- Pinces renforcées : Le déport vers l'avant du point de rotation se traduit par une rallonge du levier qui permet de réduire de 35 % la force à exercer.
- Des éléments souples et durs disposés de manière idéale en terme d'ergonomie confèrent à la poignée son toucher agréable, typique de GEDORE

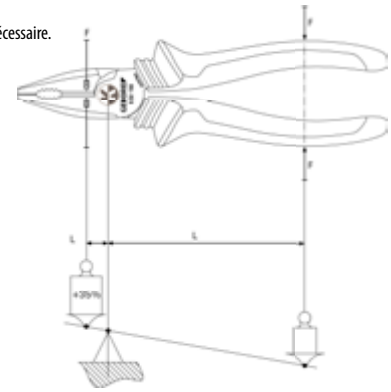
Compensation du couple

Σ **M** (rivet) = 0 = **F**(main) x **L**(main) = **F**(taillant) x **L**(distance de coupe optimisée)nécessaire.

Le couple (force x course) appliqué par la main via le rivet (point de rotation) s'exerce de manière particulièrement positive sur la force de coupe grâce à la position excentrée du point de rotation médian.

$$\mathbf{F}(\text{taillant}) = \frac{\mathbf{F}(\text{main}) \times \mathbf{L}(\text{main})}{\mathbf{L}(\text{distance de coupe optimisée})}$$

L'importante optimisation de la longueur effective permet d'atteindre une augmentation de la force de coupe. Cette optimisation des rapports de bras de levier garantit une réduction de 35 % de la dépense d'énergie nécessaire.

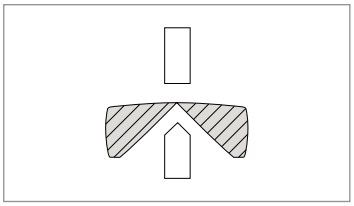


Principe de fonctionnement POWER PLIERS

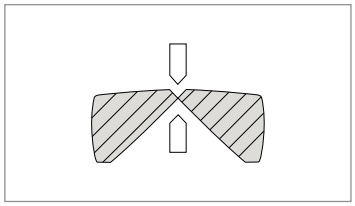
Le lettre « K » est la marque distinctive du programme de pinces renforcées à hautes performances GEDORE qui offrent des forces de coupe et de serrage plus élevées pour une dépense d'énergie jusqu'à 35 % plus faible.

Formes de tranchants selon DIN ISO 5742

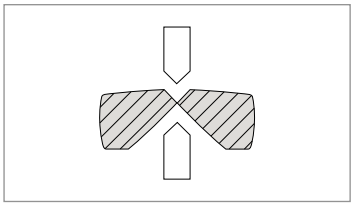
Découpe sans chanfrein (sans facette)
Pour une découpe à ras de matières plastiques.



Découpe avec léger chanfrein (pas de facette)
Convient particulièrement pour le secteur de l'électronique.

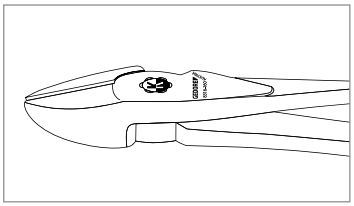


Découpe avec chanfrein (avec facette)
Convient particulièrement pour du fil d'acier, de la corde à piano ou des ressorts. La grande facette garantit une longévité élevée du tranchant.

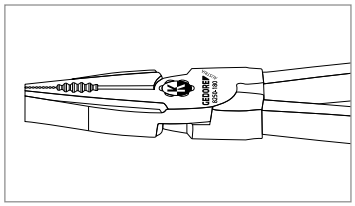


Types d'articulations

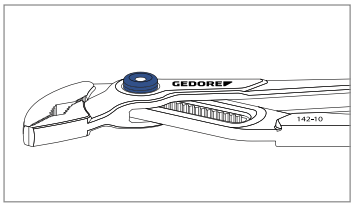
Articulation coulissante



Articulation rapportée

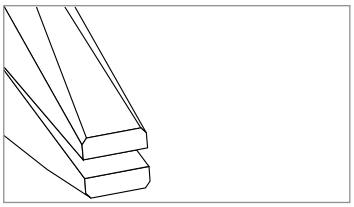


Charnière entrepassée

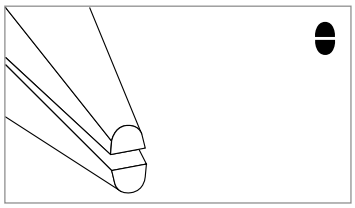


Formes de base des becs

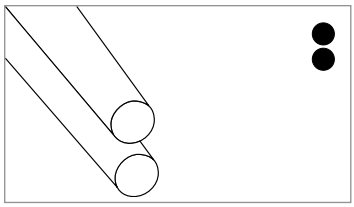
Becs plats



Becs demi-ronds



Becs ronds



Classes de fils conforme DIN ISO 5744

Exemples de matériaux	Dureté de fil	Résistance à la traction N/mm²	
Clous, goupilles, fil de bronze	souples	env. 600	
Fils de câbles en acier, fil d'acier	mi-durs	env. 1600	
Acier à ressort	durs/Corde à piano	env. 2300	

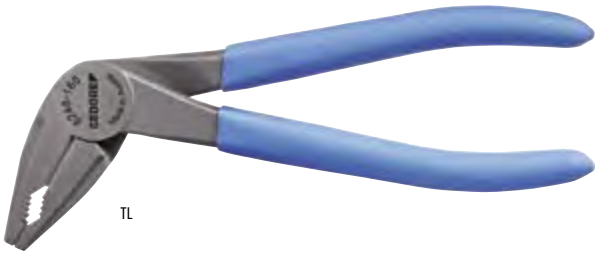
CONSIGNES DE SECURITÉ POUR PINCES ›642

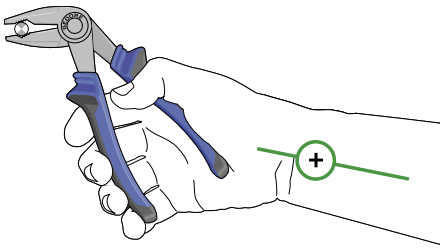
Pinces universelles

8248 PINCE UNIVERSELLE COUDÉE

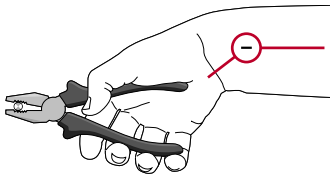
- Pour des sollicitations extrêmes
- Utilisation optimale de la force de la main
- Evite une posture non naturelle de la main
- Permet un travail sans fatigue pendant une longue période
- Capacité de coupe et longévité accrues grâce à l'acier trempé spécial GEDORE
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 63 - 65 HRC
- Pour tous les câbles, même la corde à piano, 1,6 mm
- Forgée à chaud par estampage
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée

JC


TL



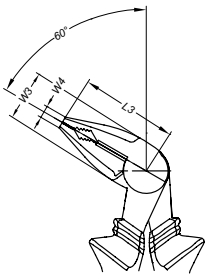
PINCE UNIVERSELLE TRADITIONNELLE

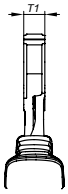


Surface de préhension traditionnelle avec grip classique sur des tubes et des vis

Une tête de pince coudée à 60° ménage vos articulations et vos tendons. De plus, vous gardez une vue dégagée sur la pièce

Dents spécialement décalées au niveau des surfaces de préhension pour une prise optimale sur des tubes et des vis



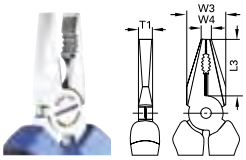


8248
PINCE UNIVERSELLE COUDÉE

L	L_3	W_3	W_4	T_1	kg	Code	No.
165	46	24	6	10	0,245	2276585	8248-160 JC
165	46	24	6	10	0,220	2276763	8248-160 TL

8200
PINCE UNIVERSELLE

- Convient particulièrement pour les endroits difficiles d'accès ou comme outil de bord
- Pour matériaux ronds ou plats
- Pour fils mi-durs 1,6 mm
- Similaire à DIN ISO 5745
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants

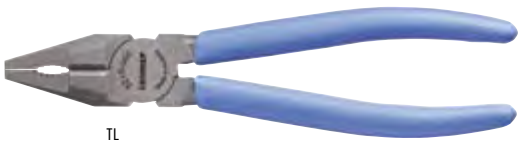


L	L_3	W_3	W_4	T_1	kg	Code	No.
125	25	16	3,2	7,6	0,117	6730480	8200-125 JC

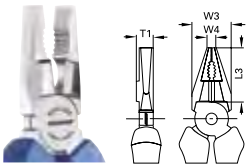
8210
PINCE UNIVERSELLE
modèle allemand

- Conforme DIN ISO 5746
- Version renforcée, pour une utilisation continue dans des conditions difficiles
- Coupe-fils rapporté
- Pour matériaux ronds ou plats
- Pour fils mi-durs 1,6 mm
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 62-64 HRC
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée

JC



TL



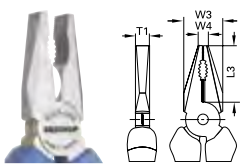
L	L_3	W_3	W_4	T_1	kg	Code	No.
160	34	23,0	5,8	10,8	0,217	6731100	8210-160 JC
160	34	23,0	5,8	10,8	0,173	6711340	8210-160 TL
180	38	27,0	6,4	11,8	0,284	6731530	8210-180 JC
180	38	27,0	6,4	11,8	0,227	6711420	8210-180 TL
200	42	29,5	7,4	12,5	0,356	6732180	8210-200 JC
200	42	29,5	7,4	12,5	0,296	6711850	8210-200 TL

8245
PINCE UNIVERSELLE
modèle Européen

- Conforme DIN ISO 5746
- Modèle universel à tête étroite
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 62-64 HRC
- Pour matériaux ronds ou plats
- Pour fils mi-durs 1,6 mm
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée

JC

TL

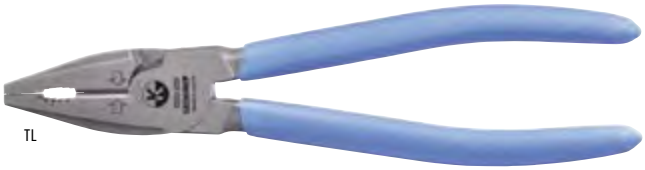


L	L_3	W_3	W_4	T_1	kg	Code	No.
160	34	23,0	5,8	8,8	0,218	6733070	8245-160 JC
160	34	23,0	5,8	8,8	0,174	6730050	8245-160 TL
180	38	27,0	6,4	9,8	0,280	6733150	8245-180 JC
180	38	27,0	6,4	9,8	0,230	6730210	8245-180 TL
200	42	29,5	7,4	10,5	0,363	6733230	8245-200 JC
200	42	29,5	7,4	10,5	0,297	6730720	8245-200 TL

8250 PINCE UNIVERSELLE RENFORCÉE

- Conforme DIN ISO 5746
- Pour une utilisation intense en continu
- Effet de levier important pour une coupe plus facile
- Pour matériaux ronds ou plats
- Pour tous les fils, y compris les cordes à piano, 1,6 mm
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée

JC


TL

- Pinces renforcées : Le déport vers l'avant du point de rotation se traduit par une rallonge du levier qui permet de réduire de 35 % la force à exercer.

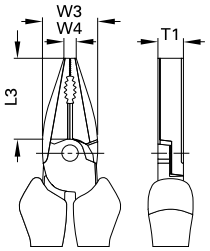
Surface de préhension avec stries pour un maintien particulièrement optimal

Surfaces de préhension à dents grossières pour une prise sûre sur des vis, tubes, etc.

Des mors trempés par induction (62 - 64 HRC) permettent une capacité de coupe constante et durable

Des poignées 2 composants de haute qualité avec protection antidérapante permettent un travail ergonomique et sans fatigue

Capacité de coupe maximale pour un effort moindre grâce à l'interaction optimale de la géométrie des tranchants, à l'articulation excentrée et à la forme ergonomique des poignées.



8250
PINCE UNIVERSELLE RENFORCÉE

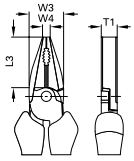
L	L_3	W_3	W_4	T_1	kg	Code	No.
160	35,0	22,8	5,8	10,4	0,225	1429566	8250-160 JC
160	35,0	22,8	5,8	10,4	0,180	1429574	8250-160 TL
180	38,5	25,6	6,5	11,0	0,282	6707070	8250-180 JC
180	38,5	25,6	6,5	11,0	0,227	6707660	8250-180 TL
200	39,5	27,0	6,5	12,4	0,360	6707310	8250-200 JC
200	39,5	27,0	6,5	12,4	0,288	6707740	8250-200 TL

NEW

8250-225 TL
PINCE UNIVERSELLE RENFORCÉE

- Force élevée grâce à la forme convexe des poignées*

* Des surfaces/poignées bombées avec un léger arrondi évitent les pointes de couple ponctuelles défavorables. La force est ainsi répartie de manière régulière sur la surface de la main.



L	L_3	W_3	W_4	T_1	kg	Code	No.
225	42,2	27,7	6,5	13,0	0,351	6708040	8250-225 TL

VDE 8250 / VDE 8250 H ›582

1500 CT1-142 ›111

Pinces coupantes diagonales / de devant

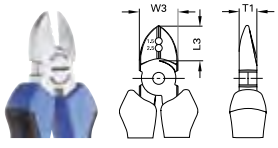
8313
PINCE COUPANTE DIAGONALE
pour matières plastiques

- Sans biseau pour la découpe nette et lisse de pièces en plastique
- Noires, surfaces de coupe rectifiées, ouverture automatique par ressort de compression
- Poignées avec protection bleue trempée (TL)

L	L_3	W_3	T_1	kg	Code	No.
125	16,0	17,0	8,5	0,116	6745910	8313-125 TL
140	18,5	18,5	9,5	0,131	6746050	8313-140 TL
160	19,0	22,0	10,0	0,184	6746130	8313-160 TL

8315
PINCE COUPANTE DIAGONALE D'ÉLECTRICIEN

- Pince coupante diagonale d'électricien avec double fonction, couper et dénuder
- Encoches pour dénuder des câbles uni- ou multifilaires, de 1,5 mm² et 2,5 mm² de section
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants



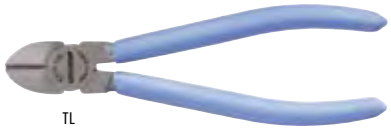
L	L_3	W_3	T_1	mm²	kg	Code	No.
160	19	22	10	1,5 / 2,5	0,235	1396722	8315-160 JC

- Pinces renforcées : Le déport vers l'avant du point de rotation se traduit par une rallonge du levier qui permet de réduire de 35 % la force à exercer.
- Des poignées 2 composants de haute qualité avec protection antidérapante permettent un travail ergonomique et sans fatigue

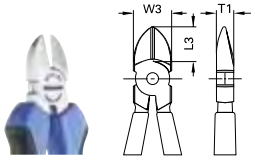
8314
PINCE COUPANTE DIAGONALE
modèle suédois

- Conforme DIN ISO 5749
- Avec tête étroite, idéale pour les endroits difficiles d'accès
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 63-65 HRC
- Pour fils mi-durs 1,6 mm
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée

JC



TL



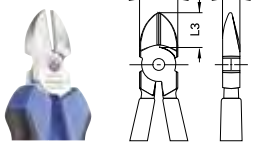
L	L_3	W_3	T_1	Ø	kg	Code	No.
125	16,0	17,0	8,5	1,6	0,146	6742300	8314-125 JC
125	16,0	17,0	8,5	1,6	0,107	6740870	8314-125 TL
140	18,5	18,5	9,5	1,6	0,176	6742730	8314-140 JC
140	18,5	18,5	9,5	1,6	0,129	6740950	8314-140 TL
160	19,0	22,0	10,0	1,6	0,230	6743380	8314-160 JC
160	19,0	22,0	10,0	1,6	0,173	6741090	8314-160 TL

8314-180
PINCE COUPANTE DIAGONALE
modèle suédois

- Force élevée grâce à la forme convexe des poignées*
- Conforme DIN ISO 5749
- Avec tête étroite, idéale pour les endroits difficiles d'accès
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 63-65 HRC
- Pour fils mi-durs 1,6 mm
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu

* Des surfaces/poignées bombées avec un léger arrondi évitent les pointes de couple ponctuelles défavorables. La force est ainsi répartie de manière régulière sur la surface de la main.

JC

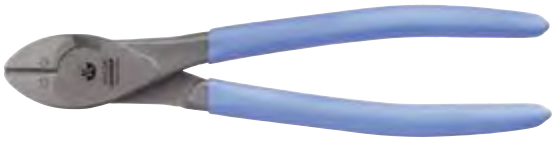


L	L_3	W_3	T_1	Ø	kg	Code	No.
185	25,0	26,0	11,0	1,6	0,300	2910934	8314-180 JC
185	25,0	26,0	11,0	1,6	0,243	2910926	8314-180 TL

8316 PINCE COUPANTE DIAGONALE

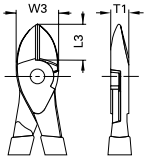
- Conforme DIN ISO 5749
- Effet de levier important pour une coupe plus facile
- Pour fils durs/cordes à piano
- Max. capacité de coupe Ø 1,4 - 2,0 mm
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée

JC


TL

Des tranchants trempés par induction (63 - 65 HRC) permettent une capacité de coupe constante et durable

Capacité de coupe maximale pour un effort moindre grâce à l'interaction optimale de la géométrie des tranchants, à l'articulation excentrée et à la forme ergonomique des poignées.



8316
PINCE COUPANTE DIAGONALE
modèle américain

L	L_3	W_3	T_1	Ø	kg	Code	No.
140	17,0	22,0	9,5	1,4	0,175	6744190	8316-140 JC
140	17,0	22,0	9,5	1,4	0,146	6711930	8316-140 TL
160	19,0	24,5	10,0	1,6	0,236	6744510	8316-160 JC
160	19,0	24,5	10,0	1,6	0,195	6712070	8316-160 TL

L	L_3	W_3	T_1	Ø	kg	Code	No.
180	22,6	26,0	11,0	1,8	0,265	1439588	8316-180 JC
180	22,6	26,0	11,0	1,8	0,225	1439596	8316-180 TL
200	22,0	28,0	11,0	2,0	0,340	6745080	8316-200 JC
200	22,0	28,0	11,0	2,0	0,270	6712150	8316-200 TL

VDE 8316 / VDE 8316 H ›584

S 8303 JC ›422

8318
PINCE COUPANTE ARTICULÉE DIAGONALE

- Pour fils durs/cordes à piano 1,6 mm
- Puissance de coupe élevée grâce à la double articulation
- Tête et articulation en acier spécial, tête brunie
- Poignées chromées et recouvertes de PVC

Ø	mm	inch	kg	Code	No.
1,6	160	6.1/2	0,213	6745590	8318-160 TL

8370
PINCE COUPANTE ARTICULÉE DE DEVANT

- Conforme DIN ISO 5748
- Pour fils durs/cordes à piano - cf. tableau
- Puissance de coupe élevée grâce au double mécanisme à levier
- Acier à outils C65, entièrement forgées
- Finition laquée bleu

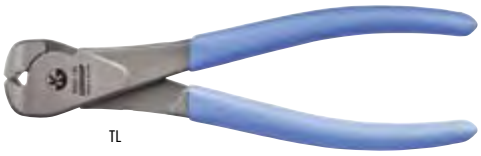
* non normalisée

Ø		mm	inch	kg	Code	No.
2		180	7	0,460	6750830	8370-180
2		210	8.1/2	0,610	6751050	8370-210
2,5	*	235	9.1/4	0,755	6751210	8370-235

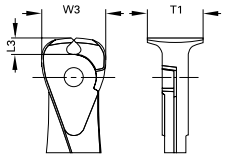
8367
PINCE COUPANTE DE DEVANT

- Conforme DIN ISO 5748
- Effet de levier important pour une coupe plus facile
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 63 - 65 HRC
- Pour fils durs/cordes à piano 1,6 mm
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée

JC



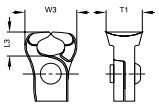
TL



L	L_3	W_3	T_1	Ø	kg	Code	No.
160	6,9	27	23,5	1,6	0,254	6749150	8367-160 JC
160	6,9	27	23,5	1,6	0,242	6712230	8367-160 TL

8380
TENAILLE, TYPE RUSSE

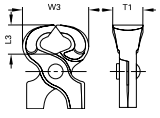
- Pince pour treillis d'armature, utilisation intensive
- Conforme DIN ISO 9242 forme A
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC
- Pour fils mi-durs 1,6 mm
- Tête polie, gris acier, poignées avec protection bleue trempée (TL)
- Accessibilité grâce à la géométrie optimisée de la zone de la tête et des poignées
- En acier à outils de haute qualité



L	L_3	W_3	T_1	kg	Code	No.
230	16	31	22	0,358	6752020	8380-225 TL
250	16	35	25	0,423	6752100	8380-250 TL
280	16	35	25	0,541	6752290	8380-280 TL

8381
TENAILLE DE MENUISIER

- Tenaille pour sollicitations élevées
- Conforme DIN ISO 9243 forme A
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC
- Tête polie, gris acier, poignées avec protection bleue trempée (TL)
- En acier à outils de haute qualité

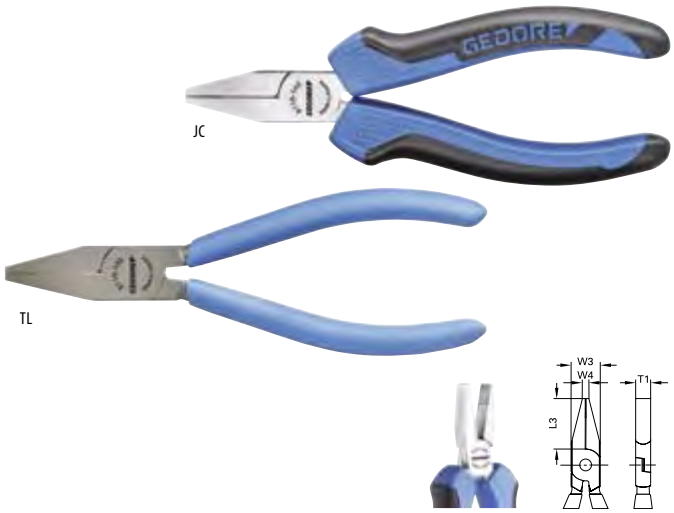


L	L_3	W_3	T_1	kg	Code	No.
160	21,0	48	20	0,258	6752370	8381-160 TL
180	21,0	50	23	0,362	6751800	8381-180 TL
200	23,5	55	26	0,442	6751990	8381-200 TL
225	23,5	55	25	0,514	6752450	8381-225 TL
250	23,5	58	27	0,586	6752530	8381-250 TL

Pinces à becs plats / ronds

8110
PINCE À BECS PLATS
sans tranchant, striée

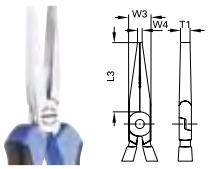
- Conforme DIN ISO 5745
- Becs courts, surfaces de préhension striées
- Pour travaux de maintien et de cintrage
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée



L	L_3	W_3	W_4	T_1	kg	Code	No.
140	28,5	16,5	3,6	8,5	0,154	6711690	8110-140 JC
140	28,5	16,5	3,6	8,5	0,118	6711500	8110-140 TL

8120
PINCE À BECS PLATS
sans tranchant, striée

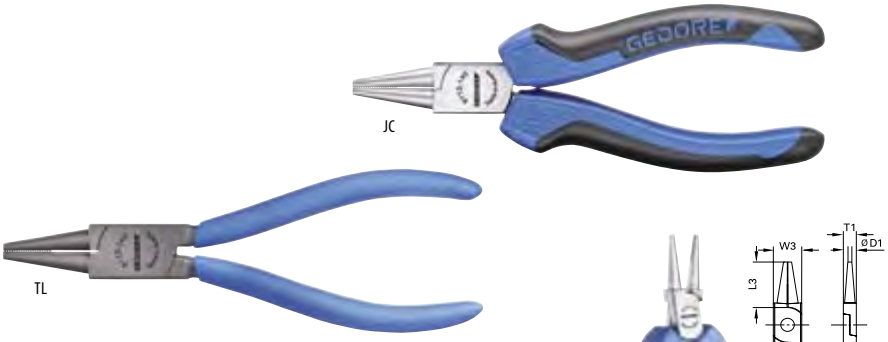
- Conforme DIN ISO 5745
- Becs longs, surfaces de préhension striées
- Pour travaux de maintien et de cintrage
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée

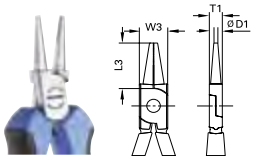


L	L_3	W_3	W_4	T_1	kg	Code	No.
160	51	16,5	3,4	9	0,170	6715170	8120-160 JC
160	51	16,5	3,4	9	0,133	6710370	8120-160 TL

8112
PINCE À BECS RONDS
striée

- Similaire à DIN ISO 5745
- Becs courts, surfaces de préhension striées
- Pour travaux de préhension et de cintrage
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée

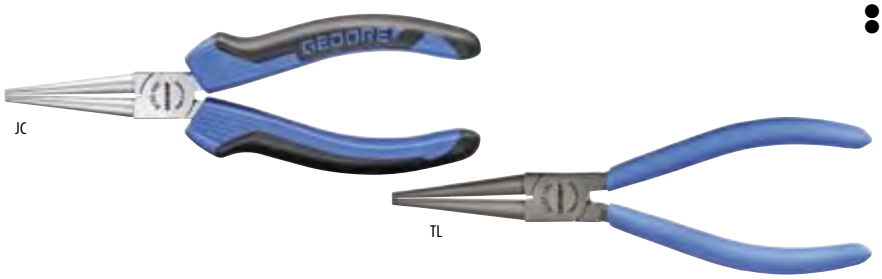




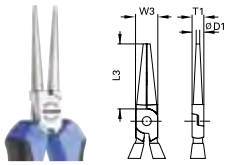
L	L_3	W_3	D_1	T_1	kg	Code	No.
140	29,0	17,0	2,5	8,5	0,146	6713390	8112-140 JC
140	28,5	16,5	2,5	8,5	0,110	6713200	8112-140 TL

VDE 8120 / VDE 8120 H ›585

8122
PINCE À BECS RONDS
striée



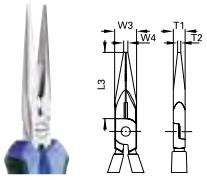
- Conforme DIN ISO 5745
- Becs longs, surfaces de préhension striées
- Pour travaux de préhension et de cintrage
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée



L	L_3	W_3	D_1	T_1	kg	Code	No.
160	48	16,5	2,5	8,7	0,150	6716810	8122-160 JC
160	48	16,5	2,5	8,7	0,114	6710530	8122-160 TL

8132
PINCE À BECS DEMI-RONDS
avec tranchant, striée, à becs droits

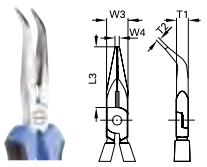
- Conforme DIN ISO 5745
- Becs demi-ronds, surfaces de préhension droites, striées
- Pour travaux de maintien, de préhension, de cintrage et de coupe
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté des tranchants 61-63 HRC
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée



L	L_3	W_3	W_4	T_1	T_2	kg	Code	No.
140	42,0	15,0	2,5	7,8	2,0	0,125	6718860	8132-140 JC
140	42,0	15,0	2,5	7,8	2,0	0,104	6710610	8132-140 TL
160	50,0	16,5	3,2	9,0	2,5	0,166	6719240	8132-160 JC
160	50,0	16,5	3,2	9,0	2,5	0,129	6710880	8132-160 TL
200	75,7	18,5	3,7	9,5	2,8	0,225	6719670	8132-200 JC
200	75,7	18,5	3,7	9,5	2,8	0,186	6710960	8132-200 TL

8132 AB
PINCE À BECS DEMI-RONDS
avec tranchant

- Similaire à DIN ISO 5745
- Becs demi-ronds, surfaces de préhension coudées, striées
- Des pointes à 45 ° permettent une prise en angle
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté des tranchants 61-63 HRC
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée



L	L_3	W_3	W_4	T_1	T_2	kg	Code	No.
160	46,0	16,5	3,2	9,0	2,5	0,163	6720920	8132 AB-160 JC
160	46,0	16,5	3,2	9,0	2,5	0,125	6711180	8132 AB-160 TL
200	70,5	18,5	3,7	9,5	2,8	0,225	6721300	8132 AB-200 JC
200	70,5	18,5	3,7	9,5	2,8	0,190	6711260	8132 AB-200 TL

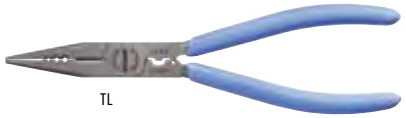
VDE 8122 / VDE 8122 H ›585

VDE 8132 / VDE 8132 H ›586

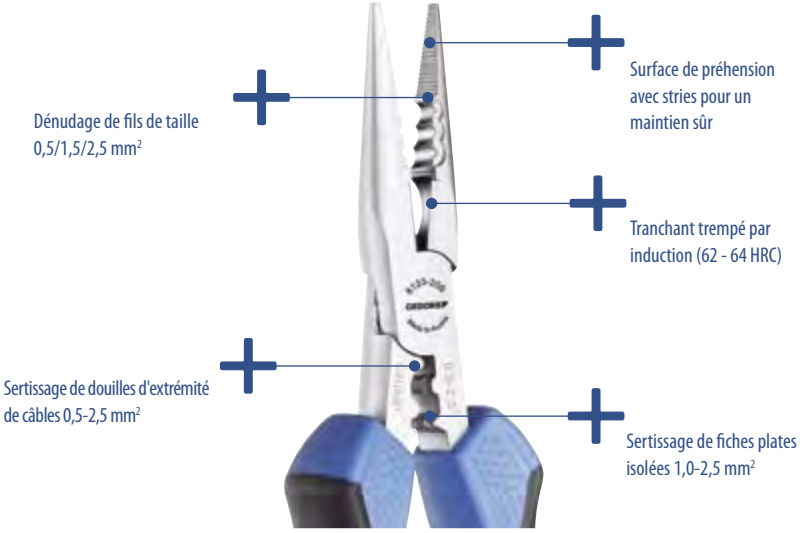
VDE 8132 AB / VDE 8132 AB H ›586

8133 PINCE À BECS DROITS MULTIPLE

- Pince multifonctions pour le secteur mécanique et électronique
- Maintien, découpe, dénudage, sertissage, pincement
- Becs demi-ronds, surfaces de préhension droites, striés
- Pour fils mi-durs 1,6 mm
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée


TL

JC



8133
PINCE À BECS DROITS MULTIPLE

avec tranchant, striée, à becs droits

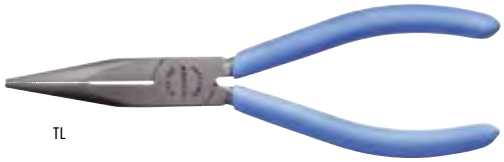
mm	kg	Code	No.
180	0,180	6722110	8133-180 JC
200	0,200	2676079	8133-200 JC
180	0,160	1997394	8133-180 TL
200	0,180	2676087	8133-200 TL

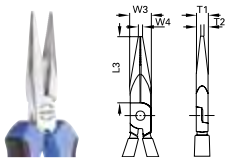
8135
PINCE TÉLÉPHONE

sans tranchant, striée, à becs droits

- Conforme DIN ISO 5745, forme droite
- Becs demi-ronds, surfaces de préhension à stries croisées, à mâchoires pointues
- Egalement utilisable comme pince pour brasage
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée

JC


TL

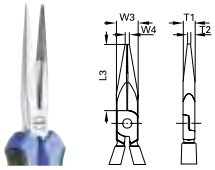


L	L_3	W_3	W_4	T_1	T_2	kg	Code	No.
140	42	15,0	2,5	7,8	2,0	0,108	6722460	8135-140 TL
160	50	16,5	3,2	9,0	2,5	0,166	6722540	8135-160 JC
160	50	16,5	3,2	9,0	2,5	0,142	6722620	8135-160 TL

Pinces de mécanicien

8136
PINCE DE MÉCANICIEN
sans tranchant, à becs droits

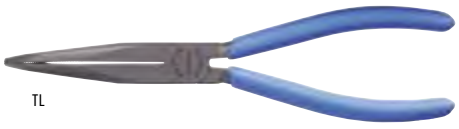
- Conforme DIN ISO 5745
- Becs demi-ronds, surface de préhension à stries croisées
- Pour travaux de maintien, de préhension et de cintrage
- Avec pointe fine pour un travail sûr, même dans les endroits difficiles d'accès
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée

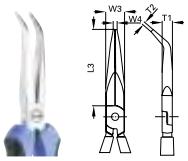


L	L_3	W_3	W_4	T_1	T_2	kg	Code	No.
200	75,7	18,5	3,7	9,5	2,8	0,241	6722700	8136-200 JC
200	75,7	18,5	3,7	9,5	2,8	0,201	6722890	8136-200 TL

8136 AB
PINCE DE MÉCANICIEN
sans tranchant, contre-coudée

- Similaire à DIN ISO 5745
- Becs demi-ronds, surface de préhension à stries croisées
- Des pointes à 45° permettent une prise en angle
- Avec pointe fine pour un travail sûr, même dans les endroits difficiles d'accès
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée

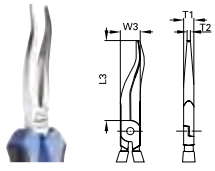




L	L_3	W_3	W_4	T_1	T_2	kg	Code	No.
200	70	18,5	3,7	9,5	2,8	0,239	6722970	8136 AB-200 JC
200	70	18,5	3,7	9,5	2,8	0,201	6723000	8136 AB-200 TL

8137
PINCE DE MÉCANICIEN
sans tranchant, contre-coudée

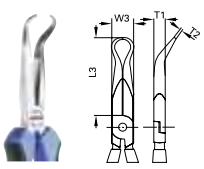
- Becs demi-ronds, surfaces de préhension à stries croisées
- Avec pointe fine
- Des mâchoires courbes permettent de la préhension et le maintien dans des endroits difficiles d'accès
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants



L	L_3	W_3	T_1	T_2	kg	Code	No.
200	74	18,5	9,5	2,8	0,231	6723190	8137-200 JC

8138
PINCE DE MÉCANICIEN
sans tranchant, becs demi-ronds coudés à 30°

- Becs demi-ronds coudés à 30 °, surfaces de préhension à stries croisées, pointe fine
- Sécurité optimale lors de la préhension, du positionnement et du desserrage d'objets ronds, ovales et anguleux
- Convient particulièrement pour les cosses de bougies d'allumage
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants



L	L_3	W_3	T_1	T_2	kg	Code	No.
200	68	18,5	9,5	2,8	0,234	6723350	8138-200 JC

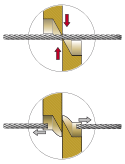
Coupe-câbles

8317
COUPE-CÂBLES BOWDEN

- Sertissage de douilles pour câbles Bowden et de douilles d'extrémité de 1,5 mm et 2 mm
- Pour la coupe de câbles en acier jusqu'à 2 mm Ø et d'embouts de câbles Bowden jusqu'à 5 mm Ø et fils mi-durs
- Avec ressort d'ouverture, sécurité de transport et régulation d'ouverture
- Tranchants trempés par induction
- Coupe exacte grâce à la nouvelle forme de coupe GEDORE
- Léger

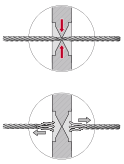
⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
170	0,150	2011638	8317-160 JC

COUPE-CÂBLES GEDORE



- Coupe par cisaillement, les plaques de coupe coulissent l'une contre l'autre et tranchent ainsi le matériau.
- Le câble torsadé est coupé proprement et conserve sa section ronde. Il ne se détord pas.

COUPE-BOULONS



- Coupe par entaille, les tranchants s'enfoncent dans le matériau et génèrent une entaille. Le matériau est ainsi compacté, puis sectionné.
- Le câble torsadé est comprimé et perd ainsi sa section ronde à l'endroit de la coupe. Par conséquent, le câble se détord.

Epissurage:
- Méthode traditionnellement utilisée par les marins et qui consiste à séparer un câble en cordons/torons pour les tresser ensuite en boucle ou pour rallonger le câble par un autre câble sans recourir à des noeuds

Détorsion:
- Lors de la coupe de câbles métalliques, la détorsion, c'est-à-dire la séparation du câble en cordons/torons individuels n'est pas souhaitée. L'épissurage des câbles métalliques est très difficile. Il existe donc des procédés plus modernes pour réaliser des boucles à partir de câbles métalliques. Ces procédés nécessitent toutefois une coupe nette et lisse, sans détorsion en cordons/torons.

8320 JC
COUPE-CÂBLES

Version :
- Inserts de coupe faciles à changer
- Inserts de coupe en acier rapide hautes performances (HSS) utilisé en métallurgie. Fabrication selon le procédé MIM (**M**etal **I**njection **M**olding = métal injecté sous pression)
- Longévité extrême par rapport aux coupe-câbles traditionnels
- Le cisaillement en douceur empêche le câble de se détorsader
- Conseil : Manipulation à une seule main pour couper des câbles d'un diamètre allant jusqu'à env. 5 mm. Idéal comme cisaille à haubans en cas d'urgence en mer.

Becs/tranchants :
- Coupe spéciale en forme d'arc
- Inserts de coupe facilement remplaçables en cas de signes d'usure
- Dureté 62 - 65 HRC
- Dépense d'énergie réduite grâce à la géométrie optimale des tranchants
- Deux profilés de sertissage intégrés pour sertir les cosses d'arrêt de câble Bowden ou de câbles torsadés

Capacité de coupe :
- Câbles torsadés jusqu'à 1800 N/mm² avec max. 6 mm Ø
- (p. ex. câbles en inox, câbles à âme en acier ou en textile, câbles Bowden, haubans)
- Fils jusqu'à 750 N/mm² avec max. 4 mm Ø
- (p. ex. clous/tiges, vis, boulons, suspentes de plafond)
- Câbles monobrin ou multibrins en cuivre ou en aluminium de max. 6 mm Ø

Articulation :
- Articulation réglable pour un guidage précis des plaques de coupe
- Verrouillage contre toute ouverture intempestive

Branches/poignées :
- JC = avec poignées 2 composants

Matériau/Finition :
- Corps de pince forgé à chaud par estampage
- Laqué transparent

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
200	0,480	2788799	8320-200 JC

E-8320
PIÈCES DE RECHANGE POUR COUPE-CÂBLES

- Comprend : 2 inserts de coupe, 2 vis, 1 clé coudée TORX®

Code	No.
2830779	E-8320-200

Pinces coupe-câble

8090
PINCE COUPE-CÂBLE

NEW

- Pour couper des câbles en cuivre/aluminium monobrins, multibrins et à brins fins avec un Ø max. de 15 mm/50 mm², respectivement.
- Découpe facile et nette
- Utilisation à une seule main
- Aucun écrasement et aucune déformation des câbles
- Ne convient pas pour les fils d'acier, les câbles de traction et les conducteurs en cuivre étirés à froid
- Ressort d'ouverture pour travailler sans fatiguer
- Tranchants trempés par induction
- Polissage de précision pour une transmission optimale de la force et nouvelle géométrie des taillants
- Articulation vissée réglable, avec protection anti-pincement
- Acier à outils spécial, forgé, bruni, avec protection des poignées réalisée trempée

mm²	Ø	mm	inch	kg	Code	No.
50	15	170	6.3/4	0,210	2959720	8090-170 TL

8092
PINCE COUPE-CÂBLE

- Max. capacité de coupe Ø 10 mm²
- Pour sectionner des câbles de cuivre ou d'aluminium à plusieurs brins jusqu'à 10 mm Ø
- Polissage de précision pour une transmission optimale de la force et nouvelle géométrie des taillants
- Ne convient pas pour les fils d'acier et les conducteurs en cuivre étirés à froid
- Dureté 55 HRC
- Acier à outils spécial, forgé, avec protection des poignées en plastique trempé

mm²	Ø	mm	inch	kg	Code	No.
10/50	10	160	6.1/2	0,180	2878356	8092-160 TL

8093
PINCE COUPE-CÂBLE

- Pour sectionner des câbles de cuivre ou d'aluminium à plusieurs brins jusqu'à 27 mm de Ø
- Ne convient pas pour les fils d'acier et les câbles métalliques
- Nouvelle géométrie des tranchants pour des coupes faciles et propres
- Dépense d'énergie plus faible par démultiplication optimale de la transmission
- Forme compacte, faible poids
- Tête en acier à outils spécial, forgé
- Branches en tube d'aluminium, époxydées, avec poignées en caoutchouc

Ø	mm²	mm	inch	kg	Code	No.
27	150	505	20	1,056	6724830	8093

8094
PINCE COUPE-CÂBLE

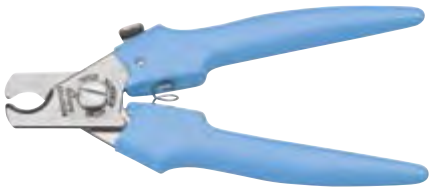
- Pour sectionner des câbles de cuivre ou d'aluminium à plusieurs brins jusqu'à 20 mm de Ø
- En cas d'utilisation de la fonction de pré-coupe et de coupe finie, le diamètre augmente à Ø 25 mm
- L'écartement des poignées reste dans la plage de commande ergonomique à une seule main
- Pré-coupe : coupe de la gaine du câble avec le tranchant avant
- Coupe finie : poser le câble dans le tranchant arrière et sectionner le ou les conducteur(s)
- Tranchants trempés par induction
- Polissage de précision pour une transmission optimale de la force et nouvelle géométrie des taillants
- Articulation vissée réglable, avec protection anti-pincement
- Ne convient pas pour les fils d'acier et les conducteurs en cuivre étirés à froid
- Acier à outils spécial, forgé, bruni, avec protection des poignées réalisée trempée

Ø	mm²	mm	inch	kg	Code	No.
20	70	200	8.1/2	0,329	6724910	8094

VDE 8094 ›580

8095
PINCE COUPE-CÂBLE

- Tête en acier spécial inoxydable, à ouverture automatique
- Poignées en matière plastique antichoc
- Avec fermeture pratique
- Pour sections jusqu'à 10 mm²



mm²	mm	inch	kg	Code	No.
10	160	6.1/2	0,134	6707820	8095-160

Pinces à dénuder

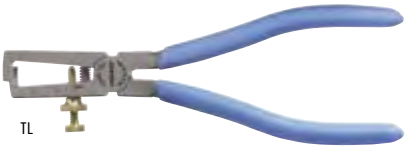
8097
PINCE À DÉNUDER
automatique

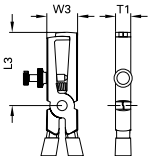
- A couteau en forme de V
- Pour dénuder les fils conducteurs à âme pleine entre 0,2 et 6 mm²
- Longueur à dénuder réglable
- Avec coupe-fils jusqu'à 2 mm

mm	"inch	mm²	kg	Code	No.
200	8	0,2-6	0,193	6702940	8097

8098
PINCE À DÉNUDER

- Ouverture automatique avec ressort et vis de blocage
- Tranchants en V pour le dénudage de câbles à un ou plusieurs conducteurs et isolation en plastique
- Réglage simple au diamètre de fil ou de toron voulu à l'aide de la vis de réglage avec contre-écrou
- Pour fils de 0,8-6,0 mm²
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée





L	L_3	W_3	T_1	mm²	kg	Code	No.
160	43,5	18,5	8,5	0,8-6	0,198	6708630	8098-160 JC
160	43,5	18,5	8,5	0,8-6	0,153	6710020	8098-160 TL

8099
PINCE À DÉNUDER STRIP-FIX

- Réglage automatique, pour fils entre 0,5 et 5 mm²
- Tranchants en V pour le dénudage de câbles à un ou plusieurs conducteurs et isolation en plastique
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- Couteaux de rechange n° E-8099

mm	"inch	mm²	kg	Code	No.
160	6.1/2	0,5-5	0,217	6709520	8099-160 JC

E-8099
COUTEAUX DE RECHANGE
pour pince à dénuder STRIP-FIX

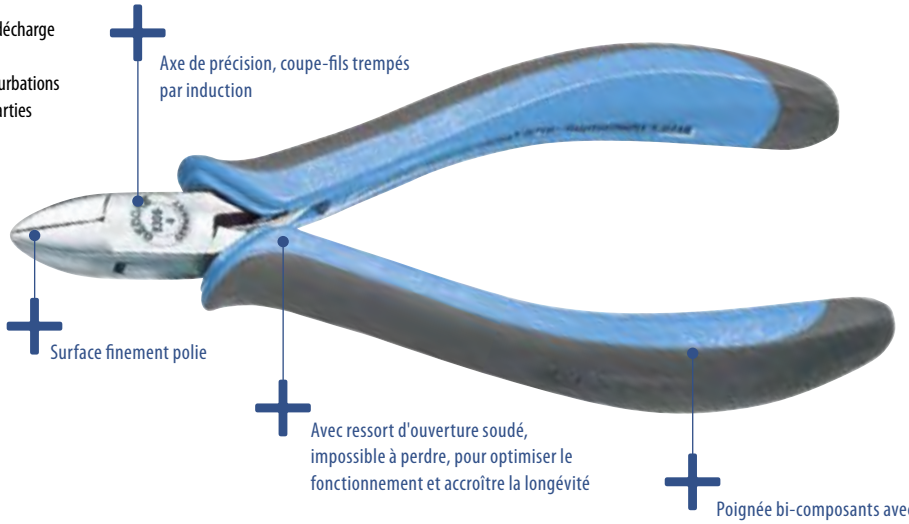
kg	Code	No.
0,012	5709580	E-8099

VDE 8099 / VDE 8099 H ›581

Pinces électroniques

PINCES ÉLECTRONIQUES

- Pour travaux de coupe, de maintien, de cintrage et de montage dans les secteurs de précision de l'électronique et de la mécanique
- Les pinces électroniques GEDORE ESD assurent und décharge lente et contrôlée de l'énergie électrostatique
- Surfaces : acier poli - supprimant les risques de perturbations des circuits électriques par suite de l'écaillage des parties chromées



ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)
BL = longueur des becs
SL = longueur des taillants

ATTENTION ! CONSIGNE DE SÉCURITÉ !

- Du fait de la conductivité des poignées ESD-2K, ces outils ne doivent pas entrer en contact avec des conducteurs sous tension sous peine de provoquer un choc électrique.

CONSEIL D'ENTRETIEN

- Pour des raisons de sécurité, les pinces ESD ne comportent pas de revêtement chromé.
- La surface des pinces est en acier poli et donc exposée sans protection à des corrosions en tout genre.
- Il est donc nécessaire de nettoyer avec un chiffon adéquat les surfaces de ces pinces au moins une fois par jour, pendant ou après le travail.
- Nous recommandons d'utiliser notre chiffon microfibres 8305 MT

S 8305 ESD
COMPOSITION DE PINCES ÉLECTRONIQUES

6 pièces

- Dimensions : long. 230 x larg. 165 x haut. 55 mm
- Avec trousse synthétique 8305 MT

Contenu			kg	Code	No.
8305-9 **8306-6** **8307-3**	**8307-4** **8306-1**	**8308-1** **E-8305 MT**	0,680	1955551	S 8305 ESD

Pinces électroniques coupantes diagonales

Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC

8306-1
PINCE ÉLECTRONIQUE COUPANTE DIAGONALE

- Tête ovale, avec chanfrein
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC
- ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)

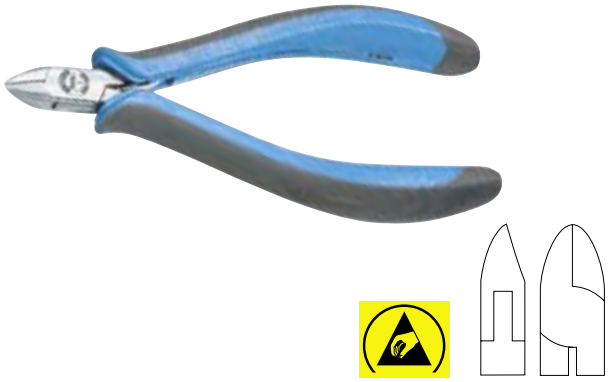
Capacités de coupe :
- Fil dur : 0,4 mm/AWG 26
- Acier doux : 1,0 mm/AWG 18
- Fil de cuivre : 1,5 mm/AWG 15

SL	mm	kg	Code	No.
12	125	0,080	6726450	8306-1

8306-2
PETITE PINCE ÉLECTRONIQUE COUPANTE DIAGONALE

- Tête courte et ovale, avec chanfrein fin
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC
- ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)

Capacités de coupe :
- Acier doux : 0,6 mm/AWG 22
- Fil de cuivre : 1,2 mm/AWG 16



SL	mm	kg	Code	No.
9	120	0,071	6726530	8306-2

8306-4
PINCE ÉLECTRONIQUE COUPANTE DIAGONALE

- Tête ovale, avec chanfrein fin
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC
- ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)

Capacités de coupe :
- Acier doux : 1,0 mm/AWG 18
- Fil de cuivre : 1,5 mm/AWG 15

SL	mm	kg	Code	No.
14	125	0,081	6727180	8306-4

8306-5
PETITE PINCE ÉLECTRONIQUE COUPANTE DIAGONALE

- Tête pointue avec chanfrein fin
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC
- ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)

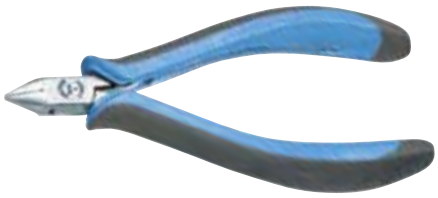
Capacités de coupe :
- Fil dur : 0,4 mm/AWG 26
- Acier doux : 1,0 mm/AWG 18
- Fil de cuivre : 1,2 mm/AWG 16

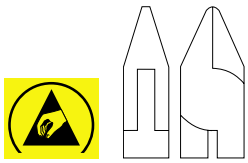
SL	mm	kg	Code	No.
12	125	0,079	6727340	8306-5

8306-6
PETITE PINCE ÉLECTRONIQUE COUPANTE DIAGONALE

- Tête courte, pointe aplatie (détalonnée), avec chanfrein fin
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC
- ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)

Capacités de coupe :
- Acier doux : 0,6 mm/AWG 22
- Fil de cuivre : 1,0 mm/AWG 18



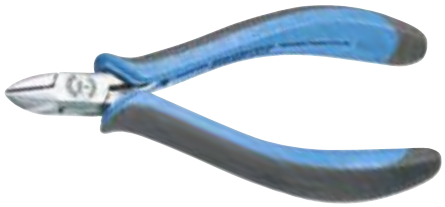


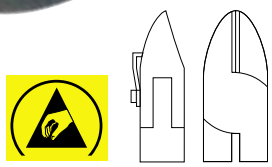
SL	mm	kg	Code	No.
10	120	0,072	6727500	8306-6

8306-8
PETITE PINCE ÉLECTRONIQUE COUPANTE DIAGONALE

- Avec patte de retenue du câble
- Tête ovale, avec chanfrein
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC
- ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)

Capacités de coupe :
- Fil dur : 0,4 mm/AWG 26
- Acier doux : 1,0 mm/AWG 18
- Fil de cuivre : 1,5 mm/AWG 15





SL	mm	kg	Code	No.
13	125	0,076	6727930	8306-8

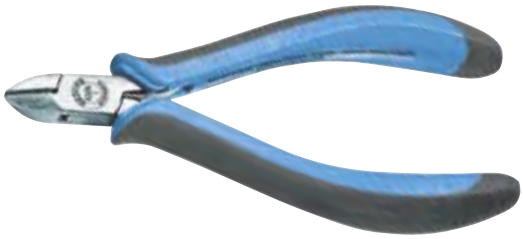
Pinces électroniques coupantes diagonales au carbure

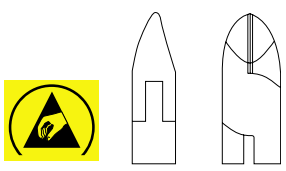
Avec trempe des taillants par induction, dureté 84-86 HRA

8306-7
PINCE ÉLECTRONIQUE COUPANTE DIAGONALE AU CARBURE

- Tête ovale, avec chanfrein
- Longévité très élevée grâce aux tranchants au carbure
- Dureté 84-86 HRA
- ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)

Capacités de coupe :
- Corde à piano : 0,6 mm/AWG 22
- Acier dur : 1,0 mm/AWG 18
- Fil de nickel : 1,2 mm/AWG 16



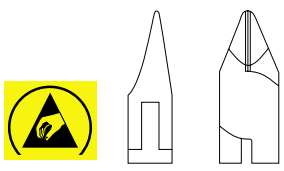


SL	mm	kg	Code	No.
11	125	0,076	6727770	8306-7

8306-9
PINCE ÉLECTRONIQUE COUPANTE DIAGONALE AU CARBURE

- Pour performances de coupe maximales avec tranchants rapportés au carbure
- Dureté 84-86 HRA
- Tête pointue, étroite, pour les travaux aux endroits difficiles d'accès
- Sans chanfrein
- Convient particulièrement pour la découpe de composants montés en surface (CMS)
- Avec ressort d'ouverture
- ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)

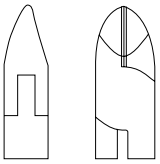
Capacités de coupe :
- Corde à piano : 0,3 mm
- Fil dur : 0,5 mm
- Fil de nickel : 0,6 mm



SL	mm	kg	Code	No.
11	125	0,076	1743414	8306-9

8306-10
PINCE ÉLECTRONIQUE COUPANTE DIAGONALE AU CARBURE

- Tête ovale, avec chanfrein, convient seulement pour la fibre de verre
- Pour performances de coupe maximales avec tranchants rapportés au carbure
- Dureté 84-86 HRA
- Avec ressort d'ouverture
- ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)
- Kevlar® = marque déposée de la sté. DuPont



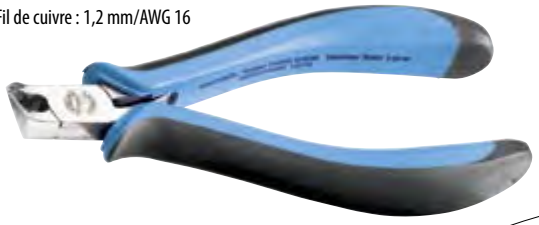
SL	mm	kg	Code	No.
11	125	0,077	1743422	8306-10

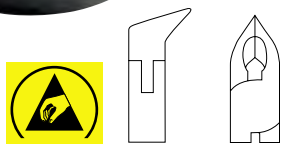
Pinces électroniques coupantes de biais / en bout

8308-1
MINI-PINCE ÉLECTRONIQUE COUPANTE DE BIAIS

- Tête de forme pointue, taillants à 55°, avec chanfrein fin
- Pour travaux dans les endroits exigus
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC
- Avec ressort d'ouverture
- ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)

Capacités de coupe :
- Acier dur : 0,4 mm/AWG 26
- Acier doux : 1,0 mm/AWG 18
- Fil de cuivre : 1,2 mm/AWG 16



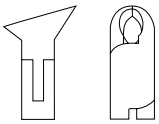


SL	mm	kg	Code	No.
12	125	0,076	1743600	8308-1

8308-3
PINCE ÉLECTRONIQUE COUPANTE DE BIAIS

- Tête large et tranchants longs, avec chanfrein fin
- Taillants à 55°
- Tête pointue d'un côté
- Pour travaux dans les endroits exigus
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC

Capacités de coupe :
- Acier dur : 0,4 mm/AWG 26
- Acier doux : 1,0 mm/AWG 18
- Fil de cuivre : 1,5 mm/AWG 15
- Avec ressort d'ouverture
- ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)

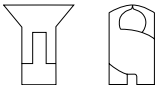


SL	mm	kg	Code	No.
15	135	0,094	1743627	8308-3

8308-4
PINCE ÉLECTRONIQUE COUPANTE EN BOUT

- Tête large et tranchants longs, avec chanfrein fin
- Pour performances de coupe élevées
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC

Capacités de coupe :
- Acier dur : 0,4 mm/AWG 26
- Acier doux : 1,0 mm/AWG 18
- Fil de cuivre : 1,5 mm/AWG 15
- Avec ressort d'ouverture
- ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)



SL	mm	kg	Code	No.
15	135	0,098	1743635	8308-4

Pinces électroniques pointues

8305-2
PINCE ÉLECTRONIQUE POINTUE

› Becs extra longs, demi-ronds, avec stries
› ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)

BL	mm	kg	Code	No.
39	165	0,111	6725480	8305-2

8307-4
PINCE ÉLECTRONIQUE POINTUE

› Becs étroits, minces, terminant en demi-rond à l'extrémité
› Surfaces de préhension polies lisses
› Avec ressort d'ouverture
› ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)

BL	mm	kg	Code	No.
31	145	0,074	1743562	8307-4

8305-6
PINCE ÉLECTRONIQUE À BECS DEMI-RONDS

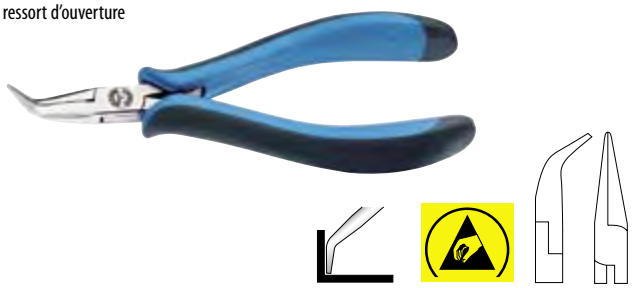
› Becs extra-fins et pointe fine
› Sans stries
› ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)

BL	mm	kg	Code	No.
40	160	0,101	6725720	8305-6

Pinces électroniques pointues 45° coudées

8307-3
PINCE ÉLECTRONIQUE POINTUE

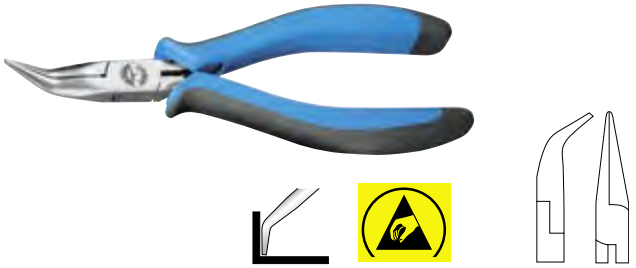
› Becs étroits, minces, terminant en demi-rond à l'extrémité, coudés à 45 °
› Surfaces de préhension finement striées
› Avec ressort d'ouverture
› ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)



BL	mm	kg	Code	No.
22	140	0,081	1743554	8307-3

8307-7
PINCE ÉLECTRONIQUE À BECS DEMI-RONDS

› Becs demi-ronds, extra-longs, coudés à 45 °
› Pour travaux de redressage et de cintrage
› Surfaces de préhension polies lisses
› Avec ressort d'ouverture
› ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)



BL	mm	kg	Code	No.
35	165	0,113	1743597	8307-7

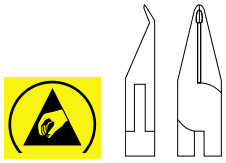
Pinces électroniques spéciales

8305-7
PINCE COUPANTE DE BIAIS

› Taillants à 30 °, avec chanfrein fin
› Avec tête étroite pour les endroits difficiles d'accès

Capacités de coupe :

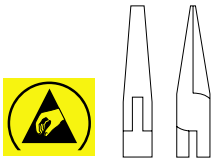
› Acier doux : 0,6 mm/AWG 22
› Fil de cuivre : 0,8 mm/AWG 20
› ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)



SL	mm	kg	Code	No.
6	135	0,073	6725990	8305-7

8305-9
PINCE ÉLECTRONIQUE À BECS PLATS

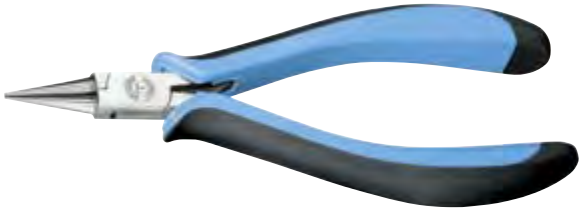
› Forme droite
› Sans stries
› ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)

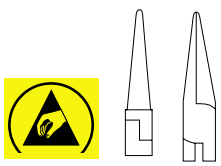


BL	mm	kg	Code	No.
23	135	0,073	6726370	8305-9

8308-6
PINCE ÉLECTRONIQUE À BECS RONDS

› Pour travaux de précision
› Pour une longévité élevée
› Pointe de Ø 1 mm en bout, sans stries
› ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge)
› Kevlar® = marque déposée de la sté. DuPont





BL	mm	kg	Code	No.
20	135	0,078	1743651	8308-6

Pinces électroniques miniatures

En acier hautes performances revenu et trempé
Trempe du tranchant par induction, dureté 59-61 HRC, surface phosphatée

Avec ressort d'ouverture
Poignée 2 composants avec surface de protection assurant une bonne prise en main

8350-2
PINCE ÉLECTRONIQUE MINIATURE COUPANTE DIAGONALE

› Tête de forme étroite, ultra-pointue
› Taillants à 21°, sans chanfrein

Capacités de coupe :
› Fil de cuivre : max. 0,8 mm / AWG 20

SL	mm	kg	Code	No.
8	132	0,073	1828967	8350-2

8350-3
PINCE ÉLECTRONIQUE MINIATURE COUPANTE DIAGONALE

› Tête de forme étroite, ultra-pointue
› Avec patte de retenue du câble
› Taillants à 21°, sans chanfrein

Capacités de coupe :
› Fil de cuivre : max. 1,0 mm / AWG 18

SL	mm	kg	Code	No.
8	132	0,082	1828975	8350-3

8350-5
PINCE ÉLECTRONIQUE MINIATURE COUPANTE DE BIAIS

› Tête de forme large, pointue, sans chanfrein
› Taillants à 48°

Capacités de coupe :
› Fil de cuivre : max. 1,3 mm / AWG 16

SL	mm	kg	Code	No.
8	136	0,085	1828991	8350-5

8350-6
PINCE ÉLECTRONIQUE MINIATURE COUPANTE DIAGONALE

› Tête de forme large, pointue
› Taillants à 21°, sans chanfrein

Capacités de coupe :
› Fil de cuivre : max. 1,3 mm / AWG 16
› Fil mi-dur : max. 1,0 mm / AWG 18

SL	mm	kg	Code	No.
8	138	0,094	1829009	8350-6

8350-7
PINCE ÉLECTRONIQUE MINIATURE COUPANTE DIAGONALE

› Tête de forme large, pointue
› Taillants à 21°, sans chanfrein

Capacités de coupe :
› Fil de cuivre : max. 1,3 mm / AWG 16

SL	mm	kg	Code	No.
8	138	0,086	1829017	8350-7

8350-8
PINCE ÉLECTRONIQUE MINIATURE COUPANTE DIAGONALE

Power-Line

› La charnière rapportée assure une stabilité accrue
› Tête de forme large, pointue
› Taillants à 21°, avec chanfrein fin

Capacités de coupe :
› Fil de cuivre : max. 2,0 mm / AWG 12
› Fil mi-dur : max. 1,6 mm / AWG 14

SL	mm	kg	Code	No.
12	140	0,110	1829025	8350-8

8350-9
PINCE ÉLECTRONIQUE MINIATURE COUPANTE DIAGONALE

› Tête de forme large, pointue
› Avec ressort de retenue du câble
› Taillants à 21°, sans chanfrein

Capacités de coupe :
› Fil de cuivre : max. 1,3 mm / AWG 16
› Fil mi-dur : max. 1,0 mm / AWG 18

SL	mm	kg	Code	No.
10	138	0,094	1829033	8350-9

8351-1
PINCE ÉLECTRONIQUE MINIATURE COUPANTE DIAGONALE
Power-Line

› Technologie au carbure de tungstène pour sollicitations continues intenses
› Taillants à 21°, avec chanfrein fin, dureté 62 HRC

Capacités de coupe :
› Fil de cuivre : max. 2,0 mm / AWG 12
› Fil mi-dur : max. 1,6 mm / AWG 14
› Corde à piano : max. 0,6 mm / AWG 22

SL	mm	kg	Code	No.
8	137	0,109	1829041	8351-1

8352-1
PINCE ÉLECTRONIQUE MINIATURE POINTUE

› Becs courts, étroits, lisses
› Surface phosphatée

BL	mm	kg	Code	No.
20	145	0,090	1829068	8352-1

8352-2
PINCE ÉLECTRONIQUE MINIATURE À BECS PLATS

› Becs longs, étroits, lisses

BL	mm	kg	Code	No.
32	158	0,094	1829076	8352-2

8352-3
PINCE ÉLECTRONIQUE MINIATURE POINTUE

› Becs longs, étroits, striés
› Taillants à 45°

BL	mm	kg	Code	No.
35	152	0,092	1829084	8352-3

8353-1
PINCE ÉLECTRONIQUE MINIATURE À DÉNUDER

› Outil multifonctions pour la découpe, le dénudage, le sertissage

BL	mm	mm^2	AWG	kg	Code	No.
40	175	0,25-0,81	30-20	0,126	1829092	8353-1

Accessoires

8353-2
PINCETTE À DÉCAPER LE VERNIS

› Pour éliminer le vernis isolant
› Poignées en plastique
› Dénudage Ø 0,6 mm² / AWG 22

⊢◂ mm ▸⊣	mm²	AWG	kg	Code	No.
125	0,6	22	0,047	1828924	8353-2

8353-3
COUTEAU À DÉNUDER

› Pour câbles de diamètre 4 - 16 mm

Ø	⊢◂ mm ▸⊣	kg	Code	No.
4-16	140	0,087	1828932	8353-3

8354-1
POMPE ASPIRANTE POUR SOUDURE

› Pour éliminer les restes de soudure lors de la dépose de composants électroniques

⊢◂ mm ▸⊣	kg	Code	No.
220	0,096	1828940	8354-1

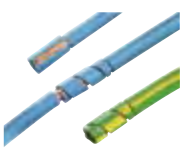
Outils à dénuder

8147
OUTIL À DÉNUDER, HAUTE PERFORMANCE

› Outil à dénuder professionnel avec 2 crochets
› Maniable et facile d'emploi, même dans des conditions très difficiles
› Pour câbles (jusqu'à 40 mm Ø) avec isolation en tout genre
› Possibilité de verrouillage de la lampe dans trois positions (découpe circulaire, droite ou spiralée)
› Capacité : câbles de 4,5 à 40 mm Ø
› Epaisseur d'isolation : jusqu'à 4,5 mm

Dimensions :

› avec petit crochet : 150 x 42 x 30,5 mm
› avec gros crochet : 167 x 52 x 30,5 mm
› E-8147 = Lame de rechange



Ø	kg	Code	No.
4,5-40	0,196	1830856	8147

kg	Code	No.
0,002	1884719	E-8147

8146
PINCE À DÉNUDER
avec insert modulaire interchangeable, auto réglable

- Outil de coupe et de dénudage auto réglable (N° 8146) pour des installations modernes et des câbles d'équipements, 90 % des câbles peuvent être dénudés sans avoir à régler l'outil
- L'utilisation d'inserts modulaires interchangeables permet le dénudage précis d'une multitude de gaines allant du PVC au PTFE avec un seul outil
- Couteau plat fourni
- Dimensions : 191 x 123 x 20 mm

Capacité de dénudage :
- 8146-1 avec lame plate : 0,02-10 mm² / AWG 34-8 (pour isolations PVC)
- 8146-2 avec lame ronde : 4-16 mm² / AWG 10-5
- 8146-3 avec lame en V : PTFE 0,1-4 mm² / AWG 28-12 (pour toutes les isolations)

Capacités de coupe :
- Conducteurs souples jusqu'à 10 mm² / AWG 8
- Conducteurs rigides jusqu'à 1,5 mm² / AWG 16

8146

8146-1

8146-2

8146-3

Désignation	mm²	AWG	kg	Code	No.
Pince à dénuder avec insert modulaire 8146-1	0,02-10	34-8	0,180	1830805	8146
Insert modulaire avec lame plate	0,02-10	34-8	0,015	1830813	8146-1
Insert modulaire avec lame ronde	4-16	10-5	0,016	1830821	8146-2
Insert modulaire avec lame en V	0,1-4	28-12	0,016	1830848	8146-3

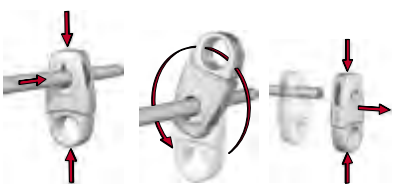
8139
PINCE POUR EMBOUTS DE CÂBLE

- Pour le sertissage simple de douilles d'extrémités de câbles conforme DIN 46228
- Avec fente spéciale pour le dénudage et la coupe de câbles souples
- Acier trempé et revenu conforme DIN
- TL = chromée, poignées avec protection bleue trempée

mm²	⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣	kg	Code	No.
0,25-2,5	155	6	0,186	6723510	8139-155 TC
0,5-16	220	8.1/2	0,314	6723780	8139-220 TC

8148
OUTIL À DÉNUDER DE PRÉCISION
pour câbles ethernet

- Pratique et simple à utiliser, coupe périphérique
- Réglage précis de la profondeur de coupe (molette d'ajustage à 9 positions)
- Lame interchangeable
- Forme arrondie pour un transport en toute sécurité
- Capacité de dénudage : 2,5-11 mm
- Epaisseur d'isolation : jusqu'à 1,0 mm
- Dimensions : 90,5 x 39,5 x 19 mm
- E-8148 = Lame de rechange



Ø	kg	Code	No.
2,5-11	0,043	1830864	8148

kg	Code	No.
0,002	1884727	E-8148

Pinces de sertissage de précision

8141
PINCE DE SERTISSAGE DE PRÉCISION
pour douilles d'extrémité de câbles

- Flexible et léger
- Peut être utilisé par les droitiers et les gauchers
- Mécanisme de verrouillage pour assurer la pleine réalisation du sertissage
- Mécanisme de déverrouillage pour éliminer les mauvais sertissages et les blocages
- Réglage excentrique précis pour une qualité constante de sertissage et la fonction d'étalonnage

Domaine d'application :

- Ajustement automatique de 0,5 à 6 mm² / AWG 22- AWG 10

mm²	mm	inch	kg	Code	No.
0,5-6	197	7,75	0,423	1830759	8141

8142
PINCE DE SERTISSAGE DE PRÉCISION
pour cosses isolées

- Réduction significative de la force manuelle appliquée par rapport aux autres pinces de sertissage grâce à un mécanisme unique
- Flexible et léger
- Peut être utilisé par les droitiers et les gauchers
- Mécanisme de verrouillage pour assurer la pleine réalisation du sertissage
- Mécanisme de déverrouillage pour éliminer les mauvais sertissages et les blocages
- Réglage excentrique précis pour une qualité constante de sertissage et la fonction d'étalonnage

Domaine d'application :

- 1 : 0,5-1,0 mm² / 20-18 AWG
- 2 : 1,5-2,5 mm² / 16-14 AWG
- 3 : 4,0-6,0 mm² / 12-10 AWG

mm²	mm	inch	kg	Code	No.
0,5-6	255	10,04	0,626	1830767	8142

8152 - 8153
PINCE DE SERTISSAGE
pour grosses cosses de câbles

- Mécanisme à rochet développé pour des sertissages constants et fiables de cosses de câbles non isolées avec conducteurs ; levier de blocage pour garantir des cycles de sertissage complets
- Insert de sertissage asymétriques pour un résultat optimal
- Les inserts de sertissage marquent le connecteur de sorte à permettre de contrôler l'utilisation correcte de l'outil
- Des poignées longues permettent une utilisation bimanuelle et un sertissage sans effort

8152

8153

mm²	AWG	mm	kg	Code	No.
4-25	12-3	300	0,650	2010313	8152
10-75	7-2/0	500	2,800	2010321	8153

Pinces-étaux de sertissage

8155
PINCE DE SERTISSAGE
pour cosses isolées

- Pour cosses à isolation rouge, bleue ou jaune, telles que cosses de câbles, cosses de câbles à pointe, cosses pour clips mâles, cosses pour clips femelles, cosses rondes mâles, cosses rondes femelles, connecteurs et connecteurs parallèles
- Maniement simple
- Levier de blocage déverrouillable
- Des poignées ergonomiques
- En acier spécial GEDORE, bruni

Capacités de coupe :

- 1: 0,5-1,0 mm² / 20-18 AWG
- 2: 1,5-2,5 mm² / 16-14 AWG
- 3: 4,0-6,0 mm² / 12-10 AWG

mm²	AWG	L	larg.	kg	Code	N°
0,5-6	20-10	220	80	0,480	2836823	8155

8156
PINCE DE SERTISSAGE
pour cosses non isolées

- Pour cosses non isolées avec douille de sertissage ouverte comme les cosses pour clips femelles F 2,8; F4,8; F6,3 et F 9,5
- Maniement simple
- Levier de blocage déverrouillable
- Des poignées ergonomiques
- En acier spécial GEDORE, bruni

Capacités de coupe :

- 1: 0,25-0,5 mm² / 24-20 AWG
- 2: 0,5-1,0 mm² / 20-18 AWG
- 3: 4,0-6,0 mm² / 12-10 AWG
- 4: 1,5-2,5 mm² / 16-14 AWG

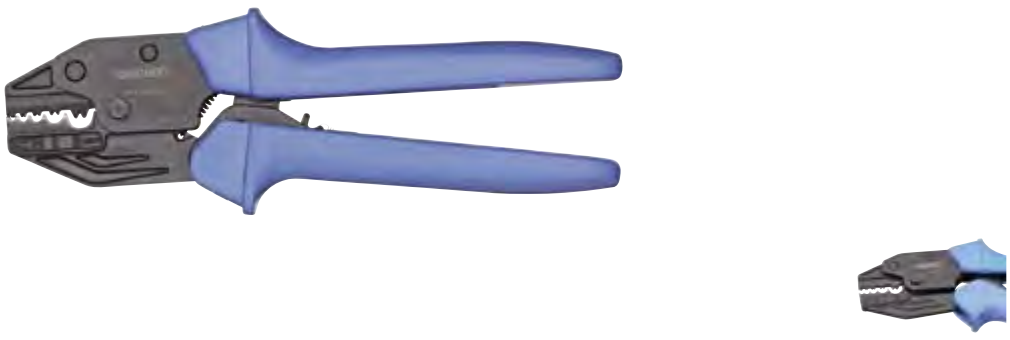
mm²	AWG	L	larg.	kg	Code	N°
0,25-6	24-10	220	80	0,510	2836831	8156

8157
PINCE DE SERTISSAGE
pour cosses de câbles

- Pour contacts non isolés avec douille de sertissage fermée jusqu'à 16 mm² / AWG 6 et les cosses de câbles jusqu'à 10 mm² / AWG 6
- Maniement simple
- Levier de blocage déverrouillable
- Des poignées ergonomiques
- En acier spécial GEDORE, bruni

Capacités de coupe :

- 1: 0,1-0,35 mm² / 26-22 AWG
- 2: 0,5-1,0 mm² / 20-18 AWG
- 3: 1,5-2,5 mm² / 16-14 AWG
- 4: 4,0-6,0 mm² / 12-10 AWG
- 5: 10,0-16,0 mm² / 8-6 AWG



mm²	AWG	L	larg.	kg	Code	N°
0,1-16	26-6	220	80	0,470	2836858	8157

Pince de sertissage modulaire

AVANTAGES :

- Fiable : sertissage précis grâce au mécanisme à course paralléle
- Simplicité de maniement: visibilité totale pendant le sertissage, une fonction de déclenchenment aisément accessible autorise une remplacement rapide des inserts modulaires sans outil supplémentaire
- Le cadre léger, gainé de plastique assure une prise en main agréable, même à basse température
- Pratique : les inserts modulaires aisément interchangeables et clairement identifiés sont maintenus par paire à l'aide d'une goupille et ne peuvent pas ainsi être perdus. Ils sont livrés dans un coffret de rangement (avec possibilité d'assemblage avec d'autres coffrets)
- Polyvalent et économique : un seul bâti de pince de base combinable avec tous les inserts modulaires pour différents types de sertissage, y compris pour connecteurs complexes, coaxiaux, pour fibre optique ou Western

REMPLACEMENT DES INSERTS DE SERTISSAGE

- Une simple pression sur le verrouillage de l'insert de sertissage permet de retirer facilement l'insert.

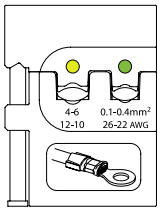
- Retirez l'insert de sertissage et mettez en place l'insert voulu tout en maintenant le verrouillage repoussé vers le bas.

8140
PINCE DE SERTISSAGE MODULAIRE

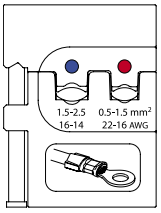
- Outil de sertissage professionnel pour la plupart des types de connecteurs mécaniques, électriques et électroniques
- Un bâti de base (No. 8140) combinable avec tous les inserts modulaires
- Dimensions : L 234 x H 64 x B 24 mm
- Remplacement sans outils des inserts modulaires

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
234	0,557	1830546	8140

8140-01/-02
INSERT MODULAIRE
pour cosses isolées



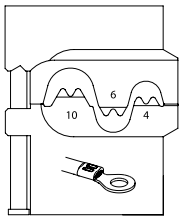
8140-01



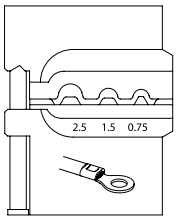
8140-02

mm²	AWG	kg	Code	No.
0,1-0,4 + 4-6	26-22 + 12-10	0,075	1830554	8140-01
0,5-1,5 + 1,5-2,5	22-16 + 16-14	0,068	1830562	8140-02

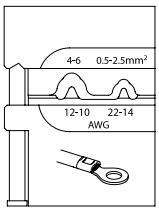
8140-03/-04/-05
INSERT MODULAIRE
pour cosses non isolées



8140-03



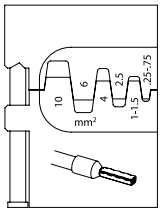
8140-04



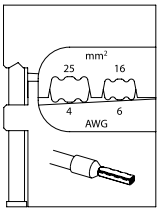
8140-05

mm²	AWG	kg	Code	No.
4-6-10	12-10-8	0,056	1830570	8140-03
0,75-1,5-2,5		0,076	1830589	8140-04
0,5-2,5 + 4-6	22-14 + 12-10	0,056	1830597	8140-05

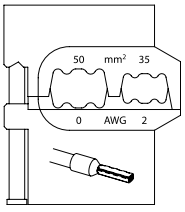
8140-06/-07/-08
INSERT MODULAIRE
pour douilles d'extrémité de câbles



8140-06



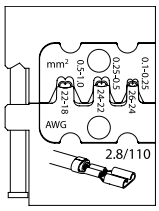
8140-07



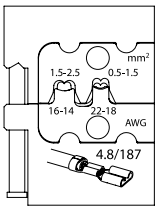
8140-08

mm²	AWG	kg	Code	No.
0,25-10		0,056	1830600	8140-06
16-25	6-4	0,056	1830619	8140-07
35-50	2-0	0,056	1830627	8140-08

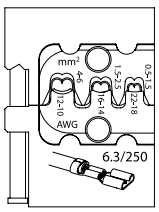
8140-09/-10/-11
INSERT MODULAIRE
pour fiches et languettes



8140-09



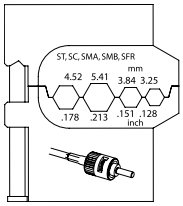
8140-10



8140-11

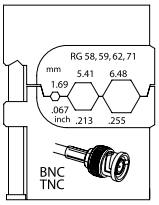
Types de raccords	mm²	AWG	kg	Code	No.
2,8	0,1-1	26-18	0,072	1830635	8140-09
4,8	0,5-2,5	22-14	0,056	1830643	8140-10
6,3	0,5-6	22-10	0,080	1830651	8140-11

8140-12
INSERT MODULAIRE
pour fibre optique



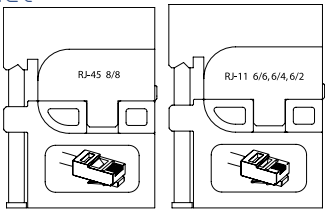
Ø				kg	Code	No.
4,52	**5,41**	**3,84**	**3,25 mm**	0,056	1830678	8140-12
.178	**.213**	**.151**	**.128 in**			

8140-14
INSERT MODULAIRE
pour connecteurs coaxiaux



Types de raccords	Ø			kg	Code	No.
RG 58, 59, 62, 71	1,69	5,41	6,48 mm	0,056	1830694	8140-14
	.067	.213	.255 in			

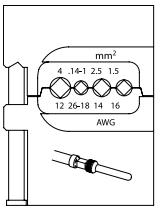
8140-16/-17
INSERT MODULAIRE
pour connecteurs ethernet



8140-16 8140-17

Types de raccords	kg	Code	No.
RJ-45, 8P/8C	0,050	1830716	8140-16
RJ-11, 6P/6C - 6P/4C - 6P/2C	0,048	1830724	8140-17

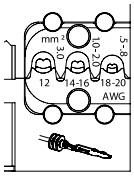
8140-18
INSERT MODULAIRE
pour connecteurs complexes



mm²	AWG	kg	Code	No.
0,14-4	26-12	0,056	1830732	8140-18

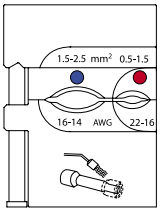
8140-20
INSERT MODULAIRE
pour contacts à lamelles

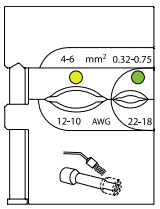
› Avec étanchéité 0,5 - 3,0 mm²



mm²	AWG	kg	Code	No.
0,5-3,0	20-12	0,056	1963384	8140-20

8140-21/-22
INSERT MODULAIRE
pour gaine thermorétractable Dura Seal



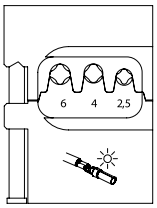


8140-21 8140-22

mm²	AWG	kg	Code	No.
0,5 - 1,5 / 1,5 - 2,5	22 - 16 / 16 - 14	0,080	1963392	8140-21
0,32 - 0,75 / 4 - 6	22 - 18 / 12 - 10	0,080	1963406	8140-22

8140-23
INSERT MODULAIRE
pour Solarlok®

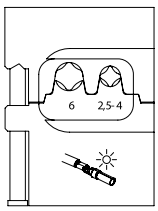
› Convient pour Tyco Solarlok® : 2,5 - 4 - 6 mm²

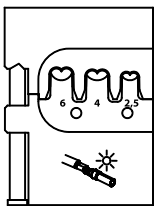


mm²	kg	Code	No.
2,5 - 4 - 6	0,086	2078082	8140-23

8140-24/-25
INSERT MODULAIRE
pour Multi Contact

› Convient pour Multi Contact MC 3 / MC 4 : 2,5 - 4 - 6 mm²





8140-24 8140-25

Types de raccords	kg	Code	No.
Multi Contact MC 3	0,056	2078090	8140-24
Multi Contact MC 4	0,700	2078104	8140-25

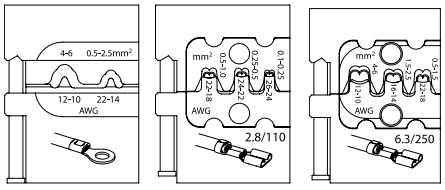
Jeux de pinces de sertissage

S 8140 A
JEU DE PINCES DE SERTISSAGE

4 pièces

- Composition adaptée aux exigences spéciales du secteur de la technique automobile
- Idéal pour les sertissages exigeants
- Possibilité d'extension personnalisée en achetant de nouveaux inserts modulaires
- Remplacement sans outils des inserts modulaires
- Emballage pratique sous blister

S 8140 A



8140-05 8140-09 8140-11

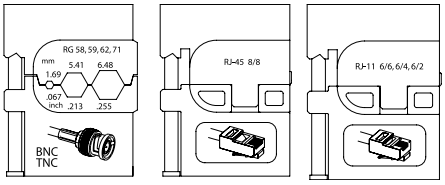
Contenu	kg	Code	No.
8140 **8140-09 -05 -11**	0,754	1830910	S 8140 A

S 8140 D
JEU DE PINCES DE SERTISSAGE

4 pièces

- Composition adaptée aux exigences spéciales du secteur des installations de communication de données
- Idéal pour les sertissages exigeants
- Possibilité d'extension personnalisée en achetant de nouveaux inserts modulaires
- Remplacement sans outils des inserts modulaires
- Emballage pratique sous blister

S 8140 D



8140-14 8140-16 8140-17

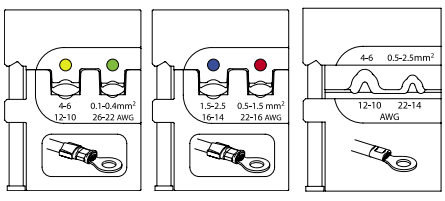
Contenu	kg	Code	No.
8140 **8140-14 -16 -17**	0,711	1830937	S 8140 D

S 8140 E
JEU DE PINCES DE SERTISSAGE

4 pièces

- Composition adaptée aux exigences spéciales pour les installateurs électriques
- Idéal pour les sertissages exigeants
- Possibilité d'extension personnalisée en achetant de nouveaux inserts modulaires
- Remplacement sans outils des inserts modulaires
- Emballage pratique sous blister

S 8140 E



8140-01 8140-02 8140-05

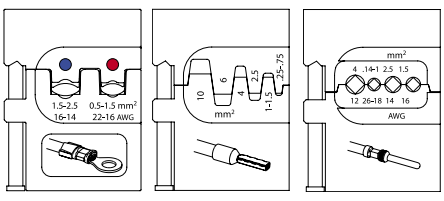
Contenu	kg	Code	No.
8140 **8140-01 -02 -05**	0,760	1830899	S 8140 E

S 8140 J
JEU DE PINCES DE SERTISSAGE

4 pièces

- Composition adaptée aux exigences spéciales du secteur de la maintenance industrielle
- Idéal pour les sertissages exigeants
- Possibilité d'extension personnalisée en achetant de nouveaux inserts modulaires
- Remplacement sans outils des inserts modulaires
- Emballage pratique sous blister

S 8140 J



8140-02 8140-06 8140-18

Contenu	kg	Code	No.
8140 **8140-02 -06 -18**	0,752	1830929	S 8140 J

S 8140 PN
JEU DE PINCES DE SERTISSAGE

en coffret plastique

› Pince de sertissage N° 8140 sans inserts modulaires, pour une composition personnalisée
› En coffret plastique

8140

S 8140 PN

Contenu	kg	Code	No.
8140	1,589	1963279	S 8140 PN

RZB1-18CR
COMPOSITION DE PINCES

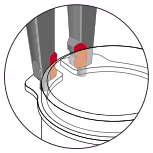
2 pièces + accessoires

› En coffret plastique

Contenu	kg	Code	No.
8141 **8146** **Douilles d'extrémité de câbles** **0.50 0.75 1.00 1.50** **2.50 4.00 6.00**	1,480	1895249	RZB1-18CR

Pinces pour circlips extérieurs (arbres)

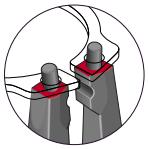
8000 AE



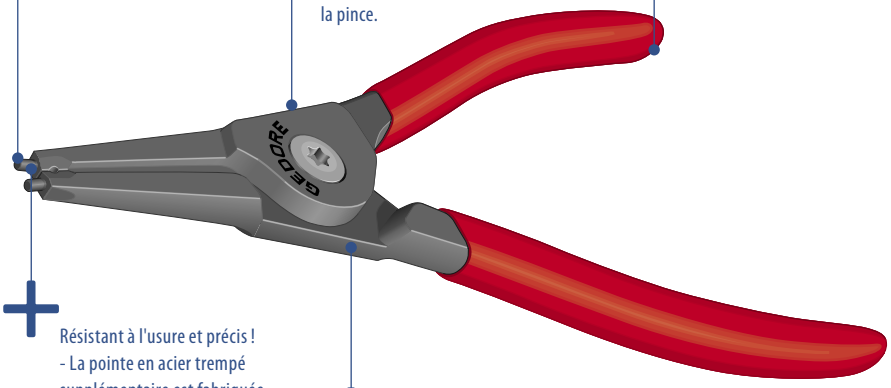
Les pointes aplaties permettent de mieux accéder aux yeux du circlip.

La pointe attachée grâce au pressage de la forme est fixée sur la tête de la pince.

Pas de rainure de fixation dans les pointes ; le circlip ne peut pas être plié involontairement et reste absolument plat. En outre, les pointes ne sont pas affaiblie par une rainure de fixation (zone de rupture/faiblesse causée par la contrainte).



La grande surface de contact pour le circlip empêche la déformation du circlip.



Articulation précise et vissée La vis permet un réajustement simple des branches de la pince.

La poignée antidérapante ergonomique empêche que l'outil glisse de la main

Résistant à l'usure et précis ! - La pointe en acier trempé supplémentaire est fabriquée à partie d'acier de qualité pour roulement et elle est absolument cylindrique.

Le ressort inamovible et bien intégré facilite le travail en cas de circlips externes

CONSEIL

Vous évitez ainsi la déformation des circlips !

- Lors de la mise en place des circlips, il faut toujours faire attention à ce que le côté d'insertion soit correct.
- Les « yeux » des circlips sont perforés. Ces trous sont donc légèrement coniques.
- La face interne des yeux doit être placée contre les pinces pour éviter d'endommager le circlip.

* Le côté sans chanfrein est également la face interne des yeux.

NEW

8000 AE 0 - AE 4
PINCES POUR CIRCLIPS EXTÉRIEURS
Forme A

- Pour circlips suivant les normes DIN 471, DIN 983
- DIN 5254 forme A
- Becs droits
- Avec ressort d'ouverture interne
- Corps de base de la pince en acier à outil spécial, GEDORE Chrome-Vanadium
- Pointes pressées en acier pour roulement très résistant à l'usure
- Géométrie des pointes résistante à la déformation
- Assemblage articulée à vis
- Acier gris avec poignées antidérapantes rouges

mm	inch	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
3-10	5/32-3/8	144	39	0,9	0,090	2930633	8000 AE 0
10-25	3/8-1	145	39	1,3	0,095	2930668	8000 AE 1
19-60	3/4-2.3/8	183	57	1,8	0,180	2923602	8000 AE 2
40-100	1.5/8-4	230	68	2,3	0,310	2930676	8000 AE 3
85-140	3.3/8-5.1/2	332	95	3,2	0,590	2930684	8000 AE 4

NEW

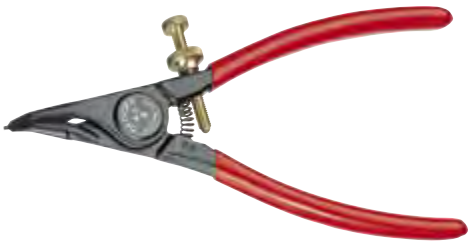
8000 AE 01 - AE 41
PINCES POUR CIRCLIPS EXTÉRIEURS
Forme B

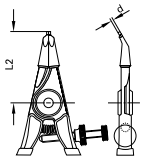
- Pour circlips suivant les normes DIN 471, DIN 983
- DIN 5254 forme B
- Becs coudés à 90°
- Avec ressort d'ouverture interne
- Corps de base de la pince en acier à outil spécial, GEDORE Chrome-Vanadium
- Pointes pressées en acier pour roulement très résistant à l'usure.
- Géométrie des pointes résistante à la déformation
- Assemblage articulée à vis
- Acier gris avec poignées antidérapantes rouges

● mm	● "inch	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
3-10	5/32-3/8	133	27	0,9	0,090	2930692	8000 AE 01
10-25	3/8-1	133	27	1,3	0,095	2930706	8000 AE 11
19-60	3/4-2.3/8	170	44	1,8	0,180	2930714	8000 AE 21
40-100	1.5/8-4	217	54	2,3	0,310	2930730	8000 AE 31
85-140	3.3/8-5.1/2	311	74	3,2	0,590	2930749	8000 AE 41

8000 A 0G - A 2G
PINCES POUR CIRCLIPS EXTÉRIEURS

- Pour arbres
- Pour circlips Seeger et Benzing
- Similaire à DIN 5254 forme A
- A 0G - A 1G = becs coudés à 30°
- A 2G = becs droits
- Avec ressort d'ouverture et vis de réglage pour butée fixe
- Sécurité de montage élevée, une tension excessive des très petits circlips est exclue grâce à la butée fixe
- Acier spécial GEDORE au chrome-vanadium forgé, trempé et revenu
- Usinage de précision, trempé à l'huile et revenu
- Noir, protection isolante rouge des poignées

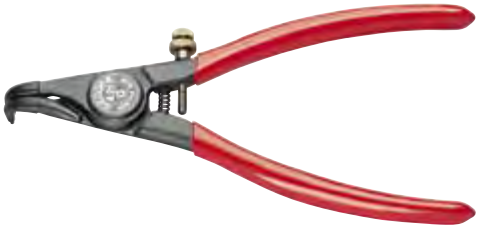


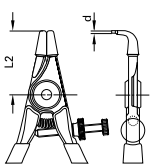


pour circlips Seeger ● mm	pour anneaux tendeurs Benzing ● mm	L	L_2	d	kg	Code	No.
1,5-3,5	1,5-3,5	140	40	0,7	0,099	6700140	8000 A 0G
4,0-9,0	3,0-11,0	140	40	1,1	0,098	6700220	8000 A 1G
10,0-15,0	12,0-16,0	182	57	1,8	0,189	6700300	8000 A 2G

8000 A 01G - A 21G
PINCES POUR CIRCLIPS EXTÉRIEURS

- Pour arbres
- Pour circlips Seeger et Benzing
- Similaire à DIN 5254 forme B
- Becs coudés à 90°
- Avec ressort d'ouverture et vis de réglage pour butée fixe
- Sécurité de montage élevée, une tension excessive des très petits circlips est exclue grâce à la butée fixe
- Acier spécial GEDORE au chrome-vanadium forgé, trempé et revenu
- Usinage de précision, trempé à l'huile et revenu
- Noir, protection isolante rouge des poignées

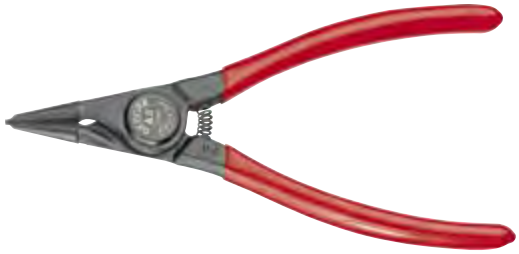


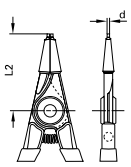


pour circlips Seeger ● mm	pour anneaux tendeurs Benzing ● mm	L	L_2	d	kg	Code	No.
1,5-3,5	1,5-3,5	134	33	0,7	0,100	6700650	8000 A 01G
4,0-9,0	3,0-11,0	134	33	1,1	0,099	6700730	8000 A 11G
10,0-15,0	12,0-16,0	170	45	1,8	0,184	6700810	8000 A 21G

8000 A 0 - A 4
PINCES POUR CIRCLIPS EXTÉRIEURS
Forme A

- Pour circlips suivant les normes DIN 471, DIN 983
- DIN 5254 forme A
- Becs droits
- Avec ressort d'ouverture
- Avec protection anti-pincement
- Acier spécial GEDORE au chrome-vanadium forgé, trempé et revenu
- Usinage de précision, trempé à l'huile et revenu
- Noir, protection isolante rouge des poignées

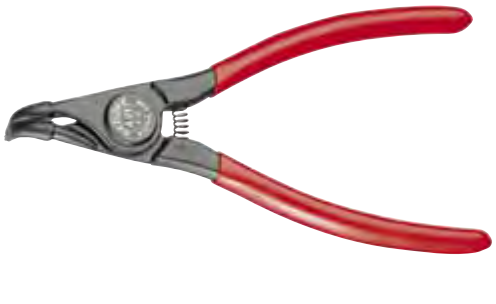


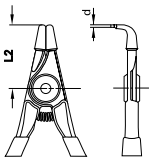


● mm	● "inch	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
3-10	5/32-3/8	141	40,0	0,9	0,096	6701380	8000 A 0
10-25	3/8-1	141	40,0	1,3	0,098	6701460	8000 A 1
19-60	3/4-2.3/8	182	54,0	1,8	0,186	6701540	8000 A 2
40-100	1.5/8-4	230	69,0	2,3	0,310	6701620	8000 A 3
85-140	3.3/8-5.1/2	320	85,5	3,2	0,555	6701700	8000 A 4

8000 A 01 - A 41
PINCES POUR CIRCLIPS EXTÉRIEURS
Forme B

- Pour circlips suivant les normes DIN 471, DIN 983
- DIN 5254 forme B
- Becs coudés à 90°
- Avec ressort d'ouverture
- Avec protection anti-pincement
- Acier spécial GEDORE au chrome-vanadium forgé, trempé et revenu
- Usinage de précision, trempé à l'huile et revenu
- Noir, protection isolante rouge des poignées





mm	inch	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
3-10	5/32-3/8	130	29	0,9	0,097	6702270	8000 A 01
10-25	3/8-1	130	29	1,3	0,097	6702350	8000 A 11
19-60	3/4-2.3/8	170	43	1,8	0,182	6702430	8000 A 21
40-100	1.5/8-4	210	53	2,3	0,317	6702510	8000 A 31
85-140	3.3/8-5.1/2	305	64	3,2	0,563	6702780	8000 A 41

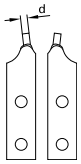
8000 A 02 - A 42
PINCES POUR CIRCLIPS EXTÉRIEURS

- Similaire à DIN 5254 forme B
- Becs coudés à 45°
- Avec ressort d'ouverture
- Avec protection anti-pincement
- Acier spécial GEDORE au chrome-vanadium forgé, trempé et revenu
- Usinage de précision, trempé à l'huile et revenu
- Noir, protection isolante rouge des poignées

mm	inch	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
3-10	5/32-3/8	139	38,0	0,9	0,097	2015021	8000 A 02
10-25	3/8-1	139	38,0	1,3	0,097	2015048	8000 A 12
19-60	3/4-2.3/8	179	51,0	1,8	0,182	2015056	8000 A 22
40-100	1.5/8-4	226	65,0	2,3	0,317	2015064	8000 A 32
85-140	3.3/8-5.1/2	315	80,5	3,2	0,568	2015072	8000 A 42

8000 A 4 - A 6
PINCES POUR CIRCLIPS EXTÉRIEURS

- Becs droits
- Noir, pointes et levier de verrouillage zingués
- L'arceau cranté empêche toute ouverture des branches de la pince au-delà de la plage de travail admissible
- Un travail en toute sécurité est donc toujours garanti, même pour des positions de montage sans visibilité directe
- Goupille de blocage interchangeable
- Levier de déclenchement anti-pincements avec crans de prise en main, isolation au trempé de couleur rouge
- Usinage de précision, trempé à l'huile et revenu
- E-8000 A = Paire de pointes de rechange

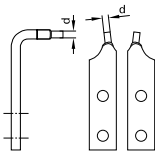


mm	inch	d	mm	kg	Code	No.
85-140	3.3/8-5.1/2	3,2	550	1,921	2011778	8000 A 4 EL
122-300	4.13/16-11.7/8	3,5	550	1,921	6701890	8000 A 5
252-400	9.15/16-15.13/16	4,5	586	1,922	6701970	8000 A 6

d	kg	Code	No.
3,2	0,072	2011670	E-8000 A 4 EL
3,5	0,072	5701840	E-8000 A 5
4,5	0,112	5701920	E-8000 A 6

8000 A 41 - A 61
PINCES POUR CIRCLIPS EXTÉRIEURS

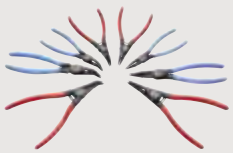
- Becs coudés à 90°
- Pointes et levier de verrouillage zingués
- Extrémité du levier de verrouillage avec isolation au trempé
- Avec protection anti-pincement
- Bras de sécurité renforcés
- Usinage de précision, trempé à l'huile et revenu
- E-8000 A = Paire de pointes de rechange



mm	inch	d	mm	kg	Code	No.
85-140	3.3/8-5.1/2	3,2	560	1,898	2011786	8000 A 41 EL
122-300	4.13/16-11.7/8	3,5	560	1,898	6702860	8000 A 51
252-400	9.15/16-15.13/16	4,5	585	1,953	6718430	8000 A 61

d	kg	Code	No.
3,2	0,072	2011697	E-8000 A 41 EL
3,5	0,112	5702810	E-8000 A 51
4,5	0,140	5701760	E-8000 A 61

S 8028



›425

1500 ES-8000

›103

Pinces pour circlips intérieurs (perçages)

NEW

8000 JE 0 - JE 4
PINCES POUR CIRCLIPS INTÉRIEURS

Forme C

- Pour circlips suivant les normes DIN 472, DIN 984
- DIN 5256 forme C
- Becs droits
- Corps de base de la pince en acier à outil spécial, GEDORE Chrome-Vanadium
- Pointes pressées en acier pour roulement très résistant à l'usure.
- Géométrie des pointes résistante à la déformation
- Assemblage articulée à vis
- Acier gris avec poignées antidérapantes bleues

mm	inch	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
8-13	3/8-9/16	139	41	0,9	0,090	2930757	8000 JE 0
12-25	3/8-1	139	41	1,3	0,090	2930765	8000 JE 1
19-60	3/4-2.3/8	182	54	1,8	0,160	2930773	8000 JE 2
40-100	1.5/8-4	230	68	2,3	0,280	2930781	8000 JE 3
85-140	3.3/8-5.1/2	324	86	3,2	0,550	2930803	8000 JE 4

NEW

8000 JE 01 - JE 41
PINCES POUR CIRCLIPS INTÉRIEURS

Forme D

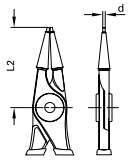
- Pour circlips suivant les normes DIN 472, DIN 984
- DIN 5256 forme D
- Becs coudés à 90°
- Corps de base de la pince en acier à outil spécial, GEDORE Chrome-Vanadium
- Pointes pressées en acier pour roulement très résistant à l'usure.
- Géométrie des pointes résistante à la déformation
- Assemblage articulée à vis
- Acier gris avec poignées antidérapantes bleues

mm	inch	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
8-13	3/8-9/16	129	30	0,9	0,090	2930811	8000 JE 01
12-25	3/8-1	129	30	1,3	0,090	2930838	8000 JE 11
19-60	3/4-2.3/8	170	43	1,8	0,160	2930846	8000 JE 21
40-100	1.5/8-4	217	53	2,3	0,280	2930854	8000 JE 31
85-140	3.3/8-5.1/2	310	70	3,2	0,550	2930862	8000 JE 41

8000 J 0 - J 4
PINCES POUR CIRCLIPS INTÉRIEURS

Forme C

- Pour circlips suivant les normes DIN 472, DIN 984
- DIN 5256 forme C
- Becs droits
- Acier spécial GEDORE au chrome-vanadium forgé, trempé et revenu
- Usinage de précision, trempé à l'huile et revenu
- Noir, protection isolante bleue des poignées

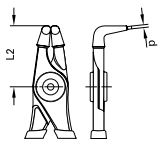


mm	inch	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
8-13	3/8-9/16	141	41,0	0,9	0,080	6703240	8000 J 0
12-25	3/8-1	141	41,0	1,3	0,081	6703320	8000 J 1
19-60	3/4-2.3/8	183	54,0	1,8	0,164	6703400	8000 J 2
40-100	1.5/8-4	230	68,0	2,3	0,281	6703590	8000 J 3
85-140	3.3/8-5.1/2	322	84,5	3,2	0,472	6703670	8000 J 4

8000 J 01 - J 41
PINCES POUR CIRCLIPS INTÉRIEURS

Forme D

- Pour circlips suivant les normes DIN 472, DIN 984
- DIN 5254 forme D
- Becs coudés à 90°
- Acier spécial GEDORE au chrome-vanadium forgé, trempé et revenu
- Usinage de précision, trempé à l'huile et revenu
- Noir, protection isolante bleue des poignées



mm	inch	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
8-13	3/8-9/16	129	28	0,9	0,080	6704130	8000 J 01
12-25	3/8-1	129	28	1,3	0,082	6704210	8000 J 11
19-60	3/4-2.3/8	169	41	1,8	0,161	6704480	8000 J 21
40-100	1.5/8-4	214	50	2,3	0,279	6704560	8000 J 31
85-140	3.3/8-5.1/2	292	65	3,2	0,484	6704640	8000 J 41

1500 CT1-8000

›111

8000 J 02 - J 42
PINCES POUR CIRCLIPS INTÉRIEURS

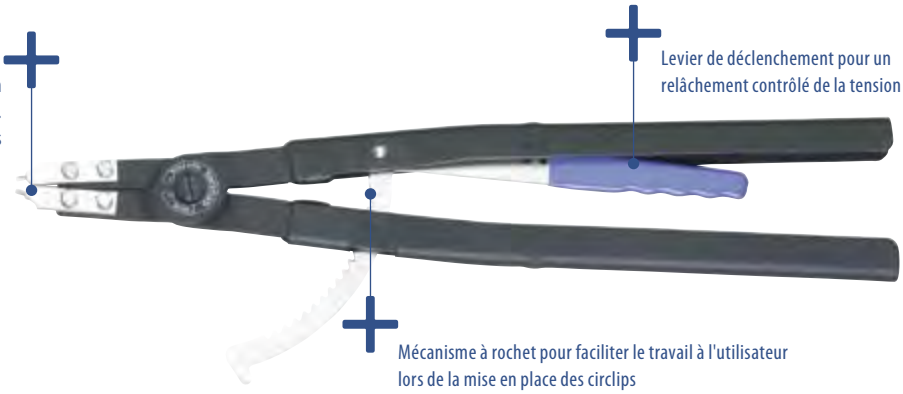
- Similaire à DIN 5256 forme D
- Becs coudés à 45°
- Acier spécial GEDORE au chrome-vanadium forgé, trempé et revenu
- Usinage de précision, trempé à l'huile et revenu
- Noir, poignées avec protection bleue au trempé

○ mm	○ "inch	L_1	L_2	d	kg	Code	No.
8-13	3/8-9/16	139	39,0	0,9	0,080	2014963	8000 J 02
12-25	3/8-1	139	39,0	1,3	0,080	2014971	8000 J 12
19-60	3/4-2.3/8	180	52,0	1,8	0,161	2014998	8000 J 22
40-100	1.5/8-4	226	64,0	2,3	0,279	2015005	8000 J 32
85-140	3.3/8-5.1/2	316	78,5	3,2	0,484	2015013	8000 J 42

8000 J 4 - J 6 PINCES POUR CIRCLIPS INTÉRIEURS

- Becs droits
- Noir, pointes et levier de verrouillage zingués
- L'arceau cranté empêche toute ouverture des branches de la pince au-delà de la plage de travail admissible
- Un travail en toute sécurité est donc toujours garanti, même pour des positions de montage sans visibilité directe
- Goupille de blocage interchangeable
- Levier de déclenchement anti-pincements avec crans de prise en main, isolation au trempé de couleur bleue
- Usinage de précision, trempé à l'huile et revenu
- E-8000 J = Paire de pointes de rechange

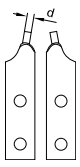
Diamètre des pointes 3,2/3,5/4,5 mm disponibles pour circlips de 85 à 400 mm. Versions pour circlips intérieurs et extérieurs



Levier de déclenchement pour un relâchement contrôlé de la tension

Mécanisme à rochet pour faciliter le travail à l'utilisateur lors de la mise en place des circlips

8000 J 4 - J 6
PINCES POUR CIRCLIPS INTÉRIEURS

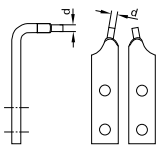


○ mm	○ "inch	d	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
85-140	3.3/8-5.1/2	3,2	565	1,835	2011794	8000 J 4 EL
122-300	4.13/16-11.7/8	3,5	565	1,836	6703750	8000 J 5
252-400	9.15/16-15.13/16	4,5	575	1,846	6703830	8000 J 6

d	kg	Code	No.
3,2	0,072	2011700	E-8000 J 4 EL
3,5	0,072	5703700	E-8000 J 5
4,5	0,082	5703890	E-8000 J 6

8000 J 41 - J 61
PINCES POUR CIRCLIPS INTÉRIEURS

- Becs coudés à 90°
- Noir, pointes et levier de verrouillage zingués
- Extrémité du levier de verrouillage avec isolation au trempé
- Avec protection anti-pincement
- Bras de sécurité renforcés
- Usinage de précision, trempé à l'huile et revenu
- E-8000 J = Paire de pointes de rechange



○ mm	○ "inch	d	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
85-140	3.3/8-5.1/2	3,2	575	1,953	2011808	8000 J 41 EL
122-300	4.13/16-11.7/8	3,5	575	1,953	6704720	8000 J 51
252-400	9.15/16-15.13/16	4,5	579	1,934	6718510	8000 J 61

d	kg	Code	No.
3,2	0,072	2011719	E-8000 J 41 EL
3,5	0,116	5704780	E-8000 J 51
4,5	0,116	5702730	E-8000 J 61

Pinces pour circlips

8005 A PINCE POUR CIRCLIPS EXTÉRIEURS

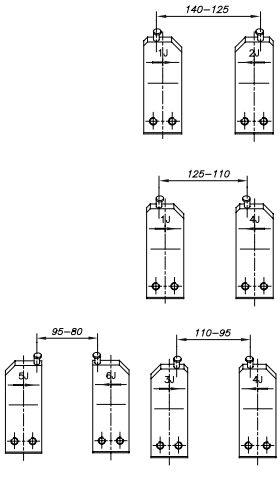
› Pour arbres
› Livrée avec quatre différentes pointes
› Pour les circlips extérieurs dont l'écartement des trous de saisie n'est pas normalisé. En utilisant un réglage des pointes à la largeur adéquate, le circlips sera solidement saisi, avant que la pince ne soit actionnée. De cette façon, on évite un mouvement à vide inutile de la pince et le circlips peut être ouvert en grand. Le déplacement en parallèle des pointes et leur guide dans le sens de l'effort permettent un écartement en sécurité de circlips.

8005 A
PINCE POUR CIRCLIPS

● mm	◉±mm	◉±mm	⊢mm⊣	kg	Code	No.
305-500	4,5	5,9	665	3,520	6707150	8005 A

E-8005 J
POINTES DE RECHANGE
pour circlips intérieurs

Aide pour le choix :
› L'espacement des trous des circlips au repos est généralement compris entre 80 et 140 mm
› Le choix des pointes pour l'écartement des circlips dépend de la plage d'ouverture du circlip au repos
› Plage d'ouverture 140-125 mm : combinaison des pointes E-8005 1 J et E-8005 2 J
› Plage d'ouverture 125-110 mm : combinaison des pointes E-8005 1 J et E-8005 4 J
› Plage d'ouverture 110-95 mm : combinaison des pointes E-8005 3 J et E-8005 4 J
› Plage d'ouverture 95-80 mm : combinaison des pointes E-8005 5 J et E-8005 6 J

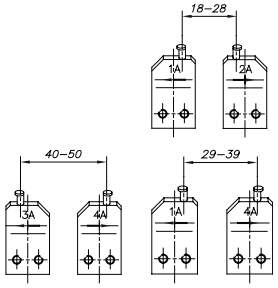


kg	Code	No.
0,116	5703380	E-8005 1 J
0,116	5703460	E-8005 2 J
0,116	5704190	E-8005 3 J
0,113	5703540	E-8005 4 J

kg	Code	No.
0,116	5703620	E-8005 5 J
0,116	5703970	E-8005 6 J

E-8005 A
POINTES DE RECHANGE
pour circlips extérieurs

Aide pour le choix :
› L'espacement des trous des circlips au repos est généralement compris entre 20 et 50 mm
› Le choix des pointes pour l'écartement des circlips dépend de la plage d'ouverture du circlip au repos
› Plage d'ouverture 18-28 mm : combinaison des pointes E-8005 1 A et E-8005 2 A
› Plage d'ouverture 29-39 mm : combinaison des pointes E-8005 1 A et E-8005 4 A
› Plage d'ouverture 40-50 mm : combinaison des pointes E-8005 3 A et E-8005 4 A



kg	Code	No.
0,068	5700790	E-8005 1 A
0,068	5702220	E-8005 2 A

kg	Code	No.
0,068	5702300	E-8005 3 A
0,068	5702490	E-8005 4 A

8005 J
PINCE POUR CIRCLIPS

› Pour alésages
› Livrée avec six différentes pointes
› Pour les circlips extérieurs dont l'écartement des trous de saisie n'est pas normalisé. En utilisant un réglage des pointes à la largeur adéquate, le circlips sera solidement saisi, avant que la pince ne soit actionnée. De cette façon, on évite un mouvement à vide inutile de la pince et le circlips peut être ouvert en grand. Le déplacement en parallèle des pointes et leur guide dans le sens de l'effort permettent un écartement en sécurité de circlips.

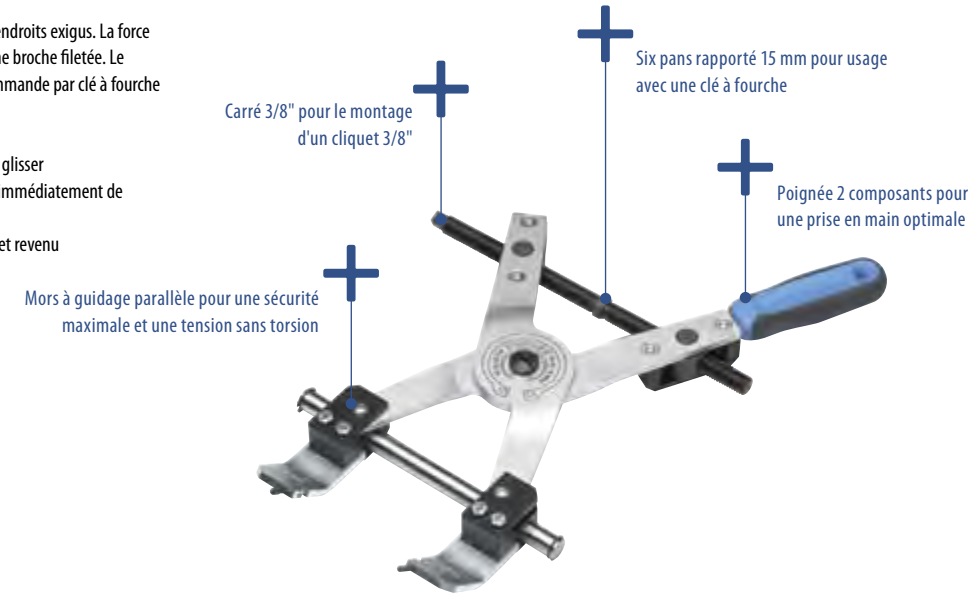
○ mm	◉±mm	◉±mm	⊢mm⊣	kg	Code	No.
305-500	4,5	5,9	705	3,885	6707230	8005 J

Pince X-GRIP

8006 X-GRIP

Particulièrement polyvalente :

- Pince universelle pour le serrage et le blocage sans danger de circlips intérieurs et extérieurs (DIN 471/472) de 252 à 1000 mm de diamètre
- Convient particulièrement aux travaux à réaliser dans des endroits exigus. La force nécessaire n'est pas générée par un levier long, mais par une broche filetée. Le serrage s'effectue donc sans effort et en toute sécurité. Commande par clé à fourche de 15 mm ou cliquet 3/8" (p. ex. 3093 Z-94)
- Guidage des pointes par un axe coulissant plein, trempé
- Les ergots de retenue empêchent fiablement les circlips de glisser
- Une simple rotation de 180° des pointes permet de passer immédiatement de circlips intérieurs à des circlips extérieurs
- Pointes interchangeables, en acier soigneusement trempé et revenu



8006
X-GRIP

mm	mm	mm	kg	Code	No.
252-1000	4,5	5,9	3,040	1394401	8006

S 8006
ASSORTIMENT X-GRIP

- Pince universelle pour le serrage et le blocage sans danger de circlips intérieurs et extérieurs (DIN 471/472) de 252 à 1000 mm de diamètre
- Pince avec adaptateur + outil de base n° 1/2 + pointe Ø 5,9 mm et n° 3/4 + pointe Ø 4,5 mm

kg	Code	No.
7,3	1896237	S 8006

- **Outils d'actionnement pour pointes et changement d'adaptateur :**
- Clé à molette n° 894 10 + 894 15
- Tournevis coudé n° 42 2 mm
- 4 tiges filetées de rechange M4x4 mm
- Cliquet réversible n° 3093 Z (pour le réglage rapide)
- Boîte en plastique E-1000 P
- Coffret en tôle d'acier avec insert en mousse

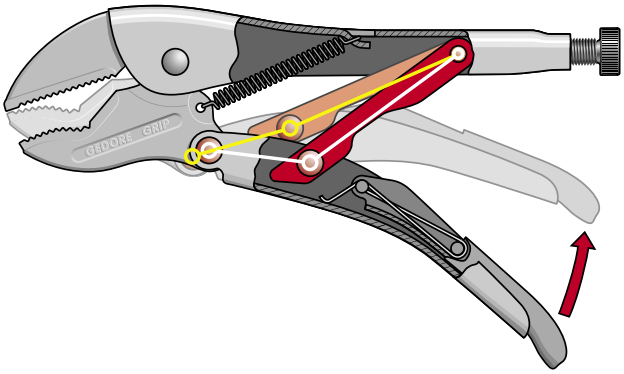
E-8006
PIÈCES DÉTACHÉES X-GRIP

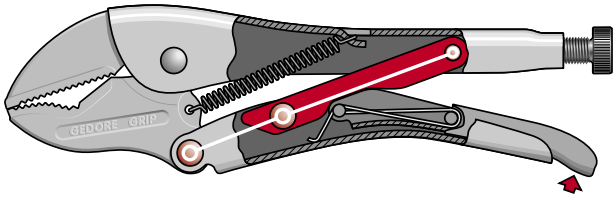
Désignation	kg	Code	No.
Outil de base n° 1 avec pointe de rechange Ø 5,9 mm	0,080	1575333	E-8006 1
Outil de base n° 2 avec pointe de rechange Ø 5,9 mm	0,080	1575341	E-8006 2
Outil de base n° 3 avec pointe de rechange Ø 4,5 mm	0,117	1896245	E-8006 3
Outil de base n° 4 avec pointe de rechange Ø 4,5 mm	0,117	1896253	E-8006 4
Pointe de rechange	0,005	1896369	E-8006 X 4,5
Pointe de rechange	0,005	1896350	E-8006 X 5,9
Broche avec palier, 265 mm de long	0,470	1910620	E-8006 X

Pinces-étau

LE LEVIER D'APPUI - UNE FORCE HERCULÉENNE SOUS L'ARTICULATION

- Structure comparable avec la jambe humaine, avec les articulation de la hanche, du genou et de la cheville
- L'avantage incomparable de l'articulation du levier d'appui est la gestion intelligente des forces :
- Utilisation ingénieuse du principe physique de l'effet de levier *)
- Rapide et puissant avec peu de force appliquée
- Parfait pour exécuter de manière optimale les opérations de pressage ou de serrage
- Résistance élevé au pressage/serrage via le levier d'appui actionné - même avec l'effet de verrouillage automatique, l'effet d'auto-serrage (p. ex. avec les pinces-étaux) qui est levé en actionnant le levier de déclenchement
- Qualité de travail élevée et constante





Effet d'auto-serrage – peut être levé en actionnant simplement le levier de déclenchement !

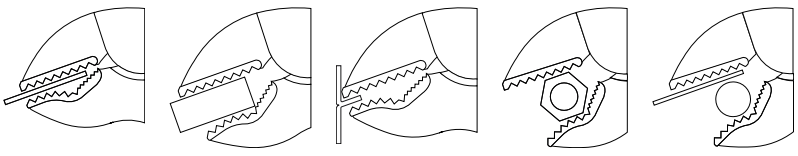
*) Les grandes distances sont rapidement résolues avec peu d'effort et sont parcourues lentement juste sur une petite distance avec un très grand effet de levier. Par conséquent, il est utilisé partout où de grandes distances doivent être parcourues au début sans appliquer de force importante et que le vrai travail doit être réalisé sur les derniers millimètres. Comme p. ex. le coupe-boulons, les pinces de sertissage et les pinces-étaux.

137
PINCE-ÉTAU

- Avec vis de réglage et levier de déblocage, isolation bleue au trempé sur modèle 137 10
- Mâchoires forgées, trempées et revenues; et bec spécial pour prendre, serrer et maintenir en sécurité
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, nickelé
- Corps des mâchoires en tôle d'acier à haute résistance
- Mâchoire supérieure soudée automatiquement - liaison avec le corps tôle d'acier absolument à toute épreuve
- La forme bien étudiée des mâchoires garantit un serrage en trois joints, quelque soit le profil transversal des pièces
- Taraudage soudé sur le dessous
- Aucun risque d'élargissement sous les pressions les plus fortes
- Déblocage en sécurité
- Levier de déclenchement toujours sous pression d'un ressort spécial

137

137 10



⊢mm⊣	⊢"inch⊣	mm	"inch	kg	Code	No.
185	7	25	1	0,288	6406620	137 7
230	10	32	1.1/4	0,526	6406700	137 10
260	11	45	1.3/4	0,790	6407270	137 11
300	12	45	1.3/4	1,042	6406890	137 12

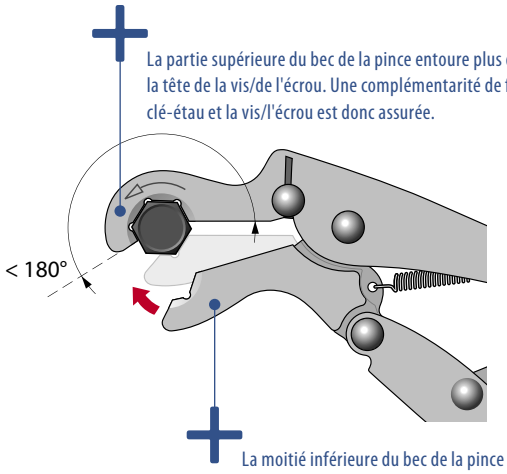
1500 ES-137

›103

137 CLÉ-ÉTAU

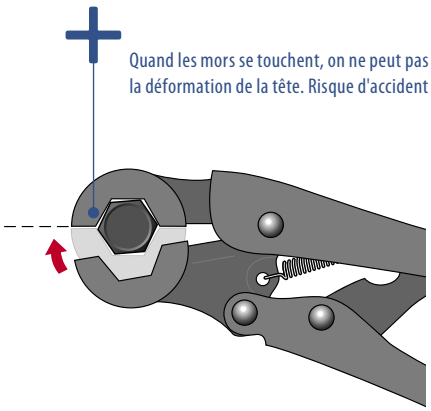
Le profile particulier et la forme spéciale font toute la différence.

› Une liaison mécanique avec la vis/l'écrou est atteinte par la conception particulière du bec de la pince*



La partie supérieure du bec de la pince entoure plus de la moitié de la tête de la vis/de l'écrou. Une complémentarité de forme entre la clé-étau et la vis/l'écrou est donc assurée.

La moitié inférieure du bec de la pince sert uniquement à empêcher la vis/l'écrou de glisser. La transmission proprement dite du couple a lieu dans la partie supérieure qui assure la liaison mécanique.



Quand les mors se touchent, on ne peut pas rattraper la déformation de la tête. Risque d'accident !

GEDORE
› Subdivision six pans décentrée
› Liaison mécanique

CONCURRENTS
› Subdivision six pans centrée
› Les mors se touchent

* Les têtes de vis ne s'arrondissent pas subitement, mais doivent déjà changer de forme géométrique pour rompre ; elles annoncent pour ainsi dire leur rupture par un changement de forme visible.

UN GEDORE « PLUS » POUR LA SÉCURITÉ

137
CLÉ-ÉTAU

› Pour endroits difficiles d'accès
› Pour des écrous rouillés ou matés
› La solution aux problèmes rencontrés dans le domaine de l'automobile et l'industrie
› Convient particulièrement pour les conduites de freins, le réglage des barres de direction, etc.

mm	"AF	mm	kg	Code	No.
10		190	0,324	2325314	137 7-10
11	7/16	190	0,321	2325322	137 7-11
12		195	0,329	2325330	137 7-12
13		195	0,326	2325349	137 7-13
14		198	0,343	2325357	137 7-14
15	19/32	198	0,346	2325365	137 7-15
16	5/8	250	0,591	2325373	137 10-16
17		250	0,587	2325381	137 10-17

mm	"AF	mm	kg	Code	No.
18		255	0,607	2325403	137 10-18
19	3/4	255	0,600	2325411	137 10-19
20	25/32	258	0,623	2325438	137 10-20
21		258	0,620	2325446	137 10-21
22		260	0,630	2325454	137 10-22
24		253	0,642	2788349	137 10-24
27		258	0,645	2788357	137 10-27

139
PINCE-ÉTAU À MORS INFÉRIEUR MOBILE

- Avec mors inférieur mobile pour le serrage de pièces plates
- Levier de déclenchement à isolation au trempé bleu
- Nickelée

⊢◂ mm ▸⊣	⊢◂ "inch ▸⊣	mm	"inch	kg	Code	No.
250	10	45	1.3/4	0,577	6407940	139

137 KR
PINCE-ÉTAU, BECS LONGS

- Avec becs minces
- Pour travaux à réaliser dans les endroits difficiles d'accès
- Pour serrer les conduites aériennes de frein jusqu'à 10 mm Ø, conduites en cuivre 12 mm Ø
- Nickelée

⊢◂ mm ▸⊣	kg	Code	No.
210	0,292	1954113	137 KR-7
255	0,540	1868039	137 KR-10

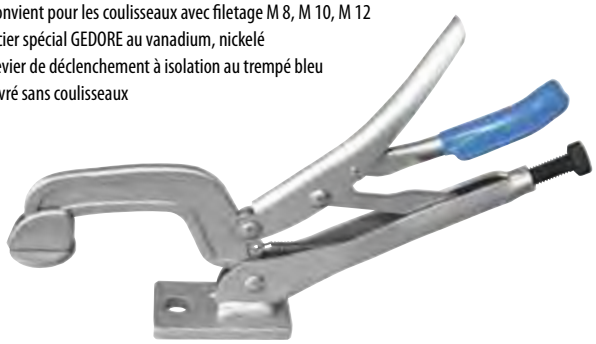
137 P
PINCE-ÉTAU À MÂCHOIRES STRIÉES

- Mâchoires forgées à chaud, en acier trempé et parallèles
- Dimension de l'ouverture : 50 mm
- Avec vis de réglage
- Levier de déclenchement toujours sous pression d'un ressort spécial
- Corps des pinces en tôle d'acier à haute résistance
- Nickelée

⊢◂ mm ▸⊣	⊢◂ "inch ▸⊣	mm	"inch	kg	Code	No.
250	10	50	2	0,701	6407000	137 P

137 MSP
TENDEUR D'ÉTABLI

- Pour maintenir de façon rapide et sûre les pièces les plus variées
- Convient pour les coulisseaux avec filetage M 8, M 10, M 12
- Acier spécial GEDORE au vanadium, nickelé
- Levier de déclenchement à isolation au trempé bleu
- Livré sans coulisseaux



⊢◂ mm ▸⊣	⊢◂ "inch ▸⊣	mm	"inch	kg	Code	No.
280	11	100	4	0,790	6408080	137 MSP

136 BM
PINCE-ÉTAU À MÂCHOIRES LARGES

- Spéciale pour immobiliser profilés et cornières
- Mâchoires de largeur 80 mm
- Nickelée

⊢◂ mm ▸⊣	⊢◂ "inch ▸⊣	mm	"inch	kg	Code	No.
200	8	30	1.1/4	0,416	6406030	136 BM

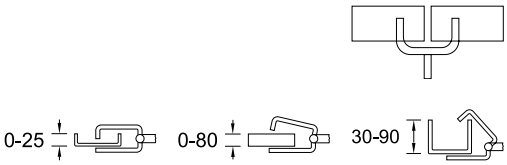
137 T
PINCE-ÉTAU POUR COLLAGE

- Pour l'assemblage en long ou en angle des plinthes ou fenêtres de grande longueur, linteaux, mains courantes (rambardes), châssis, fenêtres en voûte, plateaux de travail, bancs d'angles.
- Levier de déclenchement à isolation au trempé bleu
- Nickelée
- Assembler les pièces à coller, avec la pince ouverte, marquer les emplacements à perforer pour les tenons de serrage, faire des trous de Ø 9 à 10 mm, mettre la colle, assembler, enfoncer les extrémités de la pince, régler, fermer le levier de serrage, c'est terminé !

⊢◂ mm ▸⊣	⊢◂ "inch ▸⊣	mm	"inch	kg	Code	No.
220	9	30-60	1.1/4-2.1/2	0,494	6403600	137 T

138
PINCE-ÉTAU POUR SOUDEUR

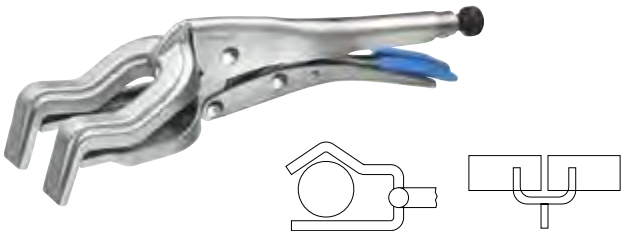
› Pour maintenir les feuillards et les profilés lors des travaux de soudure
› Avec mâchoires en fonte d'acier
› Nickelée
› Levier de déclenchement à isolation au trempé bleu



⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣	kg	Code	No.
280	11	0,960	6407350	138

138 X
PINCE-ÉTAU POUR TUBES

› Pour maintenir les tubes et les matériaux ronds lors des opérations de soudure
› Avec mâchoires en fonte d'acier
› Nickelée
› Levier de déclenchement à isolation au trempé bleu



⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣	mm	"inch	kg	Code	No.
280	11	10-90	3/8-3.1/2	0,967	6407510	138 X

138 Y
PINCE-ÉTAU GRANDE DÉGAGEMENT

› Pour maintenir les profiles et les cornieres de grandes dimensions
› Machoires forgees puissantes
› Acier special GEDORE au chrome vanadium, nickelée
› Levier de déclenchement à isolation au trempé bleu

⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣	mm	"inch	mm	"pouce	kg	Code	No.
280	11	95	3.3/4	75	3	0,763	6407860	138 Y

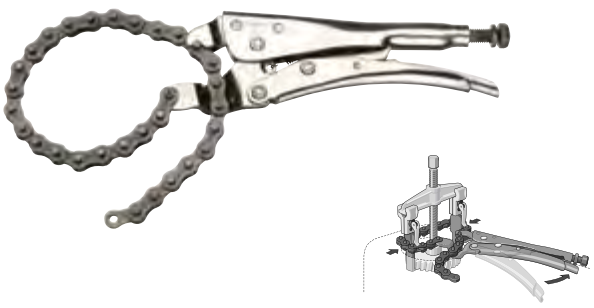
138 Z
PINCE-ÉTAU GRANDE PORTÉE

› Pour maintenir les profilés de très grandes dimensions
› Mâchoires forgées en acier au chrome-vanadium, rapportées et soudées
› Ouverture particulièrement grande
› Nickelée
› Levier de déclenchement à isolation au trempé bleu

⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣	mm	"inch	mm	"pouce	kg	Code	No.
460	18	280	11	250	10	1,164	6410730	138 Z-460
600	24	400	16	400	16	1,428	6410810	138 Z-600

136 K
PINCE-ÉTAU À CHAÎNE

› Convient particulièrement au serrage de formes de sections géométriques difficiles
› Avec le n° 136 K-105, il est possible d'utiliser la chaîne pour entourer et bloquer les griffes de différents extracteurs sur le composant à extraire . Les griffes ne peuvent ainsi pas se tordre vers l'extérieur et glisser. L'extraction est même possible pour une surface d'appui très faible des griffes



max. Ø	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
330	1050	1,5	2307227	136 K-105

CLÉS SERRE-TUBES GEDORE
LA MEILLEURE QUALITÉ POSSIBLE POUR DES EXIGENCES MAXIMALES

- Mise en oeuvre des machines ultramodernes et procédés de production respectueux de l'environnement
- Le point de départ est une sélection de matériaux très sévère
- Des spécialistes expérimentés et fiables garantissent une finition soignée
- Des contrôles de qualité stricts après chaque étape de production garantissent le maintien d'un niveau de qualité élevé
- Qualité industrielle de haut niveau pour une utilisation en continu dans les conditions les plus difficiles et une sécurité maximale au quotidien

Une prise parfaite

Chez nous, l'absence de chrome VI pour les outils va de soi depuis de nombreuses années. Un procédé de fabrication unique et des traitements spéciaux des outils donnent des résultats optimaux

Revenu intégral des clés serre-tubes

Toutes les clés serre-tubes modèle suédois sont trempées et revenues sur **l'intégralité** de la longueur et de la section.

Trempe à la flamme des mors

Toutes les clés serre-tubes modèle suédois GEDORE font l'objet d'une trempe supplémentaire à la flamme dans une installation spécialement développée par notre département des machines spéciales. Une répartition homogène de la température sur l'ensemble de la surface des becs garantit une trempe supplémentaire et une suppression des tensions dans le matériau au niveau des dents. Les valeurs de dureté des clés serre-tubes GEDORE dépassent largement les valeurs prescrites par la norme DIN. La sécurité de prise reste préservée, même après des années de travail quotidien éprouvant.

Filetage rond avec écrou de réglage imperdable

Le réglage de l'ouverture est assuré par un écrou imperdable avec filetage rond. Le filetage rond est moins sensible aux endommagements mécaniques ou à l'encrassement que d'autres types de filetages. Il garantit une course rapide, régulière et précise de l'écrou de réglage sur la tige de la clé.

Denture autobloquante

La denture autobloquante assure une prise d'autant plus forte et sûre que la résistance à la rotation augmente. Il est inutile de comprimer les poignées. Les clés serre-tubes modèle suédois GEDORE ne glissent pas, même sur des tuyaux lisses.

ECK-SCHWEDE-SNAP®

Un best-seller qui a du mordant depuis plus de 50 ans

Le trempage supplémentaire spécial à la flamme des dents augmente et améliore la prise et la longévité de la pince snap®

L'ouverture de la mâchoire est toujours inférieure au diamètre du tuyau. Elle empêche donc tout glissement de la pièce. Ceci vaut aussi bien pour des tuyaux que pour les boulons

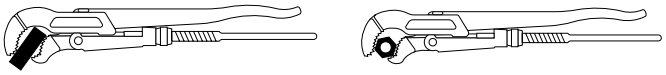
La cuisson de la laque au four garantit une protection durable

L'effort s'exerce simultanément sur trois points avec la pince snap®. Cela garantit une bonne prise, même avec une faible pression sur les poignées de la pince

Branches droites et galbées en acier au chrome-vanadium estampé, entièrement trempé et revenu

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

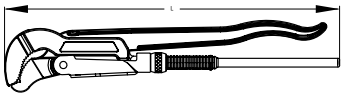
Le profil de mâchoire de la clé snap® empêche de manière fiable tout ripage de la pièce et garantit une liberté de mouvement maximale dans un minimum de place



La courbure de la mâchoire s'adapte parfaitement à tous les profils. La pince snap® saisit aussi les écrous hexagonaux - fermement et sans dégât

100
CLÉ SERRE-TUBES ECK-SCHWEDE-SNAP®

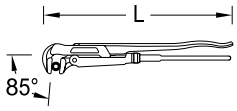
- Conforme DIN 5234 forme C
- Clé serre-tubes à hautes performances avec prise en trois points
- Pour les travaux difficiles d'accès
- Acier spécial au GEDORE chrome-vanadium
- Estampée
- Trempée et revenue, denture avec trempe supplémentaire
- Denture inverse au sens de la rotation
- Molette imperdable
- Laque bleue cuite au four



Taille	mm	L	kg	Code	No.
1/2	35	245	0,380	4500060	100 1/2
1	48	320	0,800	4500140	100 1
1.1/2	60	420	1,400	4500220	100 1.1/2
2	80	550	2,240	4500300	100 2
3	110	630	3,580	4500490	100 3

175
CLÉ SERRE-TUBE
modèle suédois

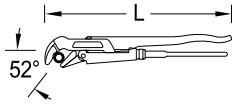
- Conforme DIN 5234 forme A
- Modèle très résistant, pour les contraintes élevées
- Tête coudée à 85 °
- Acier spécial au GEDORE chrome-vanadium
- Estampée
- Trempée et revenue, denture avec trempe supplémentaire
- Denture inverse au sens de la rotation
- Molette imperdable
- Laque bleue cuite au four



Taille	mm	L	kg	Code	No.
3/4	38	280	0,505	6437260	175 3/4
1	44	320	0,695	6437340	175 1
1.1/2	62	430	1,470	6437420	175 1.1/2
2	76	580	2,550	6437500	175 2
3	105	670	3,780	6437690	175 3
4	130	760	5,635	6437770	175 4

176
CLÉS SERRE-TUBES ECK-SCHWEDE®

- Conforme DIN 5234 forme B
- Pour les travaux difficiles d'accès
- Avec tête mince et mâchoire multigrip, inclinée à 52°
- Acier spécial au GEDORE chrome-vanadium
- Estampée
- Trempée et revenue, denture avec trempe supplémentaire
- Denture inverse au sens de la rotation
- Molette imperdable
- Laque bleue cuite au four



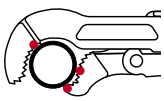
Taille	mm	L	kg	Code	No.
3/4	38	280	0,445	6438070	176 3/4
1	44	320	0,775	6438150	176 1
1.1/2	62	430	1,405	6438230	176 1.1/2
2	76	580	2,570	6438310	176 2
3	105	670	3,640	6438580	176 3

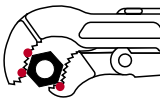
9100 2K
CLÉ SERRE-TUBES

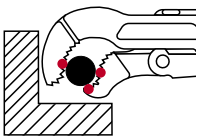
- Conforme DIN 5234 forme C
- Pour les travaux difficiles d'accès
- Acier spécial au GEDORE chrome-vanadium
- Estampée
- Trempée et revenue, denture avec trempe supplémentaire
- Denture inverse au sens de la rotation
- Poignées offrant une prise en main sûre, tailles 1" et 1.1/2" avec manches à 2 composants
- Molette imperdable
- Laque bleue cuite au four

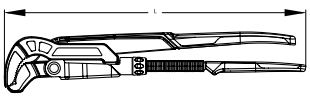
1 / 1.1/2

1/2 / 2 / 3









Taille	Poignée 2C	mm	L	kg	Code	No.
1/2		35	245	0,400	2530252	9100 2K 1/2
1	X	48	320	0,800	2530260	9100 2K 1
1.1/2	X	60	420	1,400	2530279	9100 2K 1.1/2
2		80	550	2,200	2530287	9100 2K 2
3		110	630	3,600	2530295	9100 2K 3

E-100 / E-175 / E-9100
PIÈCES DE RECHANGE

› A = Molette
› B = Bague de blocage

No. 100	No. 175	No. 176	No. 9100	kg	Code	No.
1/2				0,010	2133792	E-100 A 1/2
1		1		0,030	1682938	E-100 A 1
1.1/2		1.1/2		0,040	1737597	E-100 A 1.1/2
2 + 3		2		0,070	1628984	E-100 A 2
	3/4	3/4		0,010	5435000	E-175 A 3/4
	1			0,030	5435190	E-175 A 1
	1.1/2			0,040	5435270	E-175 A 1.1/2
	2			0,070	5435350	E-175 A 2
	3	3		0,070	5435430	E-175 A 3
	4			0,080	1391607	E-175 A 4
			1/2	0,003	2601028	E-9100 A 1/2
			1	0,010	2601273	E-9100 A 1
			1.1/2	0,012	2601281	E-9100 A 1.1/2
			2 + 3	0,025	2601311	E-9100 A 2
1/2	3/4 + 1	3/4	1/2	0,001	5436240	E-100 B 1/2
1	1.1/2	1	1	0,002	5436400	E-100 B 1
1.1/2	2	1.1/2	1.1/2	0,001	5436590	E-100 B 1.1/2
2 + 3	3 + 4	2 + 3	2 + 3	0,020	5436670	E-100 B 2

NEW

225
CLÉ SERRE-TUBES

› Type "Stillson"
› Forgée à chaud par estampage
› Mâchoires trempées et forgées
› À denture inverse au sens de la rotation et trempées par induction
› Acier spécial GEDORE trempé et revenu

⟷ mm ⟷	⟷ "inch ⟷	mm	"inch	Ø"inch	kg	Code	No.
250	10	33,5	1.3/8	1	0,480	2964813	225 10
300	12	42,0	1.3/4	1.1/4	0,680	2964821	225 12
350	14	48,0	1.7/8	1.1/2	0,940	2964848	225 14
450	18	60,0	2.3/8	2	1,550	2964856	225 18
600	24	75,5	3	2.1/2	2,480	2964864	225 24
900	36	102,0	4	3.1/2	4,820	2964872	225 36

227
CLÉ SERRE-TUBES

modèle américain

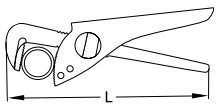
› Modèle spécialement renforcé pour travaux intensifs
› Pièces forgées et trempées
› Denture inverse au sens de la rotation et trempée par induction
› Poignée en fonte malléable, laquée au four
› Acier spécial GEDORE trempé et revenu, polie

⟷ mm ⟷	⟷ "inch ⟷	mm	"inch	Ø"inch	kg	Code	No.
190	8	38	1.1/2	1	0,440	6453030	227 8
245	10	48	1.7/8	1.1/2	0,850	6453110	227 10
325	14	60	2.3/8	2	1,751	6453460	227 14
415	18	76	3	2.1/2	2,701	6453540	227 18
560	24	89	3.1/2	3	4,280	6453620	227 24

152
PINCE BLITZ POUR TUBES

à serrage rapide

› Revêtement époxy bleu, finition martelée
› Pièces d'appui forgées
› Encoches trempées par induction
› Réglage facile et rapide grâce à la molette - actionnement d'une seule main
› Mâchoires autobloquantes



L	L"	mm	"inch	Tubes	Raccords	kg	Code	No.
178	7	35	1.3/8	1"	3/4"	0,300	6419280	152 7
228	9	42	1.5/8	1.1/4"	1"	0,531	6419360	152 9
281	11	61	2.3/8	2"	1.3/4"	0,851	6419440	152 11
315	12	74	3	2.1/2"	2"	1,038	6419520	152 12
360	14	90	3.9/16	3"	–	1,656	6419600	152 14

Pinces multiprise

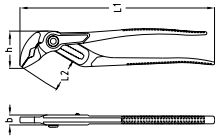
142
PINCE MULTIPRISE

- Conforme DIN ISO 8976 forme C
- Avec charnière entrepassée et protection anti-pincement
- Réglage précis par simple actionnement d'un bouton-poussoir
- 142 7 = 17 positions de réglage
- 142 10 = 15 positions de réglage
- 142 12 = 17 positions de réglage
- Réglage à une seule main par le biais d'un poussoir offrant une grande surface d'actionnement
- Tête étroite pour les endroits difficiles d'accès
- Mâchoires longues
- Surfaces de préhension décalées, autoserrantes sur écrous et tubes
- Acier spécial au GEDORE chrome-vanadium
- Encoches trempées par induction
- Version C = Branches fines avec stries forgées
- Version TL = gris acier, poignées avec protection bleue au trempé
- Version JC = chromée, avec poignées 2 composants

142 10 JC

142 10 C

142 10 TL



L_1	L_2	b	h	mm	kg	Code	No.
180	32	6,5	40	37	0,183	2668211	142 7 TL
180	32	6,5	40	37	0,173	2668238	142 7 C
255	39	7,5	48	38	0,371	6416180	142 10 TL
250	39	7,5	48	38	0,380	6416260	142 10 C

L_1	L_2	b	h	mm	kg	Code	No.
260	39	7,5	48	38	0,417	6416340	142 10 JC
309	43	8,5	55	44	0,550	1995413	142 12 TL
300	43	8,5	55	44	0,530	1995553	142 12 C

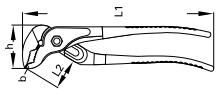
143
PINCE MULTIPRISE

6 positions

143 10 JC

- DIN ISO 8976 forme B
- Tête mince
- Avec crantage latéral et articulation coulissante forgée et rapportée
- Surfaces de préhension décalées, autoserrantes sur des écrous et des tubes
- Avec protection anti-pincement
- Convient pour tubes jusqu'à 1.1/2" Ø et des écrous jusqu'à 38 mm
- Acier spécial au GEDORE chrome-vanadium, chromé
- Encoches trempées par induction
- Version C = Branches fines avec stries forgées
- Version JC = chromée, avec poignées 2 composants

143 10 C



L_1	L_2	b	h	mm	kg	Code	No.
256	40	10,6	56	38	0,340	6410650	143 10 C
262	40	10,6	56	38	0,390	6415880	143 10 JC

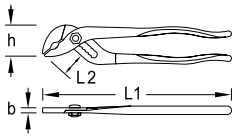
144
PINCE MULTIPRISE

7 positions

144 4.1/2 C

- DIN ISO 8976 forme A
- Avec becs droits striés
- Acier spécial au GEDORE chrome-vanadium
- Encoches trempées par induction

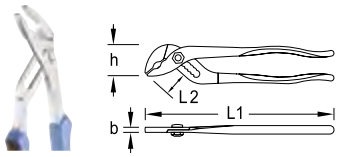
144 7 C



L_1	L_2	b	h	mm	kg	Code	No.
113	13	3,8	23	16	0,042	6411110	144 4.1/2 C
175	22	5,5	35	26	0,138	6411380	144 7 C

145
PINCE MULTIPRISE, STANDARD

- DIN ISO 8976 forme A
- Avec articulation à encoches
- Encoches trempées par induction, avec protection anti-pincement
- Autoserrante au niveau des tubes et écrous
- Acier spécial au GEDORE chrome-vanadium, chromé
- Version C = poignées striées
- Version JC = avec poignées 2 composants
- 145 10 = 7 positions de réglage, avec becs extra-étroits
- 145 15 = 9 positions de réglage
- 145 20 = 11 positions de réglage



L_1	L_2	b	h	mm	kg	Code	No.
250	41	7,8	47	39	0,365	6412000	145 10 C
260	41	7,8	47	39	0,425	6415610	145 10 JC
375	46	10,4	72	50	0,854	6412190	145 15 C
500	55	13,8	98	65	1,747	6412270	145 20 C

146
PINCE MULTIPRISE
7 positions

- DIN ISO 8976 forme C
- A branches entrepassées et protection anti-pincement
- Autoserrantes grâce aux surfaces de préhension décalées
- Acier spécial au GEDORE chrome-vanadium, chromé, finement poli
- Encoches trempées par induction
- Version C = Branches fines avec stries forgées
- Version JC = chromée, avec poignées 2 composants

L_1	L_2	b	h	mm	kg	Code	No.
250	32,5	4,8	48	31	0,335	6413240	146 10 C
250	32,5	4,8	48	31	0,400	2672626	146 10 JC

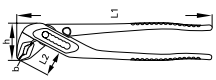
146 B
PINCE MULTIPRISE
5 positions

- DIN ISO 8976 forme C
- Avec réglage rapide cranté
- Sécurité absolue - aucun risque de déréglage pendant le travail
- Avec protection anti-pincement
- Acier spécial au GEDORE chrome-vanadium, chromé poli

L_1	L_2	b	h	mm	kg	Code	No.
250	45	8	55	50	0,485	6412510	146 B 10

9144
PINCE MULTIPRISE À CRÉMAILLÈRE

- Conforme DIN ISO 8976
- Acier au chrome-vanadium
- A charnière entrepassée
- Estampée



L_1	L_2	b	h	mm	kg	Code	No.
175	28	7,0	33	26	0,150	4533230	914417
240	35	7,5	40	33	0,290	4533310	914424
300	40	9,0	60	45	0,480	4533580	914430

Clés serre-tubes à chaîne

120
CLÉ SERRE-TUBES À CHAÎNE BOSS

- Convient bien pour des utilisations dans des endroits difficiles d'accès
- Principe de fonctionnement analogue à celui d'un cliquet
- Avec poignée en plastique anti-glisse
- Manche en acier spécial GEDORE chrome-vanadium
- Estampée
- Trempée et revenue, denture avec trempe supplémentaire
- Laque bleue cuite au four

Taille	∅ mm	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
3/8-4	17-114	355	0,840	4502350	120000

E 120
CHAÎNE DE RECHANGE BOSS

⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
450	0,320	4535280	120200

122
CLÉ SERRE-TUBES À CHAÎNE
modèle américain

- Performances élevées grâce à un effet de levier maximal
- Acier trempé et revenu conforme EN 10083
- Avec mâchoires interchangeables trempées, à denture sur les deux côtés
- Laque bleue cuite au four

Taille	∅ mm	⟷ "inch ⟷	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
1/8-2	10-60	20	510	2,5	4535360	122002
1/4-3	13-89	28	710	4,0	4535440	122003
3/4-4	27-114	37	940	6,6	4502430	122004
1-6	33-168	43	1090	9,1	4502510	122006
1.1/2-8	48-219	50	1275	13,0	4548340	122008
2-12	60-324	63	1600	22,1	4548420	122012

E 122
CHAÎNE DE RECHANGE

Taille	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
1/8-2	380	0,725	4548500	122202
1/4-3	490	0,950	4548690	122203
3/4-4	610	1,410	4548770	122204
1-6	850	2,200	4548850	122206
1.1/2-8	1080	3,300	4548930	122208
2-12	1450	5,740	4549070	122212

E 122
MÂCHOIRES DE RECHANGE (PAIRE)

Taille	kg	Code	No.
1/8-2	0,340	4549150	122302
1/4-3	1,030	4549230	122303
3/4-4	1,520	4549310	122304
1-6	2,100	4549580	122306
1.1/2-8	2,640	4549660	122308
2-12	4,450	4549740	122312

Pinces spéciales

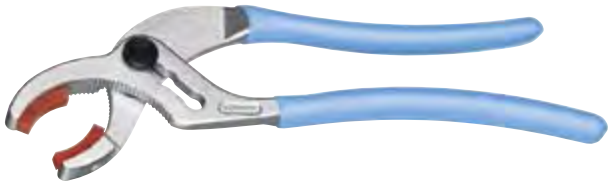
8385
PINCE À FREINER

- Pour torsader et découper les fils à freiner
- Acier spécial GEDORE trempé et revenu, bruni
- Inclinaison 45°
- Tête très étroite
- Poignée quadrillée pour une meilleure préhension
- Pour torsader des fils de 0,5 à 1,6 mm
- Torsion vers la droite ou vers la gauche grâce à la poignée tournante
- Rappel par ressort automatique après chaque cycle de torsion
- Coupe avec FOD (= No Foreign Object Damage). Le revêtement spécifique rouge permet de maintenir le fil coupé restant en toute sécurité. La perte involontaire du fil est ainsi exclue.

mm	inch	kg	Code	No.
229	9	0,400	1979957	8385

8386
PINCE POUR LE DÉMONTAGE DES SIPHONS / PINCE POUR CONNECTEURS

- Avec articulation rapportée
- 3 positions
- Ménage les surfaces sensibles
- Spécialement adaptée aux connecteurs Canon ou autres connecteurs vissés
- Mâchoires en plastique vissées et interchangeables (n° E-8386), largeur de mâchoire 11 mm
- Acier trempé hautes performances GEDORE chromé
- Poignées avec isolation au trempé



mm	kg	Code	No.
20-60	0,300	2003481	8386
	0,010	2003694	E-8386

304
PINCE À PLIER
droite

- Droite
- Forgée

mm	mm	kg	Code	No.
60	265	0,590	4508550	304060

305
PINCE À PLIER
coudée

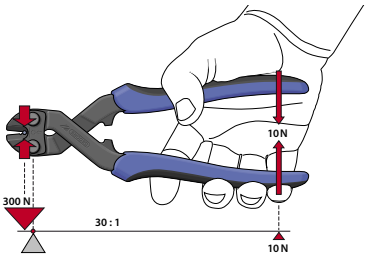
- Coudée à 45°
- Forgée

mm	mm	kg	Code	No.
60	265	0,630	4508630	305060

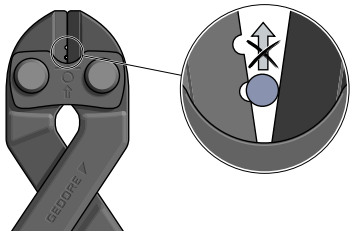
Coupe-boulons

8340 / 8340 Z COUPE-BOULONS

- Coupe-boulon renforcé, compact, offrant une puissance de coupe particulièrement élevée
- Dépense d'énergie plus faible grâce à une optimisation du rapport de bras de levier
- Pivot de rotation/pression inusable pour la réduction du frottement lors de la coupe
- Garantie de coupe dans la zone proche de l'articulation avec une force optimisée
- La rapport effectif de démultiplication de la force de 1:30 découle de l'utilisation du tranchant au plus près de l'articulation
- Le rapport de bras de levier entre le main et la force de coupe est ici optimal
- Deux micro-entailles unilatérales ou le tranchant supplémentaire empêchent la pièce de riper de la position de coupe.

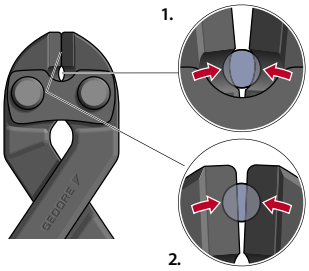


8340



- Il est possible de couper en une seule passe des fils tendres, mi-durs ou durs jusqu'à 4 mm Ø
- Deux micro-entailles unilatérales empêchent la pièce de riper et la maintiennent systématiquement dans la position de coupe optimale

8340 Z



- Il est possible, sans grand effort, de couper en deux passes des fils tendres, mi-durs ou durs de 4 à 6 mm Ø
- Le tranchant supplémentaire (1) permet d'entailler très profondément les boulons de gros diamètre
- Lors de la deuxième étape de travail, le tranchant principal antérieur (2) sectionne entièrement le boulon

8340 COUPE-BOULONS

- Coupe-boulon renforcé, compact, offrant une puissance de coupe particulièrement élevée
- Dépense d'énergie plus faible grâce à une optimisation du rapport de bras de levier
- Pivot de rotation/pression inusable pour la réduction du frottement lors de la coupe
- Tranchants trempés en plus par induction (63 - 65 HRC)
- Deux micro-entailles unilatérales empêchent la pièce de riper et la maintiennent systématiquement dans la position de coupe optimale
- Tranchants de précision pour fil tendre jusqu'à Ø 6,0 mm, fil dur et corde à piano jusqu'à Ø 3,8 mm
- Version JL = gris acier, avec poignées 2 composants
- Version TL = gris acier, poignées avec protection bleue au trempé

8340-200 JL

8340-200 TL

mm	kg	Code	No.
200	0,389	2541300	8340-200 JL
200	0,338	2541289	8340-200 TL

8340 Z COUPE-BOULONS

- Coupe-boulon renforcé, compact, offrant une puissance de coupe particulièrement élevée
- Dépense d'énergie plus faible grâce à une optimisation du rapport de bras de levier
- Pivot de rotation/pression inusable pour la réduction du frottement lors de la coupe
- Tranchants trempés en plus par induction (63 - 65 HRC)
- Fraisage des deux côtés avec tranchant supplémentaire, dans la zone proche de l'articulation, garantit des rapports de bras de levier optimaux pour des fils de gros diamètre
- Le tranchant supplémentaire permet d'entailler très profondément les boulons de gros diamètre
- Lors de la deuxième étape de travail, le tranchant principal antérieur sectionne entièrement le boulon
- Tranchants de précision pour fil tendre jusqu'à Ø 6,0 mm, fil dur jusqu'à Ø 5,5 mm et corde à piano jusqu'à Ø 3,8 mm
- Version JL = gris acier, avec poignées 2 composants
- Version TL = gris acier, poignées avec protection bleue au trempé

8340 Z-200 JL

8340 Z-200 TL

mm	kg	Code	No.
200	0,389	2666324	8340 Z-200 JL
200	0,338	2666316	8340 Z-200 TL

8178
COUPE-BOULONS

› Conforme DIN ISO 5743
› Réglable par double vis excentriques
› Tête coupante interchangeable
› Têtes coupantes en acier au chrome-vanadium
› Capacité de coupe jusqu'à 44 HRC

max. ● mm	⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣	kg	Code	No.
5	460	18	1,680	2675137	8178 460
7	620	24	2,460	2675145	8178 620
8	780	30	4,700	2675153	8178 780
9	900	36	5,000	2675161	8178 900

E-8178
TÊTE COUPANTE DE RECHANGE

kg	Code	No.
0,440	2675196	E-8178 460
0,800	2675218	E-8178 620
1,460	2675226	E-8178 780
1,470	2675234	E-8178 900

8179
COUPE-BOULONS POUR TREILLIS MÉTALLIQUE

› Conforme DIN ISO 5743
› Réglable par double vis excentriques
› Tête coupante interchangeable
› Lames en acier au chrome-vanadium
› Capacité de coupe jusqu'à 40 HRC,
pour matériaux ronds 9 mm ou 2 x 8 mm

max. ● mm	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
9 / 2x8	900	3,500	2675188	8179 900

E-8179
TÊTE COUPANTE DE RECHANGE

kg	Code	No.
0,980	2675242	E-8179 900

Tenailles de forge

230
TENAILLES DE FORGE

› A coquille plate

⊢ mm ⊣	pour pièces	kg	Code	No.
300	6 mm	0,500	8842510	230-300
400	8 mm	0,860	8842780	230-400
500	10 mm	1,240	8842860	230-500
600	14 mm	1,710	8842940	230-600

231
TENAILLES DE FORGE

› A coquille ronde

⊢ mm ⊣	pour pièces	kg	Code	No.
400	12 mm	0,870	8843590	231-400
500	16 mm	1,220	8843670	231-500

233
TENAILLES DE FORGE

› Á gueule de loup

⊢ mm ⊣	pour pièces	kg	Code	No.
300	6 mm	0,610	8845100	233-300
400	8 - 10 mm	0,930	8845290	233-400
500	12 mm	1,320	8845370	233-500

Jeux de pinces GEDORE

- Fabrication par GEDORE Autriche
- Pinces universelles, à bec plat, à bec rond et de mécanicien en acier spécial GEDORE trempé et revenu
- Pinces coupantes diagonales et pinces coupantes de devant en acier spécial haute performance GEDORE trempé et revenu
- JC = chromée, poignées de protection 2 composants
- TL = laquée transparente, poignées avec protection bleue trempée
- Forgées à chaud
- Précision et rigueur de fabrication - trempe à l'huile
- Trempe du tranchant par induction
- Protection par nickelage ou chromage
- Transmission optimale de la force
- Performances de coupe élevées
- Travail sans fatigue en usage continu
- Qualité GEDORE avec garantie

S 8003 JC
JEU DE PINCES
3 pièces

- Assortiment des pinces les plus utilisées, en emballage carton
- JC = chromée, avec poignées 2 composants

Contenu	kg	Code	No.
8132-160 JC **8250-180 JC** **8316-160 JC**	0,766	6701110	S 8003 JC

S 8003 TL
JEU DE PINCES
3 pièces

- Assortiment des pinces les plus utilisées, en emballage carton
- TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée

Contenu	kg	Code	No.
8132-160 TL **8250-180 TL** **8316-160 TL**	0,642	6755470	S 8003 TL

VDE S 8003 H ›587

VDE S 8003 ›587

S 8200 JC
JEU DE PINCES
4 pièces

› Assortiment des pinces les plus utilisées, en emballage carton
› JC = chromée, avec poignées 2 composants

Contenu		kg	Code	No.
8098-160 JC	**8250-180 JC**	0,927	6730800	S 8200 JC
8132-160 JC	**8314-160 JC**			

S 8303 JC
JEU DE PINCES
3 pièces

› Assortiment des pinces les plus utilisées, en emballage carton
› JC = chromée, avec poignées 2 composants

Contenu	kg	Code	No.
142 10 JC	1,005	6703160	S 8303 JC
8250-180 JC			
8316-160 JC			

S 8303 TL
JEU DE PINCES
3 pièces

› Assortiment des pinces les plus utilisées, en emballage carton
› TL = gris acier, poignées avec protection bleue trempée

Contenu	kg	Code	No.
142 10 TL	0,880	6703910	S 8303 TL
8250-180 TL			
8316-160 TL			

1101-142-2150 ›59

1102 L ›63

NEW

1101-002
COMPOSITION DE PINCES

6 pièces

- Composition de modèles courants en robuste coffret plastique
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- Dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
- Dimensions : l 367 x P 316 x H 72 mm

Contenu		kg	Code	No.
8098-160 JC	**8132-160 JC**	1,740	1708155	1101-002
8120-160 JC	**8250-180 JC**			
8122-160 JC	**8316-180 JC**			

NEW

1102-003
COMPOSITION DE PINCES

3 pièces

- Composition de modèles courants
- JC = chromée, avec poignées 2 composants
- Dans GEDORE L-BOXX® Mini, y compris assortiment de séparations amovibles
- Dimensions : l 260 x P 155 x H 63 mm

Contenu	kg	Code	No.
8132-160 JC	0,940	1692305	1102-003
8250-180 JC			
8316-160 JC			

NEW

1102-007
JEU DE PINCES

3 pièces

- Composition de modèles courants
- Dans GEDORE L-BOXX® Mini, y compris assortiment de séparations amovibles
- Dimensions : l 260 x P 155 x H 63 mm

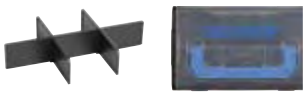
Contenu	kg	Code	No.
8132-200 JC	1,201	2951789	1102-007
8314-180 JC			
142 10 TL			

NEW

1102-008
JEU DE PINCES

3 pièces

- Composition de modèles courants
- Dans GEDORE L-BOXX® Mini, y compris assortiment de séparations amovibles
- Dimensions : l 260 x P 155 x H 63 mm



Contenu	kg	Code	No.
8316-160 JC	0,977	2951797	1102-008
8133-200 JC			
142 7 TL			

Jeux de pinces pour circlips

S 8000
JEU DE PINCES POUR CIRCLIPS
4 pièces

- Composition de modèles courants, emballage carton
- Parfaitement adaptée aux endroits difficiles d'accès
- Pour circlips intérieurs et extérieurs
- Avec becs droits et coudés à 90 °

Contenu	kg	Code	No.
8000 A 2 A 21 **8000 J 2 J 21**	0,756	6701030	S 8000

S 8008
JEU DE PINCES POUR CIRCLIPS
8 pièces

- Composition de modèles courants, emballage carton
- Parfaitement adaptée aux endroits difficiles d'accès
- Pour circlips intérieurs et extérieurs
- Avec becs droits et coudés à 90 °

Contenu	kg	Code	No.
8000 A 1 A 11 A 2 A 21 **8000 J 1 J 11 J 2 J 21**	1,082	6700490	S 8008

S 8100
JEU DE PINCES POUR CIRCLIPS
4 pièces

- Composition de modèles courants, emballage carton
- Parfaitement adaptée aux endroits difficiles d'accès
- Pour circlips intérieurs et extérieurs
- Avec becs droits et coudés à 90 °

Contenu	kg	Code	No.
8000 A 1 A 2 **8000 J 1 J 2**	0,597	6703080	S 8100

S 8024
JEU DE PINCES POUR CIRCLIPS
4 pièces

- Composition de modèles courants, emballage carton
- Pour le secteur automobile
- Parfaitement adaptée aux endroits difficiles d'accès
- Pour circlips intérieurs et extérieurs
- Avec becs droits et coudés à 45 °

Contenu	kg	Code	No.
8000 A 2 A 22 **8000 J 2 J 22**	0,756	2148684	S 8024

S 8028
JEU DE PINCES POUR CIRCLIPS
8 pièces

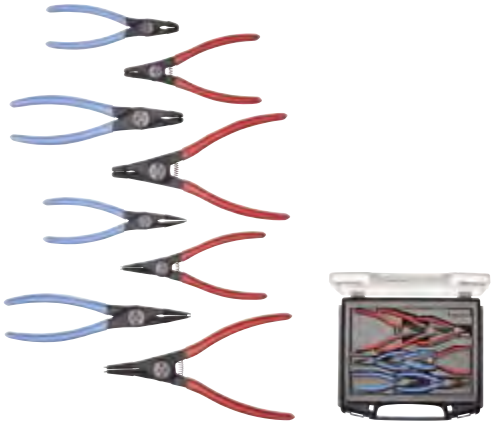
- Composition de modèles courants, emballage carton
- Pour le secteur automobile
- Parfaitement adaptée aux endroits difficiles d'accès
- Pour circlips intérieurs et extérieurs
- Avec becs droits et coudés à 45 °

Contenu	kg	Code	No.
8000 A 1 A 2 A 12 A 22 **8000 J 1 J 2 J 12 J 22**	1,082	2148692	S 8028

NEW

1101-001
COMPOSITION DE PINCES
8 pièces

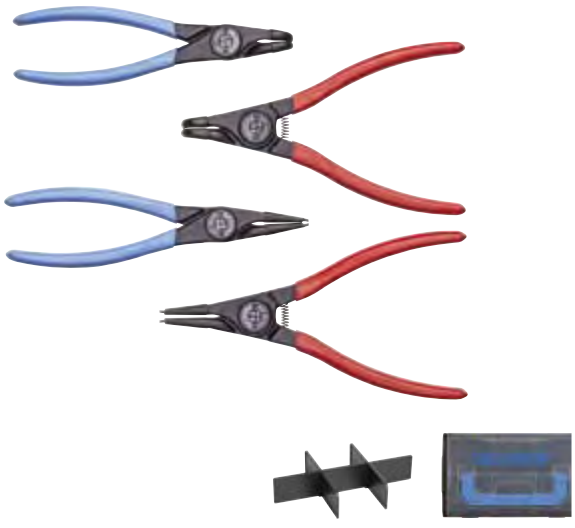
- Composition de modèles courants
- Parfaitement adaptée aux endroits difficiles d'accès
- Pour circlips intérieurs et extérieurs
- Avec becs droits et coudés à 90 °
- Dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
- Dimensions : l 367 x P 316 x H 72 mm



Contenu	kg	Code	No.
8000 A 1 A 11 A 2 A 21 **8000 J 1 J 11 J 2 J 21**	1,550	1692275	1101-001

1102-001
COMPOSITION DE PINCES
4 pièces

- Composition de modèles courants
- Parfaitement adaptée aux endroits difficiles d'accès
- Pour circlips intérieurs et extérieurs
- Avec becs droits et coudés à 90 °
- Dans GEDORE L-BOXX® Mini, y compris assortiment de séparations amovibles
- Dimensions : l 260 x P 155 x H 63 mm

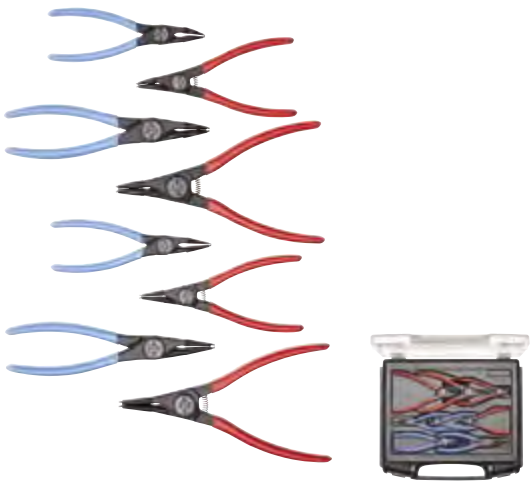


Contenu	kg	Code	No.
8000 A 2 A 21 **8000 J 2 J 21**	1,220	1692283	1102-001

NEW

1101-004
COMPOSITION DE PINCES POUR CIRCLIPS
8 pièces

- Parfaitement adaptée aux endroits difficiles d'accès
- Avec becs droits et coudés à 45 °
- Pour le montage et le démontage de circlips intérieurs et extérieurs jusqu'à une taille de 60 mm
- Dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
- Dimensions : l 367 x P 316 x H 72 mm



Contenu	kg	Code	No.
8000 A 1 A 12 A 2 A 22 **8000 J 1 J 12 J 2 J 22**	1,550	2148706	1101-004

GEDORE

EXTRACTEURS

EXTRACTEURS UNIVERSELS À PRISE INTERNE OU EXTERNE À 2/3 GRIFFES
› 433

ASSORTIMENTS D'EXTRACTEURS UNIVERSELS À PRISE INTERNE OU EXTERNE À 2/3 GRIFFES
› 437

VUE D'ENSEMBLE DES GRIFFES
› 450

SYNOPTIQUE DES VIS DE FORCE
› 452

MONTAGE DE ROULEMENTS
› 455

EXTRACTEURS À BIELLETTES/ EXTRACTEURS DE BORNES POLAIRES À 2-3 GRIFFES
› 457

ENSEMBLES HYDRAULIQUES
› 469

DÉCOLLEURS
› 472

EXTRACTEURS DE ROULEMENT À BILLES
› 475

EXTRACTEURS À PRISE INTERNE
› 480

EXTRACTEUR À INERTIE
› 483

OUTILS SPÉCIAUX POUR LA RÉPARATION AUTOMOBILE
› 488

CASSE-ÉCROUS
› 491

INSERTS FILETÉS
› 492

SYSTÈME MODULAIRE SYNOPTIQUE
› 493

LA NAISSANCE D'UN EXTRACTEUR À 2 GRIFFES 1.06

POTENCE

1

L'ébauche
En acier trempé et revenu, est découpée de la tige.

2

«Pré-estampage»
L'ébauche découpée à la longueur voulue est forgée à chaud par estampage et mise en « pré-forme » sous l'action de puissants impacts de la presse.

3

Pré-forgeage
Les premiers contours de la potence apparaissent sous l'effet de puissantes frappes.

4

Forgeage
Les contours définitifs de la potence sont obtenus au cours d'une deuxième étape de matriçage.

5

Ebavurage
L'excédent de métal est détouré avec une presse à excentrique.

6

L'ébauche forgée
Est prête pour la suite du traitement et de la finition.

7

Calibrage
La largeur du guidage des griffes est calibrée et sablée. Important pour les étapes de travail suivantes.

8

Meulage
Meulage de la potence sous toutes ses faces.

9

Fraisage du guidage des griffes
La hauteur du guidage des griffes est fraisée à la dimension voulue.

10

Perçage
Le futur taraudage est percé.

11

Taraudage
Le taraudage pour la broche est réalisé.

12

Galvanisation
Galvanisation pour la protection contre la corrosion.

13

Marquage
Apposition durable du nom du fabricant et du n° d'article.

14

Laser
Le marquage est apposé au laser.

VIS DE FORCE

1

L'ébauche
En acier trempé et revenu est découpée de la tige.

2

Tournage + perçage
Tournage de la vis de force et perçage de la pointe de vis.

3

Laminage
Le filetage fin est réalisé par laminage.

4

Nitrocarburation
Durcissement de la périphérie du filetage. La périphérie de la vis devient ainsi à la fois dure et tenace, et donc résistante à l'usure. Le coeur reste « tendre » et élastique et absorbe avec souplesse les éventuelles contraintes.

5

Rivetage
La pointe de vis fixe est fixée (rivetée) à demeure, ou la pointe de vis interchangeable est insérée.

La nuance d'acier adaptée aux exigences de chaque composant est mise en forme à chaud.

PIÈCES DE BLOCAGE

1

L'ébauche
En acier trempé et revenu est découpée de la tige.

2

Estampage
L'ébauche découpée à la longueur voulue est forgée à chaud par estampage et mise en « pré-forme » sous l'action de puissants impacts de la presse.

3

Pré-forgeage
Les premiers contours des pièces de blocage apparaissent sous l'effet de puissantes frappes.

4

Forgeage
Les contours définitifs des pièces de blocage sont obtenus au cours d'une deuxième étape de matriçage.

5

Ebavurage à chaud
L'excédent de métal encore chaud est détouré avec une presse à excentrique.

6

L'ébauche forgée
Est prête pour la suite du traitement et de la finition.

7

Calibrage
La pièce de blocage est calibrée et sablée.

8

Perçage
Les deux trous pour la liaison avec la griffe sont percés à froid.

9

Galvanisation
La galvanisation permet de protéger la pièce de blocage contre la corrosion.

10

Montage
Deux pièces de blocage sont reliées à la griffe par une goupille et une vis ou par le système de serrage rapide.

GRIFFES

1

L'ébauche
En acier 31CrV3 est découpée de la tige.

2

Forgeage
Forgeage à chaud par estampage.

3

Ebavurage
L'excédent de métal est détouré avec une presse à excentrique.

4

Calibrage
La griffe est calibrée et sablée.

5

Perçage
Les trous pour les pièces de blocage sont percés.

6

Fraisage
Le bec de griffe reçoit sa forme optimale par fraisage.

7

Trempe
Un traitement thermique spécial sous atmosphère protectrice confère à la griffe sa dureté extrême et sa ténacité. La trempe apporte la dureté nécessaire, et la phase de revenu qui suit confère aux griffes la ténacité nécessaire. Les deux opérations de tempe et de revenu sont ainsi combinées dans le cadre du traitement thermique.

8

Sablage
Avant la suite du traitement, la surface est nettoyée par sablage.

9

Galvanisation
La galvanisation permet de protéger les griffes contre la corrosion.

10

Emmanchement
La tige de liaison des deux pièces de blocage est emmanchée.

LES EXTRACTEURS GEDORE

Le bon outil pour tous les besoins.

Assurent des prestations de pointe - même sous des contraintes atteignant plusieurs tonnes

- Qualité industrielle de haut niveau pour une utilisation en continu dans les conditions les plus difficiles et une sécurité maximale au quotidien
- Notre longue expérience dans le domaine du développement et de la production d'outils d'extraction s'est traduite au cours des dernières années par de nombreux dépôts de brevets et modèles d'utilité.
- Ils déplacent sans effort des charges de plusieurs tonnes
- Parfaite pour une application contrôlée de la force et indispensable pour un travail en toute sécurité : la combinaison d'un extracteur et d'une clé dynamométrique

Des réalisations intelligentes - des composants sophistiqués

- Sans cesse perfectionnés, les extracteurs GEDORE séduisent non seulement par leur qualité, mais aussi par leur côté pratique et leur supériorité dans le détail :
- Des graduations apposées au laser sur la potence à 2 griffes permettent un positionnement symétrique des griffes
- Les freins pour griffes et les systèmes à serrage rapide sont des méthodes rapides et sûres pour le blocage et la fixation des griffes d'extraction
- La vis de force mécanique nitrocarburée et la vis de force hydraulique présentent des propriétés qui facilitent considérablement le travail et le rendent plus sûr

La meilleure qualité possible pour votre sécurité

- Le choix des matériaux et des procédés de fabrication de chaque composant prend en compte la sécurité ultérieure de l'extracteur
- Du fait de l'orientation de leurs fibres, les composants forgés par estampage, p. ex. les potences à 2 griffes, les griffes ou les pièces de blocage signalent les surcharges en se déformant au lieu de se casser et/ou de provoquer des éclats
- Un traitement thermochimique confère aux composants des caractéristiques de dureté correspondant aux exigences
- Des contrôles de qualité ultrasévères garantissent un niveau de qualité élevé et constant

Flexibilité et spécialisation

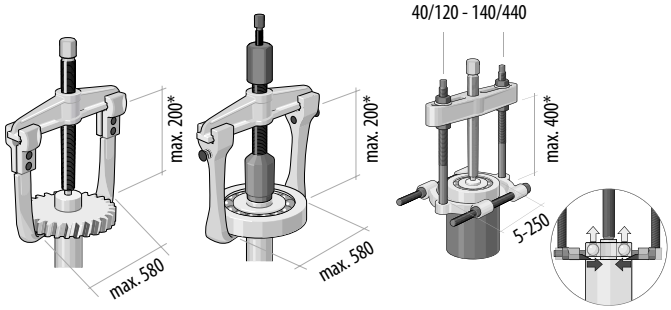
- Pour des opérations d'extraction répétitives comme pour des cas de figure toujours différents, des extracteurs spéciaux ou universels flexibles, puissants et rapides répondent à vos besoins personnels.
- Les séries 1.06 et 1.07 offrent une flexibilité inégalée : des potence à 2 et 3 griffes de différentes tailles, des crochets de toutes les formes et longueurs, différents systèmes de fixation ainsi que la possibilité de remplacer la broche mécanique par une variante hydraulique, donnent naissance à un système modulaire qui vous permet de compléter ultérieurement votre extracteur par toute une gamme d'équipements et de diversifier les applications réalisables
- Des assortiments judicieux pour différents domaines de travail : atelier, industriel, réparation de machines agricoles et d'engins de chantier, etc.
- De l'extracteur pour petites pièces au gros modèle, GEDORE propose toute une gamme d'outils à prise interne ou externe, des extracteurs de roulements à billes et des outils spéciaux. Si vous ne trouvez pas l'outil adéquat, contactez notre département de fabrications spéciales.

COMMENT TROUVER L'EXTRACTEUR ADÉQUAT

A Quelle prise offre la pièce à extraire?
B Est-il possible de prendre appui à l'extérieur ou à l'intérieur?
C Quelle capacité/profondeur de serrage faut-il atteindre?

1. EXTRACTION À PRISE EXTERNE

› 433



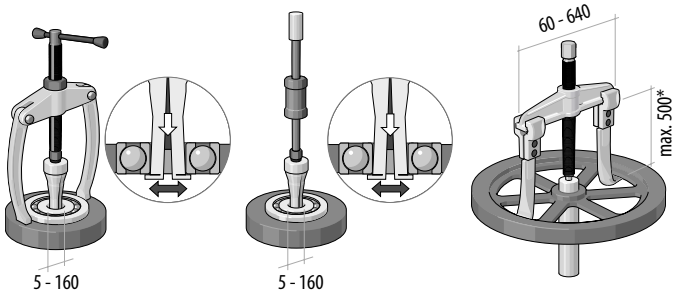
› La pièce à extraire offre une prise externe
› L'axe central sert de point d'appui

› La pièce à extraire est en appui et ne permet pas l'utilisation de griffes
› L'axe central sert de point d'appui

2. EXTRACTION À PRISE INTERNE

› 480

› La pièce à extraire offre uniquement une prise interne
› Un appui au niveau de l'axe central n'est pas possible



› Appui possible à l'extérieur du composant

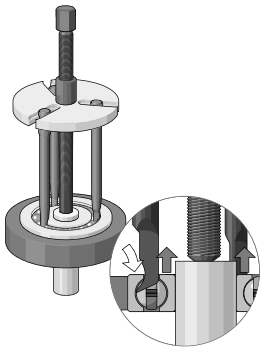
› Aucun appui possible, d'où l'utilisation d'auxiliaires d'extraction

› Un appui au niveau de l'axe central est possible

3. EXTRACTION DE ROULEMENTS À BILLES

› 475

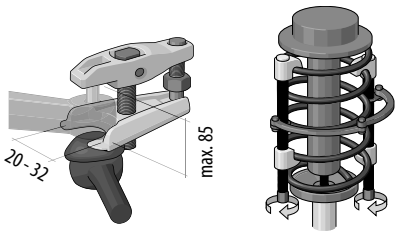
Le roulement à billes à extraire est monté sur un arbre et dans un carter et n'offre donc pas de prise extérieure ou intérieure



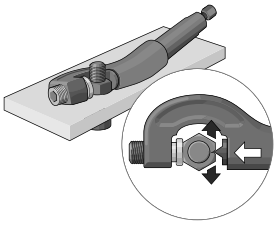
4. EXTRACTION AVEC DES OUTILS SPÉCIAUX

› 486

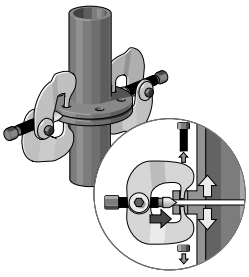
› Outils pour l'automobile, pour
› rotules
› filtres à huiles / cartouches
› volants
› ressorts
› moyeux de roues, etc.



› Appui possible à l'extérieur du composant

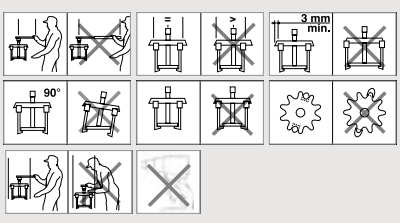


› Casse-écrous
› Dégoujonneuse



› Extracteur de flasques
› Inserts filetés

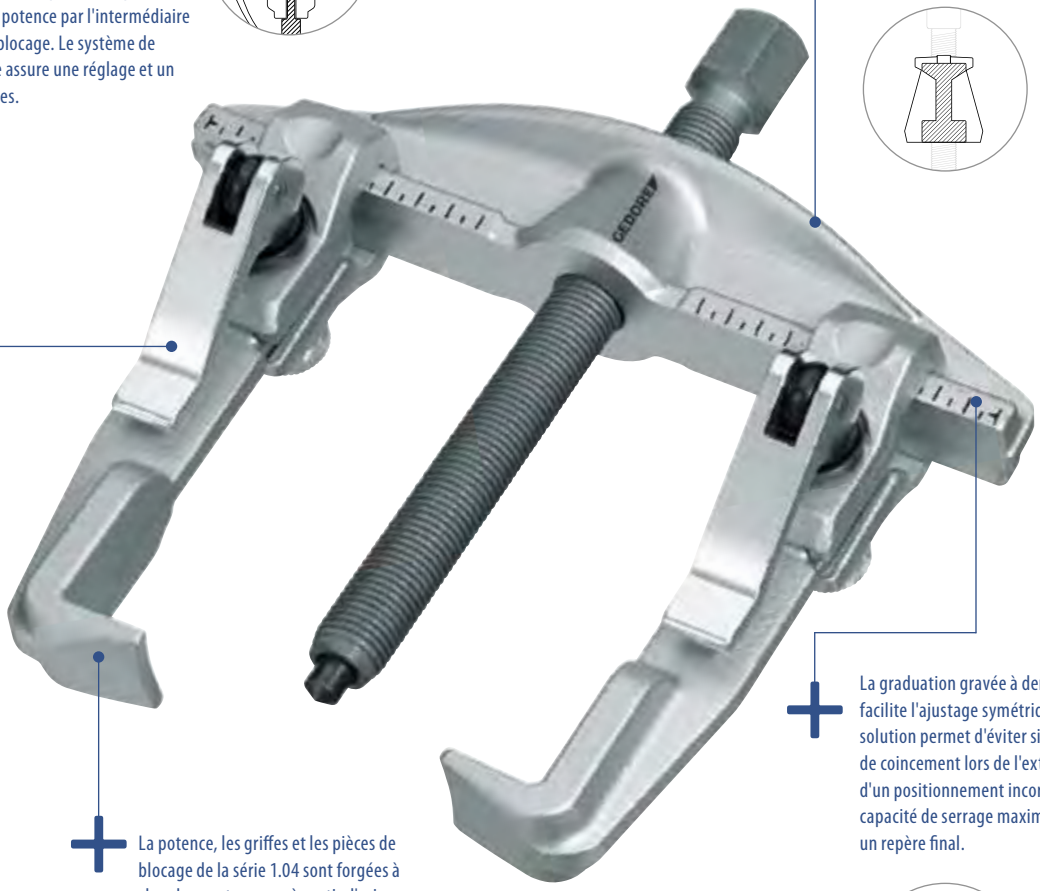
CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR EXTRACTEURS › 640



1.04 - UN EXTRACTEUR SÛR RAPIDE ET EFFICACE

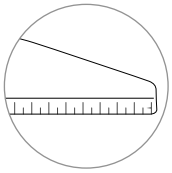
Les griffes de la série d'extracteurs 1.04 disposent d'un profil en T. Cela garantit une liaison mécanique entre la griffe et la potence. La force de traction des griffes est transmise sans déperditions par le profil en T à la potence par l'intermédiaire des pièces de blocage. Le système de réglage rapide assure une réglage et un rajustage faciles.

Potence renforcée - l'étrier supplémentaire sur la partie supérieure de la potence donne naissance à un profil en H qui augmente la capacité de charge par rapport au couple de flexion.



La potence, les griffes et les pièces de blocage de la série 1.04 sont forgées à chaud par estampage à partir d'acier trempé et revenu et présentent donc tous les avantages des composants forgés.

La graduation gravée à demeure au laser facilite l'ajustage symétrique des griffes. Cette solution permet d'éviter simplement les risques de coincement lors de l'extraction par suite d'un positionnement incorrect des griffes. La capacité de serrage maximale est indiquée par un repère final.



Les vis de force GEDORE

- sont en acier revenu et trempé usiné par tournage. Le filetage fin est ensuite laminé. L'écrouissage supplémentaire de l'acier confère au filetage laminé une résistance supérieure à celle d'un filetage usiné.
- disposent d'un filetage à pas fin qui évite un desserrage indésirable sous l'effet des secousses.
- font l'objet d'un traitement thermochimique. La nitrocarburation rend la vis particulièrement résistante à l'usure et à la corrosion. La vis n'a pas besoin d'être huilée ou graissée et reste donc plus longtemps propre et douce à manoeuvrer.
- sont équipées d'une pointe de vis interchangeable, convenant aussi bien pour des arbres centrés ou non.

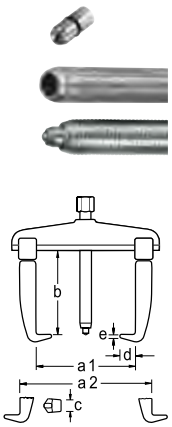
Important pour la sécurité

Lors de l'extraction, des forces de plusieurs tonnes s'exercent sur l'extracteur ! Les pièces forgées annoncent une éventuelle surcharge par une flexion visible des pièces, car l'orientation des fibres résultant du forgeage autorise une certaine flexibilité du composant avant la rupture - un comportement très „sain" !

1.04
EXTRACTEUR UNIVERSEL

à 2 griffes

- Nouveau modèle breveté pour une extraction sûre et rapide de poulies, roues, roulements à billes, etc.
- Version solide forgée par estampage
- La potence, de forme ergonomique, dispose, du fait du renforcement dorsal du moment de flexion, de couples d'extraction encore plus sûrs et importants
- Graduation de réglage pour un ajustage régulier des griffes. Permet également un centrage et une application optimale de la force, même pour des forces d'extraction maximales
- L'ajustage rapide contribue à un mode de travail rapide et ergonomique
- L'extrémité de la vis interchangeable (bille ou pointe)
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)

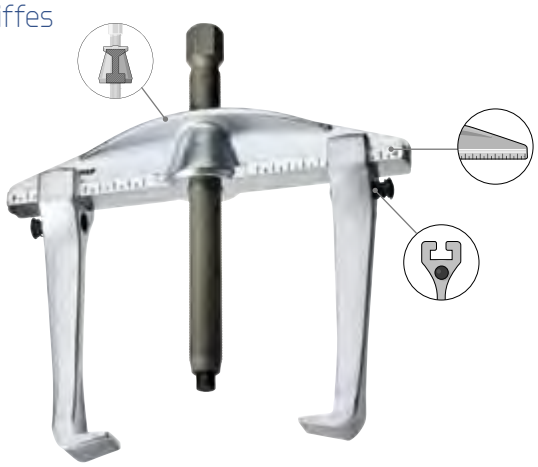


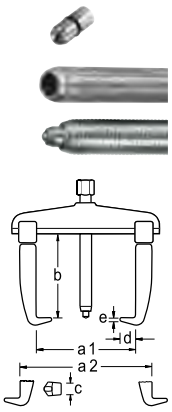
a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e		kg	Code	No.
130	70	170	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	x	1,2	1307703	1.04/1A
200	110	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	x	3,4	1307827	1.04/2A
350	150	420	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	7,7	1307940	1.04/3A

1.04/B
EXTRACTEUR UNIVERSEL

à 2 griffes, griffes monoblocs avec frein pour griffes

- La potence de forme ergonomique, dispose du fait du renforcement dorsal du moment de flexion, de couples d'extraction encore plus sûrs et importants
- Version solide forgée par estampage
- Griffes forgées en monobloc
- Les griffes se resserrent automatiquement sous l'effort
- Avec frein pour griffes pour empêcher les griffes de glisser de manière intempestive. L'actionnement de la touche permet de déplacer les griffes sur la potence.
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- Graduation de réglage pour un ajustage régulier des griffes. Permet également un centrage et une application optimale de la force, même pour des forces d'extraction maximales
- L'extrémité de la vis interchangeable (bille ou pointe)
- La vis de force est nitro-carburée, ne nécessite aucun graissage
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf tableau)





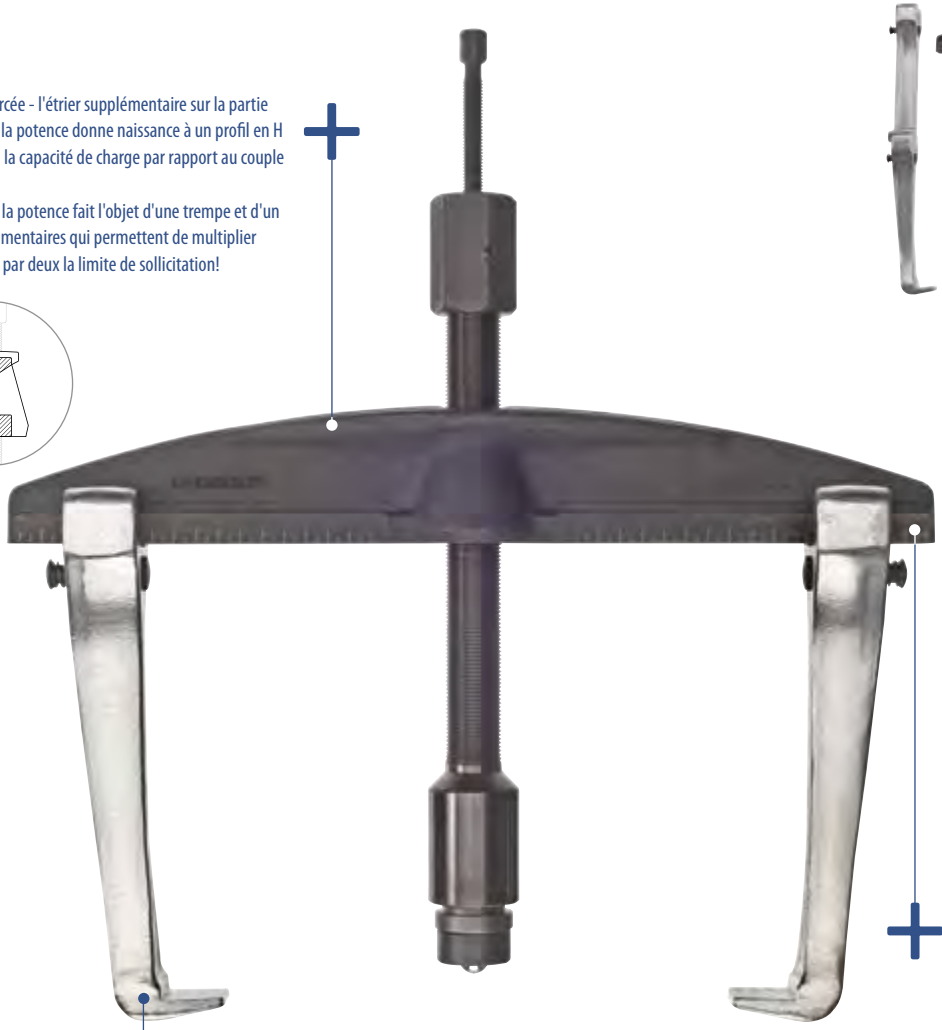
a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e		kg	Code	No.
130	70	170	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	15	3,0	x	1,2	1981110	1.04/1A-B
200	110	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	24	3,5	x	3,4	1981129	1.04/2A-B
350	150	420	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	33	5,0	x	7,7	1981137	1.04/3A-B

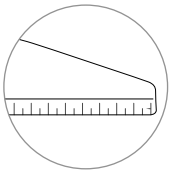
VUE D'ENSEMBLE DES GRIFFES

›450

1.04 HIGH POWER -
LE MODÈLE ULTRAPERFORMANT

› Potence renforcée - l'étrier supplémentaire sur la partie supérieure de la potence donne naissance à un profil en H qui augmente la capacité de charge par rapport au couple de flexion.
› En version HP, la potence fait l'objet d'une trempe et d'un revenu supplémentaires qui permettent de multiplier pratiquement par deux la limite de sollicitation!





La graduation gravée à demeure au laser facilite l'ajustage symétrique des griffes. Cette solution permet d'éviter simplement les risques de coincement lors de l'extraction par suite d'un positionnement incorrect des griffes. La capacité de serrage maximale est indiquée par un repère final.

› Les griffes sont entièrement en acier 31CrV3 forgée à chaud d'une seule pièce et trempé. Elles assurent une liaison mécanique parfaite avec la potence.
› Le frein pour griffes empêche les griffes en acier de glisser de manière intempestive.
› Le déverrouillage s'effectue en actionnant la touche de déclenchement - le crochet peut être déplacé sur la potence. Il suffit ensuite de relâcher la touche pour verrouiller la griffe sur la potence.

Vis de force hydrauliques

› Les vis de force hydrauliques simplifient le travail - l'extraction est plus rapide et nécessite une force moins élevée.
› Le principe de la vis de force hydraulique trés simple : le serrage de la vis de pression repousse la graisse à l'intérieur du piston hydraulique - le piston sortant exerce sur la pièce à extraire une force correspondant à un multiple de la force exercée manuellement.

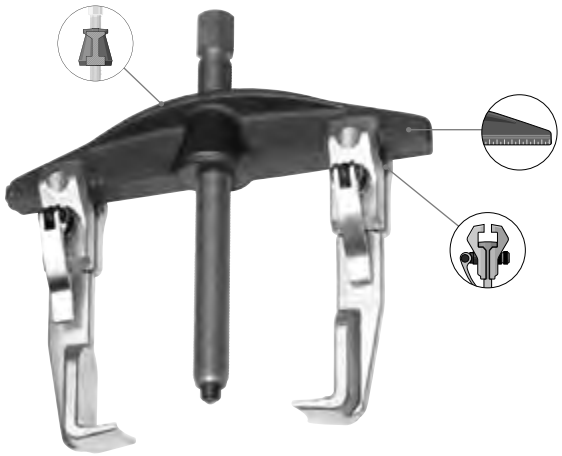
› Ce mode de travail contrôlé permet à la vis de force hydraulique d'assurer un travail en toute sécurité. Il est particulièrement recommandé pour des forces élevées.
› Sur la série 1.04, il est possible d'utiliser une vis de force hydraulique à partir de la taille d'extracteur 2A Le poussoir peut être remplacé par une pointe et peut être rallongé de 35, 85 ou 135 mm. La petite vis de force est maintenue par une sécurité empêchant tout desserrage involontaire.

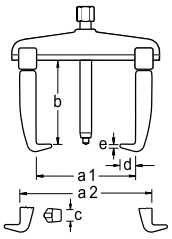
Important pour la sécurité

Lors de l'extraction, des forces de plusieurs tonnes s'exercent sur l'extracteur ! Les pièces forgées annoncent une éventuelle surcharge par une flexion visible des pièces, car l'orientation des fibres résultant du forgeage autorise une certaine flexibilité du composant avant la rupture - un comportement très „sain" !

1.04/HP
EXTRACTEUR UNIVERSEL HIGH POWER
à 2 griffes

- Potence revenue, résiste aux charges élevées
- Version solide forgée par estampage
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- Graduation de réglage pour un ajustage régulier des griffes. Permet également un centrage et une application optimale de la force, même pour des forces d'extraction maximales
- Ajustage rapide des griffes autoporteuses
- Extrémité de la vis interchangeable (bille ou pointe)
- La vis de force est nitro-carburée
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)

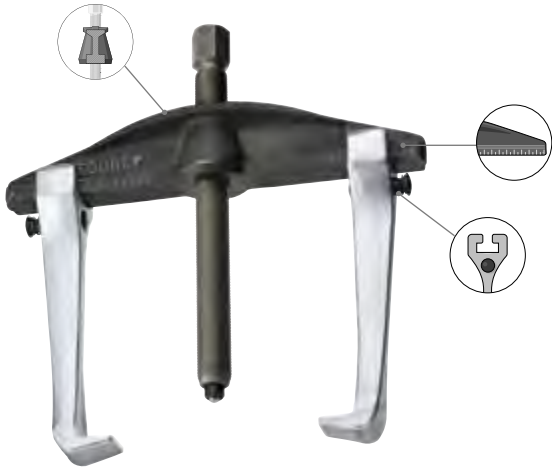


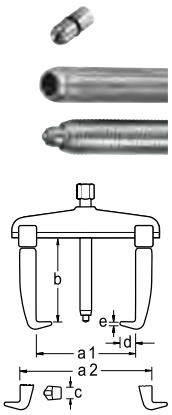


a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e		kg	Code	No.
130	70	170	100	5,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	x	1,2	1868152	1.04/HP1A
200	110	260	150	10,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	x	3,4	1868160	1.04/HP2A
350	150	420	200	15,0	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	7,7	1868179	1.04/HP3A

1.04/HP-B
EXTRACTEUR UNIVERSEL HIGH POWER
à 2 griffes, griffes monoblocs avec frein pour griffes

- Potence revenue, résiste aux charges élevées
- Version solide forgée par estampage
- Avec griffes monoblocs
- Avec frein pour griffes - sécurité contre les risques de glissement intempestif des griffes. L'actionnement d'une touche permet de déplacer la griffe sur la potence
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- Graduation de réglage pour un ajustage régulier des griffes. Permet également un centrage et une application optimale de la force, même pour des forces d'extraction maximales
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)



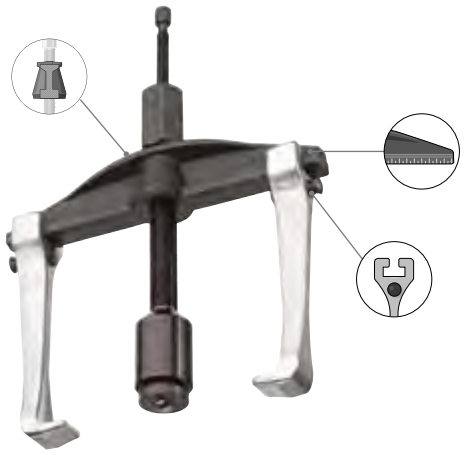


a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e		kg	Code	No.
130	70	170	100	5,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	15	3,0	x	1,2	1981145	1.04/HP1A-B
200	110	260	150	10,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	24	3,5	x	3,4	1981153	1.04/HP2A-B
350	150	420	200	15,0	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	32	5,0	x	7,7	1981161	1.04/HP3A-B

1.04/HP-B-HSP
EXTRACTEUR UNIVERSEL HIGH POWER

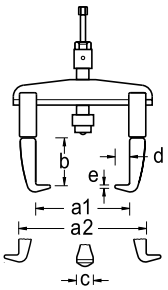
hydraulique, à 2 griffes, griffes monobloc avec frein pour griffes

- Potence revenue, résiste aux charges élevées
- Version solide forgée par estampage
- Griffes forgées en monobloc
- Avec frein pour griffes pour empêcher les griffes de glisser de manière intempestive. L'actionnement de la touche permet de déplacer les griffes sur la potence.
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- Graduation de réglage pour un ajustage régulier des griffes. Garantit un centrage parfait et une optimisation de la force d'extraction, même pour des valeurs de force maximales
- La vis de force hydraulique permet à tout moment une extraction contrôlée et sûre
- Egalement disponible avec broche standard - Modèle 1.04/HP-B



1.04/HP2A-B-HSP1

1.04/HP3A-B-HSP2

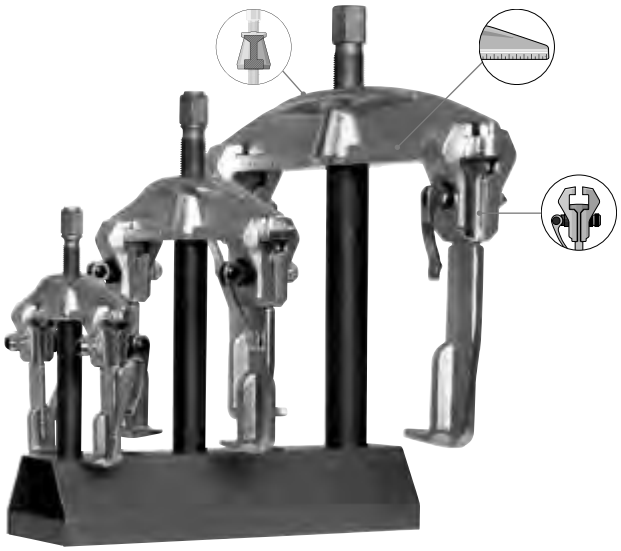


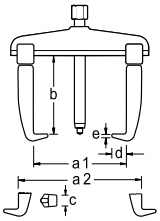
a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t	max. N·m		c	d	e		kg	Code	No.
200	110	260	70	10,0	17	1.06/HSP1	30	24	3,5	x	3,8	2016206	1.04/HP2A-B-HSP1
350	150	420	120	12,0	19	1.06/HSP2	36	32	5,0	x	7,8	2300036	1.04/HP3A-B-HSP2

1.04/ST
JEU D'EXTRACTEURS

avec support

- Composé de 3 extracteurs de différentes tailles
- Version solide forgée par estampage
- La potence, de forme ergonomique, dispose, du fait du renforcement dorsal du moment de flexion, de couples d'extraction encore plus sûrs et importants
- Graduation de réglage pour un ajustage régulier des griffes. Permet également un centrage et une application optimale de la force, même pour des forces d'extraction maximales
- L'ajustage rapide contribue à un mode de travail rapide et ergonomique
- L'extrémité de la vis interchangeable (bille ou pointe)
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)





CONTENU

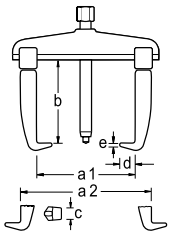
	kg	Code	No.
1.04/1A	15,2	1675982	1.04/ST
1.04/2A			
1.04/3A			

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

No.	Code	a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e		kg
1.04/1A	1307703	130	70	170	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	x	1,2
1.04/2A	1307827	200	110	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	x	3,4
1.04/3A	1307940	350	150	420	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	7,7

1.04/ST-HP-B
JEU D'EXTRACTEURS
avec support

- Composé de 3 extracteurs de différentes tailles
- Potence revenue, résiste aux charges élevées
- Version solide forgée par estampage
- Avec griffes monoblocs
- Avec frein pour griffes - sécurité contre les risques de glissement intempestif des griffes. L'actionnement d'une touche permet de déplacer la griffe sur la potence
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- Graduation de réglage pour un ajustage régulier des griffes. Permet également un centrage et une application optimale de la force, même pour des forces d'extraction maximales
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)



CONTENU

		Code	No.
1.04/HP1A-B	15,2	2300044	1.04/ST-HP-B
1.04/HP2A-B			
1.04/HP3A-B			

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

No.	Code	a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e		
1.04/HP1A-B	1981145	130	70	170	100	5,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	15	3,0	x	1,2
1.04/HP2A-B	1981153	200	110	260	150	10,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	24	3,5	x	3,4
1.04/HP3A-B	1981161	350	150	420	200	15,0	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	32	5,0	x	7,7

1100-1.04
ASSORTIMENT D'EXTRACTEURS UNIVERSELS
en L-BOXX® 136

- Capacité max. 5 tonnes
- Avec potence pour deux et trois griffes
- Avec griffes tout acier, griffes minces et rallonges
- Des griffes extra-minces pour endroits exigus à monter soi-même
- Les becs des griffes sont forgés extrêmement minces et parfaitement adaptés aux endroits difficiles d'accès
- Possibilité de combinaison de 12 différents extracteurs
- Ø extérieur jusqu'à 130 mm, Ø intérieur jusqu'à 170 mm pour une profondeur de serrage de 200 mm
- 1100 CT2-1.04 pour l'équipement ultérieur de L-BOXX® 136 existantes
- Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
- Outillage complet emballé dans de la mousse synthétique, de sorte que les pièces équipées sont empilables
- Module utilisable dans un tiroir aux dimensions minimum de 400 x 310 x 60 mm

1100-1.04

1100 CT2-1.04

	Code	No.
6,3	2838362	1100-1.04
4,1	2836068	1100 CT2-1.04

Désignation		Code	No.
Insert en mousse 2/2 L-BOXX 136, vide	0,200	2836076	EI-1100 CT2-1.04

NEW

1100-1.04/12A
JEU D'EXTRACTEURS
en L-BOXX® 136

- Capacité max. 3 et 5 tonnes
- Pour une plage de serrage allant jusqu'à Ø extérieur 200 mm, Ø intérieur 70-260 mm et une profondeur de serrage jusqu'à 300 mm
- La pointe de 3 des 4 vis de force peut tourner
- Griffes à serrage rapide avec profil en T pour une meilleure rigidité
- Les becs des griffes sont forgés extrêmement minces et parfaitement adaptés aux endroits difficiles d'accès
- 2 extensions rigides de 100 et 150 mm avec système de freins pour un règlage rapide des griffes
- 1100 CT2-1.04/12A pour l'équipement ultérieur de L-BOXX® 136 existantes
- Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
- Outillage complet emballé dans de la mousse synthétique, de sorte que les pièces équipées sont empilables
- Module utilisable dans un tiroir aux dimensions minimum de 400 x 310 x 90 mm

1100-1.04/12A

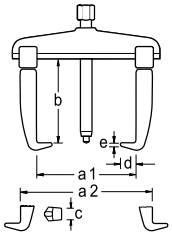
1100 CT2-1.04/12A

kg	Code	No.
9,6	2927241	1100-1.04/12A
7,4	2927268	1100 CT2-1.04/12A

Désignation	larg.	prof.	haut.	kg	Code	No.
Insert en mousse 2/2 L-BOXX 136, vide	400	310	90	0,200	2927276	EI-1100 CT2-1.04/12A

1.06
EXTRACTEUR UNIVERSEL
à 2 griffes

- Le modèle qui a fait ses preuves pour l'extraction sûre et rapide des poulies, roues, roulements à billes
- Version solide forgée par estampage
- Graduation de réglage pour un ajustage régulier des griffes. Permet également un centrage et une application optimale de la force, même pour des forces d'extraction maximales
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe grâce aux griffes réversibles
- Griffes interchangeables pour différentes profondeurs d'extraction en option
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)

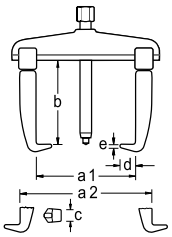


a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e		kg	Code	No.
90	60	140	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	x	1,1	8000230	1.06/1
130	70	180	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	x	1,3	8000310	1.06/1A
160	80	220	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	x	3,0	8000580	1.06/2
200	90	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	x	3,5	8000660	1.06/2A
250	125	330	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	7,2	8000740	1.06/3
350	125	420	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	8,2	8000820	1.06/3A
520	185	600	200	10,0	G 1 x 310	36	1.06/HSP3	36	28	6,5	-	13,7	8000900	1.06/4

1.06
EXTRACTEUR UNIVERSEL

à 2 griffes, avec griffes longues

- Version solide forgée par estampage
- Graduation de réglage pour un ajustage régulier des griffes. Permet également un centrage et une application optimale de la force, même pour des forces d'extraction maximales
- Avec des griffes longues
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- Griffes interchangeables pour différentes profondeurs d'extraction en option
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)

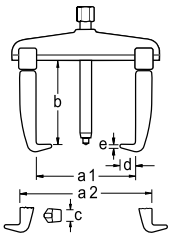


a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e		kg	Code	No.
90	60	140	200	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	x	1,5	8108350	1.06/1-2
130	70	180	200	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	x	1,6	8108430	1.06/1A-2
160	80	220	300	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	x	4,1	8108510	1.06/2-3
200	90	260	300	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	x	4,5	8108780	1.06/2A-3
250	125	330	300	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	9,1	8001200	1.06/3-3
350	125	420	300	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	9,8	8108860	1.06/3A-3
520	185	600	300	10,0	G 1 x 310	36	1.06/HSP3	36	28	6,5	x	15,2	8108940	1.06/4-3
250	125	330	400	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	10,0	8109080	1.06/3-4
350	125	420	400	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	11,1	8109160	1.06/3A-4
520	185	600	400	10,0	G 1 x 310	36	1.06/HSP3	36	28	6,5	-	16,4	8109240	1.06/4-4
250	125	330	500	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	11,3	8109320	1.06/3-5
350	125	420	500	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	12,2	8112380	1.06/3A-5
520	185	600	500	10,0	G 1 x 310	36	1.06/HSP3	36	28	6,5	-	19,0	8112460	1.06/4-5

1.06/B
EXTRACTEUR UNIVERSEL

à 2 griffes, griffes monoblocs avec frein pour griffes

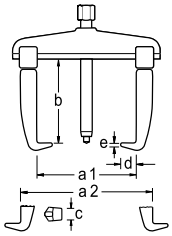
- Version solide forgée par estampage
- Griffes forgées en monobloc
- Avec frein pour griffes pour empêcher les griffes de glisser de manière intempestive. L'actionnement de la touche permet de déplacer les griffes sur la potence.
- Graduation de réglage pour un ajustage régulier des griffes. Permet également un centrage et une application optimale de la force, même pour des forces d'extraction maximales
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- Griffes interchangeables pour différentes profondeurs d'extraction en option
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)



a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e		kg	Code	No.
100	50	140	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	15	3,0	x	0,9	1956337	1.06/11-B
140	60	180	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	15	3,0	x	1,3	1956345	1.06/1A1-B
170	80	220	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	24	3,5	x	2,8	1956353	1.06/21-B
210	90	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	24	3,5	x	3,3	1956361	1.06/2A1-B
250	125	340	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	32	5,0	x	6,7	1956388	1.06/31-B
340	125	430	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	32	5,0	x	7,5	1956396	1.06/3A1-B
520	185	610	200	10,0	G 1 x 310	36	1.06/HSP3	36	32	5,0	-	14,0	1958399	1.06/41-B

1.06/E
EXTRACTEUR À SERRAGE RAPIDE
à 2 griffes

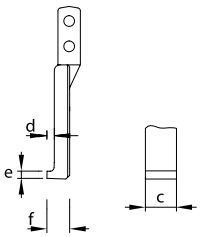
- Modèle ayant fait ses preuves pour une extraction sûre et rapide de poulies, roues, roulements à billes, etc.
- Version solide forgée par estampage
- Graduation de réglage pour un ajustage régulier des griffes. Permet également un centrage et une application optimale de la force, même pour des forces d'extraction maximales
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- Des griffes interchangeables pour différentes profondeurs d'extraction sont disponibles en option
- Réglage et ajustage rapides et simples grâce aux griffes à serrage rapide
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)

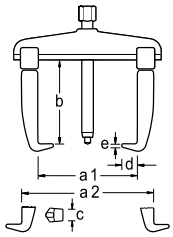


a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e		kg	Code	No.
90	60	140	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	x	1,1	1213830	1.06/1-E
130	70	180	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	x	1,3	1215140	1.06/1A-E
160	80	220	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	x	3,0	1216570	1.06/2-E
200	90	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	x	3,5	1217720	1.06/2A-E
250	125	330	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	7,1	1218980	1.06/3-E
350	125	420	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	8,2	1220160	1.06/3A-E

1.06/S-E
EXTRACTEUR À SERRAGE RAPIDE
à 2 griffes, avec griffes minces

- Les becs des griffes sont forgés extrêmement minces
- Parfaitement adapté aux endroits difficiles d'accès
- Graduation de réglage pour un ajustage régulier des griffes. Permet également un centrage et une application optimale de la force, même pour des forces d'extraction maximales
- Réglage et ajustage rapides et simples grâce aux griffes à serrage rapide



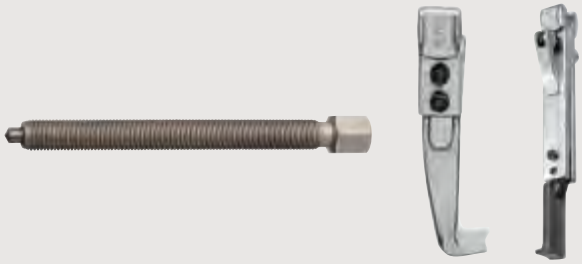


a	b	max. t		mm	en option	c	d	e	f		kg	Code	No.
100	100	2,0	M 14x1,5 x 140	17	–	29,8	7,5	3,7	13,5	x	1,0	2015706	1.06/S1-E
140	100	2,5	M 14x1,5 x 140	17	–	29,8	7,5	3,7	13,5	x	1,1	2015714	1.06/S1A-E
160	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	40,0	7,0	5,0	15,0	x	2,9	2015722	1.06/S2-E
200	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	40,0	7,0	5,0	15,0	x	3,2	2015730	1.06/S2A-E

5.10 ›455

Pensez à utiliser le sac de sécurité !

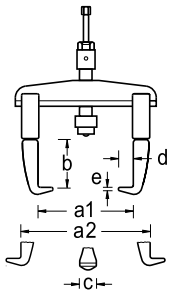
VIS DE FORCE / GRIFFES ›452



1.06/HSP-B
EXTRACTEUR UNIVERSEL

hydraulique, à 2 griffes, griffes monobloc avec frein pour griffes

- Version solide forgée par estampage
- Graduation de réglage pour un ajustage régulier des griffes. Permet également un centrage et une application optimale de la force, même pour des forces d'extraction maximales
- Avec griffes monoblocs
- Avec frein pour griffes - sécurité contre les risques de glissement intempestif des griffes. L'actionnement d'une touche permet de déplacer la griffe sur la potence
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- La vis de force hydraulique permet à tout moment une extraction contrôlée et sûre
- Le poussoir peut être remplacé par une pointe et peut être rallongé en cas de besoin.
- La petite vis de force est maintenue par une sécurité empêchant tout desserrage involontaire.
- Egalement disponible avec broche standard - Modèle 1.06/B

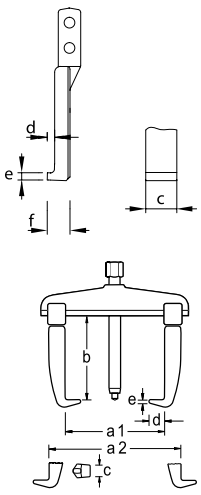


a_1	a_2	b	max. t	max. N·m		c	d	e		kg	Code	No.
170	220	70	5,0	9	1.06/HSP1	30	24	3,5	x	3,3	1957899	1.06/21-B-HSP1
210	260	70	5,0	9	1.06/HSP1	30	24	3,5	x	3,4	1957902	1.06/2A1-B-HSP1
250	340	120	7,5	13	1.06/HSP2	36	32	5,0	x	7,2	1957910	1.06/31-B-HSP2
340	430	120	7,5	13	1.06/HSP2	36	32	5,0	x	8,3	1957929	1.06/3A1-B-HSP2
520	610	75	10,0	25	1.06/HSP3	36	32	5,0	-	14,0	1957937	1.06/41-B-HSP3

1.06/AS
JEU D'EXTRACTEURS

avec 6 griffes

- Extracteur à 2 griffes, avec 6 griffes minces en 3 longueurs
- Parfaitement adapté aux endroits difficiles d'accès



a	b	max. t		mm	en option	c	d	e	f		kg	Code	No.
130	100 / 200 / 250	2,5	M 14x1,5 x 140	17	–	29,5	7,5	3,7	13,5	x	3,4	8001710	1.06/AS
260	150 / 220 / 300	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	40,0	7,0	5,0	15,0	x	8,1	1675974	1.06/AS-2

Les broches de plus grande longueur se trouvent dans la vue d'ensemble des vis de force, page 452

1.06/ST
JEU D'EXTRACTEURS

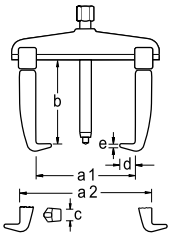
avec support

- Composé de 5 extracteurs de différentes tailles avec des griffes standard ou à serrage rapide
- Graduation de réglage pour un ajustage régulier des griffes. Permet également un centrage et une application optimale de la force, même pour des forces d'extraction maximales
- Pour une plage de serrage allant jusqu'à Ø extérieur 250 mm, Ø intérieur 330 mm et une profondeur de serrage jusqu'à 200 mm

1.06/ST

1.06/ST-E

1.06/ST1-B



CONTENU

		Code	No.
1.06/1 1.06/1A	19,0	8111570	1.06/ST
1.06/2 1.06/2A			
1.06/3			
1.06/1-E 1.06/1A-E	19,2	1322745	1.06/ST-E
1.06/2-E 1.06/2A-E			
1.06/3-E			
1.06/11-B 1.06/1A1-B	17,2	2004569	1.06/ST1-B
1.06/21-B 1.06/2A1-B			
1.06/31-B			

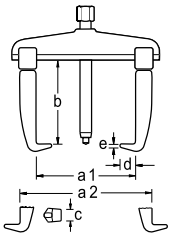
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

No.	Code	a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e		
1.06/1	8000230	90	60	140	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	x	1,1
1.06/1A	8000310	130	70	180	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	x	1,3
1.06/2	8000580	160	80	220	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	x	3,0
1.06/2A	8000660	200	90	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	x	3,5
1.06/3	8000740	250	125	330	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	7,2
1.06/1-E	1213830	90	60	140	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	x	1,1
1.06/1A-E	1215140	130	70	180	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	x	1,3
1.06/2-E	1216570	160	80	220	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	x	3,0
1.06/2A-E	1217720	200	90	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	x	3,5
1.06/3-E	1218980	250	125	330	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	x	7,1
1.06/11-B	1956337	100	50	140	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	15	3,0	x	0,9
1.06/1A1-B	1956345	140	60	180	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	15	3,0	x	1,3
1.06/21-B	1956353	170	80	220	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	24	3,5	x	2,8
1.06/2A1-B	1956361	210	90	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	24	3,5	x	3,3
1.06/31-B	1956388	250	125	340	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	32	5,0	x	6,7

1.07
EXTRACTEUR UNIVERSEL

à 3 griffes

- Prise plus stable et extraction bien centrée du fait de la répartition uniforme de l'effort sur les 3 griffes
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- Griffes interchangeables pour différentes profondeurs d'extraction en option
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)

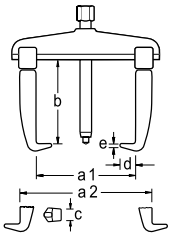


a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
90	70	140	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	1,4	8113940	1.07/1
130	80	180	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	1,6	8114080	1.07/1A
160	100	220	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	3,6	8114160	1.07/2
200	100	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	4,2	8114240	1.07/2A
250	100	400	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	9,3	1541757	1.07/3

1.07/B
EXTRACTEUR UNIVERSEL

à 3 griffes, griffes monoblocs avec frein pour griffes

- Prise plus stable et extraction bien centrée du fait de la répartition uniforme de l'effort sur les 3 griffes
- Griffes forgées en monobloc
- Avec frein pour griffes pour empêcher les griffes de glisser de manière intempestive. L'actionnement de la touche permet de déplacer les griffes sur la potence.
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- Griffes interchangeables pour différentes profondeurs d'extraction
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)

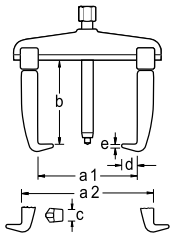


a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
90	70	140	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	15	3,0	1,2	1957945	1.07/11-B
130	80	180	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	15	3,0	1,4	1957953	1.07/1A1-B
160	100	220	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	24	3,5	3,5	1957961	1.07/21-B
200	100	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	24	3,5	3,7	1957988	1.07/2A1-B
250	100	400	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	8,0	1957996	1.07/31-B

1.07/E
EXTRACTEUR À SERRAGE RAPIDE

à 3 griffes

› Réglage et ajustage rapides et simples grâce aux griffes à serrage rapide
› Utilisable en extracteur à prise interne ou externe grâce aux griffes réversibles
› Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)

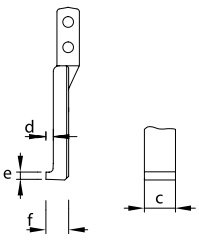


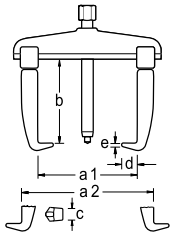
a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
90	70	140	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	1,4	1222902	1.07/1-E
130	80	180	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	22	12	3,0	1,6	1225901	1.07/1A-E
160	100	220	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	3,8	1227335	1.07/2-E
200	100	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	4,0	1227459	1.07/2A-E
250	100	400	200	7,5	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	36	28	6,5	9,2	1554751	1.07/3-E

1.07/S-E
EXTRACTEUR À SERRAGE RAPIDE

à 3 griffes, avec griffes minces

› Les becs des griffes sont forgés extrêmement minces
› Parfaitement adapté aux endroits difficiles d'accès
› Réglage et ajustage rapides et simples grâce aux griffes à serrage rapide

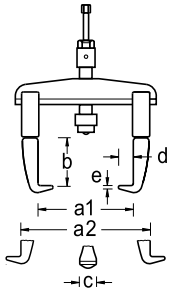




a	b	max. t		mm	en option	c	d	e	f	kg	Code	No.
90	100	2,5	M 14x1,5 x 140	17	–	29,5	7,5	3,7	13,5	1,3	2016036	1.07/S1-E
130	100	2,5	M 14x1,5 x 140	17	–	29,5	7,5	3,7	13,5	1,4	2016044	1.07/S1A-E
160	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	40,0	7,0	5,0	15,0	3,6	2016052	1.07/S2-E
200	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	40,0	7,0	5,0	15,0	3,9	2016060	1.07/S2A-E

1.07/HSP-B
EXTRACTEUR UNIVERSEL
hydraulique, à 3 griffes, griffes monobloc avec frein pour griffes

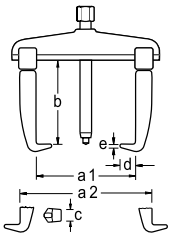
- Prise plus stable et extraction bien centrée du fait de la répartition uniforme de l'effort sur les 3 griffes
- Griffes forgées en monobloc
- Avec frein pour griffes pour empêcher les griffes de glisser de manière intempestive. L'actionnement de la touche permet de déplacer les griffes sur la potence.
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- Griffes interchangeables pour différentes profondeurs d'extraction en option
- Le poussoir peut être remplacé par une pointe et peut être rallongé en cas de besoin.
- La petite vis de force est maintenue par une sécurité empêchant tout desserrage involontaire.
- Egalement disponible avec broche standard - Modèle 1.07/B



$a_{1\,max}$	$a_{1\,min}$	$a_{2\,max}$	$a_{2\,min}$	b	max. t	max. N·m		c	d	e	kg	Code	No.
160	20	220	140	70	5,0	9	1.06/HSP1	30	24	3,5	4,1	2546566	1.07/21-B-HSP1
200	20	260	140	70	5,0	9	1.06/HSP1	30	24	3,5	4,2	2079984	1.07/2A1-B-HSP1
250	25	340	220	120	7,5	13	1.06/HSP2	36	28	6,5	8,6	2545128	1.07/31-B-HSP2

1.07/4
EXTRACTEUR UNIVERSEL
à 2/3 griffes

- Type similaire au modèle standard n° 1.06, il s'agit ici d'un extracteur pour tous les usages industriels, particulièrement recommandé pour la construction des moteurs électriques
- Cet extracteur est également adapté à l'extraction de poulies lourdes, étagées, de volants magnétiques, de roues dentées, etc.
- Les potences sont bloquées sur le moyeu par des goupilles et forment 3 secteurs égaux
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)
- Également utilisable avec l'équipement hydraulique n° 1.50 sans douille de réduction
- Cet extracteur est également disponible sur demande avec plusieurs crochets et peut être étendu à 6 bras



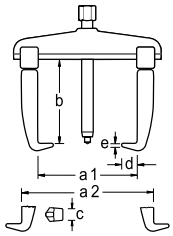
$a_{1\,max}$	$a_{1\,min}$	$a_{2\,max}$	$a_{2\,min}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
450	150	530	270	200	10	G 1 x 360	36	1.06/HSP3	36	28	6,5	18,8	8002440	1.07/4
580	150	640	270	200	10	G 1 x 360	36	1.06/HSP3	36	28	6,5	22,0	1958003	1.07/4A
450	150	530	270	300	10	G 1 x 360	36	1.06/HSP3	36	28	6,5	21,0	1305085	1.07/4-3
450	150	530	270	500	10	G 1 x 360	36	1.06/HSP3	36	28	6,5	25,2	1305425	1.07/4-5
580	150	640	270	400	10	G 1 x 360	36	1.06/HSP3	36	28	6,5	25,8	2302802	1.07/4A-4
580	150	640	270	500	10	G 1 x 360	36	1.06/HSP3	36	28	6,5	28,4	2302810	1.07/4A-5

1.50 ›469

1.07/4-B
EXTRACTEUR UNIVERSEL

à 2/3 griffes, griffes monoblocs avec frein pour griffes

- Type similaire au modèle standard n° 1.06, il s'agit ici d'un extracteur pour tous les usages industriels, particulièrement recommandé pour la construction des moteurs électriques
- Cet extracteur est également adapté à l'extraction de poulies lourdes, étagées, de volants magnétiques, de roues dentées, etc.
- Les potences sont bloquées sur le moyeu par des goupilles et forment 3 secteurs égaux
- Griffes forgées en monobloc
- Avec frein pour griffes pour empêcher les griffes de glisser de manière intempestive. L'actionnement de la touche permet de déplacer les griffes sur la potence.
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)
- Également utilisable avec l'équipement hydraulique n° 1.50 sans douille de réduction
- Cet extracteur est également disponible sur demande avec plusieurs crochets et peut être étendu à 6 bras

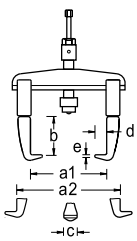


$a_{1\,max}$	$a_{1\,min}$	$a_{2\,max}$	$a_{2\,min}$	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
450	150	530	270	200	10	G 1" x 360	36	1.06/HSP3	36	28	6,5	18,8	2546531	1.07/41-B
580	150	640	270	200	10	G 1" x 360	36	1.06/HSP3	36	28	6,5	22,0	2546558	1.07/4A1-B

1.07/4-HSP-B
EXTRACTEUR UNIVERSEL

hydraulique, à 2/3 griffes, griffes monobloc avec frein pour griffes

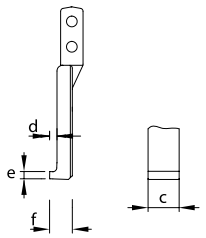
- Type similaire au modèle standard n° 1.06, il s'agit ici d'un extracteur pour tous les usages industriels, particulièrement recommandé pour la construction des moteurs électriques
- Cet extracteur est également adapté à l'extraction de poulies lourdes, étagées, de volants magnétiques, de roues dentées, etc.
- Les potences sont bloquées sur le moyeu par des goupilles et forment 3 secteurs égaux
- Griffes forgées en monobloc
- Avec frein pour griffes pour empêcher les griffes de glisser de manière intempestive. L'actionnement de la touche permet de déplacer les griffes sur la potence.
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- Également utilisable avec l'équipement hydraulique n° 1.50 sans douille de réduction
- Cet extracteur est également disponible sur demande avec plusieurs crochets et peut être étendu à 6 bras
- Le poussoir peut être remplacé par une pointe et peut être rallongé en cas de besoin.
- La petite vis de force est maintenue par une sécurité empêchant tout desserrage involontaire.
- Egalement disponible avec broche standard - Modèle 1.07/4-B

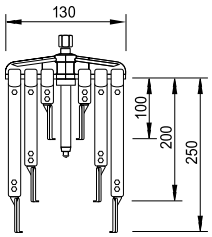


$a_{1\,max}$	$a_{1\,min}$	$a_{2\,max}$	$a_{2\,min}$	b	max. t	max. N·m		c	d	e	kg	Code	No.
450	150	530	270	140	10	25	1.06/HSP3	36	28	6,5	19,9	2546574	1.07/41-B-HSP3
580	150	640	270	140	10	25	1.06/HSP3	36	28	6,5	23,1	2546582	1.07/4A1-B-HSP3

1.07/AS
JEU D'EXTRACTEURS
avec 9 griffes

- Extracteur à 3 griffes, avec 9 griffes minces en 3 longueurs
- Parfaitement adapté aux endroits difficiles d'accès



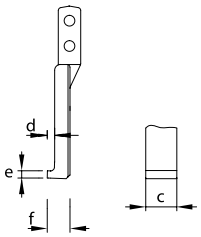


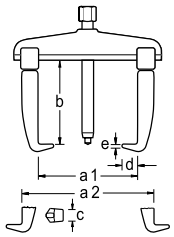
a	b	max. t		mm	en option	c	d	e	f	kg	Code	No.
130	100 / 200 / 250	2,5	M 14x1,5 x 140	17	–	29,5	7,5	3,7	13,5	4,8	8117260	1.07/AS
200	150 / 220 / 300	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	40,0	7,0	5,0	15,0	11,5	1675990	1.07/AS-2

1.07/K
JEU D'EXTRACTEURS
avec 9 griffes

- En coffret plastique
- Contenu : 1 vis de force, 2 potences pour 2 et 3 griffes, 9 griffes minces en 3 longueurs
- La deuxième vis de force permet de gagner du temps
- 1.07/K-2 des deux côtés avec mousse bosselée

1.07/K

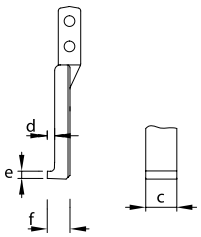


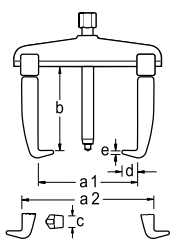


a	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
130	100 / 200 / 250	2,5	M 14x1,5 x 140	17	–	27	7,5	3,7	5,8	8117340	1.07/K
200	150 / 220 / 300	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	40	7,0	5,0	13,5	1676008	1.07/K-2

1.07/K-SE
JEU D'EXTRACTEURS
avec 3 griffes

- En coffret plastique
- Contenu : 1 vis de force, 2 potences pour 2 et 3 griffes, 3 griffes à serrage rapide
- La deuxième vis de force permet de gagner du temps

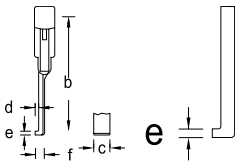


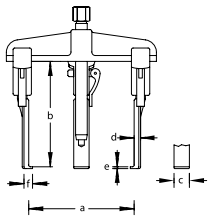


a_1	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
90	100	2,5	M 14x1,5 x 140	17	–	27	7,5	3,7	2,2	1438484	1.07/K-1-SE
160	150	5,0	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	40	7,0	5,0	5,5	1645455	1.07/K-2-SE

1.07/K-SE S
JEU D'EXTRACTEURS
avec 6 griffes

- En coffret plastique
- Les becs des griffes sont forgés extrêmement minces et parfaitement adaptés aux endroits difficiles d'accès
- Réglage et ajustage rapides et simples grâce aux griffes à serrage rapide
- Contenu : 2 vis de force, 2 potences pour 2 et 3 griffes, et 6 griffes minces à serrage rapide en 2 longueurs
- Profondeur d'extraction 100 mm = épaisseur du pied de griffe (e) 3,7 mm
- Profondeur d'extraction 200 mm = épaisseur du pied de griffe (e) 2,0 mm

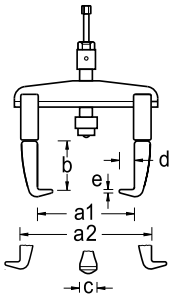




a	b		mm	c	d	kg	Code	No.
90	100 / 200	M 14x1,5 x 140	17	27	7,5	4,2	1745158	1.07/K-1-SE 200 S

1.07/K-HSP
JEU D'EXTRACTEURS
avec 3 griffes

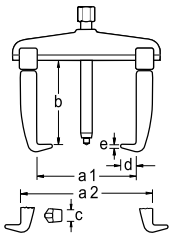
- Utilisables en extracteur à prise interne ou externe, grâce aux griffes réversibles
- En coffret plastique
- Contenu : 1 vis de force, 2 potences pour 2 et 3 griffes, 3 griffes (longueur 150 mm)
- Le poussoir peut être remplacé par une pointe et peut être rallongé en cas de besoin.
- La petite vis de force est maintenue par une sécurité empêchant tout desserrage involontaire.



a_1	a_2	b	max. t	max. N·m		mm	c	d	e	kg	Code	No.
160	220	70	5,0	9	1.06/HSP1	32	30	18	3,5	7,2	1438492	1.07/K-2-E-HSP1

1.07/K-B
JEU D'EXTRACTEURS
avec 3 griffes, avec frein pour griffes

- En coffret plastique
- Contenu : 2 vis de force, 2 potences à 2 et 3 griffes, 3 griffes monoblocs avec frein pour griffes
- Sécurité contre les risques de glissement intempestif des griffes. L'actionnement d'une touche permet de déplacer la griffe sur la potence
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe avec ses griffes réversibles
- La deuxième vis de force permet de gagner du temps

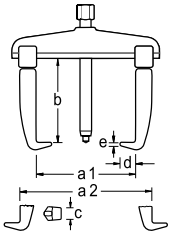


a	b	max. t		mm	c	d	e	kg	Code	No.
140	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17	22	15	3,0	2,9	2224097	1.07/K-1A-B

1.08
EXTRACTEUR UNIVERSEL BREVETÉ

à 2 griffes, avec ajustage rapide de la vis

› Deux fois plus rapide, deux fois plus simple
› Une simple pression sur l'étrier de blocage place la vis à l'écartement souhaité. Une fois l'étrier de blocage relâché, le taraudage en quatre filets se ferme et supporte toute la pression de service



a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t		mm	c	d	e	kg	Code	No.
200	110	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22	30	18	3,5	4,1	8000070	1.08/2A

1500 ES-1.07 ›103

1100-1.04 ›56

1100-1.30 ›57

DÉTAIL DES GRIFFES

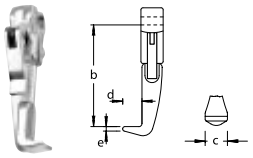
106/XX-YY-ZZ

xx = taille de griffe (A-C) yy = longueur de griffe (en mm) zz = exécution de griffe

	A	
pour extracteur à 2 griffes	1.04/1A…	1.04/HP1A…
	1.06/1…	1.06/1A…
pour extracteur à 3 griffes	1.07/1…	1.07/1A…
Vis de force mécanique	M14x1,5	
Vis de force hydraulique		

N = LE MODÈLE ÉPROUVÉ 104/TE

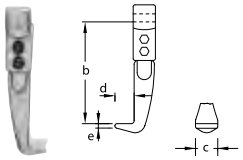
› Griffe à serrage rapide pour extracteur 1.04



b	c	d	e	kg	Code	No.
100	22	12	3,0	0,3	1499351	104/A-100-TE

N = LE MODÈLE ÉPROUVÉ 106/N

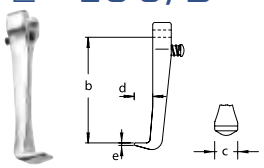
› 1 griffe, pièces de blocage avec liaison vissée en différentes longueurs



b	c	d	e	kg	Code	No.
100	22	12	3,0	0,260	1120514	106/A-100-N
200	22	12	3,0	0,440	1120522	106/A-200-N

B = LE MODÈLE ROBUSTE 106/B

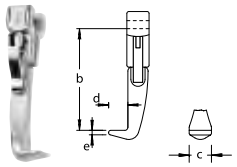
› 1 griffe avec frein pour plus de sécurité contre les risques de déplacement intempestif. Une simple pression sur une touche permet de déplacer la griffe sur la potence. Forgée en monobloc.



b	c	d	e	kg	Code	No.
100	22	15	3,0	0,240	1970534	106/A-100-B

E = LE MODÈLE RAPIDE 106/E

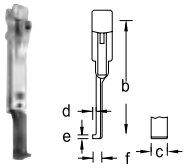
› 1 griffe, pièces de blocage avec réglage rapide, pour un réglage et rajustage rapides et simples des griffes sur la potence



b	c	d	e	kg	Code	No.
100	22	12	3,0	0,280	1178199	106/A-100-E

SE = LE MODÈLE MINCE 106/SE

› 1 griffe mince, pièces de blocage avec réglage rapide, pour un réglage et rajustage rapides et simples des griffes sur la potence

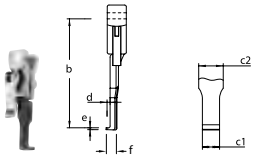


b	c	d	e	f	kg	Code	No.
100	27	7,5	3,7	13,5	0,280	1438514	106/A-100-SE
200	27	7,5	3,7	13,5	0,440	2015757	106/A-200-SE
250	27	7,5	3,7	13,5	0,580	2015773	106/A-250-SE
100	27	7,5	2,0	13,5	0,280	2015781	106/A-100-SSE
200	27	7,5	2,0	13,5	0,460	2015811	106/A-200-SSE
250	27	7,5	2,0	13,5	0,580	2015846	106/A-250-SSE

XSE = LE MODÈLE FILIGRANE 106/XSE

› 1 griffe extra-mince, pièces de blocage avec réglage rapide, pour un réglage et rajustage rapide et simple des griffes sur la potence

› Pour des interstices particulièrement étroits et des endroits difficiles d'accès, p. ex. lors de l'entretien de boîtes de vitesses



b	c_1	c_2	d	e	f	kg	Code	No.
100	16,0	25	5,0	3,7	9,6	0,240	2018748	106/A-100 -XSE

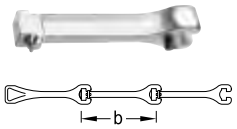
VB = LE MODÈLE FLEXIBLE 106/VB

avec frein pour griffes

› Profondeur d'extraction non limitée

› Forgée en monobloc

› Sécurité accrue grâce au frein pour griffes



b	kg	Code	No.
100	0,236	2329034	106/A-100-VB

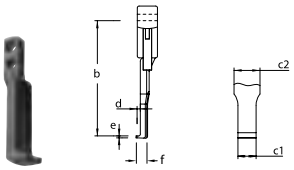
LE PETIT NOIR 106/S - 108/XS

› Le petit noir

› 1 griffe mince pour l'utilisation dans des zones particulièrement étroites

* S = Griffe de rechange pour "LE MODELE MINCE"

** XS = Griffe de rechange pour "LE MODELE FILIGRANE"



c	d	e	f	kg	Code	No.
27	7,5	3,7	14,5	0,100	1076957	106/S101
27	7,5	2,0	14,5	0,110	1495607	106/S101-S

c_1	c_2	d	e	f	kg	Code	No.
16,0	25	5,0	3,7	9,6	0,102	2013681	106/XS101

B

1.04/2A… 1.04/HP2A…
1.06/2… 1.06/2A…
1.07/2… 1.07/2A…
G1/2"
1.06/HSP1

b	c	d	e	kg	Code	No.
150	30	18	3,5	0,7	1499378	104/B-150-TE

b	c	d	e	kg	Code	No.
150	30	18	3,5	0,700	1120530	106/B-150-N
300	30	18	3,5	1,250	1123947	106/B-300-N

b	c	d	e	kg	Code	No.
150	30	24	3,5	0,580	1970542	106/B-150-B

b	c	d	e	kg	Code	No.
150	30	18	3,5	0,720	1178253	106/B-150-E

b	c	d	e	f	kg	Code	No.
150	40	7,0	5,0	15,0	0,700	1671499	106/B-150-SE
220	40	7,0	5,0	15,0	0,980	2015862	106/B-220-SE
300	40	7,0	5,0	15,0	1,230	2015870	106/B-300-SE

b	c_1	c_2	d	e	f	kg	Code	No.
150	17,5	32	5,5	3,5	11,0	0,620	2018756	106/B-150 -XSE

b	kg	Code	No.
150	0,560	2329042	106/B-150-VB

c	d	e	f	kg	Code	No.
40	7,0	5,0	15,5	0,330	1671898	108/S201

c_1	c_2	d	e	f	kg	Code	No.
17,5	32	5,5	3,5	11,0	0,230	2013711	108/XS201

C

1.04/3A… 1.04/HP3A…
1.06/3… 1.06/3A…
1.07/3…
G3/4"
1.06/HSP2

1.06/4…
1.07/4… 1.07/4A…
G1" & M55x2
1.06/HSP3

b	c	d	e	kg	Code	No.
200	36	28	6,5	2,9	1499386	104/C-200-TE

b	c	d	e	kg	Code	No.
200	36	28	6,5	1,560	1120549	106/C-200-N
300	36	28	6,5	2,360	1120557	106/C-300-N
400	36	28	6,5	2,940	1120565	106/C-400-N
500	36	28	6,5	3,500	1120573	106/C-500-N

b	c	d	e	kg	Code	No.
200	36	32	5,0	1,160	1970550	106/C-200-B

b	c	d	e	kg	Code	No.
200	36	28	6,5	1,520	1178350	106/C-200-E

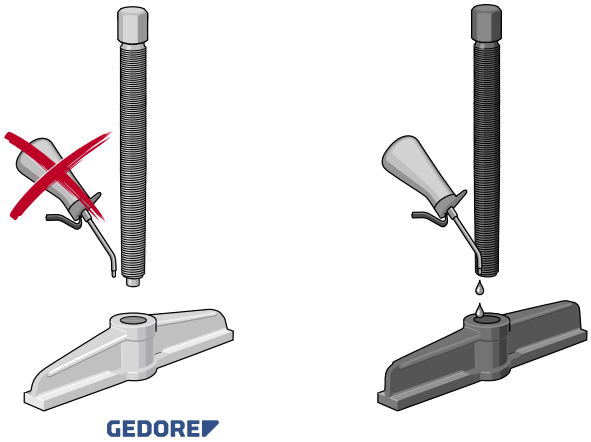
b	kg	Code	No.
200	1,320	2329050	106/C-200-VB

Synoptique des vis de force

LES VIS DE POUSSÉE GEDORE ...

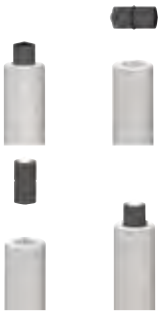
› … **ne nécessitent pas d'entretien !**
› … sont en acier revenu et trempé usiné par tournage. Le filetage fin est ensuite laminé. L'écrouissage supplémentaire de l'acier confère au filetage laminé une résistance supérieure à celle d'un filetage usiné.
› … disposent d'un filetage à pas fin qui évite un desserrage indésirable sous l'effet des secousses.
› … font l'objet d'un traitement thermochimique. La nitrocarburation rend la broche particulièrement résistante à l'usure et à la corrosion. Les surfaces nitrocarburées présentent d'excellentes propriétés de glissement.
› … **Les vis n'ont pas besoin d'être huilée ou graissée** et reste donc plus longtemps propre et douce à manoeuvrer. (La vieille huile résinifiée attire comme par magie la saleté et les copeaux. Les filetages se colmatent et ne tournent que très difficilement, ce qui peut provoquer une destruction du filetage dans le pire des cas. Sans oublier la contrainte d'un graissage régulier.)
› … sont équipées d'une pointe de vis interchangeable (exécution KS) convenant aussi bien pour des arbres centrés ou non*.

* De série pour les extracteurs n° 1.04 et n° 1.09



SYNOPTIQUE DES VIS DE FORCE

› KS = pointe à bille, interchangeable



Filetage	Longueur utile	Entraînement sur plats	Bille	Pointe	kg	Code	No.
M 10x1,5	160	14	x		0,100	1084739	129.106
M 12x1,5	110	14		x	0,100	1084445	1.1206110
M 14x1,5	50	17		x	0,009	1084453	1.1406050
M 14x1,5	125	17		x	0,170	1084461	1.1406125
M 14x1,5	140	17		x	0,180	1084488	1.1406140
M 14x1,5	140	17	x	x	0,180	1546821	**1.1406140KS**
M 14x1,5	150	17		x	0,009	1084798	144.15006
M 14x1,5	155	17		x	0,009	1084518	1.1406155
M 14x1,5	200	17	x		0,220	1576224	1.1406200
M 14x2,0	210	17	x		0,250	1084755	129.306
M 18x1,5	80	19		x	0,185	1084526	1.1806080
M 18x1,5	130	19		x	0,280	1084542	1.1806130
M 18x1,5	170	19		x	0,345	1084550	1.1806170
M 18x1,5	200	19		x	0,009	1084569	1.1806200
M 18x2,5	230	19	x		0,500	1084763	129.406
G 1/2"	110	22	x		0,340	1084577	1.2106110
G 1/2"	160	22		x	0,455	1084585	1.2106160

Filetage	Longueur utile	Entraînement sur plats	Bille	Pointe	kg	Code	No.
G 1/2"	175	22		x	0,009	1084623	1.2106175
G 1/2"	210	22		x	0,590	1084593	1.2106210
G 1/2"	210	22	x	x	0,180	1546872	1.2106210KS
G 1/2"	250	22		x	0,680	1084631	1.2106250
G 1/2"	250	22	x	x	0,680	1795112	1.2106250KS
G 1/2"	350	22			0,009	1084658	1.2106350
G 1/2"	350	22	x	x	0,010	1806564	1.2106350KS
G 1/2"	400	16			1,100	*1076132	1/2106400
M 20x2,5	235	22	x		0,500	1084771	129.506
G 3/4"	200	27		x	0,980	1084666	1.2606180
G 3/4"	280	27		x	1,200	1084674	1.2606280
G 3/4"	280	27	x	x	1,300	1546910	1.2606280KS
G 1"	310	36		x	2,238	1084690	1.3306310
G 1"	360	36		x	2,540	1084704	1.3306360
G 1"	500	36		x	3,600	1084712	1.3306500
G 1.1/4"	270	41		x	3,160	1084720	1.4206270

Vis de force mécaniques, vis de force hydraulique ou presse hydraulique ?

› Les vis de force mécaniques des extracteurs GEDORE offrent de nombreux avantages : la fabrication en acier trempé et revenu, le filetage fin réalisé par laminage et le traitement thermochimique leur confèrent une résistance particulièrement élevée à l'usure et à la corrosion.
› Pour des forces particulièrement élevées, l'utilisation d'une vis de force hydraulique permet une réduction de la force et un gain de temps. Le principe de la vis de force hydraulique est très simple : le serrage de la vis de pression repousse la graisse à l'intérieur du piston hydraulique - le piston sort exerce sur la pièce à extraire une force correspondant à un multiple de la force exercée manuellement. Ce mode de travail contrôlé permet à la vis de force hydraulique d'assurer un travail en toute sécurité. Il est particulièrement recommandé pour des forces élevées.
› La presse hydraulique est une alternative à la vis de force hydraulique. Elle se monte entre la vis de force mécanique et l'arbre et assiste la vis grâce à sa force hydraulique.
› L'extraction à assistance hydraulique est un gain de temps et d'énergie, car l'extracteur ne peut pas tourner en même temps pendant le processus d'extraction.

1.06/HSP
VIS DE FORCE HYDRAULIQUE

› Pour une extraction contrôlée et sûre
› Conçue pour des efforts de compression de 10 t, 12 t ou 15 t
› Le poussoir peut être remplacé par une pointe et peut être rallongé en cas de besoin.
› La petite vis de force est maintenue par une sécurité empêchant tout desserrage involontaire.

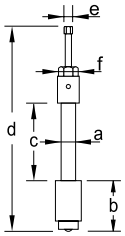
Précautions d'emploi :

› 1. Avant toute utilisation, vérifier que la vis de force est suffisamment sortie du cache, de telle sorte que le poussoir soit visible, en position de départ, dans le vérin hydraulique.
› 2. Dévisser le cache du corps de la vis. Pour ce faire, il faut au préalable desserrer la vis sans tête.
› 3. Visser par le dessous la vis de force dans la potence de l'extracteur de façon à ce que la vis de force sorte de la potence sur 60 mm.
› 4. Revisser le cache jusqu'en butée et le fixer en resserrant la vis sans tête.

Application et mode d'emploi : par ex. HSP3

› 5. Positionner l'extracteur et pré-serrer le corps de la vis avec une clé de 41 mm.
› 6. Serrer la vis de force (clé de 17 mm) dans le cache. Le système hydraulique est prêt à entrer en action. La course du poussoir dans le vérin hydraulique est de 12 mm max. Une fois débloquée par le système hydraulique, la pièce à extraire peut ensuite être entièrement déposée en tournant le corps de la vis de force avec le cache (clé de 41 mm).
› 7. Après utilisation, la vis de force de cote 17 mm est replacée en position de départ et le poussoir est enfoncé dans le vérin hydraulique.

optionnel



a	max. t	max. N·m	b	c	d	e	f	Course	kg	Code	No.
G 1/2"	10	17	80	135	350	12	32	12	1,1	8116100	1.06/HSP1
G 3/4"	12	19	80	205	420	12	36	12	1,8	8116290	1.06/HSP2
G 1"	15	33	125	165	465	17	41	12	3,3	8116370	1.06/HSP3

1.06/HSP-V
RALLONGE POUR VIS DE FORCE HYDRAULIQUE

1.06/HSP-35V / -85V / -135V

Longueur utile	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
35	60	0,250	2824787	1.06/HSP-35V
85	110	0,600	2824841	1.06/HSP-85V
135	160	0,950	2824868	1.06/HSP-135V

1.06/HSP-D
PIÈCE DE PRESSION POUR VIS DE FORCE HYDRAULIQUE

DSK / DK / DS

Version	kg	Code	No.
avec bille	0,170	2824876	1.06/HSP12-DK
avec pointe	0,130	2824884	1.06/HSP12-DS
avec pointe courte	0,070	2824892	1.06/HSP12-DSK
avec pointe	0,200	2824906	1.06/HSP3-DS

1.55
PRESSE HYDRAULIQUE

› En utilisant une presse hydraulique, on augmente sensiblement la performance d'une vis de pression ordinaire
› Mode d'emploi : Insérer la presse en position de repos entre la vis de force et l'extrémité de l'arbre. Visser à fond la vis de force. Veiller à ce que les centres de l'arbre, de la presse hydraulique et de la vis de force soient exactement alignés. Visser ensuite la vis de force hydraulique.
› **Important** : Après utilisation, mettre la presse hydraulique en position de repos.

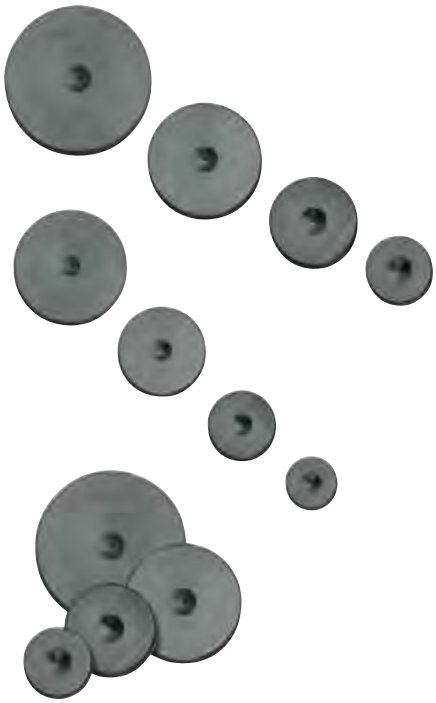
max. t	Hauteur de course	Hauteur de montage	kg	Code	No.
8	10	75	1,0	8024090	1.55/1
15	15	90	1,8	8024170	1.55/2

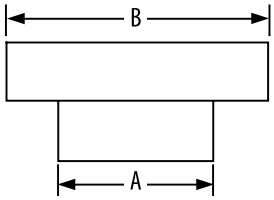
Vis de pression / Inserts

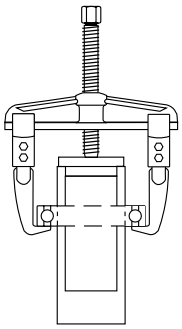
1.80
GALETS DE VIS DE FORCE

pour alésages d'axes (arbres creux)

- Pour extraire par ex. des roues dentées ou des roulements logés sur un arbre creux ou dans un carter
- Le galet de vis de pression sert de contre-axe à l'extracteur du fait que la vis transmet la force sur le galet







A Ø du logement	B Ø du disque	kg	Code	No.
19	25	2,3	1120697	1.80/1
22	28			
25	32			
28	35			
32	41			
35	44			
38	48			
41	50			
44	54			
48	60			
50	64			
54	67	2,4	1120700	1.80/2
57	70			
60	73			
64	78			
70	83			
76	90			
32	41	4,3	1120719	1.80/3
35	44			
38	48			
41	50			
44	54			
48	60			
50	64			
54	67			
57	70			
60	73			
64	78			
70	83			
76	90			

Montage de roulements

1.85/1
KIT PLASTIQUE POUR MONTAGE DE ROULEMENTS

- Le plastique résistant aux chocs est léger et maniable tout en étant aussi robuste que la version métallique
- Les bagues à frapper sont maintenant bloquées sur le tube
- Ce lot permet de monter plus de 200 paliers différents sans fatigue ni détérioration
- Dans un coffret en plastique solide, dimension : 450 x 360 x 140 mm

Contenu	kg	Code	No.
33 bagues à frapper, 10-50 mm, Ø extérieur 26-110 mm **3 manchons à frapper en aluminium** **1 massette plastique sans rebond avec têtes en nylon (1,2 kg)**	5,2	1120778	1.85/1

Sac de sécurité

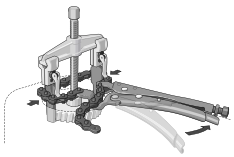
5.10
SAC DE SÉCURITÉ

- Pour des forces d'extraction jusqu'à 18 t, ces sacs de sécurité en PVC offrent une protection élevée contre les risques projection de roulements à billes, de pignons d'entraînement ou de petits composants
- Dimensions 510 x 915 mm
- Double soudure = double sécurité (épaisseur à 0,5 mm = 1,0 mm)
- Résistance à la déchirure : longitudinale 23 N/mm² - transversale 21 N/mm²
- Réglage variable avec deux sangles
- Sécurité accrue grâce aux boutons-pression, sans chevauchements gênants
- Résistant aux UV
- Résistant à la température de -25 °C à +50 °C
- Le rangement dans le sac fourni garantit une longévité élevée

kg	Code	No.
1,5	1868195	5.10

136 K
PINCE-ÉTAU À CHAÎNE

- Convient particulièrement au serrage de formes de sections géométriques difficiles
- Avec le n° 136 K-105, il est possible d'utiliser la chaîne pour entourer et bloquer les griffes de différents extracteurs sur le composant à extraire. Les griffes ne peuvent ainsi pas se tordre vers l'extérieur et glisser. L'extraction est même possible pour une surface d'appui très faible des griffes.
- La chaîne est longue de 1050 mm,de sorte qu'une circonférence max. de 330 mm soit possible



max. Ø	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
330	1050	1,5	2307227	136 K-105

Extracteur à prise externe à 3 griffes Twist + Pull

1.09 EXTRACTEUR TWIST & PULL

Simple, rapide et sûr

Avantages :

- Pas de réglage ni d'ajustage des griffes
- Mécanique sertie, sans entretien

Application rapide et précise due à la tête fabriquée avec précision.

La mécanique encapsulée est sans entretien.

Acier de qualité supérieure et traitement thermo-chimique garantissant une excellente tenue de la broche aux efforts de pression et des griffes aux efforts de traction.

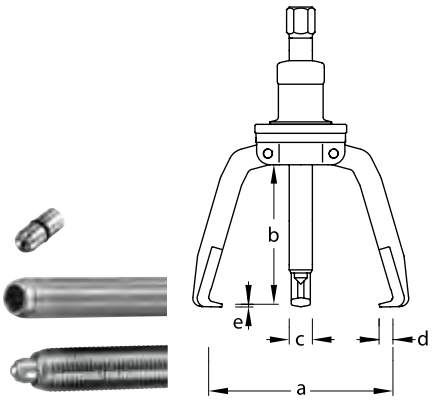
Pointe de tige filetée interchangeable en fonction des applications.

Les griffes s'ouvrent par simple rotation et entourent automatiquement la pièce à extraire, même à la verticale. Un réajustage n'est pas nécessaire.

1.09
EXTRACTEUR TWIST + PULL

à 3 griffes

- Application rapide et précise due à la tête fabriquée avec précision
- Les griffes s'ouvrent par rotation et entourent automatiquement la pièce à extraire
- Un réglage minutieux et un réajustage des griffes ne sont plus nécessaires
- Acier de qualité supérieure et traitement thermochimique garantissant une excellente tenue de la vis de force aux efforts de pression et des griffes aux efforts de traction
- Bille ou pointe - changement aisé selon le besoin



a_{min}	a_{max}	b		mm	c	d	e	max. t	kg	Code	No.
30	150	130	G 1/2 x 250	22	17	12	3,0	6,5	2,5	1748173	1.09/1
80	250	250	G 1/2 x 350	22	24	12	3,0	6,5	4,2	1748181	1.09/2

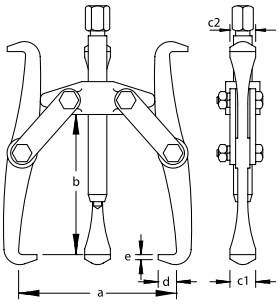
Extracteurs à biellettes / extracteurs de bornes polaires à 2-3 griffes

1.10
EXTRACTEUR
à 2 griffes

- Version robuste qui a fait ses preuves pour l'extraction des poulies, roues, roulements à billes
- Becs de griffes réversibles, avec becs larges ou étroits, griffes autoserrantes
- Les becs larges des extracteurs 1.10/2, /3, /4 et /5 comportent des incisions de 8 mm, permettant l'extraction des poulies ou roues dentées à l'aide d'une vis de 8 mm

1.10/1

1.10/2 – 1.10/5



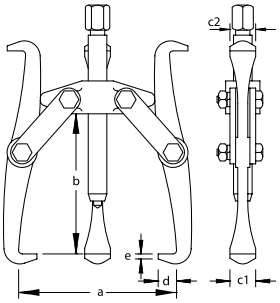
a_{max}	b	max. t		mm	en option	c_1	c_2	d	e	kg	Code	No.
90	80	2,0	M 14x1,5 x 125	17	–	17	10	7	2,0	0,7	8002600	1.10/1
160	130	5,0	M 18x1,5 x 170	19	–	24	20	13	3,0	2,0	8002790	1.10/2
220	170	5,0	M 18x1,5 x 170	19	–	24	20	13	3,0	2,3	1731874	1.10/3
320	260	8,0	G 1/2 x 350	22	1.06/HSP1	27	32	27	6,5	5,1	1731882	1.10/4
400	320	8,0	G 1/2 x 350	22	1.06/HSP1	27	32	27	6,5	5,8	1731890	1.10/5

1.11
EXTRACTEUR
à 3 griffes

- Version robuste qui a fait ses preuves pour l'extraction des poulies, roues, roulements à billes
- Becs de griffes réversibles, avec becs larges ou étroits, griffes autoserrantes
- Les becs larges des extracteurs 1.11/2 comportent des incisions de 8 mm, permettant l'extraction des poulies ou roues dentées à l'aide d'une vis de 8 mm

1.11/1

1.11/2 – 1.11/5



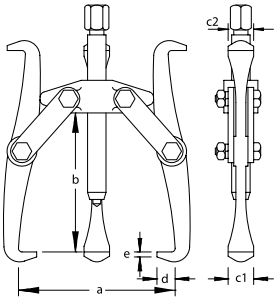
a_{max}	b	max. t		mm	en option	c_1	c_2	d	e	kg	Code	No.
90	80	3,0	M 14x1,5 x 125	17	–	17	10	7	2,0	0,9	8002950	1.11/1
160	130	7,5	M 18x1,5 x 170	19	–	24	20	13	3,0	2,6	8003090	1.11/2
220	170	7,5	M 18x1,5 x 170	19	–	24	20	13	3,0	3,2	1731904	1.11/3
320	260	12,0	G 1/2 x 350	22	1.06/HSP1	27	32	27	6,5	5,8	1731912	1.11/4
400	320	12,0	G 1/2 x 350	22	1.06/HSP1	27	32	27	6,5	8,0	1731920	1.11/5

110
GRIFFE D'EXTRACTION

- Avec griffes utilisables des deux côtés, à extrémités larges ou étroites
- Complet avec pattes et vis

110/1-080

110/2-130 – 110/5-320

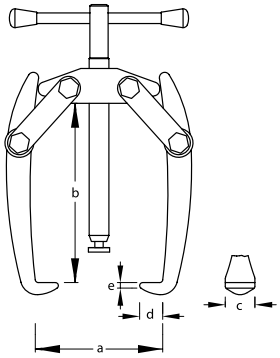


	b	c_1	c_2	d	e	kg	Code	No.
1.10/1 + 1.11/1	80	17	10	7	2,0	0,2	2303086	110/1-080
1.10/2 + 1.11/2	130	24	20	13	3,0	0,6	2303094	110/2-130
1.10/3 + 1.11/3	170	24	20	13	3,0	0,8	2303108	110/3-170

	b	c_1	c_2	d	e	kg	Code	No.
1.10/4 + 1.11/4	260	27	32	27	6,5	1,6	2303116	110/4-260
1.10/5 + 1.11/5	320	27	32	27	6,5	1,8	2303124	110/5-320

1.12
EXTRACTEUR DE COSSES
à 2 griffes

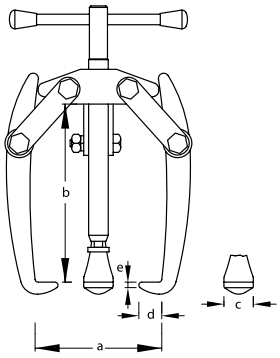
› Idéal pour extraire des pièces de petite taille telles que cosses de batteries, poulies, roues, roulements à billes, etc.
› Autoserrage des griffes



a_{max}	b	max. t		c	d	e	kg	Code	No.
60	40	0,5	M 10x1,5 x 60	10	5	2	0,160	8003840	1.12/02
60	60	0,5	M 10x1,5 x 80	10	5	2	0,180	8003760	1.12/01
70	80	0,5	M 10x1,5 x 100	14	8	2	0,300	1628402	1.12/00

1.13
EXTRACTEUR DE COSSES
à 3 griffes

› Idéal pour extraire des pièces de petite taille telles que cosses de batteries, poulies, roues, roulements à billes, etc.
› Autoserrage des griffes



a_{max}	b	max. t		c	d	e	kg	Code	No.
60	40	0,75	M 10x1,5 x 60	10	5	2	0,200	8004650	1.13/02
60	60	0,75	M 10x1,5 x 80	10	5	2	0,200	8004570	1.13/01
70	80	1,0	M 10x1,5 x 100	14	8	2	0,400	1628410	1.13/00

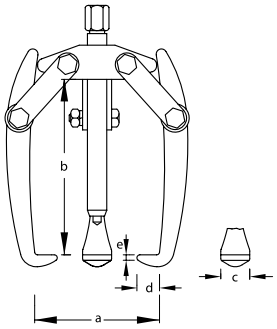
112
GRIFFE D'EXTRACTION

› Complet avec pattes et vis

	b	c	d	e	kg	Code	No.
1.12/02 + 1.13/02	40	10	5	2	0,050	2303132	112/02-040
1.12/01 + 1.13/01	60	10	5	2	0,050	2303140	112/01-060
1.12/00 + 1.13/00	80	14	8	2	0,100	2303159	112/00-080

1.12
EXTRACTEUR
à 2 griffes

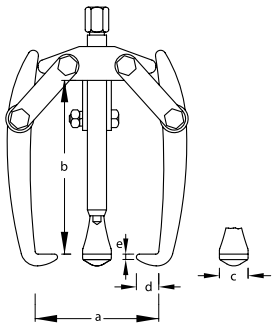
› Idéal pour extraire des pièces de petite taille telles que cosses de batteries, poulies, roues, roulements à billes, etc.
› Modèle économique
› Autoserrage des griffes



a_{max}	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
70	80	1,0	M 12x1,5 x 110	14	–	14	8	2	0,4	8003250	1.12/0
90	120	2,0	M 14x1,5 x 155	17	–	18	11	2	0,8	8003330	1.12/1
130	160	5,0	M 18x1,5 x 200	19	–	25	14	3	1,9	8003410	1.12/2
180	200	8,0	G 1/2 x 250	22	1.06/HSP1	32	20	4	3,7	8003680	1.12/3

1.13
EXTRACTEUR
à 3 griffes

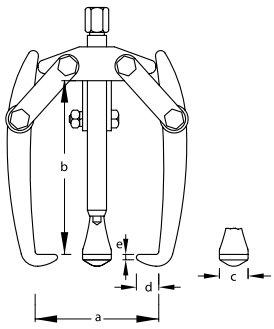
› Idéal pour extraire des pièces de petite taille telles que cosses de batteries, poulies, roues, roulements à billes, etc.
› Modèle économique
› Autoserrage des griffes



a_{max}	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
70	80	2,0	M 12x1,5 x 110	14	–	14	8	2	0,5	8004140	1.13/0
90	120	3,0	M 14x1,5 x 155	17	–	18	11	2	1,5	8004220	1.13/1
130	160	7,5	M 18x1,5 x 200	19	–	25	14	3	2,5	8004300	1.13/2
180	200	12,0	G 1/2 x 250	22	1.06/HSP1	32	20	4	5,3	8004490	1.13/3

112
GRIFFE D'EXTRACTION

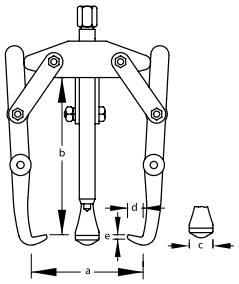
› Complet avec pattes et vis



	b	c	d	e	kg	Code	No.
1.12/0 + 1.13/0	80	14	8	2	0,095	2303167	112/0-080
1.12/1 + 1.13/1	120	18	11	2	0,205	2303175	112/1-120
1.12/2 + 1.13/2	160	25	14	3	0,550	2303183	112/2-160
1.12/3 + 1.13/3	200	32	20	4	1,070	2303191	112/3-200

1.14
EXTRACTEUR
à 2 griffes

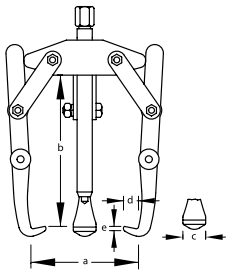
- Version particulièrement robuste, utilisable pour l'extraction des poulies, roues, roulements à billes
- Avantages techniques et économiques, grâce aux profondeurs d'extraction variables, griffes autoserrantes
- Particulièrement adaptée à l'extraction des poulies à gorge pour courroies trapézoïdales, des volants moteur montés sur des arbres longs
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)



a_{max}	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
90	100	1,0	M 12x1,5 x 110	14	–	14	9	2,0	0,4	8004810	1.14/0
130	140	2,0	M 14x1,5 x 140	17	–	18	11	2,0	0,9	8005030	1.14/1
200	210	5,0	M 18x1,5 x 200	19	–	25	16	3,0	2,2	8005380	1.14/2
250	260	8,0	G 1/2 x 250	22	1.06/HSP1	32	18	3,5	4,4	8005460	1.14/3
280	390	8,0	G 1/2 x 250	22	1.06/HSP1	32	20	3,5	5,1	8005540	1.14/4
420	480	8,0	G 1/2 x 350	22	1.06/HSP1	32	20	3,5	6,0	8005620	1.14/5

1.15
EXTRACTEUR
à 3 griffes

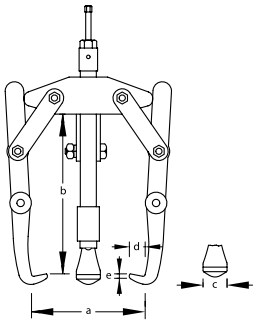
- Version particulièrement robuste, utilisable pour l'extraction des poulies, roues, roulements à billes
- Avantages techniques et économiques, grâce aux profondeurs d'extraction variables, griffes autoserrantes
- Particulièrement adaptée à l'extraction des poulies à gorge pour courroies trapézoïdales, des volants moteur montés sur des arbres longs
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)



a_{max}	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
90	100	2,0	M 12x1,5 x 110	14	–	14	9	2,0	0,5	8006000	1.15/0
130	140	3,0	M 14x1,5 x 140	17	–	18	11	2,0	1,2	8006190	1.15/1
200	210	7,5	M 18x1,5 x 200	19	–	25	16	3,0	3,3	8006350	1.15/2
250	260	12,0	G 1/2 x 250	22	1.06/HSP1	32	18	3,5	6,3	8006430	1.15/3
280	390	12,0	G 1/2 x 250	22	1.06/HSP1	32	20	3,5	7,7	8006510	1.15/4
420	480	12,0	G 1/2 x 350	22	1.06/HSP1	32	20	3,5	8,9	8006780	1.15/5

1.15/HSP
EXTRACTEUR
hydraulique, à 3 griffes

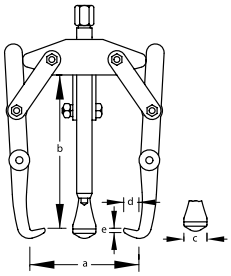
- Version particulièrement robuste, utilisable pour l'extraction des poulies, roues, roulements à billes
- Avantages techniques et économiques, grâce aux profondeurs d'extraction variables, griffes autoserrantes
- Particulièrement adapté à l'extraction des poulies à gorge pour courroies trapézoïdales, des volants moteur montés sur des arbres longs
- La vis de force hydraulique permet à tout moment une extraction contrôlée et sûre
- Egalement disponible avec broche standard - Modèle 1.15



a_{max}	b	max. t	max. N·m		mm	c	d	e	kg	Code	No.
250	180	10	17	1.06/HSP1	32	32	18	3,5	6,6	1392956	1.15/3-HSP1
280	310	10	17	1.06/HSP1	32	32	20	3,5	8,1	1392980	1.15/4-HSP1

114
GRIFFE D'EXTRACTION

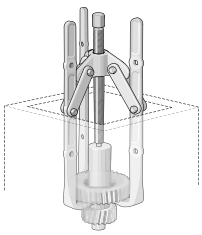
- Avec profondeurs de serrage variables
- Complet avec pattes et vis

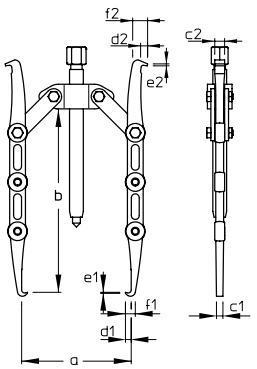


	b	c	d	e	kg	Code	No.
1.14/0 + 1.15/0	100	14	9	2,0	0,100	2303213	114/0-100
1.14/1 + 1.15/1	140	18	11	2,0	0,250	2303221	114/1-140
1.14/2 + 1.15/2	210	25	16	3,0	0,750	2303248	114/2-210
1.14/3 + 1.15/3 1.15/3-HSP1	260	32	18	3,5	1,470	2303256	114/3-260
1.14/4 + 1.15/4 1.15/4-HSP1	390	32	20	3,5	1,750	2303264	114/4-390
1.14/5 + 1.15/5	480	32	20	3,5	2,150	2303272	114/5-480

1.14/L
EXTRACTEUR DE VENTILATEURS
à 2 griffes

- Griffes particulièrement étroites avec possibilité de réglage sur trois profondeurs d'extraction
- Becs de griffes réversibles, avec becs larges ou étroits, griffes autoserrantes
- Utilisation sur ventilateurs avec deux trous à partir de Ø 10 mm

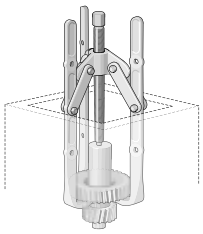


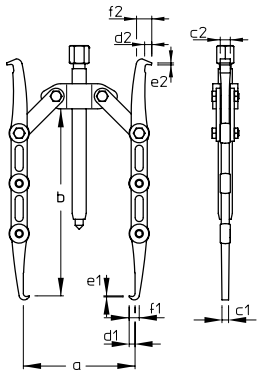


a_{max}	b	max. t		mm	c_1	c_2	d	e_1	e_2	f_1	f_2	kg	Code	No.
150	100-200	1,0	M 14x1,5 x 155	17	6,6	10	6	1	2	10	16,5	0,9	8005110	1.14/1L

1.15/L
EXTRACTEUR DE VENTILATEURS
à 2 griffes

- Griffes particulièrement étroites avec possibilité de réglage sur trois profondeurs d'extraction
- Becs de griffes réversibles, avec becs larges ou étroits, griffes autoserrantes
- Utilisation sur ventilateurs avec trois trous à partir de Ø 10 mm

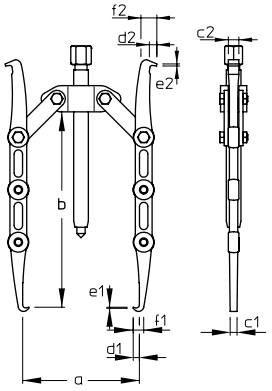




a_{max}	b	max. t		mm	c_1	c_2	d	e_1	e_2	f_1	f_2	kg	Code	No.
150	100-200	1,5	M 14x1,5 x 155	17	6,6	10	6	1	2	10	16,5	1,3	8006270	1.15/1L

114/L
GRIFFE D'EXTRACTION

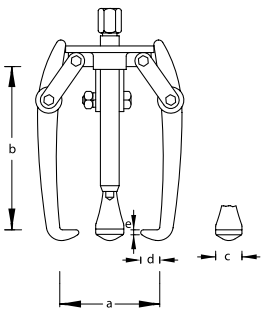
- Griffe particulièrement étroite avec possibilité de réglage sur trois profondeurs d'extraction
- Complet avec pattes et vis



	b	c_1	c_2	d	e_1	e_2	f_1	f_2	kg	Code	No.
1.14/1L + 1.15/1L	100 / 150 / 200	6,6	10	6	1	2	10	16,5	0,3	2303310	114/1-200-L

1.16
EXTRACTEUR
à 2 griffes

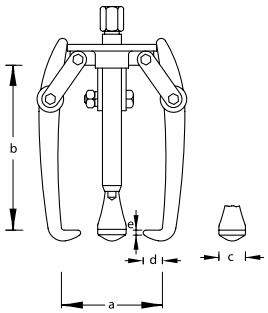
- Version très robuste
- Particulièrement recommandé pour l'industrie et les grosses machines agricoles et les machines de chantier
- Griffes autoserrantes
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)
- Peut être étendu à 3 bras par l'achat complémentaire d'un crochet de taille correspondante n° 116



a_{max}	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
300	300	8,0	G 1 x 360	36	1.06/HSP3	32	19	3,0	8,4	8007080	1.16/1
450	420	8,0	G 1 x 500	36	1.06/HSP3	32	22	3,0	10,0	8007160	1.16/2

1.17
EXTRACTEUR
à 3 griffes

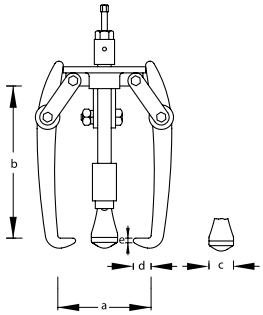
- Version très robuste
- Particulièrement recommandé pour l'industrie et les grosses machines agricoles et les machines de chantier
- Griffes autoserrantes
- Peut être équipé d'une vis de force hydraulique (cf. tableau)
- Montable en extracteur à 2 ou 3 griffes



a_{max}	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
300	300	12,0	G 1 x 360	36	1.06/HSP3	32	19	3,0	10,5	8007320	1.17/1
450	420	12,0	G 1 x 500	36	1.06/HSP3	32	22	3,0	12,7	8007400	1.17/2

1.17/HSP
EXTRACTEUR
hydraulique, à 3 griffes

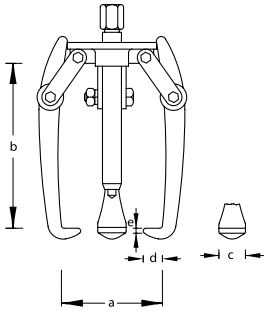
- Version très robuste
- Particulièrement recommandé pour l'industrie et les grosses machines agricoles et les machines de chantier
- Griffes autoserrantes
- La vis de force hydraulique permet à tout moment une extraction contrôlée et sûre
- Egalement disponible avec broche standard - Modèle 1.17



a_{max}	b	max. t	max. N·m		mm	c	d	e	kg	Code	No.
300	190	12,0	29	1.06/HSP3	41	32	19	3,0	11,4	8014290	1.17/1-HSP3
450	295	12,0	29	1.06/HSP3	41	32	22	3,0	12,6	8014370	1.17/2-HSP3

116
GRIFFE D'EXTRACTION

- Modèle très puissant
- Complet avec pattes et vis

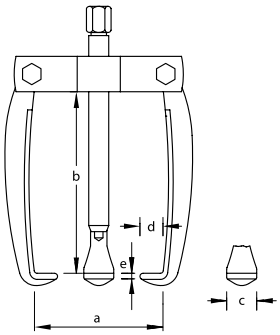


	b	c	d	e	kg	Code	No.
1.16/1 + 1.17/1 **1.16/1-HSP3 + 1.17/1-HSP3**	300	32	19	3	1,8	2303280	116/1-300
1.16/2 + 1.17/2 **1.16/2-HSP3 + 1.17/2-HSP3**	420	32	22	3	2,2	2303299	116/2-420

Extracteurs à prise externe à 2/3 griffes

1.18
EXTRACTEUR UNIVERSEL
à 2 griffes

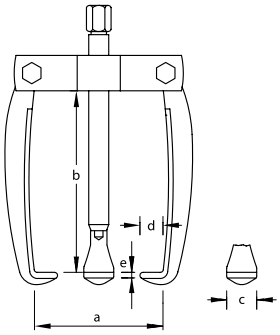
› Série de modèles ayant fait leurs preuves pour une extraction des paliers à moindre coût



a_{max}	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
110	110	2,0	M 14x1,5 x 163	17	–	17	18	5,0	1,0	1464965	1.18/1
160	140	3,0	M 18x1,5 x 215	19	–	21	20	6,5	2,1	1464973	1.18/2
200	200	5,0	G 1/2 x 282	22	1.06/HSP1	22	22	7,5	3,4	1464981	1.18/3

1.19
EXTRACTEUR UNIVERSEL
à 3 griffes

› Série de modèles ayant fait leurs preuves pour une extraction des paliers à moindre coût

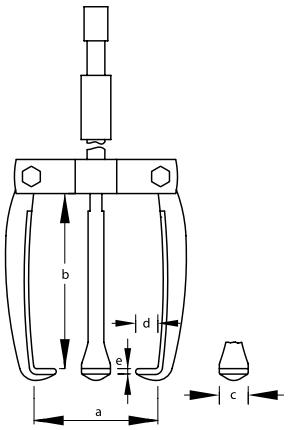


a_{max}	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
110	110	2,0	M 14x1,5 x 163	17	–	17	18	5,0	1,4	1465007	1.19/1
160	140	3,0	M 18x1,5 x 215	19	–	21	20	6,5	2,7	1465015	1.19/2
200	200	5,0	G 1/2 x 282	22	1.06/HSP1	22	22	7,5	4,5	1465023	1.19/3

1.35/1A ›483

1.19/SH
EXTRACTEUR À MASSE COULISSANTE

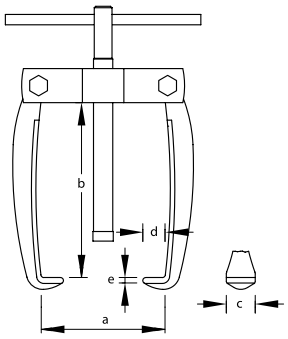
› Série de modèles ayant fait leurs preuves pour une extraction des paliers à moindre coût
› Poids de frappe: 700 g



a_{max}	b	max. t	c	d	e	kg	Code	No.
70	70	1,0	12	10	3,0	1,2	2178001	1.19/01-SH1A

1.18
EXTRACTEUR DE BORNES POLAIRES
à 2 griffes

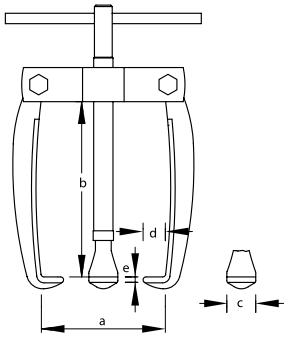
› Série de modèles ayant fait leurs preuves pour une extraction des paliers à moindre coût
› Egalement utilisable avec l'extracteur à inertie n° 1.35/1A



a_{max}	b	max. t		c	d	e	kg	Code	No.
65	50	1,0	M 10 x 115	12	10	3,0	0,230	1656996	1.18/02
70	70	1,0	M 10 x 115	12	10	3,0	0,240	1657089	1.18/01
80	80	1,0	M 10 x 115	12	10	3,0	0,240	1656937	1.18/0

1.19
EXTRACTEUR DE BORNES POLAIRES
à 3 griffes

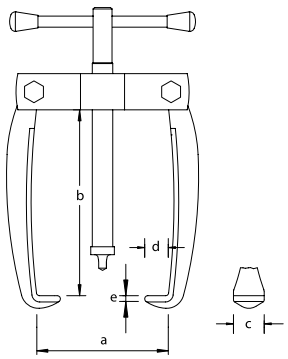
› Série de modèles ayant fait leurs preuves pour une extraction des paliers à moindre coût
› Egalement utilisable avec l'extracteur à inertie n° 1.35/1A



a_{max}	b	max. t		c	d	e	kg	Code	No.
65	50	1,0	M 10 x 115	12	10	3,0	0,280	1657054	1.19/02
70	70	1,0	M 10 x 115	12	10	3,0	0,300	1657046	1.19/01
80	80	1,0	M 10 x 115	12	10	3,0	0,300	1657011	1.19/0

1.18/XS
EXTRACTEUR
à griffes extra-minces

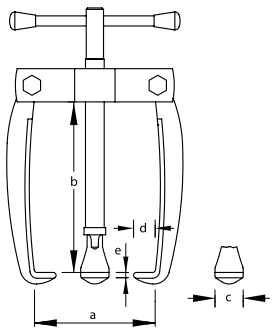
› Les griffes sont forgées extrêmement minces
› Parfaitement adapté aux endroits difficiles d'accès, p. ex. dans le secteur des moteurs électriques



a_{max}	b	max. t		c	d	e	s	kg	Code	No.
50	70	0,5	M 10x1,5 x 100	8	3	2	2,9	0,240	2018594	1.18/0XS

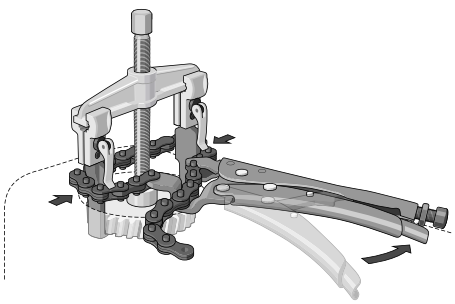
1.19/XS
EXTRACTEUR
à griffes extra-minces

› Les griffes sont forgées extrêmement minces
› Parfaitement adapté aux endroits difficiles d'accès, p. ex. dans le secteur des moteurs électriques



a_{max}	b	max. t		c	d	e	s	kg	Code	No.
50	70	0,8	M 10x1,5 x 100	8	3	2	2,9	0,300	2018608	1.19/0XS

ÉTRIER DE BLOCAGE

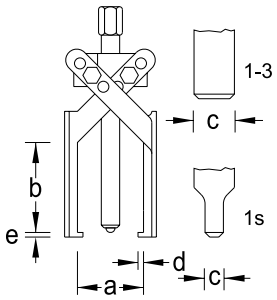


› L'étrier de blocage empêche que les crochets se tordent vers l'extérieur sous la charge et glissent éventuellement.
› Le même résultat peut aussi être obtenu avec la nouvelle chaîne de serrage GEDORE 136 K. L'extraction est même possible pour une surface d'appui très faible des griffes.

Extracteurs avec étrier de blocage

1.23
EXTRACTEUR UNIVERSEL
à griffes minces

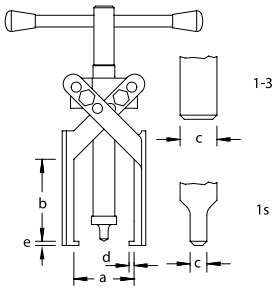
- Pour l'extraction de paliers dans les espaces restreints
- Griffes autoserrantes
- No. 1.23/S: griffes extrêmement minces



a_{max}	b	max. t		mm	c	d	e	kg	Code	No.
80	85	1,5	M 10 x 105	12	11	4	2,5	0,4	8084580	1.23/1S
80	85	2,0	M 10 x 105	12	23	4	2,5	0,4	8084310	1.23/1
120	120	3,5	M 14x1,5 x 130	17	31	5	3,5	0,8	8084660	1.23/2
120	150	3,5	M 14x1,5 x 205	17	31	5	3,5	1,1	8084740	1.23/3

1.23/XS
EXTRACTEUR
à griffes extra-minces

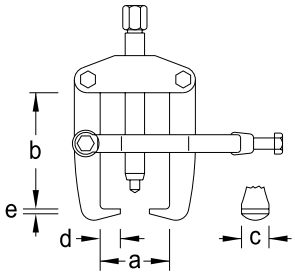
- Les griffes sont forgées extrêmement minces
- Parfaitement adapté aux endroits difficiles d'accès, p. ex. dans le secteur des moteurs électriques
- Autoserrage des griffes



a_{max}	b	max. t		c	d	e	s	kg	Code	No.
80	85	0,7	M 10x1,5 x 100	9	3,5	2	2,9	0,330	2018578	1.23/1XS

1.20
EXTRACTEUR
avec étrier de blocage

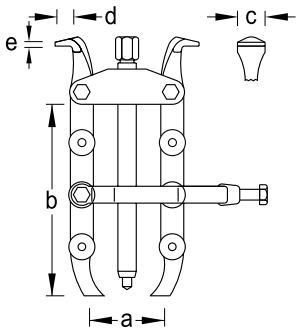
› L'étrier de blocage maintient fermement les griffes autour de la pièce à extraire et empêche l'extracteur de déraper
› Particulièrement adapté pour l'extraction des leviers de commande de direction sur les VL et les PL



a_{max}	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
90	85	5,0	M 18x1,5 x 130	19	–	22	12	3,0	1,6	8008050	1.20/1
90	100	5,0	M 18x1,5 x 130	19	–	24	15	3,0	1,7	8008130	1.20/2
150	140	7,5	G 1/2 x 175	22	1.06/HSP1	30	18	3,5	3,4	8008210	1.20/3

1.22
EXTRACTEUR
avec étrier de blocage

› Griffes réversibles
› Particulièrement adapté au décollement et à l'extraction de pièces de même niveau
› Très économique du fait des multiples possibilités de réglage de la profondeur



a_{max}	b	max. t		mm	en option	c	d	e	kg	Code	No.
110	170	5,0	M 18x1,5 x 200	19	–	25	14	3,5	2,2	8009020	1.22/1
160	260	7,5	G 1/2 x 350	22	1.06/HSP1	25	14	3,5	4,4	8009100	1.22/2
160	325	7,5	G 1/2 x 350	22	1.06/HSP1	25	14	3,5	4,6	8009290	1.22/3

Ensembles hydrauliques

1.50
ENSEMBLE HYDRAULIQUE

- Pour comprimer, redresser, soulever, cintrer et extraire
- Se compose d'une pompe manuelle n° 1.50/1 et d'un vérin hydraulique n° 1.51
- Remplissage d'huile aisé, utilisable directement

Contenu	max. bar	kg	Code	No.
Pompe hydraulique 1.50/1 **Vérin hydraulique 1.51/10**	700	14,0	8110410	1.50/10
Pompe hydraulique 1.50/1 **Vérin hydraulique 1.51/11**	700	15,0	8110680	1.50/11

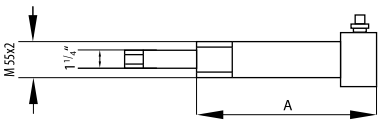
1.50/1
POMPE HYDRAULIQUE MANUELLE

- Complète, avec tuyau à haute pression de 1,5 m
- Compatible avec le vérin hydraulique 1.51
- Y compris nipple de raccord rapide et capuchon de protection
- Remplissage d'huile aisé, utilisable directement

pour vérin hydraulique	max. bar	kg	Code	No.
1.51/10 1.51/11	700	8,3	8022710	1.50/1

1.51
VÉRIN HYDRAULIQUE

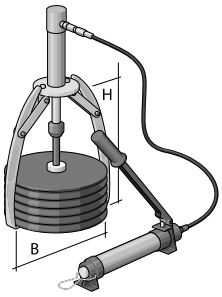
- Raccordement 3/8"
- Y compris nipple de raccord rapide et capuchon de protection
- Remplissage d'huile aisé, utilisable directement



Hauteur de course	max. t	max. bar	A	kg	Code	No.
150	10	700	275	5,0	8023440	1.51/10
230	10	700	355	6,0	8110760	1.51/11

1.51/V
RALLONGE POUR 1.51/10 + 11

- 1.51/V015 sert de protection pour pistons de vérins
- Les rallonges 1.51/V045, 1.51/V125 et 1.51/V205 se fixent sur le vérin hydraulique à l'aide de l'adaptateur 1.51/A-2



Désignation	kg	Code	No.
Rallonge et protection pour pistons de vérins, 15 mm	0,4	2065045	1.51/V015
Rallonge pour vérin hydraulique, 45 mm	0,5	2065053	1.51/V045
Rallonge pour vérin hydraulique, 125 mm	0,9	2065061	1.51/V125
Rallonge pour vérin hydraulique, 205 mm	1,3	2065088	1.51/V205
Adaptateur pour 1.51/V045 - V205	0,5	2065096	1.51/A-2

ENSEMBLE HYDRAULIQUE

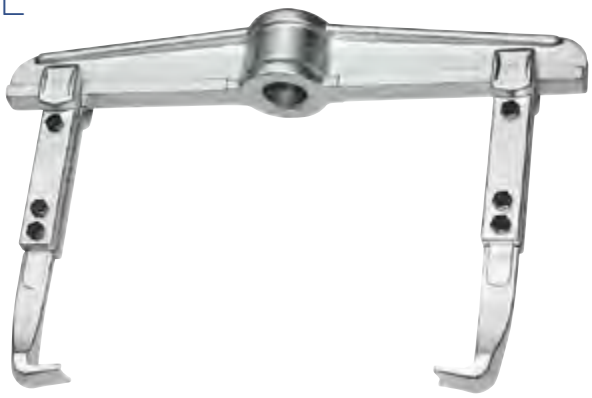
- L'extraction à assistance hydraulique - ensemble hydraulique, vis de force hydraulique ou presse hydraulique - est un gain de temps et d'énergie, car l'extracteur ne peut pas tourner en même temps pendant le processus d'extraction.
- L'ensemble hydraulique peut aussi être utilisé avec des extracteurs 1.07/4 et 1.07/4A.

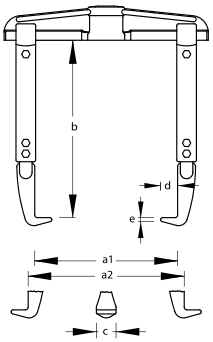
5.10 ›455

Pensez à utiliser le sac de sécurité !

1.06/H
EXTRACTEUR UNIVERSEL
pour ensemble hydraulique 1.50

- Pour extraire rapidement et sans dégât poulies, roues, roulements à billes
- Version robuste pour une transmission élevée de la pression et une forte résistance à la déformation
- Utilisable en extracteur à prise interne ou externe grâce aux griffes réversibles
- La profondeur d'extraction peut être augmentée grâce à des griffes de longueur spéciale ou des rallonges

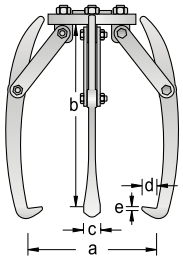




a_1	$a_{2\,min}$	$a_{2\,max}$	b	max. t	c	d	e	kg	Code	No.
520	185	600	200	10,0	36	28	6,5	11,0	8112620	1.06/40

1.17/H
EXTRACTEUR
pour ensemble hydraulique 1.50

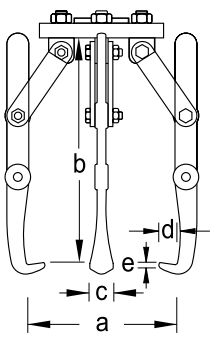
- Modèle robuste pour l'extraction de roues dentées, volants, poulies, etc.
- Griffes autoserrantes
- Montable en extracteur à 2 ou 3 griffes



a_{max}	b	max. t	c	d	e	kg	Code	No.
300	300	12	36	19	3,5	9,1	8007590	1.17/10
425	425	12	36	22	3,5	12,4	8109670	1.17/20

1.15/H
EXTRACTEUR
pour ensemble hydraulique 1.50

- Modèle robuste pour l'extraction de roues dentées, volants, poulies, etc.
- Griffes autoserrantes
- Possibilité de modification de la profondeur d'extraction autorisant diverses utilisations
- Montable en extracteur à 2 ou 3 griffes

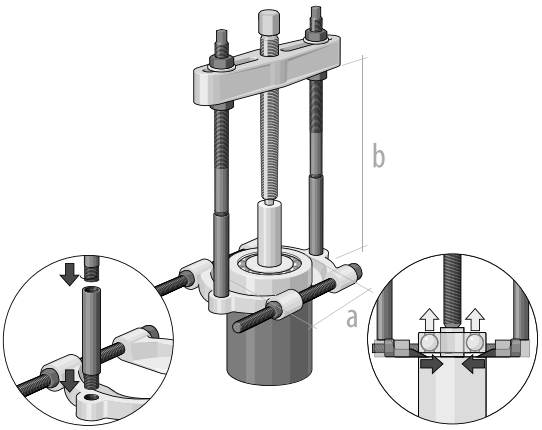


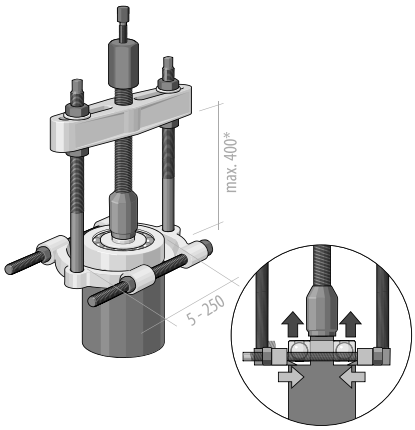
a_{max}	b	max. t	c	d	e	kg	Code	No.
250	260	12	32	18	3,5	9,0	8006860	1.15/30
280	390	12	32	20	3,5	9,2	8109590	1.15/40

Décolleurs

EXTRACTEUR À TIRANTS 1.38 ET 1.40

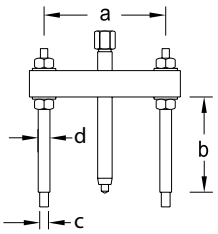
› Les décolleurs GEDORE conviennent particulièrement pour l'extraction de roulements à rouleaux coniques, roulements à billes, bagues à billes et autres pièces reposant bien à plat ou à parois minces.
› Pour l'extraction des pièces reposant bien à plat, les lames très fines des décolleurs sont engagées derrière la pièce à extraire et l'extracteur à tirants adéquat de la série 1.38 est fixé sur le décolleur.
› Les surfaces planes des décolleurs permettent une extraction en douceur des pièces fragiles, car cela permet d'obtenir une surface d'appui plus étendue évitant le blocage.
› La profondeur de serrage peut être agrandie à l'aide des rallonges pour boulons d'assemblage 1.38/AV - FV.





1.38
EXTRACTEUR À TIRANTS

› Cet extracteur peut s'utiliser avec le décolleur 1.40
› Les boulons d'assemblage se vissent dans les taraudages du décolleur



a	b	pour décolleur		mm	en option	C / D	kg	Code	No.
40-120	125	1.40/0	M 14 x 120	17	–	M10 / M12x1,5	1,0	8017550	1.38/0
60-165	180	1.40/1	M 18 x 170	19	–	M10 / M14x1,5	1,1	8017630	1.38/1
70-215	195	1.40/2	G 1/2 x 210	22	1.06/HSP1	M14x1,5 / M16x1,5	3,4	8017710	1.38/2
90-300	205	1.40/3	G 3/4 x 280	27	1.06/HSP2	M18x1,5 / M20x1,5	6,5	8017980	1.38/3
125-380	275	1.40/4	G 1 x 310	36	1.06/HSP3	M22x1,5 / M24x1,5	11,6	8018010	1.38/4
140-440	320	1.40/5	G 1 x 360	36	1.06/HSP3	M24x1,5 / M26x1,5	16,6	8018280	1.38/5

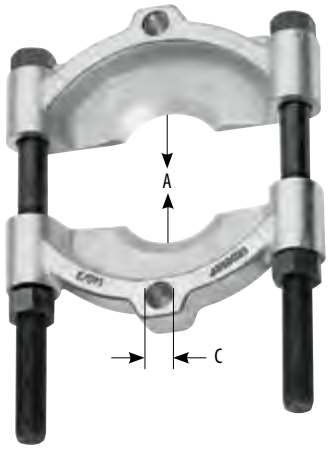
1.38/V
RALLONGE

› Rallonge pour extracteur à tirants 1.38

pour décolleur	C	mm	kg	Code	No.
1.38/0 1.38/1	M10	100	0,3	8018440	1.38/AV
1.38/2	M14x1,5	100	0,3	8018520	1.38/CV
1.38/3	M18x1,5	100	0,6	8018600	1.38/DV
1.38/4	M22x1,5	200	2,1	8018790	1.38/EV
1.38/5	M24x1,5	200	2,7	8018870	1.38/FV

1.40
DÉCOLLEUR

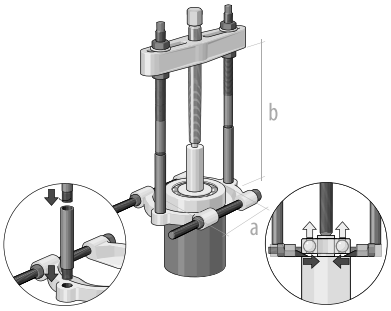
› Pour l'extraction de roulements à rouleaux conique, roulements à billes, bagues à billes et autres pièces reposant bien à plat ou à parois minces
› Mode d'emploi : Pour l'extraction des pièces reposant bien à plat, les couteaux très fins du décolleur sont engagés sous la pièce à extraire et l'extracteur à tirants adéquat de la série 1.38 est fixé sur le décolleur. Le décolleur est utilisé pour extraire soigneusement les pièces fragiles, car il permet d'obtenir une surface d'appui plus étendue évitant le blocage.



A mm	pour extracteurs à tirants	C	kg	Code	No.
5-60	1.38/0	M10	0,5	8019680	1.40/0
12-75	1.38/1	M10	0,9	8019760	1.40/1
22-115	1.38/2	M14x1,5	2,4	8019840	1.40/2
30-155	1.38/3	M18x1,5	4,7	8019920	1.40/3
30-200	1.38/4	M22x1,5	8,9	8020180	1.40/4
30-250	1.38/5	M24x1,5	15,3	8020260	1.40/5

1.41
COMPOSITION D'EXTRACTEURS ET DÉCOLLEURS

- Assortiment composé d'un décolleur et d'un extracteur à tirants avec rallonge
- En coffret métallique



a	b	Contenu	kg	Code	No.
5-60	225	1.38/0 1.38/AV 1.40/0	2,8	8109750	1.41/0
12-75	280	1.38/1 1.38/AV 1.40/1	5,2	8109830	1.41/1
22-115	295	1.38/2 1.38/CV 1.40/2	9,0	8109910	1.41/2
30-155	305	1.38/3 1.38/DV 1.40/3	16,0	8110090	1.41/3
30-200	475	1.38/4 1.38/EV 1.40/4	28,6	8110170	1.41/4

NEW

1100-1.41/2A
COMPOSITION D'EXTRACTEURS ET DÉCOLLEURS
en L-BOXX® 136

- Pour une plage de serrage allant jusqu'à Ø 22-115 mm et une profondeur de serrage jusqu'à 295 mm
- Adaptateur fileté inclus pour les filetages intérieurs M8-M18
- Pour désserrer et extraire des roulements à bille internes
- La profondeur de serrage peut être étendue grâce aux rallonges de tirants 1.38/AV-FV
- 1100 CT2-1.41/2A pour l'équipement ultérieur de L-BOXX® 136 existantes
- Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
- Outillage complet emballé dans de la mousse synthétique, de sorte que les pièces équipées sont empilables
- Module utilisable dans un tiroir aux dimensions minimum de 400 x 310 x 60 mm

1100-1.41/2A

1100 CT2-1.41/2A

kg	Code	No.
11,5	2927284	1100-1.41/2A
7,9	2927292	1100 CT2-1.41/2A

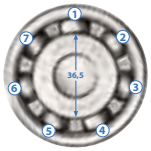
Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse 2/2 L-BOXX 136, vide	0,200	2927306	EI-1100 CT2-1.41/2A

Extracteurs de roulement à billes

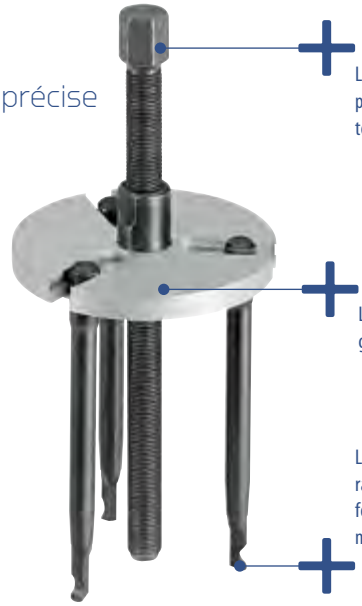
1.92 EXTRACTEUR

De meilleures solutions avec une technique innovante et précise

› La solution pour les roulements à bille coincés sur un arbre ou dans un logement qui ne peuvent être retirés ni de l'intérieur ni de l'extérieur
› Extraction sans perçage du roulement à billes ! Pas de risque de copeaux dans les machines.
› Du fait de la diversité des types de roulements à billes des différents fabricants, le tableau suivant est purement indicatif pour le choix des griffes et des têtes.
› Les crochets d'extraction proposés dans les tableaux ne sont pas obligatoires, mais seulement conseillés par des fabricants connus de roulements à billes.
› **La « vie intérieure »** (cage, diamètre et nombre de corps de roulement) **d'un roulement n'est pas normée**.
› Si un crochet d'extraction ne passe pas, il est nécessaire de choisir un crochet de la taille immédiatement supérieure / inférieure.
› La division de la tête s'oriente selon le nombre de corps de roulement.
› Dans la pratique, cela signifie qu'un crochet d'extraction passe dans le roulement 6403 du fabricant X, mais pas dans le même roulement 6403 du fabricant Y, parce que le fabricant Y prévoit une bille en plus du fabricant X.



à gauche 7 billes / à droite 6 billes



La potence séduit par son design précis. Elle est conçue pour supporter de très fortes sollicitations.

Les griffes sont fixées dans leur logement et ne peuvent plus tomber.

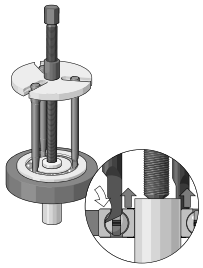
Le dispositif d'arrêt automatique garantit une transmission à 100% de la force appliquée ainsi qu'une sécurité maximale lors de l'extraction

DOMAINES D'APPLICATION
Adapté à plus de 40 roulements à billes standard jusqu'à 6311

1.92
EXTRACTEURS DE ROULEMENTS À BILLES PLUS

› La solution pour les roulements à bille coincés sur un arbre ou dans un logement qui ne peuvent être retirés ni de l'intérieur ni de l'extérieur
› Forme très fonctionnelle et maniabilité facilitée pour plus d'efficacité et de rendement
› Le dispositif séduit par sa facilité d'utilisation : les griffes se fixent dans la rainure
› Le dispositif d'arrêt automatique transmet la force appliquée à 100 % - ainsi qu'une sécurité maximale lors de l'extraction
› Les griffes sont fixées dans leur logement et ne peuvent plus tomber
› Adapté à plus de 40 roulements à billes standard jusqu'à 6311
› 1.92/1 pour roulements : 6000-6010, 6200-6205, 6300-6304
› 1.92/2 pour roulements : 6011-6012, 6206-6212, 6305-6311, 6403-6407
› 1.92/12 pour roulements : 6000-6012, 6200-6212, 6300-6311, 6403-6407

› * avec rondelle d'appui 6309
› ** avec rondelle d'appui 6310
› *** avec rondelle d'appui 6311



Roulement	Griffes	Taille tête	kg	Code	No.
6000	1.92/10	192/1-7	2,3	1553534	1.92/1
6001	1.92/10	192/1-4			
6002	1.92/10	192/1-3			
6003	1.92/10	192/1-4			
6004	1.92/30	192/1-3			
6005	1.92/30	192/1-3			
6006	1.92/30	192/1-3			
6007	1.92/40	192/1-3			
6008	1.92/40	192/1-3			
6009	1.92/40	192/1-3			
6010	1.92/40	192/1-3			
6200	1.92/10	192/1-4			
6201	1.92/20	192/1-7			
6202	1.92/20	192/1-4			
6203	1.92/30	192/1-4			
6204	1.92/40	192/1-4			
6205	1.92/40	192/1-3			
6300	1.92/30	192/1-3			
6301	1.92/40	192/1-3			
6302	1.92/40	192/1-7			
6303	1.92/40	192/1-7			
6304	1.92/40	192/1-7			

Roulement	Griffes	Taille tête	kg	Code	No.
6011	1.92/50	192/2-3	5,2	1553542	1.92/2
6012	1.92/50	192/2-3			
6206	1.92/50	192/2-3			
6207	1.92/50	192/2-3			
6208	1.92/60	192/2-3			
6209	1.92/60	192/2-3			
6210	1.92/60	192/2-3			
6211	1.92/60	192/2-3			
6212	1.92/70	192/2-3			
6305	1.92/60	192/2-7			
6306	1.92/60	192/2-4			
6307	1.92/60	192/2-4			
6308	1.92/70	192/2-4			
6309	1.92/70	192/2-4			
6310**	1.92/70	192/2-4			
6311***	1.92/70	192/2-4			
6403	1.92/60	192/2-3			
6404	1.92/70	192/2-3			
6405	1.92/70	192/2-7			
6406	1.92/70	192/2-7			
6407*	1.92/60	192/2-7			
Contenu jeu 1.92/1 et 1.92/2			7,6	1553550	1.92/12

1.92
PIÈCES DE RECHANGE

› Griffes n° 1.92/10 à 1.92/70 = jeu de 4 pièces
› Pour vis de force 1.1406200 : commander en même temps l'adaptateur 192/A-2 !

Désignation	kg	Code	No.
Griffes 120 mm	0,170	1583263	1.92/10
Griffes 125 mm	0,180	1583271	1.92/20
Griffes 130 mm	0,190	1583298	1.92/30
Griffes 135 mm	0,200	1583301	1.92/40
Griffes 140 mm	0,310	1583328	1.92/50
Griffes 145 mm	0,340	1583336	1.92/60
Griffes 150 mm	0,470	1583344	1.92/70
Petite tête avec 3 fentes	0,170	1574485	192/1-3

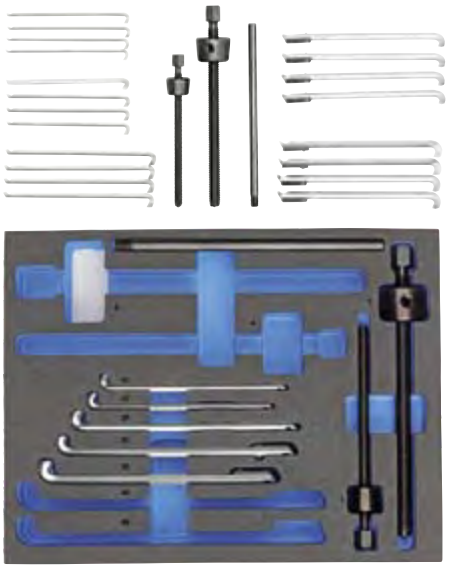
Désignation	kg	Code	No.
Petite tête avec 4 fentes	0,170	1574493	192/1-4
Petite tête avec 3/7 fentes	0,170	1574507	192/1-7
Grosse tête avec 3 fentes	0,830	1574515	192/2-3
Grosse tête avec 4 fentes	0,800	1574523	192/2-4
Grosse tête avec 3/7 fentes	0,830	1574531	192/2-7
Adaptateur pour grosse tête 1.92/2	0,048	1574566	192/A-2
Vis petit pour 1.92/1	0,090	1576208	1.1006170
Vis grand pour 1.92/2	0,220	1576224	1.1406200

NEW

1101-1.29/1K
JEU D'EXTRACTEURS DE ROULEMENTS À BILLES
en i-BOXX® 72

› Kit d'extracteur de billes pour roulement à plus de 30 billes
› Pour l'extraction de roulements à billes qui reposent à la fois sur un arbre et dans un logement
› Extraction non destructive de roulement rainuré à billes, sans démontage de l'arbre ni perçage de la cage de roulement (sans copeaux)
› Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
› Module utilisable dans un tiroir aux dimensions minimum de 340 x 260 x 60 mm
› Dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
› Dimensions : l 367 x P 316 x H 72 mm

1101-1.29/1K



1101 CT-1.29/1K

pour roulements à billes no.	Contenu	kg	Code	No.
6000 6001 6002 6003 6004 6005 6006 6007 6008 6009 6010 6011 6012 6200 6201 6202 6203 6204 6205 6206 6207 6300 6301 6302 6303 6304 6305 6306 6307 6403 6404	2 têtes avec broche n.° 1.29/1 + 1.29/3 5 têtes avec broche n.° 1.29/10 - 1.29/35 1 poignée n.° 1.29/0	2,610	2963485	1101-1.29/1K
	2 têtes avec broche n.° 1.29/1 + 1.29/3 5 têtes avec broche n.° 1.29/10 - 1.29/35 1 poignée n.° 1.29/0	1,750	2964414	1101 CT-1.29/1K

Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse i-BOXX 72, vide	0,110	2964449	EI-1101 CT-1.29/3K

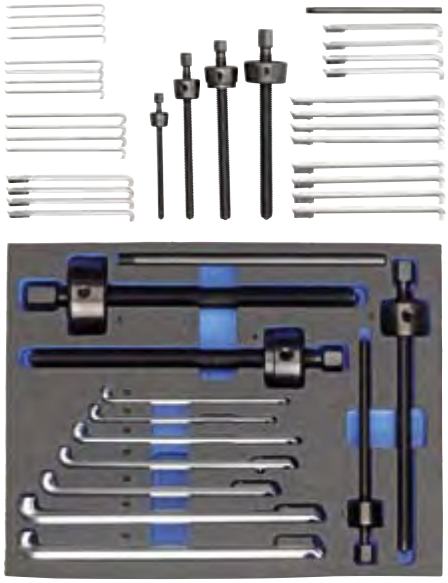
NEW

1101-1.29/3K
EXTRACTEURS DE ROULEMENTS À BILLES

en i-BOXX® 72

- Kit d'extracteur de billes pour roulement à plus de 40 billes
- Pour l'extraction de roulements à billes qui reposent à la fois sur un arbre et dans un logement
- Extraction non destructive de roulement rainuré à billes, sans démontage de l'arbre ni perçage de la cage de roulement (sans copeaux)
- Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
- Module utilisable dans un tiroir aux dimensions minimum de 340 x 260 x 60 mm
- Dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
- Dimensions : l 367 x P 316 x H 72 mm

1101-1.29/3K



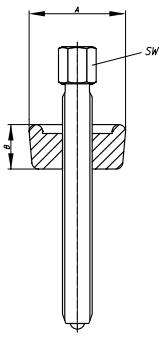
1101 CT-1.29/3K

pour roulements à billes no.	Contenu	kg	Code	No.
6000 6001 6002 6003 6004 6005 6006 6007 6008 6009 6010 6011 6012 6200 6201 6202 6203 6204 6205 6206 6207 6208 6209 6210 6211 6212 6213 6300 6301 6302 6303 6304 6305 6306 6307 6308 6309 6310 6311 6403 6404 6405 6406 6407	4 têtes avec broche n.° 1.29/1 - 1.29/5 7 jeux de griffes n.° 1.29/10 - 1.29/45 1 poignée n.° 1.29/0	5,780	2964392	1101-1.29/3K
	4 têtes avec broche n.° 1.29/1 - 1.29/5 7 jeux de griffes n.° 1.29/10 - 1.29/45 1 poignée n.° 1.29/0	4,920	2964430	1101 CT-1.29/3K

Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse i-BOXX 72, vide	0,110	2964449	EI-1101 CT-1.29/3K

1.29
EXTRACTEUR DE ROULEMENT À BILLES

- Pour extraire les roulements à billes qui reposent à la fois sur un arbre et dans un logement
- Les griffes, choisies à l'aide de la table, sont mises en place dans la bague extérieure du roulement puis disposées de façon régulière dans la cage selon le nombre de billes
- Les rondelles d'appui de l'extracteur, sélectionnées en fonction du roulement, sont posées sur la bague intérieure du roulement
- Placer alors la tête avec la broche sur le centrage de l'arbre et soumettre la broche à la tension des griffes
- Livré avec tête et vis, griffes vendues séparément



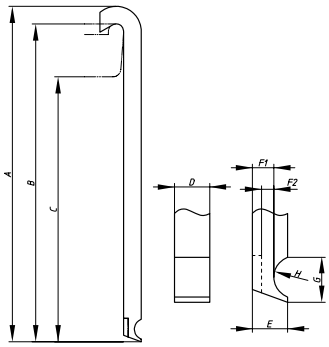
pour crochet	A	B		mm	kg	Code	No.
1.29/10-35	28	20	M 10 x 160	14	0,2	8011000	1.29/1
1.29/25-40	40	28	M 14 x 210	17	0,6	8011270	1.29/3
1.29/35-45	50	30	M 18 x 230	19	0,9	8011350	1.29/4
1.29/45	65	30	M 20 x 235	22	1,9	8011430	1.29/5

1.29
JEU DE GRIFFES

4 pièces

1.29/10 - 1.29/25

1.29/30 - 1.29/45



No.	Code	pour roulements à billes no.	pour extracteur	A	B	C	D	E	F1	F2	G	H	kg
1.29/10	8011510	6000 6001 6002 6003 6200	1.29/1	145	141	121	4,5	4	2,5	2,5	7,7	R4	0,062
1.29/15	8011780	6004 6005 6006 6201 6202 6300	1.29/1	145	140	120	5,7	5	3,0	3,0	8,8	R4	0,098
1.29/25	8011940	6204 6205 6301 6302	1.29/1	176	170	150	6,7	6	3,7	3,7	9,8	R4	0,172
		6007 6008 6300 6301 6302	1.29/3			142							
1.29/30	8012080	6303 6304	1.29/1	186	179	159	7,9	7	4,4-6,1	4,4	10,3	R5	0,256
		6009 6010 6011 6012 6204 6205	1.29/3			151							
		6206 6303 6304	1.29/4			149							
		6009 6010											
1.29/35	8012160	6305	1.29/1	186	178	158	9,0	8	4,8-7,3	4,8	11,8	R5	0,342
		6207 6305 6403	1.29/3			150							
		6011	1.29/4			148							
		6012	1.29/5			148							
1.29/40	8012240	6306 6307 6404	1.29/3	237	227	199	11,3	10	6,4-8,9	6,4	13,1	R6	0,646
		6208 6209 6210 6307	1.29/4			197							
1.29/45	8110250	6211 6308 6309 6405 6406 6407	1.29/4	237	227	197	11,3	10	6,1-11,6	6,1	14,7	R6	0,682
		6211 6212 6213 6309 6310 6311	1.29/5			197							

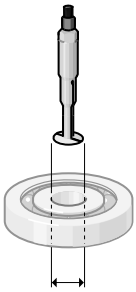
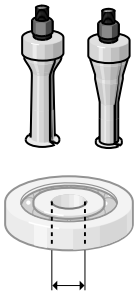
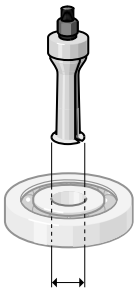
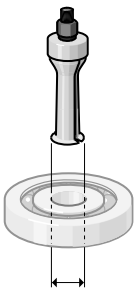
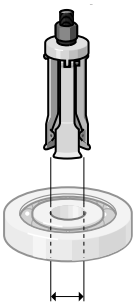
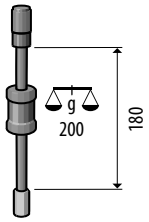
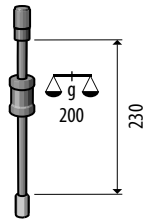
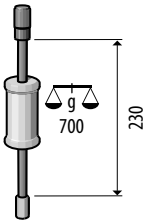
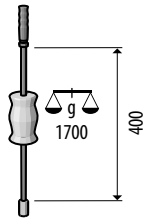
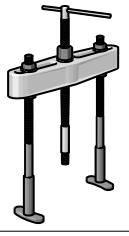
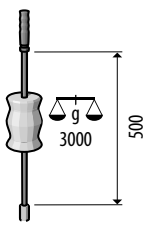
5.10 ›455

Pensez à utiliser le sac de sécurité !

1101-1.29/3K ›60

VUE D'ENSEMBLE DES EXTRACTEURS À PRISE INTERNE

avec tirants et masses à inertie adéquats

		No. **1.34/1-4**	No. **1.30/0-5** No. **1.30/2N-3N**	No. **1.30/6-7**	No. **1.30/8-9**	No. **1.30/10** No. **1.30/10N**	
		 Ø 5-36	 Ø 5-35	 Ø 35-55	 Ø 55-100	 Ø 60-160	
No. **1.35/0**	 g 200 180	⊕ ⊕	⊕				No. **1.36/1**
No. **1.35/1**	 g 200 230	⊕	⊕	⊕			No. **1.36/2**
No. **1.35/1A**	 g 700 230		⊕	⊕ ⊕	⊕		No. **1.36/3**
No. **1.35/2**	 g 1700 400		⊕	⊕ ⊕	⊕ ⊕	⊕	 No. **1.36/4**
No. **1.35/3**	 g 3000 500			⊕	⊕	⊕ + Adaptateur 135/325-I (Code: 1123750)	

Extracteurs à inertie

VUE D'ENSEMBLE DES EXTRACTEURS À PRISE INTERNE

Une classe en soi par la précision de sa technique de fabrication

Le maniement aisé garantit une extraction rapide et simple des roulements à billes.

La surface est plus dure et mieux protégée avec son revêtement en nitrure de titane.

Une grande précision de fabrication augmente et améliore la transmission de la force.

Les plages d'extraction ont été augmentées, d'où un nombre d'extracteurs réduits pour une même plage d'extraction.

› avec tirants et masses à inertie adéquats

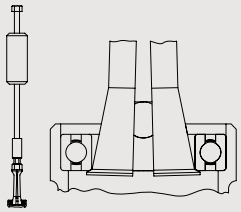
Composition du jeu :

› 1.34/10 Jeu d'extracteurs à prise interne, 5 pièces, pour roulements à billes forte adhésion
› Assortiment idéal
› À utiliser avec un extracteur à inertie ou avec des tirants

TECHNIQUE MATÉRIAUX

Surface revêtue de nitrure de titane

› Plus grande dureté
› Plus forte résistance à l'usure
› Meilleure protection des surfaces
› Plus forte résistance à la chaleur
› Design élégant
› Compensation rapide des différences de température



1.34/1 - 1.34/4
EXTRACTEUR À PRISE INTERNE

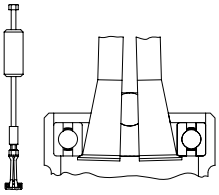
› Pour l'utilisation avec extracteur à inertie N° 1.35/0 ou tirant N° 1.36/1
› Ouverture de clé multiple (11 + 13 mm)

mm	M	kg	Code	No.
5,0-8,5	M10	0,040	1638556	1.34/1
8,0-15,0	M10	0,060	1638564	1.34/2
15,0-25,0	M10	0,080	1638572	1.34/3
25,0-36,0	M10	0,100	1638580	1.34/4

1.34/10
JEU D'EXTRACTEURS À PRISE INTERNE

5 pièces

› Pour roulements à bille, bagues, douilles ou bagues à lèvres à forte adhésion
› Surface revêtue de nitrate de titane
› Ouverture de clé multiple (11 + 13 mm)
› Filetage de raccordement M10
› Mode d'emploi : Insérer l'extracteur à prise interne dans le roulement et visser la broche. Les rebords de brides acérés se serrent autour de la pièce à extraire. Ne poser l'extracteur à inertie ou les tirants qu'après.
› En coffret plastique



Contenu	kg	Code	No.
1 Extracteur à prise interne 5-8,5 mm, n° 1.34/1 **1 Extracteur à prise interne 8-15 mm, n° 1.34/2** **1 Extracteur à prise interne 15-24 mm, n° 1.34/3** **1 Extracteur à prise interne 25-36 mm, n° 1.34/4** **1 Extracteur à inertie, n° 1.35/0**	1,3	1638629	1.34/10

1.30/0-9
EXTRACTEUR À PRISE INTERNE

› Pour roulements à bille, bagues, douilles ou bagues à lèvres à forte adhésion
› Mode d'emploi: Faire pénétrer l'extracteur à prise interne dans le roulement et introduire la vis de force en la vissant. Les bords bien affilés de l'embase sont comprimés sous la pièce à extraire. A ce moment là, mettre les tirants en place. Les deux pieds se redressent parallèlement à la vis de force, créant ainsi un ensemble solide.
› La forme peut différer de l'illustration
› Utilisable avec des extracteurs à inertie ou des contre-appuis

* Mesure minimum et maximum au repos et en expansion

mm min - max*	M	mm		Extracteur à inertie	kg	Code	No.
5-8	M10	10	1.36/1	1.35/1A	0,120	8012750	1.30/0
8-12	M10	10	1.36/1	1.35/1A	0,120	8012830	1.30/1
12-15	M10	10	1.36/1	1.35/1A	0,130	8012910	1.30/2
15-19	M10	13	1.36/1	1.35/1A	0,170	8013130	1.30/3
19-25	M10	13	1.36/1	1.35/2	0,200	8013480	1.30/4
25-30	M10	13	1.36/1	1.35/2	0,300	8013560	1.30/4A
30-35	M10	13	1.36/1	1.35/2	0,400	8013640	1.30/5
35-45	M14x1,5	17	1.36/2	1.35/2	0,650	8013720	1.30/6
45-55	M14x1,5	17	1.36/2	1.35/3	0,800	8013800	1.30/7
55-70	M14x1,5	19	1.36/3	1.35/3	1,800	8013990	1.30/8
70-100	M14x1,5	27	1.36/3	1.35/3	3,050	8014020	1.30/9

1.30/N
EXTRACTEUR À PRISE INTERNE
à collerette renforcée

› Pour l'extraction en sécurité et sans difficulté des roulements à aiguilles, roulements à billes et manchons laiton de vilebrequins
› Conseil : veiller très attentivement à ce que la collerette de l'embase se positionne bien sous le roulement

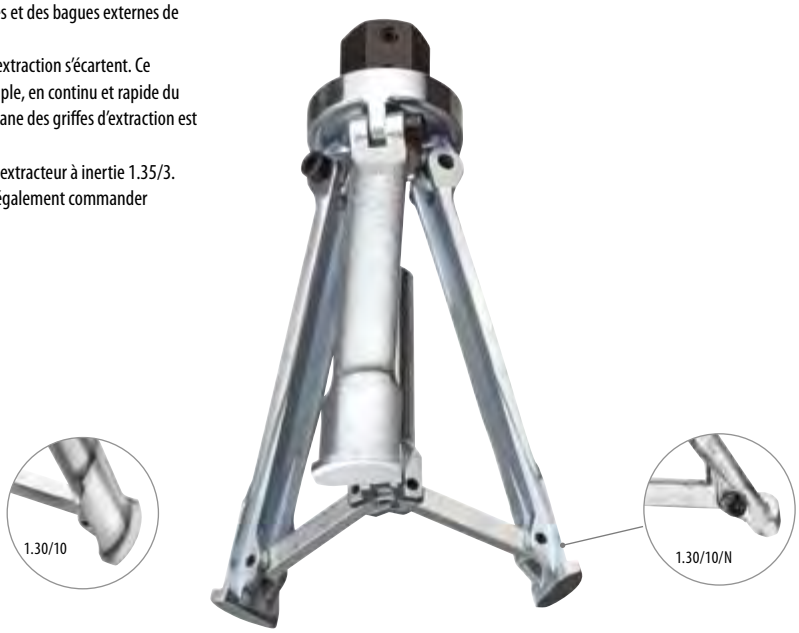
mm	M	mm	kg	Code	No.
12-14	M10	10	0,170	8013050	1.30/2N
14-19	M10	13	0,170	8013210	1.30/3N

1.35 ›483

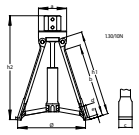
1.36 ›483

1.30/10
EXTRACTEUR À PRISE INTERNE

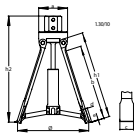
- Recommandé pour l'extraction des gros roulements à billes et des bagues externes de roulements
- Mode d'emploi : Lorsqu'on tourne l'écrou, les mâchoires d'extraction s'écartent. Ce système - de conception nouvelle - permet un réglage simple, en continu et rapide du diamètre souhaité. Pendant cette opération, l'extrémité plane des griffes d'extraction est pressée sous le roulement.
- Les deux extracteurs intérieurs peuvent être utilisés avec l'extracteur à inertie 1.35/3.
- En cas d'utilisation de l'extracteur à inertie 1.35/3, il faut également commander l'adaptateur 135/325-I, M16x1,5 G 1/2" (Code 1123750)



1.30/10



1.30/10 N

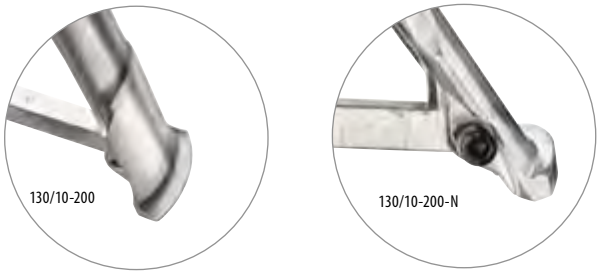


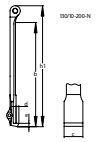
1.30/10

mm	M		mm	a	b	c	d	e	h1	h2	kg	Code	No.
60-160	G 1/2"	1.36/4 1.35/3	36	70	192	33	5	1	213	269	2,312	8014100	1.30/10
60-160	G 1/2"	1.36/4 1.35/3	36	70	187	33	5	6	213	269	2,312	2724804	1.30/10N

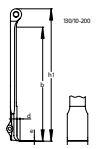
130/10
GRIFFE DE RECHANGE

- Une griffe de rechange avec vis
- Convient pour 1.30/10 et 1.30/10 N
- Recommandation : Même si une seule griffe est défectueuse, il faut remplacer les trois





130/10-200-N



130/10-200

	b	c	d	e	h1	kg	Code	No.
1.30/10 1.30/10N	192	33	5	1	213	0,360	2827565	130/10-200
1.30/10N 1.30/10	187	33	5	6	213	0,360	2827573	130/10-200-N

1.81 ›492

1.35
EXTRACTEUR À INERTIE

› Adapté à l'extraction des roulements à billes de petites dimensions, lorsque la place n'est pas suffisante pour les tirants
› Également utilisable avec inserts filetés n° 1.81

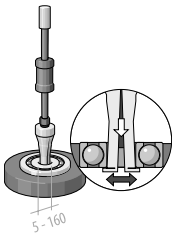
1.35/0

1.35/1A

1.35/1

1.35/2

1.35/3



pour extract. prise interne	M	avec adaptateur	mm	mm	Surface de glissement	Masselotte d'équilibrage en g	kg	Code	No.
1.34/1 - 1.34/4	M10	-	13	230	160	200	0,400	1958062	1.35/0
1.30/0 - 1.30/5	M10	-	13	270	200	200	0,450	8016070	1.35/1
1.34/1 - 1.34/4									
1.30/0 - 1.30/7	M10	M 14x1,5	13	270	200	700	0,950	1958070	1.35/1A
1.30/0 - 1.30/9	M 14x1,5	M10	24	520	340	1700	3,030	8039010	1.35/2
1.30/6 - 1.30/10	M 14x1,5	-	24	620	440	3000	4,200	1958089	1.35/3

1.36
POTENCE

› Mode d'emploi : Positionner les tirants sur la potence et visser la vis de force sur celle de l'extracteur. Tenir solidement la poignée et visser l'écrou pour extraire le roulement.

1.36/1 - 1.36/3

1.36/4

pour extract. prise interne	M	mm	kg	Code	No.
1.30/0 - 1.30/5	M10	27	0,750	8016580	1.36/1
1.34/1 - 1.34/4					
1.30/6 - 1.30/7	M14x1,5	32	1,650	8016660	1.36/2
1.30/8 - 1.30/9	M14x1,5	32	3,000	8016740	1.36/3
1.30/10	G 1/2"	36	7,600	8016820	1.36/4

1.37/2
EXTRACTEUR À TIRANTS
complet pour chemises de piston

- Cet extracteur permet d'extraire les chemises humides de cylindre sur les PL (ex. : Mercedes Benz, MAN), les VL, les moteurs stationnaires, etc.
- Mode d'emploi : Visser la vis de force des tirants dans l'écrou de serrage de l'extracteur et faire pénétrer l'extracteur dans la douille. Positionner les tirants sur le bloc moteur. En tournant la vis de force, on écarte les trois mâchoires rapidement et sans difficulté grâce à un procédé nouveau. Elles viennent ainsi se positionner sous le bord de la chemise. Visser alors l'écrou des tirants.

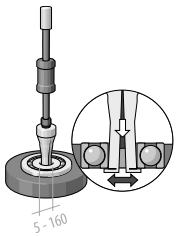
mm	M	mm	kg	Code	No.
60-160	G 1/2"	36	6,8	8017200	1.37/2

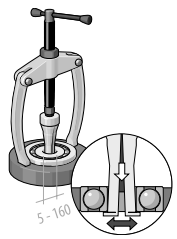
1100-1.30
ASSORTIMENT D'EXTRACTEURS À PRISE INTERNE
en L-BOXX® 136, 7 pièces

- Pour Ø intérieur 12 - 35 mm
- Pour roulements à bille, bagues, douilles ou bagues à lèvres à forte adhésion
- Avec extracteurs à inertie 1,7 kg et tirants
- 1100 CT2-1.30 pour l'équipement ultérieur de L-BOXX® 136 existantes
- Avec un insert Check-Tool permettant de déterminer si des outils manquent
- Outillage complet emballé dans de la mousse synthétique, de sorte que les pièces équipées sont empilables
- Module utilisable dans un tiroir aux dimensions minimum de 400 x 310 x 60 mm

1100 CT2-1.30

1100-1.30





Contenu	kg	Code	No.
1.30/2	7,2	2836041	1100-1.30
1.30/3			
1.30/4			
1.30/4A			
1.30/5			
1.36/1			
1.35/2			
+ 1100 L			

Contenu	kg	Code	No.
1.30/2	5,0	2836025	1100 CT2-1.30
1.30/3			
1.30/4			
1.30/4A			
1.30/5			
1.36/1			
1.35/2			

Désignation	kg	Code	No.
Insert en mousse 2/2 L-BOXX 136, vide	0,200	2836033	EI-1100 CT2-1.30

1.31
JEU D'EXTRACTEURS À PRISE INTERNE

› Assortiment d'extracteurs à prise interne et de tirants les plus courants pour l'extraction de roulements à billes, de bagues, de douilles, de bagues à lèvre, etc.
› Dans un coffret métallique pratique

1.31/0

1.31/2

Contenu	kg	Code	No.
4 extracteurs à prise interne 12-30 mm, n° 1.30/2 -3 -4 -4A **1 potence, n° 1.36/1**	2,6	8014530	1.31/0
6 extracteurs à prise interne 12-46 mm, n° 1.30/2 - 6 **2 potences, n° 1.36/1 - 2**	6,4	8014610	1.31/1
8 extracteurs à prise interne 12-70 mm, n° 1.30/2 - 8 **2 potences, n° 1.36/1 - 2**	9,2	8014880	1.31/2

1.32
JEU D'EXTRACTEURS À PRISE INTERNE ET EXTERNE

› Assortiment d'extracteurs à prise interne, de tirants, de fourreau d'extracteur, d'extracteurs à prise externe et dégoujonneuses, etc., dans un coffret métallique pratique

1.32/1

1.32/2

1.32/2

Contenu	kg	Code	No.
6 extracteurs à prise interne 12-46 mm, n° 1.30/2 - /6 **2 potences, n° 1.36/1 /2** **1 extracteur, n° 1.19/0XS** **1 extracteur de bornes de batterie, n° 1.12/02** **1 extracteur à deux griffes, n° 1.06/1**	10,4	8015260	1.32/1

Contenu	kg	Code	No.
8 extracteurs à prise interne 12-70 mm, n° 1.30/2 - /8 **2 potences, n° 1.36/1 /2** **1 extracteur, n° 1.19/0XS** **1 extracteur de bornes de batterie, n° 1.12/02** **2 extracteurs à deux griffes, n° 1.06/1 /2** **1 dégoujonneuse, n° 1.28/1**	19,0	8015340	1.32/2

Clé pour cartouches

1.60
ARRACHE-MOYEU
pour VL et VUL

- Jusqu'à un diamètre de 80 à 225 mm (mesuré au niveau des goujons)
- Maniement aisé
- Peut être équipé avec vis de force hydraulique n° 1.06/HSP2
- N° 1.60/H = Griffe de rechange

Nombre de griffes		en option	kg	Code	No.
3	G 3/4 x 200	1.06/HSP2	4,3	8024840	1.60/3
4	G 3/4 x 200	1.06/HSP2	4,8	8110840	1.60/4
5	G 3/4 x 200	1.06/HSP2	5,3	8024920	1.60/5

Désignation	kg	Code	No.
Griffe de rechange	0,5	8110920	1.60/H

1.61
ARRACHE-MOYEU
pour VUL et PL

- Jusqu'à un diamètre de 250 mm (mesuré au niveau des goujons)
- Protection des goujons de roues grâce aux griffes articulées, qui reposent toujours bien à plat sur le moyeu
- Maniement aisé
- Peut être équipé avec vis de force hydraulique n° 1.06/HSP2
- N° 1.61/H = Griffe de rechange

Nombre de griffes		en option	kg	Code	No.
3	G 3/4 x 200	1.06/HSP2	4,6	8111060	1.61/3
4	G 3/4 x 200	1.06/HSP2	5,2	8111140	1.61/4
5	G 3/4 x 200	1.06/HSP2	5,8	8025300	1.61/5

Désignation	kg	Code	No.
Griffe de rechange	0,6	8111220	1.61/H

1.62
ARRACHE-MOYEU
pour PL

- Jusqu'à un diamètre de 150 à 350 mm (mesuré au niveau des goujons)
- Protection des goujons de roues grâce aux griffes articulées, qui reposent toujours bien à plat sur le moyeu
- Également utilisable avec l'équipement hydraulique 1.50 sans douille de réduction
- Peut être équipé avec vis de force hydraulique n° 1.06/HSP3
- N° 1.61/H = Griffe de rechange

Nombre de griffes		mm	en option	kg	Code	No.
8	G 1 x 310	36	1.06/HSP3	12,6	8026030	1.62/8

Désignation	kg	Code	No.
Griffe de rechange	0,6	8111220	1.61/H

1.50 ›469

1.06/HSP ›453

Extracteurs de rotules

EXTRACTEUR DE ROTULES 1.73

Un partenaire fiable pour votre véhicule

› L'extracteur de rotules est réglé à la hauteur de serrage nécessaire à l'aide de la vis de force.

› Le boulon de pression applique la force nécessaire pour l'extraction de la rotule. Pour résister à cette charge, le filetage est laminé et la broche est ensuite revenue et trempée.

› Le corps et le levier de l'extracteur de rotules 1.73 sont forgés par estampage en acier revenu et trempé 31CrV3, puis revenus. Cela permet de conférer à ces deux composants essentiels la dureté et la stabilité nécessaires.

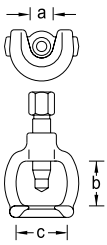
› L'article 1.73 existe en deux tailles qui couvrent les cas de figure les plus courants.
› Des dimensions différentes sont couvertes par les articles 1.72 et 1.74 - la compacité du modèle 1.72 permet par exemple une utilisation dans des endroits particulièrement exigus.

IMPORTANT POUR LA SÉCURITÉ

› Lors de l'extraction, des forces de plusieurs tonnes s'exercent sur l'extracteur ! Les pièces forgées annoncent une éventuelle surcharge par une flexion visible des pièces, car l'orientation des fibres résultant du forgeage autorise une certaine flexibilité du composant avant la rupture - un comportement très „sain" !

1.72
EXTRACTEUR DE ROTULES

› Pour extraire en force, facilement et sans dégâts, les boulons de rotule sur les pivots de direction et de suspension



a	b	c		mm	kg	Code	No.
18	35	40	M 14x1,5 x 50	17	0,300	8030300	1.72/1
23	45	50	M 14x1,5 x 50	17	0,400	8030490	1.72/2
27	56	60	M 18x1,5 x 80	19	0,700	8030570	1.72/3
37	78	75	G 1/2 x 110	22	1,650	8030650	1.72/4
40	80	80	G 1/2 x 140	22	2,160	2183323	1.72/4A
46	100	90	G 3/4 x 160	27	2,780	2183331	1.72/5A

1.73
EXTRACTEUR UNIVERSEL DE ROTULES

› Pour extraire les rotules sur les pivots de direction ou de suspension VL et PL

mm	Hauteur de serrage	Diamètre de rotule	kg	Code	No.
23	65	24	0,730	8030810	1.73/1
32	85	28	2,520	8033240	1.73/3

1.74
EXTRACTEUR UNIVERSEL DE ROTULES

› Pour extraire en force les tenons des rotules sur les barres d'accouplement, les barres stabilisatrices, etc.
› Emploi simplifié grâce à la base étroite et à la possibilité de réglage du levier sur deux niveaux

1.74/1

1.74/2

mm	Hauteur de serrage	Diamètre de rotule	kg	Code	No.
20	12-50	35	1,370	8085200	1.74/1
20	50-80	35	1,740	8085390	1.74/2

Clés auto-serrantes pour filtres à huile

1.75/1
CLÉ AUTO-SERRANTE POUR FILTRES À HUILE

3/8" 1/2"

à 3 griffes

- Pour débloquer les filtres à huile grippés et les cartouches de granulat bloquées sur les déssiccateurs avec filetage à droite, ex. : Mercedes Benz, MAN
- Avec carré d'entraînement de 3/8" et adaptateur de 1/2", sur plats de 17 mm

mm	kg	Code	No.
60-120	0,650	8117420	1.75/1

1.76/1
CLÉ POUR CARTOUCHES

12,5 1/2"

à 3 griffes

- Convient particulièrement pour le desserrage de cartouches de granulat bloquées sur les déssiccateurs des PL, avec filetage à droite ou à gauche
- Grande capacité de serrage (de 95 à 165 mm)
- La clé pour cartouches GEDORE est aussi utilisable comme clé pour filtres à huile
- Exécution galvanisée et traitée au laser
- Entraînement 1/2"

mm	▢"	▢	kg	Code	No.
95-165	1/2	12,5	1,420	1523651	1.76/1

Outils spéciaux pour la réparation automobile

1.64
EXTRACTEUR D'ARBRES DE ROUE

- Utilisable sur les demi-arbres de roue avec 4 ou 5 goujons (par exemple Opel, Ford)
- Avec flasque pour un diamètre de 100-155 mm avec des vis de 6 mm
- Pour taraudages jusqu'à max. M14
- **Mode d'emploi** : Fixer l'extracteur sur la flasque de l'arbre, à l'aide des écrous des goujons de roue. En manœuvrant la masse à inertie contre la tête de la vis de force, on extrait le demi-arbre sans dommage, ni effort.

Ø	kg	Code	No.
100-155	4,5	8026700	1.64/1

1.65
FLASQUE D'EXTRACTION

modèle renforcé

- Pour les roues et les plateaux avec des taraudages jusqu'à M16
- Équipée de fentes pour une répartition en 2, 3 ou 4 fentes
- En perforant des trous supplémentaires, la flasque peut aussi être utilisée pour d'autres répartitions ou d'autres diamètres de trous
- Version très robuste pour les pièces lourdes ou les performances élevées

	kg	Code	No.
G 1.1/4 x 270	16,0	8027000	1.65/1

1.66
FLASQUE D'EXTRACTION

- Pour les roues et les plateaux avec des taraudages jusqu'à M10
- Èquipée de fentes pour une répartition en 2 ou 3 fentes
- N° 1.66/1 disque et vis de force sans griffes
- N° 1.66/11 avec deux paires de griffes (courte 85 mm et longue 135 mm) et un cache de protection pour le filetage de la colonne de direction

Plage de serrrage		mm	kg	Code	No.
35-80	M 12 x 110	14	0,7	8027510	1.66/1
35-80	M 12 x 110	14	1,1	8027780	1.66/11

1.67
ARRACHE-VOLANT
pour VL

- Comprend deux paires de griffes (longue et courte) et un cache de protection pour le filetage de la colonne de direction

Plage de serrrage	Longueur de griffes		mm	kg	Code	No.
35-90	135	M 14x1,5 x 150	17	0,9	8028240	1.67/1

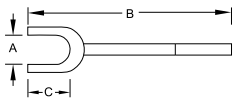
1.68
ARRACHE-VOLANT DE CONDUITE

- Avec deux cercles d'extraction de 100 et 150 mm de diamètre pour volants à 3 ou 4 branches
- Les cercles d'extraction sont munis de couvercles amovibles en caoutchouc pour la protection du volant

Longueur de griffes		mm	kg	Code	No.
120	M 18 x 170	19	2,0	8028750	1.68/1

1.70
DÉCOLLEUR DE ROTULE À FRAPPER

- Pour une dépose rapide des rotules de barre de connexion et des bielles de poussée, leviers de commande de direction et d'autres pièces de direction
- Également adapté au démontage d'amortisseurs et pour divers travaux de décollement
- Décolleur utilisable dans les espaces restreints
- En frappant sur l'extrémité de la poignée avec un marteau, on peut décoller la pièce à séparer

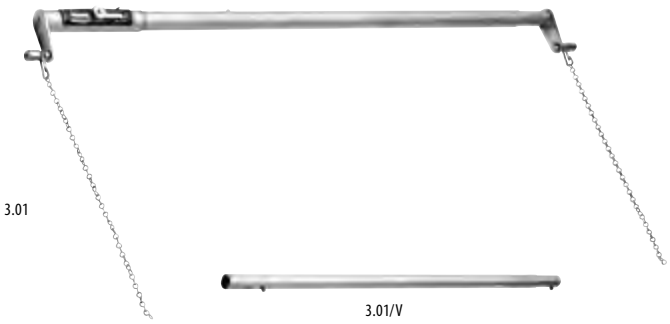


A	B	C	kg	Code	No.
18	340	80	0,8	8029210	1.70/1
23	340	80	0,9	8029480	1.70/2
29	350	90	1,1	8029560	1.70/3
40	350	90	1,2	8029640	1.70/4
45	355	95	1,2	8085040	1.70/5

Gabarits de mesure de voie

3.01
GABARIT DE MESURE DE VOIE

- Pour la mesure des dimensions intérieures
- Réglage télescopique simple des longueurs
- La différence de voie est facile à lire sur l'échelle des millimètres
- Très large plage de mesure : de 835 à 1500 mm, avec rallonge jusqu'à 2100 mm
- Différence de voie mesurable entre 0 et 35 mm
- Conseils d'utilisation : Le véhicule à contrôler doit se trouver sur un sol plat. Mettre les roues avant en ligne bien droite et veiller à une pression identique dans les pneus. Eliminer le jeu dans les barres de direction en les écartant. Mettre le gabarit de mesure de voie sensiblement au milieu de l'essieu, entre les roues avant, de façon à ce que les extrémités des deux chaînettes touchent le sol. Mettre l'échelle sur 0. Faire maintenant rouler le véhicule vers l'avant d'environ un demi-tour de roue, jusqu'à ce que les chaînettes touchent à nouveau le sol. Lire la différence de voie sur l'échelle.

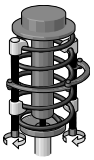


Désignation	Plage de mesure mm	kg	Code	No.
Gabarit de mesure de voie 835-1500 mm	835-1.500	1,900	8033080	3.01
Allonge pour gabarit de mesure de voie 1500-2100 mm	1.500-2.100	0,570	8033160	3.01/V

Compresseurs de ressort

1.78/S
COMPRESSEUR UNIVERSEL DE RESSORT

- Pour le montage et le démontage sûr des ressorts de pression diamètre de 110 à 180 mm
- **Consigne de sécurité :** Le serrage régulier des broches fixe les têtes à serrage sur les spires de ressort, empêchant tout glissement latéral
- Sécurité testée par le laboratoire GS du VPA



Plage de serrrage	kg	Code	No.
240	2,2	8031380	1.78/S2
340	2,6	8031460	1.78/S3

1.78/P
COMPRESSEUR UNIVERSEL DE RESSORT

- Pour essieux à jambes de suspension Mac-Pherson ou à bras oscillants transversaux avec diamètre de ressort de 110-180 mm
- Les griffes sont forgées par estampage
- Les larges surfaces d'appui sont adaptées à la hauteur des ressorts
- Sécurité testée par le laboratoire GS du VPA
- PK = griffes à revêtement synthétique

1.78/P1

1.78/PK1

Plage de serrrage	max. t	kg	Code	No.
240	3,5	2,6	8111300	1.78/P1
240	3,5	2,5	8031030	1.78/PK1

1.79
SERRE-RESSORTS

- Spécialement conçu pour les systèmes d'échappement de VAG sur lesquels le pot d'échappement n'est pas fixé au collecteur d'échappement par une bride boulonnée mais par des ressorts

kg	Code	No.
0,4	8112540	1.79/1

1.91
DÉMONTE-PNEU

- Pour débloquer les pneus collés de PL

⇤ mm ⇥	kg	Code	No.
300	2,0	8032270	1.91

Accessoires

1.26
CASSE-ÉCROUS

- Pour casser les écrous bloqués ou détériorés sans endommager les vis
- Adapté aux écrous jusqu'à la classe de résistance 6
- Avec arrêt de burin

pour écrous		mm	kg	Code	No.
10-17 mm, M6-M10	M 14x1,5 x 37	17	0,270	8009880	1.26/1
17-24 mm, M10-M16	M 14x1,5 x 37	17	0,300	8009610	1.26/2
24-36 mm, M16-M24	M 22x1,5 x 70	24	1,130	8010030	1.26/3

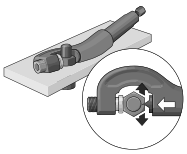
Désignation	kg	Code	No.
Ciseau pour 1.26/1 + /2	0,040	2017016	1.26/M1
Ciseau pour 1.26/3	0,050	2017024	1.26/M3

1.26/HYD
CASSE-ÉCROUS
hydrauliques

- Ciseau résistant trempé par induction sur la zone de coupe
- Sans usure prématurée du tranchant
- Le biseau sur le bord du ciseau améliore les possibilités d'éclatement et empêche l'ébrèchement
- Fonctionnement libre du ciseau
- Parois du canal polies au tonneau, lisses comme un miroir et résistantes à l'usure
- Adapté aux écrous jusqu'à la classe de résistance 10
- Ciseau remplaçable

1.26/1 HYD

1.26/2 HYD



pour écrous	mm	max. t	kg	Code	No.
7-22 mm, M4-M14	12	5,0	0,800	8009450	1.26/1 HYD
22-36 mm, M14-M24	12	13,0	3,400	8009530	1.26/2 HYD

Désignation	kg	Code	No.
Ciseau de rechange pour 1.26/1 HYD	0,020	2018586	1.26/M1 HYD
Ciseau de rechange pour 1.26/2 HYD	0,112	2043920	1.26/M2 HYD

1.26/K
JEU DE CASSE-ÉCROUS

- Pour écrous de 10 mm (M6) à 36 mm (M24), avec ciseau de rechange
- Avec arrêt de burin
- En coffret plastique

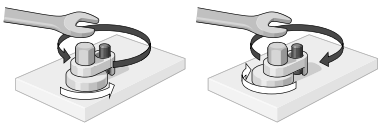
Contenu	kg	Code	No.
1 Casse-écrous 10-17 mm, M6-M10, n° 1.26/1 **1 Casse-écrous 17-24 mm, M10-M16, n° 1.26/2** **1 Casse-écrous 24-36 mm, M16-M24, n° 1.26/3** **1 Ciseau pour 1.26/1 + /2, n° 1.26/M1** **1 Ciseau pour 1.26/3, n° 1.26/M3**	2,460	2017008	1.26/K-3

1.28
DÉGOUJONNEUSE

- Pour l'extraction des goujons cassés avec filetage à droite ou à gauche
- Convient également aux extrémités extrêmement courtes de goujons

1.28/1 - 1.28/3

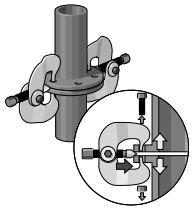
1.28/4



Ø goujons	mm	kg	Code	No.
6-13	19	0,230	8010620	1.28/1
8-19	19	0,300	8010700	1.28/2
19-25	19	0,400	8010890	1.28/3
5-26	19	0,600	1465031	1.28/4

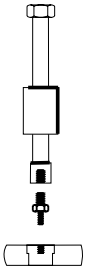
1.90
EXTRACTEUR DE FLASQUES
par paire

- Pour déposer des flasques DIN sur des tuyauteries lors de travaux d'entretien, par ex. un remplacement de joints
- Pour Ø 80-250 mm et vis M16-M24
- Procédure à suivre : Centrer uniquement 2 à 2 dans des rainures opposées (180°). Les flasques sont désolidarisées par rotation alternée de la broche. Une rotation renversée et alternée permet d'obtenir à nouveau une jonction parfaite des flasques. A n'utiliser que par 2. Serrage réciproque (180°)



Ø	pour vis	kg	Code	No.
80-250	M16 - M24	5,5	1596403	1.90/1

1.81/1 + 2
INSERTS FILETÉS
pour applications à un trou

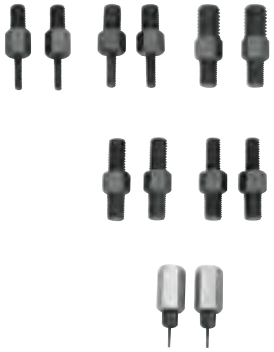


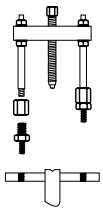
- Les inserts filetés permettent par exemple d'extraire des couvercles filetés présentant un taraudage
- N° 1.81/1 : Pour extracteurs à inertie 1.35/1, 1.35/2, potences 1.36/1
- N° 1.81/2 : Pour extracteurs à inertie 1.35/2, 1.36/2, potences 1.36/3

Filetage de raccordement M	kg	Code	No.
M10 - M4	0,340	1120727	1.81/1
M10 - M5			
M10 - M6			
M10 - M8			
M10 - M10			
M10 - M12			

Filetage de raccordement M	kg	Code	No.
M14x1,5 - M8	0,490	1120743	1.81/2
M14x1,5 - M10			
M14x1,5 - M12			
M14x1,5 - M14			
M14x1,5 - M16			
M14x1,5 - M18			

1.81/10 + 20
INSERTS FILETÉS
pour applications à un et deux trous, par deux





- Les inserts filetés permettent par exemple d'extraire des couvercles filetés présentant un taraudage
- N° 1.81/10 : Pour extracteur à tirants 1.38/0, 1.38/1
- N° 1.81/20 : Pour extracteur à tirants 1.38/2

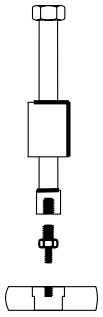
Filetage de raccordement M	kg	Code	No.
M10 - M4	0,670	1120735	1.81/10
M10 - M5			
M10 - M6			
M10 - M8			
M10 - M10			
M10 - M12			

Filetage de raccordement M	kg	Code	No.
M14x1,5 - M8	1,222	1120751	1.81/20
M14x1,5 - M10			
M14x1,5 - M12			
M14x1,5 - M14			
M14x1,5 - M16			
M14x1,5 - M18			

1.81/K
JEU D'INSERTS FILETÉS
pour applications à un trou

1.81/K-1

1.81/K-12



- Les inserts filetés permettent p. ex. l'extraction de couvercles filetés présentant un trou taraudé
- N° 1.81/K-1 : avec extracteur à inertie 1.35/1, tige de 230 mm et poids de frappe de 200 g
- N° 1.81/K-12 : avec extracteur à inertie 1.35/1A, tige de 230 mm et poids de frappe de 700 g, adaptateur M14x1,5
- Dans un solide coffret en plastique, 275 x 229 x 83 mm

Filetage de raccordement M	kg	Code	No.
M10 - M4	1,000	1936549	1.81/K-1
M10 - M5			
M10 - M6			
M10 - M8			
M10 - M10			
M10 - M12			

Filetage de raccordement M	kg	Code	No.
M10 - M4	1,830	1936557	1.81/K-12
M10 - M5			
M10 - M6			
M10 - M8			
M10 - M10			
M10 - M12			
M14x1,5 - M14			
M14x1,5 - M16			
M14x1,5 - M18			

Systèmes modulaires synoptiques

1.18/1.19
JEU D'EXTRACTEURS

› Ce panneau perforé permet de ranger 12 extracteurs des séries 1.18 et 1.19
› Pour une plage de serrage allant jusqu'à Ø 200 mm et une profondeur de serrage jusqu'à 200 mm
› Panneau en tôle perforé inclus

Contenu		kg	Code	No.
Extracteur universel à 2 griffes 1.18/1 1.18/2 1.18/3 **Extracteur universel à 3 griffes 1.19/1 1.19/2 1.19/3**	**Extracteur de bornes polaires à 2 griffes 1.18/02 1.18/01 1.18/00** **Extracteur de bornes polaires à 3 griffes 1.19/02 1.19/01 1.19/00**	21,0	1824007	1.18/1.19

2.10
JEU POUR ATELIER AUTOMOBILE (POUR VÉHICULES LÉGERS)

Système modulaire synoptique

› Jeu avec des extracteurs deux et trois griffes
› Système modulaire synoptique clair
› A portée de main sur un panneau en tôle perforé

Contenu		kg	Code	No.
1 Potence à 2 griffes 140 mm n° 106/103 **1 Potence à 3 griffes 140 mm n° 107/103** **1 Vis de force 17 mm, M14x1,5, 140 mm n° 1.1406140** **3 Griffes 100 mm n° 106/A-100-N** **3 Griffes minces 100 mm n° 106/A-100-S** **1 Extracteur de cosses à 2 griffes 60x40 mm n° 1.12/02**	**1 Casse-écrous 17-24 mm, M10-M16 n° 1.26/2** **1 Dégoujonneuse 8-19 mm n° 1.28/2** **1 Décolleur de rotule à frapper 23 mm n° 1.70/2** **1 Extracteur universel de rotules 65x23 mm n° 1.73/1** **1 Clé auto-serrante pour filtres à huile 60-120 mm n° 1.75/1**	13,3	1088696	2.10

2.20
JEU POUR ATELIER AUTOMOBILE (POUR POIDS LOURDS)

Système modulaire synoptique

› Jeu avec des extracteurs deux et trois griffes avec décolleur
› Système modulaire synoptique clair
› Pour une plage de serrage allant jusqu'à Ø extérieur 200 mm, Ø intérieur 260 mm et une profondeur de serrage jusqu'à 300 mm
› Ce jeu permet de monter soi-même et en quelques secondes près de douze extracteurs courants et vis de force hydraulique
› La potence à 2 bras avec graduation permet un ajustage régulier des griffes ainsi qu'un centrage et une application optimale de la force même pour des forces d'extractions maximales
› A portée de main sur un panneau en tôle perforé

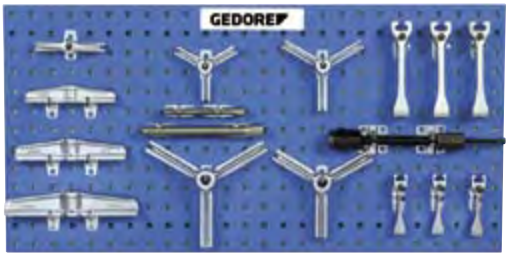
Contenu		kg	Code	No.
1 Potence à 2 griffes 260 mm n° 106/2A03 **1 Potence à 3 griffes 260 mm n° 107/2A03** **1 Vis de force 22 mm, G 1/2", 210 mm n° 1.2106210** **1 Vis de force hydraulique 10 t n° 1.06/HSP1**	**3 Griffes 150 mm n° 106/B-150-N** **3 Griffes minces 220 mm n° 106/B-220-S** **3 Griffes 300 mm n° 106/B-300-N** **1 Décolleur 22-115 mm n° 1.40/2**	23,3	1088718	2.20

2.30
JEU INDUSTRIEL D'EXTRACTEURS
Système modulaire synoptique

- Jeu avec des extracteurs deux et trois griffes
- Pour le montage des instruments ayant fait leurs preuves des séries 1.06 et 1.07
- Pour une plage de serrage allant jusqu'à Ø extérieur 200 mm, Ø intérieur 260 mm et une profondeur de serrage jusqu'à 150 mm
- La potence à 2 bras avec graduation permet un ajustage régulier des griffes ainsi qu'un centrage et une application optimale de la force même pour des forces d'extractions maximales
- Ce jeu permet de monter soi-même et en quelques secondes près de douze extracteurs courants avec griffes à serrage rapide et vis de force hydraulique
- A portée de main sur un panneau en tôle perforé

Contenu		kg	Code	No.
1 Potence à 2 griffes 140 mm n° 106/103 **1 Potence à 2 griffes 180 mm n° 106/1A03** **1 Potence à 2 griffes 220 mm n° 106/203** **1 Potence à 2 griffes 260 mm n° 106/2A03** **1 Potence à 3 griffes 140 mm n° 107/103** **1 Potence à 3 griffes 180 mm n° 107/1A03** **1 Potence à 3 griffes 220 mm n° 107/203** **1 Potence à 3 griffes 260 mm n° 107/2A03**	**1 Vis de force 17 mm, M14x1,5, 140 mm n° 1.1406140** **1 Vis de force 22 mm, G 1/2", 210 mm n° 1.2106210** **1 Vis de force hydraulique 10 t n° 1.06/HSP1** **3 Griffes à serrage rapide 100 mm n° 106/A-100-E** **3 Griffes à serrage rapide 150 mm n° 106/B-150-E**	19,4	1393014	2.30

2.30-B
JEU INDUSTRIEL D'EXTRACTEURS
Système modulaire synoptique



- Jeu avec des extracteurs deux et trois griffes
- Pour le montage des instruments ayant fait leurs preuves des séries 1.06 et 1.07
- Pour une plage de serrage allant jusqu'à Ø extérieur 210 mm, Ø intérieur 260 mm et une profondeur de serrage jusqu'à 150 mm
- Ce jeu permet de monter soi-même et en quelques secondes près de douze extracteurs courants avec griffes à serrage rapide et vis de force hydraulique
- La potence à 2 bras avec graduation permet un ajustage régulier des griffes ainsi qu'un centrage et une application optimale de la force même pour des forces d'extractions maximales
- Les freins pour griffes permettent d'empêcher les griffes de glisser de manière intempestive. Une simple pression sur la touche de déclenchement permet de verrouiller la griffe sur la potence
- A portée de main sur un panneau en tôle perforé

Contenu		kg	Code	No.
1 Potence à 2 griffes 140 mm n° 106/103 **1 Potence à 2 griffes 180 mm n° 106/1A03** **1 Potence à 2 griffes 220 mm n° 106/203** **1 Potence à 2 griffes 260 mm n° 106/2A03** **1 Potence à 3 griffes 140 mm n° 107/103** **1 Potence à 3 griffes 180 mm n° 107/1A03** **1 Potence à 3 griffes 220 mm n° 107/203** **1 Potence à 3 griffes 260 mm n° 107/2A03**	**1 Vis de force 17 mm, M14x1,5, 140 mm n° 1.1406140** **1 Vis de force 22 mm, G 1/2", 210 mm n° 1.2106210** **1 Vis de force hydraulique 10 t n° 1.06/HSP1** **3 Griffes monoblocs, frein pour griffes 100 mm n° 106/A-100-B** **3 Griffes monoblocs, frein pour griffes 150 mm n° 106/B-150-B**	19,4	2017032	2.30-B

Contenu

2.40
JEU D'EXTRACTEURS ET DE RÉPARATION POUR ENGINS DE CHANTIER ET MACHINES AGRICOLES
Système modulaire synoptique

- Jeu avec des extracteurs deux et trois griffes
- Pour le montage d'extracteurs à biellettes des séries 1.14 et 1.15 robustes et maniables
- Pour une plage de serrage allant jusqu'à Ø 280 mm et une profondeur de serrage jusqu'à 390 mm
- Ce jeu permet de monter soi-même et en quelques secondes près de 10 extracteurs à biellettes flexibles des séries 1.14 et 1.15 courants
- A portée de main sur un panneau en tôle perforé

Contenu		kg	Code	No.
1 Tête à 2 griffes n° 114/204 **1 Tête à 2 griffes n° 114/304** **1 Tête à 3 griffes n° 115/204** **1 Tête à 3 griffes n° 115/304** **1 Vis de force 19 mm, M18x1,5, 200 mm n° 1.1806200** **1 Vis de force 22 mm, G 1/2", 250 mm n° 1.2106250**	**1 Vis de force hydraulique 10 t n° 1.06/HSP1** **3 Griffes 210 mm n° 114/201** **3 Griffes 260 mm n° 114/301** **3 Griffes 390 mm n° 114/401** **6 Pattes n° 114/208** **12 Pattes n° 114/308**	24,3	1393030	2.40

2.50
JEU D'EXTRACTEURS À PRISE INTERNE ET EXTERNE

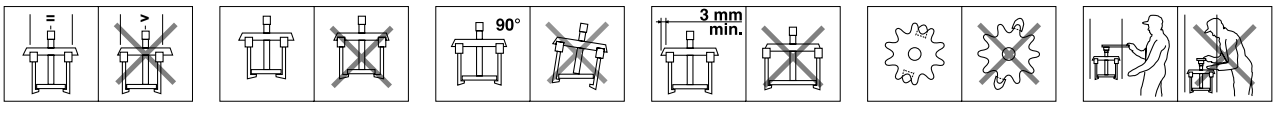
- Adapté à de nombreuses applications pour des extractions à prise interne ou externe
- Extracteur à prise interne pour des diamètres internes compris entre 5-55 mm. A utiliser avec un extracteur à inertie ou une potence
- Extracteur à prise externe avec des capacités de serrage maximale jusqu'à 130 mm pour des problématiques diverses d'extraction
- Pour l'extraction des pièces reposant bien à plat ou à parois minces de diamètre extérieur 5 - 115 mm
- A portée de main sur un panneau en tôle perforé

Contenu	kg	Code	No.
1 Extracteur à prise interne 5-8 mm n° 1.30/0	29,0	2017040	2.50
1 Extracteur à prise interne 8-12 mm n° 1.30/1			
1 Extracteur à prise interne 12-15 mm n° 1.30/2			
1 Extracteur à prise interne 15-19 mm n° 1.30/3			
1 Extracteur à prise interne 19-25 mm n° 1.30/4			
1 Extracteur à prise interne 25-30 mm n° 1.30/4A			
1 Extracteur à prise interne 30-35 mm n° 1.30/5			
1 Extracteur à prise interne 35-45 mm n° 1.30/6			
1 Extracteur à prise interne 45-55 mm n° 1.30/7			
1 Extracteur à inertie 230 mm, 700 g n° 1.35/1A			
1 Extracteur à inertie 500 mm, 1,7 kg n° 1.35/2			
1 Tirant pour 1.30/0 - 1.30/5, n° 1.36/1			
1 Tirant pour 1.30/6 - 1.30/7, n° 1.36/2			
1 Extracteur HIGH POWER à 2 griffes 130x100 mm, n° 1.04/HP1A			
1 Extracteur de cosses à 3 griffes 70x80 mm n° 1.13/00			
1 Extracteur 80x85 mm, n° 1.23/1S			
1 Extracteur à tirants 40-120 mm, n° 1.38/0			
1 Extracteur à tirants 70-215 mm, n° 1.38/2			
1 Rallonge M10, n° 1.38/AV			
1 Rallonge M14x1,5, n° 1.38/CV			
1 Décolleur 5-60 mm n° 1.40/0			
1 Décolleur 22-115 mm n° 1.40/2			

COMPOSITIONS PERSONNALISÉES DISPONIBLES SUR DEMANDE !

CONSIGNES DE SÉCURITÉ EXTRACTEURS

- Lisez la notice d'utilisation !
- Utilisez exclusivement des pièces de rechange et des accessoires d'origine pour vos extracteurs GEDORE. N'utilisez jamais de pièces de rechange ou d'accessoires usés, modifiés ou défectueux !
- Portez des lunettes et des vêtements de protection pendant le processus d'extraction ! Utilisez le sac de sécurité GEDORE 5.10 à titre de protection supplémentaire !
- Avant de procéder à l'extraction, veiller à ce que les griffes soient parfaitement appliquées au niveau de la pièce à extraire et à ce qu'elles soient bien serrées afin que la vis de force soit centrée et puisse exercer sa force dans le sens d'extraction !
- Attention ! Des forces de plusieurs tonnes sont générées lors du processus d'extraction ! Veillez systématiquement à la bonne fixation de l'extracteur et à son positionnement perpendiculaire à la pièce à extraire.
- N'utilisez pas de visseuse à percussion, électrique ou pneumatique !



25
GEDORE
ROTBAND-PLUS

MARTEAUX /
OUTILS DE FRAPPE

MARTEAUX EUROPE CENTRALE
› 503

MASSES
› 508

MARTEAUX DE DEVANT
› 510

MARTEAUX À BRIQUES
› 513

MARTEAUX DE CHARPENTIER
› 513

MARTEAUX À DALLES / DE CARRELEUR / DIVERSES
› 514

MASSETTES ANTIREBOND
› 515

MARTEAUX ANTIREBOND / MARTEAUX EN BOIS / CUIVRE / PLOMB
› 516

OUTILS DE FORGE
› 519

BURINS
› 520

CHASSE-CLOUS / POINTEAUX / CHASSE-GOUPILLES / JEUX
› 524

PIEDS-DE-BICHE / OUTILS DE MONTEUR / PINCES À DÉCOFFRER
› 528

LA SÉCURITÉ
COUP POUR COUP

Pour les travaux de force comme pour les travaux de précision

Vaste choix de marteaux
- Du marteau de carreleur à la massette antirebond, en passant par les outils forgés, les marteaux Europe Centrale et les marteaux de devant.
- Qualité industrielle de haut de gamme pour une utilisation intense en continu
- Disponibles à l'unité ou en jeux
- Fabrications et versions spéciales sur demande

Un seul fournisseur pour une qualité maximale
- Tout part d'un acier de qualité, répondant aux contrôles les plus sévères, et de bois soigneusement sélectionné
- Des spécialistes expérimentés et fiables garantissent une finition soignée
- La production des têtes et des manches des marteaux (jusqu'à 400 mm) s'effectue en interne chez GEDORE en Allemagne
- Des contrôles de qualité stricts après chaque étape de production garantissent le maintien d'un niveau de qualité élevé

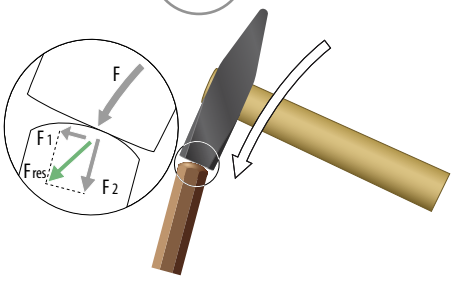
Vaste choix de burins, de pointeaux, de chasse-goupilles, etc.
- Au choix avec poignée de protection
- Également disponible sous forme d'assortiments / de jeux
- Soigneusement trempés et revenus - très grande longévité

Système ROTBAND-PLUS - fiable en usage extrême

- Des marteaux fiables grâce au système de sécurité breveté ROTBAND-PLUS qui empêche tout risque de démanchement de la tête
- L'outil idéal au quotidien sur les chantiers/à l'atelier
- Modèles avec bordures du talon revenues par induction

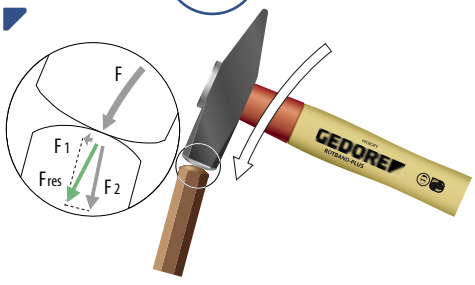
Les marteaux GEDORE et les burins GEDORE : un tandem au service d'un travail en toute sécurité

L'impact de la table du marteau sur la tête du burin libère des forces élevées.



Dans le cas des marteaux et burins non conformes aux prescriptions, une grande partie de la force appliquée n'est pas transmise dans la pointe du burin et risque de provoquer des blessures graves.

GEDORE

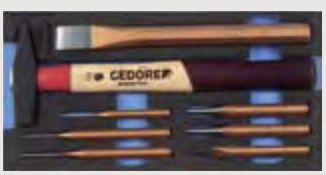


Les marteaux GEDORE et les burins GEDORE sont idéalement dessinés et permettent, grâce à leur forme géométrique conforme aux prescriptions, de diriger la majeure partie de la force appliquée vers la pointe du burin.

		ROTBAND-PLUS	Hickory	Frêne	Tube en acier	Fibre de verre	Plastique	Caoutchouc avec tube en acier	inductif	g	
	600 E	●	○	●	○	○	○	○	○	100 – 2000	○
	600 H	●	●	○	○	○	○	○	○	100 – 2000	○
	600 IH	●	●	○	○	○	○	○	●	200 – 2000	○
	4 E	○	○	●	○	○	○	○	○	50 – 2000	○
	4 H	○	●	○	○	○	○	○	○	50 – 2000	○
	4 K	○	○	○	○	○	●	○	○	200 – 1000	○
	500 F	○	○	○	○	●	○	○	○	200 – 2000	○
	500 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	300 – 500	○
	8601	○	○	●	○	○	○	○	○	1/4 LBS – 2 LBS	○
	65 E	○	○	●	○	○	○	○	○	100 – 600	○
	620 E	●	○	●	○	○	○	○	○	1000 – 2000	○
	620 H	●	●	○	○	○	○	○	○	1000 – 2000	○
	20 E	○	○	●	○	○	○	○	○	1000 – 10000	○
	20 H	○	●	○	○	○	○	○	○	1000 – 10000	○
	20 F	○	○	○	○	●	○	○	○	1000 – 10000	○
	20 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	1000 – 1250	○
	609 H	●	●	○	○	○	○	○	○	3000 – 8000	○
	9 E	○	○	●	○	○	○	○	○	3000 – 8000	○
	9 H	○	●	○	○	○	○	○	○	3000 – 8000	○
	9 F	○	○	○	○	●	○	○	○	3000 – 8000	○
	9 G	○	○	○	○	○	○	●	○	5000	○
	29 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	500	○
	94 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	600	○
	93 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	600	○
	75 GSTM	○	○	○	Tout acier	○	○	○	○	600	●
	75 STK	○	○	○	●	○	○	○	○	600	○
	75 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	600	○
	75 STKM	○	○	○	●	○	○	○	○	600	●
	75 STM	○	○	○	●	○	○	○	○	600	●
	71 GSTM	○	○	○	Tout acier	○	○	○	○		●
	677 H	●	●	○	○	○	○	○	○	300	○
	77 ST	○	○	○	●	○	○	○	○	400	○
	77 E	○	○	●	○	○	○	○	○	330	○

1000 ›069

1500 CT1-350 ›111



A QUOI RECONNAÎT-ON UN BON MARTEAU D'UN POINT DE VUE SÉCURITÉ ?

Chanfreinage à 45° des arêtes au niveau de la table et de la panne du marteau
Ce chanfreinage évite le risque de détachement d'éclats dangereux. Les marteaux GEDORE présentent un chanfreinage impeccable, conforme aux prescriptions.

Marquage clair du fabricant sur la tête du marteau

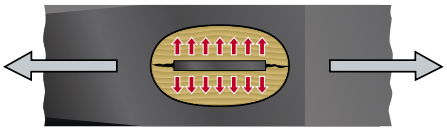
Une liaison sûre et une fixation parfaite entre le manche et la tête du marteau
Faites un contrôle visuel : y a-t-il des interstices béants entre l'œil et le manche du marteau ? Le manche en bois ne doit pas présenter de jeu dans la tête du marteau. La sécurité de la liaison entre le manche et la tête du marteau doit être garantie par un coin.
GEDORE utilise exclusivement des coins annulaires qui garantissent une répartition optimale de la force de calage dans l'œil du marteau.
Développé et breveté par GEDORE, le système ROTBAND-PLUS transforme un marteau DIN normal en un « marteau de sécurité ».

Marquage durable
GEDORE frappe les indications suivantes de manière durable: DIN 1041, le poids du marteau et le logo du fabricant

La tête du marteau doit être correctement revenue
La qualité du traitement thermique (trempe et revenu) est un critère impossible à contrôler sans auxiliaire. La dureté au niveau de la table et de la panne doit être comprise entre 50 et 58 HRC. La profondeur de la trempe ne doit pas être inférieure à 3 mm. Pour des raisons de sécurité, la dureté ne doit pas dépasser 30 HRC dans la zone de l'œil pour le montage du manche.
La fabrication de GEDORE satisfait aux prescriptions citées ci-dessus de la norme DIN 1193. Ces valeurs sont garanties par des contrôles permanents.

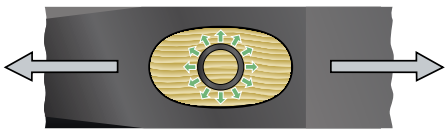
Le manche est-il exempt de défauts ?
Le manche du marteau doit être exempt de fissures, de nœuds ou autres défauts. Tous les types de bois ne conviennent pas pour des manches de marteaux. Selon la norme DIN 68340, les essences à privilégier pour les manches de marteaux sont l'hickory et le frêne.
GEDORE utilise exclusivement ces deux essences de bois pour sa fabrication interne de manches.

Coin plat

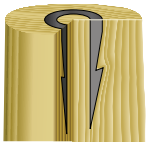


Le **coin plat** n'apporte pas de force de calage dans le sens du déplacement.

Coin annulaire



Le **coin annulaire** répartit régulièrement la force de calage à 360°, c'est-à-dire aussi dans le sens du déplacement. La structure des fibres du bois n'est pas détruite. La tête du marteau ne se desserre pas, même après plusieurs centaines de frappes.
Le crochet de retenue intégré assure une liaison mécanique et évite le desserrage du coin annulaire. Un « Plus » pour la sécurité.



GEDORE

MANCHES EN HICKORY

Manches en hickory
- Bois de haute qualité, très résistant à la casse; la résistance physique du bois de hickory est 3 à 4 fois plus élevée que celle du frêne
- Structure à longues fibres: sécurité accrue en cas de casse du manche - la longueur des fibres retient le bois et évite un détachement incontrôlé de la partie cassée du manche et la tête
- Amortit les vibrations
- Longévité élevée = très bon rapport qualité-prix

Manches en frene
- Qualité de bois minimale prescrite par la norme DIN
- Economique
- Résistant à la casse
- Structure à fibres courtes : la faible longueur des fibres du bois ne permet pas de maintenir ensemble les morceaux en cas de casse. Le manche se coupe en deux

Le bois: un produit naturel !

- GEDORE n'utilise que des types de bois qui répondent à la norme DIN 68 340 (manches en bois pour outils de frappe)
- Le bois préserve ses qualités naturelles même après avoir été transformé.
- L'arbre régule sa teneur en humidité en la rejetant par les pores. Même le bois transformé préserve cette qualité. Ce qui signifie que le manche de marteau perd de l'eau quand l'humidité de l'air est trop basse.
- La norme DIN 68 340 détermine l'humidité contenue dans le manche au moment où ce dernier est intégré à la tête du marteau. L'humidité doit être comprise entre 12 et 14 % en fonction du poids sec. Nos conditions de production et les contrôles qualité récurrents garantissent le respect de la norme DIN 68 340

Conseil

- Avant toute utilisation, toujours contrôler que la tête du marteau est solidement fixée.
- Ne pas stocker le marteau dans un endroit trop sec.
- Le manche du marteau perd de l'humidité quand il est stocké dans des pièces particulièrement bien chauffées ou près d'une source de chaleur ce qui peut provoquer le rétrécissement de son diamètre. Dans des cas extrêmes, la tête peut se déboîter du manche .

MANCHES EN TUBE D'ACIER, EN FIBRE DE VERRE OU EN MATIÈRE PLASTIQUE

Manches tubulaires en acier
- Résistance élevée à la flexion
- Résistance aux intempéries

Manches en fibre de verre
- Robuste - pratiquement incassable
- Insensible aux intempéries - parfaitement utilisable et résistant à la casse à des températures négatives
- Résistant aux produits chimiques courants tels que les huiles et les graisses

Manche en caoutchouc renforcé par un tube d'acier
- Indestructible
- Rapport qualité-prix imbattable du fait de la grande longévité
- Amortit les vibrations
- Résistant à l'essence et aux huiles
- Zones de préhension striées pour une prise en main optimale

Remarque

- Les manches en tube d'acier, en fibre de verre ou en matière plastique doivent faire l'objet d'un contrôle minutieux de la solidité de leur fixation dans la tête du marteau. Il convient de privilégier les marteaux avec une sécurité supplémentaire de la tête. La tête est alors reliée en plus de manière mécanique par une goupille élastique avec le manche du marteau.
- Particularité de la poignée caoutchouc : Veillez à ce que cette poignée soit solidaire du manche. Faites un essai de torsion. S'il est possible de faire tourner la poignée sur le manche du marteau, la poignée ne satisfait alors pas aux valeurs imposées par la norme DIN.

Consignes de sécurité pour manches en fibre de verre

- Les coups manqués avec des outils en fibre de verre peuvent provoquer la désagrégation du matériau.
- Afin que ces fibres ne provoquent pas de lésions cutanées, nous recommandons de porter des gants de sécurité pendant le travail.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR MARTEAUX › 642

MARTEAUX
ROTBAND-PLUS

Un assemblage sûr

L'assemblage de la tête et du manche est l'un des points forts de ROTBAND-PLUS. Vis à bois, coin conique et plaquette de sécurité assurent un maintien fiable.

La tête de marteau répond aux normes DIN. Elle est soigneusement trempée et revenue après le forgeage pour une plus grande durée de vie.

Le manchon de protection est trempé et donc particulièrement résistante. Il protège le manche de tout endommagement lors de clous percutés avec le manche et renforce le maintien de la tête.

Le manche en bois est agréable en main et extrêmement résistant à la flexion. C'est ce qu'ont prouvé des essais effectués par le centre d'essais et de recherche de Remscheid (VPA).

Marteau ROTBAND-PLUS

- Mise en place du manche du marteau dans la tête.
- L'emmanchement de la cale conique permet de fixer le manche dans l'oeil du marteau.
- Sa forme ronde conique garantit une pression d'application homogène de tous côtés.
- Le serrage de la vis à bois permet de réaliser une liaison mécanique entre la plaquette de sécurité et le manche

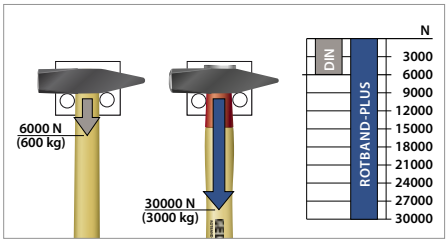
Principe de sécurité

Manche de marteau non protégé
30 coups manqués : endommagement significatif du manche - risque de rupture!

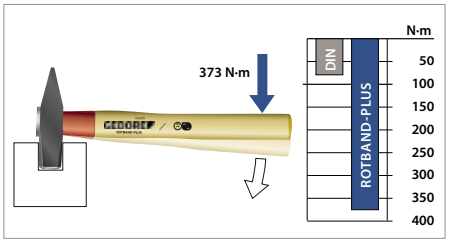
GEDORE

Manche en bois avec sécurité ROTBAND-PLUS
1.000 coups manqués : légères traces sur la peinture, aucune déformation, assise parfaitement fixe.

Technique



Les tests de traction dépassent plusieurs fois les valeurs exigées par les normes DIN. Selon le rapport du centre d'essais et de recherche pour outils de Remscheid e. V., les marteaux ROTBAND-PLUS ont supporté jusqu'à plus de cinq fois les efforts de traction demandés.



Le manchon de protection trempée ROTBAND-PLUS et la plaquette de sécurité quintuple la résistance à la flexion des marteaux ROTBAND-PLUS par rapport aux marteaux DIN usuels. Ceci accroît considérablement la sécurité et la durée de vie des marteaux.

Tous les avantages réunis

- Fixation du manche breveté ROTBAND-PLUS
- Avec le manchon de protection, le coin conique, la plaquette de sécurité et la vis à bois, la tête et le manche du marteau forment une seule entité = sécurité du travail maximale
- Excellent rapport qualité-prix
- Le manchon de protection en acier protège le manche de tout dégât lors de ratés et garantit une durée de vie accrue
- Avec les manches de remplacement ROTBAND-PLUS normés, n'importe quelle tête de marteau DIN peut devenir un marteau ROTBAND-PLUS.

Martellerie/Outils de frappe

Marteaux Europe Centrale ROTBAND-PLUS

600 E + 600 H
MARTEAU EUROPE CENTRALE ROTBAND-PLUS

- Tête forgée conforme DIN 1041
- Manche en frêne (E 600 E) ou en hickory (E 600 H) à double courbure conforme DIN 5111, manchon de protection trempé supplémentaire longue, trempée
- Tête et manche ne font qu'un, grâce à un coin conique, une plaquette de sécurité et une vis à bois
- Fixation du manche ROTBAND-PLUS, sécurité élevée, grande longévité, rapport qualité-prix optimal

600 H-500

600 H-300

Frêne

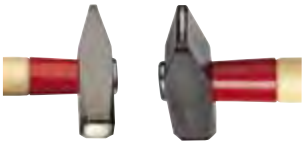
g	mm	kg	Code	No.
100	260	0,188	8581610	600 E-100
200	280	0,325	8581880	600 E-200
300	300	0,502	8581960	600 E-300
400	310	0,605	8582180	600 E-400
500	320	0,727	8582260	600 E-500
600	330	0,841	8582340	600 E-600
800	350	1,135	8582420	600 E-800
1000	360	1,326	8582500	600 E-1000
1500	380	1,908	8582690	600 E-1500
2000	400	2,491	8582770	600 E-2000

Hickory

g	mm	kg	Code	No.
100	260	0,188	8582850	600 H-100
200	280	0,325	8582930	600 H-200
300	300	0,502	8583070	600 H-300
400	310	0,605	8583150	600 H-400
500	320	0,727	8583230	600 H-500
600	330	0,840	8583310	600 H-600
800	350	1,135	8583580	600 H-800
1000	360	1,326	8583660	600 H-1000
1500	380	1,908	8583740	600 H-1500
2000	400	2,491	8583820	600 H-2000

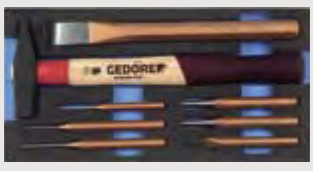
600 IH
MARTEAU EUROPE CENTRALE ROTBAND-PLUS

- Tête forgée conforme DIN 1041
- Bordures du talon revenues par induction
- Manche en hickory à double courbure conforme DIN 5111, avec manchon de protection trempé extralong
- Tête et manche ne font qu'un, grâce à un coin conique, une plaquette de sécurité et une vis à bois
- Fixation du manche ROTBAND-PLUS, sécurité élevée, grande longévité, rapport qualité-prix optimal



g	mm	kg	Code	No.
200	280	0,325	8583900	600 IH-200
300	300	0,502	8584040	600 IH-300
400	310	0,605	8584120	600 IH-400
500	320	0,727	8584200	600 IH-500
600	330	0,841	8584390	600 IH-600
800	350	1,135	8587300	600 IH-800
1000	360	1,326	8587490	600 IH-1000
1500	380	1,908	8587570	600 IH-1500
2000	400	2,491	8588970	600 IH-2000

1500 ES-350/1500 CT1-350 ›103/111



6 NA ›507

MONTAGE FACILE DU MANCHE

› Enfoncer le manche dans la tête du marteau jusqu'au manchon
› Insérer la coin conique dans le trou prévu à cet effet
› Serrer la vis à bois à travers la plaquette de sécurité sur la tête du marteau

E 600 E + E 600 H
MANCHE DE RECHANGE ROTBAND-PLUS

› Manche en frêne (E 600 E) ou en hickory (E 600 H) à double courbure DIN 5111
› Avec manchon de protection trempé, coin conique, plaquette de sécurité et vis à bois
› Avec ce manche en bois conforme DIN 5111 et n'importe quelle tête de marteau DIN, on peut obtenir un marteau ROTBAND-PLUS
› Voilà comment procéder: enfoncer le manche dans la tête du marteau jusqu'au manchon, insérer le coin conique dans le trou prévu à cet effet. Fixer l'ensemble, en serrant la vis à bois à travers la plaquette de sécurité, sur la tête de marteau.

Frêne

pour g	mm	kg	Code	No.
100	260	0,076	8589000	E 600 E-100
200	280	0,099	8589190	E 600 E-200
300	300	0,150	8589270	E 600 E-300
400	310	0,179	8589350	E 600 E-400
500	320	0,185	8589430	E 600 E-500
600	330	0,214	8589510	E 600 E-600
800	350	0,210	8589780	E 600 E-800
1000	360	0,288	8589860	E 600 E-1000
1500	380	0,350	8589940	E 600 E-1500
2000	400	0,377	8593700	E 600 E-2000

Hickory

pour g	mm	kg	Code	No.
100	260	0,081	8593890	E 600 H-100
200	280	0,120	8595080	E 600 H-200
300	300	0,134	8595160	E 600 H-300
400	310	0,180	8595240	E 600 H-400
500	320	0,198	8596480	E 600 H-500
600	330	0,234	8596560	E 600 H-600
800	350	0,296	8596640	E 600 H-800
1000	360	0,315	8597880	E 600 H-1000
1500	380	0,373	8597960	E 600 H-1500
2000	400	0,442	8599070	E 600 H-2000

E 5
COIN CONIQUE DE RECHANGE

› Pour la fixation en toute sécurité des manches en bois

Ø	mm	kg	Code	No.
7	12,0	0,001	8593970	E 5-100
8	15,0	0,003	8594000	E 5-200
10	17,0	0,004	8594190	E 5-300
11	18,0	0,005	8594270	E 5-400
12	20,0	0,007	8594350	E 5-500

Ø	mm	kg	Code	No.
13	20,0	0,008	8594860	E 5-600
14	21,0	0,009	8594430	E 5-800
14	21,0	0,010	8594940	E 5-1000
15	23,5	0,013	8594510	E 5-1500
16	23,0	0,014	8594780	E 5-2000

Marteaux Europe Centrale

TYPES DE MANCHES

› Vous trouverez de plus amples informations sur les types de manches à la page 501

4 E + 4 H
MARTEAU EUROPE CENTRALE

› Tête forgée conforme DIN 1041
› Manche en frêne (E 4 E) ou en hickory (E 4 H) conforme DIN 5111

Frêne

g	mm	kg	Code	No.
50	250	0,089	8586090	4 E-50
100	260	0,158	8586170	4 E-100
200	280	0,275	8586250	4 E-200
300	300	0,440	8586330	4 E-300
400	310	0,530	8586410	4 E-400
500	320	0,625	8586680	4 E-500
600	330	0,750	8586760	4 E-600
800	350	0,930	8586840	4 E-800
1000	360	1,180	8586920	4 E-1000
1500	380	1,760	8587060	4 E-1500
2000	400	2,320	8587140	4 E-2000

Hickory

g	mm	kg	Code	No.
100	260	0,168	8590280	4 H-100
200	280	0,300	8590360	4 H-200
300	300	0,460	8590440	4 H-300
400	310	0,550	8590520	4 H-400
500	320	0,650	8590600	4 H-500
600	330	0,760	8590790	4 H-600
800	350	1,030	8590870	4 H-800
1000	360	1,210	8590950	4 H-1000
1500	380	1,859	8591090	4 H-1500
2000	400	2,370	8591170	4 H-2000

E 4 E + E 4 H
MANCHE DE RECHANGE

› Manche en frêne (E 4 E) ou en hickory (E 4 H) conforme DIN 5111
› Pour marteau à oeil oval, par ex. pour marteaux Europe Centrale

Frêne

pour g	mm	kg	Code	No.
50	250	0,033	8587650	E 4 E-50
100	260	0,045	8587730	E 4 E-100
200	280	0,085	8587810	E 4 E-200
300	300	0,099	8588030	E 4 E-300
400	310	0,100	8588110	E 4 E-400
500	320	0,160	8588380	E 4 E-500
600	330	0,140	8588460	E 4 E-600
800	350	0,165	8588540	E 4 E-800
1000	360	0,183	8588620	E 4 E-1000
1500	380	0,196	8588700	E 4 E-1500
2000	400	0,261	8588890	E 4 E-2000

Hickory

pour g	mm	kg	Code	N°
100	260	0,058	8591330	E 4 H-100
200	280	0,085	8591410	E 4 H-200
300	300	0,085	8591680	E 4 H-300
400	310	0,120	8591760	E 4 H-400
500	320	0,140	8591840	E 4 H-500
600	330	0,150	8591920	E 4 H-600
800	350	0,210	8592060	E 4 H-800
1000	360	0,225	8592140	E 4 H-1000
1500	380	0,190	8592220	E 4 H-1500
2000	400	0,280	8592300	E 4 H-2000

4 K
MARTEAU EUROPE CENTRALE

› Tête forgée conforme DIN 1041
› Avec manche en plastique Ultramid® et blocage de sécurité
› Ultramid® = marque deposée de BASF AG, Allemagne

g	mm	kg	Code	No.
200	280	0,280	8812950	4 K-200
300	300	0,430	8604170	4 K-300
500	320	0,630	8604330	4 K-500
800	350	1,020	8604680	4 K-800
1000	360	1,160	8604760	4 K-1000

E 4 K
MANCHE DE RECHANGE

› En plastique Ultramid®
› Pour têtes de marteaux conformes DIN 1041
› Complet avec coin conique et broche de sécurité
› Ultramid® = marque deposée de BASF AG, Allemagne

mm	kg	Code	No.
280	0,070	8897170	E 4 K-200
300	0,090	8897250	E 4 K-300
320	0,120	8897330	E 4 K-500
350	0,180	8897410	E 4 K-800
360	0,192	8897680	E 4 K-1000

500 F
MARTEAU EUROPE CENTRALE

› Tête forgée
› Manche en fibre de verre pratiquement incassable avec poignée plastique
› Manchon de protection trempé, sécurité supplémentaire de la tête
› Disponible sur demande avec bordures du talon revenues par induction

g	mm	kg	Code	No.
200	280	0,360	8598180	500 F-200
300	300	0,570	8598260	500 F-300
400	310	0,660	8598340	500 F-400
500	320	0,770	8598420	500 F-500
600	330	0,900	8598500	500 F-600
800	350	1,174	8598690	500 F-800
1000	360	1,398	8598770	500 F-1000
1500	380	1,838	8598850	500 F-1500
2000	400	2,352	8598930	500 F-2000

500 ST
MARTEAU EUROPE CENTRALE

› Tête forgée
› Manche tubulaire en acier avec poignée plastique
› Extrêmement stable et solide

g	mm	kg	Code	No.
300	270	0,575	8606620	500 ST-300
500	300	0,780	8606890	500 ST-500

248 ST ›516

6 NA
BOULE NYLON
pour marteaux Europe Centrale

› En polyéthylène

pour ▬ g	kg	Code	No.
300	0,025	8605570	6 NA-300
500	0,050	8605650	6 NA-500
800	0,060	8605730	6 NA-800
1000	0,053	8802990	6 NA-1000

8601
MARTEAU FORME ANGLAISE AVEC BOULE

› Avec manche en hickory
› Acier trempé et revenu conforme EN 10083
› Laqué, table et boule polies

lbs ▬	⊢◂ mm ▸⊣	kg	Code	No.
1/4	270	0,172	6764030	8601 1/4
1/2	290	0,307	6764110	8601 1/2
3/4	310	0,475	6764380	8601 3/4
1	325	0,565	6764460	8601 1
1.1/8	350	0,605	1429078	8601 1.1/8
1.1/4	350	0,772	6764540	8601 1.1/4
1.1/2	365	0,800	6764620	8601 1.1/2
1.3/4	400	0,900	1429108	8601 1.3/4
2	380	1,073	6764700	8601 2

E-8601
MANCHE DE RECHANGE HICKORY

⊢◂ mm ▸⊣	kg	Code	No.
270	0,105	1431056	E-8601 1/4
290	0,120	1431102	E-8601 1/2
310	0,135	1431110	E-8601 3/4
325	0,150	1431129	E-8601 1
350	0,165	1431137	E-8601 1.1/8

⊢◂ mm ▸⊣	kg	Code	No.
350	0,180	1431145	E-8601 1.1/4
365	0,195	1431153	E-8601 1.1/2
400	0,210	1431161	E-8601 1.3/4
380	0,225	1431188	E-8601 2

Marteaux rivoirs

65 E
MARTEAU RIVOIR
forme française

› Avec manche de frêne à double cintrage DIN 5111

■ mm	⊢◂ mm ▸⊣	Manche de rechange	kg	Code	N°
20	280	E 4 E-200	0,240	8684340	65 E-20
22	300	E 4 E-300	0,350	8684420	65 E-22

■ mm	⊢◂ mm ▸⊣	Manche de rechange	kg	Code	N°
25	310	E 4 E-400	0,450	8684500	65 E-25
28	320	E 4 E-500	0,590	8684690	65 E-28

Masses / Marteaux à faux à deux têtes

620 E + 620 H
MASSE ROTBAND-PLUS

- Tête pour masse conforme DIN 6475
- Manche à simple courbure en frêne (E 620 E) ou en hickory (E 620 H) conforme DIN 5135
- Tête et manche ne font qu'un, grâce à un coin conique, une plaquette de sécurité et une vis à bois
- Fixation du manche ROTBAND-PLUS, sécurité élevée, grande longévité, rapport qualité-prix optimal

Frêne

g	mm	kg	Code	No.
1000	260	1,288	8886990	620 E-1000
1250	260	1,483	8887020	620 E-1250
1500	280	1,820	8887100	620 E-1500
2000	300	2,291	8887290	620 E-2000

Hickory

g	mm	kg	Code	No.
1000	260	1,317	8887370	620 H-1000
1250	260	1,493	8887450	620 H-1250
1500	280	1,820	8887530	620 H-1500
2000	300	2,240	8887610	620 H-2000

E 20 E + E 20 H
MANCHE DE RECHANGE

- Frêne (E 20 E, E 9 E) ou hickory (E 20 H, E 9 H)
- E 20 conforme DIN 5135
- E 9 conforme DIN 5112

Frêne

pour marteaux	mm	kg	Code	No.
20-1000, 20-1250, 46-1000, 46-1250	260	0,151	8633940	E 20 E-1000
20-1500, 46-1500	280	0,131	8634160	E 20 E-1500
20-2000, 46-2000	300	0,178	8634240	E 20 E-2000
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8613080	E 9 E-3
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,580	8613160	E 9 E-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6, 20-5, 20-6	800	0,730	8613240	E 9 E-5
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	1,100	8613400	E 9 E-8

Hickory

pour marteaux	mm	kg	Code	No.
20-1000, 20-1250	260	0,163	8636880	E 20 H-1000
20-1500	280	0,136	8637180	E 20 H-1500
20-2000	300	0,210	8637260	E 20 H-2000
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8616500	E 9 H-3
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,630	8616690	E 9 H-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6, 20-5, 20-6	800	0,810	8616770	E 9 H-5
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	0,960	8616930	E 9 H-8

E 620 E + E 620 H
MANCHE DE RECHANGE ROTBAND-PLUS

- Manche à simple courbure en frêne (E 620 E) ou en hickory (E 620 H) conforme DIN 5135
- Avec manchon de protection trempé, coin conique, plaquette de sécurité et vis à bois
- Convient à toutes les masses conformes DIN 6475
- Avec ce manche en bois conforme DIN 5111 et n'importe quelle tête de masse DIN, on peut obtenir une masse ROTBAND-PLUS

Frêne

pour g	mm	kg	Code	No.
1000	260	0,240	8678100	E 620 E-1000
1250	260	0,230	8749650	E 620 E-1250
1500	280	0,280	8676670	E 620 E-1500
2000	300	0,310	8676750	E 620 E-2000

Hickory

pour g	mm	kg	Code	No.
1000	260	0,270	8677210	E 620 H-1000
1250	260	0,260	8749730	E 620 H-1250
1500	280	0,280	8677480	E 620 H-1500
2000	300	0,350	8677560	E 620 H-2000

20 E + 20 H
MASSE

- Tête pour masse forgée conforme DIN 6475
- Avec manche en frêne (E 20 E) ou en hickory (E 20 H) DIN 5135 jusqu'à 2000 g
- À partir de 3 kg avec manche en frêne (E 9 E) ou en hickory (E 9 H) DIN 5112

Frêne

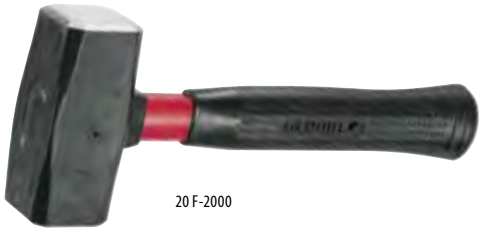
g	mm	kg	Code	No.
1000	260	1,196	8632460	20 E-1000
1250	260	1,388	8632540	20 E-1250
1500	280	1,704	8632620	20 E-1500
2000	300	2,176	8632700	20 E-2000
3000	600	3,480	8632890	20 E-3
4000	700	4,280	8632970	20 E-4
5000	800	5,750	8633000	20 E-5
6000	800	6,505	8633190	20 E-6
8000	900	9,100	8633270	20 E-8

Hickory

g	mm	kg	Code	No.
1000	260	1,220	8635210	20 H-1000
1250	260	1,406	8635480	20 H-1250
1500	280	1,740	8635560	20 H-1500
2000	300	2,275	8635640	20 H-2000

20 F
MASSE

› Tête pour masse forgée conforme DIN 6475
› Manche en fibre de verre pratiquement incassable avec poignée plastique et sécurité de la tête



20 F-2000

20 F-8

g	mm	kg	Code	No.
1000	260	1,270	8815620	20 F-1000
1250	260	1,480	8815700	20 F-1250
1500	280	1,775	8815890	20 F-1500
2000	300	2,280	8815970	20 F-2000
3000	600	3,720	8816000	20 F-3
4000	700	4,750	8866530	20 F-4
5000	800	6,430	8866610	20 F-5
6000	800	7,098	8866880	20 F-6
8000	900	9,100	8866960	20 F-8

20 ST
MASSE

› Tête pour masse forgée
› Manche tubulaire en acier avec poignée plastique
› Extrêmement stable et solide

g	mm	kg	Code	No.
1000	260	1,400	8640800	20 ST-1000
1250	260	1,570	8640990	20 ST-1250

21
EMBOUTS CAOUTCHOUC
pour masse

pour masse g	kg	Code	No.
1000	0,330	8641960	21-1000
1250	0,375	8642180	21-1250
1500	0,310	8642260	21-1500
2000	0,290	8642340	21-2000

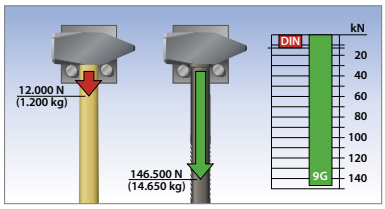
Marteaux de devant

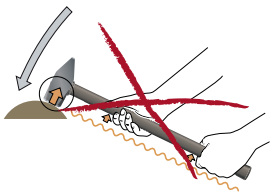
GuStaV Gu = Gomme Sta = Acier V = Version

LE MARTEAU LE PLUS SÛR DU MONDE

SÉCURITÉ MAXIMALE

- **car : La tête du marteau est assemblée de manière indétachable du manche**
- **car : valeur d'arrachement ASSIGNEE : 1200 kg (12.000 N) / valeur d'arrachement RELLE de 9 GuStaV : 14650* kg (146.500 N)**
  *L'essai a dû être interrompu à cette valeur, car la machine n'avait plus de point d'accrochage en raison de l'abrasion du caoutchouc sur le manche en acier. La tête du marteau est restée indissociablement liée au manche.
- **car : Le manche intègre un tube en acier trempé qui rend le manche incassable dans le cadre d'une utilisation conforme.**





Un travail en douceur et sans fatigue

RAPPORT QUALITÉ-PRIX IMBATTABLE

- **car : Longévité très élevée**
- La tête du marteau et le tube en acier forment une liaison mécanique. Un « Plus » pour la sécurité !
- Le bourrelet de renfort à la transition entre le manche et la tête du marteau assure une répartition régulière de la force dans la tête du marteau.

ERGONOMIQUE

- **grâce à une géométrie optimale du manche**
- 100 mm de plus que ce qu'impose la norme DIN => frappes plus puissantes à force égale.
- Le pommeau à l'extrémité du manche assure une préhension optimale
- Le diamètre du manche est parfaitement adapté à la géométrie de la main
- **du fait d'une absence quasi-totale de vibrations**
- La liaison mécanique entre la tête du marteau et le tube en acier dans le manche est gainée de caoutchouc. Le caoutchouc absorbe donc déjà une grande partie des vibrations et des oscillations générée lors de l'impact.
- La couche de caoutchouc vulcanisée sur le manche présente un module d'élasticité extrêmement faible et absorbe elle aussi la majeure partie des vibrations restantes.
- Résultat du test : Ingenieurbüro für Ergonomie, D-67824 Feilbingert : Le modèle 9 GuStaV présente les mêmes caractéristiques d'oscillations positives qu'un marteau comparable avec manche en bois.

9 GUSTAV
MARTEAU DE DEVANT

avec manche en caoutchouc renforcé par un tube d'acier

- Marteau indestructible, pratiquement incassable, avec un faible niveau de vibrations
- Tête forgée conforme DIN 1193
- Tête polie et laquée transparente
- Le manche en caoutchouc a une âme en acier
- La tête du marteau et le tube en acier forment une liaison mécanique. Un « Plus » pour la sécurité !
- Les vibrations sont absorbées par le manche en caoutchouc comme le ferait un manche en bois
- Longueur de manche 900 mm : 100 mm de plus que ce qu'impose la norme DIN, permet - à force égale - des frappes plus puissantes
- Résistant aux huiles et essence
- Deux zones de préhension striées. Prise en main parfaite, pas de glissement ! Utilisable indifféremment avec une prise courte ou longue
- Manche avec pommeau et diamètre de poignée adapté, ergonomique
- Le bourrelet de renfort à la transition entre le manche et la tête du marteau assure une répartition régulière de la force dans l'oeil du marteau
- DBGM (Modèle Déposé en Allemagne)

g	mm	kg	Code	No.
5000	900	7,0	2250128	9 GuStaV-5

609 H
MARTEAU DE DEVANT ROTBAND-PLUS

- Tête forgée conforme DIN 1042
- Tête et manche ne font qu'un, grâce à un coin conique, une plaquette de sécurité et une vis à bois
- Manche en hickory DIN 5112, avec manchon de protection long
- Fixation du manche ROTBAND-PLUS, sécurité élevée, grande longévité, rapport qualité-prix optimal

g	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
3000	600	3,755	8673220	609 H-3
3000	900	3,880	8673300	609 H-3-90
4000	700	4,940	8673490	609 H-4
4000	900	5,270	8673570	609 H-4-90
5000	800	6,035	8673650	609 H-5
5000	900	6,220	8673730	609 H-5-90
6000	800	7,045	8673810	609 H-6
6000	900	7,200	8674030	609 H-6-90
8000	900	9,185	8674110	609 H-8

E 609 H
MANCHE DE RECHANGE ROTBAND-PLUS

- Manche en hickory DIN 5112
- Avec manchon de protection long
- Pour têtes de marteaux conformes DIN 1042
- Avec ce manche en bois et n'importe quelle tête de marteau DIN, on peut obtenir un marteau de devant ROTBAND-PLUS

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
600	0,770	8681750	E 609 H-3
900	0,990	8740510	E 609 H-3-90
700	0,840	8681910	E 609 H-4
900	0,840	8740780	E 609 H-4-90
800	1,120	8683530	E 609 H-5

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
900	1,082	8740860	E 609 H-5-90
800	0,900	8740350	E 609 H-6
900	1,100	8747950	E 609 H-6-90
900	1,390	8683610	E 609 H-8

9 E+9 H
MARTEAU DE DEVANT

› Tête forgée conforme DIN 1042
› Avec manche en frêne (E 9 E) ou en hickory (E 9 H) DIN 5112
› Livraison avec coins de sécurité

Frêne

g	mm	kg	Code	No.
3000	600	3,330	8612000	9 E-3
3000	900	3,450	8809220	9 E-3-90
4000	700	4,365	8612190	9 E-4
5000	800	5,535	8612270	9 E-5
5000	900	5,495	8809650	9 E-5-90
6000	800	6,590	8612350	9 E-6
8000	900	8,650	8612430	9 E-8

Hickory

g	mm	kg	Code	No.
3000	600	3,515	8615370	9 H-3
3000	900	3,705	8812360	9 H-3-90
4000	700	4,710	8615450	9 H-4
4000	900	5,040	8812440	9 H-4-90
5000	800	5,760	8615530	9 H-5
5000	900	5,800	8812520	9 H-5-90
6000	800	6,680	8615610	9 H-6
6000	900	6,795	8812600	9 H-6-90
8000	900	8,815	8615880	9 H-8

E 9 E+E 9 H
MANCHE DE RECHANGE

› Frêne (E 9 E) ou hickory (E 9 H)
› Conforme DIN 5112
› Version -90 = manche 90 cm

Frêne

pour marteaux	mm	kg	Code	No.
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8613080	E 9 E-3
9-3, 9-4	900	0,660	8784210	E 9 E-3-90
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,580	8613160	E 9 E-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6, 20-5, 20-6	800	0,730	8613240	E 9 E-5
9-5, 9-6	900	0,840	8784480	E 9 E-5-90
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	1,100	8613400	E 9 E-8

Hickory

pour marteaux	mm	kg	Code	No.
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8616500	E 9 H-3
9-3, 9-4	900	0,790	8786180	E 9 H-3-90
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,630	8616690	E 9 H-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6, 20-5, 20-6	800	0,810	8616770	E 9 H-5
9-5, 9-6	900	0,700	8786260	E 9 H-5-90
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	0,960	8616930	E 9 H-8

9 F
MARTEAU DE DEVANT

› Tête forgée conforme DIN 1042
› Manche en fibre de verre pratiquement incassable avec poignée plastique et sécurité de la tête

g	mm	kg	Code	No.
3000	600	3,665	8614130	9 F-3
3000	900	3,955	8820380	9 F-3-90
4000	700	4,930	8614210	9 F-4
4000	900	5,050	8820890	9 F-4-90
5000	800	6,370	8614480	9 F-5
5000	900	6,420	8820970	9 F-5-90
6000	800	7,165	8614560	9 F-6
8000	900	9,280	8614640	9 F-8

Marteaux à briques

94 ST
MARTEAU À BRIQUES
modèle berlinois

› Avec manche tubulaire acier et poignée plastique
› Extrêmement stable et solide

g	mm	kg	Code	No.
600	270	0,891	8697240	94 ST

93 ST
HACHETTE DE PLÂTRIER

› Avec manche tubulaire acier et poignée plastique
› Extrêmement stable et solide

g	mm	kg	Code	No.
600	300	0,909	8696510	93 ST

Marteaux de charpentier

75 GSTM
MARTEAU DE CHARPENTIER

› Tête et manche forgés d'un seul tenant, pratiquement incassables
› Poignée ergonomique à 2 composants
› Force de frappe optimale grâce à une répartition parfaite des masses
› Système antivibrations = travail sans fatigue
› Tige continue jusqu'au bout de la poignée
› Fixe-clous magnétique

mm	kg	Code	No.
340	0,873	1576143	75 GSTM

75 ST + 75 STM
MARTEAU DE CHARPENTIER

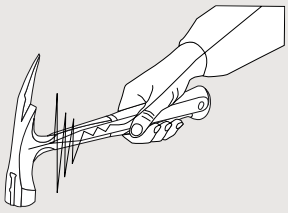
› Avec manche tubulaire en acier et poignée plastique
› 75 ST sans aimant
› 75 STM avec aimant
› Extrêmement stable et solide

Version	g	mm	Longueur de manche	kg	Code	No.
sans aimant	600	317	300	0,760	8688920	75 ST
avec aimant	600	317	300	0,835	8689220	75 STM

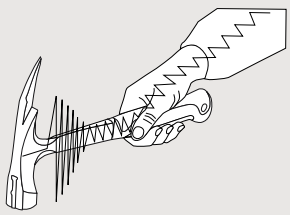
75 STKM
MARTEAU DE CHARPENTIER AVEC AIMANT

› Avec manche tubulaire en acier et poignée plastique
› Extrêmement stable et solide

Version	g	mm	Longueur de manche	kg	Code	No.
avec aimant	600	317	300	0,847	8813090	75 STKM



› Le système antivibrations du modèle 75 GSTM / 71 GSTM permet des frappes sûres et puissantes



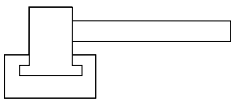
› Les marteaux tout acier conventionnels transmettent à chaque frappe des vibrations gênantes jusque dans le bras

WT 1056 7 ›566

Marteaux à dalles / de carreleur / diverses

18 E
MARTEAU À DALLES CARRÉ

› Avec plaque rapportée par soudure et gros bloc de caoutchouc vulcanisé dur
› Avec manche en frêne
› Manche de rechange E 18 E



mm	Manche de rechange	kg	Code	No.
360	E 18 E	2,525	8883700	18 E

E 18 E
MANCHE DE RECHANGE

› Conforme DIN 5111
› En frêne
› Pour marteau à oeil oval

mm	kg	Code	No.
360	0,345	8883890	E 18 E

72 H
MARTEAU DE VITRIER

poli

› Manche en hickory avec manchon de protection et vis de retenue pour un assemblage durable et solide entre le manche et la tête
› Manche de rechange E 72 H

g	mm	kg	Code	No.
100	300	0,212	1541935	72 H-100
	300	0,040	1541730	E 72 H-100

Marteaux à piquer

677 H
MARTEAU ROTBAND-PLUS À PIQUER LES SOUDURES

› Tête forgée
› Manche en hickory à double courbure, avec manchon de protection trempé, extralong
› Tête et manche ne font qu'un, grâce à un coin conique, une plaquette de sécurité et une vis à bois
› Fixation du manche ROTBAND-PLUS, sécurité élevée, grande longévité, rapport qualité-prix optimal
› Manche de rechange E 677 H

g	mm	kg	Code	No.
300	300	0,450	8671950	677 H
	300	0,150	1822357	E 677 H-300

77 E
MARTEAU À PIQUER LES SOUDURES

› Avec manche en frêne DIN 5111
› Manche de rechange E 4 E

g	mm	kg	Code	No.
330	300	0,390	8690900	77 E-300
	300	0,099	8588030	E 4 E-300

77 ST
MARTEAU À PIQUER LES SOUDURES

› Conforme DIN 5133

› Avec manche tubulaire en acier

g	kg	Code	No.
400	0,505	8691390	77 ST-400

41 E
MARTEAU À PIQUER LES CHAUDIÈRES

› Avec manche en frêne DIN 5111

› Manche de rechange E 4 E

g	mm	kg	Code	No.
500	320	0,640	8665390	41 E-500
	320	0,160	8588380	E 4 E-500

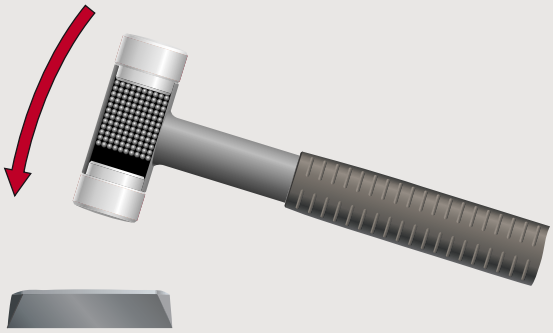
Massettes et Marteaux antirebond

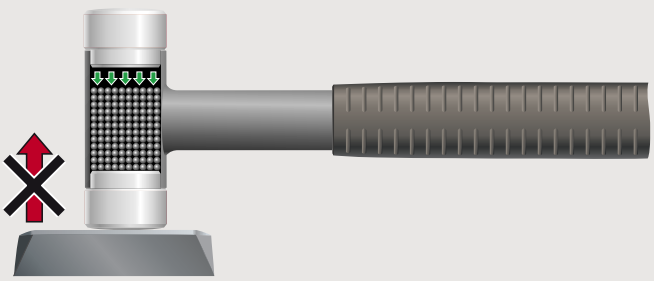
VOTRE AVANTAGE :

› Efficacité de frappe nettement supérieure par rapport aux massettes et marteaux antirebond normaux grâce à un remplissage métallique spécial dans le corps du marteau
› Travail plus facile et efficacité de frappe optimisée pour une force modérée
› Travail ergonomique ménageant les tendons et les articulations du fait de l'absence de frappe en retour
› Réduction des coûts grâce à une utilisation universelle comme marteau et marsette antirebond (No. 247 H)
› Ne laisse pas de marques sur les surfaces grâce à une frappe nette sur le surface et les arêtes sensibles
› Efficacité supérieure à celle des marteaux antirebond normaux
› Disponible au choix avec manche en hickory, en tube d'acier ou en fibre de verre
› Inserts sans éclats, interchangeables, en polyamide résistant à la casse et à l'usure

FONCTION

› La tête de marteau creuse est remplie de grenaille d'acier. Petites billes en acier à forte teneur en carbone.
› Le « collage » sur la pièce, la frappe « nette », résulte d'une transmission presque intégrale de l'impulsion sur la pièce.
› L'énergie de l'impact (l'impulsion) résulte pour l'essentiel de l'énergie cinétique de la grenaille d'acier finement grenue.
› Par rapport à la grenaille d'acier, la masse de la tête du marteau est faible.
› La contre-impulsion déclenchée par la tête du marteau n'est donc pas perceptible.
› Cela permet d'éviter les rebonds.
› Ménage les articulations et les tendons.





248 H
MASSETTE ANTIREBOND

› Avec manche en hickory
› Tête en polyamide lisse, résistante aux chocs et à l'usure, 75 Shore D, testé à -20° C
› Laquage martelé gris en résine époxy cuite au four

∅ mm	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
25	305	0,300	8728220	248 H-25
30	330	0,470	8868230	248 H-30
35	335	0,590	8868310	248 H-35
40	360	0,730	8868580	248 H-40
45	365	0,870	8868660	248 H-45
50	370	1,020	8868740	248 H-50
60	370	1,650	8868820	248 H-60
70	370	2,330	8728300	248 H-70
80	880	4,270	8728490	248 H-80
100	1000	6,935	8728570	248 H-100

E 248 H
MANCHE DE RECHANGE HICKORY

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
280	0,062	8739690	E 248 H-25
300	0,120	8739770	E 248 H-30-35
320	0,140	8739850	E 248 H-40-45
320	0,180	8739930	E 248 H-50
310	0,210	8740000	E 248 H-60-70
800	0,680	8740190	E 248 H-80
900	1,100	8740270	E 248 H-100

E 248
TÊTE DE RECHANGE (PIÈCE)

› En polyamide sans éclats, résistant aux chocs et à l'usure, 75 Shore D, testé jusqu'à -20 °C

∅ mm	kg	Code	No.
20	0,010	8747790	E 248-20
25	0,010	8747870	E 248-25
30	0,015	8830260	E 248-30
35	0,021	8830340	E 248-35
40	0,031	8830420	E 248-40
45	0,040	8829920	E 248-45
50	0,050	8830500	E 248-50
60	0,090	8830690	E 248-60
70	0,130	8748410	E 248-70
80	0,190	8748680	E 248-80
100	0,350	8748760	E 248-100

248 F
MASSETTE ANTIREBOND

› Manche en fibre de verre pratiquement incassable avec poignée plastique agréable au toucher et sécurité de la tête
› Tête en polyamide lisse, résistante aux chocs et à l'usure, 75 Shore D, testé à -20° C
› Laquage martelé gris en résine époxy cuite au four

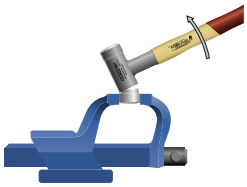
∅ mm	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
25	290	0,400	8724310	248 F-25
30	305	0,550	8867690	248 F-30
35	310	0,730	8867770	248 F-35
40	315	0,780	8867850	248 F-40
45	320	0,940	8867930	248 F-45
50	325	1,120	8868070	248 F-50
60	335	1,680	8868150	248 F-60

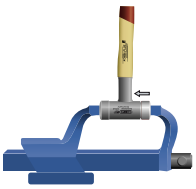
248 ST
MASSETTE ANTIREBOND

› Avec manche tubulaire en acier extrêmement stable et solide
› Tête en polyamide lisse, résistante aux chocs et à l'usure, 75 Shore D, testé à -20° C
› Laquage martelé gris en résine époxy cuite au four

∅ mm	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
25	270	0,440	8724070	248 ST-25
30	290	0,600	8828950	248 ST-30
35	295	0,700	8829090	248 ST-35
40	300	0,800	8829170	248 ST-40
45	305	0,950	8829410	248 ST-45
50	310	1,005	8829250	248 ST-50
60	335	1,800	8829330	248 ST-60
70	335	2,430	8724150	248 ST-70

KOMBI-PLUS R



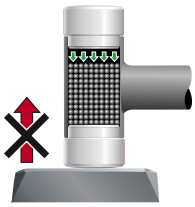


Avec tête sans éclats, interchangeables, en polyamide résistant à la casse et à l'usure

Manche ergonomique en hickory de haute qualité. Extrêmement résistant à la flexion et à la casse

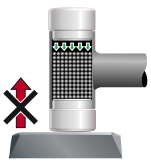
Manchon de protection en cas de dérapage

Sécurité supplémentaire par goupille



247 H
MARTEAU ANTIREBOND KOMBI-PLUS R

- Réduction des coûts grâce à une utilisation universelle sous forme combinée de massette et de marteau Europe Centrale
- Utilisation universelle pour les travaux de SAV et de montage
- Avec tous les avantages d'un marteau antirebond, mais avec une efficacité de frappe nettement supérieure
- Dépense d'énergie plus faible, d'où un travail plus facile
- Avec tête interchangeable en polyamide (E 247) résistant aux chocs et à l'usure, 75 Shore D, testé jusqu'à -20 °C
- Avec manche en hickory (E 247 H)
- DBGM (Modèle Déposé en Allemagne)



∅ mm	⊢◂ mm ▸⊣	kg	Code	No.
30	305	0,460	1603299	247 H-30
35	310	0,690	1603396	247 H-35
40	330	0,840	1687883	247 H-40

E 247 H
MANCHE DE RECHANGE HICKORY KOMBI-PLUS R

- Manche ergonomique en hickory de haute qualité
- Extrêmement résistant à la flexion et à la casse

⊢◂ mm ▸⊣	kg	Code	No.
270	0,100	1605313	E 247 H-30
270	0,120	1630709	E 247 H-35
290	0,126	1688014	E 247 H-40

E 247
TÊTE DE RECHANGE (PIÈCE) KOMBI-PLUS R

- En polyamide sans éclats, résistant aux chocs et à l'usure, 75 Shore D, testé jusqu'à -20 °C

∅ mm	kg	Code	No.
30	0,021	1605305	E 247-30
35	0,034	1605380	E 247-35
40	0,040	1688022	E 247-40

Maillets plastiques / en nylon

224 E
MAILLET PLASTIQUE

› Avec embouts interchangeables en acétate de cellulose antichoc
› Avec manche en frêne
› 65 Shore D

E 224
TÊTE DE RECHANGE

› En acétate de cellulose antichoc
› 65 Shore D

∅ mm	kg	Code	No.
22	0,005	8822590	E 224-22
27	0,015	8822670	E 224-27
32	0,025	8822750	E 224-32
35	0,030	8822830	E 224-35
40	0,040	8822910	E 224-40
50	0,070	8823050	E 224-50
60	0,110	8823130	E 224-60

E 224 E
MANCHE DE RECHANGE EN FRÊNE

pour No. 224 E + 225 E

∅ mm	⊢ mm ⊣	Manche de rechange	kg	Code	No.
22	250	E 224 E-22	0,157	8821270	224 E-22
27	270	E 224 E-27	0,242	8821350	224 E-27
32	280	E 224 E-32	0,365	8821430	224 E-32
35	290	E 224 E-35	0,445	8821510	224 E-35
40	320	E 224 E-40	0,600	8821780	224 E-40
50	340	E 224 E-50	0,913	8821860	224 E-50
60	380	E 224 E-60	1,392	8821940	224 E-60

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
250	0,060	8823210	E 224 E-22
270	0,060	8823480	E 224 E-27
280	0,080	8823560	E 224 E-32
290	0,060	8823640	E 224 E-35
320	0,100	8823720	E 224 E-40
340	0,100	8824290	E 224 E-50
380	0,115	8824370	E 224 E-60

225 E
MAILLET EN NYLON

› Avec embouts interchangeables en nylon antichoc
› Avec manche en frêne
› 60 Shore D

E 225
TÊTE DE RECHANGE

› En nylon antichoc
› 60 Shore D

∅ mm	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
22	250	0,160	8805310	225 E-22
27	270	0,250	8805580	225 E-27
32	280	0,350	8805660	225 E-32
35	290	0,420	8805740	225 E-35
40	320	0,580	8805820	225 E-40
50	340	0,900	8805900	225 E-50
60	380	1,340	8806040	225 E-60

∅ mm	kg	Code	No.
22	0,005	8814220	E 225-22
27	0,010	8814300	E 225-27
32	0,015	8814490	E 225-32
35	0,025	8814570	E 225-35
40	0,030	8814650	E 225-40
50	0,055	8814730	E 225-50
60	0,085	8814810	E 225-60

226 E
MAILLET CAOUTCHOUC
dur

- DIN 5128-90, 90 Shore A
- Avec deux tables plates
- Version **2 A** avec une table bombée et une table plate
- Avec manche en frêne

∅ mm	mm	mm	kg	Code	No.
40	80	260	0,210	8825500	226 E-0
55	90	320	0,370	8825690	226 E-1
65	115	340	0,630	8825770	226 E-2
65	115	340	0,578	8825850	226 E-2 A
75	130	380	0,990	8825930	226 E-3
90	140	380	1,150	8826070	226 E-4

227 E
MAILLET CAOUTCHOUC
souple

- DIN 5128-60, 60 Shore A
- Avec deux tables plates
- Avec manche en frêne

∅ mm	mm	mm	kg	Code	No.
55	90	320	0,320	8826740	227 E-1
65	115	340	0,540	8826820	227 E-2
75	130	380	0,770	8827040	227 E-3
90	140	380	1,050	8827120	227 E-4

E 226 E
MANCHE DE RECHANGE EN FRÊNE
pour No. 226 E + 227 E

mm	kg	Code	No.
260	0,043	8826230	E 226 E-0
320	0,045	8826310	E 226 E-1
340	0,100	8826580	E 226 E-2

mm	kg	Code	No.
380	0,130	8827200	E 226 E-3
380	0,170	8827390	E 226 E-4

Marteaux en bois / cuivre / plomb

228
MAILLET EN BOIS

- Embout en charme
- Conforme DIN 7462 A

∅ mm	mm	kg	Code	No.
70	340	0,470	8828280	228-70

229
MAILLET EN BOIS

- Embout en charme avec frette métallique
- Manche ovale en frêne
- Conforme DIN 7462 B

∅ mm	mm	kg	Code	No.
60	310	0,340	8601230	229-60
70	320	0,610	8601310	229-70

21 F
MARTEAU EN MÉTAL LÉGER

- Forme cylindrique
- Manche en fibre de verre pratiquement incassable avec poignée plastique

∅ mm	g	mm	kg	Code	No.
40	250	300	0,440	2015110	21 F-250
45	500	320	0,710	2015129	21 F-500
60	1000	360	1,250	2015137	21 F-1000
70	1500	400	1,790	2015145	21 F-1500

223 H
MARTEAU EN PLOMB

- Forme de tonneau avec goupille traversante
- Avec manche en hickory conforme DIN 5111
- Manche de rechange E 4 H

g	mm	kg	Code	No.
1000	310	1,160	8820460	223 H-1000
1500	350	1,840	8820540	223 H-1500

mm	kg	Code	N°
310	0,120	8591760	E 4 H-400
350	0,210	8592060	E 4 H-800

22 H
MARTEAU EN CUIVRE

- Forme massette
- Tête forgée
- Avec manche en hickory DIN 5111
- Manche de rechange E 4 H

g	mm	kg	Code	N°
250	280	0,316	1583999	22 H-250
500	310	0,715	1584006	22 H-500
750	330	1,050	8867260	22 H-750
1000	350	1,333	8867340	22 H-1000
1500	360	1,933	8867420	22 H-1500
2000	400	2,341	8867500	22 H-2000

mm	kg	Code	N°
280	0,085	8591410	E 4 H-200
310	0,120	8591760	E 4 H-400
330	0,150	8591920	E 4 H-600
350	0,210	8592060	E 4 H-800
360	0,225	8592140	E 4 H-1000
400	0,280	8592300	E 4 H-2000

622 H
MASSETTE CARRÉE EN CUIVRE ROTBAND-PLUS

- Forme massette
- Manche en hickory DIN 511, avec manchon de protection trempé, long
- Manche de rechange E 600 H / E 609 H
- Tête et manche ne font qu'un, grâce à un coin conique, une plaquette de sécurité et une vis à bois
- Fixation du manche ROTBAND-PLUS, sécurité élevée, grande longévité, rapport qualité-prix optimal
- Egalement disponible en version lourde de 5 kg

g	mm	kg	Code	N°
750	350	1,120	8672410	622 H-750
1000	360	1,468	8672680	622 H-1000
1500	380	2,075	8672760	622 H-1500
2000	400	2,300	8672840	622 H-2000
5000	800	6,150	1985094	622 H-5

mm	kg	Code	N°
330	0,234	8596560	E 600 H-600
350	0,296	8596640	E 600 H-800
360	0,315	8597880	E 600 H-1000
400	0,442	8599070	E 600 H-2000
800	1,120	8683530	E 609 H-5

Outils de forge

37 E
TRANCHE À FROID

› Pour le décollement de pièces forgées froides
› Avec manche en frêne
› Manche de rechange E 37 E

⊢◂ mm ▸⊣	g	kg	Code	No.
600	1500	1,810	8663850	37 E-1500
600		0,270	8663930	E 37 E-1500

38 E
TRANCHE À CHAUD

› Pour le décollement de pièces forgées chaudes
› Avec manche en frêne
› Manche de rechange E 37 E

⊢◂ mm ▸⊣	g	kg	Code	No.
600	1500	1,760	8664310	38 E-1500
600		0,270	8663930	E 37 E-1500

56 E
POINÇON À ŒIL

› Avec manche en frêne
› Manche de rechange E 37 E
› Sur demande avec manche en acier avec amortissement antirebond

∅ mm	⊢◂ mm ▸⊣	g	kg	Code	No.
10	600	850	1,010	8679500	56 E-10
15	600	1000	1,480	8679690	56 E-15
20	600	1470	1,770	8679770	56 E-20

∅ mm	⊢◂ mm ▸⊣	g	kg	Code	No.
	600		0,270	8663930	E 37 E-1500

TENAILLES DE FORGE

Outils de frappe

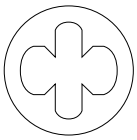
LA PARTICULARITÉ DES OUTILS DE FRAPPE GEDORE

- La particularité des outils de frappe GEDORE réside dans l'utilisation du matériau 45CrMoV7 qui présente (à dureté égale) une résistance supérieure d'env. 30 % à celle du matériau normal DIN 59CrV4. C'est ce qui distingue les outils de frappe GEDORE des produits de la concurrence. Cela vaut aussi et notamment pour les pinces à décoffrer.
- Le matériau utilisé par GEDORE (45CrMoV7) est un acier à trempe à l'air, dont le traitement s'effectue de manière autonome à l'air ambiant à une température d'env. 850 °C. Ce matériau se distingue par une résistance extrêmement élevée et par une ténacité énorme. Aucun risque de rupture du matériau, même en cas d'utilisation dans des conditions extrêmes.
- Les chasse-goupilles GEDORE présentent toujours une tolérance négative. Tout risque de « coincement » dans l'alésage est donc impossible.
- Tous les outils sont trempés à cœur sur toute leur longueur. Aucun risque de rupture du matériau, même en cas d'utilisation dans des conditions extrêmes.
- Les têtes de frappe de nos outils sont revenues par induction, un procédé qui assure une grande régularité de traitement. Il est ainsi possible d'atteindre un niveau maximal de résistance et d'éviter le détachement d'éclats.
- La forme de la tête des outils de frappe GEDORE est adaptée de manière optimale au rayon de la table du marteau.

Burins

108 UNI
POIGNÉE PARE-COUPS

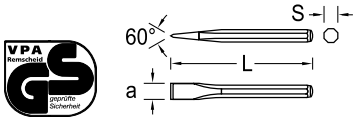
- En PVC
- Sécurité élevée pour la main en cas de dérapage grâce à une plaque de protection agrandie et doublée
- Agencement ergonomique
- Evite les blessures aux mains
- Pas de glissement dans la main, grâce à sa forme elliptique
- Pas de transmission des vibrations dans la main
- Pas de fatigue de la main - antidérapant et fiable
- Tous les outils tranchants à partir de 250 mm sont disponibles avec poignée pare-coups (HS)
- DBGM (Modèle Déposé en Allemagne)



ovales	octogonaux	kg	Code	No.
20 x 12	14	0,182	8658500	108 UNI
23 x 13	16			
26 x 13	18			
26 x 7	20			

97
BURIN PLAT
octogonal

- En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Extrémité polie brillante et laquée transparente

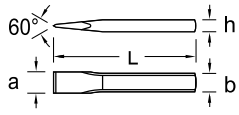


L	a	s	kg	Code	No.
125	12	10	0,069	8703820	97-125
150	16	12	0,130	8703900	97-150
175	20	16	0,270	8704040	97-175
200	22	18	0,380	8704120	97-200
250	24	20	0,406	2004666	97-250

95
BURIN PLAT
plat, oval

- Conforme DIN 6453
- En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Extrémité polie brillante et laquée transparente

* non normalisé



L		a	b	h	kg	Code	No.
100		15	14	9	0,075	8698560	95-100
125		15	14	9	0,100	8698640	95-125
150		18	17	11	0,190	8698720	95-150
175		21	20	12	0,280	8698800	95-175
200		24	23	13	0,390	8698990	95-200
225	*	24	23	13	0,460	8699610	95-225
250		25	23	13	0,500	8699020	95-253
250	*	28	26	13	0,570	8699100	95-250
300		26	23	13	0,604	8699290	95-303
300	*	30	26	13	0,710	8699370	95-300
400	*	30	26	13	0,950	8699450	95-400
500	*	30	26	13	1,160	8699530	95-500

1500 ES-350

›103

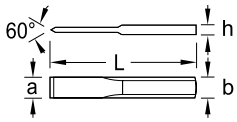
104
BURIN EXTRAPLAT
plat

- En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Forgé
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Lame et taillant polis brillants et laqués transparents
- 104 HS avec poignée pare-coups 108 UNI
- 104 P avec manche en plastique

104

104 HS

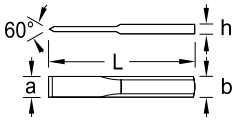
104 P



L	a	b	h	kg	Code	No.
240	26	26	7	0,260	8723850	104
240	26	26	7	0,290	8724230	104 P
240	26	26	7	0,400	8723930	104 HS

2104
BURIN À PROFIL CONSTANT OU BURIN DE CARROSSIER
extra plat

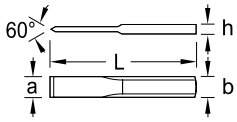
- En acier au chrome-vanadium
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Extrémité polie brillante et laquée transparente



L	a	b	h	kg	Code	No.
240	26	26	4	0,198	8911420	2104

103
CISEAU À BRIQUE
plat, oval

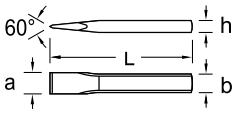
- Avec large lame pour mortaiser les joints de murs, enduits et carreaux, etc.
- En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction



L	a	b	h	kg	Code	No.
250	50	26	13	0,532	8723420	103-50
250	60	26	13	0,557	8723500	103-60
250	80	26	13	0,558	8723690	103-80

109
CISEAU DE MAÇON
plat, oval

- Conforme DIN 7254 forme A
- En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Extrémité polie brillante et laquée transparente

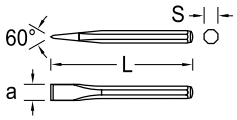


L	a	b	h	kg	Code	No.
200	26	20	12	0,320	8728650	109-200
250	26	20	12	0,400	8728730	109-250
300	29	23	13	0,610	8728810	109-300
350	29	23	13	0,710	8729030	109-350
400	29	23	13	0,830	8729110	109-400

110
CISEAU DE MAÇON
octogonal

- Conforme DIN 7254 forme B
- En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Extrémité polie brillante et laquée transparente

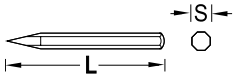
* non normalisé



L		a	s	kg	Code	No.
200		23	16	0,300	8731280	110-216
250		23	16	0,390	8731440	110-256
300	*	23	16	0,460	8731600	110-316
300		26	18	0,600	8731790	110-318
350		26	18	0,700	8731870	110-358
400	*	26	18	0,810	8731950	110-418
400		30	20	0,990	8732090	110-420

111
BROCHE DE MAÇON
octogonale

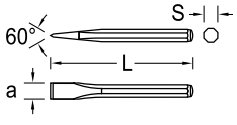
- Conforme DIN 7256
- En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempée sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Lame et taillant polis brillantes et laqués transparentes



L	s	kg	Code	No.
200	16	0,290	8741080	111-216
250	16	0,370	8741240	111-256
300	16	0,444	8741400	111-316
300	18	0,576	8741590	111-318
350	18	0,670	8741670	111-358
400	18	0,775	8741750	111-418

112 A
BURIN D'ÉLECTRICIEN
octogonal

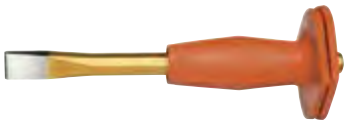
- En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Extrémité polie brillante et laquée transparente

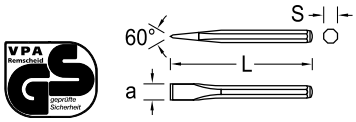


L	a	s	kg	Code	No.
250	12	10	0,152	8745900	112 A-250
300	15	12	0,264	8746040	112 A-300

110 HS
CISEAU DE MAÇON
octogonal

- Conforme DIN 7254 forme B
- Avec poignée pare-coups 108 UNI
- En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Extrémité polie brillante et laquée transparente

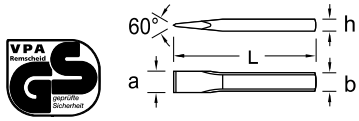




L	a	s	kg	Code	No.
250	23	16	0,510	8732680	110 HS-256
300	26	18	0,720	8733140	110 HS-318

112
BURIN D'ÉLECTRICIEN
carré

- En acier au chrome-vanadium
- Uniformément trempée sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Extrémité polie brillante et laquée transparente



L	a	b	kg	Code	No.
200	6	6	0,054	8744500	112-2006
200	8	6	0,054	8744690	112-2008
200	10	7	0,073	8744770	112-2100
250	8	6	0,068	8744930	112-2508
250	10	7	0,091	8745070	112-2510
250	12	8	0,119	8745150	112-2512
300	15	10	0,227	8745310	112-3000

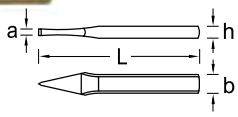
112 S
BURIN D'ÉLECTRICIEN

- En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempée sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Extrémité polie brillante et laquée transparente

L	a	b	kg	Code	No.
200	26,8	46	0,228	8746550	112 S

96
BÉDANE DE MÉCANICIEN
plat, oval

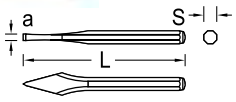
- Conforme DIN 6451
- En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempée sur toute la longueur et soigneusement revenue
- Tête de frappe revenue par induction
- Extrémité polie brillante et laquée transparente



L	a	b	h	kg	Code	No.
125	5	14	9	0,098	8702180	96-125
150	6	17	11	0,170	8702260	96-150
175	7	17	11	0,210	8702340	96-175
200	8	20	12	0,290	8702420	96-200
250	9	23	13	0,530	8702500	96-250

98
BÉDANE DE MÉCANICIEN
octogonal

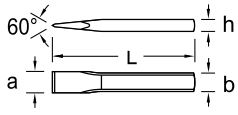
- En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempée sur toute la longueur et soigneusement revenue
- Tête de frappe revenue par induction
- Lame et taillant polis brillants et laqués transparents



L	a	s	kg	Code	No.
125	5	10	0,066	8704630	98-125

202
CISEAU DE CARRELEUR
plats

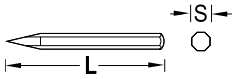
- En acier au chrome-vanadium 59CrV4
- Uniformément trempé et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Lame et taillant polis brillants et laqués transparents



L	a	b	kg	Code	No.
100	10	7	0,033	8879430	202-100

203
CISEAU DE CARRELEUR
carré, à pointe

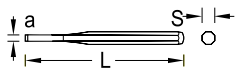
- En acier au chrome-vanadium 59CrV4
- Pointe polie brillante et laquée transparente



L	s	kg	Code	No.
100	7	0,032	8880280	203-100

128
CISEAU COUPE-TÔLE
octogonal

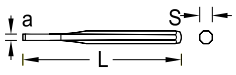
- En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Extrémité polie brillante et laquée transparente



L	a	s	kg	Code	No.
120	2	10	0,070	8775650	128-2

129
BURIN À SAIGNÉES
octogonal

- Conforme DIN 6455
- En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Extrémité polie brillante et laquée transparente



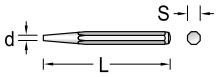
L	a	s	kg	Code	No.
150	3	10	0,070	8776460	129-3

Chasse-clous / Pointeaux / Chasse-goupilles

99
CHASSE-CLOUS

octogonal

› Conforme DIN 6458
› Acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
› Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
› Tête de frappe revenue par induction
› Extrémité polie brillante et laquée transparente
› Dimensions spéciales sur demande
* non normalisé

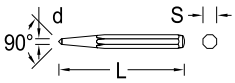


d		L	s	kg	Code	No.
1		120	10	0,060	8708700	99 10-1
2		120	10	0,061	8708970	99 10-2
3		120	10	0,063	8709190	99 10-3
4		120	10	0,065	8709350	99 10-4
5		120	10	0,063	8709510	99 10-5
3		120	12	0,088	8710950	99 12-3
4		120	12	0,086	8711170	99 12-4
5		120	12	0,091	8711330	99 12-5
6		120	12	0,094	8711410	99 12-6
7		120	12	0,096	8711680	99 12-7
8		120	12	0,099	8711760	99 12-8
10	*	120	12	0,103	8711920	99 12-10

100
POINTEAU

octogonal

› Conforme DIN 7250
› En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
› Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
› Tête de frappe revenue par induction
› Extrémité polie brillante et laquée transparente
* non normalisé



d		L	s	kg	Code	No.
4		120	10	0,063	8721050	100-10
5		120	12	0,091	8721130	100-12
5		150	12	0,119	8721210	100-15
8	*	150	16	0,216	8721480	100-16

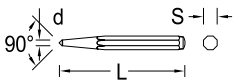
922 ›565

1500 CT1-350 ›111

100 A
POINTEAU

octogonal, à pointe en alliage dur

› Acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7



L	s	d	kg	Code	No.
120	10	4	0,063	8721720	100 A-10
130	12	4	0,089	1568396	100 A-12

101
POINTEAU AUTOMATIQUE

avec pointe

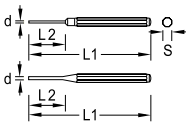
› Pour utilisation à une main
› Déclenchement automatique de la frappe par mécanisme à ressort
› Force de frappe réglage par filetage
› Avec poignée pare-coups pour un travail confortable et sûr
› Pointe de rechange E 101

L	s	d	kg	Code	No.
145	16	4	0,145	8722880	101
		4	0,010	8870800	E 101

119
CHASSE-GOUPILLES
octogonal

- Conforme DIN 6450
- Acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Extrémité polie brillante et laquée transparente
- No. 119-175 avec tenon de guidage
- Dimensions spéciales sur demande

* non normalisé



d		L_1	L_2	s	kg	Code	No.
1,5	*	110	30	8	0,061	2004658	119-1,5
2,0		150	30	10	0,070	8758640	119-2
2,5	*	150	30	10	0,069	8758720	119-2,5
3,0		150	40	10	0,071	8758800	119-3
3,5	*	150	40	10	0,072	8758990	119-3,5
4,0		150	50	10	0,061	8759020	119-4
4,5	*	150	50	10	0,065	8856220	119-4,5
5,0		150	50	10	0,068	8759290	119-5

d		L_1	L_2	s	kg	Code	No.
6,0		150	50	10	0,073	8759370	119-6
7,0	*	150	50	12	0,103	8759450	119-7
8,0		150	50	12	0,109	8759530	119-8
9,0	*	150	50	12	0,115	8759610	119-9
10,0		150	50	12	0,123	8759880	119-10
12,0		150	50	14	0,170	8759960	119-12
14,0		180	80	16	0,237	8859670	119-14
6,0		175	85	10	0,070	8761350	119-175

114
CHASSE-GOUPILLES
avec douille de guidage

- Insert en matériau 115CrV3, dureté 55 - 59 HRC
- Avec douille de guidage mobile
- Corps moleté, polissage fin et brillant
- La pointe du chasse-goupille se met en place avec la douille de guidage poussée vers l'avant.

Lors de l'utilisation du chasse-goupilles, la douille mobile soutient la tige tout en empêchant la pointe de casser.

* N° 114-59 avec douille de guidage fixe

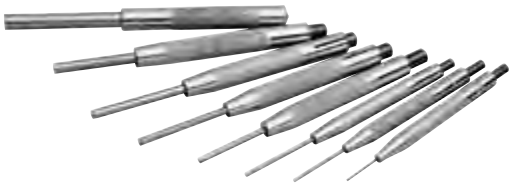
114-09 - 114-39

114-59

d	L	kg	Code	No.
0,9	80	0,006	8755460	114-09
1,4	85	0,012	8755540	114-14
1,8	88	0,012	8755620	114-18
2,4	92	0,018	8755700	114-24
2,8	96	0,020	8755890	114-28
3,4	96	0,026	8755970	114-34
3,9	100	0,026	8756000	114-39
5,9*	100	0,032	8756190	114-59

115
JEU DE CHASSE-GOUPILLES
8 pièces

- En coffret métallique
- Avec douille de guidage, n° 114-59 avec douille de guidage fixe
- Insert en matériau 115CrV3, dureté 55 - 59 HRC
- Corps moleté, polissage fin et brillant



Contenu	kg	Code	No.
114-09 -14 -18 -24 -28 -34 -39 -59	0,350	8756780	115

Jeux

116 A - 116 L
JEU DE CHASSE-GOUPILLES
6 pièces

- Acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Têtes de frappe revenues par induction
- Extrémités polies brillantes et laquées transparentes
- 116 L : Forme longue

116 D

116

116 A

116 L

Contenu	Exécution	kg	Code	No.
119-3 -4 -5 -6 -7 -8	présentoir bois	0,714	8757240	116
119-3 -4 -5 -6 -7 -8	coffret présentoir métal	0,820	8758050	116 D

Contenu	Exécution	kg	Code	No.
119-3 -4 -5 -6 -7 -8	support PVC	0,530	8757670	116 A
119-2 -3 -5 -175 -175-4 -175-6	support PVC	0,475	8839990	116 L

119 L
JEU DE CHASSE-GOUPILLES
6 pièces

- Acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Têtes de frappe revenues par induction
- Extrémités polies brillantes et laquées transparentes
- Avec support PVC
- Forme longue 175 mm

Contenu	Exécution	kg	Code	No.
119-175-4 175-5 175-6 175-7 175-8 175-10	support PVC	0,580	8866290	119 L

106 - 106 D
JEUX DE CHASSE-GOUPILLES
6 pièces

- Acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Têtes de frappe revenues par induction
- Extrémités polies brillantes et laquées transparentes

106 D

106

Contenu	Exécution	kg	Code	No.
97-125 150 98-125 99 12-3 100-10 119-4	support PVC	0,525	8725200	106
97-125 150 98-125 99 12-3 100-10 119-4	coffret présentoir métal	0,805	8725710	106 D

113 - 113 D
JEU DE CHASSE-CLOUS
6 pièces

- Acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Têtes de frappe revenues par induction
- Extrémités polies brillantes et laquées transparentes

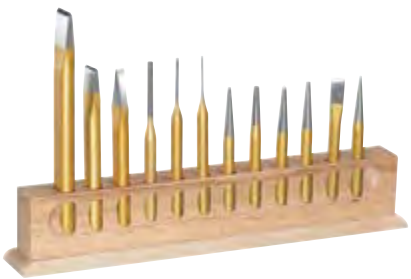
113 D

113

Contenu	Exécution	kg	Code	No.
99 10-1 2 3 99 12-4 5 100-10	support PVC	0,460	8753680	113
99 10-1 2 3 99 12-4 5 100-10	offret-présentoir métal	0,755	8754060	113 D

107
JEU D'OUTILS À CHOCS
12 pièces

- Acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Têtes de frappe revenues par induction
- Extrémités polies brillantes et laquées transparentes
- Dans présentoir en bois



Contenu	kg	Code	No.
95-150 200 96-150 97-125 99 10-2 3 4 5 100-10 119-2 3 5	2,075	8726440	107

Divers

206
POINTE DE DIAMANT

- En acier au chrome-vanadium 59CrV4
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Extrémité polie brillante et laquée transparente

⊢mm⊣	■ mm	kg	Code	No.
150	8	0,070	8880600	206-150

90 HS
FIXE-CLOU

octogonal

- Acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7, zingué
- Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu
- Tête de frappe revenue par induction
- Travail facile et sûr grâce à la poignée pare-coups

L	s	kg	Code	No.
170	18	0,488	8885830	90 HS-4
170	18	0,488	8886130	90 HS-6

208
TRACETTE EN MÉTAL DUR

hexagonale

- En acier au chrome-vanadium 59CrV4
- Zinguée

⊢mm⊣	■ mm	kg	Code	No.
150	6	0,040	8881680	208-150

126
CHASSE-RIVETS

octogonal

- Conforme DIN 6434
- Acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Extrémité polie brillante et laquée transparente

pour taille de rivets Ø	Ø intérieur	L	s	kg	Code	No.
2	2,5	100	10	0,063	8774090	126-2
3	3,5	100	10	0,061	8774170	126-3
4	4,5	100	12	0,081	8774250	126-4
5	6,0	110	12	0,132	8774330	126-5
6	7,0	110	14	0,130	8774410	126-6

127
BOUTEROLLE À MAIN

octogonal

- Conforme DIN 6435
- Acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Extrémité polie brillante et laquée transparente

pour taille de rivets Ø	Ø intérieur	L	s	kg	Code	No.
2	3,5	100	10	0,062	8775060	127-2
3	5,2	100	10	0,063	8775140	127-3
4	7,0	100	12	0,090	8775220	127-4
5	8,8	110	14	0,133	8775300	127-5
6	10,5	110	16	0,173	8775490	127-6

125 B
JEU DE CHASSE-RIVETS ET BOUTEROLLES À MAIN

6 pièces

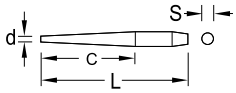
- Acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
- Trempés suivant les spécifications techniques de la norme DIN 7255 pour les outils à chocs
- Extrémités polies brillantes et laquées transparentes
- Support PVC

Contenu	kg	Code	No.
126-2 3 4	0,470	8773600	125 B
127-2 3 4			

Pieds-de-biche / Outils de monteur

135
POINÇON À MAIN

› Acier au chrome-vanadium 59CrV4
› Trempé et revenu sur toute la longueur
› Dimensions spéciales sur demande

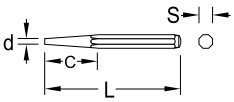


d	L	c	s	kg	Code	No.
5	180	110	12	0,110	8782350	135-5
6	200	120	13	0,150	8782430	135-6
8	200	130	16	0,225	8782510	135-8
9	200	130	20	0,340	8782780	135-9
10	230	140	22	0,490	8782860	135-10
11	250	155	25	0,620	8782940	135-11
12	280	170	27	0,890	8783080	135-12
14	315	190	30	1,250	8783160	135-14
15	340	200	32	1,570	8783240	135-15
16	380	220	36	2,190	8783320	135-16

136-500
CHASSE-GOUPILLES

octogonal

› En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
› Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu

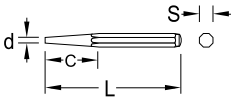


L	c	d	s	kg	Code	No.
500	170	5	20	1,050	8783400	136-500

137-600
BROCHE DE MONTEUR

octogonal

› En acier au chrome-molybdène-vanadium trempé à l'air 45CrMoV7
› Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu



L	c	d	s	kg	Code	No.
600	120	5	20	1,305	8783590	137-600

138-400
OUTIL À REDRESSER

6 pans

› Acier au chrome-vanadium 59CrV4, zingué
› Uniformément trempé sur toute la longueur et soigneusement revenu

mm	mm	s	kg	Code	N°
400	23	17	0,645	1396609	138-400

139-400
PIED-DE-BICHE À TÊTE ARRONDIE

› Acier au chrome-vanadium 31CrV3, zingué

mm	Ø	kg	Code	No.
400	14	0,480	1396595	139-400

140-380
PIED-DE-BICHE UNIVERSEL

› En acier spécial, uniformément trempé sur toute la longueur
› Lame polie
› Avec 3 fentes tire-clous

mm	mm	kg	Code	No.
380	42	0,650	8894310	140-380

141
PIED-DE-BICHE

octogonal

- En acier au chrome-vanadium 59CrV4, chromaté
- Trempé sur toute la longueur
- Poignée ergonomique en PVC
- Résistant et pratiquement indestructible

mm	mm	s	kg	Code	No.
300	15	12	0,230	1471945	141-300
390	15	12	0,390	1471937	141-390
600	15	12	0,785	1471929	141-600

S 141-3
JEU DE PIEDS-DE-BICHE

3 pièces

- En acier au chrome-vanadium 59CrV4, chromaté
- Trempés sur toute la longueur
- Poignée ergonomique en PVC
- Résistants et pratiquement indestructibles
- En emballage carton

Contenu	kg	Code	No.
141-300 390 600	1,474	1525476	S 141-3

142-430
PIED-DE-BICHE EN ALUMINIUM

- En aluminium à haute résistance
- Extrêmement léger et très solide
- Utilisation universelle - avec levier et pointe
- Des pièces sensibles peuvent être levées soigneusement

mm	mm	kg	Code	No.
430	26	0,405	1859188	142-430

Pinces à décoffrer

120
PINCE À DÉCOFFRER

6 pans

- En acier spécial
- Extrémités trempées et soigneusement revenues

mm	6 pans	kg	Code	No.
350	18	0,840	8769330	120-350
500	18	1,150	8769410	120-500
600	18	1,355	8769680	120-600
700	18	1,550	8769760	120-700
800	18	1,770	8769840	120-800
1000	18	2,175	8769920	120-1000

122
PINCE À DÉCOFFRER

- Avec taillant droit et pointe

mm	Ø	kg	Code	No.
1000	30	5,2	8770500	122-1000
1500	30	8,2	8770770	122-1500

123
PINCE À DÉCOFFRER

- Avec taillant recourbé et pointe

mm	Ø	kg	Code	No.
1000	30	5,3	8771230	123-1000
1500	30	8,2	8771580	123-1500

124
PINCE À DÉCOFFRER

- Avec pied de biche et pointe

mm	Ø	kg	Code	No.
1000	30	5,2	8772040	124-1000
1500	30	8,2	8772200	124-1500

151
PINCE À DÉCOFFRER

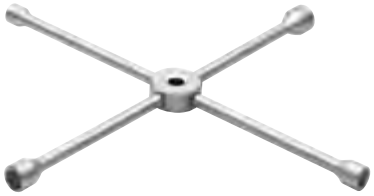
- Modèle renforcé
- Avec tête en boule et taillant droit

mm	Ø	kg	Code	No.
1500	30	8,4	8824880	151-1500

GEDORE
No. 407 A
B'METALL
Made in UE

BESOINS D'ATELIER

OUTILS POUR MAINTENANCE AUTOMOBILE
› 534



EQUIPEMENT
› 551

LIMES, SCIES
› 552

DIVERS
› 553

ÉTAUX
› 554

OUTILS DE MESURE
› 554

RÉALISATION DE FILETAGES
› 557

OUTILS DE COUPE INDUSTRIELS
› 562

PROTECTION AU TRAVAIL
› 565

Montage/Demontage de pneus

› Pour le serrage contrôlé d'écrous ou de boulons de roue, nous recommandons d'utiliser des clés dynamométriques

› Notamment le type DR-LKW pour roues de poids lourds

CLÉ EN CROIX GEDORE

› 6 pans, forgée à chaud
› Le bourrelet typique des clés en croix GEDORE augmente la surface de soudage.
› La liaison mécanique résiste à des sollicitations extrêmes.

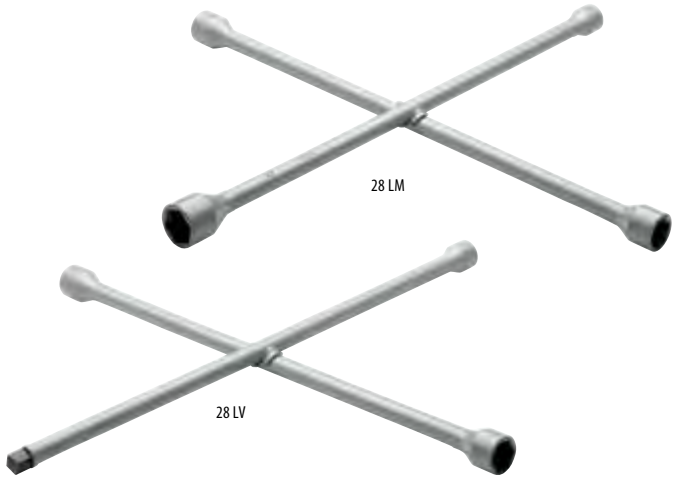
28 CU
CLÉ EN CROIX UT

› Pour camionnettes de livraison et petits camions, autobus et tracteurs
› Conforme DIN 3119, ISO 6788
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
› Finition époxydée GEDORE argent
› Dimensions : 600 x 600 mm

mm	∅ mm	kg	Code	No.
19x24x22x27 (3/4x15/16x7/8x1.1/16")	28,5x32x34,5x38,5	3,155	6228500	28 CU

28 LM - LV
CLÉ EN CROIX PL

› Pour camions, machines agricoles, tracteurs et usages industriels
› Conforme DIN 3119, ISO 6788
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3
› Finition époxydée GEDORE argent
› Dimensions : 750 x 750 mm



mm	∅ mm	kg	Code	No.
24x27x30x32	34,5x38,5x42x45	5,555	6228770	28 LM
24x32x27x3/4" 4kt	34,5x45x38,5x26	5,515	6229150	28 LV

28 LR + 28 LRV
CLÉ EN CROIX PL

- Pour tracteurs et machines lourdes
- Renforcement central usiné au tour
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
- Dimensions : 750 x 750 mm

mm	∅ mm	kg	Code	No.
27x30x32x33	40x44x46x46	6,085	6228930	28 LR
27x30x32x3/4" 4kt	40x44x46x26	5,980	6228420	28 LRV

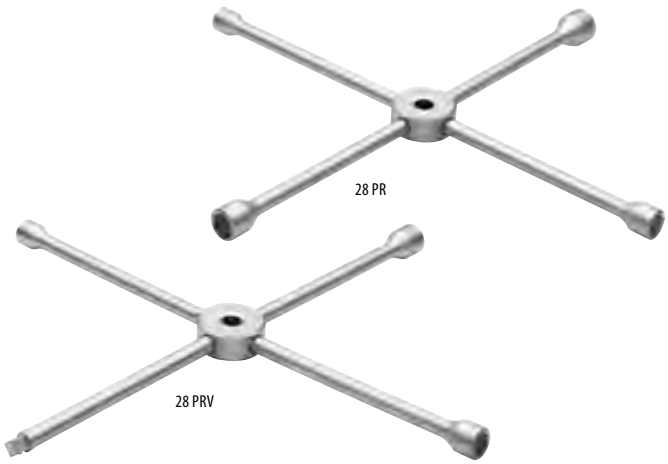
28 PKH
CLÉ EN CROIX VL

- Outil de bord indispensable pour tous les écrous de roue courants des véhicules de tourisme
- Renforcement central de protection (modèle déposé)
- Pratique et robuste, avec un long bras de levier, clé peu encombrante, facile à ranger dans un coffre de voiture
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
- Dimensions : 410 x 260 mm

mm	∅ mm	kg	Code	No.
17x19 (3/4")	26x28,5	1,020	6227290	28 PKH

28 PR + 28 PRV
CLÉ EN CROIX UNIVERSELLE
VL et UT

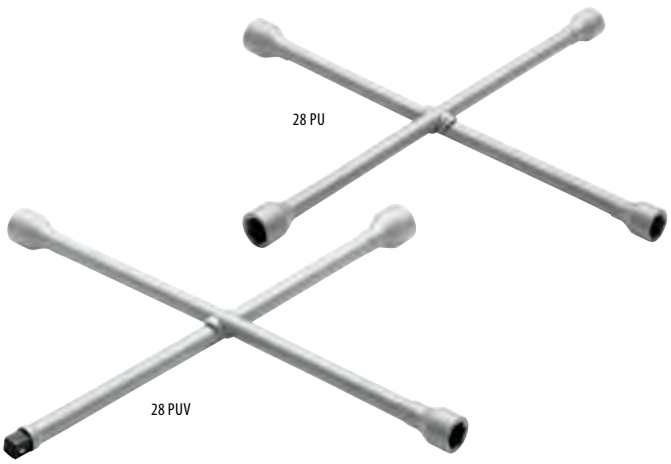
- Conforme DIN 3119, ISO 6788
- Avec renforcement central massif usiné au tour, pour ateliers VL ou PL
- Avec bras de levier extralong
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
- Dimensions : 550 x 550 mm



mm	∅ mm	kg	Code	No.
17x19 (3/4")x21x24	26x28,5x30,5x35,5	2,315	6227530	28 PR
17x19 (3/4")x21x1/2" 4kt	26x28,5x30,5x17,5	2,255	6227880	28 PRV

28 PU + 28 PUV
CLÉ EN CROIX VL

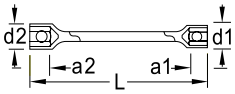
- Pour écrous de roue de véhicules de tourisme en mesures métriques ou en pouces
- Conforme DIN 3119, ISO 6788
- Renforcement central de protection (modèle déposé)
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Finition époxydée GEDORE argent
- Dimensions : 420 x 420 mm



mm	∅ mm	kg	Code	No.
17x19 (3/4")x21x11/16"	26x28,5x30,5x26	1,285	6227610	28 PU
17x19 (3/4")x21x1/2" 4kt	26x28,5x30,5x17,5	1,315	6228260	28 PUV

27
CLÉ POUR ÉCROUS DE ROUES PL

› Avec tête très profonde pour écrous en saillie, sans broche
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
› Commander séparément la broche 27 D



mm	"AF	L	a_1	a_2	d_1	d_2	Ø	kg	Code	No.
24 x 27	15/16 x 1.1/16	400	34,5	34,5	36	40		1,148	6225240	27 24x27
27 x 32		400	34,5	34,5	40	46		1,453	6220010	27 27x32
28 x 32		400	34,5	34,5	41	46		1,134	6220280	27 28x32
30 x 32	1.3/16 x 1.1/4	400	34,5	34,5	44	46		1,459	6225910	27 30x32
30 x 33		400	34,5	34,5	44	47		1,442	6220440	27 30x33
		630					18	1,260	6227100	27 D

8276
PINCE POUR MASSES D'ÉQUILIBRAGE

› Pour desserrer, couper et fixer les masses d'équilibrage
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3

mm	"inch	kg	Code	No.
250	10	0,386	6739350	8276-250 C

K 19 LS / K 19 LS-004 ›238

38
DÉMONTE-PNEU

› Forme profilée, forgé dans la masse
› Avec protection pour jantes en aluminium
› Acier au GEDORE vanadium 31Crv3, chromé

mm	"inch	kg	Code	No.
200	8	0,099	6332320	38 8
305	12	0,221	6332400	38 12
400	16	0,405	6332670	38 16
500	20	0,602	6332830	38 20
610	24	0,927	6332910	38 24

39
DÉMONTE-PNEU
modèle renforcé

› Levier renforcé et coudé
› Acier au GEDORE vanadium 31Crv3, chromé

mm	"inch	kg	Code	No.
610	24	1,365	6333050	39

Freins

135
PINCE À RESSORTS DE FREIN

› Pour les freins à tambour
› Avec crochet spécial et couronne d'appui, particulièrement adaptées aux garnitures collées
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

mm	inch	kg	Code	No.
330	13	0,389	6405300	135 13
480	19	0,956	6405490	135 19

135
PINCE À RESSORTS DE FREIN

modèle renforcé spécial PL

› Pour les freins à tambour
› Avec crochet à ressort interchangeable (E-135 20)
› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé

mm	inch	kg	Code	No.
500	20	1,058	6400180	135 20
		0,016	5400480	E-135 20

643
BROSSE MÉTALLIQUE

› Pour nettoyer étriers ou garnitures de frein
› Avec manche en plastique bleu

mm	Longueur de fils	kg	Code	No.
225	21	0,094	6531440	643

8726
LIME POUR PLAQUETTES DE FREIN

mm	inch	kg	Code	No.
260	10	0,131	6770780	8726

Vidange

298
BURETTES À HUILE

› **298-00** / **298-01** Burette à huile en plastique (avec tube laiton mobile et fermeture)
› **298-02** Burette à huile en plastique

298-00

298-01

298-02

Litre	Pinte	kg	Code	No.
0,250	1/2	0,979	6390010	298-00
0,125	1/4	0,074	6390280	298-01
0,025	1/16	0,010	6390360	298-02

298-04
BURETTE À HUILE

› Version robuste, à pompe, 300 ml

Litre	Pinte	kg	Code	No.
0,3	5/8	0,492	6390520	298-04

299
CLÉ À VIDANGE CARRÉE

› Destinée aux vidanges de carter et pour les bondes de fûts, avec 9 dimensions courantes
› Acier GEDORE au vanadium 31CrV3, chromé
› 5 tailles de carrés : 8,7 · 9,5 · 10,5 · 11,5 · 13 mm
› 4 cônes carrés :
6,8-8,7 · 10,5-13 · 15,2-18 · 16,5-19 mm
› Lame de tournevis 5,5 x 18 mm

mm	kg	Code	No.
220	0,459	6464580	299

Courroies crantées, Filtres

36
CLÉ À SANGLE

› Avec sangle textile résistante antidérapante (E-36), extralarge = 25 mm
› 36 1-140 en acier de qualité C45
› 36 2-200 en acier au GEDORE vanadium 31CrV3
› Chromée

∅ mm	∅ "inch	⊢ mm ⊣	mm	kg	Code	No.
140	5.1/2	220	25	0,278	6327320	36 1-140
200	8	285	25	0,578	6327400	36 2-200

E-36
SANGLE DE RECHANGE

› Sangle textile résistante antidérapante, extralarge = 25 mm

⊢ mm ⊣	mm	kg	Code	No.
480	25	0,062	5327380	E-36 1-140
900	25	0,104	5327460	E-36 2-200

36 Z
CLÉ SPÉCIALE À SANGLE

› Pour tendre et maintenir les poulies trapézoïdales
› Sangle de rechange E-36 Z

⊢ mm ⊣	∅ mm	∅ "inch	kg	Code	No.
257	160	6	0,379	6320070	36 Z-140

E-36 Z
SANGLE DE RECHANGE

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
257	0,080	1380613	E-36 Z-140

37
CLÉ UNIVERSELLE À FILTRE

› Pour tous les filtres à huile courants et les éléments de fixation cylindriques
› Ruban métallique réglable, nickelé
› Avec poignée

mm	⊢ mm ⊣ (env.)	kg	Code	No.
80-110	285	0,349	6327670	37

37 V
CLÉ UNIVERSELLE À FILTRE

› Pour tous les filtres à huile courants et les éléments de fixation cylindriques
› Ruban métallique réglable, nickelé
› Avec carré d'entraînement 1/2" pour tous les outils en 1/2"

mm	⊢ mm ⊣ (env.)	kg	Code	No.
80-110	150	0,265	6327750	37 V

Pistons, Soupapes

654
RODE-SOUPAPES

› Avec changement automatique du sens de rotation de rodage
› Pour montage sur les perceuses à main
› Ventouses fournies: 652-20, -25, -30, -37

∅ mm	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
65	135	0,750	6535270	654

653
MOULINET DE RODAGE

› Avec ventouse 652-25
› En frêne verni

∅ mm	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
25	225	0,050	6532680	653

652
VENTOUSES DE RECHANGE
pour N° 653 et 654

652-20

652-25

652-30

∅ mm	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
20	38	0,010	6530120	652-20
25	38	0,011	6532410	652-25
30	38	0,012	6530200	652-30
37	38	0,016	6530390	652-37

124
PINCE POUR JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

› Pour l'extraction des joints des tiges de soupape et la dépose des garnitures de ressorts de soupape
› Pour VW Audi, BMW, Mercedes, Opel, Ford, Nissan etc.
› Brunie, poignées chromées

⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣	kg	Code	No.
250	10	0,348	6399310	124

128
LÈVE-SOUPAPES UNIVERSELS

› Pour démonter les ressorts de soupapes
› Avec une paire de griffes droites et coudées
› Nickelés brillants

128 1-280

128 2-225

⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣	mm	"inch	kg	Code	No.
290	11.1/2	60-225	2.3/8-9	1,326	6398500	128 2-225
390	15	120-280	4.3/4-11.1/2	3,200	6398690	128 1-280

125
COLLIERS À SEGMENTS

› En acier spécial à ressorts, à réglage en continu
› Avec clé de serrage

125 0 | 125 1 / 125 2 | 125 3

∅ mm	⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣	kg	Code	No.
40-75	50	2	0,115	6396720	125 0
57-125	80	3	0,257	6396800	125 1
90-175	80	3	0,294	6396990	125 2
90-175	165	6.1/2	0,548	6397020	125 3

126
PINCE À SEGMENTS

› Avec prise prismatique pour la pose en toute sécurité de segments de pistons
› Avec vis de réglage
› Nickelée brillante

∅ mm	⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣	kg	Code	No.
30-60	210	8.1/4	0,158	6397100	126 0-60

126
PINCES À SEGMENTS

› Permet la pose et la dépose des segments
› Gaines protectrices transparentes bleues
› Nickelées brillantes

∅ mm	⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣	kg	Code	No.
55-100	200	8	0,296	6397370	126 1-100
80-120	240	9.1/2	0,344	6397450	126 2-120
110-160	240	9.1/2	0,402	6397530	126 3-160

127
PINCE À SEGMENTS

› Avec prise prismatique pour l'écartement en toute sécurité de segments de pistons
› Acier spécial
› Prise prismatique trempée
› Chromée, pointes brunies

∅ mm	⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣	kg	Code	No.
60-160	220	8.5/8	0,207	6397610	127

Pistons, Soupapes

132
PINCE POUR COLLIERS CORBIN

› Pour colliers de flexibles autoserrants
› Poignées chromées

⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣	kg	Code	No.
220	8.3/4	0,215	6399900	132

132-2
PINCE POUR COLLIERS DE SERRAGE

› Avec prises prismatiques pivotantes pour colliers à lame-ressort
› Pour ouvrir ou fermer le collier sans endommager le tuyau, même dans les endroits difficiles d'accès
› Utilisation sur véhicules VAG (p. ex. VW, Audi, Škoda, Seat)
› En tôle d'acier nickelée

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
207	0,192	1894382	132-2

132-3
PINCE POUR COLLIERS DE SERRAGE

- Avec prises prismatiques rigides
- Utilisation sur véhicules VAG (p. ex. VW, Audi, Škoda, Seat)
- En tôle d'acier nickelée

⊢◂ mm ▸⊢	kg	Code	No.
195	0,165	1894390	132-3

132-4
PINCE POUR COLLIERS DE SERRAGE CLIC

- Avec axes de maintien pivotants pour colliers CLIC
- Pour ouvrir ou fermer, il suffit de retourner la pince
- Les axes de maintien pivotants permettent une utilisation même dans les endroits difficiles d'accès, car la pince peut être positionnée en bout ou latéralement ; pour ce faire, tourner les axes de maintien dans la position optimale
- Les colliers de serrage CLIC s'utilisent sur des flexibles en caoutchouc ou en silicone (p. ex. dans l'industrie automobile pour les systèmes d'alimentation en carburant, de lubrification et de refroidissement)
- En tôle d'acier nickelée

⊢◂ mm ▸⊢	kg	Code	No.
210	0,181	1894404	132-4

132 CLIC
PINCE POUR COLLIERS DE SERRAGE

- Pour colliers à bande de tôle CLIC-R
- Polie, nickelée brillante, charnière brunie
- Version forgée pour diamètres de colliers de 5 à 30 mm

⊢◂ mm ▸⊢	⊢◂ "inch ▸⊢	kg	Code	No.
180	7	0,247	1396714	132 CLIC

134
PINCE À CÂBLE

- Avec charnière encastrée à réglage automatique à distance, modèle déposé allemand
- Ouverture coudée
- Nickelée brillante, charnière brunie

⊢◂ mm ▸⊢	⊢◂ "inch ▸⊢	kg	Code	No.
180	7	0,411	6391330	134

134 B
PINCE À CÂBLE

- Actionnement par câble Bowden
- Avec charnière encastrée à réglage automatique à distance, modèle déposé allemand
- Ouverture coudée
- Nickelée brillante, charnière brunie

⊢◂ mm ▸⊢	⊢◂ "inch ▸⊢	kg	Code	No.
180	7	0,596	6390950	134 B

8272
PINCES UNIVERSELLES

- Articulation réglable et protection anti-pincement
- Poignées antidérapantes, tête légèrement coudée
- Acier trempé et revenu conforme EN 10083

⊢◂ mm ▸⊢	⊢◂ "inch ▸⊢	kg	Code	No.
165	6	0,189	6738620	8272-165 C
200	8	0,259	6738890	8272-200 C

Tournevis détecteurs de tension

4610
DÉTECTEUR DE TENSION SUR VÉHICULES

- Pour 6-24 Volts
- Version solide en laiton
- Avec câble flexible et pince crocodile

Plage de mesure	mm	kg	Code	No.
6-24 V	125	0,069	6698570	4610

4611
TOURNEVIS DÉTECTEUR

- Pour 6-24 Volts
- Avec câble et pince crocodile

mm	mm	mm	kg	Code	No.
3,0	55	115	0,026	6698650	4611

4612
DÉTECTEUR DE TENSION « PIQUE FIL »

- Pour 3-48 V
- Utilisation : VL, utilitaires
- Des LED indiquent la tension dans les plages 12, 24, 48 V ainsi que la polarité
- Avec unité de perforation pour une utilisation dans des endroits difficiles d'accès
- Contrôles TÜV et GS, CEI/EN 61010-1 (DIN VDE 0411)
- Dimensions : 145 x 25 x 16 mm
- Indice de protection IP40, classe de protection III

Plage de mesure	kg	Code	No.
3-48 V	0,120	1881647	4612

4615 ›579

VDE 4616 ›579

Ventouses / Aimants flexibles

NEW

121-2
VENTOUSE
double

- Avec dispositif d'aspiration et verrouillage de sécurité
- ABS insensible aux huiles et aux acides
- Têtes fixes
- Convient également pour le transport de surfaces légèrement structurées
- Force portante 60 kg

Ø	kg	Code	No.
120	0,580	2979276	121-2

121-3
VENTOUSE
triple

- 3 têtes fixes
- Laquée bleue
- Force portante 100 kg

Ø	kg	Code	No.
120	1,403	6390790	121-3

121 G
VENTOUSE
double

- Avec dispositif d'aspiration et verrouillage de sécurité
- ABS insensible aux huiles et aux acides
- Têtes mobiles articulées
- Particulièrement adaptée pour les pare-brises incurvés
- Force portante 45 kg

⊢◂ mm ▸⊣	Ø	kg	Code	No.
390	120	0,642	6391170	121 G

121 G-3
VENTOUSE
triple

- 3 têtes mobiles articulées en ABS résistant aux huiles et aux acides
- Particulièrement adaptée pour les pare-brises incurvés
- Têtes bleues, poignée en aluminium noir
- Force portante 100 kg

Ø	kg	Code	No.
120	1,345	6390870	121 G-3

640
MINI-AIMANT FLEXIBLE

- Tige flexible mince pour les petites ouvertures

⊢◂ mm ▸⊣	Aimant Ø	Ω	kg	Code	No.
400	3	120	0,024	6530630	640-120
400	4	270	0,025	1785338	640-270

640
AIMANT FLEXIBLE

- Avec tige flexible et poignée plastique
- Nickelé brillant

640-500

640-1800

⊢◂ mm ▸⊣	Aimant Ø	Ω	kg	Code	No.
460	10,0	500	0,095	6531010	640-500
520	12,0	1800	0,230	6531280	640-1800
520	16,5	3000	0,275	6531360	640-3000

641
DOIGT MÉCANIQUE

- Avec tige flexible pour saisir les petites pièces
- Egalement pour la mise en place des goupilles, broches, dans les endroits difficiles d'accès
- Diamètre de saisie max. 14 mm

⊢◂ mm ▸⊣	Ø	kg	Code	No.
540	7	0,103	6531520	641

642 SP
AIMANT FLEXIBLE
avec lampe, miroir et clip

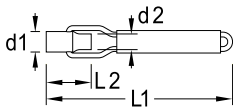
- Pour la recherche d'objets métalliques dans les endroits difficiles d'accès
- En cas de besoin, l'aimant peut être dévissé
- Miroir Ø 30 mm

⊢◂ mm ▸⊣	Aimant Ø	Ω	kg	Code	No.
500	12	350	0,172	6536750	642 SP

Bougies

D 48
CLÉ À BOUGIE DOUBLE

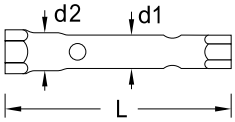
- Utilisable des deux côtés
- Forgée dans la masse
- Poignée entièrement réversible
- Clip de fixation en tôle
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé



mm	"AF	L_1	L_2	d_1	d_2	kg	Code	No.
16 x 20,8	5/8 x 13/16	232	56	27,5	21,5	0,233	6360100	D 48

DS 49
CLÉ À BOUGIE EN TUBE

- Avec pièce de retenue intérieure en caoutchouc et perçages décalés
- Forgée et trempée, chromée
- Avec broche coudée 49 D Ø 8 mm
- Tube acier de précision, sans soudure suivant DIN 2391-Partie 55, chrome

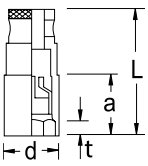


mm	"AF	L	d_1	d_2	kg	Code	No.
16 x 20,8	5/8 x 13/16	190	24	25	0,324	6361340	DS 49 R

50 - 57
DOUILLE POUR CLÉS À BOUGIE

10 | 3/8" | 12,5 | 1/2"

- Avec ressort de maintien
- Parfait pour les applications dans un espace restreint avec clé 3/8" ou 1/2" ou une broche lisse de Ø 8 mm
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, tête finement polie, chromé



mm	"AF	□"	L	t	a	d	kg	Code	No.
20,8	13/16	1/2	63,5	7	25,5	27,5	0,136	6361690	50
20,8	13/16	3/8	63,5	7	25,5	27,5	0,148	6362580	52
16,0		3/8	63,5	7	20,5	21,5	0,103	6362740	53
16,0		1/2	63,5	7	20,5	21,5	0,095	6363040	54
18,0		3/8	63,5	7	20,5	23,5	0,138	6361770	56
18,0		1/2	63,5	7	20,5	23,5	0,125	6361930	57

50 MH - 59 MH
DOUILLE MAGNÉTIQUE SPÉCIALE CLÉS À BOUGIE

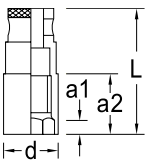
avec aimant

10 | 3/8" | 12,5 | 1/2"

- Avec 2 aimants
- A utiliser dans les endroits exigus en liaison avec des outils d'actionnement à carré conducteur 3/8" ou 1/2" ou une broche de Ø 8 mm
- Avec de puissants mini-aimants intégrés dans la surface de l'empreinte 6 pans qui maintiennent fermement la bougie au niveau du six pans
- La chambre de réception libre laisse suffisamment de place à la bougie et facilite la mise en place, notamment lorsque la place fait défaut.
- Le coeur en céramique de la bougie reste intact
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, têtes finement polies, chromé

57 MH

50 MH



mm	"AF	□"	L	a_1	a_2	d	kg	Code	No.
20,8	13/16	1/2	64	7	30,5	27,5	0,136	6361420	50 MH
20,8	13/16	3/8	64	7	30,5	27,5	0,146	6361500	52 MH
16,0		3/8	64	7	30,5	21,5	0,100	6363390	53 MH
16,0		1/2	64	7	30,5	21,5	0,094	6363470	54 MH
18,0		3/8	64	7	30,5	23,5	0,137	6361850	56 MH
18,0		1/2	64	7	30,5	23,5	0,127	6362150	57 MH
13,0		3/8	64	7	30,5	18,0	0,074	6366220	59 MH

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Pour les moteurs avec des bobines d'allumage dans la cosse, n'utiliser que des douilles pour clés à bougie avec ressort de maintien (No. 50 - 57)
- Ne jamais travailler avec des clés à bougie magnétiques sur des bougies avec bobine d'allumage intégrée dans la cosse !
- Ceci pourrait provoquer des défauts au niveau du dispositif de commande !

S 51 GU
COMPOSITION SPÉCIALE POUR BOUGIES 3/8"

10 pièces

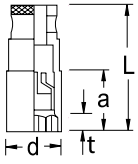
- 4 douilles avec aimant, 1 douille à profil UD
- Cliquet réversible articulé à fine denture avec carré d'entraînement 3/8"
- 3 rallonges, 1 cardan
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- Dimensions : 320 x 210 x 55 mm

Contenu	kg	Code	No.
52 MH 53 MH 56 MH 59 MH D 55 3093 GU-3 3090-3 -5 -10 3095	2,523	1795554	S 51 GU

D 55
DOUILLE POUR CLÉS À BOUGIE 3/8"

Profil UD

- Avec ressort
- À utiliser avec des outils d'actionnement à carré conducteur 3/8" ou une broche de Ø 8 mm



mm	"	□	L	t	a	d	kg	Code	No.
14	3/8	10	63,5	7,0	22,5	19,2	0,068	1793586	D 55

PR 265
CLÉS À BOUGIE

- Avec broche 26 D 8 et carré d'entraînement 1/2" pour utilisation avec une clé dynamométrique
- Particulièrement adaptées aux véhicules Renault et Peugeot

mm	"AF	L	d	kg	Code	No.
16,0	5/8	270	20,2	0,250	6646340	PR 265

647
BROSSES À BOUGIES

- Avec manche bois et fils en laiton

mm	Longueur de fils	kg	Code	N°
180	15	0,022	6531950	647

648
BROSSES À BOUGIES

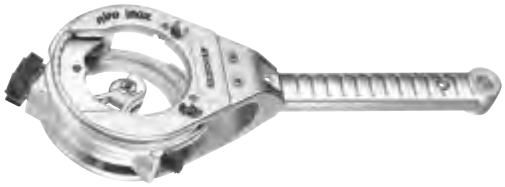
- Avec manche plastique et fils en laiton

mm	Longueur de fils	kg	Code	N°
100	14	0,009	6532090	648

Echappement / Moteur / Divers

224
COUPE-TUBE À CLIQUET
pour tubes en acier inoxydable

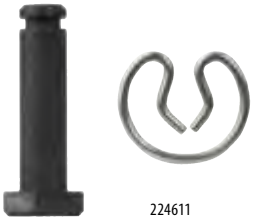
- Encombrement réduit, particulièrement adapté pour des interventions sur des pots d'échappement de voitures
- Corps en aluminium moulé sous pression et galvanisé
- Maniement facile grâce au serrage automatique de la molette de coupe à chaque tour
- Molettes extrêmement dures, avec revêtement, pour une longévité élevée
- Molette de coupe de rechange supplémentaire



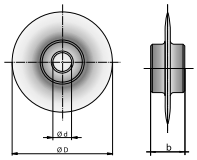
∅ mm	Épaisseur de paroi	mm	kg	Code	No.
16-35	1,0-3,0	260	0,930	1600877	224011
25-66	1,0-3,0	360	1,710	1600885	224021

E 224
PIÈCES DE RECHANGE

224211



224611



Désignation	Ø D	b	Ø d	kg	Code	No.
Molette de coupe tailles 1 + 2	26	6,3	4,8	0,007	1621440	224211
Boulon pour molette de coupe tailles 1 + 2				0,003	1621459	224611

614
PÈSE-ANTIGEL

- Pour mélanges à base d'éthylène-glycol
- Outil pratique, fiable, avec une précision élevée de mesure
- Échelle claire avec graduation en °C
- Plastiques antichoc haute performance
- Matériau résistant à la corrosion
- Longueur du flexible d'aspiration : 185 mm

kg	Code	No.
0,150	6523770	614

4589
COUPE-TUBE À CHAÎNE

- Pour tubes de 75 mm de Ø et d'épaisseur de paroi de 2,6 mm
- Egalement adapté pour tubes en acier surfin
- E-4589 A chaîne de rechange

∅ mm max.	longueur env.	kg	Code	No.
80	246	0,909	1446940	4589
	315	0,200	1446959	E-4589 A

8134
PINCE DE MONTAGE

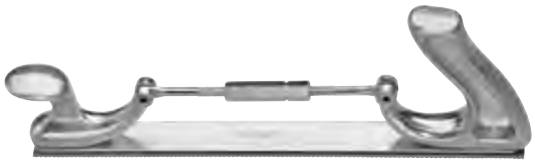
- Pour circlips extérieurs, en forme de fer à cheval (clips en U) pour fixation d'arbres sur moteurs, engrenages etc.
- Accouplement pour VW, Audi et véhicules américains
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3

mm	"inch	kg	Code	No.
170	6.3/4	0,191	6722030	8134-170 C

Travaux de carrosserie

269
LIME DE CARROSSIER

› Avec poignée en métal léger et limes fraisées flexibles
› **269 K** complet avec 269 F 9
› **269 L** sans lime fraisée



Version	kg	Code	No.
complet	1,050	6460080	269 K
sans lime fraisée	0,614	6460160	269 L

269 F
LIMES FRAISÉES

Dents "	Version	⊢mm⊣	kg	Code	No.
7	à grain extra gros	354	0,249	5460030	269 F 7
9	à grain gros	354	0,289	5460110	269 F 9
12	à grain fin	354	0,303	5460380	269 F 12

252 - 288
TAS À DÉBOSSELER

› Acier trempé et revenu conforme EN 10083
› Laqués, surfaces de travail polies

252

253

254

255

259

281

282

285

288

Dimensions	kg	Code	No.
72 x 55 x 63	1,206	6456990	252
Ø 58,5 x 60	0,844	6457020	253
80 x 60 x 33	1,070	6457100	254
120 x 58 x 23	0,942	6457290	255
125 x 55 x 25	1,028	6457610	259

Dimensions	kg	Code	No.
130 x 55 x 36	0,933	6461720	281
100 x 40 x 80 x 70 x 62	1,372	6461800	282
111 x 68 x 23,5	0,999	6462020	285
104 x 66 x 25	0,987	6463340	288

289 - 291
CUILLÈRE À DÉBOSSELER

› Acier trempé et revenu conforme EN 10083
› Laquée, surfaces de travail polies

289

291

mm	inch	kg	Code	No.
275	11	0,545	6463420	289
390	16	1,014	6463690	291

292 - 293
PALETTE DOUBLE POUR CARROSSIER

› Acier GEDORE au vanadium 31CrV3
› Laquée, surfaces de travail polies

292

293

mm	inch	kg	Code	No.
450	16	1,888	6463770	292
500	19	2,186	6463850	293

251
MARTEAU À PLANER DOUBLE FACE

› Avec manche en frêne (E-251 E)
› Acier trempé et revenu conforme EN 10083
› Laqué bleu, surfaces de travail polies

mm	mm	mm	mm	Manche de rechange	kg	Code	No.
300	155	40	31	E-251 E	0,497	6456720	251

E-251 E
MANCHE DE RECHANGE EN FRÊNE

mm	kg	Code	No.
300	0,111	1808621	E-251 E

261
MARTEAU À GARNIR TÊTE RONDE

› Avec manche en frêne (E-261 E)
› Acier trempé et revenu conforme EN 10083
› Laqué bleu, surfaces de travail polies

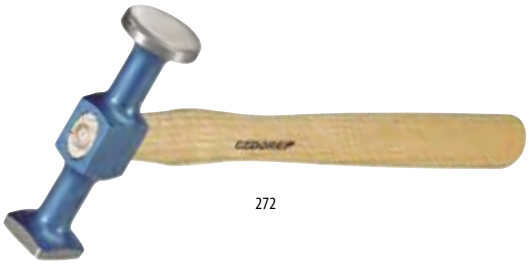
mm	mm	mm	Manche de rechange	kg	Code	No.
325	160	31	E-261 E	0,512	6457960	261

E-261 E
MANCHE DE RECHANGE EN FRÊNE

mm	kg	Code	No.
325	0,111	1440934	E-261 E

272 - 273
MARTEAU POSTILLON

- Avec manche pratique en frêne (E-251 E)
- Acier trempé et revenu conforme EN 10083
- Laqué bleu, surfaces de travail polies
- Les modèles K ont une table ronde quadrillée et une table rectangulaire lisse



272

273

mm	mm	mm	mm	Manche de rechange	kg	Code	No.
300	105	32	25	E-251 E	0,306	6460400	272
300	105	32	25	E-251 E	0,322	6460590	272 K
300	100	40	35	E-251 E	0,403	6460670	273
300	100	40	35	E-251 E	0,395	6460750	273 K

275 - 276
MARTEAU À PLANER ET EMBOUTIR

- Avec manche pratique en frêne (E-251 E)
- Acier trempé et revenu conforme EN 10083
- Laqué bleu, surfaces de travail polies

275

276

mm	mm	mm	Manche de rechange	kg	Code	No.
300	160	40	E-251 E	0,446	6461050	275
300	160	40	E-251 E	0,446	6461130	276

277
MARTEAU À GARNIR

- Avec manche pratique en frêne (E-251 E)
- Acier trempé et revenu conforme EN 10083
- Laqué bleu, surfaces de travail polies

mm	mm	mm	Manche de rechange	kg	Code	No.
300	137	37	E-251 E	0,331	6461210	277

278
MARTEAU À GARNIR PANNE LONGUE

- Avec manche pratique en frêne (E-251 E)
- Acier trempé et revenu conforme EN 10083
- Laqué bleu, surfaces de travail polies

mm	mm	mm	Manche de rechange	kg	Code	No.
300	160	40	E-251 E	0,406	6461480	278

Compositions d'outils à débosseler

Compositions adaptées à la pratique
Au choix en vrac ou dans un robuste coffret en tôle d'acier bleu, finition époxydée martelée

260
COMPOSITION D'OUTILS À DÉBOSSELER

8 pièces

- Assortiment pour l'atelier
- Assortiment à usages multiples
- En coffret en tôle d'acier
- Dimensions : 525 x 206 x 78 mm

Contenu	kg	Code	No.
251 252 253 254 255 281 273 K 226 E-2 + WK 260 L	8,9	6457880	260
251 252 253 254 255 281 273 K 226 E-2	6,7	6459150	S 260

280
COMPOSITION D'OUTILS À DÉBOSSELER

12 pièces

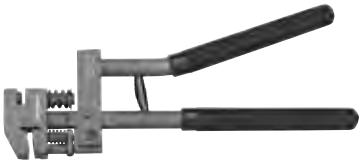
- Assortiment complet pour tôlier-carrossier
- Composé des outils les plus utilisés en carrosserie
- En coffret en tôle d'acier
- Dimensions : 545 x 230 x 110 mm

Contenu	kg	Code	No.
272 K 273 K 277 278 281 282 288 291 292 293 259 225 E-32 + WK 280 L	15,4	6461640	280
272 K 273 K 277 278 281 282 288 291 292 293 259 225 E-32	11,8	6462290	S 280

Travail de la tôle

8532
PINCE À SOYER ET À DÉPOINTER

- Pince combinée pour soyage, avant assemblage des tôles jusqu'à 1 mm, et pour dépointer les points de soudure
- Grâce à sa tête pivotante, les deux opérations sont possibles avec un seul outil
- Fonctionne avec une seule main, sans effort important



●-mm-|	∅ mm	|◂ mm ▸|	kg	Code	No.
22	5	325	1,258	6751130	8532

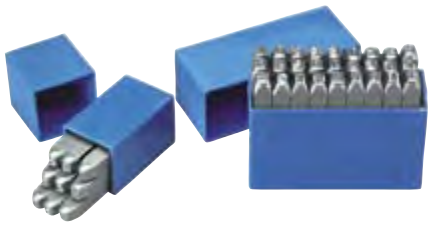
8533
PINCE À DÉPOINTER

- Avec butée réglable pour dépointer des tôles standard jusqu'à 1,5 mm

●-mm-|	∅ mm	|◂ mm ▸|	kg	Code	No.
à 30	5	260	0,955	6751640	8533

2200 - 2201
COFFRETS DE MARQUAGE (CHIFFRES OU LETTRES)

- Pour marquer les pièces terminées, comme plaques d'identification, outils, etc.
- En acier très dur avec tige trempée et tête de frappe revenue
- Support PVC bleu
- N° 2200 = 9 chiffres, hauteur des caractères 6 mm
- N° 2201 = 27 lettres (A - Z, &), hauteur des caractères 6 mm



⊢mm⊣	■ mm	kg	Code	No.
70	9	0,415	8605140	2200-6
70	9	1,240	8605220	2201-6

Équipement

905
CHARIOT DE VISITE

- Confortable chariot de visite monobloc de forme ergonomique
- Avec poignée de transport
- En polypropylène agréable au toucher - résistant aux huiles, aux graisses et au liquide de frein
- Six roulettes pivotantes assurent un bon roulement et une bonne directivité
- Travail sans fatigue avec un maintien agréable de la tête
- La forme en creux profonde apporte un maintien supplémentaire du corps et une liberté de mouvement maximale
- Deux renfoncements (à droite et à gauche) idéalement disposés à portée de main permettent un accès direct aux outils et aux petites pièces
- Charge admissible : 130 kg
- Plage de température : -30° C à +60° C
- Dimensions : 1030 x 480 x 115 mm

L	larg.	haut.	kg	Code	No.
1030	480	115	5,0	1823698	905

906
PLANCHETTE POUR LES GENOUX

- En mousse résistante, bleu/noir
- Avec poignée
- Dimensions : 450 x 210 x 30 mm

L	larg.	haut.	kg	Code	No.
450	210	30	0,110	1942948	906

907
PROTECTION D'AILE

- Protection contre les rayures, bosses et salissures involontaires
- Fixation magnétique sans endommagement de la peinture, tient également sur des tôles galvanisées
- Cuir synthétique rembourré, résistant, avec chants renforcés pour une protection optimale de la zone de travail
- Dimensions : 1100 x 650 mm avec découpe pour passage de roue

L	larg.	kg	Code	No.
1100	650	0,620	1942956	907

Limes

8729
LIME DE CONTACT

› En pochette plastique PVC bleu

⊢"inch⊣	⊢mm⊣	Pas	kg	Code	No.
6	150	2	0,009	6771080	8729

8701
LIME PLATE

› Avec manche PVC
› Conforme DIN 7261 forme A
› Pas : 2

long.	long."	larg.	haut.	Pas	kg	Code	No.
150	6	16	4	2	0,096	6768020	8701 2-6
200	8	20	5	2	0,183	6768100	8701 2-8
250	10	25	6	2	0,323	6768290	8701 2-10

8722
LIME RONDE

› Avec manche PVC
› Conforme DIN 7261 forme F
› Pas : 2

Ø	Pas	long.	long."	kg	Code	No.
6,0	2	150	6	0,057	6770000	8722 2-6
7,5	2	200	8	0,112	6770190	8722 2-8
9,5	2	250	10	0,186	6770270	8722 2-10

8730
EBAVUREUR

› Un outil précieux qui permet d'enlever les bavures sur des pièces réalisées dans les matériaux les plus variés
› Le petit couteau ébavureur peut s'adapter librement en rotation au contour pour éliminer les bavures

Comprend :

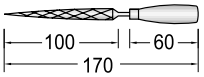
› 676 Poignée tournevis
› 699 Porte-embout
› E-8730 Embout ébavureur 1/4"

Désignation	kg	Code	No.
Ebavureur	0,090	2190907	8730
Embout ébavureur 1/4"	0,005	2190915	E-8730

8728
ASSORTIMENT DE LIMES À CLÉ

6 pièces

› Conforme DIN 7283
› En pochette plastique bleu



Modèles	Pas	kg	Code	No.
■▲●◡■	2	0,150	6771910	8728

8719
LIME TIRE-POINT

› Avec manche PVC
› Conforme DIN 7261 forme C
› Pas : 2
› * non normalisé

long.	long."		larg.	Pas	kg	Code	No.
150	6	*	10	2	0,081	6769260	8719 2-6
200	8		14	2	0,177	6769340	8719 2-8
250	10		17	2	0,304	6769420	8719 2-10

8725
LIME DEMI-RONDE

› Avec manche PVC
› Conforme DIN 7261 forme E
› Pas : 2

long.	long."	larg.	haut.	Pas	kg	Code	No.
150	6	16	4,5	2	0,091	6770350	8725 2-6
200	8	20	6,0	2	0,170	6770430	8725 2-8
250	10	25	7,0	2	0,285	6770510	8725 2-10

Divers

644 - 646
BROSSE MÉTALLIQUE

› Bois naturel, forme courbée, avec manche en bois et fils lisses en acier au creuset

Version	Longueur de fils	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
3 rangs	23	290	0,137	6531600	644
6 rangs	25	290	0,156	6531870	646

645
BROSSE LIME

› A double carde et manche bois
› Dimensions de la brosse 110 x 40 mm

⟷ mm ⟷	Longueur de fils	kg	Code	No.
250	10	0,095	6531790	645

Scies

401
MINI-SCIE À MÉTAUX

› Scie à lame guidée, nickelée brillante
› Lame de scie 401 A

Désignation	⟷ mm ⟷	⟷ "inch ⟷	kg	Code	No.
Scie à métaux	350	13.3/4	0,226	6500050	401
Lame de scie	200		0,012	5500000	401 A

403
MONTURE DE SCIE À MÉTAUX

› Avec monture extensible en tube d'acier
› Pour lames de scie 10" et 12", complet avec 403 A-405 A
› Lames de scie unilatérales (403 A-405 A) et bilatérales (403 B-405 B)
› Poignée laquée

Désignation	⟷ mm ⟷	⟷ "inch ⟷	kg	Code	No.
Monture de scie à métaux	410	18.1/2	0,411	6500210	403
Lame de scie denture simple			0,028	5500350	403 A-405 A
Lame de scie denture double			0,041	5500430	403 B-405 B

404
MONTURE DE SCIE, PETIT MODÈLE TYPE PUK®

› Nickelée brillante
› Lame de scie 404 A-406 A

Désignation	⟷ mm ⟷	⟷ "inch ⟷	kg	Code	No.
Scie	290	11	0,107	6500480	404
Lame de scie	145		0,003	5501080	404 A-406 A

406
SCIE POUR BRICOLAGE ET UTILISATIONS DOMESTIQUES

› Pour le bois et le métal
› En fer plat de 10 x 5 mm, zingué
› Avec poignée en plastique renforcée de fibres de verre
› Hauteur libre de coupe 50 mm
› Pour lames de scie 145 mm
› Lame de scie 404 A-406 A

Désignation	⟷ mm ⟷	⟷ "inch ⟷	kg	Code	No.
Scie pour bricolage et utilisations domestiques	250	10	0,168	6501020	406
Lame de scie	145		0,003	5501080	404 A-406 A

V 406 ›595

407
SCIE À MONTURE

› Scie à monture ultralégère en aluminium moulée sous pression
› Poignées en caoutchouc souple, agréables au toucher
› Tension de la lame de scie par rotation de l'élément de tension bleu dans la poignée
› Eléments de tension réglables sur 40°
› Lame de scie bimétal 407 A

Désignation	kg	Code	No.
Scie à monture	0,650	1879375	407
Lame de scie bimétal	0,055	1879383	407 A

Étaux

409 - 410
ÉTAU PARALLÈLE

- Modèle compact soudé
- Mâchoires et plaque d'enclume trempées par induction
- Plaque d'enclume XXL pour travaux de dressage
- Vis bien protégée
- Guidage à rattrapage de jeu
- Finition laquée bleu

mm	mm	kg	Code	No.
100	120	7,0	6500800	409
150	155	16,4	6500990	410

411
ÉTAU PARALLÈLE

- Version forgée
- Mâchoires et plaque d'enclume trempées par induction
- Vis de force invisible
- Guidage à rattrapage de jeu
- Finition laquée bleu

mm	mm	kg	Code	No.
125	150	12,5	6501100	411-125
150	200	18,5	6501290	411-150

E-411
MÂCHOIRES DE RECHANGE

- Mâchoires trempées par induction

Désignation	mm	kg	Code	No.
Mors aluminium 125 mm	125	0,186	5704430	E-411 A-125
Mors aluminium 150 mm	150	0,218	5704510	E-411 A-150
Mors serre-tubes 125 mm	125	0,794	5704270	E-411 R-125
Mors serre-tubes 150 mm	150	0,778	5704350	E-411 R-150

Outils de mesure

702
JAUGES D'ÉPAISSEUR

- Avec protection, repliable, longueur des lames : 100 mm
- Poignée nickelée
- **702** 22 A + **702** 26 A avec progression de 1/1000"

	kg	Code	No.
5 10 15 20 25 30 40 50/100	0,037	6547520	702 8 M
3 4 5 6 7 8 9 10/100	0,027	6547600	702 88 M
5 10 15 20 25 30 40 50 60 70 80 90 100/100	0,065	6547790	702 13 M
5 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100/100	0,100	6547870	702 20 M
10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 34 36 38 40 42 44 46 48 50/100	0,068	6547950	702 21 M

	kg	Code	No.
.002 .004 .006 .008 .010 .012 .015 .020"	0,033	6548250	702 8 A
.0015 .002 .003 .004 .006 .008 .010 .012 .015 .020 .025"	0,038	6548410	702 11 A
.002 .003 .004 .005 .006 .008 .010 .012 .015 .020 .025 .030 .035"	0,055	6548680	702 13 A
.004 - .025"	0,081	6548760	702 22 A
.0015 - .025"	0,080	6548840	702 26 A

703 M
JAUGES DE RÉGLAGE DES SOUPAPES

› 7 Lames, longueur des lames 75 mm

		Code	No.
10 15 20 25 30 35 40/100	0,011	6549140	703 M

705 M
JAUGES POUR BOUGIES

› Avec régleur d'électrodes
› Fils de calibrage très précis

∅ mm		Code	No.
40 50 60 70 75 80 90 100/100 mm	0,027	6549570	705 M

706
JAUGES DE FILETAGE

› 52 Lames
› Pour filetages métriques et Whitworth
› Pas en 0,25-6,00 mm / 62-4 pas" W

Pas		Code	No.
0,25-6,00	0,083	6549730	706

710
PIED À COULISSE

› Conforme DIN 862 forme A 2
› Avec becs pour prise de mesures intérieures et jauge de profondeur. Blocage automatique
› Graduation et vernier en mm et pouces, précision 1/20 et 1/128"
› Dans une pochette en cuir

⊢ mm ⊣	mm	"inch		Code	No.
213	140	5.1/2	0,171	6555030	710

711
PIED À COULISSE DIGITAL

› Conforme DIN 862
› Inox, trempé
› Commutable au choix sur mm ou pouces
› Plage de mesure 0 - 150 mm/6"
› Avec sortie de données (mini-USB)
› Position zéro dans toutes les positions
› Becs de mesure rectifiés et surfacés
› Grand afficheur LCD (hauteurs de chiffres 9 mm)
› Utilisable avec ou sans roulette pour le pouce (une pièce de remplacement sans roulette pour le pouce à monter soi-même est fournie)
› En boîtier solide

⊢ mm ⊣	mm	"inch		Code	No.
230	153	6	0,408	6550070	711

717
RÉGLET EN ACIER

› Réglet en acier avec graduation en millimètres et en pouces selon DIN ISO 2768
› Face supérieure avec graduations en 1/64, 1/32 et 1/16 de pouce, face inférieure avec graduation en 1/2 mm et 1/1 mm
› Graduation gravée pour une meilleure qualité de lecture
› Lecture de gauche à droite
› Réglet flexible
› Acier plat à ressort inoxydable
› Surface mate, anti-éblouissante
› Dimensions : 300 x 18 x 0,5 mm

⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣		Code	No.
300	12	0,010	1965603	717-30

718
MIROIR D'INSPECTION

› Pour l'inspection de zones non directement visibles
› Miroir en robuste verre minéral, Ø 30 mm, pivotant sur 360°
› Poignée télescopique réglable entre 130 et 670 mm
› Poignée en laiton, encadrement du miroir en acier inoxydable
› Finition nickelée
› Résistant à l'huile, à la graisse et au liquide de frein

Ø	⊢ mm ⊣		Code	No.
30	130-670	0,040	1979841	718

720
PINCE BRUCELLES

› Becs coudés
› Nickelée brillante

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
150	0,025	6556270	720

721
PINCE BRUCELLES

› Becs droits
› Nickelée brillante

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
160	0,033	6556350	721

722-1
PINCETTE DE PRÉCISION

› Pointes plates, fines et longues
› Finition mate antireflet

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
130	0,022	1881655	722-1

722-1 ESD
PINCETTE DE PRÉCISION ESD

› Pointes plates, fines et longues
› Finition mate antireflet
› ESD = dérivant l'électricité statique (Electro Static Discharge), noire

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
130	0,022	1881663	722-1 ESD

722-2
PINCETTE DE PRÉCISION

› Surfaces de prise planes et fines
› Finition mate antireflet

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
95	0,010	1881671	722-2

745
POINTE À TRACER

› En acier spécial

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
250	0,058	6559530	745

746
POINTE À TRACER EN MÉTAL DUR

› En acier dur, argent
› Avec mécanisme d'avance ou retrait
› Pointe en carbure interchangeable (E-746)

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
140	0,022	6559610	746

4533-2
MÈTRE PLIANT

› Variante très solide 2 mètres avec capuchons de protection en laiton
› Idéale pour l'artisan ou le bricoleur
› Eléments de 3,0 x 16 mm
› En bois de hêtre sans noeuds, avec ferrures invisibles
› La liaison rivetée traversante garantit la précision, même en cas d'humidité ou de sécheresse extrême
› Avec double graduation métrique mate, aisément lisible
› Classe de précision III
› Homologation CE pour graduation continue en mm

L m	kg	Code	No.
2	0,086	1837087	4533-2

4534
MÈTRE À RUBAN

› Avec clip de maintien et blocage du ruban
› Graduation en mm
› Avec label d'étalonnage

L m	mm	kg	Code	No.
3	13	0,128	6697920	4534-3
5	19	0,220	6698060	4534-5
8	25	0,365	6698140	4534-8

Realisation de filetages

8552-025
JEU D'EXTRACTEURS DE GOUJONS CASSÉS

25 pièces

- Pour l'extraction des vis ou boulons cassés avec filetages M5 à M16
- Coffret en plastique, avec forets hélicoïdaux, douilles de guidage, broches et écrous d'extraction
- Dimensions : 200 x 120 x 38 mm

Contenu	kg	Code	No.
Broches d'extraction, tailles 1 2 3 4 5 **Douilles de guidage, tailles 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10** **Écrous d'extraction, cotes sur plat 10 11 13 14 17** **Forêts, 8,7-11/32" 8-5/16" 6,4-1/4" 4,8-3/16" 3,2-1/8"**	0,790	6755550	8552-025

140
PEIGNE À RAVIVER LES FILETS

- Pour remettre en état les filetages intérieur et extérieur
- Acier au chrome-vanadium, revêtement nickelé ISO
- 140 pour pas de vis métrique
- 140 A pour pas de vis pouce
- 140 W pour pas de vis Whitworth

pour pas de vis	mm	kg	Code	No.
0,80 1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,50 3,00 mm	230	0,125	6409640	140
24 20 18 16 14 13 12 11 pas pouce	230	0,125	6409720	140 A
24 20 18 16 14 12 11 10 pas Whitworth	230	0,124	6409800	140 W

8551 S
EXTRACTEUR DE GOUJONS

- Pour l'extraction de vis, de goujons ou d'embouts de tuyauteries cassés
- En acier de haute qualité au chrome-vanadium, trempé et revenu, 54-56 HRC
- Couples de desserrage plus faibles grâce à la nouvelle géométrie de la section
- Profondeur de perçage plus réduite grâce à une longueur de filetage optimisée
- Sécurité accrue pour l'utilisateur et la pièce
- Eventail d'applications élargi, gain de temps

M	M	Ø	Perçage mm	■	mm	kg	Code	N°
M3 - M6	1/8-1/4	1,8-7,0	1,8	2,7	50	0,003	2659352	8551 S 1
M6 - M8	1/4-5/16	3,2-10,0	3,2	3,8	57	0,007	2659379	8551 S 2
M8 - M11	5/16-7/16	4,5-13,0	4,5	4,9	64	0,014	2659387	8551 S 3
M11 - M14	7/16-9/16	6,5-16,0	6,5	7,0	71	0,027	2659395	8551 S 4
M14 - M18	9/16-3/4	8,5-21,0	8,5	9,0	79	0,046	2659409	8551 S 5
M18 - M24	3/4-1	12,0	12,0	12,0	85	0,095	2659417	8551 S 6

8551 S
JEU D'EXTRACTEURS DE GOUJONS

- Pour l'extraction de vis, de goujons ou d'embouts de tuyauteries cassés
- En acier de haute qualité au chrome-vanadium, trempé et revenu, 54-56 HRC

8551 S-006

8551 S-005

Contenu	M	kg	Code	No.
8551 S 1 2 3 4 5	M3-M18	0,125	2659336	8551 S-005
8551 S 1 2 3 4 5 6	M3-M24	0,230	2659344	8551 S-006

8551
JEU D'EXTRACTEURS DE GOUJONS

- En acier au chrome-vanadium, 54 HRC
- En boîte plastique transparent

8551-55

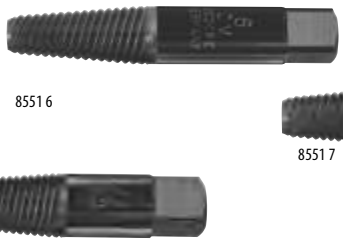
Contenu	M	kg	Code	No.
8551 1 2 3 4 5	M3-M18	0,117	6759620	8551-55
8551 1 2 3 4 5 6	M3-M24	0,221	6759700	8551-66
8551 1 2 3 4 5 6 7 8	M3-M45	0,724	6759890	8551-88

8551
EXTRACTEUR DE GOUJONS

› En acier au chrome-vanadium, 54 HRC

Mode d'emploi :

› L'extraction du goujon se fait après perçage d'un trou au centre du goujon cassé (voir la table)
› En tournant vers la gauche, visser l'extracteur dans le trou préalablement percé jusqu'à ce qu'il prenne prise et dévisser le bout de la vis cassée (utiliser éventuellement un produit antirouille dégrippant)
› Choisir toujours l'extracteur du plus grand diamètre possible


8551 6

8551 7

8551 8

M	M	Ø	Perçage mm	■	mm	kg	Code	No.
M3 - M6	1/8-1/4	1,4-3,6	1,8	2,7	50	0,005	6758490	8551 1
M6 - M8	1/4-5/16	2,1-4,9	2,6	3,8	57	0,009	6758570	8551 2
M8 - M11	5/16-7/16	3,1-5,5	3,7	4,9	65	0,015	6758650	8551 3
M11 - M14	7/16-9/16	4,8-8,8	5,5	7,0	70	0,030	6758730	8551 4
M14 - M18	9/16-3/4	6,2-11,0	7,0	9,0	80	0,051	6758810	8551 5
M18 - M24	3/4-1	9,4-15,0	10,3	12,0	85	0,098	6759030	8551 6
M24 - M33	1-1.3/8	12,7-19,0	13,7	14,5	95	0,162	6759110	8551 7
M33 - M45	1.3/8-1.3/4	17,5-24,0	18,6	18,0	100	0,283	6759380	8551 8

8551 TG
PORTE-TARAUDS AVEC CLIQUET

› Pour l'actionnement des extracteurs de goujons (n° 8551 et 8551 S) dans les endroits difficiles d'accès
› Réversible, rotation à droite et à gauche
› Poignée transversale coulissante
› Avec mandrin à deux mors pour tiges carrées
› Entièrement en acier chromé

8551 TG-2

8551 TG-1

8551 TG-3

mm	M	mm	kg	Code	No.
2,0-5,0	M3-M8	85	0,186	2659433	8551 TG-1
4,6-8,0	M5-M12	110	0,315	2659441	8551 TG-2
9,0-12,5	M13-M20	117	1,040	2659468	8551 TG-3

8553
JEU DE FILIÈRES ET DE TARAUDS

› En coffret plastique
› Dimensions : 275 x 150 x 42 mm
› Pour taraudages M3 - M6
› Pour filetages M3 - M6, max. 40 mm de long
› Système avec entraînement à cliquet et unité de rallonge
› Douille de guidage supplémentaire pour filetage, pour la taille symétrique par rapport à l'axe, avec collecteur de copeaux
› **Outils d'entraînement** : cliquet avec rallonge
› **Outils pour filetage extérieur** : porte-filières avec rondelles de guidage et filières M3-M6
› **Outils pour filetage intérieur** : mandrin autoserrant avec tarauds M3-M6
› **Accessoires** : vis de fixation et tournevis coudé

Contenu	kg	Code	No.
Cliquet à poignée transversale 2093 U-3 T	0,510	1939068	8553
Tournevis coudé de 2 mm			
Rallonge 1/4"			
Porte-filières			
Tête de serrage - porte-taraud			
Broche filetée M4x6			
Rondelle			
Rondelle de guidage M3 M4 M5 M6			
Filières M3 M4 M5 M6			
Tarauds M3 M4 M5 M6			

Grattoirs

130
GRATTOIR TRIANGULAIRE FORME DROITE

› En acier spécial
› Surfaces de travail polies
› Avec manche en bois
› Virole sertie

Cuillère	mm	mm	kg	Code	No.
70	150	270	0,136	8777350	130-150
85	200	315	0,171	8777430	130-200

132
GRATTOIR TRIANGULAIRE ÉVIDÉ

› En acier spécial
› Surfaces de travail polies
› Avec manche en bois
› Virole sertie

mm	mm	kg	Code	No.
150	270	0,100	8779130	132-150
200	315	0,163	8779480	132-200
250	365	0,185	8779560	132-250

CONSIGNE DE SÉCURITÉ POUR GRATTOIRS

› Ne touchez pas les extrémités de travail tranchantes

133 D
GRATTOIR DROIT POUR JOINTS

› En acier spécial
› Avec manche en bois
› Virole sertie

mm	mm	kg	Code	No.
150	260	0,120	1395262	133 D-150

134
GRATTOIR TRIANGULAIRE PLEIN

› En acier spécial
› Surfaces de travail polies
› Avec manche en bois
› Virole sertie

mm	mm	kg	Code	No.
100	200	0,072	8781620	134-100
150	270	0,139	8781890	134-150
200	315	0,168	8782000	134-200

131
GRATTOIR COURBE (GRATTOIR LONG)

forme américaine

› En acier spécial
› Surfaces de travail polies
› Avec manche en bois
› Virole sertie

Cuillère	mm	mm	kg	Code	No.
85	200	315	0,100	8778320	131-200

133 F
GRATTOIR PLAT

› En acier spécial
› Surfaces de travail polies
› Avec manche en bois
› Virole sertie
› * non normalisée

mm	mm	mm	mm		kg	Code	No.
150	270	20	5	*	0,190	8780490	133 F-150
200	315	20	5		0,234	8780650	133 F-200
250	365	25	6		0,390	8780730	133 F-250

133 H
GRATTOIR LISSE AVEC TRANCHANT EN MÉTAL DUR

› Pointe en métal dur rapportée par soudure
› Avec poignée en bois

mm	mm	mm	mm	kg	Code	No.
30	5	250	365	0,350	4523000	133 H

133 K
GRATTOIR DROIT POUR JOINTS

› A manche plastique

"inch"	mm	mm	kg	Code	No.
10	240	22,5	0,154	6535190	133 K

134 K
GRATTOIR TRIANGULAIRE PLEIN

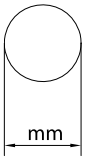
› Surfaces de travail polies
› Lame avec revêtement plastique
› Avec poignée en pastique noir

mm	mm	mm	kg	Code	No.
6	80	170	0,060	4646860	134 K

Emporte-pièces

5700
EMPORTE-PIÈCE

- Conforme DIN 7200, forme A
- Pour le découpage de papier, cuir, caoutchouc, matériaux d'étanchéité et autres matériaux tendres
- Arête de coupe trempée
- Corps peint en bleu



∅ mm	∅ "inch	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
2	1/16	105	0,045	4542300	570002
3	1/8	105	0,045	4542490	570003
4	5/32	105	0,050	4542570	570004
5	3/16	110	0,070	4542650	570005
6	1/4	110	0,070	4542730	570006
7		120	0,090	4542810	570007
8	5/16	120	0,090	4543030	570008
9	11/32	120	0,090	4543110	570009
10	3/8	130	0,125	4543380	570010
11	7/16	130	0,130	4543460	570011
12	15/32	130	0,130	4543540	570012
13	1/2	140	0,165	4543620	570013
14	9/16	140	0,170	4626590	570014
15	19/32	140	0,180	4543890	570015
16	5/8	140	0,180	4543970	570016
17	21/32	145	0,230	4544000	570017
18	11/16	145	0,230	4544190	570018
19	3/4	145	0,240	4544270	570019
20	25/32	160	0,315	4544350	570020
21	13/16	160	0,315	4546560	570021

∅ mm	∅ "inch	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
22	7/8	160	0,320	4545670	570022
23	29/32	170	0,375	4545750	570023
24	15/16	170	0,375	4540440	570024
25	1	170	0,400	4618300	570025
26	1.1/32	170	0,375	4618490	570026
27	1.1/16	175	0,475	4618570	570027
28	1.3/32	175	0,500	4618650	570028
29	1.1/8	175	0,450	4618730	570029
30	1.3/16	190	0,590	4618810	570030
31		190	0,580	4619030	570031
32	1.1/4	190	0,580	4619110	570032
33		195	0,660	4619380	570033
34	1.5/16	195	0,675	4619460	570034
35	1.3/8	195	0,690	4619540	570035
36		200	0,700	4619620	570036
37	1.7/16	205	0,700	4619700	570037
38	1.1/2	205	0,770	4619890	570038
39		205	0,770	4619970	570039
40	1.9/16	205	0,860	4620040	570040

5703
JEU D'EMPORTE-PIÈCES

- Conforme DIN 7200, forme A
- Pour le découpage de papier, cuir, caoutchouc, matériaux d'étanchéité et autres matériaux tendres
- Arête de coupe trempée
- Corps peint en bleu
- En pochette à dérouler en plastique n° 570390

Contenu	kg	Code	No.
10 pièces, comprenant 1 pièce de chaque : Emporte-pièces 3, 5, 7, 8, 10, 13, 16, 19, 22, 25 mm	1,850	1549502	570303
8 pièces, comprenant 1 pièce de chaque : Emporte-pièces 3, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm	1,470	1549510	570304
7 pièces, comprenant 1 pièce de chaque : 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	0,960	2646382	570307

1101-5705
JEU D'EMPORTE-PIÈCES
en i-BOXX® 72

- Conforme DIN 7200, forme A
- Pour le découpage de papier, cuir, caoutchouc, matériaux d'étanchéité et autres matériaux tendres
- Arête de coupe trempée
- Corps peint en bleu
- Fourniture dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
- Dimensions : L 367 x P 316 x H 72 mm

Contenu	kg	Code	No.
18 pièces, comprenant 1 pièce de chaque : Emporte-pièces 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 22 mm 1 GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L	3,395	2963469	1101-570500

Cisailles

420
CISAILLE

- Coupe à droite
- Pour coupes rectilignes longues
- Forme berlinoise
- Tranchants polis
- Epaisseur de tôle maxi 1,0 mm pour résistance de 600 N/mm²
- Laquée noir, poignées à recouvrement bleu PVC

Version	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
coupe à droite	250	0,470	4513980	420025
coupe à droite	300	0,740	4514010	420030

421
CISAILLE CLASSIQUE

- Pour coupes rectilignes courtes et découpes de contours (gros rayons)
- Tranchants polis
- Epaisseur de tôle maxi 1,0 mm pour résistance de 600 N/mm²
- Laquée noir, poignées à recouvrement bleu PVC

Version	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
coupe à droite	250	0,490	4514280	421025
coupe à droite	275	0,520	4514360	421027

422
CISAILLE

- Pour coupes rectilignes continues et découpes de contours
- Tranchants polis
- Epaisseur de tôle maxi 1,0 mm pour résistance de 600 N/mm²
- Laquée noir, poignées à recouvrement bleu PVC

Version	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
coupe à droite	260	0,510	4514870	422026
coupe à gauche	260	0,565	4515090	422126

423
CISAILLE PASSE-FRANC

- Coupe à droite
- Pour coupes rectilignes continues longues et découpes de contours
- Tranchants polis
- Epaisseur de tôle maxi 1,0 mm pour résistance de 600 N/mm²
- Laquée noir, poignées à recouvrement bleu PVC

Version	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
coupe à droite	300	0,730	4515250	423030
coupe à droite	350	0,850	4515330	423035

424
CISAILLE ARTICULÉE

- Pour coupes rectilignes continues et découpes de contours
- Avec démultiplication du levier
- Ouverture automatique par ressort intégré, avec blocage
- Tranchants polis
- Epaisseur de tôle maxi 1,2 mm pour résistance de 600 N/mm²
- Poignées 2 composants antidérapantes

Version	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
coupe à droite	260	0,530	4515410	424026
coupe à gauche	260	0,530	4515680	424126

425
CISAILLE ARTICULÉE

- Pour coupes rectilignes continues et découpes de contours
- Avec démultiplication du levier
- Ouverture automatique par ressort intégré, avec blocage
- Tranchants polis
- Epaisseur de tôle maxi 1,2 mm pour résistance de 600 N/mm²
- Poignées 2 composants antidérapantes

Version	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
coupe à droite	260	0,480	4515760	425026

Outils de coupe industriels

› Pour les outils de coupe, l'habitude veut que l'on ne parle pas d'acier trempé, mais d'acier au carbone. L'acier au carbone rouille, mais il coupe mieux que l'acier inoxydable. La lame reste plus longtemps affûtée.
› Tous les ciseaux GEDORE sont forgés à chaud par estampage.
› Soigneusement traités et revenus.
› La lame est polie à la main.
› L'acier au carbone, le revenu optimal et la lame polie à la main garantissent une coupe optimale et un tranchant durable.

Couteaux

0038
COUTEAU DE POCHE

› Couteau de marin, conçu pour des conditions d'utilisation difficiles
› Repliable
› Universel
› Extrêmement tranchant
› Lame en acier au carbone C75
› Manche en bois dur, résistant aux intempéries

			Code	No.
80	180	0,086	9100580	0038-08

0042
COUTEAU COUPE-CÂBLES

› Avec encoche à dénuder
› Repliable
› Universel
› Extrêmement tranchant
› Lame en acier au carbone C75
› Manche en bois dur, résistant aux intempéries

			Code	No.
90	195	0,076	9100660	0042-09

0063
COUTEAU COUPE-CÂBLES

› Avec encoche à dénuder
› Repliable
› Universel
› Extrêmement tranchant
› Lame en acier inoxydable X46Cr13
› Manche en plastique

			Code	No.
80	200	0,092	9101200	0063-08

0059 - 0067
COUTEAU DE POCHE

› Couteau de travail traditionnel
› Repliable
› Universel
› Extrêmement tranchant
› Lame en acier au carbone C75
› Manche en bois dur, résistant aux intempéries

			Code	No.
70	160	0,061	9101470	0067-07
90	185	0,078	9101390	0065-09
100	210	0,102	9101120	0059-10

0117
COUTEAU DE TRAVAIL

› Particulièrement adapté pour couper les emballages, les cartons, le papier ou comme couteau de campeur
› Extrêmement tranchant
› Lame en acier au carbone C75
› Manche en hêtre

			Code	No.
100	220	0,070	9102520	0117-10
120	240	0,080	9102600	0117-12
160	280	0,106	9102790	0117-16
180	300	0,110	9102870	0117-18

0246
COUTEAU PROFESSIONNEL

› Lame large à dos droit
› Extrêmement tranchant
› Lame en acier au carbone C75
› Manche en hêtre

			Code	No.
160	280	0,098	9106860	0246-16

0291
COUTEAU UNIVERSEL

› Universel
› Extrêmement tranchant
› Lame en acier au carbone C75
› Manche en hêtre

			Code	No.
60	175	0,037	9107910	0291-06

0365
COUTEAU

› Inoxydable
› Manche en merisier

			Code	No.
70	165	0,039	9109290	0365-07

0513
COUTEAU COUPE-CÂBLES

› Version simple avec encoche à dénuder
› Repliable
› Universel
› Extrêmement tranchant
› Lame en acier au carbone C70
› Manche en bois dur, résistant aux intempéries

			Code	No.
90	195	0,080	9113050	0513-09

4528 ›595

VDE 4522 K ›594

VDE 4527 K ›594

Spatule

0175
SPATULE

› Lame estampée
› Acier au carbone C75 flexible, finement poli
› Manche en hêtre verni

larg.		Code	No.
50	0,072	9104060	0175-05
60	0,080	9104140	0175-06
100	0,110	9104300	0175-10

0179
SPATULE

› Version professionnelle
› Entièrement forgée
› Acier au carbone C50 flexible, finement poli
› Manche en bois dur, résistant aux intempéries

larg.		Code	No.
60	0,084	9104730	0179-06

Ciseaux

1104
CISEAUX DE TAILLEUR

- Puissance élevée de coupe
- Adaptés pour les tissus, le caoutchouc, les papiers peints, le plastique, etc.
- Acier forgé, réaffûtable
- Réglage ultérieur possible grâce à une vis
- Acier au carbone C45 finement poli, poignées laquées RAL 5015, gainées de plastique
- Chromés
- Version L = pour gauchers

Taille	Longueur des taillants	Longueur totale	kg	Code	No.
7"	85	180	0,142	9118280	1104-18
8"	95	200	0,248	9118360	1104-20
9"	110	230	0,300	9118440	1104-23
10"	120	260	0,378	9118520	1104-26

1277
CISEAUX PROFESSIONNELS INDUSTRIELS

- Avec 2 poignées identiques
- Universels
- Affûtés à la main
- Réglage ultérieur possible grâce à une vis
- Acier au carbone C45 finement poli
- Chromés

Taille	Longueur des taillants	Longueur totale	kg	Code	No.
6"	65	160	0,061	9119840	1277-16
7"	80	180	0,088	9119920	1277-18

1350
CISEAUX PROFESSIONNELS INDUSTRIELS

- Avec une grande et une petite poignée
- Universels
- Affûtés à la main
- Réglage ultérieur possible grâce à une vis de réglage
- Acier au carbone finement poli
- Chromés
- Version L = pour gauchers

Taille	Longueur des taillants	Longueur totale	kg	Code	No.
6"	65	160	0,070	9120770	1350-16
7"	80	180	0,094	9120850	1350-18
7"	80	180	0,094	2082314	1350-18L
8"	100	200	0,132	9120930	1350-20

8096
CISEAUX D'ÉLECTRICIEN

- Avec encoche à dénuder
- Nickelés, poignées à gaine protectrice bleue

Longueur des taillants	Longueur totale	kg	Code	No.
50	140	0,075	6707900	8096-140

Protection au travail

Gants de travail

920
GANTS DE TRAVAIL FASTFIT

- Usage universel
- La forme optimisée préserve les sensations et la mobilité des doigts
- Classement selon EN 420/03 dans la catégorie 5 (évaluation de 0 à 5)
- Toucher agréable
- Cuir synthétique résistant et matériau synthétique

Taille	kg	Code	No.
S/8	0,070	1938576	920 8
M/9	0,070	1938584	920 9
L/10	0,080	1938592	920 10
XL/11	0,080	1938606	920 11
XXL/12	0,080	1938614	920 12

922
GANTS DE TRAVAIL M-PACT

- Pour des sollicitations intenses
- La forme optimisée préserve les sensations et la mobilité des doigts
- Classement selon EN 420/03 dans la catégorie 5 (évaluation de 0 à 5)
- Renfort caoutchouté au niveau de l'extrémité des doigts
- Fixation par bande velcro réglable au niveau du poignet
- Protecteurs supplémentaires au niveau des phalanges
- Renfort ergonomique au niveau de la paume
- Cuir synthétique résistant et matériau synthétique

Taille	kg	Code	No.
S/8	0,080	1938738	922 8
M/9	0,080	1938746	922 9
L/10	0,080	1938754	922 10
XL/11	0,090	1938762	922 11
XXL/12	0,090	1938770	922 12

Pochettes à outils

WT 1056 1
CEINTURE MODÈLE PROFESSIONNEL, REMBOURRÉE

- Pour tour de taille de 80 à 120 cm
- Rembourrage épais pour un confort maximal
- Ceinture en cuir véritable

long.	larg.	Capacité de charge max. kg	kg	Code	N°
1330	145	12	0,450	1802410	WT 1056 1

WT 1056 2
POCHETTE UNIVERSELLE

- Pochette en cuir pour couteaux
- Porte-marteau avec crochet métallique
- Crochet pour mètre roulant

larg.	haut.	Capacité de charge max. kg	kg	Code	N°
290	290	5	0,340	1811096	WT 1056 2

WT 1056 3
POCHE POUR MACHINE

- Convient pour perceuses et visseuses sans fil
- Avec pochette pour vis et embouts
- Avec boucle de sécurité

larg.	haut.	Capacité de charge max. kg	kg	Code	N°
210	320	4	0,150	1818147	WT 1056 3

WT 1056 4
PORTE-MARTEAU AVEC CROCHET MÉTALLIQUE

- Permet de maintenir les marteaux de charpentier s ous un angle de prise en main adaptée et confortable
- Autorise une liberté de mouvements sans restrictions
- En polyester et daim bleu
- Crochet en inox

larg.	haut.	Capacité de charge max. kg	kg	Code	N°
100	160	3	0,100	1818155	WT 1056 4

WT 1056 5
ENSEMBLE DE 3 POCHETTES

- Pour tour de taille jusqu'à 120 cm
- 4 holsters, 5 compartiments de stockage et 1 oeillet pour mètre roulant

larg.	haut.	Capacité de charge max. kg	kg	Code	N°
690	270	10	0,750	1818163	WT 1056 5

WT 1056 6
POCHETTE POUR ÉLECTRICIEN

- Système de rangements spacieux
- 8 logements pour tournevis
- Logement spécial pour couteau à dénuder
- Chaîne de maintien pour ruban isolant

larg.	haut.	Capacité de charge max. kg	kg	Code	N°
240	320	3	0,500	1818171	WT 1056 6

WT 1056 7
JEU DE POCHETTES PROFESSIONNELLES REMBOURRÉES

- Rembourrage épais de la ceinture pour un maximum de confort en pleine charge
- Pour tour de taille de 80 à 120 cm
- Ceinture en cuir véritable
- Comprenant holster pour machines, porte-marteau, 2 poches de stockage et pochette pour téléphone portable (WT 1056 7-1)

Désignation	⊢mm⊣	Capacité de charge max. kg	kg	Code	N°
Jeu de pochettes professionnelles rembourrées	1330	12	1,600	1818198	WT 1056 7
Pochette pour téléphone portable		–	0,052	1963171	WT 1056 7-1

WT 1056 8
POCHETTE DUO

- Pochette en cuir pour couteaux
- 2 larges logements de stockage

larg.	haut.	Capacité de charge max. kg	kg	Code	N°
240	280	3	0,360	1818201	WT 1056 8

WT 1056 9
POCHETTE À DÉROULER

- Avec 12 poches pour outils étroits, p. ex. clés mixtes ou tournevis
- Livrée sans outils

larg.	haut.	Capacité de charge max. kg	kg	Code	N°
320	350	2	0,120	1818228	WT 1056 9

WT 1056 10
PAIRE DE PROTÈGE-GENOUX

- En cuir synthétique caoutchouté très résistant
- Rembourrage souple pour la protection des genoux
- Fermeture velcro
- Taille universelle

kg	Code	No.
0,200	1818236	WT 1056 10

WT 1056 11
SAC À DOS POUR OUTILS PROFI

- Volume de rangement très important
- Agencement pratique des poches à l'intérieur et à l'extérieur
- Idéal pour transporter des outils, des accessoires et des documents
- Fermetures à glissière résistantes
- Dos renforcé, sangles d'épaule rembourrées et poignée supérieure supplémentaire
- Tissu polyester résistant à la déchirure avec bandes réfléchissantes 3M, daim
- Imperméable
- Insensible aux variations de température

larg.	haut.	prof.	Capacité de charge max. kg	kg	Code	N°
300	400	120	15	2,800	1818244	WT 1056 11

WT 1056 12
SAC À DOS POUR OUTILS SOFT

- Sac à dos souple, ultraléger et très solide
- En tissu polyester résistant à la déchirure et daim
- Résistant et imperméable
- Agencement pratique des poches à l'intérieur et à l'extérieur
- Idéal pour transporter des outils, des accessoires et des documents
- Fermetures à glissière résistantes
- Sangles d'épaule rembourrées et poignée supérieure supplémentaire

larg.	haut.	prof.	Capacité de charge max. kg	kg	Code	N°
380	410	70	12	1,900	1818252	WT 1056 12

WT 1056 13
VESTE PORTE-OUTILS

- Veste porte-outils multifonctions, dotée de nombreuses poches et de nombreux supports
- Taille universelle avec 4 sangles de réglage, largeur réglable en continu
- Poches rembourrées de différentes tailles pour les outils et les petites pièces
- Poche pour téléphone portable et crochet renforcé pour un marteau
- Large poche dorsale
- Tissu maille au dos pour permettre à la peau de respirer
- Pochette transparente pour badge d'identification
- Tissu polyester résistant à la déchirure avec bandes réfléchissantes 3M, daim
- Imperméable
- Insensible aux variations de température

larg.	haut.	Capacité de charge max. kg	kg	Code	N°
480	660	5	1,000	1818260	WT 1056 13

VDE 8131AB - 200 H
GEDORE
Made in Austria
8131 AB-200
crimp
2,5²
1,5²

Outils isolés 1000 V

CLÉS VDE
› 572

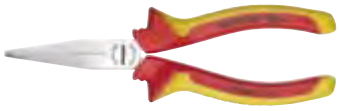
CLÉS DYNAMOMÉTRIQUES VDE
› 573

OUTILS D'ACTIONNEMENT 3/8" 1000 V
› 573

OUTILS D'ACTIONNEMENT 1/2" 1000 V
› 574

TOURNEVIS VDE
› 575

PINCES VDE
› 580



COMPOSITIONS D'OUTILS VDE
› 587

ACCESSOIRES VDE
› 593

OUTILS ISOLÉS
VDE

Remarque :

- Marquages : Tous les outils contrôlés selon DIN EN 60900 doivent porter le nom du fabricant, la désignation du modèle ou du type, l'année de fabrication et le sigle « double triangle » avec l'indication 1000 V.
- Toutes les exigences mécaniques telles que la dureté, le couple ou les forces doivent satisfaire aux tolérances DIN-ISO correspondantes.

Quels sont les points à prendre en compte avant de commencer à travailler ?

Le contrôle de sécurité VDE - pour votre propre sécurité

Consignes de Securité

- Les travaux sous tension électrique doivent uniquement être réalisés par un personnel formé à cet effet!
- Seule l'utilisation d'outils et d'équipements de sécurité repérés par un double triangle ou une cloche 1000 V est autorisée (voir BGV A3).
- Avant le début de chaque intervention, vérifier que l'isolation n'est pas endommagée.
- Il est interdit d'utiliser des outils endommagés!
- Observer les prescriptions de la caisse professionnelle et des compagnies d'électricité!
- Les outils GEDORE VDE sont homologués pour des travaux sous des tensions jusqu'à 1000 V CA (courant alternatif) et 1500 V CC (courant continu).
- Seuls des outils permettant un raccordement solide entre eux peuvent être combinés.

L'environnement de travail est-il correctement préparé en conséquence ?

Accessoires VDE

Certains de nos accessoires VDE arborent le label de contrôle classique pour l'équipement de protection.

1000 V

- Seuls les outils ayant ces labels peuvent être utilisés comme outils isolés électriquement
- Isolation VDE jusqu'à 1000 V selon EN 60900 / CEI 60900
- Travail en sécurité, même sous tension électrique
- Jusqu'à 1500 V CC (tension continue)

Les outils repérés par un double triangle font l'objet d'un contrôle à l'unité = contrôle unitaire sous 10.000 Volts CA (courant alternatif) selon EN 60900/CEI 60900

Le sigle VDE signifie que le contrôle a été effectué par l'institut de contrôle du VDE. GEDORE et l'institut de contrôle du VDE garantissent ainsi le respect des normes relatives aux outils et des normes de sécurité et donc de la législation allemande sur la sécurité des appareils.

Le label GS est un sigle défini dans la loi relative aux moyens de travail techniques et aux consommables (loi sur la sécurité des appareils et des produits) Il doit uniquement être apposé en liaison avec l'indication de l'organisme de contrôle et de certification.

La double isolation Check-Tool

- Tous les outils de sécurité GEDORE VDE à isolant en plastique souple possèdent une isolation Check-Tool.
- L'isolation multicouche bicolore, rouge à l'extérieur, jaune à l'intérieur, satisfait à la prescription BGV A3 (VBG-4).
- L'outil ne doit pas présenter de dommages visibles.
- Dans les cas des outils à isolant appliqué par projection, une isolation Check-Tool n'est pas possible pour des raisons techniques.

La double isolation Check-Tool

VDE 2 E
CLÉ POLYGONALE VDE
contre-coudée

1000 V

› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3
› Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, double isolation Check-Tool

VDE 2 E 19

VDE 2 E 13

	mm	kg	Code	No.
8	170	0,061	6035890	VDE 2 E 8
9	170	0,074	6035970	VDE 2 E 9
10	170	0,097	6036000	VDE 2 E 10
11	180	0,093	6036190	VDE 2 E 11
12	190	0,147	6036270	VDE 2 E 12
13	190	0,130	6036350	VDE 2 E 13
14	210	0,151	6036430	VDE 2 E 14
15	215	0,155	6036510	VDE 2 E 15
17	220	0,199	6036780	VDE 2 E 17
19	240	0,244	6036860	VDE 2 E 19
22	260	0,319	6036940	VDE 2 E 22
24	280	0,446	6037080	VDE 2 E 24
27	295	0,506	6037160	VDE 2 E 27
30	310	0,592	6037240	VDE 2 E 30
32	330	0,683	6037320	VDE 2 E 32

VDE 894
CLÉ À FOURCHE SIMPLE VDE

1000 V

› Acier au GEDORE vanadium 31CrV3
› Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, double isolation Check-Tool
› Tête inclinée à 15 °

VDE 894 12

VDE 894 22

mm	mm	kg	Code	No.
9	105	0,030	6572040	VDE 894 9
10	105	0,034	6572120	VDE 894 10
11	115	0,044	6572200	VDE 894 11
12	125	0,052	6572390	VDE 894 12
13	135	0,067	6572470	VDE 894 13
14	145	0,081	6572550	VDE 894 14
15	150	0,093	6572630	VDE 894 15
16	155	0,108	6572710	VDE 894 16
17	160	0,117	6572980	VDE 894 17
19	175	0,161	6573010	VDE 894 19
22	200	0,210	6573280	VDE 894 22
24	220	0,268	6573360	VDE 894 24
27	245	0,396	6573440	VDE 894 27
30	265	0,486	6573520	VDE 894 30
32	280	0,558	6574920	VDE 894 32

V 60 CP
CLÉ À MOLETTE
réglable, 1000 V

1000 V

› Chromée
› Isolation au trempé
› Contrôle à l'unité, isolation jusqu'à 1000 V

Taille "	mm	kg	Code	No.
6	20	0,170	2179040	V 60 CP 6
8	25	0,330	2179059	V 60 CP 8
10	30	0,520	2179067	V 60 CP 10
12	36	0,880	2179075	V 60 CP 12

VDE 2133
CLÉ À DOUILLE VDE
avec poignée 3K

1000 V

› Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
› Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
› Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
› Profondeur de tête 25 mm, longueur de lâme 125 mm
› Avec isolation de sécurité conforme EN 60900/IEC 60900

	mm	mm	Ø tête	Ø	kg	Code	No.
3	125	225	9	8,9	0,109	1747045	VDE 2133 3
4	125	225	10	8,9	0,111	1747053	VDE 2133 4
5	125	225	11	8,9	0,112	1747061	VDE 2133 5
6	125	225	12	8,9	0,114	1747088	VDE 2133 6
7	125	235	14	9,9	0,152	1747096	VDE 2133 7
8	125	235	15	9,9	0,154	1747118	VDE 2133 8
9	125	235	16	9,9	0,154	1747126	VDE 2133 9
10	125	235	17	9,9	0,161	1747134	VDE 2133 10
11	125	245	19	10,9	0,193	1747142	VDE 2133 11
12	125	245	20	10,9	0,196	1747150	VDE 2133 12
13	125	245	21	10,9	0,199	1747169	VDE 2133 13
14	125	245	22	10,9	0,198	1747177	VDE 2133 14
17	125	245	26	10,9	0,222	1747185	VDE 2133 17

VDE 4507
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE VDE 1/2"

5-50 N·m / 4-37 lbf·ft

1000 V

- Serrage contrôlé dans la plage de couple la plus courante de 5 - 50 N·m / 4 - 37 lbf·ft
- Déclenchement automatique à course courte, avec signal de déclenchement perceptible et audible
- Double graduation avec incréments correspondants de 5 N·m à 50 lbf·ft
- Avec cliquet à denture fine et avec entraînement par carré conducteur conforme DIN 3120 - A 12,5, ISO 1174
- Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, double isolation Check-Tool

■ "	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	370	1,251	6681920	VDE 4507-4

NEW

VDE INX 30
DOUILLE TOURNEVIS VDE 3/8"

pour vis multipans XZN

10

3/8"

1000 V

- Avec tige sertie
- Avec carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174
- Pointe en acier spécial GEDORE vanadium, phosphatée au manganèse
- Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, double isolation Check-Tool

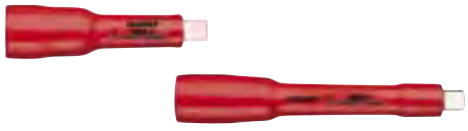
M	Code	No.
M8	2946564	VDE INX 30 8
M10	2946572	VDE INX 30 10
M12	2946580	VDE INX 30 12

NEW

VDE 3090
RALLONGE VDE 3/8"

1000 V

- Pour douilles avec carré d'entraînement conforme DIN 3120, ISO 1174
- Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, double isolation Check-Tool
- 16 - 18 mm de matière isolante débordante



■ "	■	mm	kg	Code	N°
3/8	10	75	0,097	2946548	VDE 3090-3
3/8	10	150	0,115	2946556	VDE 3090-6

NEW

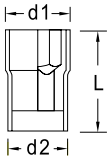
VDE 30
DOUILLE VDE 3/8"

10

3/8"

1000 V

- 6 pans, pour utilisation manuelle
- Avec carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 10, ISO 1174
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, double isolation Check-Tool
- 16 - 18 mm de matière isolante débordante



○	d_1	d_2	L	Code	No.
6	13,7	23	44	2946386	VDE 30 6
8	16,1	23	44	2946394	VDE 30 8
9		23	44	2946408	VDE 30 9
10	18,7	23	44	2946416	VDE 30 10
11	20,0	23	44	2946424	VDE 30 11
12	21,2	23	44	2946432	VDE 30 12
13	22,5	23	44	2946440	VDE 30 13
14	23,7	23	45	2946459	VDE 30 14
15	25,0	23	46	2946467	VDE 30 15
16	26,2	23	46	2946475	VDE 30 16
17	27,5	23	46	2946483	VDE 30 17
18	28,7	23	46	2946491	VDE 30 18
19	30,0	23	46	2946505	VDE 30 19
20	31,2	23	47	2946513	VDE 30 20
22	33,7	23	48	2946521	VDE 30 22

NEW

VDE 3093 U
CLIQUET RÉVERSIBLE VDE 3/8"

avec déclenchement par poussoir

1000 V

- Solide et simple d'utilisation
- Maintien en sécurité totale de l'outil monté sur le carré, grâce au blocage sur la tête d'entraînement par bille située dans le carré
- Inversion du sens de rotation au moyen de 2 poussoirs repérés par R et L sur la tige
- Angle de reprise 8,2 degrés
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - A 10, ISO 1174, en acier au chrome-vanadium 31CrV3
- Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900

■ "	■	mm	kg	Code	No.
3/8	10	185	0,215	2946599	VDE 3093 U

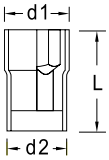
VDE 19
DOUILLE VDE 1/2"

12,5 | 1/2" | VDE GS | 1000 V

- 6 pans, pour utilisation manuelle
- Avec carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, double isolation Check-Tool
- 16 - 18 mm de matière isolante débordante
- Le diamètre d_1 n'est pas normalisé pour les dimensions 27, 30 et 32

VDE 19 13

VDE 19 19



	d_1	d_2	L		Code	No.
10	19,5	27	54,0	0,070	6122510	VDE 19 10
11	20,7	27	54,0	0,067	6122780	VDE 19 11
12	22,0	27	54,0	0,070	6122860	VDE 19 12
13	23,2	27	54,0	0,069	6122940	VDE 19 13
14	24,5	27	54,0	0,073	6123080	VDE 19 14
15	25,7	27	55,5	0,088	6123160	VDE 19 15
16	27,0	27	55,5	0,086	1439294	VDE 19 16
17	28,2	27	55,5	0,084	6123240	VDE 19 17
19	30,7	27	56,0	0,092	6123320	VDE 19 19
22	34,5	27	57,5	0,121	6123400	VDE 19 22
24	37,0	27	57,5	0,146	6123590	VDE 19 24
27	40,7	27	57,5	0,174	6123670	VDE 19 27
30	44,5	27	59,0	0,212	6123750	VDE 19 30
32	47,0	27	60,5	0,250	6123830	VDE 19 32

VDE IN 19
DOUILLE TOURNEVIS VDE 1/2"

pour vis à 6 pans creux

12,5 | 1/2" | VDE GS | 1000 V

- Avec tige sertie
- Avec carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- Pointe en acier spécial GEDORE vanadium
- Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, double isolation Check-Tool
- Les douilles ne peuvent être utilisées qu'avec VDE 1989 T, VDE 1990, VDE 1993 U et VDE 4507

VDE IN 19 5

VDE IN 19 8

◉	mm	Ø	kg	Code	No.
5	106	27	0,083	6124480	VDE IN 19 5
6	106	27	0,095	6124560	VDE IN 19 6
8	106	27	0,109	6124640	VDE IN 19 8

VDE 1990
RALLONGE VDE 1/2"

VDE GS | 1000 V

- Pour douilles avec carré d'entraînement conforme DIN 3120, ISO 1174
- Avec vis de blocage pour immobilisation de la douille
- Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, double isolation Check-Tool
- Ne convient pas pour une utilisation avec VDE IN 19
- 16 - 18 mm de matière isolante débordante

VDE 1990-5

VDE 1990-10

■"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	125	0,213	6124050	VDE 1990-5
1/2	12,5	250	0,411	6124130	VDE 1990-10

VDE 1988 - VDE 1989 T
POIGNÉE EN T

pour outils avec carré 1/2"

VDE GS | 1000 V

- Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, double isolation Check-Tool
- VDE 1988 avec blocage par vis
- VDE 1989 T avec blocage par bille

VDE 1988

VDE 1989 T

■"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	200	0,455	6124210	VDE 1988
1/2	12,5	200	0,355	6124720	VDE 1989 T

VDE 1991
RALLONGE VDE 1/2"

VDE GS | 1000 V

- Avec arbre creux, spécialement adapté pour les embouts de vissage VDE IN 19
- Couple maxi 370 N·m
- Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, double isolation Check-Tool

■"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	125	0,204	1507516	VDE 1991

VDE 1993 U
CLIQUET RÉVERSIBLE VDE 1/2"

1000 V

avec déclenchement par poussoir

- Solide et simple d'utilisation
- Maintien en sécurité totale de l'outil monté sur le carré, grâce au blocage sur la tête d'entraînement par bille située dans le carré
- Inversion du sens de rotation au moyen de 2 poussoirs repérés par R et L sur la tige
- Angle de reprise 10 degrés
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - A 12,5, ISO 1174, en acier au chrome-vanadium 31CrV3
- Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900

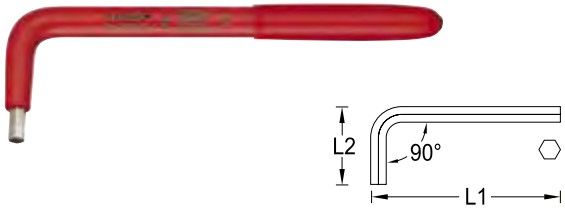
"	■	mm	kg	Code	No.
1/2	12,5	270	0,546	6123910	VDE 1993 U

V 42
CLÉ MÂLE COUDÉE VDE

1000 V

pour vis à 6 pans creux

- Conforme DIN ISO 2936
- Convient particulièrement pour les bague de serrage pour câbles
- Trempe à l'huile
- Acier spécial GEDORE au vanadium
- Contrôle à l'unité, isolation jusqu'à 1000 V



mm	L_1	L_2	kg	Code	No.
3	130	23,5	0,020	2324849	V 42 3
4	120	40,0	0,025	2324857	V 42 4
5	140	48,0	0,045	2324865	V 42 5
6	140	48,0	0,060	2324873	V 42 6
8	150	51,0	0,110	2324881	V 42 8
10	220	51,0	0,230	2324903	V 42 10
12	260	61,5	0,350	2324911	V 42 12

V 42 T
CLÉ MÂLE AVEC POIGNÉE EN T VDE

1000 V

pour vis à 6 pans creux

- Contrôle à l'unité, isolation jusqu'à 1000 V
- Avec isolation Check-Tool
- Acier GEDORE vanadium 59CrV4

mm	mm		kg	Code	No.
4	160	X	0,145	2661225	V 42 T 4
5	160	X	0,250	2661233	V 42 T 5
6	160	X	0,250	2661241	V 42 T 6
8	160	X	0,260	2661268	V 42 T 8
10	200	–	0,390	2661276	V 42 T 10
11	200	–	0,400	2661284	V 42 T 11
12	200	–	0,420	2661292	V 42 T 12

VDE 2170
TOURNEVIS VDE

1000 V

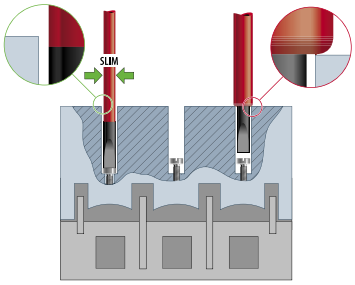
pour vis à fente

- Contrôle à l'unité, isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Tranchant conforme DIN ISO 2380-1 forme B
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

mm	mm	mm	mm	kg	Code	No.
2,5	0,4	75	160	0,038	1612220	VDE 2170 2,5
3,0	0,5	100	185	0,042	1612239	VDE 2170 3
3,5	0,6	100	185	0,055	1612247	VDE 2170 3,5
4,0	0,8	100	185	0,058	1612255	VDE 2170 4
5,5	1,0	125	225	0,095	1612271	VDE 2170 5,5
6,5	1,2	150	260	0,134	1612298	VDE 2170 6,5
8,0	1,2	175	295	0,158	1612301	VDE 2170 8
10,0	1,6	200	320	0,208	1612336	VDE 2170 10

SLIM DRIVE

Accès sans problème à des vis situées au fond d'un alésage



- Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- Accès sans problème à des vis situées au fond d'un alésage
- Contrôle à l'unité, isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

VDE 2172
TOURNEVIS VDE SLIM DRIVE

1000 V

pour vis à fente

- Contrôle à l'unité, isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- Accès sans problème à des vis situées au fond d'un alésage
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

reddot award 2015 winner

mm	mm	mm	mm	kg	Code	No.
3,5	0,6	100	185	0,055	2824736	VDE 2172 3,5
4,0	0,8	100	185	0,055	2824744	VDE 2172 4
5,5	1,0	125	225	0,100	2824752	VDE 2172 5,5
6,5	1,2	150	260	0,140	2824760	VDE 2172 6,5

V 2160 MS PH
TOURNEVIS MAVO

1000 V

pour vis cruciformes PH

- Détecteur de tension sans contact et testeur de champ magnétique incorporé
- Les champs de tension sont signalés en rouge et les champs magnétiques en vert
- Le détecteur de tension sans contact identifie les conducteurs sous tension. Une rupture de câble peut être localisée au millimètre près grâce au procédé de mesure capacitif
- Le testeur de champ magnétique contrôle le fonctionnement de commutateurs et de vannes électromagnétiques sans qu'il soit nécessaire de mettre le commutateur hors service. L'appareil indique les champs magnétiques permanents ainsi que les champs magnétiques variables.
- Manche à 3 composants Power-Grip³
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue
- Contrôle à l'unité, isolation jusqu'à 1000 V

PH	M	mm	mm	kg	Code	No.
2	M3,5 - M5	100	210	0,140	2824434	V 2160 MS PH 2

VDE 2160 PH
TOURNEVIS VDE

1000 V

pour vis cruciformes PH

- Contrôle à l'unité, isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Pointe conforme DIN ISO 8764-1 PH
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

PH	M	mm	mm	kg	Code	No.
0	M1,6 - M2	60	145	0,039	1612107	VDE 2160 PH 0
1	M2 - M3	80	180	0,082	1612115	VDE 2160 PH 1
2	M3,5 - M5	100	210	0,119	1612123	VDE 2160 PH 2
3	M5,5 - M7	150	270	0,188	1612131	VDE 2160 PH 3
4	M8 - M10	200	320	0,269	1612158	VDE 2160 PH 4

VDE 2160 PZ
TOURNEVIS VDE

1000 V

pour vis cruciformes PZ

- Contrôle à l'unité, isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Pointe conforme DIN ISO 8764-1 PZ
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

PZ	M	mm	mm	kg	Code	No.
0	M1,6 - M2	60	145	0,038	1612166	VDE 2160 PZ 0
1	M2 - M3	80	180	0,082	1612182	VDE 2160 PZ 1
2	M3,5 - M5	100	210	0,120	1612190	VDE 2160 PZ 2
3	M5,5 - M7	150	270	0,188	1612204	VDE 2160 PZ 3
4	M8 - M10	200	320	0,270	1612212	VDE 2160 PZ 4

VDE 2162 PH
TOURNEVIS VDE SLIM DRIVE

1000 V

pour vis cruciformes PH

- Contrôle à l'unité, isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- Accès sans problème à des vis situées au fond d'un alésage
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

reddot award 2015
winner

⊕ PH	M	mm	mm	kg	Code	No.
1	M2 - M3	80	180	0,100	2824442	VDE 2162 PH 1
2	M3,5 - M5	100	210	0,140	2824450	VDE 2162 PH 2

VDE 2162 PZ
TOURNEVIS VDE SLIM DRIVE

1000 V

pour vis cruciformes PZ

- Contrôle à l'unité, isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- Accès sans problème à des vis situées au fond d'un alésage
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

⊕ PZ	M	mm	mm	kg	Code	No.
1	M2 - M3	80	180	0,100	2824469	VDE 2162 PZ 1
2	M3,5 - M5	100	210	0,140	2824477	VDE 2162 PZ 2

VDE 2162-2172 PH-02
JEU DE TOURNEVIS VDE SLIM DRIVE

1000 V

2 pièces

- Assortiment des pinces les plus utilisées, en emballage carton écologique
- Pour vis à fente et vis cruciformes PH
- Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- Accès sans problème à des vis situées au fond d'un alésage
- Contrôle à l'unité, isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

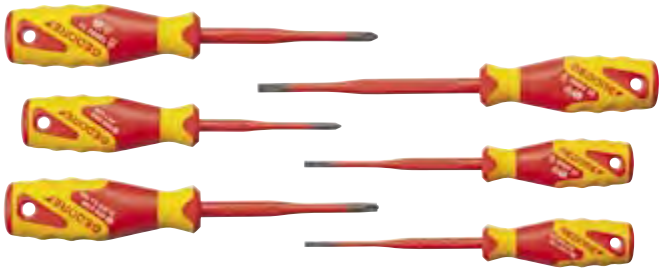
Contenu	kg	Code	No.
⊖ **VDE 2172 3,5**	0,195	2928736	VDE 2162-2172 PH-02
⊕ **VDE 2162 PH 2**			

VDE 2162-2172 PM-06
JEU DE TOURNEVIS VDE SLIM DRIVE

1000 V

6 pièces

- Assortiment des pinces les plus utilisées, en emballage carton écologique
- Pour vis à fente et vis cruciformes PH et vis PlusMinus
- Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- Accès sans problème à des vis situées au fond d'un alésage
- Contrôle à l'unité, isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

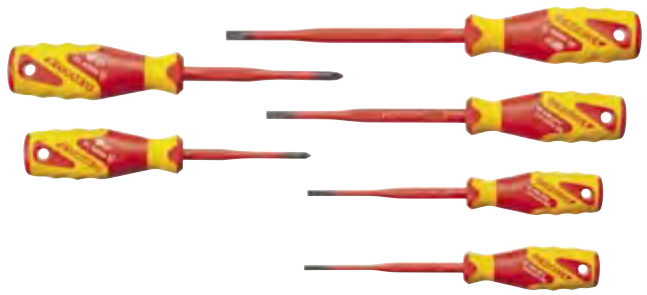


Contenu	kg	Code	No.
⊖ **VDE 2172 3,5 4 5,5**	0,590	2928701	VDE 2162-2172 PM-06
⊕ **VDE 2162 PH 1 2**			
⊕ **VDE 2164 SL/PH 2**			

VDE 2162-2172 PZ-06
JEU DE TOURNEVIS VDE SLIM DRIVE
6 pièces

1000 V

- Assortiment des pinces les plus utilisées, en emballage carton écologique
- Pour vis à fente et vis cruciformes PZ
- Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- Accès sans problème à des vis situées au fond d'un alésage
- Contrôle à l'unité, isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue



Contenu	kg	Code	No.
VDE 2172 3,5 4 5,5 6,5	0,590	2928728	VDE 2162-2172 PZ-06
VDE 2162 PZ 1 2			

VDE 2163 K
TOURNEVIS VDE
à 6 pans, avec tête sphérique

1000 V

- Contrôle à l'unité, isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Angle de travail inclinable jusqu'à 25° max. de chaque côté
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

mm	mm	mm	kg	Code	No.
2,5	75	160	0,055	2824485	VDE 2163 K 2,5
3	75	160	0,055	2824493	VDE 2163 K 3
4	75	160	0,055	2824507	VDE 2163 K 4
5	75	175	0,100	2824515	VDE 2163 K 5
6	100	210	0,140	2824523	VDE 2163 K 6
8	100	220	0,222	2824531	VDE 2163 K 8

VDE 2164
TOURNEVIS VDE SLIM DRIVE PLUSMINUS
pour vis PlusMinus

1000 V

- Contrôle à l'unité, isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- Accès sans problème à des vis situées au fond d'un alésage
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

mm	mm	kg	Code	No.
80	180	0,100	2824817	VDE 2164 SL/PH1
100	210	0,140	2824825	VDE 2164 SL/PH2

VDE 2163 TX
TOURNEVIS VDE
TORX®

1000 V

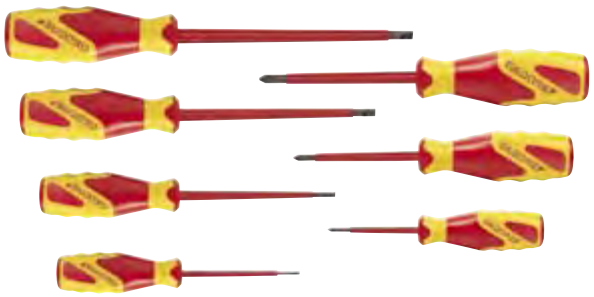
- Contrôle à l'unité, isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue
- TORX® = marque déposée de la sté. Acument Intellectual Properties, LLC. USA

	M	mm	mm	mm	kg	Code	No.
T5	M1,8	1,42	60	145	0,055	2824558	VDE 2163 TX T5
T6	M2	1,69	60	145	0,100	2824574	VDE 2163 TX T6
T7	M2,5	1,99	60	145	0,100	2824582	VDE 2163 TX T7
T8	M2,5	2,31	60	145	0,100	2824590	VDE 2163 TX T8
T9	M3	2,50	60	145	0,100	2824604	VDE 2163 TX T9
T10	M3 - M3,5	2,74	60	145	0,100	2824612	VDE 2163 TX T10
T15	M3,5 - M4	3,27	80	180	0,100	2824620	VDE 2163 TX T15
T20	M4 - M5	3,86	80	180	0,100	2824639	VDE 2163 TX T20
T25	M4,5 - M5	4,43	80	180	0,100	2824647	VDE 2163 TX T25
T27	M4,5 - M6	4,99	100	210	0,100	2824655	VDE 2163 TX T27
T30	M6 - M7	5,52	100	210	0,140	2824663	VDE 2163 TX T30
T40	M7 - M8	6,65	150	270	0,140	2824671	VDE 2163 TX T40
T45	M8 - M10	7,82	150	270	0,222	2824698	VDE 2163 TX T45

VDE 2170-2160 PH-077
JEU DE TOURNEVIS VDE
7 pièces

1000 V

- Assortiment des pinces les plus utilisées, en emballage carton écologique
- Pour vis à fente et vis cruciformes PH
- Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Lame en acier au GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue



Contenu		Code	No.
⊖ **VDE 2170 2,5 4 5,5 6,5**	0,575	1616048	VDE 2170-2160 PH-077
⊕ **VDE 2160 PH 0 1 2**			

VDE 4616
CONTRÔLEUR DE TENSION 1000 V
2 pôles avec signalisation par LED

1000 V

- Tension continue et alternative de 6 à 1000 V
- Indication de tension possible sans batterie
- Indicateur de polarité en cas de tension continue
- Avertissement optique en cas de tensions létales à partir de 35 V
- Contrôle de continuité acoustique et optique 0 - 500 kΩ
- Recherche de phases > 100 V CA
- Champ tournant
- Test contre courants de défaut FI (30 mA)
- Prise de courant avec terre et CEE avec commande à une seule main
- Adaptateur de pointe de touche 4 mm dévissable
- Protection pour pointe de sonde imperdable
- Indice de protection IP65, étanche à la poussière, protection contre les jets d'eau
- Lampe de poche à LED intégrée (blanc)
- 2 piles AAA micro
- Fonction ON/OFF automatique
- CAT IV 1000 V
- Homologation et contrôle TÜV/GS, CEI/EN 61243-3:2011-02 (DIN VDE 0682 partie 401)

kg	Code	N°
0,270	2925052	VDE 4616

4615
TOURNEVIS DÉTECTEUR DE TENSION

- Pour 220-250 Volts (courant alternatif)
- Lame nickelée, complètement isolée conforme DIN VDE 0680-6
- 4615 3 avec clip métallique et capuchon jaune

4615 3

4615 3,5

mm	mm	mm	mm	kg	Code	No.
⊖ **3,0**	0,5	60	140	0,022	6699110	4615 3
⊖ **3,5**	0,6	90	180	0,037	6699380	4615 3,5

V 180
COUPE-CÂBLES VDE

1000 V

- Coupe des câbles jusqu'à 27 mm de diamètre et des câbles de 200 mm² de section
- Contrôle à l'unité, isolation jusqu'à 1000 V

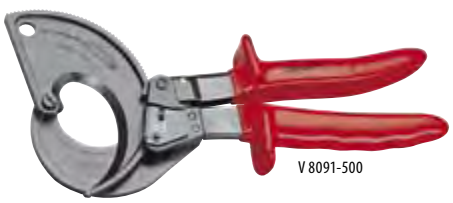
mm	kg	Code	No.
620	2,125	6430330	V 180 23

V 8091
COUPE-CÂBLES À CRÉMAILLÈRE

1000 V

- Pour câbles en cuivre et en aluminium
- Maniable d'une seule main. Transmission optimale de la force. Poignées ergonomiques pour utilisation prolongée sans fatigue. Faible sollicitation de la main même en cas extrêmes. Coupage pas à pas pour une coupe sans bavures, possibilité de déblocage dans chaque position de coupe. Levier de blocage.
- Corps d'outil en acier spécial à résistance élevée
- Tranchants et pièces fonctionnelles importantes revenues ou spécialement trempées
- Poignée en matériau plastique rouge isolée
- Contrôle à l'unité, isolation jusqu'à 1000 V
- V 8091-320 : Câbles unifilaires Ø maxi 25 mm (1"), câble multifilaires Ø maxi 32 mm (1.1/4")
- V 8091-500 : Câbles multifilaires Ø maxi 52 mm (2.1/32")

V 8091-320



V 8091-500

⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
280	0,792	6725130	V 8091-320
280	0,999	6725210	V 8091-500

VDE 8094
PINCE COUPE-CÂBLE VDE
avec isolation au trempé

1000 V

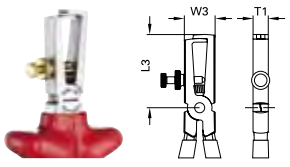
- Pour sectionner des câbles de cuivre ou d'aluminium à plusieurs brins jusqu'à 20 mm de Ø
- En cas d'utilisation de la fonction de pré-coupe et de coupe finie, le diamètre augmente à Ø 25 mm
- L'écartement des poignées reste dans la plage de commande ergonomique à une seule main
- Pré-coupe : coupe de la gaine du câble avec le tranchant avant
- Coupe finie : poser le câble dans le tranchant arrière et sectionner le ou les conducteur(s)
- Tranchants trempés en outre par induction
- Polissage de précision pour une transmission optimale de la force et nouvelle géométrie des taillants
- Articulation vissée réglable, avec protection anti-pincement
- Ne convient pas pour les fils d'acier et les conducteurs en cuivre étirés à froid
- Acier spécial à outils, forgé, bruni
- Poignées avec isolation au trempé conforme EN 60900/IEC 60900; double isolation Check-Tool

Ø	mm²	⊢ mm ⊣	⊢ "inch ⊣	kg	Code	No.
20	70	200	8.1/2	0,423	6725050	VDE 8094

VDE 8098
PINCE À DÉNUDER VDE
avec isolation au trempé

1000 V

- Avec limitation d'ouverture, ressort et vis de réglage en laiton
- Pour câbles de 0,8 à 6,0 mm²
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec isolation au trempé conforme EN 60900/IEC 60900; double isolation Check-Tool

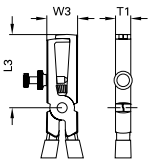


L	L_1	W_3	T_1	mm²	kg	Code	No.
160	43,5	18,5	8,5	0,8-6	0,217	6708980	VDE 8098-160

VDE 8098 H
PINCE À DÉNUDER VDE
avec poignée isolée

1000 V

- Avec limitation d'ouverture, ressort et vis de réglage en laiton
- Pour câbles de 0,8 à 6,0 mm²
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec manchon d'isolation conforme EN 60900/IEC 60900



L	L_1	W_3	T_1	mm²	kg	Code	No.
160	43,5	18,5	8,5	0,8-6	0,204	1552074	VDE 8098-160 H

VDE 8099
PINCE À DÉNUDER VDE STRIP-FIX
avec isolation au trempé

1000 V

- Réglage automatique
- Pour câbles de 0,5 à 5 mm²
- Acier spécial GEDORE trempé et revenu, chromé
- Poignées avec isolation au trempé conforme EN 60900/IEC 60900; double isolation Check-Tool
- Couteaux de rechange n° E-8099

mm	"inch	mm²	kg	Code	No.
160	6.1/2	0,5-5	0,226	6709600	VDE 8099-160

VDE 8099 H
PINCE À DÉNUDER VDE STRIP-FIX
avec poignée isolée

1000 V

- Réglage automatique
- Pour câbles de 0,5 à 5 mm²
- Tranchants en V pour le dénudage de câbles à un ou plusieurs conducteurs et isolation en plastique
- Acier trempé et revenu spécial GEDORE, trempé à l'huile, chromé
- Poignées avec manchon d'isolation conforme EN 60900/IEC 60900
- Couteaux de rechange n° E-8099

mm	"inch	mm²	kg	Code	No.
160	6.1/2	0,5-5	0,211	1552082	VDE 8099-160 H

E-8099
COUTEAUX DE RECHANGE
pour pince à dénuder STRIP-FIX

kg	Code	No.
0,012	5709580	E-8099

VDE 146
PINCE MULTIPRISE VDE
7 positions

1000 V

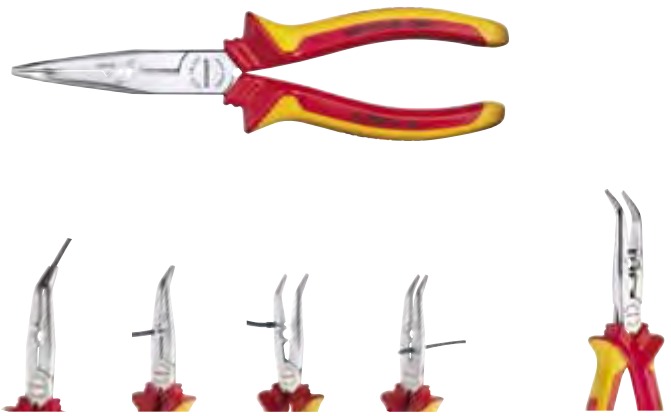
- Pince réglable avec articulation de sécurité et protection anti-pincement
- Acier spécial GEDORE chrome-vanadium
- Poignées avec isolation au trempé conforme EN 60900/IEC 60900; double isolation Check-Tool

mm	mm	kg	Code	No.
250	31	0,485	6120140	VDE 146 10

VDE 8131 AB
PINCE À BECS DROITS MULTIPLE VDE
avec manchon d'isolation, demi-ronds

1000 V

- Pince particulièrement adaptée aux besoins des installateurs électriques en version VDE avec les fonctions suivantes :
- Coupe-câbles: permet de couper facilement des câbles de 5x2,5 mm², d'un Ø de 12 mm
- Lames pour dénudage : permettent de dénuder des câbles 1,5 mm² et 2,5 mm²
- Profils de sertissage : sertissage des cosses
- Poignées crantées : offre un maintien idéal pour tirer les câbles et les fils lors des travaux d'installation
- Pointes coudées permettant de travailler facilement en visualisant parfaitement la pièce à travailler
- Plus de place puisqu'il ne faut plus qu'un outil
- Poignées avec manchon d'isolation conforme EN 60900/IEC 60900



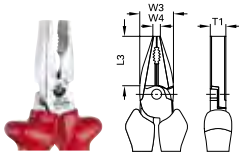
mm	kg	Code	No.
200	0,217	2910845	VDE 8131 AB-200 H

VDE 8250
PINCE UNIVERSELLE RENFORCÉE VDE

avec isolation au trempé

1000 V

- Pour une utilisation intense en continu
- Effet de levier important pour une coupe aisée
- Mors de précision trempés par induction, dureté 62-64 HRC
- Pour matériaux ronds ou plats
- Pour tous les fils, y compris les cordes à piano, 1,6 mm
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec isolation au trempé conforme EN 60900/IEC 60900; double isolation Check-Tool



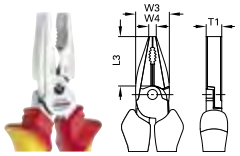
L	L_3	W_3	W_4	T_1	kg	Code	No.
160	35,0	22,8	5,8	10,4	0,236	1429582	VDE 8250-160
180	38,5	25,6	6,5	11,0	0,312	6720090	VDE 8250-180
200	39,5	27,0	6,5	12,4	0,365	6720250	VDE 8250-200
225	42,2	27,7	6,5	13,0	0,485	6720330	VDE 8250-225

VDE 8250 H
PINCE UNIVERSELLE RENFORCÉE VDE

avec poignée isolée

1000 V

- Pour une utilisation intense en continu
- Effet de levier important pour une coupe aisée
- Mors de précision trempés par induction, dureté 62-64 HRC
- Pour matériaux ronds ou plats
- Pour tous les fils, y compris les cordes à piano, 1,6 mm
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec manchon d'isolation conforme EN 60900/IEC 60900



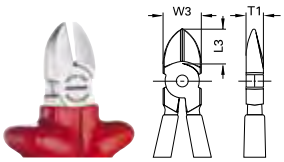
L	L_3	W_3	W_4	T_1	kg	Code	No.
160	35,0	22,8	5,8	10,4	0,228	1550942	VDE 8250-160 H
180	38,5	25,6	6,5	11,0	0,288	1550950	VDE 8250-180 H
200	39,5	27,0	6,5	12,4	0,369	1550969	VDE 8250-200 H

VDE 8314
PINCE COUPANTE DIAGONALE VDE

avec isolation au trempé

1000 V

- Avec tête étroite, idéale pour les endroits difficiles d'accès
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 63-65 HRC
- Pour fils mi-durs 1,6 mm
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec isolation au trempé conforme EN 60900/IEC 60900; double isolation Check-Tool



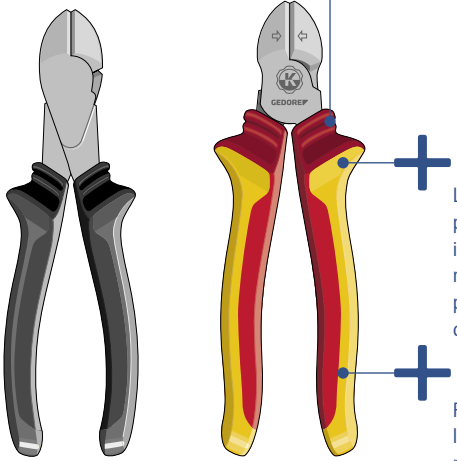
L	L_3	W_3	T_1	Ø	kg	Code	No.
140	18,5	18,5	9,5	1,6	0,199	6743540	VDE 8314-140
160	19,0	22,0	10,0	1,6	0,253	6743620	VDE 8314-160

1500 CT1-VDE 142 ›111

(VDE) 8314-180

Convient particulièrement pour les travaux d'installation électrique

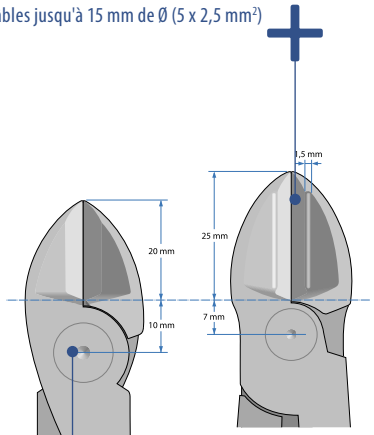
Sécurité maximale lors de l'utilisation sous tension grâce à une longue poignée isolée avec sécurité anti-glisse



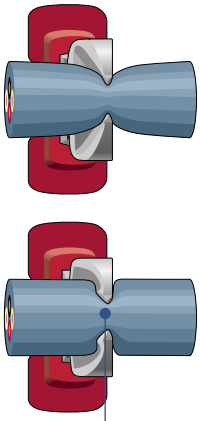
Longue poignée coudée pour une transmission plus importante de la force et un meilleur maintien, notamment pour de gros diamètres de câbles

Force élevée grâce à la forme convexe des poignées*

Des tranchants XL plus longs que ceux de pinces coupantes diagonales comparables permettent de couper des c âbles jusqu'à 15 mm de Ø (5 x 2,5 mm²)



Pince coupante diagonale renforcée grâce à un point de rotation très largement décalé vers le tranchant



Des tranchants décalés facilitent la "découpe" et ménagent le produit à couper

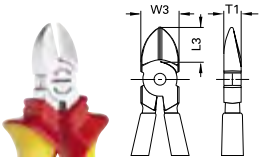
* Des surfaces/poignées bombées avec un léger arrondi évitent les pointes de couple ponctuelles défavorables. La force est ainsi répartie de manière régulière sur la surface de la main.

NEW

VDE 8314-180 H
PINCE COUPANTE DIAGONALE VDE
avec poignée isolée

1000 V

- Avec tête étroite, idéale pour les endroits difficiles d'accès
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 63-65 HRC
- Pour fils durs/cordes à piano
- Max. capacité de coupe Ø 1,6 - 2,0 mm
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec manchon d'isolation conforme EN 60900/IEC 60900

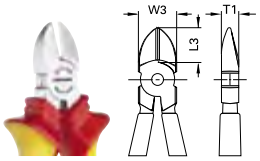


L	L_2	W_2	T_1	Ø	kg	Code	N°
185	25	26	11	1,6-2,0	0,297	2910950	VDE 8314-180 H

VDE 8314 H
PINCE COUPANTE DIAGONALE VDE
avec poignée isolée

1000 V

- Avec tête étroite, idéale pour les endroits difficiles d'accès
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 63-65 HRC
- Pour fils mi-durs 1,6 mm
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec manchon d'isolation conforme EN 60900/IEC 60900

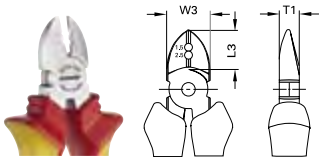


L	L_2	W_2	T_1	Ø	kg	Code	No.
140	18,5	18,5	9,5	1,6	0,177	1552155	VDE 8314-140 H
160	19,0	22,0	10,0	1,6	0,231	1552163	VDE 8314-160 H

VDE 8315 H
PINCE COUPANTE DIAGONALE VDE
avec poignée isolée

1000 V

- Pince coupante diagonale d'électricien à double fonction : découpe et dénudage
- Trous de dénudage pour conducteurs massifs ou à plusieurs brins de 1,5 et 2,5 mm² de section
- Tranchants de précision trempés par induction
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec manchon d'isolation conforme EN 60900/IEC 60900

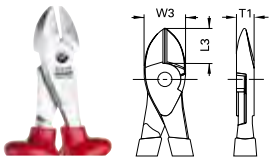


L	L_3	W_3	T_1	mm²	Ø	kg	Code	No.
160	19,0	22,0	10,0	1,5 / 2,5	1,6	0,231	1742582	VDE 8315-160 H

VDE 8316
PINCE COUPANTE DIAGONALE RENFORCÉE VDE
avec isolation au trempé

1000 V

- Effet de levier important pour une coupe aisée
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 63 - 65 HRC
- Pour fils durs/cordes à piano - cf. tableau
- Max. capacité de coupe Ø 1,8 - 2,0 mm
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec isolation au trempé conforme EN 60900/IEC 60900; double isolation Check-Tool

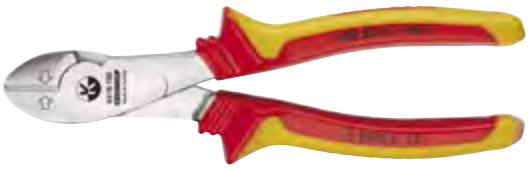


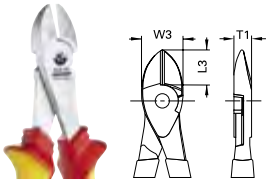
L	L_3	W_3	T_1	Ø	kg	Code	No.
180	22,6	26,0	11,0	1,8	0,285	1429590	VDE 8316-180
200	22,0	28,0	11,0	2,0	0,341	6742570	VDE 8316-200

VDE 8316 H
PINCE COUPANTE DIAGONALE RENFORCÉE VDE
avec poignée isolée

1000 V

- Effet de levier important pour une coupe aisée
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 63 - 65 HRC
- Pour fils durs/cordes à piano - cf. tableau
- Max. capacité de coupe Ø 1,8 - 2,0 mm
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec manchon d'isolation conforme EN 60900/IEC 60900



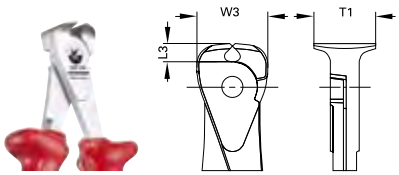


L	L_3	W_3	T_1	Ø	kg	Code	No.
180	22,6	26,0	11,0	1,8	0,267	1550993	VDE 8316-180 H
200	22,0	28,0	11,0	2,0	0,344	1551000	VDE 8316-200 H

VDE 8367
PINCE COUPANTE EN BOUT RENFORCÉE VDE

1000 V

- Effet de levier important pour une coupe facile
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 63 - 65 HRC
- Pour fils durs/cordes à piano 1,6 mm
- Acier spécial GEDORE estampé, trempé à l'huile et revenu
- Poignées VDE isolées jusqu'à 1000 V selon EN 60900/IEC 60900, isolation au trempé : Double isolation Check-Tool

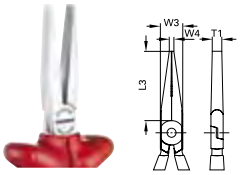


L	L_3	W_3	T_1	Ø	kg	Code	No.
160	6,9	27,0	23,5	1,6	0,220	2324830	VDE 8367-160

VDE 8120
PINCE À BECS PLATS VDE
avec isolation au trempé

1000 V

- A becs longs plats, surfaces de préhension striées
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec isolation au trempé conforme EN 60900/IEC 60900; double isolation Check-Tool

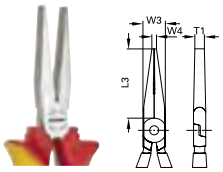


L	L_3	W_3	W_4	T_1	kg	Code	No.
160	51,0	16,5	3,4	9,0	0,185	6715330	VDE 8120-160

VDE 8120 H
PINCE À BECS PLATS VDE
avec poignée isolée

1000 V

- A becs longs plats, surfaces de préhension striées
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec manchon d'isolation conforme EN 60900/IEC 60900

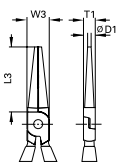


L	L_3	W_3	W_4	T_1	kg	Code	No.
160	51,0	16,5	3,4	9,0	0,175	1552090	VDE 8120-160 H

VDE 8122
PINCE À BECS RONDS VDE
avec isolation au trempé

1000 V

- A becs longs ronds, surfaces de préhension striées
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec isolation au trempé conforme EN 60900/IEC 60900; double isolation Check-Tool

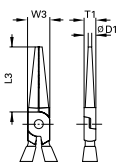


L	L_3	W_3	D_1	T_1	kg	Code	No.
160	48	16,5	2,5	8,7	0,170	6717110	VDE 8122-160

VDE 8122 H
PINCE À BECS RONDS VDE
avec poignée isolée

1000 V

- A becs longs ronds, surfaces de préhension striées
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec manchon d'isolation conforme EN 60900/IEC 60900

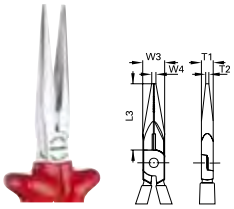


L	L_3	W_3	D_1	T_1	kg	Code	No.
160	48	16,5	2,5	8,7	0,154	1552104	VDE 8122-160 H

VDE 8132
PINCES À BECS DEMI-RONDS VDE
avec isolation au trempé, forme droite

1000 V

- Becs demi-ronds, surfaces de préhension droites, striées
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec isolation au trempé conforme EN 60900/IEC 60900; double isolation Check-Tool

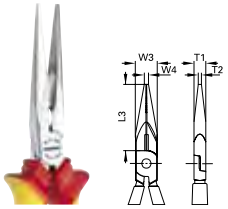


L	L_3	W_3	W_4	T_1	T_2	kg	Code	No.
160	50,0	16,5	3,2	9,0	2,5	0,193	6721570	VDE 8132-160
200	75,7	18,5	3,7	9,5	2,8	0,248	6721650	VDE 8132-200

VDE 8132 H
PINCES À BECS DEMI-RONDS VDE
avec poignée isolée, forme droite

1000 V

- Becs demi-ronds, surfaces de préhension droites, striées
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec manchon d'isolation conforme EN 60900/IEC 60900

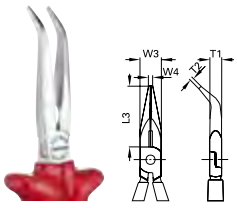


L	L_3	W_3	W_4	T_1	T_2	kg	Code	No.
160	50,0	16,5	3,2	9,0	2,5	0,164	1552112	VDE 8132-160 H
200	75,7	18,5	3,7	9,5	2,8	0,235	1552120	VDE 8132-200 H

VDE 8132 AB
PINCES À BECS DEMI-RONDS VDE
avec isolation au trempé, forme coudée

1000 V

- Becs demi-ronds, surfaces de préhension coudées, striées
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec isolation au trempé conforme EN 60900/IEC 60900; double isolation Check-Tool

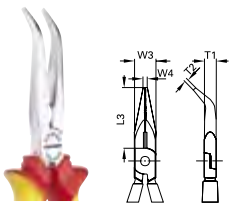


L	L_3	W_3	W_4	T_1	T_2	kg	Code	No.
160	46,0	16,5	3,2	9,0	2,5	0,177	6721730	VDE 8132 AB-160
200	70,5	18,5	3,7	9,5	2,8	0,252	6721810	VDE 8132 AB-200

VDE 8132 AB H
PINCES À BECS DEMI-RONDS VDE
avec manchon d'isolation, forme coudée

1000 V

- Becs demi-ronds, surfaces de préhension coudées, striées
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté 61-63 HRC
- Acier trempé spécial GEDORE chromé
- Poignées avec manchon d'isolation conforme EN 60900/IEC 60900



L	L_3	W_3	W_4	T_1	T_2	kg	Code	No.
160	46,0	16,5	3,2	9,0	2,5	0,173	1552139	VDE 8132 AB-160 H
200	70,5	18,5	3,7	9,5	2,8	0,235	1552147	VDE 8132 AB-200 H

VDE S 8003
COMPOSITION DE PINCES VDE AVEC ISOLATION AU TREMPÉ

3 pièces

1000 V

› En emballage carton respectant l'environnement
› Poignées avec isolation au trempé conforme EN 60900/IEC 60900; double isolation Check-Tool

Contenu	kg	Code	No.
VDE 8132-160 **VDE 8250-180** **VDE 8314-160**	0,760	6708120	VDE S 8003

VDE S 8003 H
COMPOSITION DE PINCES VDE AVEC POIGNÉES ISOLÉES

3 pièces

1000 V

› En emballage carton respectant l'environnement
› Poignées isolées conforme EN 60900/IEC 60900

Contenu	kg	Code	No.
VDE 8132-160 H **VDE 8250-180 H** **VDE 8314-160 H**	0,747	1550594	VDE S 8003 H

NEW

1101-003 VDE
COMPOSITION D'OUTILS VDE

en i-BOXX® 72, 8 pièces

1000 V

› Jeu de base VDE
› Isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, sauf tournevis détecteur de tension n° 4615
› Dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
› Dimensions : l 367 x P 316 x H 72 mm

Contenu	kg	Code	No.
VDE 8132-200 H **VDE 8250-180 H** **VDE 8314-160 H** **VDE 2170 4 5,5** **VDE 2160 PH 1 2** **4615 3**	1,700	1828045	1101-003 VDE

1101 L ›62

1102 L ›63

NEW

1102-002 VDE
COMPOSITION DE PINCES VDE

3 pièces

1000 V

- Poignées isolées conforme EN 60900/IEC 60900
- Dans GEDORE L-BOXX® Mini, y compris assortiment de séparations amovibles
- Dimensions : l 260 x P 155 x H 63 mm

Contenu	kg	Code	No.
VDE 8132-160 H **VDE 8250-180 H** **VDE 8314-160 H**	0,920	1692291	1102-002 VDE

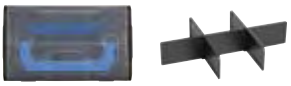
NEW

1102-004 VDE
COMPOSITION DE PINCES VDE

3 pièces

1000 V

- Poignées isolées conforme EN 60900/IEC 60900
- Dans GEDORE L-BOXX® Mini, y compris assortiment de séparations amovibles
- Dimensions : l 260 x P 155 x H 63 mm



Contenu	kg	Code	No.
VDE 8098-160 H **VDE 8250-180 H** **VDE 8314-160 H**	0,950	1708244	1102-004 VDE

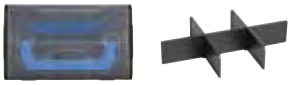
NEW

1102-005 VDE
COMPOSITION DE PINCES VDE

3 pièces

1000 V

- Isolation VDE jusqu'à 1000 V, poignées avec manchon d'isolation conforme EN 60900/IEC 60900
- Avec Pince coupante diagonale renforcée VDE et Pince à becs droits multiple VDE
- Dans GEDORE L-BOXX® Mini, y compris assortiment de séparations amovibles
- Dimensions : l 260 x P 155 x H 63 mm



Contenu	kg	Code	No.
VDE 8314-180 H **VDE 8131 AB-200 H** **VDE 2162 PZ 1**	0,950	2951762	1102-005 VDE

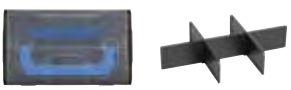
NEW

1102-006 VDE
COMPOSITION D'OUTILS VDE

4 pièces

1000 V

- Isolation VDE jusqu'à 1000 V, poignées avec manchon d'isolation conforme EN 60900/IEC 60900
- Pour les travaux dans des armoires de commande avec clé pour armoires
- Dans GEDORE L-BOXX® Mini, y compris assortiment de séparations amovibles
- Dimensions : l 260 x P 155 x H 63 mm



Contenu	kg	Code	No.
VDE 8131 AB-200 H **VDE 2172 3,5** **VDE 2164 SL/PH 2** **45 E**	0,863	2951770	1102-006 VDE

Vous trouverez des outils de dégainage, dénudeurs et pinces à sertir aux pages 370 - 425

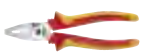
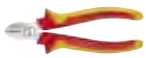
S 1023
COMPOSITION D'OUTILS POUR MÉCATRONICIENS
120 pièces

6,3
1/4"
12,5
1/2"
6,3
1/4"
mm

- Composition de base
- L'assortiment comprend des outils pour les travaux mécaniques et électrotechniques
- Convient pour servante d'atelier GEDORE workster
- Assortiment de crochets recommandé n° 1500 HS-1023 (53 pièces)

Contenu	kg	Code	No.
120 outils en dimensions métriques	13,0	1999060	S 1023

	Contenu
	1 B 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22
	D 20 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
	680 4-25 5,5-25 6,5-25
	685 3-25 4-25 5-25 6-25
	685 X 5-25 6-25 8-25
	687 TX T10-25 T15-25 T20-25 T25-25 T27-25 T30-25 T40-25
	690 1-25 2-25
	690 PZD 1-25 2-25 3-25
	620
	676
	699
	2090 -4
	2093 U-20
	1993 U-20
	1990 -5 -10
	1995
	1987
	19 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32

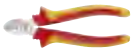
	Contenu
	VDE 8132 -200 H
	**VDE 8250** -180 H
	**VDE 8314** -160 H
	VDE 2170 4 5,5
	VDE 2160 PH 1 2
	VDE 4616
	4615 3
	171 IS 1,2 1,5 2
	165 PH 00 0
	8305 -2
	8306 -5
	42 1,3 1,5 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	97 -150
	100 -10
	119 -3 -5

	Contenu
	600 H -500
	248 ST -30
	8701 2-8
	8719 2-8
	8722 2-8
	403
	4528
	710
	745
	4534 -3
	298 -04
	8354 -1
	8139 -220 TC

S 1093
COMPOSITION D'OUTILS VDE
26 pièces

› Convient particulièrement comme équipement initial pour des électriciens spécialisés
› Les coffrets d'outils GEDORE ou les servantes d'atelier conviennent pour un usage mobile
› Assortiment de crochets recommandé 1500 HS-1093 (26 pièces)

Contenu	kg	Code	No.
26 outils en dimensions métriques	4,8	2319942	S 1093

	Contenu
	142 10 C
	VDE 8250 -180 H
	VDE 8132 -160 H
	**VDE 8314** -160 H
	VDE 2170 4 5,5 6,5 8
	VDE 2160 PZ 1 2
	VDE 4616
	42 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
	4533 -2

	Contenu
	4528
	8097
	600 H -500
	112 A -250
	110 HS -318
	0175 -06

1090
COFFRET D'OUTILS POUR ÉLECTRICIEN
90 pièces

6,3
1/4"
mm

- La composition parfaite pour l'électricien ou le technicien d'entretien d'immeubles
- Un assortiment d'outils qui répond aux besoins réels
- Présentée dans une mallette robuste en matière synthétique antichoc
- Cadre en aluminium, trois charnières métalliques, quatre supports de protection, poignée vissée avec serrures intégrées
- Un compagnon idéal partout où l'on doit avoir des outils sous la main
- Outils en acier GEDORE vanadium, chromés
- Dimensions : L 480 x P 370 x H 180 mm

Contenu	kg	Code	No.
Composition d'outils S 1090 + mallette WK 1090 L	13,2	6601590	1090

	Contenu
	6 14x17 18x19 21x23 22x24
	8 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13
	20 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 13
	2087
	2095
	2098
	2090 -4
	2093 U -3
	42 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 7 8 10
	60 CP 10
	156 S
	2153 5,5
	2161 PH 1
	2160 PZ 1 2

	Contenu
	VDE 2160 PH 1 2
	VDE 2170 3,5 4 5,5 6,5
	4615 3,5
	173 5,5 8
	174 1
	745
	0513-09
	4534 -3
	401
	401 A [10×]
	145 10 JC
	8096 -140
	VDE 8098 -160

	Contenu
	VDE 8120 -160
	VDE 8250 -180
	VDE 8132 AB -160
	VDE 8316 -200
	95 -175
	99 10-2 10-4
	101
	112 A -250
	112 S
	600 H -300
	72 H -100
	E-1090 LK LZ LF LS

NEW

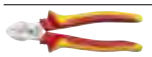
1100-1094
COMPOSITION D'OUTILS VDE HYBRIDE
53 pièces

10
3/8"
1000 V

- L'assortiment d'outils idéal pour les réparations et les travaux de maintenance sur des véhicules hybrides et électriques
- Convient pour des véhicules de toutes marques
- Tous les outils présentent une isolation de protection selon EN 60900/CE 60900
- GEDORE L-BOXX® 136 compatible avec l'équipement pour véhicules Sortimo dans votre véhicule de SAV

Contenu			Code	No.
VDE 30 6 8 9 10 11 12 13 14	**VDE 2160 PH** 1 2 3	**VDE 8132 AB-200 H**	2979063	1100-1094
15 16 17 18 19 20 22	**VDE 2163 TX** T20 T25 T30	**VDE 8120-160 H**		
VDE INX 30 8 10 12	**VDE 8094**	**VDE 4522**		
VDE 3090-3 -6	**VDE 146** 10	**V 914** 1 2 3		
VDE 3093 U	**VDE 8250-200 H**			
VDE 2170 2,5 3,5 4 5,5	**VDE 8314-180 H**			

	Contenu
	VDE 30 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 22
	VDE INX 30 8 10 12
	VDE 3090 -3 -6
	VDE 3093 U
	VDE 2170 2,5 3,5 4 5,5
	VDE 2160 PH 1 PH 2 PH 3
	VDE 2163 TX T20 T25 T30
	VDE 8094

	Contenu
	VDE 146 10
	VDE 8250 -200 H
	**VDE 8314** -180 H
	VDE 8132 AB -200 H
	VDE 8120 -160 H
	VDE 4522
	V 914 V 914 1 [5×] V 914 2 [5×] V 914 3 [5×]

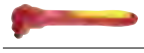
1100 L ›62

VDE 1001
COMPOSITION D'OUTILS VDE
14 pièces

12,5
1/2"
1000 V

- Avec insert en mousse dans un coffret en PVC résistant
- Dimensions : 395 x 295 x 106 mm
- La clé mâle coudée n° 42 sert à verrouiller la rallonge n° VDE 1990, non VDE

Contenu	kg	Code	No.
VDE 19 10 12 13 14 17 19 22 24	3,460	6602560	VDE 1001
VDE 1993 U			
VDE 1990-5 -10			
VDE 1989 T			
VDE 2170 5,5			
42 2,5			

	Contenu
	VDE 19 10 12 13 14 17 19 22 24
	**VDE 1993 U**
	VDE 1990 -5 -10

	Contenu
	VDE 1989 T
	VDE 2170 5,5
	42 2,5

VDE 910
COUVERTURE DE PROTECTION EN CAOUTCHOUC VDE

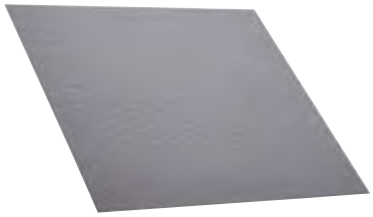
- Equipement de protection VDE conforme VDE 0680 partie 1
- Epaisseur : 1,6 mm
- À conserver roulée pour éviter les craquelures

long.	larg.	kg	Code	No.
130	130	0,040	1826816	VDE 910 13
250	350	0,210	1826832	VDE 910 25
500	500	0,430	1827030	VDE 910 50
600	600	0,700	1828193	VDE 910 60
1000	1000	1,800	1828207	VDE 910 100
1200	1200	2,950	1828215	VDE 910 120

V 911
TAPIS DE SOL VDE ISO

1000 V

- Equipement de protection VDE conforme VDE 0303
- Epaisseur : 4,5 mm
- À conserver roulée pour éviter les craquelures



long.	larg.	kg	Code	No.
1000	1000	6,0	1828258	V 911 100
10000	1000	60,0	1828266	V 911 1000

V 912
GANTS DE PROTECTION VDE POUR ÉLECTRICIEN

1000 V

- Conforme DIN EN 60903
- En latex naturel

kg	Code	No.
0,215	1828274	V 912 9
0,215	1828282	V 912 10

V 912
SOUS-GANTS
pour VDE 912

kg	Code	No.
0,050	1828290	V 912 50

V 915
POIGNÉE POUR FUSIBLES NH AVEC RABAT

1000 V

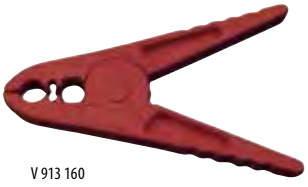
- Pour l'actionnement de fusibles NH de taille 00 - 3
- Pour la mise en place et le remplacement de fusibles à haut pouvoir de coupure, basse tension, (cartouches fusibles NH)
- Egalement utilisable pour la mise en place ou la dépose d'autres dispositifs utilisés en remplacement des cartouches fusibles, p. ex. de dispositifs de mise à la terre et de court-circuitage ou de fusibles factices
- Avec lames de contact conforme DIN 43620, partie 1, de taille 00 - 3 pour des tensions alternatives nominales jusqu'à 600 V

kg	Code	No.
0,460	2661314	V 915

V 913
PINCES EN PLASTIQUE 1000 V

- Pour la fixation et l'assemblage de nattes isolantes
- Avec ressort en acier intégré, protégé contre tout contact de l'extérieur
- Pour des travaux sous des tensions jusqu'à 1000 V

V 913 80



V 913 160

mm	kg	Code	N°
80	0,030	1828304	V 913 80
160	0,070	1828312	V 913 160

V 914
1000 V

GAINES VDE POUR COMPTEURS

- Pour l'isolation de conducteurs individuels
- Forme conique
- En plastique visco-élastique
- V 914 1 avec marquage 1
- V 914 2 avec marquage 2
- V 914 3 avec marquage 3

mm	Ø	kg	Code	No.
80	10	0,005	2324938	V 914 1
80	10	0,005	2324946	V 914 2
80	10	0,005	2324954	V 914 3

V 917
1000 V

COIN ÉCARTEUR POUR CÂBLES

- Isolé conforme IEC 60900
- En polyamide
- Convient pour le montage de bornes de dérivation et pour l'écartement de câbles de lignes principales
- Aide lors de la découpe d'âmes de câbles, pas de risque de dérapage

kg	Code	No.
0,160	2661462	V 917

VDE 4522
1000 V

COUTEAU D'ÉLECTRICIEN VDE

- Lame droite en acier trempé et revenu
- Poignée en plastique à élasticité durable
- Avec isolation de sécurité conforme EN 60900/IEC 60900

		kg	Code	No.
50	180	0,104	6690400	VDE 4522

VDE 4522 K
1000 V

COUTEAU D'ÉLECTRICIEN VDE

- Lame droite en acier trempé et revenu
- Poignée en plastique bi-composants
- Avec isolation de sécurité conforme EN 60900/IEC 60900

		kg	Code	No.
50	200	0,105	2661497	VDE 4522 K

VDE 4527
1000 V

COUTEAU D'ÉLECTRICIEN VDE

à lame courbe

- Pour couper ou dénuder les câbles dans les locaux humides
- Avec protection de la lame
- Avec isolation de sécurité conforme EN 60900/IEC 60900

		kg	Code	No.
40	203	0,098	6698490	VDE 4527

VDE 4527 K
1000 V

COUTEAU D'ÉLECTRICIEN VDE

à lame courbe

- Pour couper ou dénuder les câbles dans les locaux humides
- Lame en acier trempé et revenu
- Avec protection de la lame et poignée en plastique bi-composants
- Avec isolation de sécurité conforme EN 60900/IEC 60900

		kg	Code	No.
42	198	0,105	2661489	VDE 4527 K

4528
COUTEAU À DÉNUDER UNIVERSEL

› Pour dénuder les câbles ronds entre 4 et 28 mm
› Lame à encoche pour le dénudage de câbles à nervure et de câbles plats
› Passage automatique de la lame d'une coupe circulaire à une coupe longitudinale, sans déposer le couteau
› Couteau intérieur E-4528 avec profondeur de coupe réglable, repliable

			Code	No.
50	170	0,155	6698300	4528

E-4528
COUTEAU INTÉRIEUR

› Couteau intérieur avec profondeur de coupe réglable, repliable

	Code	No.
0,111	1448161	E-4528

NEW

4529
COUTEAU COUPE-CABLES MULTIFONCTIONNELLE

› Pour dénuder les câbles ronds entre 4 et 28 mm
› Fonction de dénudage intégrée pour conducteurs flexibles et massifs
› Passage automatique de la lame d'une coupe circulaire à une coupe longitudinale, sans déposer le couteau
› Couteau intérieur E-4529 avec profondeur de coupe réglable, repliable

		Code	No.
145	0,150	2955393	4529

E-4529
COUTEAU INTÉRIEUR

› Couteau intérieur avec profondeur de coupe réglable, repliable

	Code	No.
0,111	2955407	E-4529

4629
RUBAN ISOLANT

L m	mm		Code	No.
10	15	0,032	6699540	4629

V 406
PETITE SCIE À MÉTAUX

1000 V

› Pour lames de scie 148 mm
› Poignée isolée jusqu'à 1000 V

mm		Code	No.
265	0,229	6120060	V 406

› Autres outils 1000 V sur demande.
› Vous n'avez pas trouvé le bon outil ?
› Nous fabriquons des pièces sur mesure à votre demande.

› Nous nous chargeons de résoudre vos problèmes.

iSIZE iMOD iCOAT iFORGE iCHECK

GEDORE

OUTILS POUR TUYAUX

COUPE-TUBES POUR TUBES EN ACIER OU EN FONTE
› 598

COUPE-TUBES / EBAVUREURS POUR TUBES EN INOX
› 600

COUPE-TUBES / EBAVUREURS POUR TUBES EN INOX / OUTIL DE CALIBRAGE POUR TUBES EN CUIVRE
› 602

COUPE-TUBES POUR TUBES EN PLASTIQUE
› 604

OUTILS À BATTRE LES COLLETS
› 606

OUTILS DE MONTAGE
› 609

Outils de plomberie

DOMAINES D'APPLICATION DES COUPE-TUBES DE GEDORE

	No. 210015	No. 2180..	No. 220…	No. 222…	No. 2250 3	No. 226100	No. 2268..	No. 2270..	No. 2300..	No. 2303..	No. 231000	No. 231011
Tubes en acier EN 10255 Tubes en acier EN 10220	3"-12"		1/8-2" (220020) 1.1/4-4" (220040)	1/8-2" (222020) 1.1/4-4" (222040)								
Tubes en fonte EN 545, Tubes SML EN 877	DN 80-300		DN 6-32 (220020) DN 32-100 (220040)	DN 6-32 (222020) DN 32-100 (222040)								
Gaines pour installations électriques EN 60423		M 12-32 (2180 3) M 12-40 (2180 4) M 12-63 (2180 5)								M 12-32 (230311) M 16-63 (230321)		M 12-16
Tubes d'assemblage multicouches							≤ 42 mm (2268 2) ≤ 63 mm (2268 3)	6-76 mm (2270 5) 50-127 mm (2270 6)				
Tubes en plastiquex						16, 19, 25 mm	≤ 42 mm (2268 2) ≤ 63 mm (2268 3)	6-76 mm (2270 5) 50-127 mm (2270 6)				
Tubes en cuivre EN 1057 Tubes gainés Tubes non ferreux à paroi mince		3-35 mm (2180 3) 3-45 mm (2180 4) 6-76 mm (2180 5)			3-35 mm				4-32 mm (230010) 13-65 mm (230020)	4-32 mm (230311) 13-65 mm (230321)	4-16 mm	4-16 mm
Tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391) Tubes en acier de précision EN 10305-3 (DIN 2394)		3-35 mm (2180 3) 3-45 mm (2180 4) 6-76 mm (2180 5)	10-42 mm (220020) 42-114 mm (220040)	10-42 mm (222020) 42-114 mm (222040)	3-35 mm				4-32 mm (230010) 13-65 mm (230020)	4-32 mm (230311) 13-65 mm (230321)	4-16 mm	4-16 mm
Tubes en inox EN 10088-3 (DIN 17 440)		3-35 mm (2180 3) 3-45 mm (2180 4) 6-76 mm (2180 5)	10-42 mm (220020 + 220221)	10-42 mm (222020 + 220221)						4-32 mm (230311) 13-65 mm (230321)		4-16 mm

*) selon la taille / le modèle / la nature du tube

Coupe-tubes

210
COUPE-TUBES À MAILLONS

pour tubes en acier, SML et en fonte

- Faible encombrement, car principe de fonctionnement analogue à celui d'un cliquet
- Convient en exécution standard pour des tubes de Ø 85 - 175 mm
- Extensible si nécessaire avec kit prolongateur n° 210100 pour des plages de coupe étendues, voir tableau « Plage de coupe des coupe-tubes à maillons n° 210015 »
- Laqué bleu

∅ mm	Épaisseur de paroi	kg	Code	No.
85-175	3,2-8,0	5,7	4536250	210015

PLAGE DE COUPE
DU COUPE-TUBES À MAILLONS N° 210015

Plage de coupe Ø intérieur en mm Ø extérieur en mm	Nombre de molettes de coupe	Accessoires nécessaires
85 - 115	3*	
110 - 145	4*	
135 - 175	5	
165 - 200	6	1 x 210100
190 - 225	7	2 x 210100
220 - 250	8	3 x 210100
240 - 280	9	4 x 210100
270 - 300	10	5 x 210100
295 - 330	11	6 x 210100

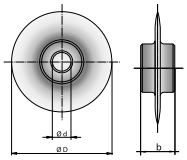
* le coupe-tubes à maillons doit être raccourci du nombre correspondant de molettes de coupe

E 210
KIT COMPLEMENTAIRE DU COUPE TUBE 210015

- Pour augmenter le diamètre de coupe pour le n° 210015
- Fourni avec utilisation détaillée

Contenu	kg	Code	No.
1 Molette de coupe pour acier n° 210200 **1 Maillon de rechange n° 210500** **1 Axe de rechange n° 210600**	0,400	2799626	210100

E 210
PIÈCES DE RECHANGE



Désignation	Ø D	b	Ø d	kg	Code	No.
Molette de coupe pour 210015	50	11	11	0,080	4536410	210200
Maillon de rechange pour 210015				0,290	4551480	210500
Axe de rechange pour 210015				0,027	4536680	210600

220
COUPE-TUBES TUBEX

pour tubes en acier, SML et en fonte

- Coupe-tubes à hautes performances avec 1 molette de coupe
- Convient pour des tubes en inox après remplacement de la molette de coupe (version 2")
- Arceau en fonte malléable
- Avance élastique grâce à un système intégré de ressorts (version 2")
- Vis de force protégée par une rallonge en forme de douille
- Laqué bleu, vis de force brunie

Version avec 3 molettes de coupe voir n° 222

Taille	∅ mm	Épaisseur de paroi	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
1/8-2	10-60	2,0-6,3	380	2,9	4503400	220020
1.1/4-4	42-114	2,6-8,0	520	5,0	4503590	220040

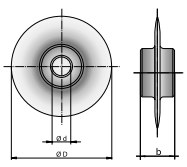
222
COUPE-TUBES TUBEX

pour tubes en acier, SML et en fonte

- Coupe-tubes à hautes performances avec 3 molette de coupe
- Particulièrement adapté pour les travaux aux endroits difficiles d'accès, car une rotation à 360° n'est pas nécessaire
- Convient pour des tubes en inox après remplacement de la molette de coupe (version 2")
- Arceau en fonte malléable
- Avance élastique grâce à un système intégré de ressorts (version 2")
- Vis de force protégée par une rallonge en forme de douille
- Laqué bleu, vis de force brunie

Taille	∅ mm	Épaisseur de paroi	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
1/8-2	10-60	2,0-6,3	380	2,7	4537060	222020
1.1/4-4	42-114	2,6-8,0	520	4,8	4553420	222040

E 220 - E 222
PIÈCES DE RECHANGE



Désignation	Ø D	b	Ø d	kg	Code	No.
Molette de coupe pour 220020, 222020	32	19	9	0,028	4503750	220220
Molette de coupe pour tubes niro pour 220020, 222020	32	19	9	0,028	1524038	220221
Molette de coupe pour 220040, 222040	41	19	9	0,038	4503830	220240
Boulon pour molette de coupe pour 220020, 222020				0,015	4552450	220620
Goujon pour 220040, 222040				0,019	4552530	220640

Coupe-tubes pour tubes en inox

2180
COUPE-TUBES

pour tubes en acier inoxydable

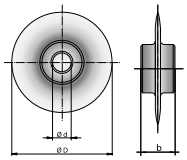
- Coupe facile grâce aux rouleaux de maintien et à des molettes de coupe montées sur roulements à billes
- Remplacement sans outils de molette de coupe
- Avec ébavureur intégré et molette de coupe de rechange dans la poignée
- Longévité particulièrement élevée de molette de coupe
- N° 2180 3 et 2180 4 corps en magnésium moulé sous pression, n° 2180 5 corps en aluminium moulé sous pression
- N° 2180 5 avec réglage rapide
- Laqué bleu

2180 3
2180 4

2180 5

∅ mm	Épaisseur de paroi	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
3-35	0,7-2,5	160	0,335	2964066	2180 3
3-45	0,7-2,5	180	0,355	2964074	2180 4
6-76	0,7-2,5	245	0,880	2964082	2180 5

E 2180
PIÈCES DE RECHANGE



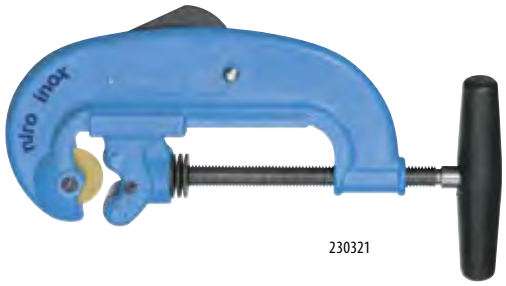
Désignation	Ø D	b	Ø d	kg	Code	No.
Molette de coupe 2180 3, 2180 4	20	5,1	4,8	0,005	2964090	E-2180 3 A
Molette de coupe 2180 5	20	6,2	4,8	0,008	2964104	E-2180 5 A
Boulon pour molette de coupe 2180 3, 2180 4, 2250 3				0,002	2964112	E-2180 3 B
Boulon pour molette de coupe 2180 5, 2270 5				0,005	2964120	E-2180 5 B

2303
COUPE-TUBES QUICK AUTOMATIC NIRO

pour tubes en acier inoxydable

- Corps en zinc moulé sous pression
- Molettes en acier spécial à alliage au chrome
- Avance automatique grâce à des rondelles Belleville
- Laqué bleu

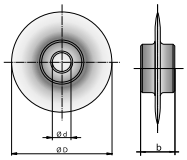
230311



230321

∅ mm	Épaisseur de paroi	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
4-32	0,7-3,0	165	0,430	1154990	230311
13-65	1,0-3,0	275	1,420	1154850	230321

E 2303
PIÈCES DE RECHANGE



Désignation	Ø D	b	Ø d	kg	Code	No.
Molette de coupe pour tubes niro	20	4,8	5,1	0,005	1154710	230411
Molette de coupe pour tubes niro	32	9,9	6,1	0,018	1154680	230421
Goujon de rouleau				0,003	1154656	230611
Goujon de rouleau				0,003	1154540	230621

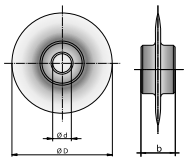
231011
MINI COUPE-TUBES MINI-QUICK NIRO

pour tubes en acier inoxydable

- Parfaitement adapté aux endroits difficiles d'accès
- Corps en zinc moulé sous pression
- Longévité particulièrement élevée de molette de coupe
- Laqué bleu

∅ mm	Épaisseur de paroi	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
4-16	0,7-2,0	50	0,125	4554070	231011

E 231011
PIÈCES DE RECHANGE



Désignation	Ø D	b	Ø d	kg	Code	No.
Molette de coupe pour tubes niro	20	4,8	5,1	0,005	1154710	230411
Goujon de rouleau				0,003	1154656	230611

Ebavureurs pour tubes en inox

2325
EBAVUREUR DE TUBES

pour tubes en acier inoxydable

- Pour ébavurer les tubes à l'intérieur et à l'extérieur
- Corps en aluminium
- Cône trempé avec 40 lames taillantes

∅ mm	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
8-35	60	0,180	1857681	232501
10-56	85	0,420	1419684	232500

224011 / 224021 ›546

4589 ›546

Coupe-tubes pour tubes en cuivre

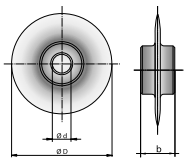
NEW

2250
COUPE-TUBES
pour tubes cuivre

- Coupe les tubes en cuivre, laiton et alliage légers, les tubes en PVC dur ou gainés de plastique, les tubes acier à parois minces (tubes d'acier de précision ou hydrauliques), les tubes en matériau composite
- Remplacement sans outils de molette de coupe
- Avec ébavureur intégré et molette de coupe de rechange dans la poignée
- Corps en magnésium moulé sous pression
- Laqué bleu

∅ mm	Épaisseur de paroi	mm	kg	Code	No.
3-35	0,7-2,0	160	0,335	2964031	2250 3

E-2250
PIÈCES DE RECHANGE

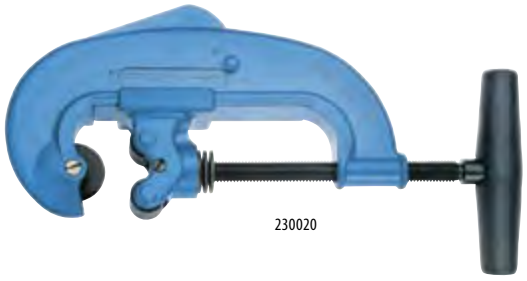


Désignation	Ø D	b	Ø d	kg	Code	No.
Molette de coupe 2250 3	20	5,1	4,8	0,005	2964058	E-2250 3 A
Boulon pour molette de coupe 2180 3, 2180 4, 2250 3				0,002	2964112	E-2180 3 B

2300
COUPE-TUBES QUICK AUTOMATIC

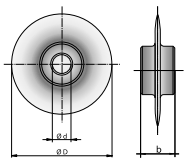
- Corps en zinc moulé sous pression
- Coupe les tubes en cuivre, laiton et alliage légers, les tubes en PVC dur ou gainés de plastique, les tubes acier à parois minces (tubes d'acier de précision ou hydrauliques), les tubes en matériau composite
- Avance automatique grâce à des rondelles Belleville, couteau à ébavurer rétractable, logement d'une molette de coupe de rechange dans la poignée
- Laqué bleu

230010



230020

E 2300
PIÈCES DE RECHANGE



∅ mm	Épaisseur de paroi	mm	kg	Code	No.
4-32	0,7-3,0	165	0,435	4504050	230010
13-65	1,0-7,3	275	1,460	4504130	230020

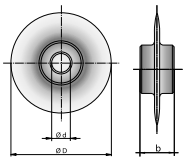
Désignation	Ø D	b	Ø d	kg	Code	No.
Molette de coupe	20	4,8	5,1	0,005	4504640	230210
Molette de coupe	32	9,9	6,1	0,018	4504800	230220
Goujon de rouleau				0,003	1154656	230611
Goujon de rouleau				0,003	1154540	230621

2310
MINI COUPE-TUBES MINI-QUICK

- Parfaitement adapté aux endroits difficiles d'accès
- Convient pour des tubes en cuivre, en laiton et en alliage léger, pour des tubes en acier à parois minces (tubes d'acier de précision ou hydrauliques)
- Corps en zinc moulé sous pression
- Laqué bleu

∅ mm	Épaisseur de paroi	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
4-16	0,7-3,0	50	0,125	4504560	231000

E 2310
PIÈCES DE RECHANGE



Désignation	Ø D	b	Ø d	kg	Code	No.
Molette de coupe	20	4,8	5,1	0,005	4504640	230210
Goujon de rouleau				0,003	1154656	230611

Ebavureurs pour tubes en cuivre

2320
EBAVUREUR DE TUBES

- Pour tubes hydrauliques et de précision en acier, tubes en cuivre et tubes en métaux non-ferreux
- Pour ébavurer à l'intérieur et à l'extérieur
- Corps en plastique

∅ mm	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
4-32	45	0,030	1439510	232001

Outils de calibrage

239
OUTIL DE CALIBRAGE

- Pour le calibrage précis d'extrémités de tubes
- Pour tubes en cuivre mi-durs et doux
- Brunie

∅ mm	kg	Code	No.
12 x 1	0,067	4506340	239012
15 x 1	0,138	4506420	239015
18 x 1	0,179	4506500	239018
22 x 1	0,270	4506690	239022

Coupe-tubes pour tubes en plastiques

2270
COUPE-TUBES

pour tubes en plastiques et tubes multicouches

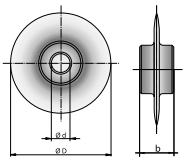
- Pour la découpe nette des tubes multicouches
- Remplacement sans outils de molette de coupe
- Avec ébavureur intégré et molette de coupe de rechange dans la poignée
- N° 2270 5 avec troisième rouleau presseur pour un guidage optimal de tuyaux de dimensions différentes
- Avec réglage rapide
- Corps en aluminium moulé sous pression
- Laqué bleu

2270 6

2270 5

∅ mm	Épaisseur de paroi	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
6-76	1,5-8,6	245	0,880	2964015	2270 5
50-127	4,0-19,8	345	1,630	2963957	2270 6

E-2270
PIÈCES DE RECHANGE



Désignation	Ø D	b	Ø d	kg	Code	No.
Molette de coupe 2270 5	30	6,2	4,8	0,008	2964023	E-2270 5 A
Molette de coupe 2270 6	51	11,0	8,1	0,015	2963973	E-2270 6 A
Boulon pour molette de coupe 2180 5, 2270 5				0,005	2964120	E-2180 5 B
Boulon pour molette de coupe 2270 6				0,010	2963981	E-2270 6 B

2261
JEU DE COUPE-TUBES
pour tubes en plastique

› Pour la découpe de tubes en plastique, convient également pour des tuyaux et des profilés en plastique
› Contient des pièces de forme pour tubes de 16, 19 et 25 mm, 1 prisme pour profilés ainsi que 1 appui pour coupes biaises réglable jusqu'à 45°
› Fourni dans un coffret en plastique

Désignation	kg	Code	No.
Jeu de coupe-tubes pour tubes en plastique	1,050	1637983	226100

E 2261
PIÈCES DÉTACHÉES

Désignation	kg	Code	No.
Lame de rechange	0,050	1680137	226005

2268
CISAILLE À TUBES
pour tubes en plastiques

› Convient pour des tubes en PE, PP, PB, PEX. PPR, MLP/MSR, VPE, CPVC, PVC et PVDF
› Egalement utilisable pour des flexibles
› Coupe facile et nette avec commande à une seule main
› Système de changement rapide de lames de découpe sans outil
› Corps en magnésium moulé sous pression
› Laquée bleue

2268 2

2268 3

∅ mm	⊢ mm ⊣	kg	Code	No.
42	245	0,430	2963841	2268 2
63	280	0,610	2963892	2268 3

E-2268
PIÈCES DE RECHANGE

Désignation	kg	Code	No.
Couteau de rechange pour 2268 2	0,080	2963914	E-2268 2 A
Couteau de rechange pour 2268 3	0,160	2963930	E-2268 3 A
Goujon de rechange pour 2268 2 / 3	0,005	2963949	E-2268 B

Appareils à collets

2330
APPAREIL À COLLETS BOERDEX

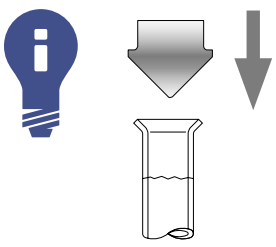
- Pour battre les collets sur les tubes en cuivre ou en alliages légers dans les duretés de matériau les plus diverses
- Pour systèmes de refroidissement, technique de réfrigération
- Corps en zinc moulé sous pression, laqué bleu
- Cône 90° trempé = angle de tube 45°
- Avec toupie de transmission pour 180° = angle du collet de 90°
- Mâchoires en acier, lisses à l'intérieur, phosphatées

Outils à battre les collets pour tuyauteries de freinage voir n° 1101-2340

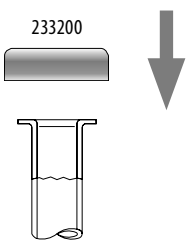
Contenu	kg	Code	No.
pour tubes métriques 4, 4,75, 6, 8, 10, 12, 14 mm **1 Étrier de base n° 233000** **1 Toupie pour collet de 180° n° 233200** **1 Mâchoire 4-14 mm n° 233101**	1,4	4537300	233001
pour tubes métriques 15, 16, 17, 18, 19 mm **1 Étrier de base n° 233000** **1 Toupie pour collet de 180° n° 233200** **1 Mâchoire 15-19 mm n° 233109**	1,4	1919725	233009
pour tubes en pouces 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 5/8, 3/4" **1 Étrier de base n° 233000** **1 Toupie pour collet de 180° n° 233200** **1 Mâchoire 3/16-2/4" n° 233107**	1,5	4554660	233007

Contenu	kg	Code	No.
pour tubes métriques 4, 4,75, 6, 8, 10, 12, 14 mm pour tubes en pouces 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 5/8, 3/4" **1 Étrier de base n° 233000** **1 Toupie pour collet de 180° n° 233200** **1 Mâchoire 4-14 mm n° 233101** **1 Mâchoire 3/16-2/4" n° 233107**	2,1	2926741	233013
pour tubes métriques 4, 4,75, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm **1 Étrier de base n° 233000** **1 Toupie pour collet de 180° n° 233200** **1 Mâchoire 4-14 mm n° 233101** **1 Mâchoire 15-19 mm n° 233109**	2,0	2926768	233014

TOUPIE 90°



TOUPIE 180°



920 ›565

1101-2333
COMPOSITION BOERDEX
en i-BOXX® 72

- Pour battre les collets sur les tubes en cuivre ou en alliages légers dans les duretés de matériau les plus diverses
- Pour systèmes de refroidissement, technique de réfrigération
- Corps en zinc moulé sous pression, laqué bleu
- Cône 90° trempé = angle de tube 45°
- Avec toupie de transmission pour 180° = angle du collet de 90°
- Mâchoires en acier, lisses à l'intérieur, phosphatées
- Jeu complet pour tubes métriques et/ou en pouces
- Avec coupe-tubes 3-35 mm Ø
- Dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
- Dimensions : l 367 x P 316 x H 72 mm

Outils à battre les collets pour tuyauteries de freinage voir n° 1101-2340

Contenu	kg	Code	No.
pour tubes métriques 4, 4,75, 6, 8, 10, 12, 14 mm 1 Etrier de base n° 233000 1 Mâchoire 4-14 mm n° 233101 1 Coupe-tubes 4-32 mm n° 230010 1 Toupie de transmission pour 180° n° 233200 1 Coffret en tôle d'acier n° 233909	2,9	4555550	1101-233301
pour tubes métriques 15, 16, 17, 18, 19 mm 1 Etrier de base n° 233000 1 Mâchoire 15-19 mm n° 233109 1 Coupe-tubes 4-32 mm n° 230010 1 Toupie de transmission pour 180° n° 233200 1 Coffret en tôle d'acier n° 233909	2,9	1919733	1101-233309
pour tubes en pouces 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 5/8, 3/4" 1 Etrier de base n° 233000 1 Mâchoire 3/16-2/4" n° 233107 1 Coupe-tubes 4-32 mm n° 230010 1 Toupie de transmission pour 180° n° 233200 1 Coffret en tôle d'acier n° 233909	3,0	4556280	1101-233307

Contenu	kg	Code	No.
pour tubes métriques 4, 4,75, 6, 8, 10, 12, 14 mm pour tubes en pouces 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 5/8, 3/4" 1 Etrier de base n° 233000 1 Mâchoire 4-14 mm n° 233101 1 Mâchoire 3/16-2/4" n° 233107 1 Coupe-tubes 4-32 mm n° 230010 1 Toupie de transmission pour 180° n° 233200 1 Coffret en tôle d'acier n° 233909	3,6	2926776	1101-233313
pour tubes métriques 4, 4,75, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm 1 Etrier de base n° 233000 1 Mâchoire 4-14 mm n° 233101 1 Mâchoire 15-19 mm n° 233109 1 Coupe-tubes 4-32 mm n° 230010 1 Toupie de transmission pour 180° n° 233200 1 Coffret en tôle d'acier n° 233909	3,5	2926784	1101-233314

E 233
PIÈCES DÉTACHÉES

2331

233200

Désignation	kg	Code	No.
Etrier boerdex	0,660	4554150	233000
Mâchoire 4-14 mm	0,620	4554820	233101
Mâchoire 15-19 mm	0,560	1885162	233109
Mâchoire 3/16-3/4"	0,680	4555470	233107
Toupie pour collet de 180° angle d'ouverture = angle de tube 90°	0,015	4505450	233200
Coupe-tubes pour tubes en cuivre 3-35 mm	0,335	2964031	2250 3

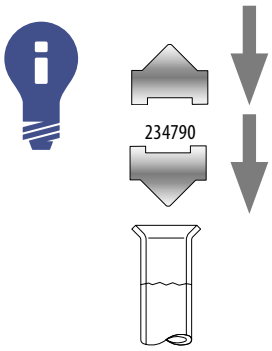
1101-2340
PRESSE POUR COLLETS
en i-BOXX® 72

- Pour collets de précision normalisés conformes DIN 74234
- Pour des conduites de freins, des tubes hydrauliques, etc. avec une épaisseur de paroi de 0,7 à 1,0 mm
- Corps en fonte GTW 40, laque bleue cuite au four
- Mâchoires en acier, lisses à l'intérieur, phosphatées
- Jeu complet pour tubes métriques et/ou en pouces
- Avec ébavureur de tubes 4-32 mm Ø et mini coupe-tubes 4-16 mm Ø
- Dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
- Dimensions : l 367 x P 316 x H 72 mm

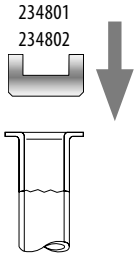
Contenu	kg	Code	No.
pour tubes métriques **1 Etrier de base n° 234000** **1 Mâchoire métrique n° 234101** **6 Toupies de transmission 4,75-10 mm, n° 234204-234210** **2 Toupies n° 234790 + 234801** **1 Petit coupe-tubes 4-16 mm n° 231000** **1 Ebavureur de tube 4-32 mm n° 232001** **1 GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L**	3,0	4505530	1101-234001

Contenu	kg	Code	No.
pour tubes métriques et en pouces **1 Etrier de base n° 234000** **2 Mâchoires n° 234101 + 234102** **6 Toupies de transmission 4,75-10 mm, n° 234204-234210** **4 Toupies de transmission 3/16-3/8", n° 234303-234306** **3 Toupies n° 234790 + 234801-802** **1 Petit coupe-tubes 4-16 mm n° 231000** **1 Ebavureur de tube 4-32 mm n° 232001** **1 Coffret en tôle d'acier n° 234901**	4,2	4662980	1101-234013

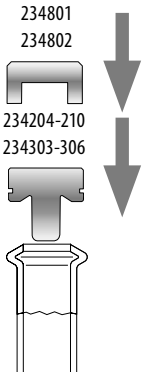
TOUPIE 90°



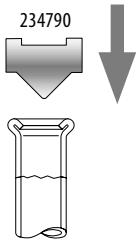
TOUPIE 180°



COLLET F OUVERT



COLLET E DOUBLE 0°



E 2340
PIÈCES DÉTACHÉES

2341

2342 / 2343

2347

2348

234000 + 2341

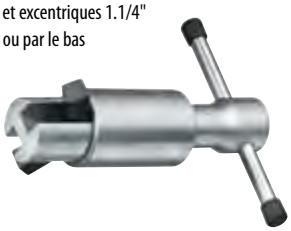
Désignation	kg	Code	No.
Etrier	0,880	4556440	234000
Mâchoire métrique	0,760	4556520	234101
Mâchoire en pouces	0,760	4556600	234102
Toupie 4,75 mm	0,018	4556790	234204
Toupie 5 mm	0,018	4556870	234205
Toupie 6 mm	0,018	4556950	234206
Toupie 8 mm	0,018	4557090	234208
Toupie 9 mm	0,018	4557170	234209
Toupie 10 mm	0,018	4557250	234210
Toupie 3/16"	0,018	4557330	234303
Toupie 1/4"	0,018	4557410	234304

Désignation	kg	Code	No.
Toupie 5/16"	0,018	4557680	234305
Toupie 3/8"	0,018	4557760	234306
Toupie 90° pour collet D+E	0,016	4557840	234790
Toupie métrique, 180°, pour collet E+F	0,011	4557920	234801
Toupie en pouces, 180°, pour collet E+F	0,011	4558060	234802
Mini coupe-tubes MINI-QUICK, 4-16 mm	0,125	4504560	231000
Ébavureur de tubes 4-32 mm	0,030	1439510	232001

Outils de montage

312
OUTIL DE BLOCAGE POUR BONDES VENTI-QUICK

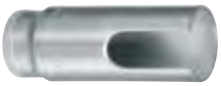
- En aluminium
- Blocage des bondes de vidange et vissage des bondes standard et excentriques 1.1/4"
- Utilisable par le haut ou par le bas



⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
120	0,255	4508980	312000

314
DOUILLE POUR COUDES À VISSER

- Acier au chrome-vanadium 31CrV3
- Pour monter en toute sécurité les coudes à visser
- Biseautage dans l'ouverture d'entraînement
- Avec carré d'entraînement 1/2"



⟷ mm ⟷	Ø intérieur	kg	Code	No.
82	27	0,150	1147471	314000

3170
CLÉ SPÉCIALE

- Pour le montage de lavabos
- Avec insert coulissant à deux filetages pour fixations murales M10 ou M12
- Clé à fourche de 17x19 mm pour le serrage ou le desserrage de vissages de lavabos et de robinets d'équerre

pour vis à deux filetages	Taille	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
M10	17x19 mm	250	0,330	4509360	317000
M12	17x19 mm	250	0,330	4609310	317012

3175
CLÉ DE MONTAGE

- Pour le montage de lavabos
- Avec insert coulissant à deux filetages pour fixations murales M10 ou M12
- Avec clé polygonale à cliquet de 17 mm ou de 19 mm pour le serrage ou le desserrage de vissages de lavabos, même aux endroits difficiles d'accès
- Clé à fourche de 19 mm pour le serrage ou le desserrage de robinets d'équerre
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé mat

pour vis à deux filetages	Taille	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
M10	17x19 mm	250	0,330	4509520	317500
M12	19x19 mm	250	0,330	4609580	317512

3171
CLÉ POUR VIS À DEUX FILETAGES

- Pour fixation au mur par chevilles sans tête (vis à deux filetages) M6, M8, M10, M12
- Avec insert fileté tournant
- Nickelée

⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
220	0,300	4509440	317100

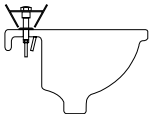
3173
DOUILLE FILETÉ M10 DE VISSAGE ET DE DÉVISSAGE

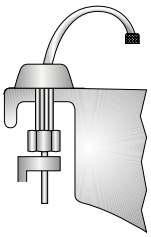
- Autoserrante par rotation
- Pour le vissage et le dévissage rapide et sans efforts de goujons, de vis express et de vis à deux filetages
- Avec emmanchement six pans

Taille	kg	Code	No.
M6	0,130	1523171	317306
M8	0,130	1523198	317308
M10	0,130	1523201	317310
M12	0,130	1523228	317312

3165
CLÉ À ÉCROU

- Pour mitigeurs et robinets avec vissage central jusqu'à 36 mm sur plats
- Avec entraînement six pans de 13 mm et adaptateurs pour 9, 10, 11, 14 mm
- Griffe orientable pour rotation à droite ou à gauche
- Laquée bleue





⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
260	0,410	2829274	316500

320
CLÉ À RACCORDS DE TUYAUTERIE

- Avec levier
- Avec mâchoires en plastique interchangeables n° 320100
- Pour robinetteries nickelées ou chromées
- Acier au chrome-vanadium 31CrV3, trempé, bruni
- Poignée laquée bleu

mm	mm	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
65	45	275	0,720	4509600	320000

Désignation	kg	Code	No.
Paire de mâchoires en plastique	0,010	4540520	320100

126
CLÉ À SANGLE

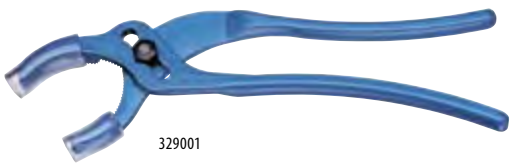
- Ménage les surfaces, convient particulièrement pour les robinetteries chromées et les surfaces polies
- Corps en alliage léger, laqué bleu
- Sangle très résistante en nylon

∅ mm	∅ inch	⟷ mm ⟷	mm	kg	Code	No.
220	8	300	27	0,325	1468308	126008

329
PINCE SPÉCIALE POUR SIPHONS

- Pour le serrage et le desserrage de raccords vissés de tubes en PVC avec écrous-raccord ronds
- Avec articulation superposée
- N° 329001 avec mâchoires en plastique, ménage des surfaces
- Laquée bleue

329000



329001

∅ mm	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
20-65	230	0,300	4510290	329000
20-65	230	0,300	1984381	329001

E 126
SANGLE DE RECHANGE

- Sangle très résistante en nylon

⟷ mm ⟷	mm	kg	Code	No.
950	27	0,035	1468316	126208

376
CLÉ DE MONTAGE (À RÉDUCTIONS)

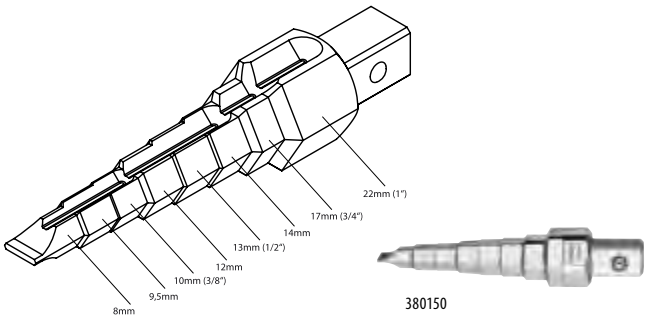
- Pour la pose et la dépose des bouchons de raccords 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1.1/4"
- Carré conducteur 18 mm
- Laquée bleue

kg	Code	No.
0,245	4541250	376100

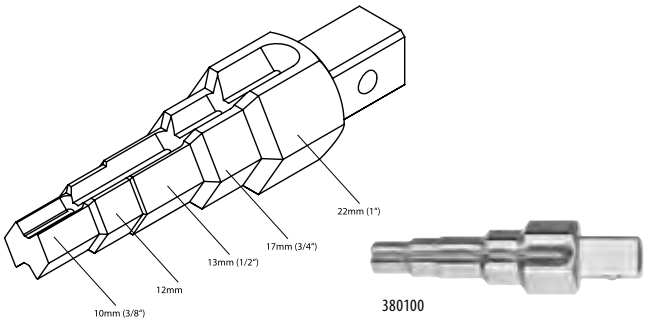
380
CLÉ COMBINÉE À RÉDUCTION

- Pour poser et déposer des vannes des radiateurs de chauffage 3/8" à 1" et les rallonges courtes de robinet
- Avec entraînement par ergot, six et douze pans
- Carré conducteur 1/2"
- Nickelée

380200



380150



380100

Désignation	kg	Code	No.
Clé combinée à réduction No. 380100 avec cliquet 1/2" n° 380200	0,555	4512900	380000
Clé combinée à réduction No. 380150 avec cliquet 1/2" n° 380200	0,555	4630940	380001
Clé combinée à 5 réductions 3/8"-1"	0,135	4513040	380100
Clé combinée à 8 réductions	0,135	4611130	380150
Cliquet 1/2"	0,420	4513120	380200

3785
CLÉ DE PLOMBIER

- 14 possibilités d'utilisation pour rallonges de robinet 3/8", 1/2", 3/ 4", 1"
- Jusqu'à 100 mm
- Pour la pose et la dépose des vannes de radiateurs de chauffage et des écrous de retour
- Pour les vis à deux filetages M6, M8, M10, M12 ainsi que pour les bouchons de tuyauteries 3/8", 1/2"
- Pour les cotes sur plat 17 et 22
- Chromée

⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
220 x 220	0,670	4512820	378500

3810
CLÉ POUR RACCORDS

- Clé pour le serrage et le desserrage des raccords Eurocône avec assemblage à ergots et six pans de 30 mm
- Version courte et plate avec fonction de cliquet
- La clé permet, avec de petits mouvements de cliquet, de serrer sans problème des distributeurs d'angle ou droits sous le radiateur
- Possibilité de montage d'une rallonge 1/2" du côté tête. La rallonge sert de poignée et augmente en même temps le couple
- Possibilité de montage latéral d'une rallonge 1/2" pour travailler avec le cliquet devant le radiateur
- Possibilité de montage de la clé à réduction Combi n° 3801 pour le vissage des embouts de raccordement 3/4"
- DBGM (Modèle Déposé en Allemagne)

381000

381030

Désignation	kg	Code	No.
Clé pour raccords avec rallonge 1/2" n° 1990-5	0,390	2233673	381000
Clé pour raccords 30 mm	0,225	2233665	381030
Rallonge 1/2" 125 mm	0,188	6143860	1990-5

GEDORE
10mm
8mm

CINTREUSES DE TUYAUX

POUR TROUVER LA CINTREUSE ADAPTÉE À MES BESOINS
› 615

PINCE À CINTRER N° 2415
› 618

CINTREUSES À MAIN - PROCÉDÉ DE CINTRAGE PAR TRACTION
› 619

JEUX DE CINTREUSES À MAIN N° 243
› 619

JEUX DE CINTREUSES À MAIN N° 278
› 620

CINTREUSES À MAIN UNIVERSELLES N° 276
› 624

CINTREUSES À MAIN - PROCÉDÉ DE CINTRAGE PAR PRESSION N° 2456
› 625

MACHINES À CINTRER - PROCÉDÉ DE CINTRAGE PAR TRACTION
› 627

MACHINES À CINTRER - PROCÉDÉ DE CINTRAGE PAR PRESSION N° 256-261
› 630

MACHINES À CINTRER HYDRAULIQUES
› 633

PLIEUSES EXCENTRIQUES POUR VOLUTES N° 280
› 635

LE HAUT DE GAMME POUR DES EXIGENCES MAXIMALES

- Mise en oeuvre de machines ultramodernes au service d'une production respectueuse de l'environnement
- Sélection de matériaux de très grande qualité
- La finition irréprochable est garantie par des spécialistes expérimentés
- Des contrôles qualité sont réalisés après chaque étape de production
- Qualité industrielle de haut niveau pour une utilisation en continu dans les conditions les plus difficiles et une sécurité maximale au quotidien

Une prise parfaite

- Chez nous, l'absence de chrome VI pour les outils va de soi depuis de nombreuses années
- Un procédé de fabrication unique et des traitements spéciaux des outils donnent des résultats optimaux

Cintreuses de tuyaux GEDORE

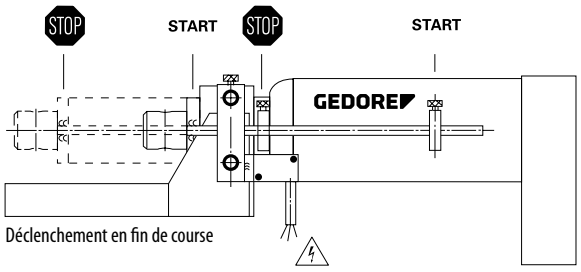
Avantages et atouts

Ce qui fait la différence ...

- Qualité durable pour une utilisation professionnelle prolongée
- Usinage des pièces respectant le matériau
- Adaptée à la résolution de problèmes, à différents matériaux et différents domaines d'application
- De la simple pince à cintrer à la machine stationnaire de pliage à broche
- Actionnement à la main, hydraulique et électro-hydraulique
- Pour toutes les qualités de tubes du commerce

Matériaux tubulaires

CU CU-ZN INOX FE AL MT



Déclenchement en fin de course

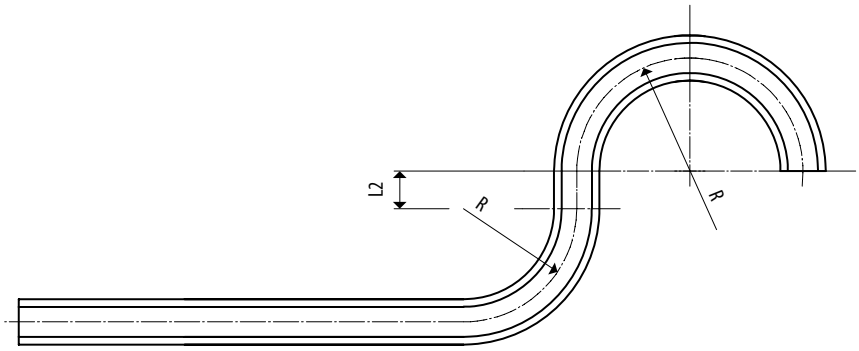
Résoudre des problèmes est notre point fort - N'hésitez pas à nous contacter!

BON À SAVOIR

Comment trouver l'outil de cintrage adapté?

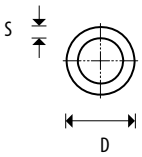
Pour choisir correctement votre cintreuse, il vous faut prendre en compte les points suivants :

- Le cintrage doit-il être manuel?
- Un étau sera-t-il utilisé?
- Faut-il un actionnement hydraulique?
- Faut-il un actionnement électrique, et si oui avec quelle tension de raccordement?



Considérer ensuite les points suivants (voir aussi le schéma ci-contre) :

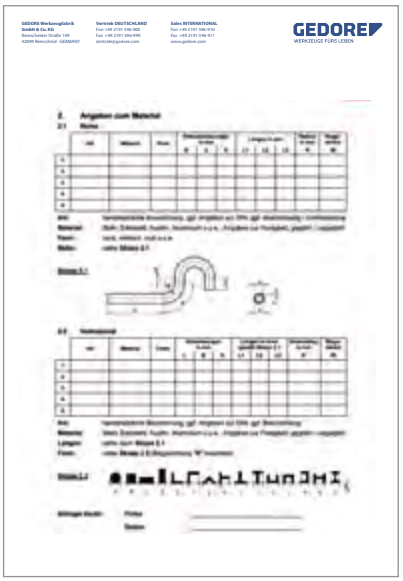
- La forme du tube à cintrer (tube rond, rectangulaire, etc.)
- Le diamètre extérieur "D" du tube
- L'épaisseur de paroi "S" du tube
- La qualité du tube (par ex. acier, inox, métaux non ferreux, etc.)
- L'angle de pliage souhaité en degrés (par ex. 90°, 180° ... etc.)
- Les rayons de courbure "R" sont-ils prescrits? (Exemple : 3 x D = R correspond, pour un tube de diamètre extérieur de 25 mm, à un rayon de courbure de 75 mm)
- Important : le rayon est mesuré jusqu'à la moitié du tube = face neutre
- Données sur la longueur "L" du tube entier
- Faudra-t-il effectuer plusieurs cintrages à la suite? - Il est impératif d'indiquer ici la distance "L2" entre les cintres
- Le tube ou le cintre feront-t-ils par ailleurs l'objet d'exigences particulières (comme par ex. pour la construction de centrales électriques, dans l'industrie agro-alimentaire, etc.)?



- Vous trouverez la suite du synoptique des domaines d'application de nos appareils de cintrage dans les pages qui suivent.

GEDORE

Fragebogen für Biegemaschinen


GEDORE

DOMAINES D'APPLICATION
DES CINTREUSES GEDORE

Taille	Misura nominale	Ø EXT. mm	Epaisseur de paroi	No. 241500 max. 90°	No. 2423... max. 90°	No. 243.../1100-243100 max. 180°	No. 245610 / 1100-245680 max. 90°	No. 245611 / 1100-245681 max. 90°	No. 249... max. 90°	No. 250... max. 90°	No. 256... max. 90°	No. 257.../ 258... max. 90°	No. 259.../ 260... max. 90°	No. 261... max. 90°	No. 276... max. 180°	No. 2785.../ 1101-278501 max. 180°	No. 2786.../ 1100-278601 max. 180°	No. 2787... max. 180°	No. 1100-278801 max. 180°
Tubes pour eau ou gaz, EN 10255-M																			
3/8"	DN 10	17,2 mm	2,35 mm						●		●	●	●		●				
1/2"	DN 15	21,3 mm	2,65 mm						●	●	●	●	●		●				
3/4"	DN 20	26,9 mm	2,65 mm						●	●	●	●	●		●				
1"	DN 25	33,7 mm	3,25 mm						●	●	●	●	●	●					
1.1/4"	DN 32	42,4 mm	3,25 mm						●	●	●	●	●	●					
1.1/2"	DN 40	48,3 mm	3,25 mm						●	●		●	●	●					
2"	DN 50	60,3 mm	3,65 mm									●	●	●					
2.1/2"	DN 65	76,1 mm	3,65 mm										●	●					
3"	DN 80	88,9 mm	4,05 mm										●	●					
4"	DN 100	114,3 mm	4,50 mm											●					
Tubes pour eau ou gaz, EN 10255-H																			
3/8"	DN 10	17,2 mm	2,90 mm						●		●	●	●		●				
1/2"	DN 15	21,3 mm	3,25 mm						●	●	●	●	●		●				
3/4"	DN 20	26,9 mm	3,25 mm						●	●	●	●	●		●				
1"	DN 25	33,7 mm	4,05 mm							●	●	●	●	●					
1.1/4"	DN 32	42,4 mm	4,05 mm							●	●	●	●	●					
1.1/2"	DN 40	48,3 mm	4,05 mm							●		●	●	●					
2"	DN 50	60,3 mm	4,50 mm									●	●	●					
2.1/2"	DN 65	76,1 mm	4,50 mm										●	●					
3"	DN 80	88,9 mm	4,85 mm										●	●					
4"	DN 100	114,3 mm	5,40 mm											●					
Tubes de distillation EN 10220, Tubi di acciaio metriche																			
3/8"	DN 10	17,2 mm	≥ 1,80 mm						●										
		20,0 mm	≥ 2,00 mm						●		●	●	●		●				
1/2"	DN 15	21,3 mm	≥ 2,00 mm						●	●	●	●	●						
		22,0 mm	≥ 2,00 mm						●		●	●	●		●				
		25,0 mm	≥ 2,00 mm						●	●	●	●	●	●	●				
3/4"	DN 20	26,9 mm	≥ 2,30 mm						●	●	●	●	●						
		28,0 mm	≥ 2,60 mm						●	●	●	●	●	●	●				
		30,0 mm	≥ 2,60 mm						●	●	●	●	●	●	●				
		32,0 mm	≥ 2,60 mm						●	●	●	●	●	●					
1"	DN 25	33,7 mm	≥ 2,60 mm						●	●	●	●	●	●					
		38,0 mm	≥ 2,60 mm						●	●		●	●	●					
		42,0 mm	≥ 2,60 mm						●	●		●	●	●					
1.1/4"	DN 32	42,4 mm	≥ 2,60 mm						●	●		●	●	●					
		44,5 mm	≥ 2,60 mm									●	●	●					
1.1/2"	DN 40	48,3 mm	≥ 2,60 mm						●	●		●	●	●					
2"	DN 50	60,3 mm	≥ 2,90 mm							●			●	●					
2.1/2"	DN 65	76,1 mm	≥ 2,90 mm										●	●					

selon la taille / le modèle / la nature du tube

Taille	Misura nominale	Ø EXT. mm	Epaisseur de paroi	No. 241500 max. 90°	No. 2423... max. 90°	No. 243.../1100-243100 max. 180°	No. 245610 / 1100-245680 max. 90°	No. 245611 / 1100-245681 max. 90°	No. 249... max. 90°	No. 250... max. 90°	No. 256... max. 90°	No. 257.../ 258... max. 90°	No. 259.../ 260... max. 90°	No. 261... max. 90°	No. 276... max. 180°	No. 2785.../ 1101-278501 max. 180°	No. 2786.../ 1100-278601 max. 180°	No. 2787... max. 180°	No. 1100-278801 max. 180°
Gaines pour installations électriques EN 60423																			
M 12		12,0 mm	≥ 1,00 mm						●						●				
M 16		16,0 mm	≥ 1,00 mm						●						●				
M 20		20,0 mm	≥ 1,00 mm						●						●				
M 25		25,0 mm	≥ 1,20 mm						●	●					●				
M 32		32,0 mm	≥ 1,20 mm						●	●					●				
M 40		40,0 mm	≥ 1,20 mm						●	●									
M 50		50,0 mm	≥ 1,20 mm						●	●									
Tubes de garde-corps																			
3/8"	DN 10	17,2 mm	≥ 1,75 mm						●										
1/2"	DN 15	21,3 mm	≥ 1,75 mm						●	●									
3/4"	DN 20	26,9 mm	≥ 2,00 mm						●	●									
1"	DN 25	33,7 mm	≥ 2,00 mm						●	●									
1.1/4"	DN 32	42,4 mm	≥ 2,00 mm						●	●									
1.1/2"	DN 40	48,3 mm	≥ 2,00 mm						●	●									
2"	DN 50	60,3 mm	≥ 2,00 mm							●									
Tubes d'assemblage multicouches																			
		12,0 mm	≥ 1,50 mm		●		●	●	●								●		●
		14,0 mm	≥ 2,00 mm				●	●									●		●
		16,0 mm	≥ 2,00 mm				●	●	●								●		●
		18,0 mm	≥ 2,00 mm		●		●	●	●								●		●
		20,0 mm	≥ 2,00 mm				●	●	●		●	●	●					●	●
		26,0 mm	≥ 3,00 mm																
		32,0 mm	≥ 3,00 mm						●	●	●	●	●	●					
		40,0 mm	≥ 3,50 mm						●	●									
		50,0 mm	≥ 4,00 mm						●	●									
Tubes en cuivre EN 1057 demi-dur, Ø esterno mm					12, 15, 18, 22				12-22										
Tubes en cuivre EN 1057 tendre, Ø esterno mm				4,75-10	10, 12, 15, 18, 22	6-15	10-22	6-22	12-28						8-22				
Tubes gainés, Ø esterno mm					12, 15, 18, 22		12-22	12-22	12-32						12-22				
Tubes non ferreux à paroi mince, Ø esterno mm				4,75-10	10, 12, 15, 18, 22	6-15			12-42	25-60,3					8-32				
Tubes hydrauliques EN 10305-1, Ø esterno mm				4,75-6	10, 12, 15, 18	6-12	10-18	6-18	12-42	25-60,3	20-32	20-42	20-42	25-42	8-28	3-10	6-18	20-25	6-25
Tubes en acier de précision EN 10305-3, Ø esterno mm				4,75-6	10, 12, 15, 18	6-12	10-18	6-18	12-50	25-60,3	20-32	20-44,5	20-44,5	25-44,5	8-28	3-10	6-18	20-25	6-25
Tubes en inox EN 10088-3, Ø esterno mm					10, 12, 15, 18			6-18	12-50	25-60,3	20-32	20-44,5	20-44,5	25-44,5	8-28	3-10	6-18	20-25	6-25

selon la taille / le modèle / la nature du tube

Pinces à cintrer

2415
PINCE À CINTRER

CU CU-ZN FE AL

- Dimensions de 4,75 à 10 mm de diamètre, jusqu'à 90°
- Avec deux formes de cintrage réversible 3/16" - 1/4" Ø (4,75 - 6 mm Ø) et 8 - 10 mm Ø
- Pour tubes en cuivre EN 1057, tubes en métaux non-ferreux et tubes de précision en acier à parois minces et tuyauteries de freinage
- Nickelée brillante, poignées revêtues de PVC

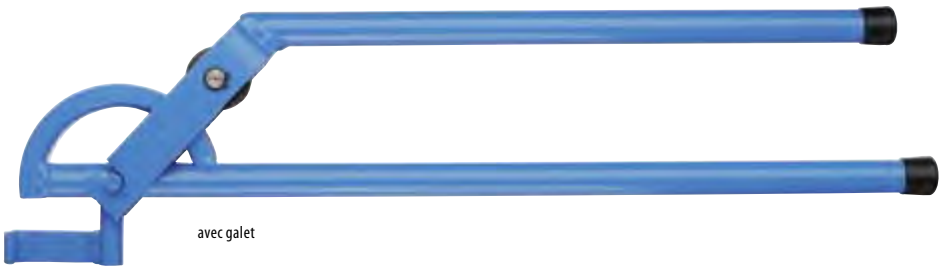
∅ mm	∅ inch	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
4,75-10,0	3/16-3/8	260	0,580	1442007	241500

2423
PINCE À CINTRER

avec galet et mors en plastique

CU CU-ZN INOX FE AL

- Dimensions de 10 à 22 mm de diamètre, jusqu'à 90°
- Pour tubes en acier et en inox cintrables (jusqu'à max. 18 x 1,5 mm) et tubes en cuivre EN 1057 tendre (aussi isolés thermiquement) et mi-durs
- Pour application universelle, galet et mors en plastique remplaçable
- Laquée bleu



avec galet

avec mors

∅ mm	r = mm	⟷ mm ⟷	kg	Code	No.
10	43	420	1,4	4564890	242310
12	45	420	1,4	4564970	242312
15	60	560	2,1	4565000	242315
18	74	820	2,9	4565190	242318
22	86	820	4,2	4565270	242322

Cintreuses à main

1100-2431
CINTREUSE À MAIN
en L-BOXX® 136

CU CU-ZN FE AL

- Dimensions de 6 à 15 mm de diamètre, jusqu'à 180°
- Pour tubes en cuivre EN 1057 (même avec gaine rigide), tubes de précision en acier à paroi mince et tubes en métaux non-ferreux
- Pour serrage dans un étau ou utilisable comme pince à cintrer
- Effort minimal grâce à l'angle de cintrage librement sélectionnable
- Cintrage particulièrement facile grâce au mouvement de cliquet avec le cliquet réversible 1/2" en version longue
- Laquée bleu
- Fourniture dans GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L
- Dimensions : L 442 x P 357 x H 151 mm

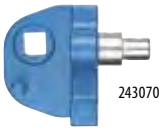
Contenu	kg	Code	No.
1 Levier de cintrage 90° n° 243010 **1 Porte-outils n° 243070** **1 Cliquet réversible 1/2" n° 1993 U-10 L** **5 Formes de cintrage 8, 10, 12, 14, 15 mm Ø** **1 Coupe-tubes Ø 3-35 mm n° 2250 3** **1 GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L**	7,4	4568450	1100-243100

E 243
PIÈCES DÉTACHÉES

243010

1993 U-10 L

2250 3



243070

Désignation	kg	Code	No.
Cintreuse à main	0,980	4566320	243010
Porte-outils	0,675	2680203	243070
Cliquet réversible 1/2" 350 mm	0,696	6154550	1993 U-10 L
Coupe-tubes pour tubes en cuivre 3-35 mm	0,335	2964031	2250 3

E 243
FORMES DE CINTRAGE

∅ mm	r = mm	kg	Code	No.
6,0	28	0,260	4566750	243050
8,0	28	0,250	4566830	243051
10,0	35	0,440	4567050	243053
12,0	35	0,410	4567210	243055
15,0	45	0,650	4567640	243058

2785
CINTREUSE À MAIN

INOX FE

› Dimensions de 3 à 10 mm de diamètre, jusqu'à 180°
› Pour tubes d'acier de précision EN 10305-3 (DIN 2394), tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391) avec épaisseurs de parois de 0,75 - 1,0 mm et aussi pour des tubes en inox cintrables avec épaisseurs de parois de 1,0 mm
› Avec 5 formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 3-4, 5, 6, 8 et 10 mm
› Pour serrage dans un étau ou utilisable comme pince à cintrer

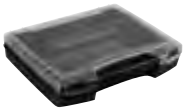
Contenu	kg	Code	No.
1 Outil de base n° 278570 **1 Levier de cintrage n° 278581** **5 Formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 3-4, 5, 6, 8, 10 mm**	1,2	1589830	278500

1101-2785
CINTREUSE À MAIN
en i-BOXX® 72

INOX FE

› Dimensions de 3 à 10 mm de diamètre, jusqu'à 180°
› Pour tubes d'acier de précision EN 10305-3 (DIN 2394), tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391) avec épaisseurs de parois de 0,75 - 1,0 mm et aussi pour des tubes en inox cintrables avec épaisseurs de parois de 1,0 mm
› Avec 5 formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 3-4, 5, 6, 8 et 10 mm
› Pour serrage dans un étau ou utilisable comme pince à cintrer
› Avec coupe-tubes n° 231011 et ébavureur de tubes n° 232501
› Fourniture dans GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L
› Dimensions : L 367 x P 316 x H 72 mm

1101-278501



Contenu	kg	Code	No.
1 Outil de base n° 278570 **1 Levier de cintrage n° 278581** **5 Formes de cintrage pour tubes Ø 3-4, 5, 6, 8, 10 mm** **1 Petit coupe-tubes Ø 4-16 mm n° 231011** **1 Ébavureur de tube Ø 8-35 mm n° 232501** **1 GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L**	2,4	1589849	1101-278501

E 2785
PIÈCES DÉTACHÉES

278581

231011

278570

232501

Désignation	kg	Code	No.
Outil de base taille 0	0,640	2293625	278570
Levier de cintrage taille 0	0,380	2293641	278581
Mini coupe-tubes MINI-QUICK niro	0,125	4554070	231011
Ébavureur de tubes pour tubes en acier inoxydable 8-35 mm	0,180	1857681	232501

E 2785
FORMES DE CINTRAGE

› En aluminium très résistant

∅ mm	r = mm	Perçage mm	kg	Code	No.
3-4	14	16	0,020	1576798	278504
5	16	16	0,025	2963361	278505
6	16	16	0,025	1576801	278506
8	24	16	0,055	1576828	278508
10	29	16	0,085	1576836	278510

2786
CINTREUSE À MAIN

INOX FE MT

- Dimensions de 6 à 18 mm de diamètre, jusqu'à 180°
- Pour tubes d'acier de précision EN 10305-3 (DIN 2394), tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391) avec épaisseurs de parois de 1,0 - 2,0 mm, tubes composites jusqu'à 16 mm ainsi que tubes en inox cintrables avec épaisseurs de parois de 1,0 - 1,5 mm
- Avec 8 formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18 mm
- Pour serrage dans un étau ou avec support n° 268500

Étau non compris dans la livraison

Contenu	kg	Code	No.
1 Outil de base n° 278670 **1 Levier de cintrage n° 278681** **8 Formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18 mm**	5,3	1589857	278600

1100-2786
CINTREUSE À MAIN
en L-BOXX® 136

INOX FE MT

- Dimensions de 6 à 18 mm de diamètre, jusqu'à 180°
- Pour tubes d'acier de précision EN 10305-3 (DIN 2394), tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391) avec épaisseurs de parois de 1,0 - 2,0 mm, tubes composites jusqu'à 16 mm ainsi que tubes en inox cintrables avec épaisseurs de parois de 1,0 - 1,5 mm
- Avec 8 formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18 mm
- Pour serrage dans un étau ou avec support n° 268500
- Avec coupe-tubes n° 2180 3
- Fourniture dans GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L
- Dimensions : L 442 x P 357 x H 151 mm

Contenu	kg	Code	No.
1 Outil de base n° 278670 **1 Levier de cintrage n° 278680** **8 Formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18 mm** **1 Coupe-tubes Ø 3-35 mm n° 2180 3** **1 Chasse-goupilles 3 mm** **1 GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L**	8,3	1611526	1100-278601

1100-2788
CINTREUSE À MAIN
en L-BOXX® 136

INOX FE MT

- Dimensions de 3 à 18 mm de diamètre, jusqu'à 180°
- Pour tubes d'acier de précision EN 10305-3 (DIN 2394), tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391) avec épaisseurs de parois de 0,75 - 2,0 mm, tubes composites jusqu'à 16 mm ainsi que tubes en inox cintrables avec épaisseurs de parois de 1,0 - 1,5 mm
- Avec 10 formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 3-4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16 et 18 mm
- Pour serrage dans un étau
- Jusqu'à 10 mm aussi utilisable comme pince à cintrer
- A partir de 12 mm aussi utilisable avec support n° 268500 pour usage stationnaire
- Avec coupe-tubes n° 2180 3
- Fourniture dans GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L
- Dimensions : L 442 x P 357 x H 151 mm

Contenu	kg	Code	N°
1 Outil de base 3-18 mm n° 278570 **1 Levier de cintrage 3-18 mm n° 278581** **1 Outil de base 6-18 mm n° 278670** **1 Levier de cintrage 6-18 mm enfichable n° 278680** **10 Formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 3-4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18 mm** **1 Coupe-tubes Ø 3-35 mm n° 2180 3** **1 Chasse-goupilles 3 mm** **1 GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L**	8,7	2963515	1100-278801

E 2786
PIÈCES DÉTACHÉES

278670 + 278681

268500

2180 3

119-3

Désignation	kg	Code	No.
Outil de base taille 1	1,2	1677209	278670
Levier de cintrage taille 1	2,3	2293692	278681
Levier de cintrage taille 1 enfichable	1,9	1626043	278680
Support	21,2	2681072	268500
Coupe-tubes pour tubes en acier inoxydable 3-35 mm	0,3	2964066	2180 3
Chasse-goupilles 3 mm	0,1	8758800	119-3

E 2786
FORMES DE CINTRAGE

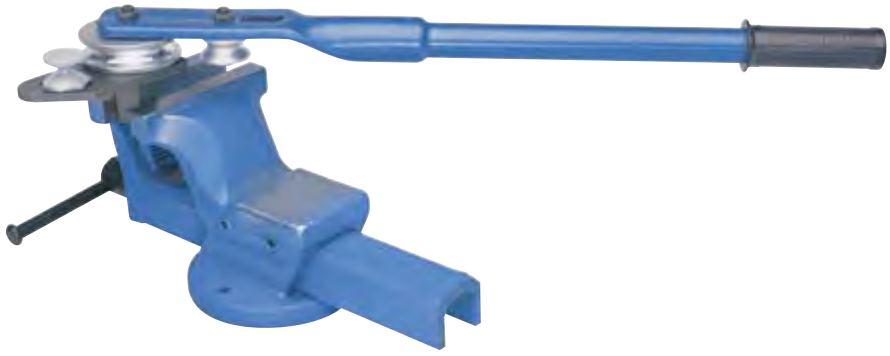
- En aluminium très résistant

∅ mm	r = mm	Perçage mm	kg	Code	No.
6	32	30	0,200	2963442	278606
8	32	30	0,200	1576844	278608
10	36	30	0,220	2963450	278610
12	36	30	0,220	1576852	278612
14	36	30	0,200	1576879	278614
15	43	30	0,320	1576887	278615
16	43	30	0,320	1576895	278616
18	50	30	0,450	1576909	278618

2787
CINTREUSE À MAIN

INOX FE MT

- Dimensions 20 à 25 mm de diamètre, jusqu'à 180°
- Pour tubes d'acier de précision EN 10305-3 (DIN 2394), tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391) avec épaisseurs de parois de 1,5 - 2,5 mm, tubes composites jusqu'à 25 mm ainsi que tubes en inox cintrables avec épaisseurs de parois de 1,5 - 2,0 mm
- Pour serrage dans un étau
- Avec 3 formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 20, 22, 25 mm
- Finition laquée bleue avec poignées en plastique noir



Étau non compris dans la livraison

Contenu	kg	Code	No.
1 Outil de base n° 278770 **1 Levier de cintrage n° 278781** **3 Formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 20, 22, 25 mm**	13,0	1589865	278700

E 2787
PIÈCES DÉTACHÉES

278770 + 278781

268500

Désignation	kg	Code	No.
Outil de base taille 2	4,1	2293706	278770
Levier de cintrage taille 2	3,0	2293722	278781
Support	21,2	2681072	268500

E 2787
FORMES DE CINTRAGE

- En aluminium très résistant

∅ mm	r = mm	Perçage mm	kg	Code	No.
20	85	42	2,0	1576917	278720
22	85	42	2,0	1576925	278722
25	85	42	2,0	1576933	278725

276
APPAREIL À CINTRER UNIVERSEL

CU CU-ZN INOX FE AL MT

- Dimensions de 8 à 32 mm de diamètre et de 3/8 à 3/4" de diamètre, jusqu'à 180°
- Pour tubes en cuivre EN 1057 mi-dur ou tendre jusqu'à 22 mm Ø, tubes en inox EN 10088-3 (DIN 17 440) jusqu'à 28 x 1,5 mm, tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391) et tubes d'acier de précision EN 10305-3 (DIN 2394) jusqu'à 28 mm, gaines pour installations électriques EN 60423 jusqu'à M 32, tubes composites jusqu'à 32 mm, tubes en métaux non-ferreux et gainés ainsi que tubes pour eau ou gaz, EN 10255-H (DIN 2440/2441) jusqu'à 3/4"
- Utilisation dans un étau ou montage sur l'établi
- Possibilité de montage pour butées longitudinales et transversales (non comprises dans la livraison)
- Laqué bleu

276000

268500

276001

280130

Désignation	kg	Code	No.
Appareil de base avec barre de galet n° 268230, sans outils de cintrage	16,7	4600010	276000
Butée transversale	1,8	4600280	276001
Butée de longueur réglable 400 mm	0,7	4606210	280130
Support	21,2	2681072	268500

E 276
FORMES DE CINTRAGE

- N° 276508-276532 : Avec patte en aluminium pour tubes métriques
- N° 276103-276107 : Pour tubes gaz et eau conformes EN 10255 (DIN 2440/2441), le galet de pression n° 276003 (3/8-3/4") est nécessaire en supplément

2765

2761

276003

Désignation	∅ mm	Taille	r = mm	Tubes d'installation électrique EN 60423	kg	Code	No.
Forme de cintrage avec mors 8 mm	8,0		40		1,4	4601090	276508
Forme de cintrage avec mors 10 mm	10,0		40		1,4	4601170	276510
Forme de cintrage avec mors 12 mm	12,0		40		1,4	4601250	276512
Forme de cintrage avec mors 14 mm	14,0		50		1,9	4601330	276514
Forme de cintrage avec mors 15 mm	15,0		50		1,8	4601410	276515
Forme de cintrage avec mors 16 mm	16,0		68		4,7	4601680	276516
Forme de cintrage 3/8"	17,2	3/8	50		1,6	4600600	276103
Forme de cintrage avec mors 18 mm	18,0		68		4,7	4601760	276518
Forme de cintrage avec mors 20 mm	20,0		68		4,6	4601920	276520
Forme de cintrage 1/2"	21,3	1/2	68		2,4	4600790	276105
Forme de cintrage avec mors 22 mm	22,0		81		6,5	4602060	276522
Forme de cintrage avec mors 25 mm	25,0		105	M25	4,7	4602140	276525
Forme de cintrage 3/4"	26,9	3/4	80		5,8	4600870	276107
Forme de cintrage avec mors 28 mm	28,0		126		5,4	4602300	276528
Forme de cintrage avec mors 30 mm	30,0		153		7,0	4602490	276530
Forme de cintrage avec mors 32 mm	32,0		153	M32	7,0	4602570	276532
Rouleau de maintien		3/8-3/4			0,5	4600360	276003

Cintreuse à main - Procédé de cintrage par pression

2456
CINTREUSE À MAIN

hydraulique

CU FE MT

- Dimensions de 10 à 22 mm de diamètre, jusqu'à 90°
- Pour tubes en cuivre doux EN 1057 jusqu'à 22 mm (même isolés thermiquement), tubes composites jusqu'à 20 mm ainsi que tubes de précision en acier EN 10305-3 (DIN 2394) jusqu'à 18 x 1,5 mm
- Avec 7 formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 10, 12, 14, 15, 18, 20 et 22 mm et étriers de maintien correspondants
- Entraînement hydraulique ne nécessitant qu'un minimum de force
- Dans un coffret en plastique n° 245590

Contenu	kg	Code	No.
1 Appareil de base, hydraulique n° 245670 **7 Formes de cintrage pour tubes Ø 10, 12, 14, 15, 18, 20, 22 mm** **1 Coffret plastique n° 245590**	6,2	4635230	245610

1100-2456
CINTREUSE À MAIN

hydraulique, en L-BOXX® 136

CU FE MT

- Dimensions de 10 à 22 mm de diamètre, jusqu'à 90°
- Pour tubes en cuivre doux EN 1057 jusqu'à 22 mm (même isolés thermiquement), tubes composites jusqu'à 20 mm ainsi que tubes de précision en acier EN 10305-3 (DIN 2394) jusqu'à 18 x 1,5 mm
- Avec 7 formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 10, 12, 14, 15, 18, 20 et 22 mm et étriers de maintien correspondants
- Entraînement hydraulique ne nécessitant qu'un minimum de force
- Avec coupe-tubes n° 2250 3
- Fourniture dans GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L
- Dimensions : L 442 x P 357 x H 151 mm

Contenu	kg	Code	No.
1 Appareil de base, hydraulique n° 245670 **7 Formes de cintrage pour tubes Ø 10, 12, 14, 15, 18, 20, 22 mm** **3 Étriers de maintien Ø 6-12, 14-17, 18-22 mm** **1 Coupe-tubes Ø 3-35 mm n° 2250 3** **1 GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L**	6,9	2963531	1100-245680

2456
CINTREUSE À MAIN

hydraulique, version renforcée

CU INOX FE MT

- Dimensions de 6 à 22 mm de diamètre, jusqu'à 90°
- Pour tubes en cuivre doux EN 1057 jusqu'à 22 mm (même isolés thermiquement), tubes composites jusqu'à 20 mm, tubes de précision en acier EN 10305-3 (DIN 2394) jusqu'à 18 x 2 mm et tubes en inox recuit jusqu'à 18 x 1,2 mm
- Avec 10 formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20 et 22 mm et étriers de maintien correspondants
- Entraînement hydraulique ne nécessitant qu'un minimum de force
- Dans un coffret en plastique n° 245590

Contenu	kg	Code	No.
1 Appareil de base, hydraulique n° 245670 **10 Formes de cintrage pour tubes Ø 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22 mm** **1 Coffret plastique n° 245690**	7,5	1585495	245611

1100-2456
CINTREUSE À MAIN

hydraulique, version renforcée, en L-BOXX® 136

CU INOX FE MT

- Dimensions de 6 à 22 mm de diamètre, jusqu'à 90°
- Pour tubes en cuivre doux EN 1057 jusqu'à 22 mm (même isolés thermiquement), tubes composites jusqu'à 20 mm, tubes de précision en acier EN 10305-3 (DIN 2394) jusqu'à 18 x 2 mm et tubes en inox recuit jusqu'à 18 x 1,2 mm
- Avec 10 formes de cintrage en aluminium pour tubes Ø 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20 et 22 mm et étriers de maintien correspondants
- Entraînement hydraulique ne nécessitant qu'un minimum de force
- Avec coupe-tubes n° 2180 3
- Fourniture dans GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L
- Dimensions : L 442 x P 357 x H 151 mm

Contenu	kg	Code	No.
1 Appareil de base, hydraulique n° 245670 **10 Formes de cintrage en alu pour tubes Ø 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22 mm** **1 Étrier de maintien Ø 6-12 mm** **2 Étriers de maintien renforcées Ø 14-17, 18-22 mm** **1 Coupe-tubes Ø 3-35 mm n° 2180 3** **1 GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L**	8,2	2963558	1100-245681

E 2456
PIÈCES DÉTACHÉES

245670

2180 3

2250 3

Désignation	kg	Code	No.
Appareil de base, hydraulique	2,350	4635310	245670
Coupe-tubes pour tubes en cuivre 3-35 mm	0,335	2964031	2250 3
Coupe-tubes pour tubes en acier inoxydable 3-35 mm	0,335	2964066	2180 3

E 2457 - E 2458
FORMES DE CINTRAGE

- Il faut un étrier de maintien n° 245710-245731
- Pour tubes métriques

245806-245822

245710-245731

Désignation	∅ mm	r = mm	kg	Code	No.
Forme de cintrage en fonte d'aluminium 6 mm	6	31	0,100	4635900	245806
Forme de cintrage en fonte d'aluminium 8 mm	8	31	0,100	4636040	245808
Forme de cintrage en fonte d'aluminium 10 mm	10	31	0,100	4636120	245810
Forme de cintrage en fonte d'aluminium 12 mm	12	34	0,110	4636200	245812
Forme de cintrage en fonte d'aluminium 14 mm	14	41	0,120	4636390	245814
Forme de cintrage en fonte d'aluminium 15 mm	15	48	0,140	4636470	245815
Forme de cintrage en fonte d'aluminium 16 mm	16	49	0,150	4636550	245816
Forme de cintrage en fonte d'aluminium 18 mm	18	72	0,190	4636710	245818
Forme de cintrage en fonte d'aluminium 20 mm	20	80	0,200	4636980	245820
Forme de cintrage en fonte d'aluminium 22 mm	22	88	0,200	4637010	245822
Etrier de maintien 6-12 mm	6-12		0,380	4635580	245710
Etrier de maintien 14-17 mm	14-17		0,460	4635660	245720
Etrier de maintien 14-17 mm renforcée	14-17		0,380	1585509	245721
Etrier de maintien 18-22 mm	18-22		0,460	4635740	245730
Etrier de maintien18-22 mm renforcée	18-22		0,480	1585517	245731

Cintreuse

249
CINTREUSE
hydraulique manuelle

CU CU-ZN INOX FE AL MT

- Dimensions de 12 à 50 mm de diamètre et 3/8" à 1.1/2" de diamètre, jusqu'à 90°
- Pour tubes en cuivre EN 1057, tubes de précision en acier EN 10305-3 (DIN 2394) et tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391), tubes en inox EN 10088-3 (DIN 17 440) jusqu'à 42 mm, tubes nus et gainés, tubes composites ainsi que tubes d'installation électrique EN 60423
- Puissance 100 kN
- Avec support de travail et de montage
- Livraison dans caisse de transport en bois

Outils de cintrage pour autres tubes sur demande

Contenu	kg	Code	No.
1 Pompe hydraulique manuelle n° 254200 1 Appareil de base avec support repliable n° 249310 sans outils de cintrage	76,0	4580150	249000

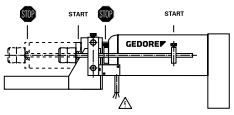
249
CINTREUSE
électrohydraulique

CU CU-ZN INOX FE AL MT

- Dimensions de 12 à 50 mm de diamètre et 3/8" à 1.1/2" de diamètre, jusqu'à 90°
- Pour tubes en cuivre EN 1057, tubes de précision en acier EN 10305-3 (DIN 2394) et tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391), tubes en inox EN 10088-3 (DIN 17 440) jusqu'à 42 mm, tubes nus et gainés, tubes composites ainsi que tubes d'installation électrique EN 60423
- Coupure électrique en butée pour une répétabilité élevée des coudes, disponible en version 230 V 50/60 Hz ou 380/415 V 50/60 Hz
- Puissance 100 kN
- Avec support de travail et de montage
- Livraison dans caisse de transport en bois

Outils de cintrage pour autres tubes sur demande

Dispositif de coupure électrique



Contenu	kg	Code	No.
1 Pompe électrohydraulique 380-415 V 50/60 Hz n° 254601 1 Appareil de base avec support repliable n° 249311 sans outils de cintrage	111,0	4580230	249001
1 Pompe électrohydraulique 230 V 50/60 Hz n° 254651 1 Appareil de base avec support repliable n° 249311 sans outils de cintrage	111,0	1547593	249002

254

›633

E 249
JEU DE CINTRAGE

- Composé d'une forme de cintrage avec patte pour tube et mors en aluminium
- Un mors en acier est nécessaire pour le cintrage de tubes en inox. A préciser lors de la commande.
- Tailles spéciales sur demande

∅ mm	Taille	Tubes d'installation électrique EN 60423	Tubes en acier de précision EN 10305-3	Tube Cu EN 1057	r = mm	Code	No.
12,0		M12	12	12	85	1527339	249812
12,7					100	2125242	249605
15,0			15	15	85	4640660	249815
15,88					100	2125250	249606
16,0		M16	16		85	4654290	249816
17,2	3/8				85	1742655	249503
18,0			18	18	85	4654370	249818
19,05					100	2125269	249607
20,0			20		85	4654530	249820
21,3	1/2				100	1639935	249505
22,0			22	22	85	4654610	249822
22,22					150	2125277	249608
25,0			25		85	4582520	249825
25,0		M25	25		100	1546120	249025
25,4					200	2125293	249610
26,9	3/4				100	1422820	249507
28,0			28		85	4582600	249828
28,0			28		100	4580310	249028
30,0			30		85	4582790	249830
30,0			30		100	4580580	249030
31,75					200	2125315	249612
32,0		M32	32		150	1546147	249132
33,7	1				150	1276190	249510
35,0			35		150	4580900	249135
38,0			38		150	4581120	249138
40,0		M40	40		200	1546163	249240
42,0			42		200	1561944	249242
42,4	1.1/4				150	1549561	249512
48,3	1.1/2				200	1232401	249515
50,0		M50	50		200	4581710	249250

250
CINTREUSE
hydraulique manuelle

CU CU-ZN INOX FE AL MT

- Dimensions de 25 à 54 mm de diamètre et 1/2" à 2" de diamètre, jusqu'à 90°
- Spécialement conçue pour cintrer sans tige des tubes en inox à parois minces EN 10088-3 (DIN 17 440) à partir d'une épaisseur de paroi 0,8 mm
- Pour tubes en cuivre EN 1057, tubes de précision en acier EN 10305-3 (DIN 2394) et tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391), tubes en métaux non-ferreux, tubes nus ainsi que tubes d'installation électrique EN 60423
- Puissance 160 kN
- Avec support de travail et de montage
- Livraison dans caisse de transport en bois

Outils de cintrage pour autres tubes sur demande

Contenu	kg	Code	No.
1 Pompe hydraulique manuelle n° 254300 **1 Appareil de base n° 250010** **1 Support repliable n° 268001** **sans outils de cintrage**	155,0	4583760	250000

250
CINTREUSE

électrohydraulique

CU CU-ZN INOX FE AL MT

- Dimensions de 25 à 54 mm de diamètre et 1/2" à 2" de diamètre, jusqu'à 90°
- Spécialement conçue pour cintrer sans tige des tubes en inox à parois minces EN 10088-3 (DIN 17 440) à partir d'une épaisseur de paroi 0,8 mm
- Pour tubes en cuivre EN 1057, tubes de précision en acier EN 10305-3 (DIN 2394) et tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391), tubes en métaux non-ferreux, tubes nus ainsi que tubes d'installation électrique EN 60423
- Coupure électrique en butée pour une répétabilité élevée des coudes, disponible en version 230 V 50/60 Hz ou 380/415 V 50/60 Hz
- Puissance 160 kN
- Avec support de travail et de montage
- Livraison dans caisse de transport en bois

Outils de cintrage pour autres tubes sur demande

Contenu	kg	Code	No.
1 Pompe électrohydraulique 380-415 V 50/60 Hz n° 254701 1 Appareil de base n° 250010 1 Support repliable n° 268001 sans outils de cintrage	175,0	4583840	250001
1 Pompe électrohydraulique 230 V 50/60 Hz n° 254751 1 Appareil de base n° 250010 1 Support repliable n° 268001 sans outils de cintrage	175,0	1380133	250002

E 250
SET DE CINTRAGE

- Composé d'une forme de cintrage avec patte pour maintient du tube et mors d'entrée en aluminium
- Les formes de cintrage peuvent être également livrées avec un revêtement à base de nickel. Pour tout renseignement, merci de bien vouloir nous consulter
- Tailles spéciales sur demande

∅ mm	Taille	Tubes d'installation électrique EN 60423	Tubes en acier de précision EN 10305-3	r = mm	kg	Code	No.
12,7				100	3,900	2125242	249605
15,88				100	3,900	2125250	249606
19,05				100	3,900	2125269	249607
21,3	1/2			100	4,000	1639935	249505
22,22				150	7,500	2125277	249608
25,0		M25	25	100	3,940	1546120	249025
25,4				200	12,900	2125293	249610
26,9	3/4			100	6,500	1422820	249507
28,0			28	100	3,520	4580310	249028
30,0			30	100	3,740	4580580	249030
30,0			30	150	13,000	1679155	250330
31,75				200	12,900	2125315	249612
32,0		M32	32	150	7,500	1546147	249132
33,7	1			150	7,500	1276190	249510
35,0			35	150	7,280	4580900	249135
38,0			38	150	7,080	4581120	249138
38,1				250	21,000	2125161	250615
40,0		M40	40	200	12,920	1546163	249240
42,0			42	200	13,400	1561944	249242
42,4	1.1/4			150	7,500	1549561	249512
42,4	1.1/4		1.1/4	200	15,000	4655340	250312
44,44				300	31,000	2125188	250617
48,3	1.1/2			200	14,500	1232401	249515
48,3	1.1/2		1.1/2	250	21,000	4655420	250315
50,0		M50	50	200	13,120	4581710	249250
50,8				300	31,000	2125226	250620
52,0			52	350	41,000	4640900	250352
54,0			54	250	21,000	2001152	250354
60,3	2			250	21,000	1148001	250520
60,3	2		2	400	55,000	4655500	250320

Cintreuses hydrauliques

CAPACITÉS MAXIMALES DE PLIAGE DES MACHINES À CINTRER LES TUBES 256-261

Cintreuses No.	Tubes gaz et eau EN 10255 (DIN 2440/2441)	Tubes de distillation EN 10220 (DIN 2448)		Tubes métriques *)
	jusqu'à 90°	jusqu'à 90°		jusqu'à 90°
	Taille	Taille	∅ mm	∅ mm
256	3/8 - 1.1/4"	1/2 - 1"	20 - 32	20 - 32
257 - 258	3/8 - 2"	1/2 - 1.1/2"	20 - 44,5	20 - 44,5
259 - 260	3/8 - 3"	1/2 - 2.1/2"	20 - 44,5	20 - 44,5
261	1 - 4"	1 - 2.1/2"	25 - 44,5	25 - 44,5

*) Les indications sont données sous réserve, puisque dépendant de l'épaisseur respective des tubes

256
CINTREUSE À MAIN POUR TUBES 3/8" - 1.1/4"

INOX FE

- Pour tubes gaz et eau EN 10255 (DIN 2440/2441) jusqu'à max. 90°
- Avec cadre de cintrage ouvert
- Puissance 60 kN
- Livraison dans caisse de transport en bois

Disponibles en différentes versions :

- - Entraînement manuel ou électrohydraulique
- - Appareil de base sans formes de cintrage ou jeu avec formes de cintrage n° 263103-112

Outils de cintrage optionnels disponibles sous les n° 263 - 264 pour :

- - Tubes de distillation EN 10220 (DIN 2448) de 1/2 à 1" ou de 20 à 32 mm
- - Tubes métriques de 20 à 32 mm

Outils de cintrage pour autres tubes sur demande

C

D

Volume de livraison	Ill.	kg	Code	No.
hydraulique manuelle, cadre de cintrage ouvert, sans formes de cintrage	C	47,0	4586860	256000
hydraulique manuelle, cadre de cintrage ouvert, avec 5 formes de cintrage N° 263103-112	C	56,0	4586940	256100
électrohydraulique 380-415 V 50/60 Hz, cadre de cintrage ouvert, sans formes de cintrage	D	73,0	4587080	256500
électrohydraulique 380-415 V 50/60 Hz, cadre de cintrage ouvert, avec 5 formes de cintrage N° 263103-112	D	82,0	4587160	256510
électrohydraulique 230 V 50/60 Hz, cadre de cintrage ouvert, sans formes de cintrage	D	73,0	4587240	256600
électrohydraulique 230 V 50/60 Hz, cadre de cintrage ouvert, avec 5 formes de cintrage N° 263103-112	D	82,0	4587320	256610

257 - 258
CINTREUSE À MAIN POUR TUBES 3/8" - 2"

INOX FE

A

› Pour tubes gaz et eau EN 10255 (DIN 2440/2441) jusqu'à max. 90°
› Puissance 100 kN
› Livraison dans caisse de transport en bois

Disponibles en différentes versions :

› - Entraînement manuel ou électrohydraulique
› - Avec cadre de cintrage ouvert ou rabattable
› - Appareil de base sans formes de cintrage ou jeu avec formes de cintrage n° 263103-120

Outils de cintrage optionnels disponibles sous les n° 263 - 264 pour :

› - Tubes de distillation EN 10220 (DIN 2448) de 1/2 à 1.1/2" ou de 20 à 44,5 mm
› - Tubes métriques de 20 à 44,5 mm

Outils de cintrage pour autres tubes sur demande

MODÈLE 257 :
CADRE DE CINTRAGE RABATTABLE POUR UTILISATION MOBILE
MODÈLE 258 :
CADRE DE CINTRAGE OUVERT POUR UN TRAVAIL RAPIDE ET EFFICACE

B

C

D

Volume de livraison	III.	kg	Code	No.
hydraulique manuelle, cadre de cintrage repliable, sans formes de cintrage	A	54,0	4587400	257000
hydraulique manuelle, cadre de cintrage repliable, avec 7 formes de cintrage N° 263103-120	A	75,0	4587590	257100
électrohydraulique 380-415 V 50/60 Hz, cadre de cintrage repliable, sans formes de cintrage	B	78,0	4587670	257500
électrohydraulique 380-415 V 50/60 Hz, cadre de cintrage repliable, avec 7 formes de cintrage N° 263103-120	B	99,0	4587750	257510
électrohydraulique 230 V 50/60 Hz, cadre de cintrage repliable, sans formes de cintrage	B	78,0	4587830	257600
électrohydraulique 230 V 50/60 Hz, cadre de cintrage repliable, avec 7 formes de cintrage N° 263103-120	B	99,0	4587910	257610
hydraulique manuelle, cadre de cintrage ouvert, sans formes de cintrage	C	73,0	4588050	258000
hydraulique manuelle, cadre de cintrage ouvert, avec 7 formes de cintrage N° 263103-120	C	95,0	4588130	258100
électrohydraulique 380-415 V 50/60 Hz, cadre de cintrage ouvert, sans formes de cintrage	D	98,0	4588210	258500
électrohydraulique 380-415 V 50/60 Hz, cadre de cintrage ouvert, avec 7 formes de cintrage N° 263103-120	D	119,0	4588480	258510
électrohydraulique 230 V 50/60 Hz, cadre de cintrage ouvert, sans formes de cintrage	D	98,0	4588560	258600
électrohydraulique 230 V 50/60 Hz, cadre de cintrage ouvert, avec 7 formes de cintrage N° 263103-120	D	119,0	4588640	258610

259 - 260
CINTREUSE À MAIN POUR TUBES 3/8" - 3"

INOX FE

- Pour tubes gaz et eau EN 10255 (DIN 2440/2441) jusqu'à max. 90°
- Puissance 160 kN
- Livraison dans caisse de transport en bois

Disponibles en différentes versions :

- - Entraînement manuel ou électrohydraulique
- - Avec cadre de cintrage ouvert ou rabattable
- - Appareil de base sans formes de cintrage ou jeu avec formes de cintrage n° 263103-130

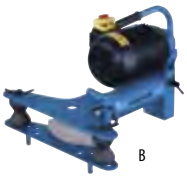
Outils de cintrage optionnels disponibles sous les n° 263 - 264 pour :

- - Tubes de distillation EN 10220 (DIN 2448) de 1/2 à 2.1/2" ou de 20 à 44,5 mm
- - Tubes métriques de 20 à 44,5 mm

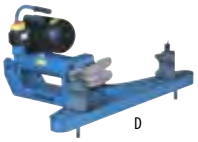
Outils de cintrage pour autres tubes sur demande

A

MODÈLE 259 :
CADRE DE CINTRAGE RABATTABLE POUR UTILISATION MOBILE
MODÈLE 260 :
CADRE DE CINTRAGE OUVERT POUR UTILISATION STATIONNAIRE, POUR UN TRAVAIL RAPIDE ET EFFICACE


B

C


D

Volume de livraison	Ill.	kg	Code	No.
hydraulique manuelle, cadre de cintrage repliable, sans formes de cintrage	A	98,0	4588720	259000
hydraulique manuelle, cadre de cintrage repliable, avec 9 formes de cintrage N° 263103-130	A	173,0	4588800	259100
électrohydraulique 380-415 V 50/60 Hz, cadre de cintrage repliable, sans formes de cintrage	B	123,0	4588990	259500
électrohydraulique 380-415 V 50/60 Hz, cadre de cintrage repliable, avec 9 formes de cintrage N° 263103-130	B	198,0	4589020	259510
électrohydraulique 230 V 50/60 Hz, cadre de cintrage repliable, sans formes de cintrage	B	123,0	4589100	259600
électrohydraulique 230 V 50/60 Hz, cadre de cintrage repliable, avec 9 formes de cintrage N° 263103-130	B	198,0	4589290	259610
hydraulique manuelle, cadre de cintrage ouvert, sans formes de cintrage	C	120,0	4589370	260000
hydraulique manuelle, cadre de cintrage ouvert, avec 9 formes de cintrage N° 263103-130	C	207,0	4589450	260100
électrohydraulique 380-415 V 50/60 Hz, cadre de cintrage ouvert, sans formes de cintrage	D	155,0	4589530	260500
électrohydraulique 380-415 V 50/60 Hz, cadre de cintrage ouvert, avec 9 formes de cintrage N° 263103-130	D	242,0	4589610	260510
électrohydraulique 230 V 50/60 Hz, cadre de cintrage ouvert, sans formes de cintrage	D	155,0	4589880	260600
électrohydraulique 230 V 50/60 Hz, cadre de cintrage ouvert, avec 9 formes de cintrage N° 263103-130	D	242,0	4589960	260610

261
CINTREUSE À MAIN POUR TUBES 1" - 4"

INOX FE

- Pour tubes gaz et eau EN 10255 (DIN 2440/2441) jusqu'à max. 90°
- Avec cadre de cintrage rabattable
- Puissance 200 kN
- Livraison dans caisse de transport en bois

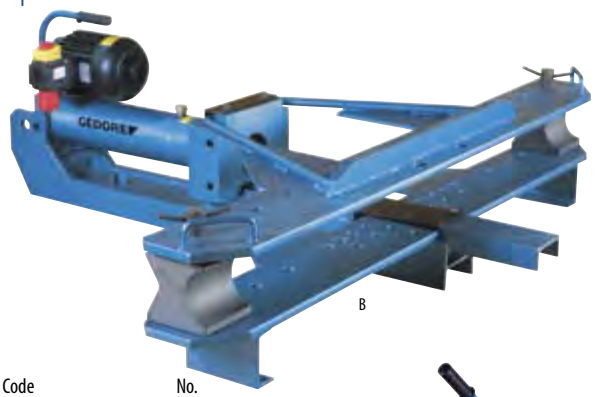
Disponibles en différentes versions :

- - Entraînement manuel ou électrohydraulique
- - Appareil de base sans formes de cintrage ou jeu avec formes de cintrage n° 263103-130, 263040

Outils de cintrage optionnels disponibles sous les n° 263 - 264 pour :

- - Tubes de distillation EN 10220 (DIN 2448) de 1" à 2.1/2" ou de 25 à 44,5 mm
- - Tubes métriques de 25 à 44,5 mm

Outils de cintrage pour autres tubes sur demande



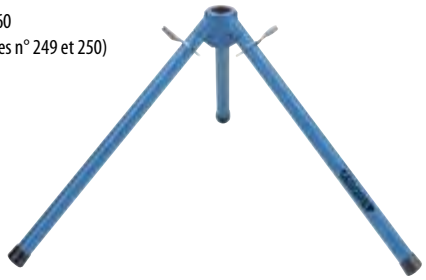
B

A

Volume de livraison	Ill.	kg	Code	No.
hydraulique manuelle, cadre de cintrage repliable, sans formes de cintrage	A	311,0	4590030	261000
hydraulique manuelle, cadre de cintrage repliable, avec formes de cintrage N° 263103-130, 263040	A	480,0	4644060	261100
électrohydraulique 380-415 V 50/60 Hz, cadre de cintrage repliable, sans formes de cintrage	B	330,0	4590110	261500
électrohydraulique 380-415 V 50/60 Hz, cadre de cintrage repliable, avec formes de cintrage N° 263103-130, 263040	B	499,0	4644140	261510

268
SUPPORT, REPLIABLE

- Disponibles en 2 tailles
- Pour cintreuses GEDORE n° 256-260 (équipement de série sur cintreuses n° 249 et 250)
- Laqué bleu



haut.	Usage	kg	Code	No.
480	pour cintreuses hydrauliques manuelles 1.1/4" et 2"	6,2	4599760	268000
680	pour cintreuses hydrauliques manuelles 3" et pour cintreuses électrohydrauliques 1.1/4" jusqu'à 3"	17,4	4599840	268001

254
CÂBLE DE RALLONGE

- Pour pompes électro-hydrauliques 1.1/4", 2", 3" et 4"
- Flexible caoutchouc renforcé
- Utilisable dans des locaux secs ou humides
- Pour des sollicitations mécaniques élevées, même sur des chantiers

254983

254985

Désignation	Tension de raccordement V	kg	Code	No.
Rallonge CEE, 10 m	380-415	3,1	4694160	254983
Rallonge Schuko, 10 m	230	1,6	4694320	254985

269
HUILE HYDRAULIQUE
1 litre

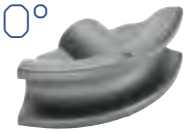
- Utilisable pour toutes les pompes hydrauliques GEDORE
- Les quantités indiquées sont celles qui sont nécessaires

Litre	pour pompes	Utilisation sur dispositif	Quantité de remplissage litre	kg	Code	No.
1	2541, 2545	256	0,90	0,880	4599920	269000
	2542, 2546	249, 257, 258	1,25			
	2543, 2547	250, 259, 260	1,90			
	2544, 2548	261	3,50			

2631
FORMES DE CINTRAGE EN FONTE GRISE JUSQU'À 90°

FE

- Pour tubes gaz et eau EN 10255-M (DIN 2440)
- Laquées noir



Utilisation sur machines	Taille	∅ mm	r = mm	Perçage mm	kg	Code	No.
256-260	3/8	17,2	45	35,5	0,9	4539000	263103
256-260	1/2	21,3	50	35,5	1,3	4539190	263105
256-260	3/4	26,9	75	35,5	2,2	4539270	263107
256-261	1	33,7	100	35,5	2,3	4590460	263110
256-261	1.1/4	42,4	115	35,5	2,4	4590540	263112
257-261	1.1/2	48,3	150	35,5	5,3	4539350	263115
257-261	2	60,3	200	35,5	6,7	4539430	263120
259-261	2.1/2	76,1	320	35,5	21,2	4590620	263125
259-261	3	88,9	380	35,5	30,4	4590700	263130

2630
FORMES DE CINTRAGE EN ACIER JUSQU'À 90°

FE

› Pour tubes gaz et eau EN 10255 (DIN 2440/2441)
› Pour un cintrage sans endommager la surface
› Phosphatées

Utilisation sur machines	Taille	∅ mm	r = mm	Perçage mm	kg	Code	No.
256-260	1/2	21,3	50	35,5	1,3	4655850	263005
256-260	3/4	26,9	75	35,5	2,2	4655930	263007
256-261	1	33,7	100	35,5	2,3	4656070	263010
256-261	1.1/4	42,4	126	35,5	5,8	4656150	263012
257-261	1.1/2	48,3	145	35,5	5,3	4656230	263015
257-261	2	60,3	200	35,5	11,2	4656310	263020
259-261	2.1/2	76,1	320	35,5	21,2	4656580	263025
259-261	3	88,9	380	35,5	44,5	4656660	263030
261	4	114,3	600	35,5	98,0	4644300	263040

2640
FORMES DE CINTRAGE EN ACIER JUSQU'À 90°

INOX FE

› Pour tubes de distillation à paroi normale EN 10220 (DIN 2448) et tubes métriques
› Phosphatées

Outils de cintrage pour autres tubes sur demande

Utilisation sur machines	Taille	∅ mm	r = mm	Perçage mm	kg	Code	No.
256-260		20,0	90	35,5	3,4	4593130	264020
256-260	1/2	21,3	75	35,5	2,5	4595340	264005
256-260		22,0	90	35,5	3,2	4593210	264022
256-261		25,0	115	35,5	3,6	4595770	264025
256-260	3/4	26,9	90	35,5	3,5	4595420	264007
256-261		28,0	130	35,5	5,4	2910438	264028
256-261		30,0	140	35,5	6,7	4595850	264030
256-261		32,0	140	35,5	6,6	4595930	264032
256-261	1	33,7	130	35,5	5,4	4595500	264010
257-261		38,0	170	35,5	8,2	4596070	264038
257-261		42,0	190	35,5	10,7	2910446	264042
257-261	1.1/4	42,4	180	35,5	10,2	4595690	264012
257-261		44,5	190	35,5	10,7	4596150	264044
257-261	1.1/2	48,3	220	35,5	11,8	4596230	264048
259-261	2	60,3	270	35,5	21,3	4596660	264060
259-261	2.1/2	76,1	420	35,5	49,3	4596900	264076

Plieuses excentriques

CAPACITÉS MAXIMALES DE PLIAGE PLIEUSE EXCENTRIQUE POUR VOLUTES RÉF. 280

	70 mm hauteur de travail		100 mm hauteur de travail		120 mm hauteur de travail	
	froid mm	chaud mm	froid mm	chaud mm	froid mm	chaud mm
Acier plat EN 10058 (DIN 1017) (Résistance 370 N/mm²)	70 x 6 (70 x 10)* (50 x 15)* (30 x 20)*	70 x 10 (70 x 20)* (50 x 25)*	100 x 10 80 x 12 50 x 15 30 x 20	100 x 20 80 x 25	120 x 8 100 x 10 80 x 12 50 x 15 30 x 20	120 x 20 80 x 25
Acier carré EN 10059 (DIN 1014) (Résistance 370 N/mm²)	6 (22)*	10 (30)*	22	30	22	30
Acier rond EN 10060 (DIN 1013) (Résistance 370 N/mm²)	6 (25)*	10 (30)*	25	30	25	30
Corniére EN 10056-1 (DIN 1028) (Résistance 370 N/mm²)	70 x 6	70 x 9	100 x 10	100 x 12	120 x 10	120 x 15
Cuivre en produits plats EN 13601 (Résistance 250 N/mm²)	60 x 6 (60 x 30)*		100 x 30		120 x 10 100 x 30	
Aluminium en produits plats EN 754-5 (DIN 1769) (Résistance 160 N/mm²)	70 x 10 (70 x 30)*		100 x 30		120 x 15 100 x 30	

* Outil de cintrage n° 280072, disponible en option, est nécessaire

280
PLIEUSE EXCENTRIQUE
70, 100 et 120 mm hauteur de travail

- Pour matériaux ronds, plats et cornières en acier, en cuivre ou en aluminium jusqu'à 90°
- Avec butée d'angle réglage en continu
- Avec butée longitudinale
- Appareil de base manuel pour montage sur l'établi, utilisable avec support optionnel n° 268500 pour usage stationnaire
- Également utilisable dans un étau avec l'équerre de vissage optionnelle n° 280250
- Des outils de cintrage pour de nombreuses applications sont également disponibles en option - voir outils de cintrage E 280

Volume de livraison	kg	Code	No.
Appareil de base 70 mm hauteur de travail, manuel, avec rallonge de levier de cintrage N° 268230	29,5	4539940	280070
Appareil de base 100 mm hauteur de travail, manuel, avec rallonge de levier de cintrage N° 268230	32,5	4535010	280100
Appareil de base 120 mm hauteur de travail, manuel, avec rallonge de levier de cintrage N° 268230	34,1	4606130	280120

E 280
FORMES DE CINTRAGE

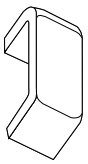
280072

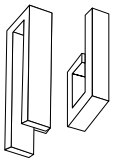
280113
280114

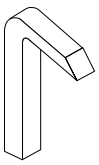
280115

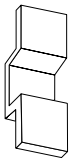
280116

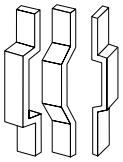
280117











Désignation	Utilisation sur dispositif	kg	Code	No.
Outil de cintrage fixe r = 15 mm / r= 25 mm pour épaisseurs de matériaux jusqu'à 30 mm	280070	1,1	4605320	280072
Outils de pliage en U ou rectangulaire, pour épaisseurs de matériaux jusqu'à 3 mm	280100	0,8	4605670	280113
Outils de pliage en U ou rectangulaire, r = 4 mm pour épaisseurs de matériaux jusqu'à 6 mm	280100	0,9	4605750	280114
Outils de pliage en losange	280070, 280100, 280120	0,7	4605830	280115
Outils de pliage pour U profond	280100	1,2	4605910	280116
Bloc à double coude pour U peu profonds	280100	2,4	4606050	280117

E 280
ACCESSOIRES

280250

268500

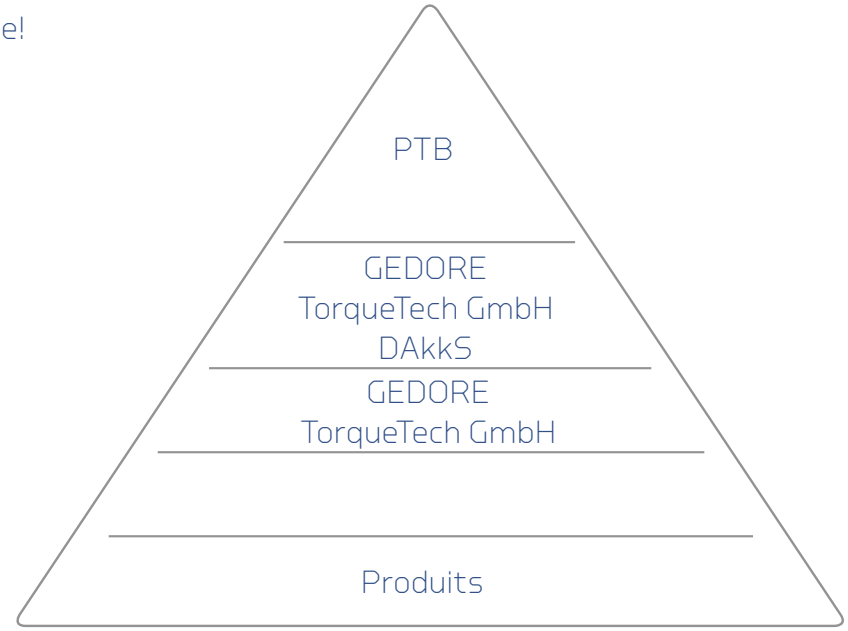
Désignation	kg	Code	No.
Support	21,2	2681072	268500
Angle	3,3	2009544	280250

411-150 ›554

NOUS VOUS APPORTONS LA SÉCURITÉ DONT VOUS AVEZ BESOIN

Calibrage usine - une securite assuree!

- Renvoi indirect aux normes nationales
- Calibrage usine selon la norme DIN EN ISO 6789:2003
- Calibrage usine, si nécessaire avec ajustage et réparation (uniquement pour nos propres produits)
- Certificat de contrôle usine GEDORE et marque de calibrage usine



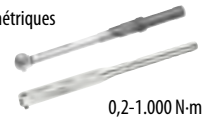
Certificat de contrôle usine selon DIN EN ISO 6789:2003

- Il renferme des informations sur l'objet contrôlé, les résultats de mesure, les moyens de contrôle utilisés et le classement de la pièce à contrôler selon DIN EN ISO 6789:2003 (p. ex. type II classe A).
- Le calibrage est réalisé sur des moyens de contrôle satisfaisant à la norme DIN EN ISO 6789:2003.
- Dans le résultat de calibrage du certificat usine, les incertitudes de mesure des moyens de contrôle des différents niveaux hiérarchiques ne sont toutefois pas prises en compte.
- L'incertitude de mesure documentée se rapporte exclusivement à l'objet contrôlé.

Calibrage usine

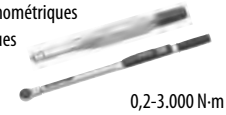
Objets a calibrer

Clés dynamométriques mécaniques



0,2-1.000 N·m

Clés dynamométriques électroniques



0,2-3.000 N·m

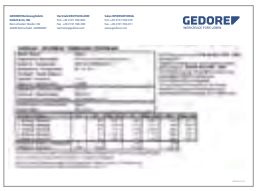
Appareils de contrôle

0,2-3.000 N·m

Dispositif de calibrage

Resultat de calibrage

DIN EN ISO 6789



Remarque

Un calibrage est toujours un instantané ! Le calibrage enregistre les écarts de mesure et les incertitudes de mesure à un moment donné et les documente dans une attestation. Sur la base de ces résultats de calibrage, il est possible de tirer des conclusions sur le respect des tolérances depuis le dernier calibrage. Mais il n'est pas possible de prédire le comportement futur.

En cas de questions, il vous suffit de composer le numéro de notre ligne de SAV:

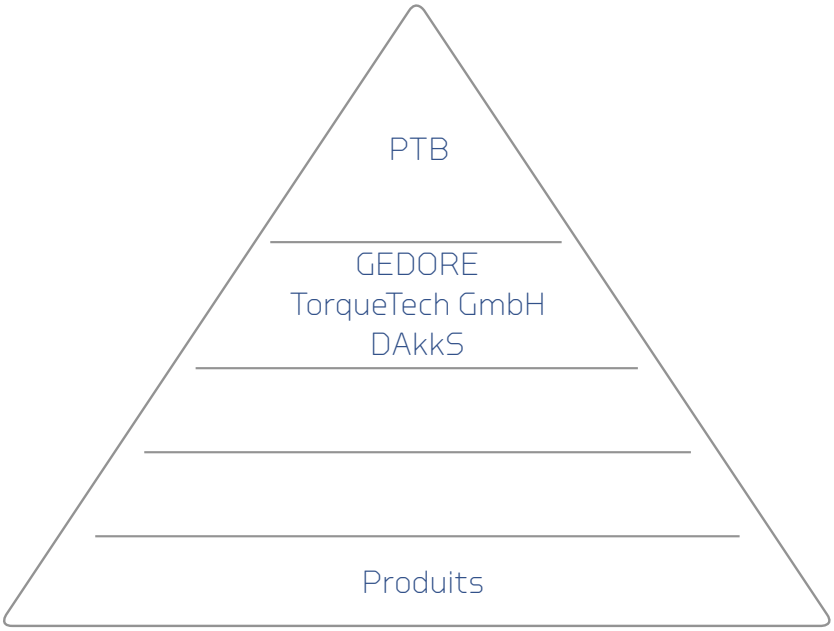
+49 (0) 1804 37 36 68

L'établissement d'un certificat de contrôle usine sur la base de critères GEDORE de même que l'ajustage et la réparation sont uniquement possibles pour des clés dynamométriques et des appareils de contrôle de notre propre fabrication.

Les calibrages usine et DAkkS sont des calibrage ayant valeur légale. Des calibrages supplémentaires sont possibles sur demande.

Selon les besoins et les souhaites de clients, nous effectuons le calibrage selon les directives DAkkS ou selon des critères GEDORE.

CALIBRAGE DAkkS-
LA SÉCURITÉ DOCUMENTÉE À 100 %



- Renvoi direct aux normes nationales
- Calibrage DAkkS selon les directives DAkkS : DAkkS-DKD-R 3-7:2003; DAkkS-DKD-R 3-8:2003 et DIN EN ISO 6789:2003
- Imprécision de mesure minimale
- Calibrage DAkkS de produits de fabrication propre ou d'autres marques
- Contrôle dans des conditions ultrasévères en laboratoire climatisé
- Attestation de calibrage DAkkS et label de calibrage DAkkS

Calibrage DAkkS

Objets a calibrer		Dispositif de calibrage		Resultat de calibrage
Clés dynamométriques mécaniques	0,2-1.000 N·m	PTB	1%	DAkkS DIN EN ISO 6789
Clés dynamométriques électroniques	0,2-3.000 N·m	PTB	0,2%	DAkkS DAkkS-R 3-7
Appareils de contrôle	0,2-3.000 N·m	PTB	0,2%	DAkkS DAkkS-R 3-8

Attestation de calibrage DAkkS

L'attestation de calibrage DAkkS documente le résultat du calibrage - le label de calibrage DAkkS sur l'objet contrôlé identifie le laboratoire DAkkS ayant réalisé le calibrage. Notez notre numéro d'enregistrement DK-15200-01-00. Lors du procédé de contrôle, le laboratoire de calibrage de la société GEDORE TorqueTech GmbH est tenu des respecter les critères contractuels du DAkkS anciennement DKD.
L'attestation de calibrage DAkkS tient compte non seulement des contenus classiques des certificats de contrôle, mais aussi de l'incertitude de mesure des moyens de contrôle utilisés. Le résultat de calibrage documenté intègre à la fois l'incertitude de mesure de l'objet à contrôler et l'incertitude de mesure du moyen de contrôle. Le calibrage DAkkS offre donc une sécurité maximale pour le serrage contrôlé.

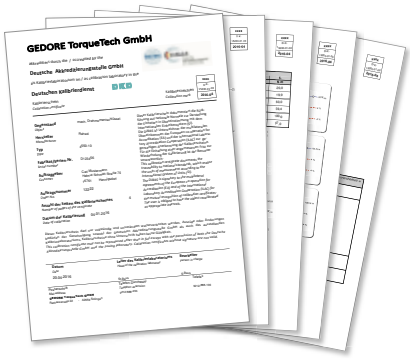
Exemple:
Une clé dynamométrique est calibrée selon la directive DIN EN ISO 6789:2003. Le calibrage est réalisé sur un dispositif de contrôle ayant fait l'objet d'un contrôle de réception par le DAkkS (DAkkS).

Selon le modèle et le type, la clé dynamométrique est calibrée à +/- 4 % ou +/- 6 %. L'attestation de calibrage DAkkS documente non seulement l'écart de mesure, mais aussi l'incertitude de mesure.

La clé dynamométrique est utilisable selon les normes DIN EN ISO en vigueur !

Dispositifs de calibrage DAkkS
Nous calibrons vos appareils de contrôle ou vos clés dynamométriques sur des clés de référence ou des dispositifs de contrôle calibrés selon le DAkkS. Les calibrages DAkkS des dispositifs de contrôle sont régulièrement contrôlés par le PTB ou par la sté. Schatz. Cela garantit une précision maximale et une incertitude de mesure minimale. Avant chaque calibrage, chaque dispositif de calibrage et chaque clé de référence fait l'objet d'un contrôle préalable dans notre laboratoire DAkkS.

Reconnaissance internationale
L'attestation de calibrage DAkkS et donc les résultats de mesure correspondants sont reconnus en tant que justificatif officiel du respect des normes dans de nombreux autres pays, grâce à des accords inter-états multilatéraux.



NOTRE SERVICE APRES-VENTE
COMPETENT ET SUR MESURE

Notre service interne de calibrage établit en collaboration avec le laboratoire accrédité DAkkS des certificats pour nos produits qui répondent aux normes en vigueur et aux exigences des normes DIN EN ISO 6789:2003.

Notre service de réparation assure la remise en état de vos clés dynamométriques GEDORE dans un délai de seulement 5-7 jours ouvrés.

Veuillez tenir compte du fait que la clé dynamométrique est un moyen de mesure

Nous recommandons d'effectuer les opérations suivantes:
- Calibrage 1 fois par an (DIN EN ISO 6789:2003) ou après 5000 cycles (DIN EN ISO 6789:2003)

Votre avantage:
- Clé dynamométrique de précision
- Service de calibrage gratuit* chez GEDORE TorqueTech GmbH

*Uniquement pour des articles mécaniques de notre maison (RAHSOL/GEDORE) Le pack de services complet / les prestations se sont applicables que pour l'Allemagne. Consultez nos succursale pour les possibilités dans votre pays.

Calibrage, ajustage et certification réguliers. Pourquoi est-ce tellement important ?

- Ces mesures sont indispensables pour pouvoir vous garantir durablement la précision et la fiabilité de nos outils dynamométriques. Nous en faisons une priorité, car nous tenons à votre sécurité.
- Car nous vous offrons ainsi la sécurité dont vous avez besoin pour le „serrage contrôlé“ au quotidien.

GEDORE - Des contrôles compétents au plus haut niveau.

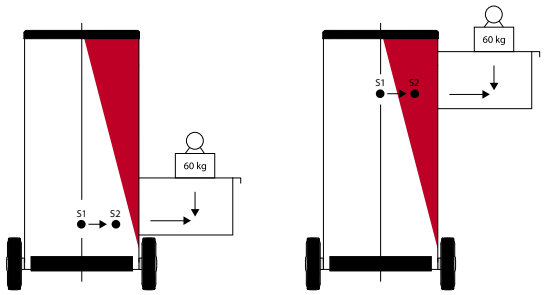
LA SANTÉ EST LE PLUS PRÉCIEUX DES BIENS

Pour travailler en toute sécurité avec nos outils, veuillez tenir compte des indications suivantes *

Pourquoi faut-il placer les outils lourds en bas ?

- Rangez toujours les outils les plus lourds dans le tiroir du bas (conçu pour les charges lourdes) !
- Lors de l'ouverture du tiroir inférieur, le centre de gravité reste dans la plage de sécurité.
- Le rangement d'outils lourds dans les tiroirs du haut provoque le déplacement du centre de gravité vers le haut.
- Lors de l'ouverture du tiroir, le centre de gravité migre vers la plage critique.
- La servante d'atelier est maintenant très sensible aux forces latérales. Sous l'effet de forces latérales très faibles, p. ex. au moindre choc, la servante risque de basculer !
- Respectez donc systématiquement la capacité de charge par tiroir. Vous restez ainsi toujours dans la plage de sécurité!

S 1 = centre de gravité de la servante d'atelier avec tiroir fermé
S 2 = centre de gravité de la servante d'atelier avec tiroir entièrement ouvert
rouge = plage critique - Risque de basculement!



Généralités

- Portez des lunettes de protection lors de tous les travaux comportant des risques de projection ou d'éclatement.
- Veiller à utiliser systématiquement l'outil à main conformes à la nature des travaux réalisés !
- Ne modifiez pas ou n'usinez en aucun cas des outils ! Exceptions : Affûtage dans les règles de burins, grattoirs et outils de coupe et rectification dans les règles du chanfrein de marteaux.
- Ne travaillez jamais avec un outil endommagé ! Les outils endommagés doivent être immédiatement remplacés !
- Les poignées doivent être exemptes d'huile et de graisse !
- Selon l'activité, protégez vos mains en portant des gants de travail ou de montage !
- Les travaux doivent uniquement être exécutés par un personnel formé à cet effet et avec des outils VDE appropriés !
- Veillez à toujours garantir une posture stable en choisissant une surface d'appui sûre ! Portez des chaussures de sécurité !
- En cas d'environnement bruyant, portez les protections auditives prescrites !

Servante d'atelier mobile

- Lisez la notice d'utilisation !
- N'ouvrez qu'un seul tiroir à la fois ! En cas d'ouverture simultanée de plusieurs tiroirs, le couple de basculement augmente et la servante d'atelier risque de se renverser.
- Rangez toujours les outils les plus lourds dans le tiroir du bas (conçu pour les charges lourdes) ! Un rangement dans les tiroirs du haut déplace le centre de gravité vers le haut et augmente le couple de basculement. La servante d'atelier risque de se renverser.
- Observez la capacité de charge admissible de chaque tiroir ainsi que la capacité de charge totale de la servante d'atelier !
- Ne déplacez la servante d'atelier qu'avec les tiroirs fermés et verrouillés ! Faites attention aux objets non sécurisés, simplement posés sur le support ou sur la surface de travail !
- Réglez systématiquement le frein de blocage total de la servante d'atelier sur la position « Parking » ! Seule cette position garantit que la servante d'atelier ne se déplacera pas de manière intempestive !
- Sur des plans inclinés, déplacer systématiquement la servante en la tirant !
- N'utilisez jamais la servante d'atelier comme remplacement d'une échelle !
- Ne jamais ranger d'objets pointus ou tranchants non sécurisés dans la servante d'atelier ! Il est possible de se protéger des pointes à tracer en les plantant p. ex. dans un bouchon.

Caisses à outils

- N'utilisez jamais la caisse à outils comme remplacement d'une échelle !
- Ne jamais ranger d'objets pointus ou tranchants non sécurisés dans la caisse à outils ! Il est possible de se protéger des pointes à tracer en les plantant p. ex. dans un bouchon.
- Ménagez votre dos et soulevez la caisse à outil en partant de la position accroupie, en gardant le tronc droit.

Clés

- Utilisez systématiquement les tailles et les profils de clés adéquats pour les têtes de vis ou de boulons !
- N'utilisez jamais la clé comme levier ou comme outil de frappe !
- Choisissez la clé en fonction de l'assemblage vissé ! Cela vaut notamment pour les assemblages vissés sous un couple élevé.
- Ne prolongez jamais le bras de levier des outils ! Exception : les outils conçus à cet effet, p. ex. les clés polygonales.
- Ne frappez jamais sur la clé plate avec un marteau ! Exception : les outils présentant une surface prévue à cet effet, p. ex. les clés à frapper.
- Positionnez systématiquement la clé perpendiculairement à l'axe de la vis.
- Tirez toujours la clé vers vous ! Ne poussez jamais la clé dans le sens opposé ! Si, pour des raisons de configuration, il est seulement possible de pousser la clé, appuyez avec la paume de la main ouverte afin d'éviter les blessures au niveau des phalanges.
- Les clés polygonales transmettent les forces de manière plus régulière. Les clés polygonales sont donc mieux adaptées pour des couples de serrage élevés.
- Positionnez la clé plate de sorte que l'angle de la tête se trouve dans le sens de rotation.
- Si un couple de serrage est imposé pour l'assemblage vissé, utilisez une clé dynamométrique !
- Ne travaillez jamais avec des clés endommagées ! N'essayez jamais de réparer des clés endommagées, mais remplacez-les immédiatement !

* Il convient en outre de respecter les prescriptions de sécurité applicables édictées par différents organismes, p. ex. les prescriptions des caisses d'assurance-maladie, les instructions de l'employeur et les prescriptions légales du pays considéré.

Tournevis

- Sélectionnez le tournevis adapté au profil de la tête de vis.
- Posez la pièce sur un support ou serrez-la dans un étau ! Vous éviterez ainsi les blessures si la lame glisse.
- Evitez les blessures par poinçonnement en éloignant du corps la force nécessaire sur la tête de vis lors du serrage ou du desserrage !
- Lors du travail avec des tournevis, portez des gants de protection !
- Si le tournevis est trop long, ne raccourcissez jamais la lame ou le manche ! Choisissez un tournevis plus court.
- N'utilisez jamais le tournevis comme burin !
- Seuls les tournevis avec capuchon à frapper et tige continue peuvent supporter de légers coups de marteau pour débloquer des vis !
- Si la vis reste bloquée, utilisez le kit de déblocage de vis GEDORE n° K 1900-013 pour débloquer la vis sans la détruire.
- Pour les travaux réalisés sur des installations électriques, utiliser exclusivement des tournevis isolés et contrôlés !

Cliquets, outil d'actionnement et douilles

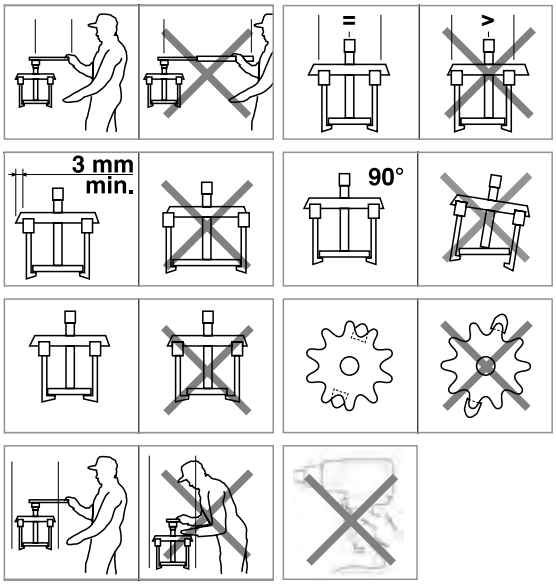
- Le cliquet convient pour un serrage et desserrage rapides.
- Evitez un actionnement brusque du cliquet, p. ex. par des coups de marteau.
- Le carré récepteur et le carré conducteur de l'outil d'actionnement et de la douille doivent toujours présenter une taille assortie !
- Choisissez la taille d'entraînement en fonction de l'assemblage vissé ! Cela vaut notamment pour les assemblages vissés sous un couple élevé.
- Veillez au bon enclenchement de la bille dans le système de retenue !
- Tirez toujours l'outil d'actionnement vers vous ! Ne poussez jamais l'outil d'actionnement dans le sens opposé ! Si, pour des raisons de configuration, il est seulement possible de pousser l'outil d'actionnement, appuyez avec la paume de la main ouverte afin d'éviter les blessures au niveau des phalanges.
- Pour les douilles impact, utilisez exclusivement les inserts et les pièces de liaison adéquats ! Bloquez systématiquement la liaison entre la douille, la rallonge et la machine avec une broche de sécurité et un bague de blocage !
- En cas d'utilisation de réducteurs, le couple utilisable est toujours celui du plus petit carré.
- N'utilisez jamais un cliquet comme levier ou comme outil de frappe !

Outils isolés VDE

- Les travaux sous tension électrique doivent uniquement être réalisés par un personnel formé à cet effet!
- Seule l'utilisation d'outils et d'équipements de sécurité repérés par un double triangle ou une cloche 1000 V est autorisée (voir BGV A3).
- Avant le début de chaque intervention, vérifier que l'isolation n'est pas endommagée.
- Il est interdit d'utiliser des outils endommagés!
- Observer les prescriptions de la caisse professionnelle et des compagnies d'électricité!
- Les outils GEDORE VDE sont homologués pour des travaux sous des tensions jusqu'à 1000 V CA (courant alternatif) et 1500 V CC (courant continu).
- Seuls des outils permettant un raccordement solide entre eux peuvent être combinés.

Consignes de sécurité

- Lisez la notice d'utilisation !
- Utilisez exclusivement des pièces de rechange et des accessoires d'origine pour vos extracteurs GEDORE. N'utilisez jamais de pièces de rechange ou d'accessoires usés, modifiés ou défectueux !
- Portez des lunettes et des vêtements de protection pendant le processus d'extraction ! Utilisez le film de sécurité GEDORE 5.10 à titre de protection supplémentaire !
- Avant de procéder à l'extraction, veiller à ce que les griffes soient parfaitement appliquées au niveau de la pièce à extraire et à ce qu'elles soient bien serrées afin que la vis de force soit centrée et puisse exercer sa force dans le sens d'extraction !
- Attention ! Des forces de plusieurs tonnes sont générées lors du processus d'extraction ! Veillez systématiquement à la bonne fixation de l'extracteur et à son positionnement perpendiculaire à la pièce à extraire.
- N'utilisez pas de visseuse à percussion, électrique ou pneumatique !



Cintreuses de tuyaux

- Lisez la notice d'utilisation !
- N'utilisez jamais de cintreuses défectueuses ou usées ! Remplacez les pièces défectueuses ou usées par des pièces d'origine !
- Pour le cintrage, utilisez des systèmes et des outils adéquats !
- Toujours porter des lunettes de protection, des chaussures de sécurité et des vêtements de protection !
- Veillez à toujours garantir un positionnement stable de la cintreuse pendant le cintrage.

Consignes de sécurité pour outils de frappe

Burins

- Toujours porter des lunettes et des gants de protection !
- Assurez-vous avant de commencer à travailler que le biseau du burin est acéré et que la tête de frappe est propre ! Le réaffûtage doit être réalisé sur un outil humide !
- Choisissez le type et la taille du burin en fonction des travaux à réaliser !
- Tenir le burin avec force !
- Au cours des travaux, dirigez votre regard vers la pointe du burin !
- Si vous le pouvez, utilisez un burin avec une poignée de protection !
- Ne travaillez jamais de pièces dont la dureté est supérieure à 40 HRC !
- Installer des écrans de protection pour éviter que des éclats ou des copeaux ne blessent d'autres personnes !

Pointeaux, poinçons, mandrins

- Veillez à respecter les mêmes consignes de sécurité que pour les burins.

Outils de coupe

- Poser systématiquement les outils de coupe à un endroit bien visible. La poignée doit être dirigée vers vous !
- Affutez régulièrement vos outils de coupe ! Les outils de coupe émoussés présentent un risque de blessure plus importants que des outils de coupe bien affûtés. Sur des outils de coupe émoussés, la force à exercer est plus élevée.
- Conservez les outils de coupe à part ! Cela permet de ménager les lames ainsi que vos doigts !
- Posez les ciseaux avec la pointe fermée ! Cela permet de ménager les lames ainsi que vos doigts !

Clés dynamométriques

- Lisez la notice d'utilisation !
- N'utilisez que des clés dynamométriques correctement calibrées !
- Traitez les clés dynamométriques comme des instruments de métrologie ! Rangez soigneusement la clé dynamométrique !
- N'utilisez la clé dynamométrique que dans les limites de la plage de couple admissible !
- Arrêtez le serrage de la vis dès que le « clic » sensible et audible s'est produit !
- Positionnez la clé dynamométrique perpendiculairement à l'assemblage vissé !
- Utilisez exclusivement les outils rapportés ou les accessoires d'origine correspondant à la clé dynamométrique !
- Dans la mesure du possible, n'utilisez pas de réducteurs !
- N'utilisez jamais une clé dynamométrique pour desserrer des vis !
- Ne jamais se servir d'une clé dynamométrique comme d'un marteau !
- Détendre la clé dynamométrique à la fin des travaux !
- N'utilisez jamais d'accessoires défectueux ou usés ! Remplacez les pièces défectueuses ou usées par des pièces d'origine !
- Utilisez la clé dynamométrique uniquement à une main au niveau de la poignée. Seule la clé DREMOMETER A - F peut être utilisée à deux mains !

Multiplicateur de couple

- Lisez la notice d'utilisation !
- Toujours porter des lunettes de protection, des chaussures de sécurité et des vêtements de protection !
- Inspectez toujours le multiplicateur de couple déceler la présence de dommages AVANT de l'utiliser !
- N'utilisez jamais le multiplicateur de couple avec de clé à chocs électrique, pneumatique ou alimenté par batterie !
- Ne dépassez jamais le couple d'entrée maximal recommandé !
- Utilisez toujours les douilles impact en conformité avec la norme DIN 3129 ou ISO 2725-2 et ISO 1174 !
- Insérez toujours solidement le bras d'appui sur le boulon de soutien !
- N'utilisez jamais de rallonge avec la douille impact ou le connecteur entre le boulon et le multiplicateur de couple !
- N'utilisez jamais de joint de cardan !
- Ne frappez jamais sur le multiplicateur de couple avec un marteau !
- Ne laissez pas tomber le multiplicateur de couple !
- N'utilisez jamais un multiplicateur de couple qui a été échappé, utilisé pour frapper d'autres objets ou sur lequel on a échappé quelque chose.
- Tenez toujours les doigts et les mains éloignés du bras d'appui !
- Choisissez toujours un point d'ancrage (mur, un autre boulon) capable de supporter la force générée par le couple de réaction. Le couple de réaction est égal au couple de sortie.
- La boîte d'engrenages ne doit jamais toucher au mur ou à d'autres objets !
- Ne modifiez jamais le bras d'appui sans consulter d'abord le fabricant !

Consignes de sécurité pour marteaux

- Toujours porter des lunettes et des gants de protection.
- N'utiliser le marteau que dans le cadre d'applications autorisées.
- Ne jamais se servir d'un marteau comme d'un levier.
- S'assurer avant de travailler que la tête est solidement fixée au manche du marteau.
- Sélectionner le type de marteau et sa taille en fonction des travaux à réaliser.
- Ne jamais frapper deux marteaux l'un contre l'autre.
- Ne jamais frapper avec des marteaux en acier sur des pièces dont la dureté est supérieure à 46 HRC. Utiliser pour cela des marteaux en matière plastique. En cas de doute, toujours utiliser un marteau en plastique.
- Eviter les frappes à vide.
- Utiliser exclusivement les surfaces de travail du marteau. Frapper avec les côtés peut endommager l'oeil du marteau s'il n'a pas été durci et déboîter la tête du manche.
- Si une bavure se forme au niveau des deux extrémités de la tête du marteau, il faut l'enlever immédiatement sans quoi la tête risque de s'effriter.
- Tenir le manche le plus loin possible de la tête. Vous améliorerez ainsi l'effet de la frappe et éviterez les vibrations.
- Stocker les marteaux dans des endroits ni trop chauds ni trop secs. Le bois est un produit naturel qui perd en humidité et se resserre. Le risque alors est que la tête se détache du manche du marteau. Mais le contraire n'est pas non plus conseillé: ne stocker pas un marteau dans un endroit trop humide. Trop d'humidité fait gonfler le bois et endommage ses fibres. Le bois peut également rompre derrière l'oeil du marteau.
- Veiller à travailler avec des marteaux adaptés dans des zones exposées aux explosions.
- Utiliser exclusivement des manches et des coins de rechange de la marque GEDORE.

Consignes de sécurité

- Pour les moteurs avec des bobines d'allumage dans la cosse, n'utiliser que des douilles pour clés à bougie avec ressort de maintien (No. 50 - 59)
- Ne jamais travailler avec des clés à bougie magnétiques sur des bougies avec bobine d'allumage intégrée dans la cosse !
- Ceci pourrait provoquer des défauts au niveau du dispositif de commande!

Gants de travail

- Lisez la notice d'utilisation !
- Assurez-vous que vos gants de travail conviennent pour le travail à exécuter ! Avant le début du travail, contrôlez que les gants de travail ne sont pas endommagés ! Remplacer immédiatement les gants de travail endommagés
- Portez uniquement des gants de travail de taille adaptée à celle de vos mains !
- Conservez les gants de travail dans un lieu propre et sec !

Lunettes de protection

- Lisez la notice d'utilisation !
- Assurez-vous que vos lunettes de protection conviennent pour le travail à exécuter !
- Avant le début du travail, contrôlez que les lunettes de protection ne sont pas endommagées ! Remplacer immédiatement les lunettes de protection endommagées
- Rangez les lunettes de protection dans des locaux secs ! Utilisez à cet effet la pochette en nylon noire fournie. Vous éviterez ainsi les rayures sur les verres.
- Nettoyez régulièrement les verres des lunettes ! N'essuyez pas à sec les verres des lunettes, mais à l'eau courante.
- Ne portez pas les lunettes de protection sur des lunettes correctives ! Il se pourrait que des effets mécaniques dangereux soient alors transmis.

Protection auditive

- Lisez la notice d'utilisation !
- Assurez-vous que votre protection auditive convient pour le travail à exécuter !
- Avant le début du travail, contrôlez que la protection auditive n'est pas endommagée ! Une protection auditive endommagée doit être remplacée.
- Portez la protection auditive pendant toute la durée de séjour dans la zone bruyante !
- Conservez la protection auditive dans un lieu propre et sec !
- Evitez impérativement les chocs contre l'arceau sous peine d'atteindre un niveau de bruit nocif pour le système auditif !

Pinces

- Lors du travail avec des pinces, portez des lunettes de protection ! Des morceaux de fil projetés ou des circlips mal positionnés dans les pointes peuvent mettre en danger vos yeux !
- Contrôlez l'usure des becs ! Des becs usés provoquent un glissement et donc des accidents.
- L'articulation de la pince ne doit pas présenter de jeu notable ! Exception : les articulations coulissantes.
- Lors de la découpe de fils, sélectionnez une pince adaptée au diamètre et à la dureté du fil !
- N'utilisez jamais les pinces comme un marteau !
- Pour les travaux réalisés sur des installations électriques, utiliser exclusivement des pinces isolées et contrôlées !
- Les pinces-étaux conviennent uniquement pour une fixation provisoire des pièces !

COUPLES DE SERRAGE / COUPLES DE CONTRÔLE

Couples de serrage de vis non contractuels, en N·m (Newton mètre)

Ces couples sont des valeurs indicatives pour des filetages métriques normalisés conformes DIN ISO 261 et des cotes de têtes conformes DIN EN ISO 4762, DIN EN ISO 4032, DIN EN ISO 4014, ainsi que DIN 931-2, 6912, 7984 et 7990. Il en résulte une utilisation à 90 % de la limite d'élasticité des vis. Le calcul se base sur un indice de frottement de 0,14 (vis neuves sans traitement ultérieur, non lubrifiées). Nota : pour des cas extrêmes, p. ex. des vis qui ont été lubrifiées avec de la pâte MOS_2 et pour des éléments de liaison cadmiés des deux côtés, il convient de réduire d'environ 20 % la valeur de serrage.

Couples de contrôle pour clés de serrage conformes DIN ISO 1711-1 (valeurs minimales garanties) N·m

M	Valeurs de serrage pour classe de qualité conforme					
	4.6	5.6	6.9	8.8	10.9	12.9
M 2	0,123	0,162	0,314	0,373	0,520	0,628
M 2,2	0,196	0,265	0,510	0,598	0,843	1,010
M 2,5	0,284	0,373	0,726	0,863	1,206	1,451
M 3	0,441	0,588	1,128	1,344	1,883	2,256
M 3,5	0,677	0,902	1,736	2,060	2,893	3,481
M 4	1,000	1,344	2,599	3,040	4,315	5,148
M 5	1,916	2,648	5,099	6,031	8,483	10,200
M 6	3,432	4,511	8,728	10,300	14,710	17,652
M 7	5,590	7,453	14,220	17,162	24,517	28,439
M 8	8,238	10,787	21,575	25,497	35,304	42,168
M 10	16,67	21,575	42,168	50,014	70,608	85,317
M 12	28,44	38,246	73,550	87,279	122,60	147,10
M 14	45,11	60,801	116,70	138,30	194,20	235,40
M 16	69,63	93,163	178,5	210,80	299,10	357,90
M 18	95,12	127,50	245,20	289,3	411,90	490,30
M 20	135,3	180,45	384,10	411,90	578,60	696,30
M 22	182,4	245,16	470,70	559,00	784,50	941,40
M 24	230,5	308,91	598,20	711,00	1000	1196
M 27	343,2	460,90	887,50	1049	1481	1775
M 30	465,8	622,72	1206	1422	2010	2403
M 33	632,5	848,30	1628	1932	2716	3266
M 36	814,0	1089	2099	2481	3491	4197
M 39	1059	1412	2716	3226	4531	5443
M 42	1304	1746	3364	3991	5609	6727
M 45	1638	2177	4207	4992	7012	8414
M 48	1981	2638	5080	6021	8473	10150
M 52	2540	3393	6541	7747	10885	13092
M 56	3168	4227	8149	9650	13582	16279
M 60	3932	5247	10101	11964	16867	20202
M 64	4737	6306	12160	14416	20300	24320

⬡ mm	No. 2, 2A, 2B No. 1B, 308, 7	No. 4	No. 6, No. 1B, 7, 400	No. 25	No. 26 R No. 626	No. 35 A No. 35 B No. 3112	No. 894 No. 895
4			1,90				
4,5*			2,64				
5	11,5		3,55				
5,5	14,4		4,64		14,4		2,32
6*	17,6	7,4	5,92		17,6		2,96
7	25,2	11,4	9,12		25,2		4,56
8	34,5	16,6	13,3		34,5	34,5	6,65
9*	45,4	23	18,4		45,4	45,4	9,20
10	58,1	31	24,8	58,1	58,1	58,1	12,4
11	72,7	40,4	32,3	72,7	72,7	72,7	16,1
12*	89,1	51,5	41,2	89,1	89,1	89,1	20,6
13	107	64,5	51,6	107	107	107	25,8
14*	128	79,4	63,5	128	128	128	31,7
15	150	96,2	77,0	150	150	150	38,5
16	175	115	92,3	175	175	175	46,1
17*	201	134	107	201	201	201	53,5
18	230	160	128	230	230	230	64,0
19*	261	186	149	261	261	261	74,5
20*	294	215	172	294	294	294	86,0
21	330	247	198	330	330	330	99,0
22*	368	281	225	368	368	368	112
23*	408	319	255	408	408	408	127
24	451	359	287	451	451	451	143
25*	496	402	322	496	496	496	161
26*	544	449	359	544	544	544	179
27	594	499	399	594	594	594	199
28*	647	552	442	647	647	647	221
30	760	670	536	760	760	760	268
32*	884	804	643	884	884	884	321
34	1019	951	761	1019	1019	1019	381
36	1165	1117	894	1165	1165	1165	447
41	1579	1442	1154	1579	1579	1579	577
46	2067	1816	1453	2067	2067	2067	726
50	2512	2145	1716	2512	2512	2512	858
55	3140		2077	3140	3140	3140	1038
60	3849		2471	3849		3849	1235
65	4021		2900	4021		4021	1422
70	4658		3364	4658		4658	1618
75	5394		3862			5394	1765
80	6178		4394			6178	1912
85	6963					6963	2059
90	7845					7845	-
95	8336					8336	-

* Ces tailles ne sont pas normalisées DIN ISO 272

Remarque**:** A propos de la colonne « Couples de contrôle pour clés de serrage conforme DIN ISO 1711-1 », nous attirons expressément l'attention sur le fait qu'il s'agit de valeurs minimales garanties. Les vis à partir de M 39 dans les classes de qualité 4.6, 5.6, 6.9, 8.8, 10.9 et 12.9 ne sont pas normalisées.

COUPLES DE SERRAGE / COUPLES DE CONTRÔLE

		Couples de contrôle pour clés de serrage conformes DIN ISO 1711-1 (valeurs minimales garanties) N·m					Couples de contrôle pour outils d'actionnement pour vis avec empreinte hexagonale							
		Pour empreinte carrée DIN 3120					DIN EN ISO 4762	No. 42T, DT42 No. 42, 42EL	No. IN 34	Pour six pans conducteur DIN 7422				
		6,3	10	12,5	20	25				6,3	10	12,5	20	25
		No. 20 No. D 20	No. 30 No. D 30	No. 19 No. D 19	No. 32 No. D 32	No. D 21				No. IN 20	No. IN30	No. IN 19	No. IN 32	No. IN 21
M	⬡ mm						⬡ mm							
		1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"				1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
M 2	4	10,4					1,5	0,82						
M 2,2	4,5*	12,6					2	1,9		1,9				
M 2,5	5	15,1												
M 3	5,5	17,8					2,5	3,8		3,8				
M 3,5	6*	20,6	23,2											
M 4	7	26,8	33,2				3	6,6	6,6	6,6				
M 5	8	33,6	45,5	94,1			4	16	16	16	16	16		
	9*	41,1	59,9	119,2										
M 6	10	49,1	76,7	147			5	30	30	30	30	30		
M 7	11	57,8	96	178										
	12*	67,0	118	212										
M 8	13	68,6	141	249			6	52	52	52	52	52		
	14*	68,6	169	288			7	80			78	78		
M 10	15		198	331			8	120	120	120	120	120		
	16		225	377										
	17*		225	425			9	165				165		
M 12	18		225	477			10	220	220		220	220		
	19*		225	531										
	20*		225	569			12	370	370			370		
M 14	21		225	569										
	22*		225	569	569									
	23*			569	569									
M 16	24			569	569		14	590	590			590	590	
	25*			569	583									
	26*			569	624									
M 18	27			569	665									
	28*			569	707									
M 20	30			569	795		17	980	980			1000	1000	1000
M 22	32*			569	888									
	34			569	984									
M 24	36				1084	1677	19	1360	1360			1400	1400	1400
M 27	41				1353	1910								
M 30	46				1569	2143	22	2110					2100	2100
M 33	50				1569	2329	24	2750						2700
M 36	55				1569	2562	27	3910						
M 39	60				1569	2795	30	4000						
M 42	65					2795	32	4000						
M 45	70					2795								
M 48	75					2795	36	4000						
M 52	80					2795								
M 56	85													
M 60	90													
M 64	95													

Les couples de contrôle concordants découlent de la charge admissible théorique du carré de liaison.

Nota: Les douilles pour serrage manuel ne conviennent pas pour des tournevis à frapper, et leur utilisation entraîne un risque d'accident. Vous trouverez des douilles impact à la page 230.

OUVERTURES DE CLÉS ET TAILLES DE FILETAGES

Cote sur plats DIN ISO 272 **normal** (grand) ⬡ mm	Ø du filetage		Cote sur plats	Cote sur plats		Ø du filetage		Cote sur plats	
	Métrique conforme DIN ISO 272	Métrique pour liaison HV conforme EN 14399-4	⬡ "AF	pouces	mm	Whitw.	BS 916, 1083	pouces	mm
3,2 *(–)*	1,6								
4 *(–)*	2								
5 *(–)*	2,5		5/32	0,1562	3,97	8 BA		0,152	3,86
5,5 *(–)*	3					7 BA		0,172	4,37
			3/16	0,1875	4,76	6 BA		0,193	4,90
7 *(–)*	4		7/32	0,2187	5,56	5 BA		0,220	5,59
8 *(–)*	5		1/4	0,2500	6,35	4 BA		0,248	6,30
						1/16 W		0,256	6,90
10 *(–)*	6		9/32	0,2812	7,14	3 BA		0,282	7,16
11 *(–)*	7					3/32 W		0,297	7,54
			5/16	0,3125	7,94	2 BA		0,324	8,23
13 *(–)*	8		11/32	0,3438	8,73	1/8 W	(3/16)	0,340	8,64
16 *(–)*	10		3/8	0,3750	9,52	1 BA		0,365	9,27
			13/32	0,4062	10,32	0 BA	(7/32)	0,413	10,49
18 *(21)*	12		7/16	0,4375	11,11	3/16 W	1/4	0,445	11,30
21 *(24)*	14								
22		12	1/2	0,5000	12,70	1/4 W	5/16	0,525	13,34
24 *(27)*	16		9/16	0,5625	14,29				
27 *(30)*	18	16	19/32	0,5938	15,08	5/16 W	3/8	0,600	15,24
			5/8	0,6250	15,88				
30 *(34)*	20		11/16	0,6875	17,46				
32		20				3/8 W	7/16	0,710	18,03
34 *(36)*	22		3/4	0,7500	19,05				
36 *(41)*	24	22	25/32	0,7812	19,84				
41 *(46)*	27	24	13/16	0,8125	20,64	7/16 W	1/2	0,820	20,83
			7/8	0,8750	22,22				
46 *(50)*	30	27				1/2 W	9/16	0,920	23,37
50 *(55)*	33	30	15/16	0,9375	23,81				
			1.	1,0000	25,40				
55 *(60)*	36					9/16 W	5/8	1,010	25,65
60 *(65)*	39	36	1.1/16	1,0625	26,99				
						5/8 W	(11/16)	1,100	27,94
65	42		1.1/8	1,1250	28,58				
70	45		1.3/16	1,1875	30,16	11/16 W	3/4	1,200	30,48
			1.1/4	1,2500	31,75				
75	48		1.5/16	1,3125	33,34	3/4 W	7/8	1,300	33,02
80	52		1.3/8	1,3750	34,92	13/16 W	(15/16)	1,390	35,31
			1.7/16	1,4375	36,51				
85	56		1.1/2	1,5000	38,10	7/8 W	1.	1,480	37,59
90	60		1.5/8	1,6250	41,28				
			1.11/16	1,6875	42,86	1. W	1.1/8	1,670	42,42
95	64		1.3/4	1,7500	44,45				
100	68		1.13/16	1,8125	46,04				
			1.7/8	1,8750	47,62	1.1/8 W	1.1/4	1,860	47,24
105	72		2.	2,0000	50,80				
110	76		2.1/16	2,0625	52,39	1.1/4 W	1.3/8	2,050	52,07
			2.3/16	2,1875	55,56				
115	80		2.1/4	2,2500	57,15	1.3/8 W	1.1/2	2,220	56,39
120	85		2.3/8	2,3750	60,32				
			2.7/16	2,4375	61,91	1.1/2 W	1.5/8	2,410	61,21
130	90		2.9/16	2,5625	65,09	1.5/8 W	1.3/4	2,580	65,53
			2.5/8	2,3750	66,68				
			2.3/4	2,7500	69,85	1.3/4 W	2.	2,760	70,10
135	95		2.13/16	2,8125	71,44				
			2.15/16	2,9375	74,61				
			3	3,0000	76,20	(1.7/8W)			76,70
145	100		3.1/8	3,1250	79,38		2.1/4	3,150	80,01
			3.3/8	3,3750	85,72				
			3.1/2	3,5000	88,90		2.1/2	3,550	90,17
150	105		3.3/4	3,7500	95,25				
			3.7/8	3,8750	98,42		2.3/4	3,890	98,81
155	110		4.1/8	4,1250	104,78		3.	4,180	106,17
			4.1/4	4,2500	107,95				
			4.1/2	4,5000	114,30		3.1/4	4,530	115,06
165	115		4.5/8	4,6250	117,48				
			4.7/8	4,8750	123,82		3.1/2	4,850	123,19
			5.	5,0000	127,00				
170	120		5.1/4	5,2500	133,35		3.3/4	5,180	131,57
			5.3/8	5,3750	136,52				
			5.5/8	5,6250	142,88		4.	5,550	140,97
180	125		5.3/4	5,7500	146,05				
			6.	6,0000	152,40				
			6.1/8	6,1250	155,58		4.1/2	6,380	162,05
185	130								
200	140								
210	150								

TOLÉRANCES DE TAILLE DE CLÉS POUR VIS ET DOUILLES

Cote nominale en mm	Classe de tolérance 1 selon dimensions ISO 691		Classe de tolérance 2[a] selon dimensions ISO 691	
	min.	max.	min.	max.
2 ≤s < 3	+ 0,02	+ 0,08	+ 0,02	+ 0,12
3 ≤s < 4	+ 0,02	+ 0,10	+ 0,02	+ 0,14
4 ≤s < 6	+ 0,02	+ 0,12	+ 0,02	+ 0,16
3 ≤s < 10	+ 0,03	+ 0,15	+ 0,03	+ 0,19
10 ≤s < 12	+ 0,04	+ 0,19	+ 0,04	+ 0,24
12 ≤s < 14	+ 0,04	+ 0,24	+ 0,04	+ 0,30
14 ≤s < 17	+ 0,05	+ 0,27	+ 0,05	+ 0,35
17 ≤s < 19	+ 0,05	+ 0,30	+ 0,05	+ 0,40
19 ≤s < 26	+ 0,06	+ 0,36	+ 0,06	+ 0,46
26 ≤s < 33	+ 0,08	+ 0,48	+ 0,08	+ 0,58
33 ≤s < 55	+ 0,10	+ 0,60	+ 0,10	+ 0,70
55 ≤s < 75	+ 0,12	+ 0,72	+ 0,12	+ 0,92
75 ≤s < 105	+ 0,15	+ 0,85	+ 0,15	+ 1,15
105 ≤s < 150	+ 0,20	+ 1,00	+ 0,20	+ 1,40
150 ≤s < 210	+ 0,25	+ 1,22	-	-

Cette classe de tolérance ne s'applique qu'aux clés polygonales ou aux clés à douille qui n'ont pas été fabriquées par enlèvement de matière.

Les tailles selon cette norme internationale doivent être désignées comme suit :

a) « Taille »
b) Renvoi à la norme internationale, c-à-d ISO 691
c) Cote nominale, en millimètres
d)Classe de tolérance 1 ou 2

Table de conversion Système anglo-saxon - système métrique, pouces et mm

in.	dec.in.	mm.
0	**0**	**0**
1/64	0.015625	0,3969
1/32	0.03125	0,7938
3/64	0.046875	1,1906
1/16	**0.0625**	**1,5875**
5/64	0.078125	1,9844
3/32	0.09375	2,3812
7/64	0.109375	2,7781
1/8	**0.125**	**3,1750**
9/64	0.140625	3,5719
5/32	0.15625	3,9688
11/64	0.171875	4,3656
3/16	**0.1875**	**4,7625**
13/64	0.203125	5,1594
7/32	0.21875	5,5562
15/64	0.234375	5,9531
1/4	**0.25**	**6,3500**
17/64	0.265625	6,7469
9/32	0.28125	7,1438
19/62	0.296875	7,5406
5/16	**0.3125**	**7,9375**
21/64	0.328125	8,3344
11/32	0.34375	8,7312
23/64	0.359375	9,1281
3/8	**0.375**	**9,5250**
25/64	0.390625	9,9219
13/32	0.40625	10,3188
27/64	0.421875	10,7156
7/16	**0.4375**	**11,1125**
29/64	0.453125	11,5094
15/32	0.46875	11,9062
31/64	0.484375	12,3031

in.	dec.in.	mm.
1/2	**0.5**	**12,7000**
33/64	0.515625	13,0969
17/32	0.53125	13,4938
35/64	0.546875	13,8906
9/16	**0.5625**	**14,2875**
37/64	0.578125	14,6844
19/32	0.59375	15,0812
39/64	0.609375	15,4781
5/8	**0.625**	**15,8750**
41/64	0.640625	16,2719
21/32	0.65625	16,6688
43/64	0.671875	17,0656
11/16	**0.6875**	**17,4625**
45/64	0.703125	17,8594
23/32	0.71875	18,2562
47/64	0.734375	18,6531
3/4	**0,75**	**19,0500**
49/64	0,765625	19,4469
25/32	0,78125	19,8438
51/62	0,796875	20,2406
13/16	**0,8125**	**20,6375**
53/64	0,828125	21,0344
27/32	0,84375	21,4312
55/64	0,859375	21,8281
7/8	**0,875**	**22,2250**
57/64	0,890625	22,6219
29/32	0,90625	23,0188
59/64	0,921875	23,4156
15/16	**0,9375**	**23,8125**
61/64	0,953125	24,2094
31/32	0,96875	24,6062
63/64	0,984375	25,0031
1	1	25,4000

TABLEAU DE CONVERSION DU COUPLE

Facteurs de conversion du couple

Unité de mesure donnée	= mN·m	= cN·m	= N·m	= ozf·in	= lbf·in	= lbf·ft	= gf·cm	= f·cm (kp·cm)	= kgf·m (kp·m)
	Unité de mesure souhaitée								
1 mN·m	1	0,1	0,001	0,142	0,009	0,0007	10,2	0,01	0,0001
1 cN·m	10	1	0,01	1,416	0,088	0,007	102	0,102	0,001
1 N·m	1000	100	1	141,6	8,851	0,738	10197	10,2	0,102
1 ozf·in	7,062	0,706	0,007	1	0,0625	0,005	72	0,072	0,0007
1 lbf·in	113	11,3	0,113	16	1	0,083	1152,1	1,152	0,0115
1 lbf·ft	1356	135,6	1,356	192	12	1	13826	13,83	0,138
1 gf·cm	0,098	0,01	0,0001	0,014	0,0009	0,00007	1	0,001	0,00001
1 kgf·cm (kp·cm)	98,07	9,807	0,098	13,89	0,868	0,072	1000	1	0,01
1 kgf·m (kp·m)	9807	980,7	9,807	1389	86,8	7,233	100000	100	1

Application

Formule de conversion:
Unité de mesure donnée x facteur = unité de mesure souhaitée

Exemple:
Conversion de 5 lbf·ft in cN·m

Solution:
5 x 135,6 = 678 cN·m

Conversion de N·m en kgf·m (kp·m) — 1N·m = 0,102 kgf·m

N·m	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	0,00	0,10	0,20	0,31	0,41	0,51	0,61	0,71	0,82	0,92
10	1,02	1,12	1,22	1,33	1,43	1,53	1,63	1,73	1,84	1,94
20	2,04	2,14	2,24	2,35	2,45	2,55	2,65	2,75	2,86	2,96
30	3,06	3,16	3,26	3,37	3,47	3,57	3,67	3,77	3,87	3,98
40	4,08	4,18	4,28	4,38	4,49	4,59	4,69	4,79	4,89	5,00
50	5,10	5,20	5,30	5,40	5,51	5,61	5,71	5,81	5,91	6,02
60	6,12	6,22	6,32	6,42	6,53	6,63	6,73	6,83	6,93	7,04
70	7,14	7,24	7,34	7,44	7,55	7,65	7,75	7,85	7,95	8,06
80	8,16	8,26	8,36	8,46	8,57	8,67	8,77	8,87	8,97	9,08
90	9,18	9,28	9,38	9,48	9,59	9,69	9,79	9,89	9,99	10,10
100	10,20	10,30	10,40	10,50	10,60	10,71	10,81	10,91	11,01	11,11

Conversion de kgf·m (kp·m) en N·m — 1 kgf·m (kp·m) = 9,807 N·m

kgf·m(kp·m)0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	0,00	9,81	19,61	29,42	39,23	49,03	58,84	68,65	78,45	88,26
10	98,07	107,87	117,68	127,49	137,29	147,10	156,91	166,71	176,52	186,33
20	196,13	205,94	215,75	225,55	235,36	245,17	254,97	264,78	274,59	284,39
30	294,20	304,01	313,81	323,62	333,43	343,23	w353,04	362,85	372,65	382,46
40	392,27	402,07	411,88	421,69	431,49	441,30	451,11	460,91	470,72	480,53
50	490,33	500,14	509,95	519,75	529,56	539,37	549,17	558,98	568,79	578,59
60	588,40	598,21	608,01	617,82	627,63	637,43	647,24	657,05	666,85	676,66
70	686,47	696,27	706,08	715,89	725,69	735,50	745,31	755,11	764,92	774,73
80	784,53	794,34	804,15	813,95	823,76	833,57	843,37	853,18	862,99	872,79
90	882,60	892,41	902,21	912,02	921,83	931,63	941,44	951,25	961,05	970,86
100	980,67	990,47	1000,28	1010,08	1019,89	1029,70	1039,50	1049,31	1059,12	1068,92

Conversion de N·m en lbf·ft — 1N·m=0,7376 lbf·ft

N·m	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	0,00	0,74	1,48	2,21	2,95	3,69	4,43	5,16	5,90	6,64
10	7,38	8,11	8,85	9,59	10,33	11,06	11,80	12,54	13,28	14,01
20	14,75	15,49	16,23	16,96	17,70	18,44	19,18	19,91	20,65	21,39
30	22,13	22,86	23,60	24,34	25,08	25,81	26,55	27,29	28,03	28,76
40	29,50	30,24	30,98	31,72	32,45	33,19	33,93	34,67	35,40	36,14
50	36,88	37,62	38,35	39,09	39,83	40,57	41,30	42,04	42,87	43,52
60	44,25	44,99	45,73	46,47	47,20	47,94	48,68	49,42	50,15	50,89
70	51,63	52,37	53,10	53,84	54,58	55,32	56,05	56,79	57,53	58,27
80	59,00	59,74	60,48	61,22	61,96	62,69	63,43	64,17	64,91	65,64
90	66,38	67,12	67,86	68,59	69,33	70,07	70,81	71,54	72,28	73,02
100	73,76	74,49	75,23	75,97	76,71	77,44	78,18	78,92	79,66	80,39

Conversion de lbf·ft en N·m — 1 lbf·ft = 1,356 N·m

lbf·ft	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	0,00	1,36	2,71	4,07	5,42	6,78	8,13	9,49	10,85	12,20
10	13,56	14,91	16,27	17,63	18,98	20,34	21,69	23,05	24,40	25,76
20	27,12	28,47	29,83	31,18	32,54	33,90	35,25	36,61	37,96	39,32
30	40,67	42,03	43,39	44,74	46,10	47,45	48,81	50,16	51,52	52,88
40	54,23	55,59	56,94	58,30	59,66	61,01	62,37	63,72	65,08	66,43
50	67,79	69,15	70,50	71,86	73,21	74,57	75,93	77,28	78,64	79,99
60	81,35	82,70	84,06	85,42	86,77	88,13	89,48	90,84	92,20	93,55
70	94,91	96,26	97,62	98,97	100,33	101,69	103,04	104,40	105,75	107,11
80	108,46	109,82	111.18	112,53	113,89	115,24	116,60	117,96	119,31	120,67
90	122,02	123,38	124,73	126,09	127,45	128,80	130,16	131,51	132,87	134,23
100	135,58	136,94	138,29	139,65	141,00	142,36	143,72	145,07	146,43	147,78

Conversion de N·m en lbf·in — 1 N·m = 8,851 lbf·in

N·m	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	0,00	8,85	17,70	26,55	35,40	44,25	53,10	61,96	70,81	79,66
10	88,51	97,36	106,21	115,06	123,91	132,76	141,61	150,46	159,31	168,16
20	177,02	185,87	194,72	203,57	212,42	221,27	230,12	238,97	247,82	256,67
30	265,52	274,37	283,22	292,08	300,93	309,78	318,63	327,48	336,33	345,18
40	354,03	362,88	371,73	380,58	389,43	398,28	407,14	415,99	424,84	433,69
50	442,54	451,39	460,24	469,09	477,94	486,79	495,64	504,49	513,34	522,20
60	531,05	539,90	548,75	557,60	566.45	575,30	584,15	593,00	601,85	610,70
70	619,55	628,40	637,26	646,11	654,96	663,81	672,66	681,51	690,36	699,21
80	708,06	716,91	725,76	734,61	743,46	752,32	761,17	770,02	778,87	787,72
90	796,57	805,42	814,27	823,12	831,97	840,82	849,67	858,52	867,38	876,23
100	885,08	893,93	902,78	911,63	920,48	929,33	938,18	947,03	955,88	964,73

Conversion de lbf·in en N·m — 1 lbf·in = 0,113 N·m

lbf·in	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	0,00	0,11	0,23	0,34	0,45	0,56	0,68	0,79	0,90	1,02
10	1,13	1,24	1,36	1,47	1,58	1,69	1,81	1,92	2,03	2,15
20	2,26	2,37	2,49	2,60	2,71	2,82	2,94	3,05	3,16	3,28
30	3,39	3,50	3,62	3,73	3,84	3,95	4,07	4,18	4,29	4,41
40	4,52	4,63	4,75	4,86	4,97	5,08	5,20	5,31	5,42	5,54
50	5,65	5,76	5,87	5,99	6,10	6,21	6,33	6,44	6,55	6,67
60	6,78	6,89	7,00	7,12	7,23	7,34	7,46	7,57	7,68	7,80
70	7,91	8,02	8,13	8,25	8,36	8,47	8,59	8,70	8,81	8,93
80	9,04	9,15	9,26	9,38	9,49	9,60	9,72	9,83	9,94	10,06
90	10,17	10,28	10,39	10,51	10,62	10,73	10,58	10,96	11,07	11,19
100	11,30	11,41	11,52	11,64	11,75	11,86	11,98	12,09	12,20	12,31

Abréviations importantes

giga	G	1.000.000.000	$= 10^9$
méga	M	1.000.000	$= 10^6$
kilo	k	1.000	$= 10^3$
hecto	H	100	$= 10^2$
déca	Da	10	$= 10^1$
déci	d	0,1	$= 10^{-1}$
centi	c	0,01	$= 10^{-2}$
milli	m	0,001	$= 10^{-3}$
micro	µ	0,000001	$= 10^{-6}$
nano	n	0,000000001	$= 10^{-9}$

Unités importantes du système international avec les conversions dans les anciennes mesure encore d'usage

Longueur	mètre	m		
Masse	kilogramme			
Temps	seconde	s		
Force	Newton	N	$= m/s^2$	1 N = 0,102 kp
Couple	Newton-mètre	N·m		9,81 N·m = 1 kp·m
Energie (travail)	Joule	J	= N·m	
Quantité de chaleur	Joule	J		1 J = 0,239 cal
Puissance	Watt	W	= N·m/s	1 kW = 1,36 PS = 860 kcal/h
Pression	Pascal	Pa	$= N/m^2$	100 000 Pa = 1 bar = 10 mWS
Intensité du courant électrique Ampère	Ampere	A		
Température	Kelvin	K		1 K = 1 °C

Tableau de conversion entre masse et poids

1 mégagramme	(Mg)	= 1.000 kg	= 10.000 hg	= 100.000 dag	= 1.000.000 g
1 tonne	(t)	= 1.000 kg			
1 kilogramme	(kg)		= 10 hg	= 100 dag	= 1000 g
1 hectogramme	(hg)			= 10 dag	= 100 g
1 décagramme	(dag)				= 10 g
1 gramme	(g)	= 10 dg	= 100 cg	= 1000 mg	
1 décigramme	(dg)		= 10 cg	= 100 mg	
1 centigramme	(cg)			= 10 mg	
1 milligramme	(mg)			= 1 mg	

Tableau de conversion force et couple

Newton (N)	= 0,102 kp
kilogramme-poids (kp)*	= 9,81 N
kilogramme-poids mètre (kp·m)*	= 9,81 N·m

* unité légale en RFA jusqu'en 1977

Caractéristiques des matériaux

	Densité g/cm³	Dilitation 1/°C	Point de fusion °C	Module d'elasticité N/mm
Aluminium	2,7	0,000024	660,1	72 000
Plomb	11,3	0,000029	327,3	16 000
Fer (acier)	7,86	0,000012	1540	210 000
Or	19,3	0,000014	1063	79 000
Cuivre	8,9	0,000017	1083	126 000
Zinc	7,1	0,000026	419	94 000
Verre	2,2–2,9	0,000008	800–1500	68 000
Air	0,0013	0,0036		
Bois	0,5–0,7			10 000
Matériaux synthétiques:				
PS	1,05	0,00008		3 400
PP	0,9	0,00018		1 200
ABS	1,05	0,00010		2 500

Exemples

Exemple 1:
Dilatation d'un corps en acier de 100 mm de long au cours d'un réchauffement de 10 °C. Longueur x facteur de correction de la dilatation x °C d'échauffement = 100 mm x 0,000012 x 10 = 0,012 mm = 12 µm

Exemple 2:
Déformation élastique e = s/E. Un corps de 100 mm de long en ABS est étiré avec s = 50 N/mm² e = 50 N/mm²: 2500 N/mm² = 0,02. La dilatation est de : 100 mm x 0,02 = 2 mm.

Exemple 3:
Deux plaques d'acier de 20 mm d'épaisseur en tout sont en compression par un assemblage vissé avec s = 50 N/mm²: e = 50: 210000 = 0,00024. La déformation sous pression au niveau de la vis est de 20 mm x 0,00024 = 0,0048 mm = 5 µm.

La déformation élastique sous pression entraîne une précontrainte constante de l'assemblage vissé. Un assemblage vissé correctement compressé est autobloquant.

Table comparative des duretés Vickers-Brinell-Rockwell et de la résistance à la traction

Dureté Vickers HV 30	Dureté Brinell HB 30	Dureté Rockwell HRB	Dureté Rockwell HRC	Résistance à la traction s_B N/mm²
80	80,7	36,4	–	270
85	85	42,4	–	290
90	90	47,4	–	310
95	95	52,0	–	320
100	100	56,4	–	340
105	105	60,0	–	360
110	110	63,4	–	380
115	115	66,4	–	390
120	120	69,4	–	410
125	125	72,0	–	420
130	130	74,4	–	440
135	135	76,4	–	460
140	140	78,4	–	470
145	145	80,4	–	490
150	150	82,2	–	500
155	155	83,8	–	520
160	160	85,4	–	540
165	165	86,8	–	550
170	170	88,2	–	570
175	175	89,6	–	590
180	180	90,8	–	600
185	185	91,8	–	620
190	190	91,5	–	640
195	195	94,0	–	660
200	200	95,0	–	670
205	205	95,8	–	680
210	210	96,6	–	710
215	215	97,4	–	720
220	220	98,2	–	730
225	225	99,0	–	750
230	230	–	19,2	760
235	235	–	20,2	780
240	240	–	21,2	800
245	245	–	22,1	820
250	250	–	23,0	830
255	255	–	23,8	850
260	260	–	24,6	870
265	265	–	25,4	880
270	270	–	26,9	900
275	275	–	27,1	920
280	280	–	27,6	940
285	285	–	28,3	950
290	290	–	29,0	970
295	295	–	29,6	990
300	300	–	30,3	1010
310	310	–	31,5	1040
320	320	–	32,7	1080
330	330	–	33,8	1110
340	340	–	34,9	1140
350	350	–	36,0	1170
360	359	–	37,0	1200
370	368	–	38,0	1230
380	376	–	38,9	1260
390	385	–	39,8	1290
400	392	–	40,7	1320
410	400	–	41,5	1350
420	408	–	42,4	1380
430	415	–	43,2	1410
440	423	–	44,0	1430
450	430	–	44,8	1460
460	–	–	45,6	(1490)
470	–	–	46,3	(1520)
480	–	–	47,0	(1550)
490	–	–	47,7	(1580)
500	–	–	48,3	(1600)
510	–	–	49,1	(1630)
520	–	–	49,7	(1660)
530	–	–	50,4	(1690)
540	–	–	51,0	(1710)
550	–	–	51,6	(1740)
560	–	–	52,2	(1770)
570	–	–	52,8	(1790)
580	–	–	53,3	(1820)
590	–	–	53,9	(1850)
600	–	–	54,4	(1870)
610	–	–	55,0	(1900)
620	–	–	55,5	(1930)
630	–	–	56,0	(1950)
640	–	–	56,5	(1980)
650	–	–	57,0	(2000)
660	–	–	57,5	(2030)
670	–	–	58,0	(2050)
680	–	–	58,5	(2080)
690	–	–	59,0	(2110)
700	–	–	59,5	(2130)
720	–	–	60,4	(2170)
740	–	–	61,2	(2220)
760	–	–	62,0	(2260)
780	–	–	62,8	(2300)
800	–	–	63,6	–
820	–	–	64,3	–
840	–	–	65,0	–
860	–	–	65,7	–
880	–	–	66,3	–
900	–	–	66,9	–
920	–	–	67,5	–
940	–	–	68,0	–

VALEURS INDICATIVES POUR LE COEFFICIENT DE FROTTEMENT DU FILETAGE µ

Filet de vis / Filet femelle				Acier				
				noirci ou phosphate de zinc				
				filé à la presse	cintré	tourné	découpé 6 µ	poli 6 µ
Acier	filé à la presse		cadmié	0,14	0,10	0,16	0,10	0,10
	cintré			0,16	0,10	0,16	0,10	0,10
	tourné	phosphate de zinc		0,14		0,10		
	découpé			0,10				
	poli			0,10		0,10	0,10	0,10
	cadmié	6 µ					0,14	
	zingué							0,10
	laminé		zingué	0,10		0,10	0,14	
	poli			0,10		0,10		0,14

Choix du bon coefficient de frottement

Pour définir avec précision l'effort de précontrainte et le couple de serrage, il faut connaître le coefficient de frottement.

Il semble cependant presque impossible de donner des valeurs sûres pour les coefficients de frottement, en particulier leur dispersion, au vu de la variété des conditions de surface et de graissage. S'ajoutent à cela les dispersions des différentes méthodes de serrage qui représentent également un facteur d'insécurité plus ou moins important. Pour cette raison, seules des recommandations sont possibles pour le choix d'un coefficient de frottement. Pour les boulons à tête fraisée, prendre 80 % des valeurs du couple de serrage du fait de la surface de contact réduite.

Valeurs indicatives pour le coefficient de frottement du filetage µ

Pour définir avec précision l'effort de précontrainte et le couple de serrage, il faut connaître le coefficient de frottement. Il semble cependant impossible de donner des valeurs sûres pour les coefficients de frottement, en particulier leur dispersion, au vu de la variété des conditions de surface et de graissage.

Les conditions suivantes influencent le coefficient de frottement :
Les surfaces et la structure des matériaux à visser, la méthode de graissage, le jeu résultant de l'élasticité ainsi que la méthode de serrage, autrement dit le nombre et la vitesse des serrages et enfin la course de serrage - le vissage dur ou tendre : La somme de ces points constitue un facteur d'insécurité plus ou moins important. Même des vis DIN identiques de fournisseurs différents peuvent présenter des variations importantes de coefficient de frottement en fonction du lot de fabrication, de l'entreposage et surtout du graissage lors du montage. Ne pas oublier que 80 à 90 % du couple de serrage de la plupart des méthodes de serrage sont utilisés pour palier le frottement au niveau de la vis.

Remarque importante:
Pour cette raison, seules des recommandations sont possibles pour le choix d'un coefficient de frottement. Nous insistons sur le fait que les tableaux suivants ne comprennent que des valeurs indicatives. Ces tables ne sauraient remplacer un calcul de vis complet. Ceci vaut en particulier pour les pièces assurant la sécurité, les pièces soumises à des exigences particulières ou celles qui ont une fonction d'étanchéité.
Ces tables ne doivent être appliquées que lorsque le fabricant des vis ou des éléments à assembler ne donne aucune indication sur les couples de serrage à appliquer.

COEFFICIENT DE FROTTEMENT μ_{ges} 0,10 ET 0,14

Coefficient de frottement μ_{ges} 0,10

Vis sans tête avec filetage à pas gros ISO métrique conforme DIN ISO 261

		4.6		5.6		6.8		8.8		10.9		12.9	
μ_{celk}	P	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A
0,10	mm	N	N·m	N	N·m	N	N·m	N	N·m	N	N·m	N	N·m
M 2	0,4	367	0,108	459	0,135	734	0,216	979	0,288	1.376	0,405	1.651	0,486
M 2,5	0,45	610	0,221	763	0,276	1.221	0,441	1.628	0,588	2.289	0,827	2.747	0,993
M 3	0,5	915	0,392	1.144	0,491	1.830	0,785	2.441	1,047	3.432	1,472	4.118	1,766
M 3,5	0,6	1.228	0,617	1.535	0,771	2.456	1,234	3.274	1,645	4.605	2,313	5.526	2,776
M 4	0,7	1.587	0,914	1.983	1,142	3.173	1,827	4.231	2,436	5.950	3,426	7.139	4,111
M 4,5	0,75	2.059	1,325	2.574	1,656	4.118	2,649	5.491	3,532	7.722	4,967	9.266	5,961
M 5	0,8	2.593	1,843	3.242	2,304	5.187	3,686	6.915	4,915	9.725	6,912	11.670	8,294
M 6	1	3.661	3,140	4.576	3,925	7.322	6,280	9.762	8,373	13.728	11,775	16.473	14,130
M 8	1,25	6.713	7,609	8.391	9,511	13.426	15,218	17.901	20,291	25.173	28,534	30.208	34,240
M 10	1,5	10.683	15,06	13.354	18,82	21.366	30,11	28.488	40,15	40.061	56,46	48.073	67,75
M 12	1,75	15.571	26,24	19.463	32,80	31.142	52,48	41.522	69,97	58.390	98,39	70.068	118,07
M 14	2	21.377	41,92	26.721	52,40	42.753	83,83	57.004	111,78	80.162	157,19	96.195	188,62
M 16	2	29.373	64,80	36.717	81,01	58.747	129,61	78.329	172,81	110.150	243,02	132.180	291,62
M 18	2,5	35.742	89,80	44.678	112,25	71.484	179,60	95.312	239,46	134.033	336,75	160.840	404,09
M 20	2,5	45.896	126,57	57.370	158,21	91.792	253,14	122.389	337,52	172.109	474,64	206.531	569,57
M 22	2,5	57.312	172,1	71.640	215,1	114.623	344,2	152.831	459,0	214.919	645,4	257.902	774,5
M 24	3	66.090	218,7	82.612	273,4	132.180	437,4	176.240	583,2	247.837	820,2	297.405	984,2
M 27	3	86.922	319,7	108.653	399,6	173.845	639,3	231.793	852,4	325.959	1.198,7	391.150	1.438,4
M 30	3,5	105.686	434,0	132.107	542,5	211.371	868,0	281.828	1.157,3	396.321	1.627,4	475.585	1.952,9
M 33	3,5	131.646	589,0	164.557	736,3	263.292	1.178,1	351.056	1.570,8	493.672	2.208,9	592.407	2.650,7
M 36	4	154.529	757,7	193.161	947,1	309.057	1.515,4	412.076	2.020,5	579.482	2.841,4	695.379	3.409,6
M 39	4	185.617	978	232.021	1.223	371.233	1.957	494.978	2.609	696.062	3.669	835.275	4.403
M 42	4,5	212.619	1.212	265.774	1.515	425.238	2.424	566.983	3.232	797.321	4.545	956.785	5.454
M 45	4,5	248.834	1.510	311.043	1.888	497.669	3.020	663.559	4.027	933.129	5.663	1.119.755	6.795
M 48	5	279.956	1.819	349.945	2.274	559.912	3.638	746.550	4.850	1.049.836	6.821	1.259.803	8.185
M 52	5	335.711	2.346	419.639	2.932	671.422	4.692	895.229	6.256	1.258.916	8.797	1.510.700	10.557
M 56	5,5	387.206	2.919	484.007	3.649	774.412	5.839	1.032.549	7.785	1.452.022	10.948	1.742.427	13.137
M 60	5,5	452.319	3.632	565.399	4.540	904.639	7.265	1.206.185	9.686	1.696.198	13.621	2.035.438	16.345
M 64	6	511.800	4.392	639.751	5.490	1.023.601	8.784	1.364.801	11.713	1.919.252	16.471	2.303.102	19.765
M 68	6	586.272	5.319	732.840	6.649	1.172.545	10.638	1.563.393	14.184	2.198.521	19.947	2.638.225	23.936

Vis sans tête avec filetage à pas fin ISO métrique conforme DIN ISO 261

M 8	1	7.343	8,10	9.179	10,13	14.687	16,20	19.582	21,60	27.537	30,38	33.045	36,45
M 10	1	12.288	16,57	15.360	20,71	24.576	33,14	32.768	44,19	46.080	62,14	55.297	74,57
M 12	1,5	16.522	27,34	20.653	34,17	33.045	54,68	44.060	72,91	61.959	102,52	74.351	123,03
M 14	1,5	23.624	44,89	29.530	56,11	47.249	89,78	62.998	119,70	88.591	168,33	106.309	202,00
M 16	1,5	31.988	68,63	39.984	85,79	63.975	137,26	85.300	183,01	119.953	257,36	143.944	308,83
M 18	1,5	41.612	99,49	52.015	124,36	83.223	198,98	110.965	265,30	156.044	373,08	187.253	447,70
M 20	1,5	52.497	138,4	65.621	173,0	104.993	276,8	139.991	369,1	196.862	519,0	236.235	622,8
M 22	1,5	64.642	186,3	80.803	232,8	129.284	372,6	172.379	496,7	242.408	698,5	290.890	838,3
M 24	1,5	78.048	244,1	97.560	305,1	156.096	488,1	208.129	650,8	292.681	915,2	351.217	1.098,3

Coefficient de frottement μ_{ges} 0,14

Vis sans tête avec filetage à pas gros ISO métrique conforme DIN ISO 261

		4.6		5.6		6.8		8.8		10.9		12.9	
μ_{celk}	P	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A
0,10	mm	N	N·m	N	N·m	N	N·m	N	N·m	N	N·m	N	N·m
M 2	0,4	338	0,130	422	0,163	675	0,261	901	0,348	1.267	0,489	1.520	0,587
M 2,5	0,45	563	0,269	703	0,336	1.125	0,537	1.500	0,716	2.110	1,007	2.532	1,209
M 3	0,5	845	0,480	1.056	0,600	1.689	0,961	2.253	1,281	3.168	1,801	3.801	2,161
M 3,5	0,6	1.133	0,754	1.416	0,942	2.266	1,507	3.021	2,009	4.248	2,826	5.098	3,391
M 4	0,7	1.463	1,115	1.829	1,393	2.927	2,229	3.902	2,972	5.487	4,180	6.585	5,016
M 4,5	0,75	1.901	1,621	2.376	2,026	3.801	3,242	5.068	4,323	7.127	6,079	8.553	7,295
M 5	0,8	2.395	2,261	2.994	2,827	4.790	4,523	6.387	6,030	8.982	8,480	10.778	10,176
M 6	1	3.379	3,843	4.224	4,803	6.758	7,685	9.011	10,247	12.671	14,410	15.205	17,292
M 8	1,25	6.202	9,349	7.753	11,686	12.404	18,698	16.539	24,931	23.258	35,059	27.909	42,070
M 10	1,5	9.876	18,54	12.345	23,18	19.752	37,09	26.336	49,45	37.034	69,54	44.441	83,44
M 12	1,75	14.400	32,37	18.000	40,46	28.801	64,74	38.401	86,32	54.001	121,38	64.801	145,66
M 14	2	19.775	51,77	24.719	64,71	39.551	103,54	52.734	138,06	74.158	194,14	88.989	232,97
M 16	2	27.221	80,62	34.027	100,77	54.443	161,24	72.591	214,98	102.080	302,32	122.497	362,78
M 18	2,5	33.078	111,09	41.347	138,86	66.155	222,17	88.207	296,23	124.041	416,58	148.850	499,89
M 20	2,5	42.534	157,46	53.167	196,82	85.067	314,91	113.423	419,88	159.501	590,46	191.401	708,55
M 22	2,5	53.175	215,1	66.469	268,9	106.350	430,2	141.800	573,7	199.406	806,7	239.288	968,0
M 24	3	61.248	272,1	76.560	340,1	122.497	544,2	163.329	725,6	229.681	1.020,3	275.617	1.224,4
M 27	3	80.670	399,9	100.837	499,9	161.339	799,9	215.119	1.066,5	302.512	1.499,7	363.014	1.799,7
M 30	3,5	98.027	541,7	122.533	677,2	196.054	1.083,4	261.405	1.444,6	367.600	2.031,5	441.120	2.437,7
M 33	3,5	122.241	738,5	152.801	923,2	244.482	1.477,1	325.976	1.969,4	458.404	2.769,5	550.084	3.323,4
M 36	4	143.413	948,0	179.266	1.185,0	286.826	1.896,0	382.434	2.528,0	537.798	3.555,0	645.358	4.265,9
M 39	4	172.420	1.229	215.525	1.536	344.839	2.457	459.786	3.276	646.574	4.607	775.888	5.529
M 42	4,5	197.407	1.519	246.758	1.899	394.813	3.038	526.417	4.050	740.275	5.696	888.329	6.835
M 45	4,5	231.206	1.898	289.007	2.373	462.412	3.796	616.549	5.062	867.022	7.118	1.040.426	8.541
M 48	5	260.008	2.282	325.010	2.853	520.015	4.565	693.354	6.086	975.029	8.559	1.170.035	10.211
M 52	5	312.056	2.954	390.070	3.692	624.112	5.907	832.149	7.876	1.170.209	11.076	1.404.251	13.292
M 56	5,5	359.843	3.672	449.804	4.591	719.686	7.345	959.581	9.793	1.349.411	13.772	1.619.293	16.526
M 60	5,5	420.651	4.582	525.813	5.728	841.301	9.164	1.121.735	12.219	1.577.440	17.183	1.892.928	20.619
M 64	6	475.860	5.536	594.825	6.920	951.720	11.071	1.268.960	14.762	1.784.476	20.759	2.141.371	24.911
M 68	6	545.427	6.720	681.784	8.400	1.090.855	13.440	1.454.473	17.919	2.045.353	25.199	2.454.423	30.239

Vis sans tête avec filetage à pas fin ISO métrique conforme DIN ISO 261

M 8	1	6.805	10,08	8.507	12,60	13.611	20,15	18.148	26,87	25.520	37,79	30.624	45,35
M 10	1	11.418	20,83	14.272	26,04	22.835	41,66	30.447	55,55	42.816	78,11	51.379	93,73
M 12	1,5	15.312	34,01	19.140	42,51	30.624	68,02	40.832	90,69	57.420	127,54	68.904	153,05
M 14	1,5	21.934	56,25	27.418	70,32	43.868	112,51	58.491	150,01	82.253	210,96	98.703	253,15
M 16	1,5	29.741	86,50	37.177	108,12	59.483	172,99	79.310	230,66	111.530	324,36	133.836	389,23
M 18	1,5	38.733	125,95	48.417	157,44	77.467	251,91	103.289	335,88	145.250	472,33	174.300	566,80
M 20	1,5	48.910	175,9	61.138	219,8	97.820	351,7	130.427	468,9	183.413	659,4	220.096	791,3
M 22	1,5	60.272	237,4	75.340	296,8	120.543	474,8	160.724	633,1	226.019	890,3	271.223	1.068,3
M 24	1,5	72.818	311,8	91.022	389,8	145.635	623,7	194.180	831,6	273.066	1.169,4	327.680	1.403,3

COEFFICIENT DE FROTTEMENT μ_{ges} 0,16

Coefficient de frottement μ_{ges} 0,16 — **Vis sans tête avec filetage à pas gros ISO métrique conforme DIN ISO 261**

		4.6		5.6		6.8		8.8		10.9		12.9	
	P	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A	F_{sp}	M_A
0,16	mm	N	N·m	N	N·m	N	N·m	N	N·m	N	N·m	N	N·m
M 2	0,4	324	0,140	405	0,175	647	0,280	863	0,373	1.214	0,525	1.456	0,630
M 2,5	0,45	539	0,289	674	0,361	1.079	0,578	1.439	0,770	2.023	1,083	2.428	1,300
M 3	0,5	810	0,517	1.013	0,647	1.620	1,035	2.161	1,380	3.038	1,940	3.646	2,328
M 3,5	0,6	1.086	0,811	1.358	1,014	2.173	1,622	2.897	2,163	4.074	3,042	4.889	3,650
M 4	0,7	1.403	1,199	1.754	1,499	2.806	2,398	3.742	3,198	5.262	4,497	6.314	5,396
M 4,5	0,75	1.823	1,746	2.279	2,182	3.646	3,492	4.861	4,656	6.836	6,547	8.204	7,857
M 5	0,8	2.298	2,438	2.872	3,047	4.596	4,875	6.127	6,500	8.617	9,141	10.340	10,969
M 6	1	3.241	4,139	4.051	5,173	6.482	8,277	8.643	11,036	12.154	15,520	14.584	18,623
M 8	1,25	5.951	10,083	7.438	12,603	11.901	20,165	15.868	26,887	22.315	37,809	26.778	45,371
M 10	1,5	9.477	20,01	11.847	25,02	18.955	40,03	25.273	53,37	35.540	75,05	42.648	90,06
M 12	1,75	13.821	34,96	17.277	43,69	27.642	69,91	36.857	93,22	51.830	131,08	62.195	157,30
M 14	2	18.982	55,93	23.728	69,91	37.964	111,86	50.619	149,15	71.183	209,74	85.419	251,69
M 16	2	26.145	87,30	32.682	109,13	52.291	174,61	69.721	232,81	98.045	327,39	117.654	392,87
M 18	2,5	31.755	120,08	39.694	150,10	63.510	240,15	84.680	320,20	119.081	450,29	142.897	540,34
M 20	2,5	40.852	170,52	51.065	213,14	81.704	341,03	108.939	454,71	153.195	639,43	183.834	767,32
M 22	2,5	51.093	233,3	63.867	291,7	102.187	466,6	136.249	622,2	191.600	875,0	229.921	1.050,0
M 24	3	58.827	294,7	73.534	368,3	117.654	589,3	156.872	785,7	220.601	1.104,9	264.721	1.325,9
M 27	3	77.519	433,9	96.899	542,4	155.038	867,9	206.717	1.157,2	290.696	1.627,2	348.835	1.952,7
M 30	3,5	94.179	587,3	117.724	734,2	188.358	1.174,6	251.144	1.566,2	353.172	2.202,5	423.806	2.642,9
M 33	3,5	117.488	801,9	146.860	1.002,3	234.977	1.603,8	313.302	2.138,3	440.581	3.007,0	528.697	3.608,5
M 36	4	137.811	1.028,6	172.264	1.285,7	275.623	2.057,2	367.497	2.742,9	516.793	3.857,2	620.152	4.628,6
M 39	4	165.738	1.335	207.172	1.668	331.475	2.669	441.967	3.559	621.516	5.005	745.819	6.006
M 42	4,5	189.724	1.649	237.155	2.061	379.448	3.298	505.930	4.397	711.465	6.183	853.758	7.420
M 45	4,5	222.267	2.063	277.834	2.578	444.534	4.125	592.712	5.500	833.501	7.735	1.000.201	9.282
M 48	5	249.916	2.479	312.395	3.099	499.833	4.958	666.444	6.610	937.186	9.296	1.124.624	11.155
M 52	5	300.035	3.212	375.043	4.014	600.069	6.423	800.093	8.564	1.125.130	12.043	1.350.156	14.452
M 56	5,5	345.954	3.992	432.442	4.990	691.908	7.984	922.544	10.645	1.297.327	14.969	1.556.793	17.963
M 60	5,5	404.516	4.985	505.645	6.232	809.031	9.970	1.078.709	13.294	1.516.934	18.695	1.820.321	22.433
M 64	6	457.571	6.021	571.964	7.526	915.142	12.042	1.220.189	16.056	1.715.891	22.579	2.059.069	27.095
M 68	6	524.576	7.315	655.720	9.143	1.049.152	14.629	1.398.869	19.506	1.967.160	27.430	2.360.592	32.916

Vis sans tête avec filetage à pas fin ISO métrique conforme DIN ISO 261

M 8	1	6.536	10,91	8.170	13,64	13.073	21,83	17.430	29,10	24.511	40,92	29.413	49,11
M 10	1	10.976	22,64	13.720	28,29	21.952	45,27	29.270	60,36	41.161	84,88	49.393	101,86
M 12	1,5	14.707	36,83	18.383	46,04	29.413	73,66	39.218	98,22	55.150	138,12	66.180	165,74
M 14	1,5	21.080	61,07	26.351	76,34	42.161	122,14	56.214	162,86	79.052	229,02	94.862	274,82
M 16	1,5	28.598	94,08	35.748	117,60	57.196	188,16	76.262	250,88	107.243	352,80	128.692	423,35
M 18	1,5	37.260	137,20	46.575	171,50	74.519	274,40	99.359	365,87	139.724	514,51	167.669	617,41
M 20	1,5	47.065	191,8	58.831	239,7	94.130	383,6	125.506	511,4	176.494	719,2	211.792	863,0
M 22	1,5	58.014	259,2	72.517	324,0	116.027	518,4	154.703	691,2	217.551	971,9	261.062	1.166,3
M 24	1,5	70.106	340,7	87.632	425,9	140.212	681,5	186.949	908,6	262.897	1.277,7	315.477	1.533,3

Sous toutes réserves

Légende

μ_{ges} coefficient de frottement moyen pour le filet et la tête

P Pas du filetage

F_{sp} Effort de précontrainte axial dans la vis avec une exploitation à 90% de la limite élastique de la vis (déterminée selon l'hypothèse de l'énergie de déformation)

M_A Couple de serrage lors du montage

Remarque importante

Lire impérativement les explications concernant les valeurs indicatives des coefficients de frottement du filet page 640. Les valeurs des tables ci-dessus ne sont valables que pour des axes filetés en prenant en compte les coefficients de frottement (les boulons à de traction demandent en général des valeurs de serrage inférieures). Le diamètre de frottements efficace au niveau de la tête de vis a été défini par 1,3 x du diamètre extérieur du filetage. C'est pourquoi il ne faut les employer que pour des axes filetés usuels, en général des vis à tête hexagonale et des vis à tête cylindrique (par ex. ISO 4014, 4017, 4762, DIN 7984). En cas d'utilisation de vis très résistantes (8.8 à 12.9) et de pièces déformées en matériaux « tendres », un contrôle du serrage de l'interface sous la tête de vis est fortement recommandé.

- Poids (total)
- Poids (total)
- Poids de la tête de marteau
- Longueur (totale)
- Longueur (totale)
- Longueur (totale)
- Longueur (totale)
- Longueur de la lame
- Longueur de la lame
- Longueur de la tige / de la poignée
- Longueur de la pointe / de la lame
- Diamètre (avec tête, tige et pointe)
- Diamètre
- Diamètre extérieur du trou
- Diamètre intérieur du trou
- Cote sur plats / cote nominale
- Cote sur plats / cote nominale
- Cote sur plats / cote nominale
- Cote sur plats / cote nominale
- Cote sur plats / cote nominale
- Cote sur plats / cote nominale
- Cote sur plats / cote nominale
- Cote sur plats / cote nominale
- Cote sur plats / cote nominale
- Diamètre du filetage, filetage de raccordement
- Cote de la vis (type de filetage)
- Cliquet utilisé
- Cliquet utilisé
- Cliquet utilisé
- Cliquet utilisé
- Cliquet utilisé

- Carré conducteur (mâle)
- Carré conducteur (mâle)
- Empreinte carrée (femelle)
- Empreinte carrée (femelle)
- Six pans conducteur (mâle)
- Six pans conducteur (mâle)
- Empreinte six pans (femelle)
- Empreinte six pans (femelle)
- Extracteur
- Capacité de serrage
- Profondeur de serrage
- Cotes de la broche
- Broche hydraulique
- Profondeur d'ouverture / dégagement
- Largeur d'ouverture / Capacité de serrage / Plage de serrage
- Profilé d'entraînement
- Fente
- Cruciforme PH
- Cruciforme PZ
- Carré intérieur
- Six pans intérieurs
- Six pans intérieur avec tige
- Hexagone extérieur
- Double hexagone extérieur

- Unit Drive 6 pans
- Unit Drive 12 pans
- Unit Drive
- 6 pans
- 12 pans
- TORX® mâle
- Résis-TORX® mâle
- TORX PLUS®
- TORX® femelle
- Denture multiple XZN
- Profilé conique intérieur RIBE®
- Triangle intérieur
- TORQ-SET®
- Tri-Wing®
- Capacité de coupe en mm²
- Largeur des mâchoires, largeur de bande
- Largeur de la tête
- Label de contrôle (outils)
- Label de contrôle (l'équipement de protection)
- Pour des travaux sous des tensions jusqu'à 1000 V
- Fils d'acier
- Becs coudés à 45°
- Mâchoires plates
- Mâchoires demi-rondes
- Mâchoires rondes
- Mâchoires droites
- Mâchoires demi-rondes
- Mâchoires rondes

GEDORE iNDIVIDUAL

Customised for you!

Personnalisé – précis – sur mesure – flexible – exactement ce qu'il vous faut !

iRAL

- Agencement personnalisé des produits
- Tous les coloris RAL sont réalisables

iMOD

- Configurateur d'inserts en mousse
- Modules pour outils sur mesure
- Inserts de contrôle Check-Tool bicolores
- Composition d'outils personnalisées par insert

iSIZE

- Outils en tailles spéciales
- Production en très petite série : possible à partir d'1 unité
- Outillage spécial

- Taillant avec chanfrein
- Taillant sans chanfrein
- Mâchoires droites
- Mâchoires coudées à 45°
- Mâchoires coudées à 90°
- Circlips intérieurs
- Circlips extérieurs
- EPA / ESD
- Electronique
- Lime plate
- Lime triangulaire
- Lime ronde
- Lime demi-ronde
- Lime carrée
- mm Largeur de la lame/du tranchant
- mm Epaisseur de la lame
- Transmission de la force
- Couple de sortie (max. N·m)
- Couple d'entrée (max. N·m)
- Graduation
- Entraînement par carré simple
- Entraînement par carré double
- 9×12 14×18 mm Empreinte d'entraînement
- 16 22 28 Tenon d'entraînement
- en emballage carton ou plastique
- en coffret en tôle
- Composition en coffret métallique ou plastique
- mm Largeur de la tête
- mm Entraxe par rapport au bord
- Label « Sécurité contrôlée »
- magnétique
- r=mm Rayon

- Tiroir
- Porte
- Etagère
- Angle de reprise
- Angle
- Embout mâle/femelle soudable
- Embout mâle/femelle à clé coudée
- Embout mâle/femelle à fourche
- Embout mâle/femelle polygonal ouvert
- Embout mâle/femelle polygonal
- Embout mâle/femelle à carré
- Embout mâle/femelle porte-outil
- Embout mâle/femelle à cliquet
- Sécurité antiretour
- Certificat usine
- LED Affichage virtuel
- RS 232 Interface RS 232
- Serrage droite/gauche
- à déclenchement audible
- Multiplicateur de couple mécanique
- Electronique intégrée
- DREMOMETER MINI-F Finies les erreurs de manipulation
- ±1% Tolérance de 1%
- ±3% Tolérance de 3%
- ±4% Tolérance de 4%
- ±6% Tolérance de 6%
- Declencheur rallonge
- Bouton de déverrouillage
- Outils à déclenchement
- Outils à glissement
- Outils à cassure
- Verrouillage centralisé
- Serrure à pompe

- Serrure avec clé pliante
- 1x 2x Frein de blocage
- Subdivision longitudinale/transversale
- Verrouillage des tiroirs
- Epaisseur plateau de travail
- Clé pour armoires de commande
- Force de levage magnétique
- Carré conducteur conique
- mm Hauteur de tête
- mm Diamètre de tête
- Cliquet à pignon libre
- Poignée coulissante
- Rallonge
- Cardan
- Poignée tournevis
- Adaptateur
- Levier
- Coulisseau
- mm Dimension tige
- mm Dimension zone de frappe
- Forme de mâchoire
- Pinces renforcées « POWER PLIERS »
- mm Diamètre de pointe
- mm Diamètre de pointe
- mm Plage d'écartement
- NEW nouveau
- Symboles de sécurité

iCOAT

› Traitements de surface spéciaux réalisables
› p. ex. anodisations de couleur, etc.

iFORGE

› Pièces forgées de qualité selon vos directives
› Outils spéciaux

iCHECK

› Programmations spéciales pour les produits électroniques
› Fixation / exécution de périodicités de maintenance personnalisées (prestations de calibrage / de SAV)

A

A Pince pour circlips extérieurs ... 405
Accessoires ... 635
Accessoires pour clés à douille 1/2" ... 101
Accessoires pour douilles 1/2" ... 109
Actionnement machine ou manuel ... 244
Adaptateur ... 124, 255
Adaptateur pour embouts ... 124
Adaptateur pour embouts 1/4" ... 255
Aimant flexible ... 543
Anneau et goupille de sécurité ... 233, 235, 240, 243, 247, 249
Anneau pour cliquets à pignon libre ... 231
Appareil à cintrer universel ... 624
Appareil à collets boerdex ... 606
Appareil de contrôle électronique DREMOTEST E ... 314
Armoire murale ... 36
Arrache-moyeu ... 486
Arrache-volant ... 489
Arrache-volant de conduite ... 49
Assortiment d'extracteurs à prise interne ... 57, 484
Assortiment d'extracteurs universels ... 56, 437
Assortiment de burins ... 58, 103, 111
Assortiment de limes à clé ... 552
Assortiment de mesure ... 103, 111
Assortiment de pinces ... 102, 103, 111
Assortiment de pinces pour circlips ... 103, 111
Assortiment de pinces pour circlips en module d'outils CT 4/4 ... 114
Assortiment de pinces VDE ... 103, 111
Assortiment de pinces/tournevis ... 59
Assortiment de séparations ... 45
Assortiment moyen en modules ABS ... 93
Assortiment pour apprentis ... 55
Assortiment sanitaire AZUBI ... 80
Assortiment sanitaire PROFI ... 81
Assortiment X-GRIP ... 406
Augmentateur 1.1/2" à 2.1/2" ... 249
Augmentateur 1" à 1.1/2" ... 247
Augmentateur 1/2" à 3/4" ... 217, 240
Augmentateur 1/4" à 3/8" ... 174
Augmentateur 3/4" à 1" ... 225, 243
Augmentateur 3/8" à 1/2" ... 191, 235

B

Bac de rangement ... 39
Barrette 1/2" ... 218
Barrette 3/8" ... 191
Barrette spéciale ... 37
Barrette, magnétique 1/2" ... 218
Barrette, magnétique 1/4" ... 175
Barrette, magnétique 3/8" ... 191
Bédane de mécanicien ... 525
Boîte à outils WorkMo L2 ... 44
Boîte à outils WorkMo L3 ... 44
Boîte de rangement ... 39
Boîte entretoise ABS vide ... 104
Boîte entretoise métallique 1/3 vide ... 104
Boîte entretoise vide ... 105
Boîte i3 GEDORE ... 62
Boîtier de base ... 315
Boule nylon ... 507
Bouterolle à main ... 529
Broche ... 144
Broche à réduction ... 148, 149
Broche de maçon ... 524
Broche de monteur ... 530
Brosse lime ... 553
Brosse métallique ... 537, 553
Brosses à bougies ... 545
Burette à huile ... 537
Burin à profil constant ou burin de carrossier ... 523
Burin à saignées ... 525
Burin d'électricien ... 524
Burin extraplat ... 523
Burin plat ... 522

C

Câble de rallonge ... 633
Caisse à outils ... 48, 49, 72
Caisse avec outils ... 72, 73
Caisses à outils ... 48
Capacités maximales de pliage ... 634
Capacités maximales de pliage des machines à cintrer les tubes 256-261 ... 630
Cardan 1" ... 229, 247
Cardan 1/2" ... 217, 240
Cardan 1/4" ... 174
Cardan 3/4" ... 225, 243
Cardan 3/8" ... 191, 235
Carré conducteur 1" ... 229
Carré conducteur 1/2" ... 217
Carré conducteur 1/4" ... 174
Carré conducteur 3/4" ... 225, 291, 295
Carré interchangeable ... 319, 323, 326
Carré interchangeable 3/8" ... 191
Casse-écrous ... 491
Ceinture modèle professionnel, rembourrée ... 565
Chaîne de rechange ... 417
Chaîne de rechange BOSS ... 417
Chariot de visite ... 551
Chasse-clous ... 526
Chasse-goupilles ... 527, 530
Chasse-rivets ... 529
Châssis de base ... 50

Châssis de base GEDORE L-BOXX® 62
Cintreuse 627, 628, 629
Cintreuse à main 619, 620, 621, 622, 623, 625, 626
Cintreuse à main pour tubes 1" - 4" 633
Cintreuse à main pour tubes 3/8" - 1.1/4" 630
Cintreuse à main pour tubes 3/8" - 2" 631
Cintreuse à main pour tubes 3/8" - 3" 632
Cisaille à tubes 605
Cisaille articulée 561
Cisaille classique 561
Cisaille passe-franc 561
Ciseau à brique 523
Ciseau coupe-tôle 525
Ciseau de carreleur 525
Ciseau de maçon 523, 524
Ciseaux d'électricien 564
Ciseaux de tailleur 564
Ciseaux professionnels industriels 564
Clé 4 empreintes pour armoires 150
Clé 7 empreintes pour armoires 150
Clé à bougie double 544
Clé à bougie en tube 544
Clé à cliquet 232
Clé à douille avec poignée 2C en T 356
Clé à douille avec poignée 3K 347
Clé à douille avec poignée en T 1/4" 173
Clé à douille droite 148
Clé à douille VDE 572
Clé à douilles articulée 145
Clé à écrou 610
Clé à ergot 150, 151
Clé à fourche 136
Clé à fourche à frapper 143
Clé à fourche coudée 144
Clé à fourche double 134, 135, 137
Clé à fourche simple 138
Clé à fourche simple VDE 572
Clé à molette 139, 140, 572
Clé à pipe 146
Clé à pipe débouchée 147
Clé à raccords de tuyauterie 610
Clé à sangle 538, 610
Clé à vidange carrée 537
Clé articulée en T 1/2" 215
Clé articulée en T 3/8" 189
Clé auto-serrante pour filtres à huile 488
Clé combinée à réduction 611
Clé coudée 356
Clé de montage 609
Clé de montage (à réductions) 611
Clé de plombier 611
Clé dynamométrique avec aiguille suiveuse TYPE 83 310
Clé dynamométrique DREMASTER® K 290
Clé dynamométrique DREMASTER® SE 293
Clé dynamométrique DREMASTER® UK 291
Clé dynamométrique DREMASTER® Z 292
Clé dynamométrique DREMOMETER 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280
Clé dynamométrique DREMOMETER A+S 285
Clé dynamométrique DREMOMETER MINI 282
Clé dynamométrique DREMOMETER SE A+S 287
Clé dynamométrique DREMOMETER SE avec système à changement rapide 284
Clé dynamométrique DREMOMETER T-FS 282
Clé dynamométrique DREMOMETER Z A+S 286
Clé dynamométrique DREMOMETER Z avec système à changement rapide 283
Clé dynamométrique électronique E-torc 312
Clé dynamométrique pour réglage fixe TORCOFIX FS 298
Clé dynamométrique TBN KNICKER 308
Clé dynamométrique TORCOFIX K 295
Clé dynamométrique TORCOFIX SE 297
Clé dynamométrique TORCOFIX Z 296
Clé dynamométrique TSC SLIPPER 306
Clé dynamométrique TSN SLIPPER 305
Clé dynamométrique TSP SLIPPER 306
Clé dynamométrique TYPE 88 KNICKER 309
Clé dynamométrique VDE 1/2" 573
Clé dynmométrique électronique TorcoTronic III 313
Clé en croix GEDORE 534
Clé en croix PL 534, 535
Clé en croix universelle 535
Clé en croix UT 534
Clé en croix VL 535
Clé en tube droite 149
Clé hexagonale articulée 145
Clé mâle avec poignée 2C en T 354
Clé mâle avec poignée en T VDE 575
Clé mâle coudée 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363
Clé mâle coudée avec poignée 2C en T 355
Clé mâle coudée VDE 575
Clé mixte 127, 128
Clé mixte à cliquet 123
Clé mixte à cliquet, réversible 123
Clé mixte à douille 145
Clé mixte contre-coudée 125, 126
Clé multi-empreintes 150
Clé multi-empreintes pour armoire électrique 150
Clé polygonale 131, 132, 141, 143
Clé polygonale à frapper 142
Clé polygonale à tuyauter 133

Clé polygonale contre-coudée ... 130
Clé polygonale contre-coudée à frapper ... 143
Clé polygonale demi-lune ... 133
Clé polygonale double à cliquet ... 129
Clé polygonale VDE ... 572
Clé pour cartouches ... 488
Clé pour écrous de roues PL ... 536
Clé pour raccords ... 611
Clé pour vis à deux filetages ... 609
Clé serre-tube ... 413, 414
Clé serre-tubes à chaîne ... 417
Clé serre-tubes à chaîne BOSS ... 417
Clé serre-tubes ECK-SCHWEDE-snap® ... 412
Clé spéciale ... 609
Clé spéciale à sangle ... 538
Clé universelle à filtre ... 538
Clé-étau ... 408
Clés à bougie ... 545
Clés serre-tubes Eck-Schwede® ... 413
Clip de maintien pour écrous ... 151
Cliquet 3/4" ... 221
Cliquet à embouts 1/4" ... 254
Cliquet à embouts 5/16" ... 257
Cliquet à engrenage 1" ... 227
Cliquet à engrenage 1/2" ... 207
Cliquet à engrenage 1/4" ... 168
Cliquet à engrenage 3/8" ... 182
Cliquet à main 1/4" ... 168
Cliquet à pignon libre avec anneau ... 230, 231
Cliquet à poignée transversale 1/4" ... 168
Cliquet à poignée transversale 3/8" ... 182
Cliquet adaptable DREMOMETER ... 281
Cliquet adaptable DREMOMETER 754 ... 281
Cliquet articulé réversible 1/2" ... 206, 207
Cliquet articulé réversible 3/8" ... 182
Cliquet de paume 1/2" ... 207
Cliquet en aluminium 1/2" ... 206
Cliquet en aluminium 3/8" ... 181
Cliquet réversible ... 232
Cliquet réversible 1" ... 227
Cliquet réversible 1/2" ... 204, 205, 206
Cliquet reversible 1/4" ... 168
Cliquet réversible 3/4" ... 221
Cliquet réversible 3/8" ... 181
Cliquet réversible VDE 1/2" ... 575
Cliquet réversible VDE 3/8" ... 573
Cliquet SK et douilles ... 203
Coffre à outils ... 24, 49
Coffre à outils JUMBO ... 50
Coffre portatif de monteur ... 50
Coffret à outils vide ... 51
Coffret d'outils pour électricien ... 70, 71, 591
Coffret de douilles impact 1/2" ... 236
Coffret de douilles impact 3/4" pour PL ... 241
Coffret en plastique vide pour DREMOMETER MINI + AM ... 327
Coffret en tôle vide pour DREMOMETER A-F ... 327
Coffrets de marquage (chiffres ou lettres) ... 551
Coin conique de rechange ... 504
Coin écarteur pour câbles ... 594
Colliers à segments ... 540
Compartiment ... 39
Composition avec clé dynamométrique DREMASTER® K ... 290
Composition avec clé dynamométrique DREMASTER® SE ... 293
Composition avec clé dynamométrique DREMASTER® Z ... 292
Composition boerdex ... 607
Composition complémentaire ... 78
Composition d'extracteurs et décolleurs ... 57, 472
Composition d'outils ... 82
Composition d'outils à débosseler ... 550
Composition d'outils en pouces ... 88
Composition d'outils pour électricien ... 75
Composition d'outils pour machines de TP ... 89
Composition d'outils pour maintenance automobile ... 90
Composition d'outils pour mécatroniciens ... 85, 589
Composition d'outils pour tracteurs agricoles ... 83
Composition d'outils pour utilitaires ... 91
Composition d'outils spéciaux pour automobile ... 68, 74
Composition d'outils TOURING ... 74
Composition d'outils VDE ... 76, 587, 588, 590, 592
Composition d'outils VDE HYBRIDE ... 592
Composition de base ... 83
Composition de base pour mécanicien ... 87
Composition de base pour mécanicien ... 76, 86
Composition de clés à douilles 1/2" ... 112, 115
Composition de clés à douilles 1/4" ... 113
Composition de clés à douilles 3/8" ... 113
Composition de douilles 1" ... 226
Composition de douilles 1/2" ... 58, 59, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 199, 201, 202, 203
Composition de douilles 1/4" ... 58, 59, 99, 107, 108, 160, 162, 163, 165, 166, 167
Composition de douilles 1/4" pour moto ... 164, 165
Composition de douilles 1/4"-1/2" ... 197
Composition de douilles 1/4"-3/8"-1/2" ... 112
Composition de douilles 12 pans 1" ... 226
Composition de douilles 12 pans 1/4" ... 162
Composition de douilles 12 pans 3/8" ... 178

Composition de douilles 12 pans 3/8" + 1/4" 178
Composition de douilles 3/4" 113, 219, 220
Composition de douilles 3/8" ..... 100, 108, 114, ... 176, 177, 180
Composition de douilles 6 pans 1/4" 164
Composition de douilles 6 pans 1/4"-1/2" 198
Composition de douilles longues 1/2" 198
Composition de douilles TORX® 1/2" 200
Composition de douilles TORX® 3/8" 179
Composition de douilles TORX®, ... courtes et longues 1/2" + 1/4" 200
Composition de douilles tournevis 1/2" ..... 195, 198, 199, ... 200, 201
Composition de douilles tournevis 1/4" 160, 161
Composition de douilles tournevis 3/8" + 1/4" 179
Composition de douilles-tournevis 3/8" 179
Composition de pinces 399, 423, 425
Composition de pinces électroniques 383
Composition de pinces pour circlips 425
Composition de pinces VDE 588
Composition de pinces VDE avec isolation au trempé ... 587
Composition de pinces VDE avec poignées isolées 587
Composition électronicien 353
Composition PL et UT 84
Composition pour vissage 101
Composition pour vissage 1/2" 110
Composition spéciale pour bougies 3/8" 545
Composition universelle d'outils 77, 79
Compresseur universel de ressort 490
Conseil 400
Conseil d'entretien 383
Consigne de sécurité pour grattoirs 559
Consignes de sécurité 495, 545
Contrôleur de tension 1000 V 579
Controleur de torsion electronique 315
Coupe-boulons 419, 420
Coupe-boulons pour treillis métallique 420
Coupe-câbles à crémaillère 580
Coupe-câbles Bowden 380
Coupe-câbles GEDORE 380
Coupe-câbles VDE 579
Coupe-tube à chaîne 546
Coupe-tube à cliquet 546
Coupe-tubes 600, 602, 604
Coupe-tubes à maillons 598
Coupe-tubes QUICK AUTOMATIC 602
Coupe-tubes QUICK AUTOMATIC niro 600
Coupe-tubes TUBEX 599
Couteau à dénuder 391
Couteau à dénuder universel 595
Couteau coupe-câbles 562, 563
Couteau coupe-cables multifonctionnelle 595
Couteau d'électricien VDE 594
Couteau de poche 562
Couteau de travail 562
Couteau intérieur 595
Couteau professionnel 562
Couteau universel 563
Couteaux de rechange 382, 581
Couverture de protection en caoutchouc VDE 593
Crochet 37, 38
Crochet étroit 37
Crochet incliné 37
Cuillère à débosseler 548

D

(Dé)Magnétiseur 363
Décolleur 471
Décolleur de rotule à frapper 489
Dégoujonneuse 491
Démonte-pneu 490, 536
Détail des griffes 450
Détecteur de tension « pique fil » 542
Détecteur de tension sur véhicules 542
deux têtes sphériques 42 DKEL - ..... La première clé 6 pans avec 356
Doigt mécanique 543
Douille 1" 228
Douille 1/2" 204, 208, 209, 210
Douille 1/4" 169, 170
Douille 3/4" 222, 223
Douille 3/8" 183, 184, 185
Douille articulée 3/8" 185
Douille fileté M10 de vissage ..... et de dévissage 609
Douille impact ..... 242, 243, 247, ... 248, 249
Douille impact 1" 246
Douille impact 1" avec fixation Impact-Fix 245
Douille impact 1/2" ..... 236, 237, ... 238, 239
Douille impact 1/2" avec douille de protection 238
Douille impact 1/4" 233
Douille impact 3/4" 242
Douille impact 3/4" avec fixation Impact-Fix 241
Douille impact 3/8" 234
Douille magnétique spéciale clés à bougie 544
Douille pour clés à bougie 544
Douille pour clés à bougie 3/8" 545
Douille pour coudes à visser 609
Douille tournevis 1" 228
Douille tournevis 1/2" 211, 212, 213, 214
Douille tournevis 1/4" 171, 172
Douille tournevis 3/4" 223
Douille tournevis 3/8" 186, 187, 188

Douille tournevis VDE 1/2" ... 574
Douille tournevis VDE 3/8" ... 573
Douille VDE 1/2" ... 574
Douille VDE 3/8" ... 573
Douilles tournevis 1/4" ... 171
DREMOPLUS ALU Famille 2 : DVI-20L/Z et DVI-28L/Z ... 338
DREMOPLUS ALU Famille 3 : DVV-13Z ... 340
du coupe-tubes à maillons n° 210015 ... 598

E

Ebavureur ... 552
Ebavureur de tubes ... 601, 603
Eck-Schwede-snap® ...
Principe de fonctionnement ... 412
Embout à carré ... 320
Embout à clé mâle six pans ... 319
Embout à cliquet ... 319, 321
Embout à cliquet reversible ... 323, 324, 326
Embout à fourche ... 317, 320, 321, 322, 325
Embout ouvert ... 318
Embout polygonal ... 318, 320, 321, 322, 325
Embout polygonal ouvert ... 322
Embout porte-outils ... 323, 326
Embout soudable ... 324, 326
Embout tournevis 1/4" ... 253
Embout tournevis 1/4", Pack d'avantage ... 251, 252, 253
Embout tournevis 5/16" ... 256, 257
Embouts caoutchouc ... 509
Emporte-pièce ... 560
en acier jusqu'à 90° ... 634
Ensemble complet établi-armoire ... 32
Ensemble de 3 pochettes ... 566
Ensemble hydraulique ... 469, 470
Etabli mobile ... 26, 28, 31, 33
Etabli mobile extra-large ... 27, 30
Etabli pliant ... 34
Étau parallèle ... 554
Étrier de blocage ... 466
Extracteur ... 457, 459, 460, 461, 462, 463, 466, 467, 468, 471
Extracteur 1.92 ... 475
Extracteur à inertie ... 483
Extracteur à masse coulissante ... 465
Extracteur à prise interne ... 480, 481, 482
Extracteur à serrage rapide ... 440, 444
Extracteur à tirants ... 472, 484
Extracteur à tirants 1.38 et 1.40 ... 472
Extracteur d'arbres de roue ... 488
Extracteur de bornes polaires ... 465
Extracteur de cosses ... 458
Extracteur de flasques ... 491
Extracteur de goujons ... 557, 558
Extracteur de rotules ... 487
Extracteur de rotules 1.73 ... 487
Extracteur de roulement à billes ... 477
Extracteur de ventilateurs ... 461, 462
Extracteur TWIST + PULL ... 456
Extracteur universel ... 103, 431, 438, 439, 441, 443, 445, 446, 464, 467, 471
Extracteur universel breveté ... 449
Extracteur universel de rotules ... 487
Extracteur universel HIGH POWER ... 435, 436
Extracteurs ... 495
Extracteurs de roulements à billes ... 60
Extracteurs de roulements à billes ... 477
Extracteurs de roulements à billes PLUS ... 475

F

Fixation Impact-Fix ... 244
Fixe-clou ... 529
Flasque d'extraction ... 488, 489
Fonction Massette antirebond ... 515
Fonction TORCOFIX K ... 295
Formes de cintrage ... 619, 620, 622, 623, 624, 626, 635
Formes de cintrage en acier jusqu'à 90° ... 634
Formes de cintrage en fonte grise jusqu'à 90° ... 633

G

Gabarit de mesure de voie ... 490
Gabarits pour vis TORX® ... 363
Gaines VDE pour compteurs ... 594
Galets de vis de force ... 454
Gants de protection VDE pour électricien ... 593
Gants de travail FastFit ... 565
Gants de travail M-Pact ... 565
GEDORE i-BOXX® 72 ... 62
GEDORE L-BOXX® 136 avec composition
pour artisans ... 54
GEDORE L-BOXX® 136 avec composition
pour électriciens ... 54
GEDORE L-BOXX® 136 avec composition
pour les plombiers ... 55
GEDORE L-BOXX® 136 avec poignée frontale ... 62
GEDORE L-BOXX® Mini ... 63
Grand assortiment en modules ABS ... 94
Grattoir courbe (grattoir long) ... 559
Grattoir droit pour joints ... 559
Grattoir lisse avec tranchant en métal dur ... 559
Grattoir plat ... 559
Grattoir triangulaire évidé ... 559
Grattoir triangulaire forme droite ... 559
Grattoir triangulaire plein ... 559
Griffe d'extraction ... 457, 458, 459, 461, 462, 463
Griffe de rechange ... 482

GuStaV Le marteau le plus sûr du monde 510

H

Hachette de plâtrier 513
Huile hydraulique 633

I

Idéale pour les travaux de contrôle .....
et de maintenance 310
Important pour la sécurité 487
Information technique - .....
Système de changement rapide (SE) 297
Information technique .....
Système de changement rapide 284
Information technique Z 283, 296
Insert modulaire 396
Insert modulaire 397
Inserts filetés 492
Instruments de mesure pour serrage angulaire 316
Instruments de mesure pour .....
serrage angulaire 8200 316

J

Jauges d'épaisseur 554
Jauges de filetage 555
Jauges de réglage des soupapes 555
Jauges pour bougies 555
Jeu d'adaptateurs 1/4" - 3/4" 175
Jeu d'embouts 1/4" 253
Jeu d'embouts de vissage 1/2" 100, 101, 109, 115
Jeu d'embouts de vissage 3/8" 100
Jeu d'embouts de vissage renforcés 101
Jeu d'emporte-pièces 560
Jeu d'extracteurs 56, 436, 437, 438,
..... 441, 442, 447, 448, 493
Jeu d'extracteurs à prise interne 480, 485
Jeu d'extracteurs à prise interne et externe 485, 495
Jeu d'extracteurs de goujons 557
Jeu d'extracteurs de goujons cassés 557
Jeu d'extracteurs de roulements à billes 60, 476
Jeu d'extracteurs et de réparation .....
pour engins de chantier et machines agricoles .....
Système modulaire synoptique 494
Jeu d'inserts filetés 492
Jeu d'outils 114
Jeu d'outils à chocs 528
Jeu de casse-écrous 491
Jeu de chasse-clous 528
Jeu de chasse-goupilles 527, 528, 529
Jeu de chasse-rivets et bouterolles à main 529
Jeu de cintrage 628
Jeu de clé mâles poignée en T 110
Jeu de clés 139
Jeu de clés à douille 148
Jeu de clés à douilles articulées 99, 107
Jeu de clés à douilles emmanchées 99, 107, 115
Jeu de clés à fourche 135, 136
Jeu de clés à fourche doubles 98, 106
Jeu de clés à fourche et polygonales à cliquet 99, 106, 107
Jeu de clés à pipe débouchées 114, 147
Jeu de clés en tube 149
Jeu de clés mâles coudées 356, 357, 358, 359,
..... 360, 361, 362
Jeu de clés mixtes 58, 59, 98, 99, 106, 128
Jeu de clés mixtes à cliquet 106, 124
Jeu de clés mixtes à cliquet réversible 106, 124
Jeu de clés mixtes à douilles 99, 107
Jeu de clés mixtes contre-coudées 98, 113, 126
Jeu de clés mixtes contre-coudées .....
en module d'outils CT 2/3 105
Jeu de clés polygonales 98, 105, 141, 132
Jeu de clés polygonales à tuyauter 98, 105
Jeu de clés polygonales contre-coudées 131
Jeu de clés polygonales, forme courte 98, 105
Jeu de coupe-tubes 605
Jeu de douilles 100
Jeu de douilles 1/2" 109
Jeu de douilles 1/2" 6 pans 108
Jeu de douilles 1/2" hexagonales 100
Jeu de douilles 1/2" UD 100
Jeu de douilles 1/2" Unit Drive 12 pans 108
Jeu de douilles impact 1/2" 236
Jeu de filières et de tarauds 558
Jeu de griffes 478
Jeu de pieds-de-biche 531
Jeu de pinces 421, 422, 423
Jeu de pinces de sertissage 398, 399
Jeu de pinces pour circlips 424, 425
Jeu de pochettes professionnelles rembourrées 566
Jeu de tournevis 114, 115, 351
Jeu de tournevis 3C 348, 349
Jeu de tournevis 3C avec insert de frappe 350
Jeu de tournevis coudés 101, 115
Jeu de tournevis électronique 353
Jeu de tournevis impact 1/2" 250
Jeu de tournevis VDE 102, 111, 579
Jeu de tournevis VDE SLIM DRIVE 577, 578
Jeu industriel d'extracteurs 494
Jeu pour atelier automobile (pour poids lourds) 493
Jeu pour atelier automobile (pour véhicules légers) 493
Jeux de chasse-goupilles 528

K

Kit complementaire du coupe tube 210015 598
Kit plastique pour montage de roulements 455
KOMBI-PLUS R 517

L

L-BOXX® Mini ... 63
La particularité des outils de frappe GEDORE ... 522
Le levier d'appui – Une force herculéenne sous l'articulation ... 407
LE MODÈLE MANIABLE ... 127
LE MODELE PLONGEANT ... 130
LE MODÈLE PUISSANT ET POLYVALENT ... 125
LE MODÈLE PUISSANT ET PRÉCIS ... 134
Le modèle simple en duo et Le modèle simple ... 137
LES MODÈLES PERCUTANTS ... 142
LES MODELES PUISSANTS ... 141
LES MODÈLES SPÉCIAUX ... 144
Les vis de poussée GEDORE 452
Lève-soupapes universels ... 539
Lime de carrossier ... 547
Lime de contact ... 552
Lime demi-ronde ... 552
Lime plate ... 552
Lime pour plaquettes de frein ... 537
Lime ronde ... 552
Lime tire-point ... 552
Limes fraisées ... 547

M

Mâchoires de rechange ... 554
Mâchoires de rechange (paire) ... 417
Maillet caoutchouc ... 519
Maillet en bois ... 519
Maillet en nylon ... 518
Maillet plastique ... 518
Mallette tout dépannage TOURING 1000 ... 69
Manche de rechange ... 505, 506, 508, 512, 514
Manche de rechange en frêne ... 518, 519, 548
Manche de rechange hickory ... 507, 516
Manche de rechange hickory KOMBI-PLUS R ... 517
Manche de rechange ROTBAND-PLUS ... 504, 508, 511
Maniement ultrasimple 244
Marteau à briques ... 513
Marteau à dalles carré ... 514
Marteau à garnir ... 549
Marteau à garnir panne longue ... 549
Marteau à garnir tête ronde ... 548
Marteau à piquer les chaudières ... 515
Marteau à piquer les soudures ... 514, 515
Marteau à planer double face ... 548
Marteau à planer et emboutir ... 549
Marteau antirebond KOMBI-PLUS R ... 517
Marteau de charpentier ... 513
Marteau de charpentier avec aimant ... 513
Marteau de devant ... 510, 512
Marteau de devant ROTBAND-PLUS ... 511
Marteau de vitrier ... 514
Marteau en cuivre ... 520
Marteau en métal léger ... 520
Marteau en plomb ... 520
Marteau Europe Centrale ... 505, 506
Marteau Europe Centrale ROTBAND-PLUS ... 503
Marteau forme anglaise avec boule ... 507
Marteau postillon ... 549
Marteau rivoir ... 507
Marteau ROTBAND-PLUS à piquer les soudures ... 514
Masse ... 508, 509
Masse ROTBAND-PLUS ... 508
Massette antirebond ... 516
Massette carrée en cuivre ROTBAND-PLUS ... 520
Mètre à ruban ... 556
Mètre pliant ... 556
Mini coupe-tubes MINI-QUICK ... 603
Mini coupe-tubes MINI-QUICK niro ... 601
Mini-aimant flexible ... 543
Mini-pince électronique coupante de biais ... 386
Mini-scie à métaux ... 553
Miroir d'inspection ... 555
MODELE DOUBLE AVEC CLIQUET ... 129
MODÈLES SPÉCIAUX ... 133
Module vide ... 104
Modules pour outils CT 2005 CT pour tiroirs de volume XL ... 112
Montage facile du manche ... 504
Monture de scie à métaux ... 553
Monture de scie, petit modèle type PUK® ... 553
Moulinet de rodage ... 539
Multiplicateur de couple DREMOPLUS ALU ... 341, 335, 336, 337, 339

O

Outil à dénuder de précision ... 342
Outil à dénuder, haute performance ... 391
Outil à redresser ... 530
Outil de blocage pour bondes venti-quick ... 609
Outil de calibrage ... 603

P

Paire de protège-genoux ... 567
Palette double pour carrossier ... 548
Panneau ... 40
Panneau arrière ... 25, 34
Panneau présentoir ... 36
Patin à rouleaux, paire ... 45
Peigne à raviver les filets ... 557
Pèse-antigel ... 546
Petit assortiment en modules ABS ... 92
Petite pince électronique coupante diagonale ... 384, 385

Pièce de jonction 255, 257
Pièce de pression pour vis de force hydraulique 451
Pièces de rechange ..... 414, 476, 546, 598, ... 599, 600, 601, 602, ... 603, 604, 605
Pièces de rechange pour coupe-câbles 380
Pièces détachées ..... 605, 607, 608, 619, ... 620, 622, 623, 626
Pièces détachées X-GRIP 406
Pied à coulisse 555
Pied à coulisse digital 555
Pied-de-biche 531
Pied-de-biche à tête arrondie 530
Pied-de-biche en aluminium 531
Pied-de-biche universel 530
Pince à becs demi-ronds 377
Pince à becs droits multiple 378
Pince à becs droits multiple VDE 581
Pince à becs plats 376
Pince à becs plats VDE 585
Pince à becs ronds 376, 377
Pince à becs ronds VDE 585
Pince à câble 541
Pince à cintrer 618
Pince à décoffrer 531
Pince à dénuder 382, 392
Pince à dénuder STRIP-FIX 382
Pince à dénuder VDE 580
Pince à dénuder VDE STRIP-FIX 581
Pince à dépointer 550
Pince à freiner 418
Pince à plier 418
Pince à ressorts de frein 537
Pince à segments 540
Pince à soyer et à dépointer 550
Pince BLITZ pour tubes 414
Pince brucelles 556
Pince coupante articulée de devant 375
Pince coupante articulée diagonale 375
Pince coupante de biais 388
Pince coupante de devant 375
Pince coupante diagonale 373, 374
Pince coupante diagonale d'électricien 373
Pince coupante diagonale renforcée VDE 584
Pince coupante diagonale VDE 582, 583, 584
Pince coupante en bout renforcée VDE 584
Pince coupe-câble 381
Pince coupe-câble VDE 580
Pince de mécanicien 379
Pince de montage 546
Pince de sertissage 393, 394
Pince de sertissage de précision 393
Pince de sertissage modulaire 395
Pince électronique à becs demi-ronds 387
Pince électronique à becs plats 388
Pince électronique à becs ronds 388
Pince électronique coupante de biais 386
Pince électronique coupante diagonale 384
Pince électronique coupante diagonale ..... au carbure 385, 386
Pince électronique coupante en bout 386
Pince électronique miniature à becs plats 390
Pince électronique miniature à dénuder 390
Pince électronique miniature coupante de biais 390
Pince électronique miniature coupante diagonale 390
Pince électronique miniature pointue 390
Pince électronique pointue 387
Pince multiprise 415, 416
Pince multiprise à crémaillère 416
Pince multiprise VDE 581
Pince multiprise, standard 416
Pince pour circlips 405
Pince pour colliers Corbin 540
Pince pour colliers de serrage 540, 541
Pince pour colliers de serrage CLIC 541
Pince pour embouts de câble 392
Pince pour joints d'étanchéité 539
Pince pour le démontage des siphons / ..... Pince pour connecteurs 418
Pince pour masses d'équilibrage 536
Pince spéciale pour siphons 610
Pince téléphone 378
Pince universelle 371
Pince universelle coudée 370
Pince universelle renforcée 372
Pince universelle renforcée VDE 582
Pince-étau 407
Pince-étau à chaîne 410, 455
Pince-étau à mâchoires larges 409
Pince-étau à mâchoires striées 409
Pince-étau à mors inférieur mobile 409
Pince-étau grande dégagement 410
Pince-étau grande portée 410
Pince-étau pour collage 409
Pince-étau pour soudeur 410
Pince-étau pour tubes 410
Pince-étau, becs longs 409
Pinces à becs demi-ronds VDE 586
Pinces à segments 540
Pinces électroniques 383
Pinces en plastique VDE 593
Pinces pour circlips extérieurs 400, 401, 402
Pinces pour circlips intérieurs 403
Pinces pour circlips intérieurs 404

Pinces universelles ... 541
Pincette à décaper le vernis ... 391
Pincette de précision ... 556
Pincette de précision ESD ... 556
Planchette pour les genoux ... 551
Plaque en bois ... 25, 45
Plieuse excentrique ... 635
Plieuse excentrique pour volutes réf. 280 ... 634
Poche pour machine ... 565
Pochette à dérouler ... 566
Pochette Duo ... 566
Pochette pour électricien ... 566
Pochette universelle ... 565
Poignée articulée 1/2" ... 215
Poignée articulée 1/4" ... 173
Poignée articulée 3/4" ... 224
Poignée articulée 3/8" ... 189
Poignée bi-composants (2C) en T ... 354
Poignée coudée 1/2" ... 215
Poignée coudée 3/8" ... 190
Poignée coulissante 1" ... 229
Poignée coulissante 1/2" ... 215
Poignée coulissante 1/4" ... 173
Poignée coulissante 3/4" ... 224
Poignée coulissante 3/8" ... 189
Poignée coulissante avec déclencheur 1/2" ... 216
Poignée coulissante avec déclencheur 3/8" ... 189
Poignée en T pour outils avec carré 1/2" ... 574
Poignée pare-coups ... 522
Poignée porte-embout ... 254
Poignée pour fusibles NH avec rabat ... 593
Poignée tournevis ... 254
Poignée tournevis 1/4" ... 173
Poignée tournevis SE ... 324
Poinçon à main ... 530
Poinçon à œil ... 521
Pointe à tracer en métal dur ... 556
Pointe carrée ... 363
Pointe de diamant ... 529
Pointeau ... 526
Pointeau automatique ... 526
Pointes de rechange ... 405
Pompe aspirante pour soudure ... 391
Pompe hydraulique manuelle ... 469
Porte-embout ... 255
Porte-marteau avec crochet métallique ... 565
Porte-outils ... 38
Porte-outils avec pinces VDE/assortiment de tournevis ... 61
Porte-outils avec pinces/assortiment de tournevis ... 61
Porte-outils du couvercle ... 62
Porte-tarauds avec cliquet ... 558
Potence ... 483
Presse hydraulique ... 453
Presse pour collets ... 608
Protection d'aile ... 551

R

Rack actif GEDORE i-BOXX® ... 62
Rallonge ... 473
Rallonge 1" ... 229, 247
Rallonge 1/2" ... 216, 217, 240
Rallonge 1/4" ... 173, 174, 233
Rallonge 3/4" ... 224, 243
Rallonge 3/8" ... 190, 235
Rallonge à cardan 1/2" ... 216
Rallonge á cardan 1/4" ... 174
Rallonge à cardan 3/8" ... 190
Rallonge avec aimant ... 218
Rallonge flexible 1/4" ... 174
Rallonge pour 1.51/10 + 11 ... 470
Rallonge pour vis de force hydraulique ... 453
Rallonge télescopique 1/4" ... 174
Rallonge VDE 1/2" ... 574
Rallonge VDE 3/8" ... 573
Réducteur 1.1/2" à 1" ... 248
Réducteur 1" à 3/4" ... 229, 247
Réducteur 1/2" à 3/8" ... 217, 240
Réducteur 2.1/2" à 1.1/2" ... 249
Réducteur 3/4" à 1/2" ... 225, 243
Réducteur 3/8" à 1/4" ... 191, 235
Réglet en acier ... 555
Remplacement des inserts de sertissage ... 395
Rode-soupapes ... 539
Rondelle pour rotation rapide ... 217
Ruban isolant ... 595

S

S-BOXX® L3 ... 45
Sac à dos pour outils PROFI ... 567
Sac à dos pour outils SOFT ... 567
Sac de sécurité ... 453
Sangle de rechange ... 538, 610
Scie à monture ... 553
Scie pour bricolage et utilisations domestiques ... 553
Séparation longitudinale ... 35, 114
Séparations transversales ... 35
Serre-ressorts ... 490
Servante d'atelier ... 16, 18, 21, 22, 23
Servante d'atelier WorkMo L2 ... 43
Servante d'atelier WorkMo L3 ... 43
Servante d'atelier workster smartline ... 20
Set de cintrage ... 629
SK = douille courte ... 203
SLIM DRIVE ... 576
Sous-gants ... 593

Spatule 563
Support circulaire pour visseuses 38
Support combiné 151
Support de base 37
Support fermé large 38
Support pour burin, vide 39
Support pour clés plates 39
Support pour douilles 39
Support pour forets 38
Support pour outil 39
Support pour tubes 38
Support rond 38
Support-dévidoir pour rouleau de papier 37
Support, repliable 633
Synoptique des vis de force 452
Système de fermeture 45
Systèmes de modules - conception astucieuse 327

T

Tableau arrière 25, 34
Tablette 39
Tapis antiglisse 25, 35
Tapis de sol VDE ISO 593
Tas à débosseler 547
Technique 310
Technique Matériaux 480
Tenaille de menuisier 375
Tenaille, type russe 375
Tenailles de forge 420, 521
Tendeur d'établi 409
Tête champignon DREMASTER® DMK 291
Tête champignon TORCOFIX K 295
Tête coupante de rechange 420
Tête de rechange 518
Tête de rechange (pièce) 516
Tête de rechange (pièce) KOMBI-PLUS R 517
Tournevis 102, 110, 351
Tournevis 3C 345, 346, 347
Tournevis 3C avec insert de frappe 350
Tournevis à lames multiples 254
Tournevis avec poignée 2C en T 355
Tournevis boule 3C 345, 346
Tournevis coudé 363
Tournevis détecteur 542
Tournevis détecteur de tension 579
Tournevis dynamométrique 756 302
Tournevis dynamométrique Type FS 301
Tournevis dynamométrique Type PGNE FS 301
Tournevis dynamométrique Type PGNP FS 300
Tournevis dynamométrique Type PGNS FS 300
Tournevis dynamométrique Type S 302, 303
Tournevis dynamométrique Type SP 303
Tournevis dynamométriques 299
Tournevis électronique 352
Tournevis impact 250
Tournevis MaVo 576
Tournevis porte-embout 1/4" 254
Tournevis VDE 575, 576, 578
Tournevis VDE SLIM DRIVE 576, 577, 578
Tracette en métal dur 529
Tranche à chaud 521
Tranche à froid 521
Trousse de bord 68
Tubes de rallonge en alu pour
DREMOMETER A - CD 281
Tubes de rallonge pour DREMOMETER E - F 281
Types de manches 505

U

Un GEDORE « Plus » pour la sécurité 408

V

Valise à outils grande contenance 51
Valise à roulettes 51
VDE 1/2" 595
Ventouse 542, 543
Ventouses de rechange 539
Vérin hydraulique 470
Veste porte-outils 567
Vilebrequin 1/2" 215
Vilebrequin 3/8" 189
Vis de force hydraulique 453
Vue d'ensemble - Table des matières
des assortiments de crochets 1500 HS 40
Vue d'ensemble des extracteurs
à prise interne 480

X

X-GRIP 406

1.04 ... 433
1.04 / B ... 433
1.04 / HP ... 435
1.04 / HP-B ... 435
1.04 / HP-B-HSP ... 436
1.04 / ST ... 436
1.04 / ST-HP-B ... 437
1.06 ... 438
1.06 ... 439
1.06 / AS ... 441
1.06 / B ... 439
1.06 / E ... 440
1.06 / H ... 471
1.06/HSP ... 453
1.06 / HSP-B ... 441
1.06 / HSP-D ... 453
1.06 / HSP-V ... 453
1.06 / S-E ... 440
1.06 / ST ... 442
1.07 ... 443
1.07/4 ... 445
1.07 / 4-B ... 446
1.07 / 4-HSP-B ... 446
1.07 /AS ... 447
1.07 / B ... 443
1.07 / E ... 444
1.07 / HSP-B ... 445
1.07 / K ... 447
1.07 / K-B ... 448
1.07 / K-HSP ... 448
1.07 / K-SE ... 447
1.07 / K-SE S ... 448
1.07 / S-E ... 444
1.08 ... 449
1.09 ... 456
1.10 ... 457
1.11 ... 457
1.12 ... 458
1.12 ... 459
1.13 ... 458
1.13 ... 459
1.14 ... 460
1.14 / L ... 461
1.15 ... 460
1.15 / H ... 471
1.15 / HSP ... 461
1.15 / L ... 462
1.16 ... 462
1.17 ... 463
1.17 / H ... 471
1.17 / HSP ... 463
1.18 ... 464
1.18 ... 465
1.18 / 1.19 ... 493
1.18 / XS ... 466
1.19 ... 464
1.19 ... 465
1.19 / SH ... 465
1.19 / XS ... 466
1.20 ... 468
1.22 ... 468
1.23 ... 467
1.23 / XS ... 467
1.26 ... 491
1.26 / HYD ... 491
1.26 / K ... 491
1.28 ... 491
1.29 ... 477
1.29 ... 478
1.30 / 0-9 ... 481
1.30 / 10 ... 482
1.30 / N ... 481
1.31 ... 485
1.32 ... 485
1.34 ... 480
1.34 / 1 - 1.34 / 4 ... 480
1.34 / 10 ... 480
1.35 ... 483
1.36 ... 483
1.37 / 2 ... 484
1.38 ... 472
1.38 / V ... 473
1.38 + 1.40 ... 472
1.40 ... 473
1.41 ... 474
1.50 ... 469
1.50 / 1 ... 469
1.51 ... 470
1.51 / V ... 470
1.55 ... 453
1.60 ... 486
1.61 ... 486
1.62 ... 486
1.64 ... 488
1.65 ... 488
1.66 ... 489
1.67 ... 489
1.68 ... 489
1.70 ... 489
1.72 ... 487
1.73 ... 487
1.74 ... 487
1.75 / 1 ... 488
1.76 / 1 ... 488
1.78 / P ... 490
1.78 / S ... 490
1.79 ... 490
1.80 ... 454
1.81 / 1 + 2 ... 492
1.81 / 10 + 20 ... 492
1.81 / K ... 492
1.85 / 1 ... 455
1.90 ... 491
1.91 ... 490
1.92 ... 475
1.92 ... 476
1.92 ... 475
1 B – ... 125
1 B (AF) ... 126
1 B (MM) ... 125
1 B (MM) / 1 B (AF) ... 126
1 B (WW) ... 126
2.10 ... 493
2.20 ... 493
2.30 ... 494
2.30-B ... 494
2.40 ... 494
2.50 ... 495
2 ... 130
2 ... 131
2 A ... 141
2 AR ... 141
2 ATM ... 141
2 B ... 131
3.01 ... 490
4 ... 132
4 E + 4 H ... 505
4 K ... 506
4 R ... 129
4 R (MM) / 4 R (AF) ... 129
5.10 ... 455
6 ... 134
6 (AF) ... 135
6 (MM) ... 134
6 (MM) / 6 (AF) ... 135
6 NA ... 507
7 ... 127
7 (AF) ... 127
7 (MM) ... 127
7 (MM) / 7 (AF) ... 128
7 R ... 123
7 R-005 ... 124
7 R-012 ... 124
7 RA ... 124
7 RB ... 124
7 UR ... 123
7 UR-005 ... 124
7 UR-012 ... 124
7 XL ... 128
8 (MM) ... 136
8-0100 ... 136
8-011 ... 136
9 E + 9 H ... 512
9 F ... 512
9 GuStaV ... 510
18 E ... 514
19 ... 208
19 EMU / D 19 EMU ... 193

19 IMU / D 19 IMU 196
19 JMU / D 19 JMU 192
19 KMU / D 19 KMU 192
19 L 208
19 LMU-10 194
19 RMU-10 195
19 SK 204
19 SKU-20 203
19 TMU / D 19 TMU 193
19 TX 20 200
19 V20U-10 197
19 V20U-20 198
19 VMU / D 19 VMU 194
20 (AF) 169
20 (MM) 169
20 E + 20 H 508
20 EAU-3 166
20 EM 166
20 F 509
20 IMU-3 167
20 ITU-3 167
20 L (AF) 169
20 L (MM) 169
20 LMU-10 165
20 ST 509
20 XLU-3 T 164
21 509
21 F 520
22 H 520
25 146
25 PK 147
25 PK-012 147
25 V 146
26 D 144
26 R 149
26 RS 149
27 536
28 CU 534
28 LM - LV 534
28 LR + 28 LRV 535
28 PKH 535
28 PR + 28 PRV 535
28 PU + 28 PUV 535
29 232
30 (AF) 183
30 (MM) 183
30 GMU / D 30 GMU 177
30 HMU / D 30 HMU 176
30 IMU 177
30 JMU / D 30 JMU 176
30 TX 20 179
31 K 231
31 KR 230
31 KVR 230
31 R 231
31 VR 231
32 222
32 EM / D 32 EM 219
32 FM / D 32 FM 219
34 145
36 538
36 Z 538
37 538
37 E 521
37 V 538
38 536
38 562
38 E 521
39 536
40 150
40 Z 151
41 - 41 B 232
41 E 515
41 V - 41 BV 232
42 562
42 (AF) 359
42 (AF) 360
42 (MM) 359
42 DKEL 356
42 DKEL 357
42 EL (AF) 358
42 EL (MM) 358
42 KEL 357
42 X 361
42 Z 360
43 361
43 KTX 363
43 TX 362
43 TX-09 362
44 151
45 E 150
45 P 150
45 S 150
45 U 150
50 - 57 544
50 MH - 59 MH 544
56 E 521
0059 - 0067 562
60 CP 139
60 P 139
60 S 140
62 P 140
63 562
65 E 507
72 H 514
75 GSTM 513
75 ST + 75 STM 513
75 STKM 513
77 E 514
77 ST 515
90 HS 529
93 ST 513
94 ST 513
95 522
96 525
97 522
98 525
99 526
100 412
100 526
100 A 526
101 526
103 523
104 523
104/TE 450
106 - 106 D 528
106 / B 450
106 / E 450
106 / N 450
106 / S - 108 / XS 450
106 / SE 450
106 / VB 450
106 / XSE 450
107 528
108 UNI 522
109 523
110 524
110 457
110 HS 524
111 524
112 524
112 458
112 459
112 A 524
112 S 524
113 - 113 D 528
114 527
114 461
114 / L 462
115 527
116 463
116 A - 116 L 527
117 562
119 527
119 L 528
120 417
120 531
121 G 543
121 G-3 543
121-2 542
121-3 542
122 417
122 531
123 531
124 531
124 539
125 540
125 B 529

126 ... 529
126 ... 540
126 ... 610
127 ... 529
127 ... 540
128 ... 525
128 ... 539
129 ... 525
130 ... 559
130 / 10 ... 482
131 ... 559
132 ... 540
132 ... 559
132 CLIC ... 541
132-2 ... 540
132-3 ... 541
132-4 ... 541
133 ... 143
133 D ... 559
133 F ... 559
133 H ... 559
133 K ... 559
134 ... 541
134 ... 559
134 B ... 541
134 K ... 559
135 ... 530
135 ... 537
136 BM ... 409
136 K ... 410
136 K ... 455
136-500 ... 530
137 ... 407
137 ... 408
137 KR ... 409
137 MSP ... 409
137 P ... 409
137 T ... 409
137-600 ... 530
138 ... 410
138 X ... 410
138 Y ... 410
138 Z ... 410
138-400 ... 530
139 ... 409
139-400 ... 530
140 ... 557
140-380 ... 530
141 ... 531
142 ... 415
142-430 ... 531
143 ... 415
144 ... 415
145 ... 416
146 ... 416
146 B ... 416
147 ... 351
147-04 ... 351
147-162-05 ... 351
148 ... 351
149 ... 363
151 ... 531
152 ... 414
156 S ... 363
162 ... 351
164 IN ... 352
165 PH ... 352
165 TX ... 352
165 TX-06 ... 353
165-171-06 ... 353
169 ... 254
171 IS ... 352
173 ... 363
174 ... 363
175 ... 413
175 ... 563
176 ... 413
179 ... 563
202 ... 525
203 ... 525
206 ... 529
208 ... 529
210 ... 598
220 ... 599
222 ... 599
223 H ... 520
224 ... 546
224 E ... 518
225 ... 414
225 E ... 518
226 E ... 519
227 ... 414
227 E ... 519
228 ... 519
229 ... 519
230 ... 420
231 ... 420
233 ... 420
239 ... 603
246 ... 562
247 H ... 517
248 F ... 516
248 H ... 516
248 ST ... 516
249 ... 627
250 ... 628
250 ... 629
251 ... 548
252 - 288 ... 547
254 ... 633
256 ... 630
257 - 258 ... 631
259 - 260 ... 632
260 ... 550
261 ... 548
261 ... 633
268 ... 633
269 ... 547
269 ... 633
269 F ... 547
272 - 273 ... 549
275 - 276 ... 549
276 ... 624
277 ... 549
278 ... 549
280 ... 550
280 ... 634
280 ... 635
289 - 291 ... 548
291 ... 563
292 - 293 ... 548
298 ... 537
298-04 ... 537
299 ... 537
304 ... 418
304 / 304 (AF) ... 133
305 ... 418
306 (MM) / 306 (AF) ... 142
306 G ... 143
308 ... 143
312 ... 609
314 ... 609
320 ... 610
329 ... 610
365 ... 563
376 ... 611
380 ... 611
400 ... 133
400 (MM) / 400 (AF) ... 133
401 ... 553
403 ... 553
404 ... 553
406 ... 553
407 ... 553
409 - 410 ... 554
411 ... 554
420 ... 561
421 ... 561
422 ... 561
423 ... 561
424 ... 561
425 ... 561
500 F ... 506
500 ST ... 506
501 M ... 68
513 ... 563
534 ... 145
600 E + 600 H ... 503

600 IH 503
609 H 511
614 546
620 - 630 255
620 E + 620 H 508
620-024 253
622 H 520
625 A 139
625 M 139
626 148
626 S 148
637 151
639 151
640 543
641 543
642 SP 543
643 537
644 - 646 553
645 553
647 545
648 545
652 539
653 539
654 539
670 254
670 K 254
671 254
673 255
673 K 255
673 L 255
674 254
676 254
677 H 514
680 252
685 251
685 K 251
685 X 253
686 252
687 TX 252
688 TX 252
689 TS 253
690 251
690 PZD 251
699 255
699 L 255
700 255
702 554
703 M 555
705 M 555
706 555
708 363
710 555
711 555
717 555
718 555
720 556
721 556
722-1 556
722-1 ESD 556
722-2 556
745 556
746 556
753 282
754 281
755 301
756 302
757 303
758 303
759 305
760 308
761 306
762 306
763 282
871 257
880 257
885 256
885 X 257
887 TX 256
890 256
890 PZD 256
894 (MM) 138
895 (MM) 137
895 & 894 "Le modèle simple" 137
905 551
906 551
907 551
920 565
922 565
1000 69
1021 353
1050 68
1090 70
1090 591
1091 71
1100 CT1-19 58
1100 CT1-20 58
1100 CT1-350 58
1100 CT1-7 58
1100 L 62
1100 R 62
1100 W-001 61
1100 W-002 VDE 61
1100-01 54
1100-02 54
1100-03 55
1100-1,04 437
1100-1.04 56
1100-1.04 / 12A 56
1100-1.04 / 12A 438
1100-1.30 57
1100-1.30 484
1100-1.41 / 2A 57
1100-1.41 / 2A 474
1100-1094 592
1100-2431 619
1100-2456 625
1100-2456 626
1100-2786 621
1100-2788 622
1100-BASIC 55
1101 K 62
1101 L 62
1101-001 425
1101-002 423
1101-003 VDE 587
1101-004 425
1101-1.29 / 1K 60
1101-1.29 / 1K 474
1101-1.29 / 3K 60
1101-1.29 / 3K 475
1101-142-2150 59
1101-19 59
1101-2333 607
1101-2340 608
1101-2785 620
1101-5705 560
1101-7-7 R 59
1101-D 20 59
1102 L 63
1102 L 63
1102-001 425
1102-002 VDE 588
1102-003 423
1102-004 VDE 588
1102-005 VDE 588
1102-006 VDE 588
1102-007 423
1102-008 423
1104 564
1110 WM 221 44
1110 WM 24 44
1110 WM 321 44
1110 WM 34 44
1110 WMHP 2 45
1110 WMHP 3 45
1110 WMR 23 45
1110 WMS 23 45
1110 WMSB 3 45
1110 WMT 23 45
1110 WMW-2 43
1110 WMW-3 43
1263 72
1263 L 48
1265 72
1265 L 49
1277 564
1335 73
1335 L 49

1350 ... 564
1370 Z ... 50
1400 L ... 36
1401 L ... 36
1410 L ... 49
1420 L ... 49
1430 ... 24
1440 ... 50
1440 Z ... 50
1441 Z ... 50
1450 L ... 36
1500 CT1-142 ... 111
1500 CT1-19 ... 108
1500 CT1-19 IS ... 109
1500 CT1-1993 T ... 109
1500 CT1-1993 U-20 ... 109
1500 CT1-2 ... 105
1500 CT1-2 B ... 105
1500 CT1-20 ... 107
1500 CT1-2133 ... 107
1500 CT1-2150 PH ... 110
1500 CT1-2150 PZ ... 110
1500 CT1-2163 TX ... 110
1500 CT1-2163 TXB ... 110
1500 CT1-30 ... 108
1500 CT1-34 ... 107
1500 CT1-350 ... 111
1500 CT1-400 ... 105
1500 CT1-534 ... 107
1500 CT1-6 ... 106
1500 CT1-7 R ... 106
1500 CT1-7 RA ... 106
1500 CT1-7 UR ... 106
1500 CT1-7 URA ... 107
1500 CT1-711 ... 111
1500 CT1-8000 ... 111
1500 CT1-D 19 ... 108
1500 CT1-IN 19 LKM ... 109
1500 CT1-INX 19 LK ... 109
1500 CT1-ITX 19 LKP ... 109
1500 CT1-ITX 30 ... 108
1500 CT1-K 1900 ... 110
1500 CT1-VDE 142 ... 111
1500 CT1-VDE 2170 PZ ... 111
1500 CT2-1 B ... 105
1500 CT2-7 ... 106
1500 CT2-7-32 ... 106
1500 CT2-DT 2142 ... 110
1500 CTD-20 BIT ... 108
1500 E-N L ... 104
1500 E-S L ... 104
1500 ED-150 K ... 105
1500 ED-30 ... 104
1500 ED-70 ... 104
1500 ED-70 K ... 104
1500 ED-70 S ... 104
1500 ED-70 XL ... 104
1500 ED-85 ... 105
1500 ES-1 B ... 98
1500 ES-1.07 ... 103
1500 ES-137 ... 103
1500 ES-145 ... 102
1500 ES-19 ... 100
1500 ES-19 IS ... 100
1500 ES-1993 T ... 101
1500 ES-1993 U-20 ... 101
1500 ES-2 ... 98
1500 ES-2 B ... 98
1500 ES-20 ... 99
1500 ES-2133 ... 99
1500 ES-2150 PH ... 102
1500 ES-2150 PZ ... 102
1500 ES-2163 TX ... 102
1500 ES-2163 TXB ... 102
1500 ES-30 ... 100
1500 ES-34 ... 99
1500 ES-350 ... 103
1500 ES-400 ... 98
1500 ES-534 ... 99
1500 ES-6 ... 98
1500 ES-7 ... 98
1500 ES-7 R ... 99
1500 ES-7-32 ... 99
1500 ES-711 ... 103
1500 ES-8000 ... 103
1500 ES-D 19 ... 100
1500 ES-DT 2142 ... 101
1500 ES-IN 19 LKM ... 100
1500 ES-ITX 19 LKP ... 101
1500 ES-ITX 30 ... 100
1500 ES-K 19 L ... 101
1500 ES-K 1900 ... 101
1500 ES-VDE 145 ... 103
1500 ES-VDE 2170 PZ ... 102
1500 H 0 ... 37
1500 H 1 ... 37
1500 H 10 ... 39
1500 H 13 ... 25
1500 H 13 ... 35
1500 H 18 ... 37
1500 H 19 ... 38
1500 H 2 - 1500 H 3 ... 37
1500 H 20 ... 37
1500 H 21 ... 38
1500 H 22 ... 38
1500 H 23 ... 38
1500 H 24 ... 38
1500 H 25-3 ... 39
1500 H 27 ... 39
1500 H 28 ... 39
1500 H 29 ... 37
1500 H 30 ... 37
1500 H 31 ... 38
1500 H 33 ... 38
1500 H 34-14 ... 38
1500 H 37 ... 39
1500 H 38 ... 39
1500 H 39 ... 38
1500 H 4 ... 37
1500 H 5 ... 37
1500 H 9 ... 39
1502 ... 33
1504 ... 28
1504 ... 29
1504 XL ... 30
1506 XL ... 27
1505 ... 26
1578 ... 23
1580 ... 22
1930 ... 217
1932 ... 217
1940 ... 217
1981 K ... 215
1985 ... 215
1987 ... 215
1987 A ... 216
1990 ... 216
1990 A ... 216
1990 KR ... 216
1990 M ... 217
1990 M ... 218
1993 ALU-10 ... 206
1993 GU-10 XL ... 207
1993 GU-3 ... 206
1993 U-10 K ... 207
1993 U-10 L ... 205
1993 U-10 T ... 205
1993 U-20 ... 205
1993 U-20 G ... 205
1993 U-20 SK ... 204
1993 U-3 ... 206
1993 Z-94 ... 207
1994 ... 217
1995 ... 217
1996 - 1997 ... 215
1998 ... 215
2004 ... 18
2004 ... 19
2004 HP ... 25
2005 ... 16
2005 ... 17
2005 CT2-119 ... 114
2005 CT2-2133 T ... 115
2005 CT2-2142 TX ... 115
2005 CT2-2143 KTX ... 115
2005 CT2-2160 ... 114
2005 CT2-25PK ... 114
2005 CT2-D 19 ... 112

2005 CT2-D 19L 115
2005 CT2-D 20 113
2005 CT2-D 30 113
2005 CT2-DT 2142 115
2005 CT2-INR 115
2005 CT2-TX 30 114
2005 CT3-32 113
2005 CT4-2-7 113
2005 CT4-2160-119 114
2005 CT4-7 XL 113
2005 CT4-8000 114
2005 CT4-U-20 112
2030 174
2087 173
2088 174
2090 173
2090 A 174
2090 KR 174
2093 HR-94 168
2093 U-10 168
2093 U-20 168
2093 U-3 168
2093 U-3 T 168
2093 Z-94 168
2094 174
2095 174
2097 173
2098 173
2098 T 173
2099 174
2104 523
2132 229
2133 347
2133 T 356
2142 T (AF) 354
2142 T (MM) 354
2142 TX 355
2150 345
2150-2160 PH 348
2150-2160 PZ-06 349
2153 345
2154SK 350
2160 PH 345
2160 PHZ-06 348
2160 PZ 346
2160SK PH 350
2160SK PZ 350
2161 PH 346
2161 PZ 346
2163 K 346
2163 KTX 347
2163 TX 346
2163 TX 349
2163 TXB 347
2163 TXB-05 349
2163 TXIP 347
2180 600
2187 229
2190 229
2193 U-10 227
2193 U-3 227
2193 Z-94 227
2194 229
2195 229
2200 - 2201 551
2250 602
2261 605
2268 605
2270 604
2300 602
2303 600
2310 603
2320 603
2325 601
2330 606
2415 618
2423 618
2430 24
2456 625
2525-520 21
2630 634
2631 633
2640 634
2785 620
2786 621
2787 623
3019 191
3020 191
3081 190
3084 189
3087 189
3087 A 189
3090 190
3090 A 190
3090 KR 190
3090 M 190
3093 ALU-10 181
3093 GU-3 182
3093 U-10 181
3093 U-20 181
3093 U-3 181
3093 U-3 T 182
3093 Z-94 182
3094 191
3095 191
3096 189
3098 189
3114 / DS 3114 144
3165 610
3170 609
3171 609
3173 609
3175 609
3219 225
3221 225
3287 224
3290 224
3293 U-10 221
3293 U-2 221
3293 U-3 221
3293 Z-94 221
3294 225
3294 291
3294 295
3295 225
3296 224
3785 611
3810 611
4100 - 4301 297
4150 - 4151 298
4400 - 4485 296
4528 595
4529 595
4533-2 556
4534 556
4549 - 4550 295
4549 - 4550 - 4551 295
4589 546
4610 542
4611 542
4612 542
4615 579
4629 595
5700 560
5703 560
7112 322
7118 325
7212 322
7218 325
7312 322
7412 323
7418 326
7460 Z - 7471 Z 286
7480 SE - 7482 SE 287
7554 AM A+S - 7572 F A+S 285
7612 323
7618 326
7812 323
7818 326
7912 324
7918 326
8000 A 0 - A 4 401
8000 A 01 - A 41 402
8000 A 01G - A 21G 401
8000 A 02 - A 42 402
8000 A 0G - A 2G 401
8000 A 4 - A 6 402
8000 A 41 - A 61 402

8000 AE ... 400
8000 AE 0 - AE 4 ... 400
8000 AE 01 - AE 41 ... 401
8000 J 0 - J 4 ... 403
8000 J 01 - J 41 ... 403
8000 J 02 - J 42 ... 404
8000 J 4 - J 6 ... 404
8000 J 4 - J 6 ... 404
8000 J 41 - J 61 ... 404
8000 JE 0 - JE 4 ... 403
8000 JE 01 - JE 41 ... 403
8005 A ... 405
8005 A ... 405
8005 J ... 405
8006 ... 406
8006 X-GRIP ... 406
8090 ... 381
8092 ... 381
8093 ... 381
8094 ... 381
8095 ... 381
8096 ... 564
8097 ... 382
8098 ... 382
8099 ... 382
8110 ... 376
8112 ... 376
8120 ... 376
8122 ... 377
8132 ... 377
8132 AB ... 377
8133 ... 378
8134 ... 546
8135 ... 378
8136 ... 379
8136 AB ... 379
8137 ... 379
8138 ... 379
8139 ... 392
8140 ... 395
8140-01 / -02 ... 396
8140-03 / -04 / -05 ... 396
8140-06 / -07 / -08 ... 396
8140-09 / -10 / -11 ... 396
8140-12 ... 397
8140-14 ... 397
8140-16 / -17 ... 397
8140-18 ... 397
8140-20 ... 397
8140-21 / -22 ... 397
8140-23 ... 397
8140-24 / -25 ... 397
8141 ... 393
8142 ... 393
8146 ... 392
8147 ... 391
8148 ... 392
8152 - 8153 ... 393
8155 ... 394
8156 ... 394
8157 ... 394
8178 ... 420
8179 ... 420
8200 ... 316
8200 ... 371
8210 ... 371
8245 ... 371
8248 ... 370
8250 ... 372
8250-225 TL ... 372
8272 ... 541
8276 ... 536
8301 - 8305 ... 310
8305-2 ... 387
8305-6 ... 387
8305-7 ... 388
8305-9 ... 388
8306-1 ... 384
8306-10 ... 386
8306-2 ... 384
8306-4 ... 384
8306-5 ... 384
8306-6 ... 385
8306-7 ... 385
8306-8 ... 385
8306-9 ... 385
8307-3 ... 387
8307-4 ... 387
8307-7 ... 387
8308-1 ... 386
8308-3 ... 386
8308-4 ... 386
8308-6 ... 388
8313 ... 373
8314 ... 373
8314-180 ... 373
8315 ... 373
8316 ... 374
8317 ... 380
8318 ... 375
8320 JC ... 380
8340 ... 419
8340 / 8340 Z ... 419
8340 Z ... 419
8350-2 ... 389
8350-3 ... 389
8350-5 ... 389
8350-6 ... 389
8350-7 ... 389
8350-8 ... 389
8350-9 ... 390
8351-1 ... 390
8352-1 ... 390
8352-2 ... 390
8352-3 ... 390
8353-1 ... 390
8353-2 ... 391
8353-3 ... 391
8354-1 ... 391
8460 Z - 8471 Z ... 283
8367 ... 375
8370 ... 375
8380 ... 375
8381 ... 375
8385 ... 418
8386 ... 418
8480 SE - 8482 SE ... 284
8532 ... 550
8533 ... 550
8551 ... 557
8551 ... 558
8551 S ... 557
8551 S ... 557
8551 TG ... 558
8552-025 ... 557
8553 ... 558
8554 AM - 8559 AML ... 268
8560 A - 8565 AL ... 269
8561 B - 8566 BL ... 270
8562 C - 8567 CL ... 272
8563 D - 8568 DL ... 275
8563 DR - 8568 DRL ... 276
8564 - 8572 ... 281
8564 E - 8569 EL ... 279
8570 CD - 8575 CDL ... 273
8571 - 8577 ... 281
8571 DX - 8576 DXL ... 277
8572 F ... 280
8573 BC - 8578 BCL ... 271
8574 DS - 8579 DSL ... 274
8581 EK - 8586 EKL ... 278
8601 ... 507
8612 ... 314
8701 ... 552
8719 ... 552
8722 ... 552
8725 ... 552
8726 ... 537
8728 ... 552
8729 ... 552
8730 ... 552
8754 ... 319
8756 ... 319
8790 - 8793 ... 319
8791 (AF) ... 317
8791 (MM) ... 317
8792 (AF) ... 318
8792 (MM) ... 318

8794-00 ... 320
8794-02 - 8794-03 ... 321
8794 ... 321
8795 ... 320
8796 ... 320
8797 ... 318
8798 ... 321
8799 ... 321
8800 ... 309
9100 2K ... 413
9144 ... 416
210015 ... 598
231011 ... 601
AGSE9 ... 324
B 1525 ... 34
BR 1500 ... 32
BR 1500 LH ... 32
BR 1504 ... 31
D 19 (AF) ... 209
D 19 (MM) ... 209
D 19 (WW) ... 210
D 19 L (AF) ... 210
D 19 L (MM) ... 210
D 19 L-015 ... 198
D 19 WAU-20 ... 201
D 19 XMAU-20 ... 202
D 19 YWU-20 ... 202
D 20 (AF) ... 170
D 20 (MM) ... 170
D 20 DMU-3 ... 160
D 20 EMU-3 ... 162
D 20 KAU-20 ... 163
D 20 KMU-20 ... 162
D 20 L ... 170
D 20 MOT ... 164
D 20 MOT-A ... 165
D 20 TMU-10 ... 163
D 21 (AF) ... 228
D 21 (MM) ... 228
D 21 EAU-10 ... 226
D 21 EMU-10 ... 226
D 30 (AF) ... 184
D 30 (MM) ... 184
D 30 GAU ... 180
D 30 JAU ... 180
D 30 KMU-20 ... 178
D 30 L (AF) ... 184
D 30 L (MM) ... 184
D 30 TX20 U-20 ... 178
D 32 (AF) ... 223
D 32 (MM) ... 222
D 32 EA ... 220
D 32 EMAU-2 ... 220
D 48 ... 544
D 55 ... 545
DG 30 ... 185
DMK ... 290
DMKPK ... 291
DMSE ... 293
DMUK ... 291
DMZ ... 292
DS 49 ... 544
DT 2142 ... 355
DT 2143 KTX ... 355
DTT 42 ... 356
DVI-20L / Z + DVI-28L / Z ... 339
DVI-20L / Z + DVI-28L / Z ... 338
DVV-13Z ... 340
DVV-13Z ... 341
DVV-40Z + DVV-40ZRS ... 335
DVV-540RS ... 337
DVV-60ZRS - DVV-130ZRS ... 336
E 120 ... 417
E 122 ... 417
E 126 ... 610
E 18 E ... 514
E 20 E + E 20 H ... 508
E 210 ... 598
E 2180 ... 600
E 220 - E 222 ... 599
E 224 ... 518
E 224 ... 546
E 224 E ... 518
E 225 ... 518
E 2250 ... 602
E 226 E ... 519
E 2261 ... 605
E 2300 ... 602
E 2303 ... 600
E 2310 ... 603
E 231011 ... 601
E 233 ... 607
E 2340 ... 608
E 243 ... 619
E 2456 ... 626
E 2457 - E 2458 ... 626
E 247 ... 517
E 247 H ... 517
E 248 ... 516
E 248 H ... 516
E 249 ... 628
E 250 ... 629
E 276 ... 624
E 2785 ... 620
E 2786 ... 622
E 2787 ... 623
E 280 ... 635
E 4 E + E 4 H ... 505
E 4 K ... 506
E 5 ... 504
E 600 E + E 600 H ... 504
E 609 H ... 511
E 620 E + E 620 H ... 508
E 9 E + E 9 H ... 512
E-100 / E-175 / E-9100 ... 414
E-1101 BT ... 62
E-1500 - E-2500 ... 35
E-1580 ... 35
E-2005 CT ... 35
E-2005 CT ... 114
E-2268 ... 605
E-2270 ... 604
E-251 E ... 548
E-261 E ... 548
E-3000 ... 35
E-36 ... 538
E-36 Z ... 538
E-411 ... 554
E-4528 ... 595
E-4529 ... 595
E-8005 A ... 405
E-8005 J ... 405
E-8006 ... 406
E-8099 ... 382
E-8099 ... 581
E-8178 ... 420
E-8179 ... 420
E-8320 ... 380
E-8601 ... 507
Eck-Schwede-snap® ... 412
ET-1100 W ... 62
ET2SA ... 312
ETP ... 315
ETPG ... 315
GDMK ... 290
GDMSE ... 293
GDMZ ... 292
H 42 DKEL-88 ... 356
H 42 EL-88 ... 357
H 42 EL-88 A ... 357
H 42 KEL-88 ... 357
H 42-10 ... 358
H 42-88 A ... 359
H 43 KTX-07 ... 362
H 43 TX ... 362
H 6 ... 40
H 6 ... 135
IKS 19 ... 212
IKS 19 PZD ... 212
IKS 20 ... 171
IKS 20 PZD ... 172
IKS 30 ... 187
IKS 30 PZD ... 187
IN 19 (AF) ... 213
IN 19 (MM) ... 212
IN 19 K ... 213
IN 19 L ... 213
IN 19 LK ... 214

IN 19 LKM ... 199
IN 19 PA ... 201
IN 19 PM ... 198
IN 19 Q ... 195
IN 20 ... 172
IN 20 K ... 172
IN 20 L ... 172
IN 21 ... 228
IN 30 (AF) ... 187
IN 30 (MM) ... 187
IN 30 L ... 188
IN 30 LK ... 188
IN 30 LKM ... 179
IN 32 ... 223
IN 32 L ... 223
IN 34 ... 145
IN K 19 ... 239
IN K 21 ... 247
IN K 32 ... 243
INR 19 L ... 214
INS 20 PM ... 160
INX 19 ... 214
INX 19 L ... 214
INX 19 PM ... 199
INX 30 ... 188
INX 30 L ... 188
IS 19 ... 212
IS 20 ... 171
IS 30 ... 186
ITX 19 ... 211
ITX 19 B ... 211
ITX 19 INU-20 ... 197
ITX 19 L ... 211
ITX 19 LKP ... 200
ITX 19 PM / ITX 19 B-PM ... 199
ITX 19 TX-017 ... 200
ITX 19 TXU-20 ... 196
ITX 20 ... 171
ITX 20 K ... 171
ITX 20 PM ... 161
ITX 20 TX-015 ... 161
ITX 30 ... 186
ITX 30 B ... 186
ITX 30 L ... 186
ITX 30 LKP ... 179
ITX 30 PM ... 179
ITX 30 TX-015 ... 179
ITX 32 ... 223
ITX K 19 ... 238
K 19 (AF) ... 237
K 19 (MM) ... 236
K 19 L ... 237
K 19 LS ... 238
K 19 LS-004 ... 236
K 19-028 ... 236
K 1900 ... 250
K 1900-018 ... 250
K 20 (AF) ... 233
K 20 (MM) ... 233
K 21 (AF) ... 246
K 21 (MM) ... 246
K 21 L ... 246
K 21 S ... 245
K 21 SL ... 245
K 30 ... 234
K 32 (AF) ... 242
K 32 (MM) ... 242
K 32 L ... 242
K 32 S ... 241
K 32 SL ... 241
K 32-040 ... 241
K 37 ... 248
K 37 L ... 248
K 64 ... 249
KB 1930 ... 240
KB 1932 ... 240
KB 1970 - KB 1975 ... 240
KB 1990 ... 240
KB 1995 ... 240
KB 2070 - KB 2075 ... 233
KB 2090 ... 233
KB 2132 ... 247
KB 2137 ... 247
KB 2170 - KB 2175 ... 247
KB 2190 ... 247
KB 2195 ... 247
KB 3019 ... 235
KB 3020 ... 235
KB 3070 - KB 3075 ... 235
KB 3090 ... 235
KB 3095 ... 235
KB 3219 ... 243
KB 3221 ... 243
KB 3270 - KB 3275 ... 243
KB 3290 ... 243
KB 3295 ... 243
KB 3721 ... 248
KB 3764 ... 249
KB 3770 - KB 3775 ... 249
KB 619 - KB 630 ... 255
KB 6437 ... 249
KB 6470 - KB 6475 ... 249
KB 819 - KB 830 ... 257
KD 26 R ... 149
KD 626 ... 148
KR 19 ... 238
PGNE FS ... 301
PGNP FS ... 300
PGNS FS ... 300
PH 42-88 ... 358
PR 265 ... 545
R 1500 L ... 36
R 1504 L ... 34
R 1504 XL-L ... 34
R 2004 L ... 25
RT 1504 L ... 34
RT 2004 L ... 25
RZB1-18CR ... 399
S 1000 ... 74
S 1002 ... 83
S 1004 ... 76
S 1005 A ... 89
S 1006 ... 84
S 1007 ... 87
S 1008 ... 86
S 1016 ... 83
S 1019 ... 90
S 1022 ... 91
S 1023 ... 85
S 1023 ... 589
S 1024 ... 81
S 1025 ... 80
S 1050 ... 74
S 1090 ... 75
S 1093 ... 76
S 1093 ... 590
S 1150 ... 79
S 1151 ... 82
S 1151 A ... 88
S 1400 G ... 77
S 1400 Z ... 78
S 141-3 ... 531
S 1500 ES-01 ... 92
S 1500 ES-02 ... 93
S 1500 ES-03 ... 94
S 2032-05 ... 175
S 42-07 ... 360
S 42-09 A ... 360
S 51 GU ... 545
S 8000 ... 424
S 8003 JC ... 421
S 8003 TL ... 421
S 8006 ... 406
S 8008 ... 424
S 8024 ... 424
S 8028 ... 425
S 8100 ... 424
S 8140 A ... 398
S 8140 D ... 398
S 8140 E ... 398
S 8140 J ... 398
S 8140 PN ... 399
S 8200 JC ... 422
S 8303 JC ... 422
S 8303 TL ... 422
S 8305 ESD ... 383
SCL 42 K-70 ... 361
SCL 42-70 ... 361

SCL 42-90 A ... 361
SCL 43 TX-80 ... 361
SK 2154 PH-06 ... 350
SL 19 ... 218
SL 2013 ... 175
SL 3014 ... 191
SUKSE ... 324
TT3KH ... 313
TX 19 ... 210
TX 19 E-09 ... 199
TX 20 ... 170
TX 30 ... 185
TX 30 E-08 ... 179
TX 4 ... 132
TX K 19 ... 239
TX K 30 ... 234
V 180 ... 579
V 2160 MS PH ... 576
V 406 ... 595
V 42 ... 575
V 42 T ... 575
V 4616 ... 579
V 60 CP ... 572
V 8091 ... 580
V 911 ... 593
V 912 ... 593
V 914 ... 594
V 915 ... 593
V 917 ... 594
VDE 1001 ... 592
VDE 146 ... 581
VDE 19 ... 574
VDE 1988 - VDE 1989 T ... 574
VDE 1990 ... 574
VDE 1991 ... 574
VDE 1993 U ... 575
VDE 2 E ... 572
VDE 2133 ... 572
VDE 2160 PH ... 576
VDE 2160 PZ ... 576
VDE 2162 PH ... 577
VDE 2162 PZ ... 577
VDE 2162-2172 PH-02 ... 577
VDE 2162-2172 PM-06 ... 577
VDE 2162-2172 PZ-06 ... 578
VDE 2163 K ... 578
VDE 2163 TX ... 578
VDE 2164 ... 578
VDE 2170 ... 575
VDE 2170-2160 PH-077 ... 579
VDE 2172 ... 576
VDE 30 ... 573
VDE 3090 ... 573
VDE 3093 U ... 573
VDE 4507 ... 573
VDE 4522 ... 594
VDE 4522 K ... 594
VDE 4527 ... 594
VDE 4527 K ... 594
VDE 8094 ... 580
VDE 8098 ... 580
VDE 8098 H ... 580
VDE 8099 ... 581
VDE 8099 H ... 581
VDE 8120 ... 585
VDE 8120 H ... 585
VDE 8122 ... 585
VDE 8122 H ... 585
VDE 8131 AB ... 581
VDE 8132 ... 586
VDE 8132 AB ... 586
VDE 8132 AB H ... 586
VDE 8132 H ... 586
VDE 8250 ... 582
VDE 8250 H ... 582
VDE 8314 ... 582
(VDE) 8314-180 ... 583
VDE 8314 H ... 583
VDE 8314-180 H ... 583
VDE 8315 H ... 584
VDE 8316 ... 584
VDE 8316 H ... 584
VDE 8367 ... 584
VDE 894 ... 572
VDE 910 ... 593
VDE 913 ... 593
VDE IN 19 ... 574
VDE INX 30 ... 573
VDE S 8003 ... 587
VDE S 8003 H ... 587
VH 19 ... 218
VH 30 ... 191
VS 1582 ... 39
VS 19 H ... 39
VS 245 H ... 39
WK 1000 L ... 51
WK 1015 L ... 51
WK 1018 L ... 51
WK 1091 L ... 51
WSL-L ... 20
WT 1056 1 ... 565
WT 1056 10 ... 567
WT 1056 11 ... 567
WT 1056 12 ... 567
WT 1056 13 ... 567
WT 1056 2 ... 565
WT 1056 3 ... 565
WT 1056 4 ... 565
WT 1056 5 ... 566
WT 1056 6 ... 566
WT 1056 7 ... 566
WT 1056 8 ... 566
WT 1056 9 ... 566

MENTIONS LÉGALES

La présente édition du catalogue remplace toutes les précédentes.
Photos et caractéristiques techniques correspondent à la situation actuelle.

En raison des améliorations et de l'adaptation à l'évolution des techniques, nous vous réservons le droit de procéder à des modifications quant à l'apparence, aux dimensions (toujours en « mm » sauf en cas d'indication contraire), aux poids, caractéristiques et aux performances. Aucune réclamation concernant des modifications ou des livraisons différées de produits précédemment livrés n'est recevable. Des suppressions peuvent être effectuées à tout moment sans qu'elles puissent donner lieu à réclamation.

Toutes les instructions d'utilisation et conseils de sécurité sont sans engagement. Ils ne se substituent en aucun cas aux prescriptions légales ou à celles émises par les associations professionnelles.

Une reproduction, même partielle, ne peut être effectuée qu'après accord préalable et donné par écrit par GEDORE.
Tous droits dans le monde entier réservés.

Vous trouverez la version actuelle de nos conditions commerciales générales ainsi que nos conditions de livraison et de paiement dans l'impressum à l'adresse : www.gedore.com

Conception globale, réalisation graphique et agencement :
GEDORE GmbH
Remscheider Straße 149
42899 Remscheid · GERMANY

T +49 2191 596-0
F +49 2191 596-230
info@gedore.com
www.gedore.com

Brands of the GEDORE Group
gedore.com · carolus.de · ochsenkopf.com

Design concept
Mirum Agency GmbH
Rather Straße 49 d
40476 Düsseldorf · GERMANY

© Copyright by GEDORE Remscheid

CONTACTS

GEDORE-Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG
Remscheider Straße 149
42899 Remscheid · GERMANY
Tel. +49 2191 596 0
Fax +49 2191 596 230

Sales INTERNATIONAL
Tel. +49 2191 596 910
Fax +49 2191 596 911

info@gedore.com
www.gedore.com

GEDORE AUSTRIA GmbH	Gedore-Str. 1 8190 Birkfeld / Stmk. AUSTRIA	Tel. +43 3174 / 363 60 Fax +43 3174 / 363 83 20 Firmenb.Nr. FN 59237p beim Landesger.f.ZRS Graz	verkauf@gedore.at www.gedore.at
GEDORE IBÉRICA S.L.	c /Arangutxi 12 Polígono Industrial de Júndiz 01015 Vitoria Alava SPAIN	Tel. +34 945 292 262 Fax +34 945 292 199	gedore@gedore.es www.gedore.es
GEDORE France SARL	Parc d'activités des Béthunes - La Mare II 10, avenue du Fief - Bât. 12 BP 79144 Saint-Ouen-l'Aumône F-95074 CERGY PONTOISE CEDEX FRANCE	Tel. +33 (0)1 34 40 16 60 Fax +33 (0)1 34 40 16 61	info@gedore.fr www.gedore.fr www.klann.fr
GEDORE OMNITOOL GmbH	Fluestr. 25 8957 Spreitenbach SWITZERLAND	Tel. +41 (0) 56 / 418 40 50 Fax +41 (0) 56 / 418 40 55	gedore-omnitool@gedore.com www.gedore.ch
GEDORE UK Limited	Marton Street SKIPTON BD23 1TF North Yorkshire UNITED KINGDOM	Tel. +44 (0) 1756 / 70 67 00 Fax +44 (0) 1756 / 79 80 83	sales@gedoreuk.com www.gedoreuk.com
GEDORE TECHNAG B.V.	Flemingweg 7 2408 AV Alphen aan den Rijn NETHERLANDS	Tel. +31 (0) 172 / 42 73 50 Fax +31 (0) 172 / 42 73 60	technag@gedore.nl www.gedore.nl
GEDORE POLSKA Sp. z o.o.	ul. Żwirki i Wigury 56a 43-190 Mikołów POLAND	Tel. +48 (0) 32 / 738-40 10 Fax +48 (0) 32 / 738-40 20	gedore@gedore.pl www.gedore.pl
GEDORE **El Aletleri San. ve Tic. Ltd. Şti.**	Birlik OSB TEM Yan Yolu 1. Cad. 4. Sk. No:1 PK34953 Aydınlı TUZLA / İSTANBUL / TÜRKEY	Tel. +90 (216) 395 32 00 Fax +90 (216) 395 32 03	info@ gedore.com.tr www.gedore.com.tr
GEDORE TOOLS **MIDDLE EAST FZE**	P.O Box 372042 West Wing 5B Office # 440 Dubai Airport Free Zone DUBAI U.A.E	Tel. + 971 4 236 4606	info@gedore.ae
GEDORE Tool Center OOO	4.-ya Magistralnaja H11/1 123007 Moscow RUSSIA	Tel. 8 800 100 58 96 (free from Russia) Tel.: +7 (499) 754 7000 Fax +7 (8) 985 22 99 88 0	sales@gedoretools.ru
GEDORE TOOLS, INC.	7187 Bryhawke Circle, Suite 700 North Charleston, SC 29418 USA	Tel. +1-843 / 225 50 15 Fax +1-843 / 225 50 20	info@gedoretools.com www.gedoretools.com
GEDORE Tool Trading (Shanghai) **Co., Ltd.**	1/F., Block 2 1358 Pingan Road, Minhang Shanghai CHINA 201109	Tel. +86-21-3388 7258 Fax: +86-21-3388 7259 Service Hotline: 400 880 1858	info@gedore.cn www.gedore.cn
Ferramentas GEDORE **do Brasil S.A.**	Rua Vicentina Maria Fidélis, 275 Bairro Vincentina | Vicentina São Leopoldo - RS | 93025-340 BRAZIL	Tel. +55 51-35 89 9200 Fax +55 51-35 89 9222	export@gedore.com.br www.gedore.com.br
GEDORE Tools S.A. (Pty) Ltd.	103 Qashana Khuzwayo (Shepstone) Road, New Germany, 3610 SOUTH AFRICA PO Box 68, New Germany, 3620 SOUTH AFRICA	Tel. +27 (0) 31 / 705 3587 Fax +27 (0) 31 / 705 3277	general@gedoresa.co.za www.gedore.co.za
GEDORE (INDIA) Private Limited	148, Sector 3, IMT Manesar Gurgaon – 122051 Haryana INDIA	Tel. +91 (0) 124 22910 – 65/66/67 Fax +91 124 2341067	sales@gedoreindia.com www.gedore.in

FR

GEDORE
DES OUTILS POUR LA VIE

GEDORE France SARL
Parc d'activités des Béthunes - La Mare II
10, avenue du Fief - Bât. 12
BP 79144 Saint-Ouen-l'Aumône
F-95074 CERGY PONTOISE CEDEX · FRANCE

T +33 (0)1 34 40 16 60
F +33 (0)1 34 40 16 61
info@gedore.fr
www.gedore.fr www.klann.fr

Brands of the GEDORE Group
gedore.com · carolus.de · ochsenkopf.com

3001202_Kat_GFR_16